

<チェックシート記載例>

チェックシートは、工業会と設備メーカーとの間の確認に用いることとし、証明書発行後は設備ユーザーへは送付せず、工業会で保管してください（必要に応じて設備メーカーにコピーを共有）。

①下記②③以外の場合 ⇒ チェックリスト①を使用

②当該設備が一代前モデルのソフトウェア組込型機械装置（中小企業者等が取得又は製作をするものに限る。）である場合 ⇒ チェックリスト②を使用

③当該設備がソフトウェア（中小企業者等が取得又は製作をするものに限る。）である場合 ⇒ チェックリスト③を使用

【チェックリスト②】中小企業者等に対する上乗せ措置として「ソフトウェア組込型機械装置」については、最新モデルが一定の要件を満たす場合においては「一代前モデル」も対象として認められます。

【チェックリスト③】導入する設備が「ソフトウェア」である場合は、「生産性向上」の要件は不適用となります。

【チェックリスト①】

		製造業者記入欄	証明者 チェック欄
該 当	「最新モデル」に該当するか	<p>1. 該当      2. 非該当</p> <p>販売開始年度：2008年度 取得等をする年度：2014年度</p> <p>本設備（機械装置）であれば、取得等をする年度から起算して10年以内に販売されたものであるか確認。例えば、2000年に販売開始されたものであれば、以降新モデルの販売がなくとも10年以内の要件を満たしませんので「最新モデル」に該当しません。</p> <p>取得等をする年度と同年度、もしくは前年度に販売が開始されたものであれば、無条件で「最新モデル」に該当することとなります。 (例) 販売開始年度：2013年度 取得等をする年度：2014年度</p>	<p>✓</p> <p>✓</p>
	要件	<p>「生産性向上」に該当するか</p> <p>当該設備の一代前モデルと比較して年平均1%以上の生産性向上を達成している。</p> <p>1. 該当      2. 非該当</p> <p>&lt;比較指標&gt;</p> <p>(*) 以下の1～4までのいずれかの指標で比較。</p> <p>1. 生産効率【対象機器の加工時間】</p> <p>2. 精度【      】</p> <p>3. エネルギー効率【      】</p> <p>4. その他【      】</p>	<p>✓</p> <p>✓</p>

「生産効率」、「精度」、「エネルギー効率」はあくまで代表例です。様々な機能に対する設備メーカーの創意工夫を促す観点より指標は幅広く認めております。工業会におかれては、その指標が制度趣旨に沿ったものであるかどうかを御確認ください。例えば、上記以外にも、処理数、加工量、検査数（検査装置）、耐摩耗性（ロール）、熱抵抗改善度（断熱材）といったものが考えられます。一方、設備の「金額」などは設備の「生産性」には直接関係しませんので相応しくないと考えます。

		(一代前モデル) : 30分 (2005年度販売 B270-W) (当該設備) : 22分 <u>&lt;生産性向上&gt;</u> 年平均12%	
先端設備の当否		(例) 2008年販売の新モデルの指標(対象機器の加工時間)が22分であり、2005年販売の一代前モデルが30分である場合、 $\{(1/22 - 1/30) \div 1/30\} \div 3 \text{年} = \text{年平均} 12\% \text{の向上}$ となり、「年平均1%以上」を満たすこととなります。	
		1. 該当      2. 非該当	✓

上記の①「最新モデル」に該当するか、②「生産性向上」に該当するかの要件に関し、両方に「1. 該当」にチェックが付いた場合のみ、先端設備にも「1. 該当」にチェックが付きます。

- (※1) 一定期間は、機械装置：10年、工具：4年、器具備品：6年並びに建物及び建物附属設備：14年とする。
- (※2) 当該設備が器具備品のうちサーバー用の電子計算機である場合には、中小企業者等（情報通信業のうち自己の電子計算機の情報処理機能の全部又は一部の提供を行う事業を行うものを除く。）が取得又は製作をするもののみが対象となる。

- ①下記②③以外の場合 ⇒ チェックリスト①を使用  
 ②当該設備が一代前モデルのソフトウェア組込型機械装置（中小企業者等が取得又は製作をするものに限る。）である場合 ⇒ チェックリスト②を使用  
 ③当該設備がソフトウェア（中小企業者等が取得又は製作をするものに限る。）である場合 ⇒ チェックリスト③を使用

【チェックリスト②】

ソフトウェア組込型機械装置とは、あらかじめプログラムが組み込まれた専用のコンピューターが搭載され、そのコンピューターからの指示に基づいて作動する機械装置のことです。その該当性は、パンフレット、仕様書を御確認ください。（パンフレット、仕様書に記載がない場合には、メーカー側にその説明を求めてください。）

なお、専用のコンピューターは、その機械装置以外に用いようとした場合には、物理的な変更が不可欠なコンピューターのことです。そのため、外付け、汎用コンピューターがついた機械装置はソフトウェア組込型機械装置には該当しませんので御注意ください。

			製造業者記入欄	証明者 チェック欄
ソフトウェア組込型機械装置に該当するか。			1. 該当      2. 非該当	✓
該	「二代前モデル」に該当するか	当該設備は、取得等をする年度から起算して、10年以内に販売が開始されたものである。	1. 該当      2. 非該当 販売開始年度：2008年度	✓
		販売以降から最新モデルの販売までに、当該設備以外の同種同用途のモデルは販売されていない。	1. 該当      2. 非該当	✓
当	「生産性向上」に該当するか	当該設備（一代前モデル）が二代前モデルと比較して年平均1%以上の生産性向上を達成し、かつ最新モデル自体も、当該設備（一代前モデル）と比較して年平均1%以上の生産性向上を達成している。	1. 該当      2. 非該当 (当該設備と二代前モデルの比較) <比較指標> (*) 以下の1～4までのいずれかの指標で比較。 1. 生産効率【単位時間加工量】 2. 精度【      】 3. エネルギー効率【      】 4. その他【      】 <指標数値> (二代前モデル)：95 (2006年販売B22-W) (当該設備)      : 100 <生産性向上> 年平均2.6%	✓ ✓
		最新モデル自体がその一代前モデルと比べて生産性向上要件を満たすものである場合において、その一代前モデルがその直前のモデル（二代前モデル）と比べて生産性向上要件（同上）を満たすものであることが要件となります。		
要件				「生産性」を測る指標は、生産効率、精度、エネルギー効率など様々な指標があり、その指標毎に優劣があるものではありません。したがって、①当該設備（一代前モデル）と二代前モデルの比較、②最新モデルと当該設備の比較において、それぞれ別の指標を用いることは可能です。

		<p>(最新モデルと当該設備の比較)</p> <p>&lt;比較指標&gt;</p> <p>(*) 以下の1～4までのいずれかの指標で比較。</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 生産効率【      】</li><li>2. 精度【      】</li><li>3. エネルギー効率【単位時間電力消費量】</li><li>4. その他【      】</li></ol> <p>&lt;指標数値&gt;</p> <p>(当該設備) : 105</p> <p>(最新モデル) : 100 (2010年販売B30-W)</p> <p>&lt;生産性向上&gt;</p> <p>年平均2.5%</p>	✓
先端設備の当否		1. 該当      2. 非該当	✓

一代前モデルが二代前モデルとの比較において生産性向上要件を満たしていても、最新モデルが一代前モデルとの比較において要件を満たさない場合は、本税制の適用は認められません。

- ①下記②③以外の場合 ⇒ チェックリスト①を使用
- ②当該設備が一代前モデルのソフトウェア組込型機械装置（中小企業者等が取得又は製作をするものに限る。）である場合 ⇒ チェックリスト②を使用
- ③当該設備がソフトウェア（中小企業者等が取得又は製作をするものに限る。）である場合 ⇒ チェックリスト③を使用

## 【チェックリスト③】

			製造業者記入欄	証明者 チェック欄
該 当	「設備の稼働状況等に係る情報収集機能及び分析・指示機能」を有するか	以下に掲げる情報のいずれか1つ以上を収集する機能が実装されている。 ① 生産情報 ② 販売情報 ③ 在庫情報 ④ 顧客情報	1. 該当 2. 非該当 収集する情報の番号を以下に記載 【②、③、④】	✓  ✓
		収集した情報に基づく分析・指示機能(※)を有している	1. 該当 2. 非該当 分析・指示機能の概要：収集した顧客情報や販売情報から適正在庫水準を分析し、在庫状況に合わせてアラートを発出。	✓ ✓
要 件	「最新モデル」に該当するか	下記の(ア)又は(イ)のいずれかに該当。 (ア)当該設備は、取得等をする年度から起算して、5年以内に販売が開始されたものであり、かつ販売以降、当該設備より新しい同種同用途のモデルは販売されていない。 (イ)当該設備は、販売開始年度が取得等をする年度及びその前年度であるモデルである。	1. 該当 2. 非該当 販売開始年度：2011年度 取得等をする年度：2014年度	✓ ✓
		先端設備の当否	1. 該当 2. 非該当	✓

(※) 収集した情報に基づく分析・指示機能とは、以下のいずれかの機能をいう。

①製造設備、倉庫設備等の制御システムに対する指示機能

例) MES (製造実行システム)

SCE (サプライチェーン実行システム)

LES (物流実行システム)

②適切な在庫調達や設備の保守管理などを実現するため、作業者に対して最適な行動を促す機能

例) 生産情報、在庫情報等を踏まえ、自動的に必要な発注を実行する機能

過去の販売情報から適正在庫水準を分析し、在庫状況に合わせてアラートを発出する機能

生産情報から不良品の発生状況を分析し、改善すべきポイントを明示する機能

営業先への最終訪問後、過去の商談履歴や販売動向等を分析し、分析結果に基づき次回に訪問

すべき日と対象商品等についてのアラートを自動で発出する機能