

添付資料3 溶接事業者検査記録（総括表）の根拠資料の一覧例

使用前（定期）安全管理審査における溶接事業者検査の実施状況及びその結果に係る確認において、登録安全管理審査機関が提示を求める溶接事業者検査記録（総括表）に記載された根拠資料となる検査記録等の参考例を以下に示す。

なお、以下に記載した検査記録等の名称は一例であって、相当の内容が含まれていれば、呼称名は設置者等に委ねられる。

○検査記録等

◇設置者

- ・溶接事業者検査委託仕様書^①
- ・溶接事業者検査終了表示記録
- ・プロセス認証書の写し
- ・製品（溶接部）認証書の写し
- ・是正処置記録

◇協力事業者

- ・溶接事業者検査実施体制表^②
- ・溶接事業者検査検査員リスト^②
- ・自主検査員リスト^②
- ・溶接事業者検査実施要領書^{②, ④}
- ・溶接施工工場の帳票類の発行管理表^{②, ④}
- ・溶接事業者検査計画書^{③, ④}
- ・検査対象範囲選定記録^{③, ④}
- ・検査工程の要否判定記録^{③, ④}
- ・あらかじめ検査記録（溶接施工法, 溶接士）^{③, ④}
- ・認可証^{③, ④}
- ・溶接士リスト^{③, ④}
- ・測定器管理手順^{②, ④}
- ・測定器一覧表^{②, ④}
- ・監視・測定機器等の校正証明書^{②, ④}
- ・監視・測定機器等の検査証明書^{②, ④}
- ・トレーサビリティ体系図^{②, ④}
- ・溶接部詳細一覧表
- ・設計図面^{③, ④}
- ・工程管理記録
- ・材料検査記録^{③, ④}
- ・開先検査記録^{③, ④}
- ・溶接作業記録^{③, ④}
- ・熱処理記録^{③, ④}
- ・非破壊検査記録^{③, ④}
- ・非破壊検査員の資格証明^{③, ④}
- ・機械試験記録^{③, ④}
- ・耐圧検査記録^{③, ④}
- ・外観検査記録^③
- ・溶接事業者検査終了表示記録
- ・ミルシート^③
- ・プロセス監視記録^{③, ④}
- ・手直し溶接手順書及びその記録^{③, ④}
- ・不適合管理記録^④

- ・ 是正処置記録^④
- ・ 協力事業者自己評価表^{①, ②}
- ・ 教育訓練計画書^{②, ④}
- ・ 教育訓練実施記録^{②, ④}
- ・ 製品（溶接部）文書評価管理記録
- ・ 製品（溶接部）評価管理記録

（注）①は設置者が自ら検査を行う場合は除く。②は民間製品認証機関から発出された「プロセス認証書」の取得、③は同認証機関から発出された「製品（溶接部）認証書」の取得、④は「電気事業法施行規則に基づく溶接事業者検査（火力設備）の解釈」（20120919商局第71号）で明記した溶接鋼管に限っては日本工業規格 JIS への適合性の確認がなされていることをもって省略することができる。