

燃料デブリ取り出し準備 スケジュール

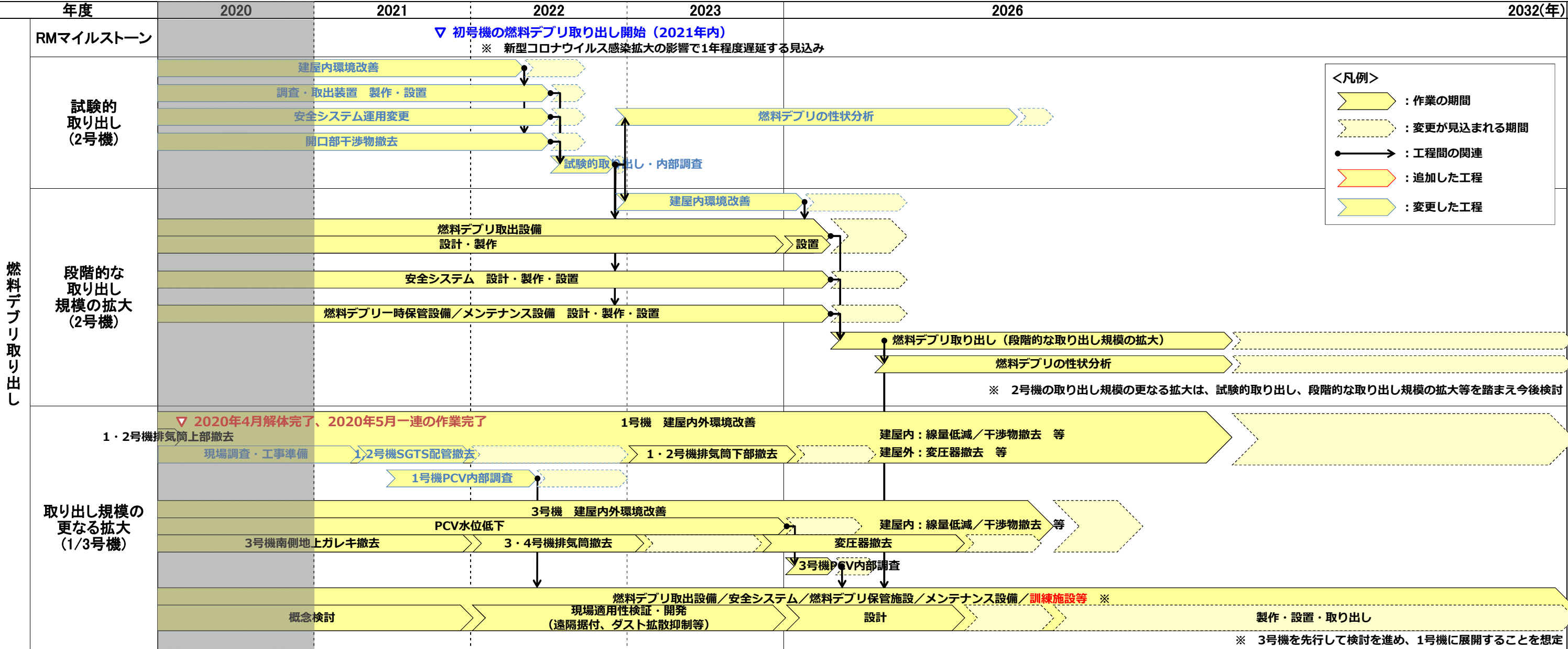
東京電力ホールディングス株式会社
燃料デブリ取り出し準備
2021/8/26現在

燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料		燃 料	
-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--



燃料デブリ取り出し準備 スケジュール

分野名	廃炉中長期実行プラン2021 目標工程	活 り	作業内容	これまで1ヶ月の動きと今後6ヶ月の予定	7月		8月				9月			10月			11月			12月			1月			2月以降		備 考		
					18	25	1	8	15	22	29	上	中	下	上	中	下	上	中	下	上	中	下	上	中	下	上		中	下
		R P V / P C V 健 全 性 維 持	圧力容器 /格納容器の 健全性維持	(実 績) ○腐食抑制対策 ・窒素ハブリングによる原子炉冷却水中の溶存酸素低減実施 (継続)	検討・ 設計																									
				(予 定) ○腐食抑制対策 ・窒素ハブリングによる原子炉冷却水中の溶存酸素低減実施 (継続)		現場 作業	腐食抑制対策（窒素ハブリングによる原子炉冷却水中の溶存酸素低減）																						(継続実施)	
		炉 心 状 況 把 握	炉心状況 把握	(実 績) ○事故関連factデータベースの更新（継続） ○炉内・格納容器内の状態に関する推定の更新（継続）	検討・ 設計																									
				(予 定) ○事故関連factデータベースの更新（継続） ○炉内・格納容器内の状態に関する推定の更新（継続） ○1～2号機原子炉建屋上部階調査の実施（新規）																										
				現場 作業		1～2号機原子炉建屋上部階調査 2号機																						最新工程反映	1号機	
●燃料デブリの処理・処 分方法の決定に向けた取 り組み		取 出 後 の 燃 焼 料 ・ デ ブ リ 分 り 安 定 保 管	燃料デブリ 性状把握	(実 績) ○【研究開発】燃料デブリ性状把握のための分析・推定技術 の開発 ・燃料デブリ性状の分析に必要な技術開発等（継続） ・燃料デブリ微粒子挙動の推定技術の開発(生成挙動)（継 続）	検討・ 設計																									
				(予 定) ○【研究開発】燃料デブリ性状把握のための分析・推定技術の 開発 ・燃料デブリ性状の分析に必要な技術開発等（継続） ・燃料デブリ微粒子挙動の推定技術の開発(生成挙動)（継 続）																										
				現場 作業		【研究開発】燃料デブリの性状把握のための分析・推定技術の開発 ・燃料デブリ性状の分析に必要な技術開発等																						(継続実施)		
						・燃料デブリ微粒子挙動の推定技術の開発(生成挙動)																						(継続実施)		
●段階的な取り出し規模 の拡大（2号機）	燃 料 デ ブ リ 臨 界 管 理 技 術 の 開 発	燃 料 デ ブ リ 臨 界 管 理 技 術 の 開 発	(実 績) ○【研究開発】臨界管理方法の確立に関する技術開発 ・未臨界度測定・臨界近接監視のための技術開発（継続） ・臨界防止技術の開発（継続）	検討・ 設計																										
			(予 定) ○【研究開発】臨界管理方法の確立に関する技術開発 ・未臨界度測定・臨界近接監視のための技術開発（継続） ・臨界防止技術の開発（継続）																											
			現場 作業		【研究開発】「燃料デブリ・炉内構造物の取り出しに向けた技術の開発」の一部として実施 ・未臨界度測定・臨界近接監視のための技術開発																						(継続実施)			
	燃 料 デ ブ リ 収 納 ・ 移 送 ・ 保 管 技 術 の 開 発	燃 料 デ ブ リ 収 納 ・ 移 送 ・ 保 管 技 術 の 開 発		(実 績) ○【研究開発】燃料デブリ収納・移送・保管技術の開発 粉状・スラリー・スラッジ状の燃料デブリ対応（継続） 燃料デブリ乾燥技術/システムの開発（継続）	検討・ 設計																									
			(予 定) ○【研究開発】燃料デブリ収納・移送・保管技術の開発 粉状・スラリー・スラッジ状の燃料デブリ対応（継続） 燃料デブリ乾燥技術/システムの開発（継続）																											
			現場 作業	【研究開発】燃料デブリ収納・移送・保管技術の開発 (乾燥技術/システムの開発)																						(継続実施)				



<凡例>

- : 作業の期間
- : 変更が見込まれる期間
- : 工程間の関連
- : 追加した工程
- : 変更した工程

注：今後の検討に応じて、記載内容には変更があり得る