# 3/4号機排気筒解体に向けた現場調査の実施状況について



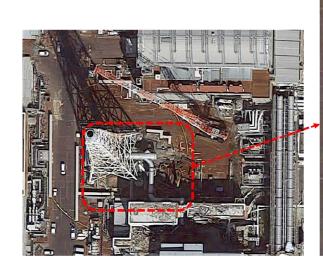
2023.4.27

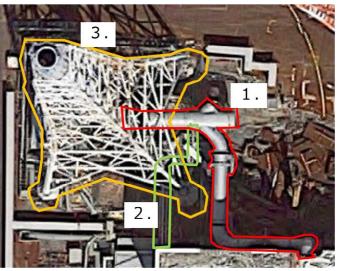
東京電力ホールディングス株式会社

# 1. 概要



- ■燃料デブリ取出設備等の敷地確保のため、3/4号機排気筒の解体・撤去を行う。
- ■解体工事のスコープ
- ➤ 3/4号機排気筒の地上部及び内部のSGTS配管
- ➤ 3/4号機排気筒から4号T/B建屋までの間の主排気ダクト及び地上部のSGTS配管
- 3/4号機排気筒撤去に向けた現場調査として,排気筒及びSGTS配管の内部線量調査を実施する。
  - 1. 3/4号機主排気ダクト: 3号機側は除却済のため、4号機側のみ
  - 2. SGTS配管: 4号機R/B-3/4号機排気筒間
  - 3. 3/4号機排気筒:上部、下部





対象エリア

除却対象

# 2. 内部線量調査の主な作業手順

#### **TEPCO**

■ 3/4号機排気筒は1/2号機排気筒と比較して雰囲気線量が低く汚染リスクも低いが, 作業安全に万全を期すため, 1/2号機同様にダスト対策用ハウス・局所排風機を設置 して調査を行う。

(排気筒周辺の雰囲気線量 3/4号機平均0.65mSv/h・1/2号機平均7.6mSv/h)

■ <u>調査目的:3/4号機排気筒解体時における,筒身切断作業時の線量影響及びダスト飛</u> 散防止対策の検討のため。

#### <主な作業手順>

#### 準備

ダスト対策用ハウス・局所排風機設置 穿孔装置の局所排風機接続



穿孔

事前穿孔φ10mm 気流確認後本穿孔φ100mm



調査

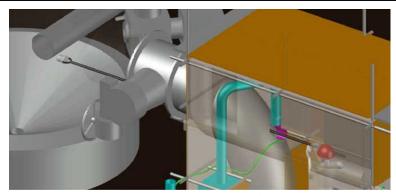
線量測定・スミヤ採取・カメラ調査



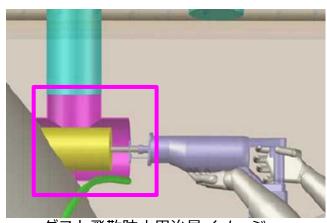
閉止

穿孔穴に鉄栓を取付

1/2号機排気筒内部調査で実績のある工法を採用する。



内部確認作業イメージ(1/2号機排気筒調査時)



ダスト飛散防止用治具イメージ

# 3. 穿孔作業



- 3/4号機排気筒筒身及びSGTS配管に内部線量調査用の穿孔を行う。
- Φ10mmで事前穿孔を行い、ダストの気流確認後問題なければΦ100mmで 本穿孔を行う。

#### <穿孔作業イメージ>

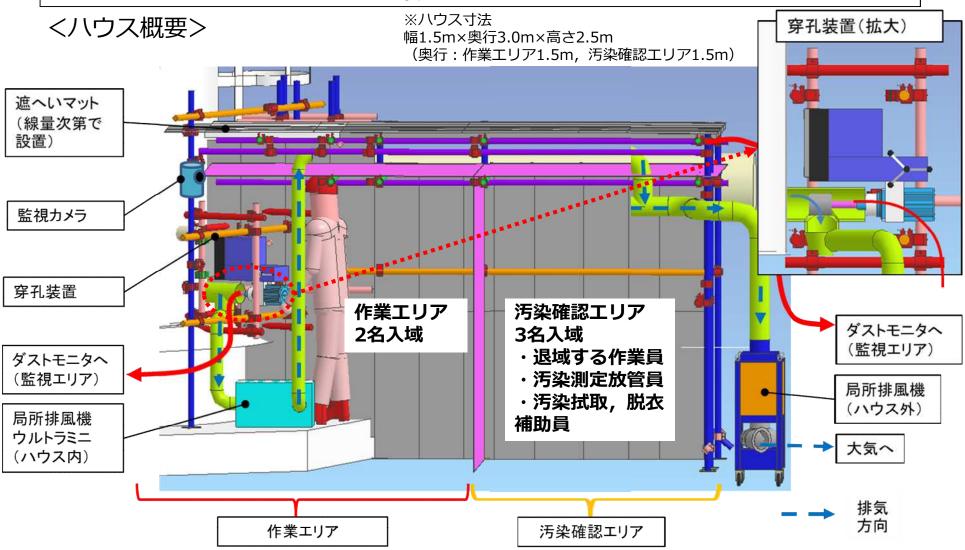


オフガス系配管の穿孔装置設置状況(1/2号機排気筒内部調査時)

# 4. 準備作業

TEPCO

■ 準備作業として,ダスト飛散防止用ハウス及び局所排風機を設置し,穿孔装置を治具により局所排風機に接続。



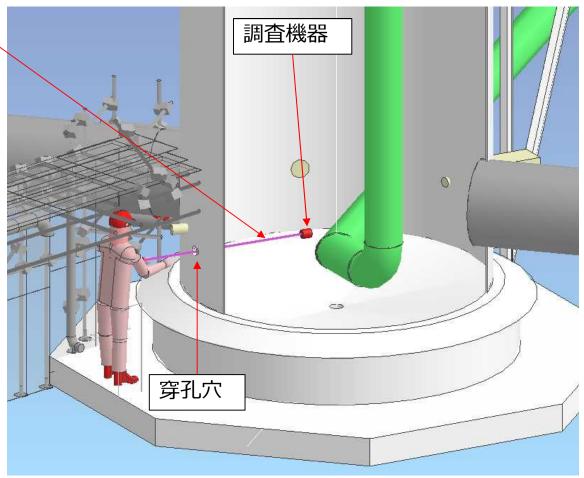
# 5. 内部線量調査

#### TEPCO

■ 穿孔箇所から操作ポールを挿入し、操作ポール先端の調査機器を適宜交換し 内部線量調査を行う。(線量測定・スミヤ採取・カメラによる内部確認)

#### <内部線量調査イメージ>

操作ポール (伸縮式)



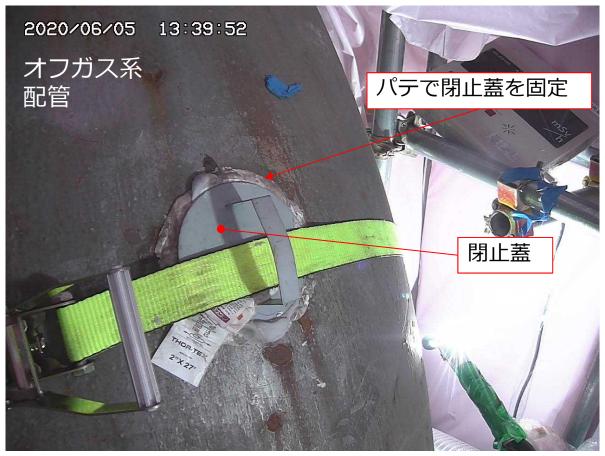
※内部線量調査の詳細は参考3を参照

# 6. 閉止作業



- 内部線量調査完了後,穿孔穴に鉄栓(閉止蓋)の取付を行う。
- 閉止蓋取付後にパテ等で固定する。

#### <閉止蓋取付イメージ>



1/2号機排気筒調査時 穿孔箇所への閉止蓋取付状況

# 7. 3/4号機排気筒内部線量調査工程(案)



	2022年度			2023年度			
	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月
設計・発注		仕様検	討・事前調整	現時	点		
現場作業 (調査)					モックアップ 【 ハウス組立	5月〜6月 ・穿孔・調査	片付け

### 補足:中長期計画



22

# 燃料デブリ取り出し

- 今後の主要な作業プロセス (4/4)

2022年度 短期 (至近3年) 中長期(2026~2034年度) 実績 初号機の燃料デブリ取り出し開始(2021年内) ※新型コロナウイルス感染拡大の影響で1年程度遅延する見込み RMマイル <留意占> PCV内の状況把握が限定的(例:PCV 加えて、安全性と確実性を高めるため、更に1年から1年半 ストーン 内の構造物・燃料デブリ等の性状等) 程度の準備期間を追加 ・取り出し等に必要な研究開発が限定的 (例:大型の取出設備の遠隔据付技術 建屋内 試験的 環境改善 試験的取り出し・内部調査 →以上を踏まえ、今後の調査・取り出 取り出し 取出装置等の し・分析等を通じて得られる新たな知 (2号機) 燃料デブリの性状分析 見を踏まえ、取り出し方法・作業につ 製作・設置 建屋内環境改善 段階的な 燃料デブリ取出設備/安全システム 段階的な 取り出し 燃料デブリ保管施設/メンテナンス設備 取り出し 規模の拡大 設置 規模の拡大 設計・製作 (2号機) 燃料デブリの性状分析 建屋内:線量低減/干涉物撤去等 1号機 建屋内外環境改善 建屋外:1.2号機排気筒撤去/変圧器撤去等 取り出し 建屋内:PCV水位低下/線量低減等 3号機 建屋内外環境改善建屋外:3・4号機排気筒撤去/変圧器撤去等 規模の 更なる拡大 燃料デブリ取出設備/安全システム/燃料デブリ保管施設/メンテナンス設備/訓練施設等※ (1/3号機) 準備 (製作・設置等) 概念検討 設計 (遠隔据付、ダスト拡散抑制等) 燃料デグリ取り出し 水素滞留対策 水素滞留箇所の調査・検討・作業

# 参考資料

# 参考1.作業エリアの設定



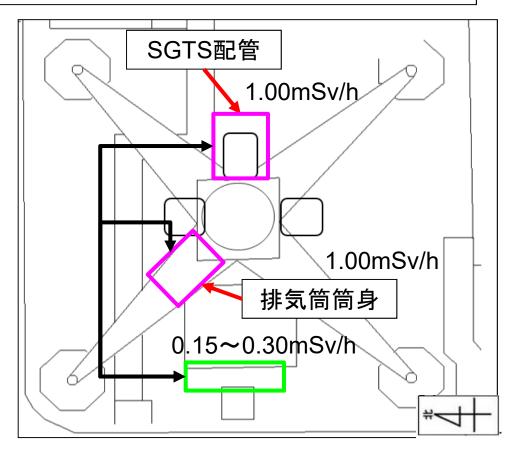
- 作業エリアには,ダスト対策用ハウスを設置し,ダスト飛散防止のため局所 排風機を設置する。
- 低線量エリアである3/4号機排気筒モニタ機器収納小屋2階部分を現場本部として、ダストモニタ・ハウス内撮影用カメラモニタを設置し、遠隔での監視・指示を実施する。また、本エリアに装備着脱エリアを設定する。

#### <排気筒周辺での作業エリア>

- ▶ 3/4号機の雰囲気線量は平均 0.65mSv/hであり、1/2号機の雰囲気線量平均7.6mSv/hと比較して雰囲気線量が低いことから、ダスト対策用ハウスの組立は現地で作業を行うこととした。
- ▶ 穿孔時の振動対策として,穿孔装置を磁石にてダスト対策ハウスへ固定する。
- ▶ ダスト対策ハウスと筒身,配管を 固定する。 → :移動動線

:作業エリア

:現場本部



# 参考2. 穿孔箇所

#### TEPCO

■ 3/4号機排気筒筒身に1箇所, SGTS配管に1箇所の<u>計2箇所</u>に穿孔して内部線 量調査を実施。

# <穿孔箇所> 穿孔箇所② SGTS配管 3号機 4号機 オフガス配管 オフガス配管 排気筒筒身 穿孔箇所① チャコール

筒身図

HVACダクト

3/4号機排気筒

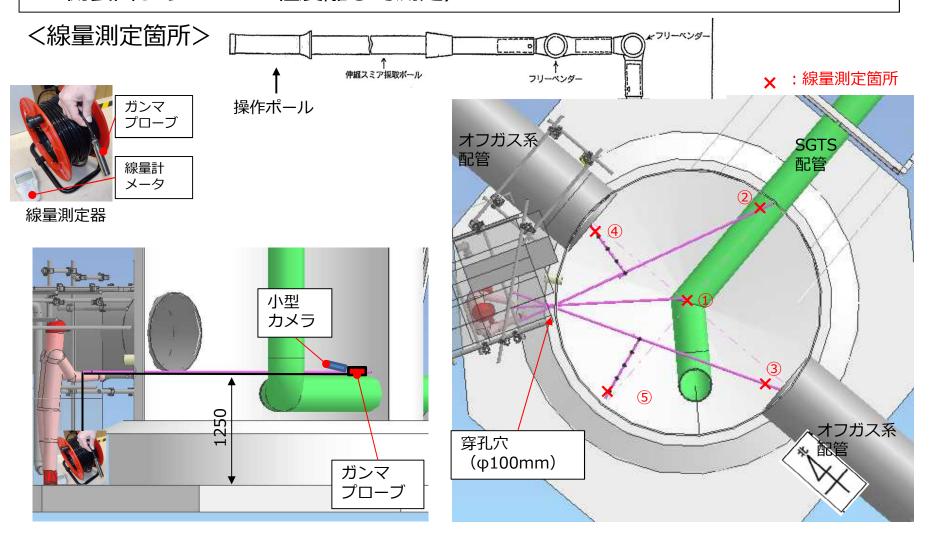




# 参考3-1. 筒身内部調査 (線量測定)



- 操作ポール先端に小型カメラ及び線量計を取付け,排気筒内部の線量測定を 実施。
- 線量測定箇所は以下図の位置を想定。(①は筒身中心付近,②~⑤は筒身内側表面より200mm程度離して測定)



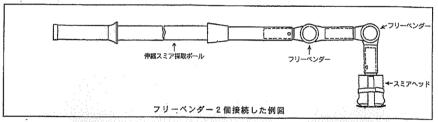
# 参考3-2. 筒身内部調査(スミヤ採取)

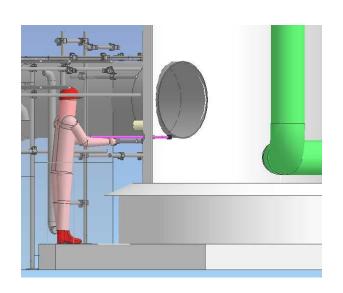


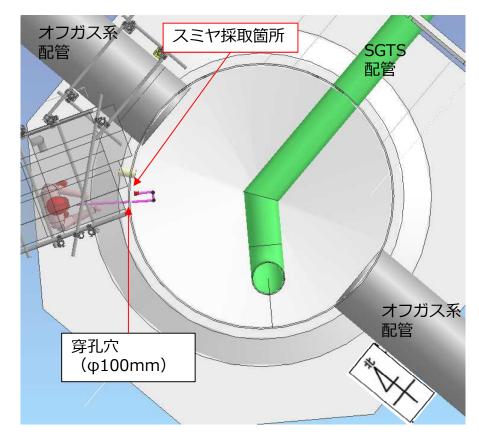
- スミヤポールを用いて筒身内部のスミヤ採取を実施。
- スミヤ採取箇所は以下図のように穿孔部近傍を想定。

#### <スミヤ採取箇所>

#### ヌミアポール (高所用)





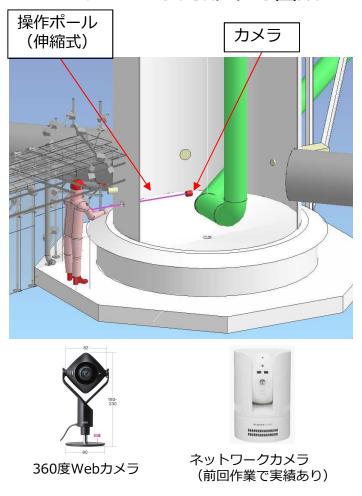


# 参考3-3. 筒身内部調査(カメラによる内部確認) TEPCO



- 操作ポールにカメラを取付け、筒身内部の底部・側面の状況を確認・記録。
- 使用するカメラはモックアップにて映像を確認した上で選定。

#### <カメラによる内部確認箇所>





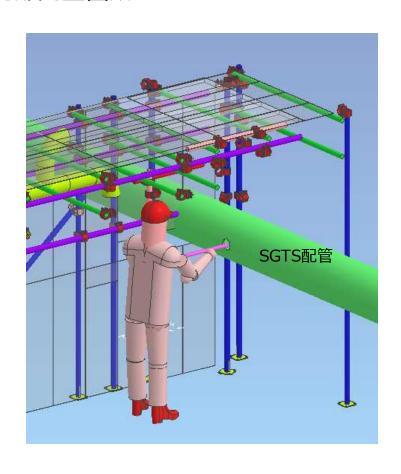
使用するカメラの例

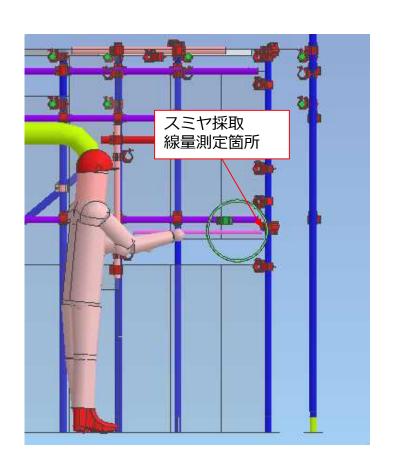
# 参考3-4. SGTS配管内部調查



- スミヤポールを用いて、SGTS配管内部の線量測定・スミヤ採取を実施。
- 小型カメラにて穿孔部付近の内部状況を確認。

#### <内部調査箇所>

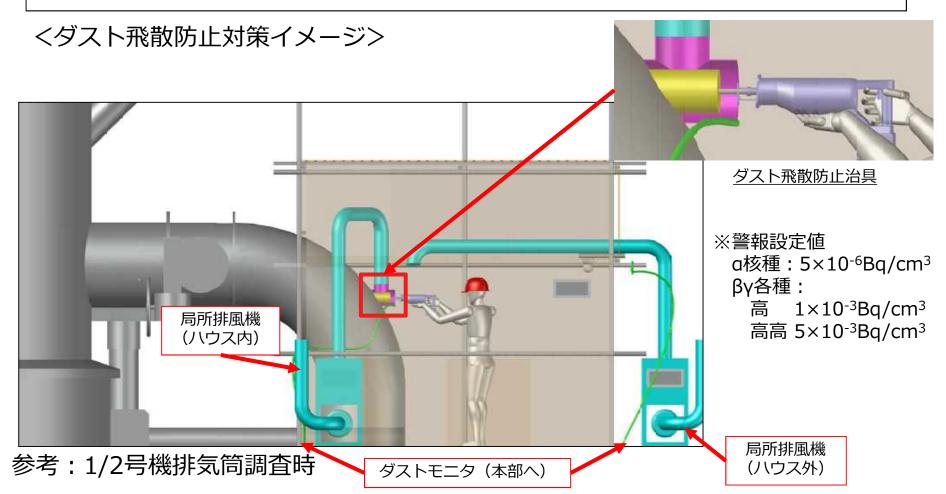




# 参考4-1. a污染管理(污染防止対策①)

#### T=PCO

- 穿孔箇所に専用治具を取付け,局所排風機を接続してダスト飛散を防止。
- 局所排風機フィルター部分の線量を把握するため線量計を取付け。
- 局所排風機運転時は,フィルター破損防止のためフィルター差圧を監視。
- ダストモニタにて常時ハウス内及びハウス出入口付近のダスト濃度監視を実施。ダスト濃度が上昇した際は作業中断。

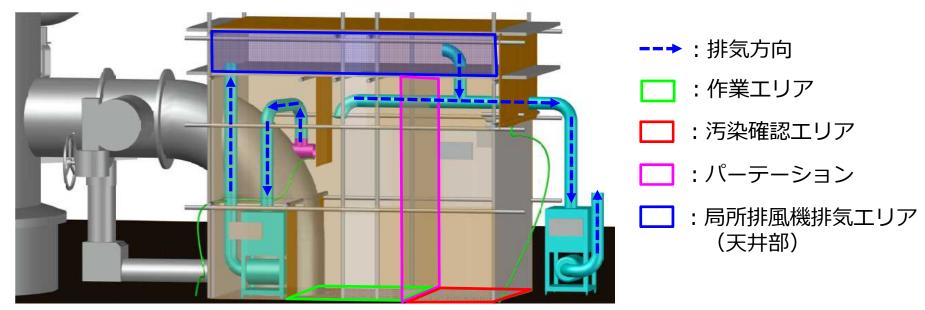


# 参考4-2. a污染管理(污染防止対策②)



- ハウス内の局所排風機の排気は、ハウス内に天井部を設け、天井部に排気する。(フィルター破損によるハウス外への直接放出を防止)
- ハウス外の局所排風機にて作業エリア及び天井部の排気を行う。

#### <排気の流れイメージ>



参考:1/2号機排気筒調査時

▶ ハウス天井部は、ハウス内他エリアと別のエリアになるように仕切りを設ける。