

東京電力(株)福島第一原子力発電所 廃止措置等に係る機器・装置開発関連

福島県内企業等技術データベース

◆◆ 目 次 ◆◆

■加工及び部品製造

- 1 非鉄金属加工 / (株)サクラテック
- 2 精密金属加工部品 / (株)シンコー
- 3 各種精密加工、組立 / 富士通アイソテック(株)
- 4 金属精密切削 / 大田精工(株)
- 5 難削材(モリブデン、タングステン、チタン、インコネル等)加工 / (株)大川電機製作所
- 6 精密機械加工 / (有)藤井製作所
- 7 精密切削加工 / 小浜製作所(有)
- 8 金属、樹脂、ゴムの短納期精密機械加工、光造形、注型 / (株)宮本樹脂工業
- 9 電子ビームおよびレーザによる溶接・切断の受託加工 / 東成イービー東北(株)
- 10 板金加工(切断、曲げ) / ヤマシタ工業(株)
- 11 薄板材料等による板金加工、金型製造 / (株)相馬製作所
- 12 圧力容器製造、機械加工 / (株)三洋鉄工所
- 13 超大型機械加工 / (株)ヨコハマ吉倉
- 14 金属加工、容器および設備製作 / (株)日星製作所
- 15 遮蔽容器製造 / 会川鉄工(株)
- 16 真空ラミネート装置を利用した曲面貼り合わせ及び真空ラミネート品 / 明星電気(株)
- 17 多様な加工技術による試作から金型製作・量産・組立までの一括一貫対応 / (株)菊池製作所
- 18 ワーク固定用治具及び複雑形状素材切削加工用治具 / 丸隆工業(株)
- 19 特殊ボルト製造 / 東北ネチ製造(株)
- 20 ハーネスの生産から装置組立までの一貫生産 / (株)栄製作所

■ロボットや自動化機器の設計・製造・メンテナンス

- 21 省力化機器設計・製作、精密機械部品製造・販売 / (株)タカワ精密
- 22 ロボット設計・修理 / 会川鉄工(株)
- 23 精密ハンドリング・レーザ加工機の設計・製造 / (株)ジーエイチ・テクノロジー
- 24 各種省力化機械の設計・製造、電機設計(産業用ロボットのシーケンス(PLC)回路等の設計) / (株)アサカ精機
- 25 ロボットなどのメカトロ機器、電源などの電子機器の修理、メンテナンス / 第一通信工業(株)

■完成品製造／販売

- 26 油圧式双腕型遠隔作業ロボット / (株)アイザック
- 27 遠隔制御ロボットシステム等の自社開発品 / (株)菊池製作所
- 28 ヘリウムガス気球による簡易空撮機器 / アイテック(株)
- 29 レーザクリーニングマシンE-LASERの製造販売 / 東成イービー東北(株)
- 30 各種作業機器類の製造・メンテナンス支援 / 日本オートマチックマシン(株)
- 31 無録映像伝送装置単方向OFDM方式 / マグナ通信工業(株)
- 32 無線映像伝送装置双方向246方式 / マグナ通信工業(株)
- 33 指令通話システム(非常拡声装置) / マグナ通信工業(株)
- 34 コミュニケーション用拡声器 / マグナ通信工業(株)
- 35 支援装置、音声認識技術を用いたハンズフリーデータ登録システム / 月電ソフトウェア(株)
- 36 高線量対応スペクトロメータ / (株)テレジャパン
- 37 高圧吸水洗浄方式による自走式除染システム / (株)日本環境調査研究所
- 38 除染装置 / 会川鉄工(株)
- 39 セシウム除去装置 / (株)アビリーブ
- 40 防炎放射線遮蔽シート / (株)アライズ

■サービス提供

- 41 原発の定期検査 / ウツエバルブサービス(株)
- 42 除染 / 会川鉄工(株)
- 43 放射線汚染状況の3D画像化 / 東田商工(株)
- 44 放射線汚染の遠隔除染・環境修復、放射線汚染施設の解体 / 東田商工(株)
- 45 放射性廃棄物の処理と保管 / 東田商工(株)

■ベンダー

- 46 アプレシブジェットカッタ、アクアジェットポンプ / (株)スギノマシン
- 47 スギノアクアツール(水中作業工具) / (株)スギノマシン
- 48 水中7軸制御ロボット / (株)スギノマシン
- 49 高圧水式洗浄装置 / (株)スギノマシン

平成25年3月

福島県内企業等技術データベース

<技術エントリーシート>

記入年月日	2012年9月11日		
企業・団体名	フリガナ サクラテック	フリガナ	サクラオトシキ
	(株)サクラテック	代表者氏名	代表取締役社長 櫻岡 敏之
業種	機械加工		
取扱品目	金属部品加工、機器設計		
所在地	フリガナ	フクシマケン シラカシ シラサカ オオクラヤミ	
		〒 961-0835 福島県白河市白坂大倉矢見 250	
	電話	0248-28-2126	FAX 0248-28-2570
	URL1	http://www.sacra-tech.co.jp	
	URL2		
		福島県内に所在する事業所 有 (新白河工場)	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ	ワタベ ヨシオ
		氏名	渡邊 喜男
	営業部 係長	E-mail	yoshio@sacra-tech.co.jp
技術タイトル	非鉄金属加工		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他(FA機器設計)		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・マシニングセンタ、複合旋盤、5軸制御加工機を駆使し、複雑形状の機械加工を実現。 ・機械加工のノウハウと、設計技術を融合し、設計から加工までの一貫対応が可能。 ・ワークサイズは 10～ 720、50～ 500までを得意とし、アルミ、ステンレス、真鍮、銅、インバー等の低熱膨張材などの非鉄金属の加工を得意とする。 ・幾何公差は相対精度として0.01まで対応可(その他は要相談) <p>【採用実績】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・医療機関、通信関係、半導体など多業界での実績あり。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	<p>福島県内に、加工工場と設計事務所を所有しているため、部品加工や製品のカスタマイズなどを迅速に行うことが可能である。</p>		

福島県内企業等技術データベース

<技術エントリーシート>

記入年月日	2012年9月		
企業・団体名	フリガナ シンコー	フリガナ タカハジメ	
	(株)シンコー	代表者氏名 田中 新	
業種	精密機械器具製造		
取扱品目	精密治工具設計製作組立、機械・金型部品加工		
所在地	フリガナ フクシマケンミナミシウマシハラマチキタハラザアカサカ		
	〒 975-0037 福島県南相馬市原町区北原字赤坂94		
	電話 0244-22-4682	FAX 0244-24-4810	
	URL1	http://www1.ocn.ne.jp/~shinko88	
	URL2	http://www.city.minamisoma.lg.jp/etc/syokou/public_html/manufacture/003620.htm	
	福島県内に所在する事業所 有 (本社・工場)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ タカハジメ	
	代表取締役	氏名	田中 新
		E-mail	shinko-88@deluxe.ocn.ne.jp
技術タイトル	精密金属加工部品		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <p>・精密金属加工</p> <p>* 対応可能素材: ステンレス、鉄、アルミ、真鍮、カーボン、超硬、丸物、板物、鋳物、その他特種材</p> <p>* 対応可能加工方法: マシニング加工、各種精密研磨加工、旋盤加工、ワイヤーカット加工、汎用機加工、ブランク加工</p> <p>* 外部ネットワークを駆使して、より多様な加工にも対応可能: 放電加工、レーザーカット加工、板金、表面処理、熱処理、溶接</p> <p>* 対応可能精度: 大きさ、形にもよるが 1μ (1/1000mm)まで可能</p> <p>・ユニット部組立</p> <p>・各種治具設計</p> <p>* 材料発注から各種加工・処理・測定検査・ユニット組立・試運転まで一括して熟練した専属スタッフが責任を持って対応</p> <p>* 納期: 数と大きさと表面処理にもよるが通常7日から15日程度。最短3日から対応可能。</p> <p>* 全ての製品についてバーコードで管理するトレーサビリティシステムを導入している。 バーコードで図面を管理する事により事務処理の時間短縮が可能となっている。</p> <p>【採用実績】</p> <p>産業用機械、輸送用機器関連産業など幅広く採用実績がある。</p>		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	<p>・南相馬で稼働しているため、納期短縮、現地調達などのメリットがある。</p> <p>・大手各社との個別共同研究を希望。</p>		

福島県内企業等技術データベース

<技術エントリーシート>

記入年月日	2012年8月20日		
企業・団体名	フリガナ フジツウアイソテック	フリガナ トモトマサイ	
	富士通アイソテック(株)	代表者氏名 栃本 政一	
業種	金属部品加工、一般機械器具製造業		
取扱品目	精密部品加工、精密機器組立、生産設備の設計・製作		
所在地	フリガナ フクシマケンダテシホバラムキガシナキ		
	〒 960-0695	福島県伊達市保原町東野崎135	
	電話 024-574-2250	FAX 024-574-2223	
	URL1	http://jp.fujitsu.com/fit	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所	有 (本社)	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ タナカタキ	
	ペリフェラルビジネス統括部 精密加工センター長	氏名 田中 隆幸	
		E-mail tanaka.takay-02@jp.fujitsu.com	
技術タイトル	各種精密加工、組立		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・対応可能材料: 金属(アルミの他、ステンレス(各SUS)、インコネル、チタン、タングステン(放射線遮蔽)のような難削材にも対応可能) ・対応可能加工方法: 切削、研削、研磨、放電、熱処理(一部社内)、表面処理(外注)、塗装(外注) ・対応可能寸法: あらゆるサイズに対応可能。 * 特徴的な保有設備は、5軸マシニングセンターと精密小型旋盤(シャプリン製)。 * 加工設備は、産業用ロボットを活用した生産設備、クリーンルーム対応装置等を含めて自社内で設計・製作。 ・対応可能精度: ミクロンオーダーの3次元加工、微細穴加工始め偏肉/薄肉の複雑形状加工 ・組立やユニット化にも対応可能 <p>【採用実績】</p> <p>下記業界と取引実績がある。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・宇宙(人工衛星部品(アンテナ、筐体)、航空) ・エネルギー(原子力発電所用部品) ・自動車(レース車両用部品、開発用部品) ・半導体(テスター、ハンドラー関連部品) ・通信(光通信用LN変調器ユニット部品) ・電気機械 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	富士通(株)の100%子会社		

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年8月17日		
企業・団体名	フリガナ オオタセイコウ	フリガナ スガ シンク	
	大田精工(株)	代表者氏名 須永 晋右	
業種	光学機器精密部品、産業機器、OA機器、半導体精密部品		
取扱品目	金属切削品の加工		
所在地	フリガナ フクシマケンイワキシヨシマコウキョウダンチ		
	〒 970-1144 福島県いわき市好間工業団地18-1		
	電話 0246-36-6961	FAX 0246-36-6964	
	URL1	http://ohtaseiko.com	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 有 (いわき工場)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ミズノ アキ	
	営業部	氏名 水野 展昭	
		E-mail n_mizuno@ohtaseiko.com	
技術タイトル	金属精密切削		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <p>・精密切削により、高精度の歯車(ギヤ)を製造。 *ウォームギヤ、インターナルギヤ、ラック歯車 *モータ用、OA機器(プリンター、FAX、スキャナ、コピー機)用、デジタルカメラ用の歯車が中心。 *取扱可能材料:アルミニウム～ステンレス等の難削材料まで *取扱可能数量:試作1個～量産加工まで対応可能 *取扱可能寸法: 3mm～ 210mm丸棒、縦800mm×横510mm×高さ460mm(マシニングセンター)</p>		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	<p>本社:東京都大田区</p>		

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月4日		
企業・団体名	フリガナ オオカワデンキセイサクシヨ	フリガナ ナカヤマヒロユキ	
	(株)大川電機製作所	代表者氏名 代表取締役社長 中山 裕之	
業種	精密機工部品の製造および組立		
取扱品目	通信機部品機器、半導体・液晶製造装置部品、航空・宇宙搭載部品ほか		
所在地	フリガナ フクシマケンフクシマシヨウノアザイツツカ		
	〒 960-2153	福島県福島市庄野字石塚1-1	
	電話 024-593-3331	FAX 024-593-3882	
	URL1	http://www.odsinc.co.jp	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所	有 (福島工場)	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ タナカカズモリ	
	福島営業部	氏名 田中 一守	
		E-mail k-tanaka@odsinc.co.jp	
技術タイトル	難削材(モリブデン、タングステン、チタン、インコネル等)加工		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・通信機部品機器、半導体・液晶製造装置部品、航空・宇宙搭載部品、医療機器部品など幅広い分野の部品加工を行う。 ・難削材(モリブデン、タングステン、チタン、インコネル、コパール)の加工を得意とする。 ・精度(幾何公差)の厳しい部品も対応。 ・微細加工～大物加工(長手方向4,000mm)。 ・同時5軸制御マシニングセンタ6台所有。 ・ロボットアーム部などの湾曲部や角度付き部品加工品の製造を得意とする。 ・チャンパーなどの真空装置部品の加工も得意(深掘加工、シール面工事など)。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	<ul style="list-style-type: none"> ・本社:東京都世田谷区 ・ISO14001/ISO9001/JISQ9100取得 ・エントリーしている装置メーカーと直接連絡を取らせて頂き、各種部品加工の協力をさせて頂きたい。 		

技術カタログとの関連性		
分類	<input type="checkbox"/> 移動 <input type="checkbox"/> 通信 <input type="checkbox"/> 制御 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 計測 <input type="checkbox"/> 支援 <input type="checkbox"/> 他(金属加工)	
タイトル	難削材加工、微細～大物加工、同時5軸加工	
関連性	<p>機械台数約50台所有、短納期対応可。表面処理も含めた部品を納入。品質保証</p>	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ タナカ 一守
	福島営業部	氏名 田中 一守
		E-mail k-tanaka@odsinc.co.jp

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月		
企業・団体名	フリガナ フジセイサクシヨ	フリガナ フジイナオイ	
	(有)藤井製作所	代表者氏名 藤井 直一	
業種	精密機械加工全般		
取扱品目	金型、各種専用機、自動機、省力加工機、精密機械加工一式、治工具		
所在地	フリガナ フクシマケンソウマグンシチマチスキノマザハナカ		
	〒 979-2706 福島県相馬郡新地町杉目字畑中64-7		
	電話 0244-63-2118	FAX 0244-62-4588	
	URL1		
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 有 (本社)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ フジイナオイ	
	代表取締役	氏名 藤井 直一	
		E-mail fuji@ark.ocn.ne.jp	
技術タイトル	精密機械加工		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・精密機械加工一式 ・小物および組穴加工を得意とする。 ・一般金属(鉄、アルミ、ステン、特殊鋼、伸銅チタン、プラスチック等)全てに対応。 ・MCを使用し、中ぐりやフライス削り、穴あけやネジ立て等、多種類の加工をこなす。 ・0.2～0.5mmの細穴加工も得意として、多種類のロアガイド等の加工を実施。 ・精度も、全品、顕微鏡やマイクロ等で検査し、寸法を確認。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

技術カタログとの関連性							
分類	<input type="checkbox"/> 移動	<input type="checkbox"/> 通信	<input type="checkbox"/> 制御	<input type="checkbox"/> 作業	<input type="checkbox"/> 計測	<input type="checkbox"/> 支援	
	<input type="checkbox"/> 他()
タイトル							
関連性							
連絡担当者	所属・役職	フリガナ					
		氏名					
		E-mail					

福島県内企業等技術データベース

<技術エントリーシート>

記入年月日	2012年9月14日		
企業・団体名	フリガナ コハメイサクジョ	フリガナ カギシトシオ	
	小浜製作所(有)	代表者氏名 川岸 利夫	
業種	精密機械部品製造業		
取扱品目	精密機械加工部品		
所在地	フリガナ フクシマケン ミナソウマシ ハラマチク シダザリ アサシモシダ		
	〒 975-0076 福島県南相馬市原町区信田沢字下信田328-3		
	電話 0244-22-4534	FAX 0244-23-4555	
	URL1 無し		
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 有 (本社)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ カギシトシオ	
	代表取締役	氏名 川岸 利夫	
		E-mail kobama8@io.ocn.ne.jp	
技術タイトル	精密切削加工		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・金属・樹脂の切削加工 <ul style="list-style-type: none"> * 対応可能素材:耐熱鋼、チタン、スーパーインパー、樹脂他、あらゆる材質 * 対応可能加工方法:切削 * 特徴的な設備として、5軸マシニングセンター、複合加工機を有しており、溶接なしで複雑形状を削り出すことが可能 * 対応可能寸法:400mm角より小型なもの * 対応可能加工精度:約10ミクロン。5ミクロンも対応可能。ナイロンは20ミクロン。 * 三次元測定器を保有しており、測定結果の電子データの納入が可能。 ・1個から製作対応可能。試作や少量生産を得意とする。 ・産学官連携で福島大学と特殊形状金属加工技術を共同研究した実績がある。 ・ユーザーである大手産業各社と個別に試作品の共同研究を実施。 <p>【採用実績】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・包装機(コンタクトレンズ)部品、自動車部品、食品加工機部品、医療機器部品、宇宙関連部品など幅広く採用実績あり 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	南相馬市ロボット産業協議会 会員		

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月14日		
企業・団体名	フリガナ ミヤモトジュシコウギョウ	フリガナ ヒョウブ コキロ	
	(株)宮本樹脂工業	代表者氏名 兵部 行遠	
業種	金属樹脂成形加工		
取扱品目	アルミ、ADC12、チタン、PEEK、フッ素、シリコン等、金属樹脂ゴム素材各種		
所在地	フリガナ フクシマケン フクシマシタイハイジ アサフルウチ		
	〒 960-8151 福島県福島市太平寺字古内45-2		
	電話 024-546-7411	FAX 054-546-7979	
	URL1	http://www.f-mjk.jp/	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 有 (本社工場)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ カワハラ シンジ	
	取締役 (親会社ミライアル(株)03-3986-3781)	氏名 川原 伸二	
		E-mail s-kawahara@miraial.co.jp	
技術タイトル	金属、樹脂、ゴムの短納期精密機械加工、光造形、注型		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> 樹脂や金属の一品試作や数十個・数百個のオーダーの少量生産を得意にしている。研究段階の試作はもちろん、プラントメーカー等による仕様検討段階の試作も可能。 設備は3軸、5軸マシニングセンターやワイヤー放電加工機に加えて、FDM(熱溶融積層造形機)、光造形機、真空注型機等の多彩。ニーズに応じた最適な加工方法の提案が可能。 従業員数35人の企業でここまで多様な加工設備を保持し、多様な素材に対応できる企業は他にないと自負。 素材は、樹脂と金属の両方が対応可能。インコネル、チタンのような金属難削材、PEEK、PBIなど樹脂難削材にも対応可能。 形状だけのモックアップ試作の域を超えて、量産時に採用予定の材料を使って装置に組み込んでの耐久試験にも耐えられる試作モデルの提供が可能。 0.2mmの薄肉加工や0.1mm溝加工、5軸マシニングを活用した3次元加工や深堀に加えて、シボヤブラストをかけた表面処理、塗装、印刷、メッキ対応が可能。 図面の有無等の条件により数日から2週間程度の短納期対応が可能。 三次元データ等の受取対応可能。 <p>【採用実績】</p> <ul style="list-style-type: none"> 開発・設計をしている東北一円150社(自動車、電機)の企業から受注実績がある。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	<ul style="list-style-type: none"> 新製品の設計開発に意欲的な企業とのクローズドな面談を期待。 親会社のミライアル(株)(東京都豊島区)との連携により量産にも対応可能。 		

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

技術カタログとの関連性		
分類	<input type="checkbox"/> 移動 <input type="checkbox"/> 通信 <input type="checkbox"/> 制御 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 計測 <input type="checkbox"/> 支援 <input type="checkbox"/> 他()	
タイトル	金属・樹脂加工	
関連性	<p>・以下の技術カタログ掲載技術に寄与できている。</p> <p>No.1,4,5 工業用ビデオスコープシステム(オリンパス) No.8-20 クローラー(トビー工業)No.22 磁気クローラー(バブ日立工業) No.23-26 管内走行クローラー(石川鉄工所) No.27 原子力防災ロボット(日立製作所) No.28-31 クローラー、ピークル(キュー・アイ) No.37-43 各種ロボット(ハイボット) No.44 撮像管方式カメラ(ミルス・システムズ) No.45-48 クローラー、マニピュレータ(リバスト) No.50 LUNA(広和) No.51 RTV.N-100EX(三井造船) No.56 遠隔操作システム(東電工業) No.58,59 遊泳型ROV、吸着移動ロボット(日立GEニュークリアエナジー) No.60 電離箱式サーベイメータ(日立アロカメディカル) No.61 測域センサ(北陽電機) No.62 U-ROBOT SYSTEM(浦上技術研究所) No.63 ヘッド分離カメラ(MHIソリューション・テクノロジーズ) No.64 ビデオスコープ(カールスツェントスコピージャパン) No.74,75 各種ロボット(三菱重工業) No.80 ファイバースコープ(三菱電線工業) No.90 ガンマクローラ(東芝) No.98-100 各種カメラ装置(東芝テリー)</p> <p>No.1 廃炉作業支援ロボット(スカイプラットフォーム) No.2 遠隔作業用ロボット重機(ピージーイー) No.3 防爆耐環境製カメラデバイス(MAM) No.11,13-17 各種装置(アトックス) No.54 原子炉建屋内調査ロボット(三菱電機特機システム) No.55 4車輪型移動プラットフォーム(千葉工業大学) No.62 遠隔移動操作ロボット(中央大学) No.63 流体ロープウェイ(東京工業大学) No.68 原子炉内点検ロボット(東京農工大学) No.69-71,74-78,80-82,85,87 各種ロボット、装置(日本原子力開発機構) No.72,73 作業車、ロボット(産業技術総合研究所)</p>	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ カワハラ シンジ
	取締役 (親会社ミライアル(株)03-3986-3781)	氏名 川原 伸二
		E-mail s-kawahara@miraial.co.jp

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月12日		
企業・団体名	フリガナ トウセイイービーテウホク	フリガナ ウエノクニカ	
	東成イービー東北(株)	代表者氏名 上野 邦香	
業種	製造業		
取扱品目	電子ビームおよびレーザーによる溶接・切断の受託加工、レーザークリーニングマシンE-LASERの製造販売		
所在地	フリガナ フクシマケンコオリヤマシマチイケタイ		
	〒 963-0215	福島県郡山市待池台1-26	
	電話 024-963-2411	FAX 024-963-0455	
	URL1 http://ebtohoku.co.jp		
	URL2		
	福島県内に所在する事業所	有 (本社)	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ヤタベ	
	技術営業グループ主任	氏名	矢田部
		E-mail	yatabe246@tosei.co.jp
技術タイトル	電子ビームおよびレーザーによる溶接・切断の受託加工、レーザークリーニングマシンE-LASERの製造販売		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・電子ビームおよびレーザーによる溶接、切断の受託加工 <ul style="list-style-type: none"> * 電子ビーム溶接では金属の厚さ数十μmから100mm程度まで正確に、しかも低歪みで漏れない接合が可能。 * レーザでは超短パルスレーザーにて最小 10μmの穴開けがバリなしで加工可能。 * 1個から加工OK ・レーザークリーニングマシンE-LASERの製造販売 <ul style="list-style-type: none"> * レーザ光による非接触洗浄タイプ。 * 重量が30kg程度でコンパクト、持ち運びが可能。 * 供給電源：単相50/60Hz、AC100V。 * 冷却方式：空冷 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	東成エレクトロビーム(株)(東京都西多摩郡瑞穂町)の子会社		

技術カタログとの関連性		
分類	<input type="checkbox"/> 移動 <input type="checkbox"/> 通信 <input type="checkbox"/> 制御 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 計測 <input type="checkbox"/> 支援 <input type="checkbox"/> 他(溶接 / 金属加工)	
タイトル	電子ビームおよびレーザーによる溶接、切断の受託加工	
関連性	<p>・電子ビーム溶接では金属の厚さ数十 μm から100mm程度まで正確に、しかも低歪みで漏れない接合が可能。</p> <p>・レーザーでは超短パルスレーザーにて最小 10 μm の穴開けがバリなしで加工可能。</p> <p>・1個から加工OK</p> <p>【技術的課題】</p> <p>・オンサイト対応に難あり。</p>	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ヤタベ
	技術営業グループ主任	氏名 矢田部
		E-mail yatabe246@tosei.co.jp

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年8月17日		
企業・団体名	フリガナ ヤマシタクウギョウ	フリガナ ヤマシタチアキ	
	ヤマシタ工業(株)	代表者氏名 山下 知昭	
業種	板金加工		
取扱品目	鋼板、ステンレス板、アルミ板など		
所在地	フリガナ フクシマケンイワキシノコソマチシヨネサカイハラ		
	〒 979-0143 福島県いわき市勿来町白米酒井原38		
	電話 0246-65-3171	FAX 0246-65-5036	
	URL1	http://www015.upp.so-net.ne.jp/iwakinzoku/member/yamasitakougyou.html	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 有 (本社)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ヤマシタダイスケ	
	製造部・課長	氏名	山下 大輔
		E-mail	daisuke227@yamashita-k.co.jp
技術タイトル	板金加工(切断、曲げ)		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・金属(板)をレーザー加工機・タレパン・シャーリングなどにより切断、ベンダー(プレスブレイキ)により折り曲げ加工。 <ul style="list-style-type: none"> * 取扱可能素材:鉄、ステンレス * 取扱可能寸法:厚さ16mmまで、大きさ5尺×10尺まで。 * 加工精度:0.3mmから ・主に製缶・プラント事業者等から一次加工を請け負っている他、電子機器や医療機器の部品製造事業者から加工を請け負っている。 <p>【採用実績】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・間接的に、エネルギー(原発)関連産業、電子機械関連産業、医療関連産業等と取引している。 <p>【技術的課題、研究開発への適用イメージ】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・金属板の一次加工を業務とするため、溶接・施工業者を通して連携を図りたい。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月13日		
企業・団体名	フリガナ ソウマセイサクジョ	フリガナ ハヤマ カツキキ	
	(株)相馬製作所	代表者氏名 羽山 勝幸	
業種	製造業		
取扱品目	精密板金 レーザー加工		
所在地	フリガナ フクシマケン ミナソウマシ ハヤマチクホソジンマエ		
	〒 975-0062 福島県南相馬市原町区本陣前3-58		
	電話 0244-22-8262	FAX 0244-22-8809	
	URL1		
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 有 (福島工場)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ モリ キミノブ	
	工場長	氏名 森 公伸	
		E-mail mori-ss@soma.or.jp	
技術タイトル	薄板材料等による板金加工、金型製造		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <p>・精密板金加工及びプレス金型製造</p> <p>* 主に薄板(0.5mm～6mm)に対応。</p> <p>* 対応可能素材:鉄(spcc)、ステンレス、アルミ</p> <p>* 対応可能加工方法:ブランク、曲げ、溶接</p> <p>・創業以来、高品質・低コスト・確実な納期を企業理念としている。</p> <p>【採用実績】</p> <p>・各通信機器・医療機器・理化学機器・光学機器など、ありとあらゆる分野に対応。</p>		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

技術カタログとの関連性							
分類	<input type="checkbox"/> 移動	<input type="checkbox"/> 通信	<input type="checkbox"/> 制御	<input type="checkbox"/> 作業	<input type="checkbox"/> 計測	<input type="checkbox"/> 支援	
	<input type="checkbox"/> 他()
タイトル							
関連性							
連絡担当者	所属・役職	フリガナ					
		氏名					
		E-mail					

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月13日		
企業・団体名	フリガナ サンヨウテックコウシヨ	フリガナ ススキヒデカツ	
	(株)三洋鉄工所	代表者氏名 鈴木 秀一	
業種	製缶、溶接、機械加工		
取扱品目	圧力容器(塔・槽、熱交換器)、機械加工一般		
所在地	フリガナ フクシマケン イワキシ イズミ マチヅリ アザナカ		
	〒 971-8182 福島県いわき市泉町滝尻字中瀬36		
	電話 0246-56-4521	FAX 0246-65-4381	
	URL1	http://www.sanyotekkosho.co.jp/	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 有 (本社・工場)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ シカ シンイチロウ	
	営業部・部長	氏名	四家 伸一郎
		E-mail	shika@sanyotekkosho.co.jp
技術タイトル	圧力容器製造、機械加工		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <p>・圧力容器の設計・製作(製缶、溶接)</p> <p>・大型機械加工</p> <p> * 中～大型の工作機械を所有。</p> <p> * 対応可能寸法</p> <p> たて旋盤:最大 4000mm、高さ1500mm</p> <p> たて型MC:最大加工長さ4000mm</p> <p>【採用実績】</p> <p>信越化学工業、東北交通機械(株)、有機合成薬品工業(株)、日本電子(株)、(株)日立エンジニアリング&サービス、日立設備エンジニアリング(株)、三菱化学エンジニアリング(株) 他</p>		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

技術カタログとの関連性						
分類	<input type="checkbox"/> 移動	<input type="checkbox"/> 通信	<input type="checkbox"/> 制御	<input type="checkbox"/> 作業	<input type="checkbox"/> 計測	<input type="checkbox"/> 支援
	<input type="checkbox"/> 他()					
タイトル						
関連性						
連絡担当者	所属・役職	フリガナ				
		氏名				
		E-mail				

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年8月24日		
企業・団体名	フリガナ ヨコハマヨシクラ	フリガナ サトウ マサル	
	(株)ヨコハマ吉倉	代表者氏名 佐藤 優	
業種	金属加工業		
取扱品目	大型製缶、機械加工、板金加工		
所在地	フリガナ フクシマケンイワキシチュウブコウキョウダシ		
	〒 972-8338 福島県いわき市中部工業団地5		
	電話 0246-43-0700	FAX 0246-43-0200	
	URL1	http://www.yoshikura.co.jp	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 有 (いわき工場)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ サトウ アユム	
	専務取締役	氏名 佐藤 歩	
		E-mail sato@yoshikura.co.jp	
技術タイトル	超大型機械加工		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・板金、製缶、大型機械加工まで一貫で対応。 ・2013年3月、大型五面加工機(3台目 門幅3.6m×長さ10m)と大型ターニング(テーブル 3m 振り5.5m)を増設。 ・対応可能寸法:小物～大物まで対応可能。 ・対応可能素材:主に一般構造用圧延鋼材(SS材)を取扱。ステンレス(SUS)やアルミ(AL)も対応可能。 ・自動車検査用フレーム(スライドレールなど)、特装自動車部品、建設機械部品、各種プラント部品などを製造。 ・2008年から新連携に認定され、大型三次元測定機を産学官で共同開発した。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	<ul style="list-style-type: none"> ・本社:神奈川県横浜市 ・ISO9001取得 ・日立グループ会社認定工場 		

技術カタログとの関連性		
分類	<input type="checkbox"/> 移動 <input type="checkbox"/> 通信 <input type="checkbox"/> 制御 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 計測 <input type="checkbox"/> 支援 <input type="checkbox"/> 他(作動 / 金属加工 / 板金 / 他)	
タイトル	No.55 4車輪型移動プラットフォーム	
関連性	<p>キャリアカーなどの移動フレーム(スライドレールなど)を製作しております。 板金、製缶、大型機械加工まで一貫で製作ご対応可能です。 建設機械、各種プラント部品なども手掛けています。</p>	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ サトウ アユム
	専務取締役	氏名 佐藤 歩
		E-mail sato@yoshikura.co.jp

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年8月27日		
企業・団体名	フリガナ ニッセイイサクシヨ	フリガナ ナガキ タケシ	
	(株)日星製作所	代表者氏名 中崎 健	
業種	機械器具製造業		
取扱品目	発電用機器・容器・配管・設備製作		
所在地	フリガナ フクシマケンイワキシオハハマザナカハラ		
	〒 971-8101	福島県いわき市小名浜字中原2-52	
	電話 0246-53-3136	FAX 0246-53-3138	
	URL1	http://www.nissei-fab.co.jp	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所	有 (本社)	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ワタナベ ヒデノリ	
	営業部部长	氏名	渡部 英典
		E-mail	h-watanabe@nissei-fab.co.jp
技術タイトル	金属加工、容器および設備製作		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他(ステンレス製品、異材溶接)		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・重電機器関係製品品の製作 <ul style="list-style-type: none"> * 水力タービン機器、発電機機器、火力タービン機器 ・原子力発電用機器および配管の設計、製作、据付 <ul style="list-style-type: none"> * 各種タンク類 ・産業用機械設備の設計、製作、据付 <ul style="list-style-type: none"> * 容器(液体酸素貯蔵タンク等)、設備(建設機械部品、熱交換器等) ・鉄骨、橋梁の製作 <p>* 対応可能素材: 各種金属(炭素鋼、ステンレス鋼、合金鋼)、非金属(銅、アルミ等)</p> <p>【採用実績】</p> <p>(株)日立製作所 電力システム社 日立事業所、日立GEニュークリア・エナジー(株)、日立協和エンジニアリング(株)、(株)日立エンジニアリング・アンド・サービス、日立設備エンジニアリング(株)、(株)日立プラントテクノロジー、(株)明電舎、日立建機(株)、栗田工業(株)、助川電気工業(株)、共和真空技術(株)、日本工営(株)</p>		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	<ul style="list-style-type: none"> ・ISO9001、ISO14001認証取得 ・製品などの発注の場合には極力県内の中小企業にも見積引合いを出して欲しい。 		

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年8月18日		
企業・団体名	フリガナ アイカワテック	フリガナ アイカワ フミオ	
	会川鉄工(株)	代表者氏名 会川 文雄	
業種	鉄工業		
取扱品目	大型容器、架橋、遮蔽容器、ロボット		
所在地	フリガナ フクシマケンイワキシヨツケラマチカニイダアサヒガシヤマ		
	〒 979-0202 福島県いわき市四倉町上仁井田字東山46		
	電話 0246-32-3811	FAX 0246-32-3812	
	URL1	http://www015.upp.so-net.ne.jp/iwakikinzoku/member/aikawa.html	
	URL2	http://pv-tec.jp/0138/	
	福島県内に所在する事業所 有 (本社)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ アイカワ フミオ	
	代表取締役	氏名	会川 文雄
		E-mail	aikawatk@gaea.ocn.ne.jp
技術タイトル	遮蔽容器製造、ロボット設計・修理、除染装置、除染		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・遮蔽容器の製造 ・ロボットの設計・修理 <ul style="list-style-type: none"> * 原発内で稼働しているロボットの調査・作業システムの設計・修理に対応可能である。 ・セシウム除去装置(開発中) <ul style="list-style-type: none"> * 最近、いわき市の支援を受けた「除染研究会」で4社で灰のセシウム除去装置の共同開発に取り組んでいる。 まずは、焼却炉の飛灰(ひばい)の除染用に、いわき市や環境省への納入を目指しているが、将来的には原発プラントでの利用も目指している。 <p>【採用実績】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・長年、原子力発電所などへの遮蔽容器の納入実績があり、プラントメーカー3社のうちの2社と直接取引している。 これまでは指示された物を納入しており、研究開発はしていないが、研究開発にも意欲があるのでエントリーした。 ・ロボットの修理については、取引のあるプラントメーカーから既に引合を受けている。 ・放射線量測定、除染作業も、別事業としてプラントメーカーから既に請け負っている。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月10日			
企業・団体名	フリガナ	メイセイデンキ	フリガナ	ウナガミヨシコ
		明星電気(株)	代表者氏名	取締役工場長 海上 美彦
業種	電子部品			
取扱品目	タッチパネル・絶縁樹脂積層板・テープフィルムの加工			
所在地	フリガナ	フクシマケン ニシラカワグン イズミザキムラ オオサザイズミザキ アサジユウハチヤ		
		〒 969-0101 福島県西白河郡泉崎村泉崎字十八夜1		
	電話	0248-53-5611	FAX	0248-53-2193
	URL1	http://www.meiseidenki.co.jp/		
	URL2			
		福島県内に所在する事業所 有 (白河工場)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ	ナカハタ ショウタロウ	
		開発課 課長	氏名	中畑 正太郎
			E-mail	snaka@meiseidenki.co.jp
技術タイトル	真空ラミネート装置を利用した曲面貼り合わせ及び真空ラミネート品			
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()			
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・真空ラミネート装置を利用した曲面貼り合わせ <ul style="list-style-type: none"> * 曲面に透明粘着材を介し、静電容量SWを貼り合わせる技術 * ボタン・スイッチを無くし、タッチパネルでの作業を可能にする。放射性物質がボタンスイッチの可動部に進入することを防止したり、拭き取り性を上げることで除染効果を上げる。 * センサーの防水加工(熱硬化接着剤+*ポリイミドフィルム)ラミネート加工に適する。(耐放射線性耐熱フィルム(ポリイミド)の接着加工) <p>【採用実績】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・日本車初 曲面タッチパネルオーディオに採用。国内生産は弊社のみ。 			
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可			
その他	<p>本社:東京都世田谷区</p>			

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月12日		
企業・団体名	フリガナ キクチセイサクショ	フリガナ キクチイサオ	
	(株)菊池製作所	代表者氏名 代表取締役社長 菊池 功	
業種	製造業		
取扱品目	情報通信機器部品、精密電子機器部品、自動車部品、遠隔操作ロボットシステム、各種特殊機械装置他		
所在地	フリガナ トウキョウトハチオウジシママチョウ		
	〒 192-0152	東京都八王子市美山町2161-21	
	電話 042-651-6093	FAX 042-651-7890	
	URL1	http://www.kikuchiseisakusho.co.jp/	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所	有 (飯館工場、二本松工場、川内工場)	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ オガワナオカ	
	経営企画部 課長	氏名 乙川 直隆	
		E-mail naotaka.otogawa@kikuchiseisakusho.co.jp	
技術タイトル	多様な加工技術による試作から金型製作・量産・組立までの一括一貫対応		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <p>特徴</p> <ul style="list-style-type: none"> ・多様な加工技術と豊富な設備・人員を用いて、試作から金型製作・量産・組立までを一括一貫で短期間かつ総合的に対応。 ・創業以来培ってきた総合ものづくり力を生かした自社製品の創出。 <p>多様な加工技術による試作から金型製作・量産・組立までの一括一貫対応</p> <p>所有加工技術</p> <ul style="list-style-type: none"> ・精密板金加工・機械加工・プレス加工・各種金型製作・金属射出成形・マグネシウム成形・プラスチック成形・インサート成形・ホットチャンバ式アルミダイカスト 他 <p>対応製品</p> <ul style="list-style-type: none"> ・携帯電話、スマートフォンの内部機構、外装部品 複合事務機器の内部機構、外装部品 ・デジタルカメラ(コンパクト、一眼レフ、ミラーレス等)の内部機構、外装部品 ・自動車のコネクタ、電装ユニット、バッテリーユニット等 ・医療機器(内視鏡、手術ロボット、各種計測器他)部品 ガンマカメラの内部機構部品 ・その他精密機器(腕時計、PC、カーナビ、プロジェクター、LED照明等)の内部機構、外装部品 ・介護支援機器の設計・製造 介護機器の設計・製造 <p>【採用実績】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・各分野における大手完成機メーカーの新製品開発にかかる試作品製作に、40年に渡り従事。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	<ul style="list-style-type: none"> ・弊社は、総合的な汎用加工と遠隔制御ロボットのようなシステムの構築も可能であり、一下請け企業というだけでなく、プロジェクト全体にパートナーとして参画させていただくことを希望いたします。 ・また、知的所有権等の出願の取り扱いについても、パートナーとして弊社に寄与がある場合は、共同もしくは単独出願をさせていただくことも希望いたします。 		

技術カタログとの関連性							
分類	<input type="checkbox"/> 移動	<input type="checkbox"/> 通信	<input type="checkbox"/> 制御	<input type="checkbox"/> 作業	<input type="checkbox"/> 計測	<input type="checkbox"/> 支援	
	<input type="checkbox"/> 他()
タイトル							
関連性							
連絡担当者	所属・役職	フリガナ					
		氏名					
		E-mail					

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月14日		
企業・団体名	フリガナ マルタカウキョウ	フリガナ ミヤタヨシノ	
	丸隆工業(株)	代表者氏名 宮田 佳則	
業種	製造業		
取扱品目	治具設計、製作 及び部品加工(重要保安部品、洗浄管理部品等)		
所在地	フリガナ フクシマケン アイス'ワカマツシ ニシノカマチ		
	〒 965-0045 福島県会津若松市西七日町21-7		
	電話 0242-22-7700	FAX 0242-22-7702	
	URL1	http://www.marutaka-ind.co.jp/index.html	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 有 (会津工場、門田工場)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ミヤタトモヒロ	
	取締役副工場長 (門田工場) 電話 0242-28-3061	氏名 宮田 智弘	
		E-mail aizu5@marutaka-ind.co.jp	
技術タイトル	ワーク固定用治具及び複雑形状素材切削加工用治具		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他(治具設計・製作)		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <p>・限られたスペース用の複雑な形状をした部品(軽量化による薄肉等)の固定を可能とし、組付けを前提とした精密な加工を実現するための加工治具</p> <p>*トラックメーカー向けディーゼルエンジン補機類部品加工治具</p> <p>*軽量コンパクト化のために薄肉形状(肉厚3mmから5mm)かつ複雑形状となった変形しやすい素材を固定し、高精度な組み付けに対応できる加工を実現。</p> <p>【採用実績】</p> <p>・自動車(トラック)メーカー、産業機械メーカー、電気メーカー、インフラ系メーカーにて採用実績あり</p>		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	<p>・本社:東京都大田区</p> <p>・まだわからないことが多いので できましたら今後も情報を頂けると助かります。</p>		

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年8月17日		
企業・団体名	フリガナ トウホクネチセイゾウ	フリガナ セキクチタカデ	
	東北ネチ製造(株)	代表者氏名 関口 隆秀	
業種	金属製品製造業		
取扱品目	ボルト、犬釘、継目板ボルト、レール用ねじ釘		
所在地	フリガナ フクシマケンイワキシイズミマチクロスノアザジャリ		
	〒 971-8184	福島県いわき市泉町黒須野字砂利59	
	電話 0246-56-4751	FAX 0246-56-4575	
	URL1	http://www.touhokunedi.com	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所	有 (本社工場、本社販売)	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ヤマノベ ヨシロ	
	業務部部长	氏名	山野辺 好弘
		E-mail	y.yamanobe@touhokunedi.com
技術タイトル	特殊ボルト製造		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・国内トップ級の技術力を有する熱間鍛造のボルトメーカー。 ・通常のボルト、金属加工製品から特殊ボルト、金属加工製品も製造。 <ul style="list-style-type: none"> * 製造するボルトの種類は約3万種。 大別するとレール用、土木用、機械構造用、建築用の4種類。 * ボルトの直径は、最少8mmから最大110mmまで。 * ボルトの長さは用途ごとにまちまちで、岩壁に建てる電波鉄塔の基礎部分をつなぐ11mのボルトが最も長い製品。 ・技術提供も可能 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年 月 日		
企業・団体名	フリガナ サカイセイサクジヨ	フリガナ スズキチカラ	
	(株)栄製作所	代表者氏名 鈴木 力	
業種	電気器具製造業		
取扱品目	通信機器用ハーネス及び装置組立、検査「同装置のSE及び保守」		
所在地	フリガナ フクシマケン ミナソウマシ ハラマチク イシガミアザ ナカイ		
	〒 975-0064 福島県南相馬市原町区石神字中居122		
	電話 0244-24-1161	FAX 0244-24-3439	
	URL1		
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 有 (本社)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ スズキチカラ	
	代表取締役社長	氏名 鈴木 力	
		E-mail Suzuki.chikara@sakaess.co.jp	
技術タイトル	ハーネスの生産から装置組立までの一貫生産		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・通信機器装置の組立 ・ハーネスの生産から装置組立までの一貫生産が可能。 ・ハーネスの保守及びメンテナンスなども手がけている。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	南相馬市ロボット産業協議会 会員		

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年8月17日		
企業・団体名	フリガナ タカワセイミツ	フリガナ ワタナベ タカミツ	
	(株)タカワ精密	代表者氏名 渡邊 隆光	
業種	製造業		
取扱品目	FA自動機・治工具・プレス金型・モールド金型・設計製作		
所在地	フリガナ フクシマケンミナミソウマシハラマチクオオキドアザハッポウチ		
	〒 975-0061 福島県南相馬市原町区大木戸字八方内77		
	電話 0244-22-6201	FAX 0244-22-6976	
	URL1	http://www.takawaseimitu.co.jp	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 有 (本社)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ワタナベ コウキ	
	営業	氏名	渡邊 光貴
		E-mail	k_watanabe@takawaseimitu.co.jp
技術タイトル	省力化機器設計・製作、精密機械部品製造・販売		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <p>・注文に応じ、工場の製造工程等を自動化するFA(ファクトリーオートメーション)機器を、設計から部品製作、装置組立、設置まで一貫して対応。</p> <p>・治工具やプレス金型・モールド金型についても、設計から製造、組立、設置まで一貫して対応。</p> <p>* 取扱素材: 鉄、ステンレス、アルミニウム、銅、真鍮、チタンその他、非金属(ベークライト、アクリル、塩ビ等)</p> <p>【採用実績】</p> <p>主要納入先:(株)IHI、(株)IHIキャスティング、キヤノン(株)、日本電産コパル(株)、日立原町電子工業(株)、TOTOファインセラミック(株)、アルプス電気(株)、オリエンタルモーター(株)、ニダック精密(株)、NOKメタル(株)、ハイメカ(株)、(株)アルパインプレジジョン、(株)日昌製作所(順不同)</p>		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	<p>・ISO14001/ISO9001取得準備中。</p> <p>・足漕ぎ車椅子に関する特許取得(PCT/JP2011/076261特許第499599号三輪型車椅子)。</p> <p>・南相馬市ロボット産業協議会 会員、南相馬機械工業振興協議会 会員。</p>		

技術カタログとの関連性						
分類	<input type="checkbox"/> 移動	<input type="checkbox"/> 通信	<input type="checkbox"/> 制御	<input type="checkbox"/> 作業	<input type="checkbox"/> 計測	<input type="checkbox"/> 支援
	<input type="checkbox"/> 他()				
タイトル						
関連性						
連絡担当者	所属・役職	フリガナ				
		氏名				
		E-mail				

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年8月18日		
企業・団体名	フリガナ アイカワテック	フリガナ アイカワ フミオ	
	会川鉄工(株)	代表者氏名 会川 文雄	
業種	鉄工業		
取扱品目	大型容器、架橋、遮蔽容器、ロボット		
所在地	フリガナ フクシマケンイワキシヨツケラマチカニイダアサヒガシマ		
	〒 979-0202 福島県いわき市四倉町上仁井田字東山46		
	電話 0246-32-3811	FAX 0246-32-3812	
	URL1	http://www015.upp.so-net.ne.jp/iwakikinzoku/member/aikawa.html	
	URL2	http://pv-tec.jp/0138/	
	福島県内に所在する事業所 有 (本社)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ アイカワ フミオ	
	代表取締役	氏名	会川 文雄
		E-mail	aikawatk@gaea.ocn.ne.jp
技術タイトル	遮蔽容器製造、ロボット設計・修理、除染装置、除染		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・遮蔽容器の製造 ・ロボットの設計・修理 <ul style="list-style-type: none"> * 原発内で稼働しているロボットの調査・作業システムの設計・修理に対応可能である。 ・セシウム除去装置(開発中) <ul style="list-style-type: none"> * 最近、いわき市の支援を受けた「除染研究会」で4社で灰のセシウム除去装置の共同開発に取り組んでいる。 まずは、焼却炉の飛灰(ひばい)の除染用に、いわき市や環境省への納入を目指しているが、将来的には原発プラントでの利用も目指している。 <p>【採用実績】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・長年、原子力発電所などへの遮蔽容器の納入実績があり、プラントメーカー3社のうちの2社と直接取引している。 これまでは指示された物を納入しており、研究開発はしていないが、研究開発にも意欲があるのでエントリーした。 ・ロボットの修理については、取引のあるプラントメーカーから既に引合を受けている。 ・放射線量測定、除染作業も、別事業としてプラントメーカーから既に請け負っている。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年8月24日		
企業・団体名	フリガナ ジーエイチ・テクノロジー	フリガナ タツカケンジ	
	(株)ジーエイチ・テクノロジー	代表者氏名 高塚 健治	
業種	精密機械設計、販売、メンテナンス		
取扱品目	半導体製造、検査に関するワーク搬送、加工設備		
所在地	フリガナ フクシマケンアイヅワカマツシカワヒガシマキヒロクチョウ		
	〒 969-3471 福島県会津若松市河東町広田六丁303番地		
	電話 0242-85-8530	FAX 0242-85-8531	
	URL1		
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 有 (本社)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ タツカケンジ	
	代表取締役	氏名	高塚 健治
		E-mail	takatsuka@gh-t.com
技術タイトル	精密ハンドリング・レーザ加工機的设计・製造		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <p>・光センサ、カメラを使用し、画像認識により半導体部品やウェーハ等をハンドリングする装置や、レーザ加工機などを組み合わせたハンドリングロボット+加工機などの精密機械の設計(メカ、電気、ソフト)・製造・メンテナンス</p> <p>【採用実績】</p> <p>半導体産業、電気産業に納入実績あり</p> <p>【研究開発への適用イメージ】</p> <p>・形状認識技術により対象物を識別し、目的に合った作業可能な操作/作業ハンドを開発することができる。</p> <p>・センサー、カメラで状況認識し、リモートコントロールによる作業可能なロボットハンドを開発することができる。</p>		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

福島県内企業等技術データベース

<技術エントリーシート >

技術カタログとの関連性							
分類	<input type="checkbox"/> 移動 <input type="checkbox"/> 通信 <input type="checkbox"/> 制御 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 計測 <input type="checkbox"/> 支援 <input type="checkbox"/> 他(加工)						
タイトル	ロッド自動連結型ロボット、エア式ハンド、ロボットチャック、垂直多間接ロボット、遠隔操作対応キャパシティブ・ロボットアーム、精密機械用マスター/スレイブ・ロボットアーム						
関連性	<p>半導体関連設備用精密ロボットチャック技術の応用 ロボットにカメラ、レーザ、センサーを搭載して周囲の状況を確認し、目的とする作業を実行 上記のロボットを遠隔操作する</p> <p>【技術的課題】 ・強い放射線、高温に影響されない”素材知識、通信技術、遠隔操作によるロボット制御”などの経験が無く大きい課題。 耐放射線に関する経験、技術をもった会社等との共同開発、又は技術指導を仰ぎたい。</p>						
連絡担当者	<table border="1"> <tr> <td>所属・役職</td> <td>フリガナ タカツカ ケンジ</td> </tr> <tr> <td></td> <td>氏名 高塚 健治</td> </tr> <tr> <td>代表取締役</td> <td>E-mail takatsuka@gh-t.com</td> </tr> </table>	所属・役職	フリガナ タカツカ ケンジ		氏名 高塚 健治	代表取締役	E-mail takatsuka@gh-t.com
所属・役職	フリガナ タカツカ ケンジ						
	氏名 高塚 健治						
代表取締役	E-mail takatsuka@gh-t.com						

タイトルを含めて特に選択肢のない項目は全て自由記述

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月3日		
企業・団体名	フリガナ アサカセイキ	フリガナ ワタベ ケンイチ	
	(株)アサカ精機	代表者氏名 渡邊 研一	
業種	生産用機械器具製造業		
取扱品目	金属工作機械、ロボット(産業用・シーケンス)		
所在地	フリガナ フクシマケンコオリヤマシマシママチフクハラアサタケノウチ		
	〒 963-8061 福島県郡山市富久山町福原字竹の内148-1		
	電話 024-922-4089	FAX 024-922-4660	
	URL1	http://www.asakaseiki.jp	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 有 (本社(郡山市安積町))		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ワタベ ケンイチ	
	代表取締役社長 営業・開発	氏名 渡邊 研一	
		E-mail info@asakaseiki.jp	
技術タイトル	各種省力化機械の設計・製造、電機設計(産業用ロボットのシーケンス(PLC)回路等の設計)		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他(省力化機械・各種治工具の設計・製作、精密部品加工)		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <p>・各種省力化機械(金属加工機、組付け組立機、検査機、搬送装置等)の設計・製作から保守までの一貫対応を主力とする。</p> <p>・電機設計(産業用ロボットのシーケンス(PLC)回路、リレー回路、制御盤等の設計)</p> <p>・精密部品加工を始めとした、各種治工具の設計・製作</p> <p>* 技術の可能性を追求し、ものづくりを提供。</p> <p>【採用実績】</p> <p>キヤノン(株)グループ関連会社、NOK(株)、昭和電器(株)、前澤給装工業(株)、(株)デンソー東日本、日本大学工学部、奥羽大学</p>		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月11日			
企業・団体名	フリガナ	ダイイチツウシンコウキョウ	フリガナ	シロイマサミ
		第一通信工業(株)	代表者氏名	城井 正純
業種	メンテナンス業			
取扱品目	ロボットなどのメカトロ機器、電源などの電子機器			
所在地	フリガナ	フクシマケンオオヌマガンアイヅミサトマチシンヤシキアサキタムカイオツ		
		〒 969-6107 福島県大沼郡会津美里町新屋敷字北向乙334		
	電話	0242-78-2247	FAX	0242-78-3060
	URL1	http://zones.co.jp		
	URL2			
		福島県内に所在する事業所 有 (会津工場)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ	フクウジ カズモト	
		取締役技術部長	氏名	福王寺 一元
			E-mail	fukuouji@zones.co.jp
技術タイトル	ロボットなどのメカトロ機器、電源などの電子機器の修理、メンテナンス			
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()			
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・大きく2分類の修理、オーバーホール、メンテナンスに対応 <ul style="list-style-type: none"> * 電源やコントローラー等の電子機器 * ロボット等のメカトロ機器の駆動機構 ・図面や技術資料が不明な機器であっても、実機解体や回路検証等による調査解析により、不良部分を探し当て修理する技術ノウハウを有している。 ・また、自社内で修理済み機器の動作性能保証のための試験環境整備に努めている。 そのため、試験用機材・治具などの開発・設計・製造技術も有している。 ・上記の他、大手通信会社の通信機器・光通信ユニットや交換器等の修理・オーバーホールも実施。 <p>【採用実績】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・全国から半導体製造装置のユニット修理等の受注実績がある他、近年は医療機器に搭載の電源修理等の受注実績もある。 ・大手通信会社の関東地域の指定修理会社の一社。 			
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可			
その他	<ul style="list-style-type: none"> ・本社:東京都調布市 ・ワークショップでの協業により、新しい技術への挑戦を希望 			

福島県内企業等技術データベース

<技術エントリーシート>

記入年月日	2012年9月14日		
企業・団体名	フリガナ アイザック	フリガナ ハバ ユウコ	
	(株)アイザック	代表者氏名 馬場 優子	
業種	製造業		
取扱品目	サービスロボット(極限作業ロボット、医療介護ロボットなど)		
所在地	フリガナ フクシマケンアイヅワカマツシギョウコンマチ		
	〒 965-0033 福島県会津若松市行仁町9-28		
	電話	0242-85-8590	FAX 0242-85-8591
	URL1	http://www.aizuk.jp	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 有 (本社)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ヒヤマ ヤスアキ	
	企画部長	氏名 檜山 康明	
		E-mail hiyama@aizuk.jp	
技術タイトル	油圧式双腕型遠隔作業ロボット		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <p>・油圧式双腕型遠隔作業ロボット「援竜」</p> <ul style="list-style-type: none"> * 旋回可能な本体の前方左右に計2本の多軸マニピュレータを装備。 <ul style="list-style-type: none"> - 各マニピュレータは7自由度の動作自由度を持ち、操作者の直感的な操作を実現可能。 - マニピュレータ先端はクロータイプエンドエフェクタを標準装備しているが、既存の建機のエフェクタに付替可能。 - 油圧駆動方式により大きなパワーを出せる。片腕で100kgまで持ち上げることが可能。 - 2本のマニピュレータにより、片腕で支え、片腕で除去するといった動作が可能。 * オペレータ1人による乗用操作が可能な他、遠隔操作も可能。 * 遠隔操作時の通信手段：無線式、有線式(100m)を標準装備。現場にて即時に選択・変更可能。 <p>遠隔操作による電源ON/OFFが可能。</p> <ul style="list-style-type: none"> * 遠隔操作可能距離：東京から福島にあるロボットを遠隔操作することも可能。 * リアルタイム動画撮影機能：CCDカメラを7台装備。頭部1、各マニピュレータ先端に1×2本、胸部4。これにより、遠隔操作時も、乗用操作時並の視認性・操作性を有する。 <p>特に、双腕マニピュレータ先に装備したカメラによる奥行き認識性は極めて優れている。</p> <ul style="list-style-type: none"> * 動力源：エンジン式またはモーター式を選択可能(使用場所・目的により選択)。 ディーゼルエンジンが発電も行う。6時間無補給で稼働可能。 * 走行機能：左右独立駆動クローラ(キャタピラ)式またはホイール式を選択可能(使用場所・目的により選択) * ソフトウェア：今後の現場での運用・メンテナンスを容易にするため、開発者以外による修正が容易な会津大学開発のソフトウェア「*AIDA(Star-AIDA)」を利用する。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	(株)テムザック(福岡県宗像市、ロボット専門メーカー)の子会社		

福島県内企業等技術データベース

<技術エントリーシート >

技術カタログとの関連性									
分類	<input type="checkbox"/> 移動 <input type="checkbox"/> 通信 <input type="checkbox"/> 制御 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 計測 <input type="checkbox"/> 支援 <input type="checkbox"/> 他(作動)								
タイトル	油圧式双腕型遠隔作業ロボット								
関連性	<p>・原子炉建家周辺の作業環境整備(放射線を帯びた細かい瓦礫の撤去等)や現場の状況把握(リアルタイム動画でモニタリング可能)にご活用いただきたいと考え、エントリーした。</p> <p>・作業内容に応じて各種基本仕様をカスタマイズ可能であり、原子炉内での作業へも適用可能性がある。</p> <p>・当社は、ロボット専業メーカーであり、各ロボットは常に改良を続けているため、注文時点での最高性能のモデルを納入可能。</p> <p><仕様('T-53援竜'の場合)> 大型と小型があり、下記は小型の場合</p> <p>・寸法: 約4,000L・2,000W・2,500H(mm) (小型キャノピータイプ、アーム収納姿勢時)</p> <p>・重量: 約2,800kg (小型キャノピータイプ)</p> <p>・把持重量: 約250kg / アーム(最良位置・姿勢にて、小型タイプ)</p> <p>・走行速度: 約3km/h (小型クローラタイプ)</p> <p>・アーム長: 約5,000mm</p> <p>・遠隔距離: 無線見通し最大約400m、有線約100m</p> <p>・稼働時間: エンジン式約6h (小型タイプ)、バッテリー式4h (バッテリー新品時) (動作内容により変動)</p> <p><オプション></p> <p>カメラ、モニター、照明器具、強化防雨仕様、用途別エンドエフェクター</p> <p><双腕の優位性></p> <p>地震などの災害によって建物が倒壊した現場は、鉄骨、木材、コンクリート塊などのさまざまな瓦礫が幾重にも積み重なっている。例えば通常の建設重機は1本アームのため、崩れかけそうな瓦礫を抑えながら別の瓦礫を把持するような作業では1台ではできず、数台の重機の投入が必要となる。双腕であればそれらの作業は1台で可能となり、重量やその場の状況によって瓦礫を除去できない場合でも、双腕で崩れないようにしっかりと把持して、効率的に作業することが可能となる。</p> <p>また瓦礫作業にて採用されたキネティック社のボブキャットやPlustech社の林業用機械に代表されるローダタイプの建設機械のように、スコップで除去したい物をすくい上げるといった単機能なアタッチメントに比べ、双腕の場合、例えば危険物の除去を行う際、一方向からのアプローチではなく障害物を回避して斜めからアプローチするなど、除去したいものを選別して把持することができる優位性がある。</p> <p>また、基本的に1画面において奥行きは認識できないため、遠隔操縦時における操縦者の高い奥行き認識度は双腕でなければ確保できない。本製品は、本機とは別に観測用機器を用意せずとも至近距離にて容易に物体へのアプローチを認識・確保可能である。</p> <p><遠隔操作の優位性></p> <p>災害現場など人の近づけない危険な現場において、操縦者が安全な場所から遠隔操作することが可能であることは非常に有効な機能である。操作者は離れた場所から機体および腕部に搭載されたカメラ映像をモニターで視認しながら、ジョイスティックなどの操作レバーにより作業を行う。瓦礫の除去の作業だけでなく、機体のアームで放水ホースを把持し、遠隔操作により建屋などへの放水作業も行うことが可能である。遠隔操作装置は運搬の利便性も考慮し、持ち運びやすいトランクケースにコントローラ、メインモニター、サブモニターを収納する。メインモニターには腕の姿勢の3次元画像を映し出し、目視不可能な環境でも双腕の動きを監視しながら操作が可能な機能も搭載している。</p> <p><ソフトウェア></p> <p>ソフトウェア製作のプログラム言語として利用する会津大学開発の「*AIDA(Star-AIDA)」は、モデル・コード(アルゴリズム)・ドキュメントを一元化して記述・管理することが可能な言語であり、より簡潔で、第三者による検証・再利用・修正が容易なプログラムの作成が可能であるため、地元における技術継承が円滑となる。</p> <p>さらに言語構造とアニメーション機能によってより安全なソフトウェアを開発することを可能にし、その信頼性は現場実験および数値シミュレーションの結果に基づいて活発に更新することが可能である。</p> <p>これまでに各種数値シミュレーション、画像処理や高等的アルゴリズム全般についての事例研究を行った実績があるが、ロボット制御および組込システムに応用することができる言語要素の開発にも取り組んでおり、中長期的には異なるタイプの組込システムとロボットに関するソフトウェア開発のための統一的な基盤となり得る次世代のプログラミング言語の開発を地元において進めることを目指す。</p> <p>[技術的課題] 対放射線対策、耐熱、耐水・防水対策のためには、対応材料の調達が必要。</p>								
連絡担当者	<table border="1"> <tr> <td>所属・役職</td> <td>フリガナ ヒヤマ ヤスアキ</td> </tr> <tr> <td></td> <td>氏名 檜山 康明</td> </tr> <tr> <td>企画部長</td> <td>E-mail</td> </tr> <tr> <td></td> <td>hiyama@aizuk.jp</td> </tr> </table>	所属・役職	フリガナ ヒヤマ ヤスアキ		氏名 檜山 康明	企画部長	E-mail		hiyama@aizuk.jp
所属・役職	フリガナ ヒヤマ ヤスアキ								
	氏名 檜山 康明								
企画部長	E-mail								
	hiyama@aizuk.jp								

タイトルを含めて特に選択肢のない項目は全て自由記述

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月12日		
企業・団体名	フリガナ キクチセイサクショ	フリガナ キクチイサオ	
	(株)菊池製作所	代表者氏名 代表取締役社長 菊池 功	
業種	製造業		
取扱品目	情報通信機器部品、精密電子機器部品、自動車部品、遠隔操作ロボットシステム、各種特殊機械装置他		
所在地	フリガナ トウキョウトハチオウジシママチョウ		
	〒 192-0152	東京都八王子市美山町2161-21	
	電話 042-651-6093	FAX 042-651-7890	
	URL1	http://www.kikuchiseisakusho.co.jp/	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所	有 (飯館工場、二本松工場、川内工場)	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ オガワナオカ	
	経営企画部 課長	氏名 乙川 直隆	
		E-mail naotaka.otogawa@kikuchiseisakusho.co.jp	
技術タイトル	遠隔制御ロボットシステム等の自社開発品		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <p>特徴</p> <ul style="list-style-type: none"> 多様な加工技術と豊富な設備・人員を用いて、試作から金型製作・量産・組立までを一括一貫で短期間かつ総合的に対応。 創業以来培ってきた総合ものづくり力を生かした自社製品の創出。 自社開発品(産学官連携開発品も含む) 遠隔制御ロボットシステム <ul style="list-style-type: none"> *「救助搬送ロボット」の詳細をシートに記載 マイクロ流体デバイス 3次元パイプベンダー <ul style="list-style-type: none"> *従来困難な3Dの連続曲げ加工や螺旋・ねじり加工、異形材(角・コの字)加工が可能。 広角視野内視鏡デバイス 他 <p>【採用実績】</p> <ul style="list-style-type: none"> 遠隔操作ロボットシステム:平成21年に東京消防庁へ「救助搬送ロボ」を納入。 3次元パイプベンダー:介護・福祉関連ロボット部品の試作品製作に従事。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	<ul style="list-style-type: none"> 弊社は、総合的な汎用加工と遠隔制御ロボットのようなシステムの構築も可能であり、一下請け企業というだけでなく、プロジェクト全体にパートナーとして参画させていただくことを希望いたします。 また、知的所有権等の出願の取り扱いについても、パートナーとして弊社に寄与がある場合は、共同もしくは単独出願をさせていただくことも希望いたします。 		

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

技術カタログとの関連性		
分類	<input type="checkbox"/> 移動 <input type="checkbox"/> 通信 <input type="checkbox"/> 制御 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 計測 <input type="checkbox"/> 支援 <input type="checkbox"/> 他()	
タイトル	クローラ	
関連性	<p>・市場ニーズより要求されるさまざまな課題を、当社の保有加工技術を生かし、システム運用(運用者への教育、保守体制の運用)を含め提供します。</p> <p>・また、さまざまなニーズ(サイズ、動作速度、稼働時間、制御法)に対応するため、プラットフォームとして開発したモデルを基に個々に対応します。</p> <p>プラットフォームベースロボット例「救助搬送ロボット」</p> <p>・地下鉄や建築物御内などにおいて何らかの原因で被災し自立的に避難できなくなった要救助者を遠隔操作によりロボットで救助し、安全な場所に搬送する。</p> <p><特長></p> <p>・多様な旋回モードにより隘路を通過可能、階段の昇降も可能</p> <p><諸元・性能></p> <p>・走行方式:クローラ方式</p> <p>・走行速度:平坦時2km/h、登坂昇降時1km/h</p> <p>・登坂角度:30°以下</p> <p>・要救助者収容方式:コンベア方式(80kg)</p> <p>・駆動方式:電動モータ</p> <p>・動力源:リチウムイオン電池(2時間以下)</p> <p>・遠隔操作可能距離:有線の場合100m、無線の場合は見通し50m</p> <p>・寸法:全長2310mm×全幅810mm×全高1430mm</p> <p>・重量:320kg</p>	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ オガサワラ ノブヒロ
		氏名 小笠原 伸浩
	ものづくりメカトロ研究所 RT開発G 課長	E-mail nobuhiro.ogasawara@kikuchiseisakusho.co.jp

タイトルを含めて特に選択肢のない項目は全て自由記述

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月8日		
企業・団体名	フリガナ アイテック	フリガナ タカシ カス ヲキ	
	アイテック(株)	代表者氏名 代表取締役 高橋 和之	
業種	自動車部品製造業		
取扱品目	自動車用ワイパーブレード(雨用・雪用)の組立・梱包・地方発送、簡易空撮気球の製造販売		
所在地	フリガナ フクシマケンフクシマシアライザヨコヅカ		
	〒 960-2156 福島県福島市荒井字横塚11-80		
	電話	024-593-1151	FAX 024-593-1156
	URL1	http://www.ay-tec.com	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 有 (本社 / 技術センター)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ニハイ ヲキオ	
	総務部マネージャー	氏名	二瓶 幸男
		E-mail	niheiy@ay-tec.com
技術タイトル	ヘリウムガス気球による簡易空撮機器		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <p>・簡易空撮気球の製造販売</p> <p>* 広範囲の空撮はこれまで衛星写真やセスナ機などからの航空写真に頼るため、空撮画像の利用には高いコストを負担しなければならなかったが、当製品は「いつでも」「どこでも」「だれでも」撮影でき、新鮮な画像データをすぐに利用できる簡便さと低コストが特徴。</p> <p>* ヘリウムガスを充填した状態で乗用車に積めるほどサイズはコンパクトである。</p> <p>* コンパクトカメラ付きで販売しているが、顧客保有のカメラに合わせたオーダーメイドにも対応。</p> <p>* 標準機種はカメラの角度が固定されているが、上位機種は、カメラの角度を地上でリアルタイムに変更し、画像のモニタリングができる。</p> <p>地上のコントローラは極めて小型。遠隔操作可能距離は、間に障害物がない場合は150m、間に障害物があると50～100m。</p> <p>* 150mの溪流釣りの糸を付けて揚げるため、上方向に揚がるのみだが、もう1本釣り糸を付けることによって多少位置をコントロールできる。</p> <p>* 当製品のウェブサイト: http://ひばりは見た.jp</p> <p>【採用実績】</p> <p>・2010年7月に販売を開始して以来、JAXAや農研機構を始め、農業、林業、水産分野の研究機関や大学、遺跡などの学術調査、防災技術関連、建設分野などの民間企業に納入実績がある。</p> <p>・顧客の要望により、コンパクトデジタルカメラに比較して質量の大きい「近赤外線カメラ」「サーモカメラ」等の特殊カメラの搭載実績も豊富。</p>		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月12日		
企業・団体名	フリガナ トウセイイービーテウホク	フリガナ ウエノクニカ	
	東成イービー東北(株)	代表者氏名 上野 邦香	
業種	製造業		
取扱品目	電子ビームおよびレーザーによる溶接・切断の受託加工、レーザークリーニングマシンE-LASERの製造販売		
所在地	フリガナ フクシマケンコオリヤマシマチイケタイ		
	〒 963-0215	福島県郡山市待池台1-26	
	電話 024-963-2411	FAX 024-963-0455	
	URL1 http://ebtohoku.co.jp		
	URL2		
	福島県内に所在する事業所	有 (本社)	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ヤタベ	
	技術営業グループ主任	氏名	矢田部
		E-mail	yatabe246@tosei.co.jp
技術タイトル	電子ビームおよびレーザーによる溶接・切断の受託加工、レーザークリーニングマシンE-LASERの製造販売		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・電子ビームおよびレーザーによる溶接、切断の受託加工 <ul style="list-style-type: none"> * 電子ビーム溶接では金属の厚さ数十μmから100mm程度まで正確に、しかも低歪みで漏れない接合が可能。 * レーザでは超短パルスレーザーにて最小 10μmの穴開けがバリなしで加工可能。 * 1個から加工OK ・レーザークリーニングマシンE-LASERの製造販売 <ul style="list-style-type: none"> * レーザ光による非接触洗浄タイプ。 * 重量が30kg程度でコンパクト、持ち運びが可能。 * 供給電源：単相50/60Hz、AC100V。 * 冷却方式：空冷 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	東成エレクトロビーム(株)(東京都西多摩郡瑞穂町)の子会社		

技術カタログとの関連性		
分類	<input type="checkbox"/> 移動 <input type="checkbox"/> 通信 <input type="checkbox"/> 制御 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 計測 <input type="checkbox"/> 支援 <input type="checkbox"/> 他(組立 / 試験・研究)	
タイトル	レーザークリーニングマシンE-LASERの製造販売	
関連性	<p>・レーザー光による非接触洗浄タイプ。重量が30kg程度でコンパクト、持ち運びが可能。</p> <p>・供給電源：単相50/60Hz、AC100V。</p> <p>・冷却方式：空冷</p>	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ヤタベ
	技術営業グループ主任	氏名 矢田部
		E-mail yatabe246@tosei.co.jp

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年8月31日			
企業・団体名	フリガナ	ニホンオートマチックマシン	フリガナ	イワサキ マシン
		日本オートマチックマシン(株)	代表者氏名	岩崎 佐登志
業種	精密機械製造・販売			
取扱品目	全自動端子自動圧着機、精密プレス・精密バイス、端子・コネクタ			
所在地	フリガナ	トキョウトオオタクシエマルコ		
		〒 146-0092 東京都大田区下丸子3-28-4		
	電話	03-3756-1431	FAX	03-3756-4320
	URL1	http://www.jam-net.co.jp		
	URL2			
		福島県内に所在する事業所 有 (原町・端子・いわき事業所)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ	イガラシ シンイチ	
		氏名	五十嵐 伸一	
	知的財産管理兼研究開発室 電話 0244-23-6161	E-mail	087021@jam-net.co.jp	
技術タイトル	各種作業機器類の製造・メンテナンス支援			
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()			
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・各種産業機械の機械設計・制御設計・組立製造。 ・関連部品や金型の製造。 <p><主要製品></p> <ul style="list-style-type: none"> * 自動端子圧着機および関連機器 * 端子・コネクタ・各種電子部品 * 精密バイス・各種精密補用工具 * 精密プレス・圧着機および周辺機器 * プレス順送金型・インジェクション金型 <ul style="list-style-type: none"> ・電子機器のエネルギーをつなぎ、情報をつなぐ精密部品であるコネクタから、先端機器の製造に欠かせない高精度な自動端子圧着機まで設計・製造・販売している。 ・ものづくりに欠くことのできない高精度の金型や、先端機器の生産を支える精密機械加工の周辺機器である精密バイス、精密プレスを設計・製造・販売している。 			
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可			
その他	南相馬ロボット産業協議会 会員			

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年8月28日		
企業・団体名	フリガナ マグナツウシヨウキョウ	フリガナ スイムラヒテキ	
	マグナ通信工業(株)	代表者氏名 末村 秀樹	
業種	通信機器製造		
取扱品目	映像機器 (ITV装置・無線画像伝送装置)・音声機器 (指令通信装置他)		
所在地	フリガナ トキョウト スギナシ イズミ		
	〒 168-0063	東京都杉並区和泉1丁目22番1号	
	電話 03-3322-5321	FAX 03-3322-5324	
	URL1	http://wwwmagna.co.jp	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所	有 (福島営業所(閉鎖中に付き、いわき仮営業所にて営業中))	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ハセガワトシユキ	
	福島営業所 営業所長 電話 0246-34-3202(いわき仮営業所)	氏名 長谷川 敏幸	
		E-mail hasegawa.t@magna.co.jp	
技術タイトル	無録映像伝送装置単方向OFDM方式 無線映像伝送装置双方向246方式 指令通話システム(非常拡声装置) コミュニケーション用拡声器		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>無線画像伝送装置(単方向 OFDM方式・双方向 246方式) 小型省電力による2.4G帯の画像伝送装置。標準伝送距離500m。高利得受信アンテナや、増幅器、中継機を使用することにより、5km程度までの伝送可能。(伝送距離は使用環境によります。) 緊急時及び仮設・常設の画像・音声・データ送信用途に。ご希望によりバッテリー可搬タイプ等の各種カスタマイズ可能。</p> <p>指令通信システム・非常拡声装置 発電所構内全域へのスピーカーによる拡声と個別子局による個別呼出及び個別通話の実施。災害時の一斉拡声による避難誘導等の一斉指令が可能。各原子力火力発電所等で採用実績あり。緊急地震速報と連動しての注意喚起放送の自動放送等も可能。ご希望により各種カスタマイズ可能</p> <p>コミュニケーション用拡声器 高性能咽喉マイクを使用したポータブル型拡声装置。バッテリー方式で携帯タイプ。全面マスク使用時の会話は聞き取りやすく、指示・伝達が難しいが本器を使用することにより明瞭な音声でのコミュニケーションが可能</p>		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年8月28日			
企業・団体名	フリガナ	マグナツウシンコウキョウ	フリガナ	スィムラヒテキ
		マグナ通信工業(株)	代表者氏名	末村 秀樹
業種	通信機器製造			
取扱品目	映像機器 (ITV装置・無線画像伝送装置)・音声機器 (指令通信装置他)			
所在地	フリガナ	トキョウト スギナシ イズミ		
		〒 168-0063 東京都杉並区和泉1丁目22番1号		
	電話	03-3322-5321	FAX	03-3322-5324
	URL1	http://wwwmagna.co.jp		
	URL2			
		福島県内に所在する事業所 有 (福島営業所(閉鎖中に付き、いわき仮営業所にて営業中))		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ	ハセガワトシユキ	
		福島営業所 営業所長 電話 0246-34-3202(いわき仮営業所)	氏名	長谷川 敏幸
			E-mail	hasegawa.t@magna.co.jp
技術タイトル	無録映像伝送装置単方向OFDM方式 無線映像伝送装置双方向246方式 指令通話システム(非常拡声装置) コミュニケーション用拡声器			
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()			
技術の詳細	<p>無線画像伝送装置(単方向 OFDM方式・双方向 246方式) 小型省電力による2.4G帯の画像伝送装置。標準伝送距離500m。高利得受信アンテナや、増幅器、中継機を使用することにより、5km程度までの伝送可能。(伝送距離は使用環境によります。) 緊急時及び仮設・常設の画像・音声・データ送信用途に。ご希望によりバッテリー可搬タイプ等の各種カスタマイズ可能。</p> <p>指令通信システム・非常拡声装置 発電所構内全域へのスピーカーによる拡声と個別子局による個別呼出及び個別通話の実施。災害時の一斉拡声による避難誘導等の一斉指令が可能。各原子力火力発電所等で採用実績あり。緊急地震速報と連動しての注意喚起放送の自動放送等も可能。ご希望により各種カスタマイズ可能</p> <p>コミュニケーション用拡声器 高性能咽喉マイクを使用したポータブル型拡声装置。バッテリー方式で携帯タイプ。全面マスク使用時の会話は聞き取りやすく、指示・伝達が難しいが本器を使用することにより明瞭な音声でのコミュニケーションが可能</p>			
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可			
その他				

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

技術カタログとの関連性		
分類	<input type="checkbox"/> 移動 <input type="checkbox"/> 通信 <input type="checkbox"/> 制御 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 計測 <input type="checkbox"/> 支援 <input type="checkbox"/> 他()	
タイトル	無線映像伝送装置双方向H264方式	
関連性	<p>(特徴) 高画質、低遅延な無線映像伝送装置であり、カスタマイズにより、軽量・可搬を実現し、使用場所を選びません。2.4GHz帯の特定小電力で免許不要です。映像・音声・制御を双方向に伝送可能です。映像は最大30f/sのストリーム伝送が可能です。また、中継機を使用することにより、2km程の長距離伝送を行うことも可能です。</p> <p>(実績) 東北電力(株)八戸火力発電所との共同開発品</p>	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ハセガワトシユキ 氏名 長谷川 敏幸 E-mail hasegawa.t@magna.co.jp
	福島営業所 営業所長 電話 0246-34-3202(いわき仮営業所)	

タイトルを含めて特に選択肢のない項目は全て自由記述

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年8月28日			
企業・団体名	フリガナ	マグナツウシンコウキョウ	フリガナ	スエムラヒテキ
		マグナ通信工業(株)	代表者氏名	末村 秀樹
業種	通信機器製造			
取扱品目	映像機器 (ITV装置・無線画像伝送装置)・音声機器 (指令通信装置他)			
所在地	フリガナ	トキョウト スギナシ イズミ		
		〒 168-0063 東京都杉並区和泉1丁目22番1号		
	電話	03-3322-5321	FAX	03-3322-5324
	URL1	http://wwwmagna.co.jp		
	URL2			
		福島県内に所在する事業所 有 (福島営業所(閉鎖中に付き、いわき仮営業所にて営業中))		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ	ハセガワトシユキ	
		福島営業所 営業所長 電話 0246-34-3202(いわき仮営業所)	氏名	長谷川 敏幸
			E-mail	hasegawa.t@magna.co.jp
技術タイトル	無録映像伝送装置単方向OFDM方式 無線映像伝送装置双方向246方式 指令通話システム(非常拡声装置) コミュニケーション用拡声器			
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()			
技術の詳細	<p>無線画像伝送装置(単方向 OFDM方式・双方向 246方式) 小型省電力による2.4G帯の画像伝送装置。標準伝送距離500m。高利得受信アンテナや、増幅器、中継機を使用することにより、5km程度までの伝送可能。(伝送距離は使用環境によります。) 緊急時及び仮設・常設の画像・音声・データ送信用途に。ご希望によりバッテリー可搬タイプ等の各種カスタマイズ可能。</p> <p>指令通信システム・非常拡声装置 発電所構内全域へのスピーカーによる拡声と個別子局による個別呼出及び個別通話の実施。災害時の一斉拡声による避難誘導等の一斉指令が可能。各原子力火力発電所等で採用実績あり。緊急地震速報と連動しての注意喚起放送の自動放送等も可能。ご希望により各種カスタマイズ可能</p> <p>コミュニケーション用拡声器 高性能咽喉マイクを使用したポータブル型拡声装置。バッテリー方式で携帯タイプ。全面マスク使用時の会話は聞き取りやすく、指示・伝達が難しいが本器を使用することにより明瞭な音声でのコミュニケーションが可能</p>			
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可			
その他				

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

技術カタログとの関連性		
分類	<input type="checkbox"/> 移動 <input type="checkbox"/> 通信 <input type="checkbox"/> 制御 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 計測 <input type="checkbox"/> 支援 <input type="checkbox"/> 他()	
タイトル	指令通話システム	
関連性	<p>(特徴) 制御増幅器・子局(ハンドセットステーション)・スピーカーから構成され、どの子局からでも拡声呼出・個別通話が可能です。発電所及び各種プラントにおいてコミュニケーションツールとして欠かすことの出来ないシステムです。またサイレン装置・電話交換機・各種自動警報装置(緊急地震速報等)とインターフェイスを取ることで、災害時の自動拡声放送や非常時の非難誘導・注意喚起等にも有効活用が出来ます。またケーブル選択により長距離伝送が可能なため、大規模エリアでの使用が可能です。</p> <p>(実績) 各原子力・火力・水力発電所・各種プラント等で採用実績多数</p>	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ハセガワトシユキ
	福島営業所 営業所長 電話 0246-34-3202(いわき仮営業所)	氏名 長谷川 敏幸
		E-mail hasegawa.t@magna.co.jp

タイトルを含めて特に選択肢のない項目は全て自由記述

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年8月28日			
企業・団体名	フリガナ	マグナツウシヨウキョウ	フリガナ	スィムラヒテキ
		マグナ通信工業(株)	代表者氏名	末村 秀樹
業種	通信機器製造			
取扱品目	映像機器 (ITV装置・無線画像伝送装置)・音声機器 (指令通信装置他)			
所在地	フリガナ	トキョウト スギナシ イズミ		
		〒 168-0063 東京都杉並区和泉1丁目22番1号		
	電話	03-3322-5321	FAX	03-3322-5324
	URL1	http://wwwmagna.co.jp		
	URL2			
		福島県内に所在する事業所 有 (福島営業所(閉鎖中に付き、いわき仮営業所にて営業中))		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ	ハセガワトシユキ	
		福島営業所 営業所長 電話 0246-34-3202(いわき仮営業所)	氏名	長谷川 敏幸
			E-mail	hasegawa.t@magna.co.jp
技術タイトル	無録映像伝送装置単方向OFDM方式 無線映像伝送装置双方向246方式 指令通話システム(非常拡声装置) コミュニケーション用拡声器			
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()			
技術の詳細	<p>無線画像伝送装置(単方向 OFDM方式・双方向 246方式) 小型省電力による2.4G帯の画像伝送装置。標準伝送距離500m。高利得受信アンテナや、増幅器、中継機を使用することにより、5km程度までの伝送可能。(伝送距離は使用環境によります。) 緊急時及び仮設・常設の画像・音声・データ送信用途に。ご希望によりバッテリー可搬タイプ等の各種カスタマイズ可能。</p> <p>指令通信システム・非常拡声装置 発電所構内全域へのスピーカーによる拡声と個別子局による個別呼出及び個別通話の実施。災害時の一斉拡声による避難誘導等の一斉指令が可能。各原子力火力発電所等で採用実績あり。緊急地震速報と連動しての注意喚起放送の自動放送等も可能。ご希望により各種カスタマイズ可能</p> <p>コミュニケーション用拡声器 高性能咽喉マイクを使用したポータブル型拡声装置。バッテリー方式で携帯タイプ。全面マスク使用時の会話は聞き取りやすく、指示・伝達が難しいが本器を使用することにより明瞭な音声でのコミュニケーションが可能</p>			
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可			
その他				

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

技術カタログとの関連性		
分類	<input type="checkbox"/> 移動 <input type="checkbox"/> 通信 <input type="checkbox"/> 制御 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 計測 <input type="checkbox"/> 支援 <input type="checkbox"/> 他()	
タイトル	コミュニケーション用拡声器	
関連性	<p>(特徴) 高性能咽喉マイク(音声を口からではなく声帯の振動でピックアップ)を使用した音声コミュニケーション拡声ツールです。充電式で小型・軽量。原子力発電所等の全面マスク・半面マスク・防塵マスク使用時には音声が聞き取りやすく、音声による指示・命令・各種コミュニケーションが容易ではありませんが本器を使用することによって個人対グループ、グループ対グループの音声コミュニケーションをサポートします。またPHS等の外部マイク入力を装備したタイプを現在開発中です。</p> <p>(実績) 東京電力(株)福島第一原子力発電所</p>	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ハセガワトシユキ
	福島営業所 営業所長 電話 0246-34-3202(いわき仮営業所)	氏名 長谷川 敏幸
		E-mail hasegawa.t@magna.co.jp

タイトルを含めて特に選択肢のない項目は全て自由記述

福島県内企業等技術データベース

<技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月12日		
企業・団体名	フリガナ ツキデンソフトウェア	フリガナ ハンザワジロウ	
	月電ソフトウェア(株)	代表者氏名 半澤 次郎	
業種	ソフトウェア開発		
取扱品目	ソフトウェア一般		
所在地	フリガナ フクシマケンフクシマシタイハイジ オキダカ		
	〒 960-8151	福島県福島市太平寺冲高68	
	電話 024-539-8418	FAX 024-539-8399	
	URL1	http://www.tsukiden.co.jp	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所	有 (太平寺開発センター)	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ヨコタ ヨシキ	
	FAST-BUゼネラルマネージャ 電話 022-397-9250(仙台)	氏名 横田 喜邦	
		E-mail yokota@tsukiden.co.jp	
技術タイトル	支援装置、音声認識技術を用いたのハンズフリーデータ登録システム		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <p>・騒音下での認識率にも優れた音声入力システムを利用したデータ登録システム</p> <p>*この音声認識技術を利用すれば作業担当者にヘッドセットなどを着用させることでハンズフリー化することが可能となり、両手で別の検査機器などを持っての操作を行いながらデータ登録作業を同時に実施することが可能となる。</p> <p>*ヘルメットの上から装着できる機種もある。</p> <p>【採用実績】</p> <p>・生鮮魚のセリ市場入力システムや青果市場などの荷受けシステムに導入実績あり、現在も稼働中</p>		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月13日		
企業・団体名	フリガナ テレジャパン	フリガナ ムナカ タオ	
	(株)テレジャパン	代表者氏名 宗像 忠夫	
業種	放射線計の企画・販売		
取扱品目	線量計・ベクレルモニター		
所在地	フリガナ フクシマケンコオリヤマシナカマチヤナキハシアザクネゴメ		
	〒 963-0831 福島県郡山市中田町柳橋字久根込103		
	電話 024-993-1001	FAX 024-993-1002	
	URL1	http://telejapan.jp	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 有 (本社)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ムナカ タオ	
	代表取締役	氏名 宗像 忠夫	
		E-mail tao@telejapan.com	
技術タイトル	高線量対応スペクトロメータ		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>X線デジタルスペクトロメータ</p> <p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・X線デジタルスペクトロメータ「ANS-XDS0001」 ・静岡大学と共同開発した、高線量に対応したX線スペクトロメータ。 ・製造・販売元は(株)ANSeeN(静岡県浜松市、静岡大学インキュベーション共同研究センター内、2011年4月1日設立)。 ・X線管のスペクトル測定:実測500kcps、エネルギー分解能:7keV、ノイズ:20keV以下 ・スペクトルイメージング CT: 原子番号、電子密度、アーチファクト除去、透過像:材料スクリーニング ・外形寸法・重量 寸法:93(W)x35(H)x165mm(D)、重量:315g(合計、本体:252g、カバー:25g、検出器:38g) ・電源 消費電力:350mW、電源供給:5V, 2A <p>【採用実績】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・医療、セキュリティ向けX線管スペクトルイメージングの研究開発用 <p>【技術的課題、研究開発への適用イメージ】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・高線量下で使う際の遮蔽を含めたシステム構築 <p>線量計</p> <p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・福島製のガイガーカウンター「ガイガーFUKUSHIMA」 <p>【採用実績】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・自治体等に納入実績あり 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月11日		
企業・団体名	フリガナ ニホンカンキョウチョウサケンキョウシヨ	フリガナ アカホリ ツム	
	(株)日本環境調査研究所	代表者氏名 赤堀 勉	
業種	サービス業		
取扱品目	環境の保護・保全およびその管理に関する用品・器具の製造および販売		
所在地	フリガナ トウキョウトシシヅクニシシヅク		
	〒 160-0023	東京都新宿区西新宿3-24-1 西新宿三井ビル10F	
	電話 03-5322-2271	FAX 03-5322-2272	
	URL1	http://www.jer.co.jp	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所	有 (福島営業所)	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ イハ マサユキ	
	取締役営業部長	氏名	板羽 昌之
		E-mail	masayuki-itaha@jer.co.jp
技術タイトル	高圧吸水洗浄方式による自走式除染システム		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他(除染技術)		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ニルフィスクアドバンス社(デンマーク、業務用清掃機器メーカー)の高圧吸水洗浄機器を輸入し、納入している他、ゼネコンと連携して、自治体から道路等の除染を請け負っている。 ・同社製品は、海外では、空港の駐機場表面の清掃(タイヤ痕除去(コンクリート舗装面))や道路・公園・大型商業施設の駐車場他の清掃(アスファルト・コンクリート舗装面)に利用されている。 ・最大の特長は、高圧洗浄するのみならず、汚染水を吸水することができる点であり、日本では除染に利用している。ニルフィスクアドバンス社が特許を持つ高圧吸水洗浄方式の86cmのサイクロンヘッドが、275barまでの高圧で路面を洗浄し(無段階変圧)、95%までの汚水をサイクロンヘッドから直ちに回収するため、事実上、汚水が残らない。 ・また、洗剤を使用せずに効果的に洗浄するための温水を自分で作る自己完結型である。 ・製品には、車タイプと手押しタイプの2種類があるが、日本では車タイプについて納入実績がある。 <p>【採用実績】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・福島県南相馬市、福島県西郷村 ・埼玉県吉川市:通学路除染(アスファルト舗装面)。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

技術カタログとの関連性		
分類	<input type="checkbox"/> 移動 <input type="checkbox"/> 通信 <input type="checkbox"/> 制御 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 計測 <input type="checkbox"/> 支援 <input type="checkbox"/> 他(除染技術)	
タイトル	高圧吸水洗浄方式による自走式除染システム	
関連性	<p>・手押し車タイプの除染システムに、操作性が良く小回りが利く小型フォークリフトなどの搬送装置を組み合わせることで、遠隔無人式の除染装置が実現できる。</p> <p>・発電所構内の舗装道路や駐車場、原子炉・タービン建屋内の床塗装面などで、合理的に達成できる限り低く(ALARA)除染することが可能と考える。</p> <p>・搭乗式自走ユニットの場合は、運転席キャビンに遮蔽や空気清浄化対策を施し、オペレーターの被曝低減と作業環境改善を図ることを考えている。</p> <p>・洗浄排水を回収できる特長を有しているが、排水の放射線が高い場合は、遮蔽を施した排水タンクへ回収、または原子炉建屋地階へ放流処理する等を別途検討する必要がある。</p>	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ イタハ マサユキ
	取締役営業部長	氏名 板羽 昌之
		E-mail masayuki-itaha@jer.co.jp

タイトルを含めて特に選択肢のない項目は全て自由記述

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年8月18日		
企業・団体名	フリガナ アイカワテック	フリガナ アイカワ フミオ	
	会川鉄工(株)	代表者氏名 会川 文雄	
業種	鉄工業		
取扱品目	大型容器、架橋、遮蔽容器、ロボット		
所在地	フリガナ フクシマケンイワキシヨツケラマチカニイダアサヒガシマ		
	〒 979-0202 福島県いわき市四倉町上仁井田字東山46		
	電話 0246-32-3811	FAX 0246-32-3812	
	URL1	http://www015.upp.so-net.ne.jp/iwakikinzoku/member/aikawa.html	
	URL2	http://pv-tec.jp/0138/	
	福島県内に所在する事業所 有 (本社)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ アイカワ フミオ	
	代表取締役	氏名	会川 文雄
		E-mail	aikawatk@gaea.ocn.ne.jp
技術タイトル	遮蔽容器製造、ロボット設計・修理、除染装置、除染		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・遮蔽容器の製造 ・ロボットの設計・修理 <ul style="list-style-type: none"> * 原発内で稼働しているロボットの調査・作業システムの設計・修理に対応可能である。 ・セシウム除去装置(開発中) <ul style="list-style-type: none"> * 最近、いわき市の支援を受けた「除染研究会」で4社で灰のセシウム除去装置の共同開発に取り組んでいる。 まずは、焼却炉の飛灰(ひばい)の除染用に、いわき市や環境省への納入を目指しているが、将来的には原発プラントでの利用も目指している。 <p>【採用実績】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・長年、原子力発電所などへの遮蔽容器の納入実績があり、プラントメーカー3社のうちの2社と直接取引している。 これまでは指示された物を納入しており、研究開発はしていないが、研究開発にも意欲があるのでエントリーした。 ・ロボットの修理については、取引のあるプラントメーカーから既に引合を受けている。 ・放射線量測定、除染作業も、別事業としてプラントメーカーから既に請け負っている。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月13日		
企業・団体名	フリガナ アビリーブ	フリガナ ヨシザキロフ	
	(株)アビリーブ	代表者氏名 吉崎 寛信	
業種	技術商社・サービス業		
取扱品目	中古装置販売・立上・メンテナンス、技術者派遣事業など		
所在地	フリガナ ミヤギケンセンガイシズミヤオメ		
	〒 981-3112	宮城県仙台市泉区八乙女1-3-1 オフィス八乙女2F	
	電話 022-771-0825	FAX 022-771-0835	
	URL1	http://www.abelieve.co.jp	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所	無 ()	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ オカザキ ナオキ	
	東北支店長	氏名	岡崎 直毅
		E-mail	n-okazaki@abelieve.co.jp
技術タイトル	セシウム除去装置		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他(セシウム除去装置、放射線検出)		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・米国の研究機関Southwest Research Institute (SwRI: http://www.swri.org)の子会社Signature Science (SS: http://www.signaturescience.com)で開発されたセシウム除去技術。 ・今まで製品化の必要性がなかったこともあり、製品化はされていないが、SSとネットワークを持つ半導体ファウンドリのティーイーアイソリューションズ(株)(本社:東京都新宿区、研究室:茨城県つくば市)を通じて技術ライセンスをコーディネートすることができる。 ・地元企業において製品化すれば、地元の産業振興にも寄与すると考えられる。 <p><技術の内容></p> <ul style="list-style-type: none"> ・SwRI, SSでは長年にわたり放射線の研究をしており、高度なセシウム除去技術を保有している。 ・汚染土を200～400 に加熱することで、セシウムのみを土壌から取り除き、取り除いたセシウムをカプセルに保管する。 ・*現状の方法では、数千度に加熱するため、土壌へのダメージが大きく、土壌を再生できない。 ・センサーにより、汚染レベル確認・除去確認を同時に行う。 ・これらの基礎研究は完了しており、効果確認・特許出願は完了している。 ・集積された汚染土の除染の場合は、ベルトコンベア方式で汚染土を運び、加熱部で除染する。除染された土はそのまま元に戻せる。 ・ホットスポットの除染の場合は、掃除機のような小型加熱器を使い、内蔵センサーでホットスポットを発見したら、加熱・除染する。 ・枯れ葉、コンクリート上も除染可能と考えている。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	本社:福岡市		

福島県内企業等技術データベース

<技術エントリーシート >

技術カタログとの関連性		
分類	<input type="checkbox"/> 移動 <input type="checkbox"/> 通信 <input type="checkbox"/> 制御 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 計測 <input type="checkbox"/> 支援 <input type="checkbox"/> 他(除去装置、放射線検出)	
タイトル	セシウム除去装置	
関連性	<p>Signature Scienceが開発した技術を用いて製品化すれば、集積した汚染土を有効に除染できる。加熱以外に薬品などを使用しないので土自体へのダメージが小さく、除染後そのまま廃棄できる。ホットスポットを検出し除染できるので、学校や病院など人が集まる所の除染に有効。地元企業において製品化すれば、地元の産業振興にも寄与すると考えられるため、ぜひ地元企業に技術移転し、共に製品化開発に取り組みたい。</p> <p>【技術的課題】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・福島の土壌に合った加熱方式の検討が必要。 ・加熱方式としてはマイクロウェーブ方式始めいくつか考えられるが、汚染土の状態により最適化が必要と考える。 ・消費電力 	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ イケダ シュウジ
	ティーイーアイソリューションズ(株) 代表取締役	氏名 池田 修二
		E-mail shu.ikeda@tei-solutions.com

タイトルを含めて特に選択肢のない項目は全て自由記述

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年8月17日		
企業・団体名	フリガナ アライズ	フリガナ ハンガイタカキ	
	(株)アライズ	代表者氏名 半谷 隆明	
業種	製造、商社		
取扱品目	タングステン入り不燃遮蔽シート		
所在地	フリガナ フクシマケンイワキシタイラシモアラカワサナカリ(フクシマケンフタハグントミオカマチオオアザモトオカザシヨノモリ)		
	〒 970-8032 福島県いわき市平下荒川字中剱69-3 マハエセゾン102 (福島県双葉郡富岡町大字本岡新夜の森696)		
	電話	090-1069-9171	FAX
	URL1		
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 有 (本社)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ハンガイタカキ	
	代表取締役	氏名	半谷 隆明
		E-mail	arise-hangai@dune.ocn.ne.jp
技術タイトル	防災性放射線遮蔽シート		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・表面樹脂に、ポリホウ酸ナトリウム(ホウ素系不燃材「ファイアレスB」)を使用することで、ホウ素の高い中性子捕獲能力を利用して、原子炉から発生する中性子を吸収、遮蔽できる。 ・中間芯材の綿布、紙布、合板等にファイアレスBを含浸することで、不燃性を添加できる。 ・エチレン-酢酸ビニル共重合樹脂(EVA)は、接着剤にも使用される樹脂で、熱加工等での貼り合わせ等の二次加工が可能。 ・中間芯材として、さらに、アルミ板を入れれば 波を、タングステンや厚い鉄板を入れれば 線やX線を遮蔽することが可能。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

技術カタログとの関連性		
分類	<input type="checkbox"/> 移動 <input type="checkbox"/> 通信 <input type="checkbox"/> 制御 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 計測 <input type="checkbox"/> 支援 <input type="checkbox"/> 他()	
タイトル	福島第一原子力発電所の廃止措置に向けた技術提案	
関連性	<p>・原発建屋の飛散防止テントの施工への利用が可能 現状は、鉄骨枠を合板で被い、さらにポリエステル製テントで被っているが、鉄骨枠を合板で被う前に、ポリホウ酸ナトリウムを含浸させた不燃合板にすれば、ホウ素化合物で中性子線を吸収できる。さらに、ポリエステル製テントから防災性放射線遮蔽シートに変更することにより、様々な放射線を遮蔽できる。</p> <p>・除染における汚染土壌や草木の一時保管への利用が可能 エチレン-酢酸ビニル共重合樹脂(EVA)とポリホウ酸ナトリウム(ホウ素系不燃材「ファイアレスB₁」)を混練し防災樹脂ペレットを作製し、そこにタングステンを添加して4倍含有樹脂ペレットを作製。それを用いて遮蔽容器を作れば、高線量の物体を安全に一時保管できる。 防災性放射線遮蔽シートをフレコンバッグやゴミ袋の内壁に遮蔽フィルムとして入れても効果を発揮する。</p> <p>・瓦礫を被うシートとして利用が可能 現在、瓦礫は一般的なブルーシートで被われているが、集積所自体が高線源場所となってしまう。防災性放射線遮蔽シートで被うことにより、線量を下げ、飛散させないようにできる。</p> <p>・汚染物質の一時仮置きの際に利用が可能 ホウ素系不燃材から高濃度ホウ酸水を作製すれば、コンクリートの遮蔽効率を高めることができる。汚染物質の仮置きに使用している土壌を防災性放射線遮蔽シートで袋化すれば遮蔽効果が期待できる。 現行の土嚢袋にエチレン-酢酸ビニル共重合樹脂(EVA)とポリホウ酸ナトリウム(ホウ素系不燃材「ファイアレスB₁」)を混練した防災樹脂ペレットを充填すれば、高い遮蔽が可能。</p> <p>・発電所内ケ - プルの火災防護対策 エチレン-酢酸ビニル共重合樹脂(EVA)とポリホウ酸ナトリウム(ホウ素系不燃材「ファイアレスB₁」)を混練した防災樹脂から、タングステンを混入しない樹脂を利用した不燃ケ - プル化(動力・制御ケ - プル)が可能となる。</p> <p>・その他 計測器・ロボット内の基盤保護で放射線及び耐熱に対応可能</p>	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ハンガイ タカアキ 氏名 半谷 隆明
	代表取締役	E-mail arise-hangai@dune.ocn.ne.jp

タイトルを含めて特に選択肢のない項目は全て自由記述

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日			
企業・団体名	フリガナ ウツエバルサービス	フリガナ ヤマシヒロフ	
	ウツエバルサービス(株)	代表者氏名 山下 裕宣	
業種	建設業		
取扱品目	管工事業、機械器具設置工事業、電気工事業ほか		
所在地	フリガナ フクシマケンイワキシティイロクチヨウメ		
	〒 970-8051	福島県いわき市平六町目1-14 (株)トーホー3F	
	電話 0246-35-1956	FAX 0246-35-1957	
	URL1	http://www.utevs.co.jp	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所	有 (福島第一・第二合同仮事務所)	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ニシムラ エイコ	
	営業グループ・リーダー	氏名	西村 栄午
		E-mail	nishimura.eigo@utevs.co.jp
技術タイトル	原発の定期検査		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】 ・原発の定期検査 ＊特に、原子炉系配管に付随する弁の交換およびメンテナンス</p> <p>【採用実績】 ・当社は約40年にわたり福島第一原子力発電所の定期検査に元請企業として携わってきた。 特に1～4号機の原子炉系配管に付随する弁の交換およびメンテナンス業務を施工していたことにより、 配管・建屋レイアウトを熟知している。</p>		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開			
その他			

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年8月18日		
企業・団体名	フリガナ アイカワテック	フリガナ アイカワ フミオ	
	会川鉄工(株)	代表者氏名 会川 文雄	
業種	鉄工業		
取扱品目	大型容器、架橋、遮蔽容器、ロボット		
所在地	フリガナ フクシマケンイワキシヨツケラマチカニイダアサヒガシヤマ		
	〒 979-0202 福島県いわき市四倉町上仁井田字東山46		
	電話 0246-32-3811	FAX 0246-32-3812	
	URL1	http://www015.upp.so-net.ne.jp/iwakikinzoku/member/aikawa.html	
	URL2	http://pv-tec.jp/0138/	
	福島県内に所在する事業所 有 (本社)		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ アイカワ フミオ	
	代表取締役	氏名	会川 文雄
		E-mail	aikawatk@gaea.ocn.ne.jp
技術タイトル	遮蔽容器製造、ロボット設計・修理、除染装置、除染		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・遮蔽容器の製造 ・ロボットの設計・修理 <ul style="list-style-type: none"> * 原発内で稼働しているロボットの調査・作業システムの設計・修理に対応可能である。 ・セシウム除去装置(開発中) <ul style="list-style-type: none"> * 最近、いわき市の支援を受けた「除染研究会」で4社で灰のセシウム除去装置の共同開発に取り組んでいる。 まずは、焼却炉の飛灰(ひばい)の除染用に、いわき市や環境省への納入を目指しているが、将来的には原発プラントでの利用も目指している。 <p>【採用実績】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・長年、原子力発電所などへの遮蔽容器の納入実績があり、プラントメーカー3社のうちの2社と直接取引している。 これまでは指示された物を納入しており、研究開発はしていないが、研究開発にも意欲があるのでエントリーした。 ・ロボットの修理については、取引のあるプラントメーカーから既に引合を受けている。 ・放射線量測定、除染作業も、別事業としてプラントメーカーから既に請け負っている。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年8月18日		
企業・団体名	フリガナ ヒガシダシヨウコウ	フリガナ ヒガシヨシキ	
	東田商工(株)	代表者氏名 東 慶征	
業種	建築、土木用品卸、輸出入業		
取扱品目	建築土木用品、建築機械、航空機用グランド用品、その他		
所在地	フリガナ オオサカフオオサカシナニワサクラガリ		
	〒 556-0022	大阪府大阪市浪速区桜川3-3-9	
	電話 06-6562-5231	FAX 06-6562-5234	
	URL1	http://www.goodhsk.com	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所	無 ()	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ヒガシマサノ	
	専務取締役	氏名	東 昌伸
		E-mail	info@goodhsk.com
技術タイトル	放射線汚染状況の3D画像化、放射線汚染の遠隔除染・環境修復、放射線汚染施設の解体、放射性廃棄物の処理と保管		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> 放射線汚染状況の3D画像化 ARSインターナショナル社(ARS International; 米国ルイジアナ州、放射線汚染除去に関する総合サービス業(コンサルティング、汚染状況測定・評価、除染プロジェクト管理、放射線検査等))の技術を導入し、除染の前段階として、3Dレーザーマッピングにより、配管・施設・プールや構造物の汚染状況の3D画像を作成する。 放射線汚染の遠隔除染・環境修復 ARSインターナショナル社及びパワープラス・クリーニング・ソリューションズ社(Powerplus Cleaning Solutions; 米国カリフォルニア州、放射線除染会社)の技術を導入し、リモート装置を利用した高温高圧水 + 真空バキューム除染システムにより、遠隔で除染を行う。 放射線汚染施設の解体 放射性廃棄物の処理と保管 <p>【採用実績】</p> <ul style="list-style-type: none"> 遠隔除染は、米国のロッキーマウンテンやハンフォード原子力施設などほとんどの原発で採用されている他、核ミサイル基地でも採用されている。 放射線汚染施設の解体は、英国のマグノックス炉、スペイン等で採用されている。 放射性廃棄物の処理と保管は、スペインの低レベル放射性廃棄物の埋設処分場「エルカプリル処分場」で採用されている。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	<ul style="list-style-type: none"> 当社は、ARSインターナショナル社(ARS International; 米国ルイジアナ州、放射線汚染除去に関する総合サービス業(コンサルティング、汚染状況測定・評価、除染プロジェクト管理、放射線検査等))及びパワープラス・クリーニング・ソリューションズ社(Powerplus Cleaning Solutions; 米国カリフォルニア州、放射線除染会社)の輸入代理店。 我が国には無い技術であり、福島第一原発での採用を期待している。 		

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

技術カタログとの関連性		
分類	<input type="checkbox"/> 移動 <input type="checkbox"/> 通信 <input type="checkbox"/> 制御 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 計測 <input type="checkbox"/> 支援 <input type="checkbox"/> 他()	
タイトル	放射線汚染状況の3D画像化	
関連性	<p>・ARSインターナショナル社(ARS International; 米国ルイジアナ州、放射線汚染除去に関する総合サービス業(コンサルティング、汚染状況測定・評価、除染プロジェクト管理、放射線検査等))の技術を導入し、除染の前段階として、3Dレーザーマッピングにより、配管・施設・プールや構造物の汚染状況の3D画像を作成する。</p> <p><汚染状況の3D画像作成のメリット></p> <p>* 場所ごとの放射線量を計測し、高低を把握することにより、適切な除染計画を立て、効率的に除染を行うことができる。</p> <p><採用実績></p> <p>* 米国のロッキーマウンテンやハンフォード原子力施設などほとんどの原発で採用されている他、核ミサイル基地でも採用されている。</p> <p>* ARS社は、日本の食品メーカーや電気機械メーカーから放射線量の計測を受託したことがある。</p>	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ヒガシマサノ
	専務取締役	氏名 東 昌伸
		E-mail info@goodhsk.com

タイトルを含めて特に選択肢のない項目は全て自由記述

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年8月18日		
企業・団体名	フリガナ ヒガシダシヨウコウ	フリガナ ヒガシヨシキ	
	東田商工(株)	代表者氏名 東 慶征	
業種	建築、土木用品卸、輸出入業		
取扱品目	建築土木用品、建築機械、航空機用グランド用品、その他		
所在地	フリガナ オオサカフオオサカシナニワサクラガリ		
	〒 556-0022	大阪府大阪市浪速区桜川3-3-9	
	電話 06-6562-5231	FAX 06-6562-5234	
	URL1	http://www.goodhsk.com	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所	無 ()	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ヒガシマサノ	
	専務取締役	氏名	東 昌伸
		E-mail	info@goodhsk.com
技術タイトル	放射線汚染状況の3D画像化、放射線汚染の遠隔除染・環境修復、放射線汚染施設の解体、放射性廃棄物の処理と保管		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> 放射線汚染状況の3D画像化 ARSインターナショナル社(ARS International; 米国ルイジアナ州、放射線汚染除去に関する総合サービス業(コンサルティング、汚染状況測定・評価、除染プロジェクト管理、放射線検査等))の技術を導入し、除染の前段階として、3Dレーザーマッピングにより、配管・施設・プールや構造物の汚染状況の3D画像を作成する。 放射線汚染の遠隔除染・環境修復 ARSインターナショナル社及びパワープラス・クリーニング・ソリューションズ社(Powerplus Cleaning Solutions; 米国カリフォルニア州、放射線除染会社)の技術を導入し、リモート装置を利用した高温高圧水 + 真空バキューム除染システムにより、遠隔で除染を行う。 放射線汚染施設の解体 放射性廃棄物の処理と保管 <p>【採用実績】</p> <ul style="list-style-type: none"> 遠隔除染は、米国のロッキーマウンテンやハンフォード原子力施設などほとんどの原発で採用されている他、核ミサイル基地でも採用されている。 放射線汚染施設の解体は、英国のマグノックス炉、スペイン等で採用されている。 放射性廃棄物の処理と保管は、スペインの低レベル放射性廃棄物の埋設処分場「エルカプリル処分場」で採用されている。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	<ul style="list-style-type: none"> 当社は、ARSインターナショナル社(ARS International; 米国ルイジアナ州、放射線汚染除去に関する総合サービス業(コンサルティング、汚染状況測定・評価、除染プロジェクト管理、放射線検査等))及びパワープラス・クリーニング・ソリューションズ社(Powerplus Cleaning Solutions; 米国カリフォルニア州、放射線除染会社)の輸入代理店。 我が国には無い技術であり、福島第一原発での採用を期待している。 		

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

技術カタログとの関連性		
分類	<input type="checkbox"/> 移動 <input type="checkbox"/> 通信 <input type="checkbox"/> 制御 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 計測 <input type="checkbox"/> 支援 <input type="checkbox"/> 他()	
タイトル	放射線汚染の遠隔除染・環境修復、放射線汚染施設の解体	
関連性	<p>・ARSインターナショナル社(ARS International; 米国ルイジアナ州、放射線汚染除去に関する総合サービス業(コンサルティング、汚染状況測定・評価、除染プロジェクト管理、放射線検査等)) 及びパワープラス・クリーニング・ソリューションズ社(Powerplus Cleaning Solutions; 米国カリフォルニア州、放射線除染会社)の技術を導入し、3Dレーザーマッピングにより、配管・施設・プールや構造物の汚染状況の3D画像を作成した上で、リモート装置を利用した高温高圧水 + 真空バキューム除染システムにより、遠隔で除染を行う。</p> <p><リモート装置を利用した除染システムのメリット> * 作業者の被曝量を大幅に削減できる。</p> <p><除染システムの構成> * 除染機本体、放射線用フィルター、リモート装置の組み合わせ。 現在福島第一原発で使用されているシステムと同様に3H(三重水素)まで取り除く能力のあるフィルター。</p> <p>真空バキュームした汚染水をこのシステムにて集約可能。 * これにより、遠隔地から、高放射線量の除染を行うことができる。</p> <p><除染性能と特長> * パワープラス・クリーニング・ソリューションズ社の除染技術を利用。 約120 の高温水で高圧洗浄し、路面や土壌などの表面層から放射線物質を剥離(はくり)し、同時に真空吸引する。状況に応じて薬剤を使う。 従来の高圧洗浄機と異なり、汚染水が大量に排出されず、土壌の栄養価も維持される点が特長。 また、従来、土壌は除染ができず、単に表層部を剥離して移動させていただけだが、当システムでは土壌も除染ができる。 * 水平方向の表面汚染を99%削減できる。除染性能は、IAEAの環境基準に準拠しており、ISOの認証も取得している。 * 1時間当たり300㎡以上を除染可能。硬(コンクリート、アスファルト等)平面上であれば1日当たり6,000～24,000㎡の除染が可能。</p> <p><採用実績> * 米国のロッキーマウンテンやハンフォード原子力施設などほとんどの原発で採用されている他、核ミサイル基地の除染にも採用されている。 * 英国のマグノックス炉でも採用されている。</p> <p><日本での実証試験状況> * 2012年3月6日～8日に福島市内で実証試験を実施。 * 試験データは、ドイツの認証機関の日本法人「テュフ ラインランド ジャパン(TÜV Rheinland)」に依頼して認証評価を受けた。 また、日本で除染を請け負えるよう、その結果を環境省に提出した。</p> <p>・ARSインターナショナル社は、放射線汚染施設の解体も請け負っている。 * プルトニウム型原子炉の解体を世界で最初に請け負った企業。</p> <p><採用実績> * 英国のマグノックス炉、スペイン 等</p>	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ヒガシマサノ 氏名 東 昌伸 E-mail info@goodhsk.com
	専務取締役	

タイトルを含めて特に選択肢のない項目は全て自由記述

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年8月18日		
企業・団体名	フリガナ ヒガシダシヨウコウ	フリガナ ヒガシヨシキ	
	東田商工(株)	代表者氏名 東 慶征	
業種	建築、土木用品卸、輸出入業		
取扱品目	建築土木用品、建築機械、航空機用グランド用品、その他		
所在地	フリガナ オオサカフオオサカシナニワサクラガリ		
	〒 556-0022	大阪府大阪市浪速区桜川3-3-9	
	電話 06-6562-5231	FAX 06-6562-5234	
	URL1	http://www.goodhsk.com	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所	無 ()	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ヒガシマサノ	
	専務取締役	氏名	東 昌伸
		E-mail	info@goodhsk.com
技術タイトル	放射線汚染状況の3D画像化、放射線汚染の遠隔除染・環境修復、放射線汚染施設の解体、放射性廃棄物の処理と保管		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> 放射線汚染状況の3D画像化 ARSインターナショナル社(ARS International; 米国ルイジアナ州、放射線汚染除去に関する総合サービス業(コンサルティング、汚染状況測定・評価、除染プロジェクト管理、放射線検査等))の技術を導入し、除染の前段階として、3Dレーザーマッピングにより、配管・施設・プールや構造物の汚染状況の3D画像を作成する。 放射線汚染の遠隔除染・環境修復 ARSインターナショナル社及びパワープラス・クリーニング・ソリューションズ社(Powerplus Cleaning Solutions; 米国カリフォルニア州、放射線除染会社)の技術を導入し、リモート装置を利用した高温高圧水 + 真空バキューム除染システムにより、遠隔で除染を行う。 放射線汚染施設の解体 放射性廃棄物の処理と保管 <p>【採用実績】</p> <ul style="list-style-type: none"> 遠隔除染は、米国のロッキーマウンテンやハンフォード原子力施設などほとんどの原発で採用されている他、核ミサイル基地でも採用されている。 放射線汚染施設の解体は、英国のマグノックス炉、スペイン等で採用されている。 放射性廃棄物の処理と保管は、スペインの低レベル放射性廃棄物の埋設処分場「エルカプリル処分場」で採用されている。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他	<ul style="list-style-type: none"> 当社は、ARSインターナショナル社(ARS International; 米国ルイジアナ州、放射線汚染除去に関する総合サービス業(コンサルティング、汚染状況測定・評価、除染プロジェクト管理、放射線検査等))及びパワープラス・クリーニング・ソリューションズ社(Powerplus Cleaning Solutions; 米国カリフォルニア州、放射線除染会社)の輸入代理店。 我が国には無い技術であり、福島第一原発での採用を期待している。 		

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

技術カタログとの関連性		
分類	<input type="checkbox"/> 移動 <input type="checkbox"/> 通信 <input type="checkbox"/> 制御 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 計測 <input type="checkbox"/> 支援 <input type="checkbox"/> 他(設計)	
タイトル	放射性廃棄物の処理と保管	
関連性	<p>・放射性廃棄物を適正に処理する(簡易型放射性廃棄物処理施設を現場に建設)。 <当社の放射性廃棄物処理施設の特長> * 高い安全性と品質を有し、類似の廃棄物を大量に併用処理することにより、低コストで処理することができる。</p> <p>* 処理後、金属は再利用が可能となる。 <採用実績> 米国(廃炉において)</p> <p>・高濃度放射性廃棄物を適正に保管する。 <放射性廃棄物保管までのステップ> * 放射性廃棄物や衛生廃棄物の管理に関するグローバルな豊富な経験において実証された技術や方法をベースに、適切な廃却・管理の選択肢を提供し、選定された方法で保管・管理を行う。 * 適正な梱包・ラベル付け・輸送を行う。 * 選定された処分場において、従来のように土中に埋めるのではなく、コンクリート箱に格納し、地上に設置したコンクリート倉庫に配置する。 * 必要に応じて、追加の安全策として、コンクリート箱にはグラウト材を用いる。 <当社の放射性廃棄物保管方法の特長> 放射性物質を土中に埋めないため、長い年月の間に放射性物質が土中に流出することがない。 <採用実績> スペインの低レベル放射性廃棄物の埋設処分場「エルカプリル処分場」</p>	
連絡担当者	所属・役職	フリガナ ヒガシマサノ 氏名 東 昌伸
	専務取締役	E-mail info@goodhsk.com

タイトルを含めて特に選択肢のない項目は全て自由記述

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月10日		
企業・団体名	フリガナ スギノマシン	フリガナ スギノタカ	
	(株)スギノマシン	代表者氏名 杉野 太加良	
業種	工作機械、産業機械の製造・販売		
取扱品目	超高圧ジェット洗浄装置、超高圧水切断装置、原子力発電所検査保守機器、湿式微粒化装置、ドリリングユニット、タッピングユニット、マシニングセンタ、拡管工具・装置、抜管装置等の開発・設計、製造、販売		
所在地	フリガナ トヤマケンウオツシ ホンゴウ 2410ハンチ		
	〒 937-8511 富山県魚津市本江2410番地		
	電話 0765-24-5111	FAX 0765-24-5051	
	URL1	http://www.sugino.com	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 無 ()		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ イヌジマアキラ	
	プラント機器事業部 営業第一グループ長 電話 029-226-8426(茨城・水戸オフィス)	氏名 犬島 旭	
		E-mail a.inujima@sugino.com	
技術タイトル	アプレシブジェットカッタ、アクアジェットポンプ		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・超高圧水にアプレシブ(研磨材)を混入させ、硬質材や厚物材料の切断が可能な装置。 ・構造物の切断、水中環境での切断に利用が可能。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月10日		
企業・団体名	フリガナ スギノマシン	フリガナ スギノタカ	
	(株)スギノマシン	代表者氏名 杉野 太加良	
業種	工作機械、産業機械の製造・販売		
取扱品目	超高圧ジェット洗浄装置、超高圧水切断装置、原子力発電所検査保守機器、湿式微粒化装置、ドリリングユニット、タッピングユニット、マシニングセンタ、拡管工具・装置、抜管装置等の開発・設計、製造、販売		
所在地	フリガナ トヤマケンウオツシ ホンゴウ 2410ハンチ		
	〒 937-8511 富山県魚津市本江2410番地		
	電話 0765-24-5111	FAX 0765-24-5051	
	URL1	http://www.sugino.com	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 無 ()		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ イヌジマアキラ	
	プラント機器事業部 営業第一グループ長 電話 029-226-8426(茨城・水戸オフィス)	氏名 犬島 旭	
		E-mail a.inujima@sugino.com	
技術タイトル	スギノアクアツール(水中作業工具)		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・スギノアクアツールは水中作業用工具で、高圧水を利用して回転運動を出力する。 ・出力軸に工具を付けることで、切断、研磨、穴あけ作業が可能。 ・水中だけでなく可燃性雰囲気での使用が可能。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

技術カタログとの関連性		
分類	<input type="checkbox"/> 移動 <input type="checkbox"/> 通信 <input type="checkbox"/> 制御 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 計測 <input type="checkbox"/> 支援 <input type="checkbox"/> 他()	
タイトル	スギノアクアツール(水中作業工具)	
関連性	<p>・スギノアクアツールは水中作業用工具で、高圧水を利用して回転運動を出力します。</p> <p>・出力軸に工具を付けることで、切断、研磨、穴あけ作業が可能です。</p> <p>・水中だけでなく可燃性雰囲気での使用が可能です。</p>	
連絡担当者	所属・役職 プラント機器事業部 営業第一グループ長 電話 029-226-8426(茨城・水戸オフィス)	フリガナ イヌジマ アキラ 氏名 犬島 旭 E-mail a.inujima@sugino.com

タイトルを含めて特に選択肢のない項目は全て自由記述

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月10日		
企業・団体名	フリガナ スギノマシン	フリガナ スギノタカ	
	(株)スギノマシン	代表者氏名 杉野 太加良	
業種	工作機械、産業機械の製造・販売		
取扱品目	超高圧ジェット洗浄装置、超高圧水切断装置、原子力発電所検査保守機器、湿式微粒化装置、ドリリングユニット、タッピングユニット、マシニングセンタ、拡管工具・装置、抜管装置等の開発・設計、製造、販売		
所在地	フリガナ トヤマケンウオツシ ホンゴウ 2410ハンチ		
	〒 937-8511 富山県魚津市本江2410番地		
	電話 0765-24-5111	FAX 0765-24-5051	
	URL1	http://www.sugino.com	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 無 ()		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ イヌジマアキラ	
	プラント機器事業部 営業第一グループ長 電話 029-226-8426(茨城・水戸オフィス)	氏名 犬島 旭	
		E-mail a.inujima@sugino.com	
技術タイトル	水中7軸制御ロボット		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他()		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・水中環境で使用が可能な7軸制御ロボットです。先端は任意のツールに取替え可能。 ・耐放射性を有し、水深30mまで対応可能。 ・先端部は設計上反力300Nまでの反力に耐える。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

福島県内企業等技術データベース

< 技術エントリーシート >

記入年月日	2012年9月10日		
企業・団体名	フリガナ スギノマシン	フリガナ スギノタカ	
	(株)スギノマシン	代表者氏名 杉野 太加良	
業種	工作機械、産業機械の製造・販売		
取扱品目	超高压ジェット洗浄装置、超高压水切断装置、原子力発電所検査保守機器、湿式微粒化装置、ドリリングユニット、タッピングユニット、マシニングセンタ、拡管工具・装置、抜管装置等の開発・設計、製造、販売		
所在地	フリガナ トヤマケンウオツシ ホンゴウ 2410ハンチ		
	〒 937-8511 富山県魚津市本江2410番地		
	電話 0765-24-5111	FAX 0765-24-5051	
	URL1	http://www.sugino.com	
	URL2		
	福島県内に所在する事業所 無 ()		
連絡担当者	所属・役職	フリガナ イヌジマアキラ	
	プラント機器事業部 営業第一グループ長 電話 029-226-8426(茨城・水戸オフィス)	氏名 犬島 旭	
		E-mail a.inujima@sugino.com	
技術タイトル	高圧水式洗浄装置		
技術分類	<input type="checkbox"/> 移動装置 <input type="checkbox"/> 通信装置 <input type="checkbox"/> 制御装置 <input type="checkbox"/> 計測・監視装置 <input type="checkbox"/> 作動装置 <input type="checkbox"/> 支援装置 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 化学製品 <input type="checkbox"/> 金属等加工 <input type="checkbox"/> 樹脂成形 <input type="checkbox"/> 板金加工 <input type="checkbox"/> 溶接 <input type="checkbox"/> 装置等組立 <input type="checkbox"/> 工事・施工 <input type="checkbox"/> 設計 <input type="checkbox"/> 評価・解析 <input type="checkbox"/> 品質検査・管理 <input type="checkbox"/> 試験研究 <input type="checkbox"/> その他(洗浄装置)		
技術の詳細	<p>【技術・製品の内容】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・洗浄ヘッドを槽内底部に挿入し、堆積物を除去する装置。 ・洗浄ヘッドはエアシリンダにより首振り動作を行い、高圧水の噴射の向きを変えることが可能。 ・放射線環境での使用が可能。 		
経済産業省ホームページでの内容(データベース)公開	可		
その他			

