「輸出貿易管理令の運用について」の一部を改正する通達新旧対照表(傍線部分は改正部分) 輸出貿易管理令の運用について(輸出注意事項62第11号・62貿局第322号)

	改	正	案		現		行
0 (略) 1 輸出の許可 1-0 (略) 1-1 輸出の許可 (1)~(6) (略) (7)輸出令別表第1の中欄に掲げる貨物(以下「輸出令別表第1貨物」という。)に関する輸出の許可 (1) (略)				1 - 0 1 - 1 - • (1)~(6) (7) 輸出 ⁴	D許可 (略) 輸出の許可 (略) 令別表第1の中 う。)に関する		下「輸出令別表第1貨物
輸出令 別表第 1のI	第1中解釈	解	釈	輸出令 別表第 1の項	第1中解釈	解	釈
	(略)	(略)		1	(略)	(略)	
	2 (略)	(略)		2	(略)	(略)	
	チャック		(略)		チャック		(略)
	Xに定の精等条口中め 動いた置[令十四位度 全てと決貨第四)置の 長測きめ物1号2決測				Xに定の精等条口中 のいた置 [令十三位度 長測きめ物1号2決 関第四)置の 長測きめ物1号2決測		

	定方法]	
3	(略)	(略)
	第 2 項第三 号の二 分品	(略)
3 の 2	(略)	(略)
	ザントモナ ス・オリゼ ・パソバー ・オリゼ	<u>イネ白葉枯病</u> の病原菌Xanthomonas camp estris pv.orzaeをいう。
4	(略)	(略)
	ハイブリッ ドロケット 推進装置の 部分品	(略)
	ターボプロ ップエンジ ン	ターボシャフトエンジン及びプロペラを 駆動するためのパワートランスミッショ ンシステムから構成されたものをいう。
	ターボプロ ップエンジ ンの部分品	他の用途に用いる ことができるもの <u>を除く。</u>
	(略)	(略)
	貨物等省令 第3条 <u>第十</u> 七号の三イ	(略)

	定方法]				
3	(略)	(略)			
	第 2 項第三 の二号 の部 分品		(略)		
3 の 2	(略)	(略)			
	ザントモナ ス・オリゼ ・パソバー ・オリゼ	<u>イネ白様枯病</u> の病原 estris pv.orzaeをし	菌Xanthomonas camp いう。		
4	(略)	(略)			
	ハイブリッ ドロケット 推進装置の 部分品	(略)			
	(新設)	(新設)			
	(新設)		(新設)		
	(略)	(略)	l		
	貨物等省令 第3条 <u>第十</u> 七の三号イ	(略)			

中の部分品	
(略)	(略)
低サイクル 疲労寿命	(略)
三パーセン <u>ト食塩水中</u> <u>における腐</u> 食	ASTM規格G - 31又は同等の国家規格によって測定されるものとする。
(略)	(略)
直置[令2及)決測線対貨第号び中め定軸め物5イハの精方イハの精方をは、(位度法)の関係をは、のは、のは、のは、のは、のは、のは、のは、のは、のは、のは、のは、のは、のは	国際規格ISO230/2(1997) の直線軸に関する測定方法に基づき、下記の測定要件を追加して測定するものとする。 イ・ロ (略) ハ 測定結果の表示方法 位置決め精度の測定結果の表示には、 国際規格ISO230/2(1997) の表2(Typical test results)及び図2a(Bidirectional accuracy and d repeatability of positioning)に 倣った表及び図を含み、実際に設定した測定条件及び測定プログラムについても併せて表示すること。ただし、Repeatability(R)に関するものの表示を除く。 二 (略)
(略)	(略)
	(低疲 三トに食 (直置 [令 2 及) 決測)(低疲 三トに食 (重置 [令 2 及) 決測)(低疲 三トに食 (重置 [令 2 及) 決測)(低疲 三トに食 (重要 [令 2 及) 決測)(位度法 (重要 [令 2 及) 決測)

	中の部分品	
5	(略)	(略)
	低サイクル 疲労寿命	(略)
	(新設)	(新設)
6	(略)	(略)
	直置[令2及)決測線決貨第号び中め定帥物5イハの精方がの精等条、(位度法位度省第ロー置の]	国際規格ISO230/2(1997) の直線軸に関する測定方法に基づき、下記の測定要件を追加して測定するものとする。 イ・ロ (略) ハ 測定結果の表示方法 位置決め精度の測定結果の表示には、 国際規格ISO230/2(1997)の表2(Typical test results)及び図3(Graphical presentation of results)に倣った表及び図を含み、実際に設定した測定条件及び測定分ログラムについても併せて表示すること。ただし、Repeatability(R)に関するものの表示を除く。 ニ (略)
	(略)	(略)

	エネルギー 粒子ビーム 研磨法	(略)
	<u>膨張膜研磨</u> <u>法</u>	被加工物に密着するように変形する加圧 された薄膜を用いる方法をいう。
	流体ジェッ ト研磨法	液体の噴流を用いて材料を除去する方法をいう。
7	(略)	(略)
	レジスト	半導体製造用の <u>レジスト(ソルダーレジ</u> <u>ストを除く。)</u> であって 、レジスト材である樹脂(ベースポリマ ー)を含む。
8	(略)	(略)
9	(略)	(略)
	<u>レーザー発</u> <u>振器</u>	幅射の誘導放出による光増幅を利用して 空間的及び時間的にコヒーレントな光を 発生させるものをいう。
	ローカルエ リアネット ワーク	任意の数の独立したデジタル情報送受信 装置が、互いに直接通信することができ 、かつ、地理的に適度な大きさの領域(オフィス、建物、プラント、キャンパス 、倉庫など)に制限されたデータ通信シ ステムをいう。
	電子組立品、モジュー	他の貨物の部分品 又は電子組立品で

	エネルギー 粒子ビーム 研磨法	(略)
	(新設)	(新設)
	(新設)	(新設)
7	(略)	(略)
	レジスト	半導体製造用の <u>フォトレジスト</u> であって 、レジスト材である樹脂(ベースポリマ ー)を含む。
8	(略)	(略)
9	(略)	(略)
	(新設)	(新設)
	(新設)	(新設)
	暗号装置	集積回路又は組立 品を含む。

	<u>ル若しくは</u> <u>集積回路</u>	ある場合においても、貨物等省令第8条第九号に基づいて判定するものとする。						
	へから <u>ヲ</u> ま でのいずれ かに該当す るもの	へから <u>ヲ</u> までに掲 げる装置に使用す るように特別に設 計した電子組立品 、モジュール又は 集積回路を含む。			へから <u>ル</u> ま でのいずれ かに該当す るもの	へから <u>ル</u> までに掲 げる装置に使用す るように特別に設 計した <u>集積回路又</u> <u>は組立品</u> を含む。		
	(略)	(略)			(略)	(略)		
	情報を伝達 する信号の 漏えいを 上する した に設計 装置	情報又は通信の秘密を保持することを目的として漏えいを防止するように設計したものに限り、電子組立品、モジュール 又は集積回路を含む。		る信号の 的として漏えいを防止するように設計し たものに限り、 <u>電子組立品、モジュール</u> するよう <u>又は集積回路</u> を含む。 設計した		情報を は は は は に い に い に い に い に い に い に い に に い に に に に に に に に に に に に に	的として漏えいを防	を保持することを目 止するように設計し <u>回路又は組立品</u> を含
	盗聴の検知 機能を有す る通信ケー ブルシステ ム	電子組立品、モジ ュール又は集積回 <u>路</u> を含む。			盗聴の検知 機能を有す る通信ケー ブルシステ ム	集積回路又は組立 <u>品</u> を含む。		
1 0	(略)	(略)		1 0	(略)	(略)		
	(削る)		(削る)		ゲルマニウ ム又はシリ コンを用い た光検出器		<u>ショットキー障壁</u> <u>を用いたものを除</u> <u>く。</u>	

(略)	(略)		(略)	(略)	
フォーカル プレーンア レー	くは二次元に配列し たものであって、訪	出素子を一次元若したもの又は多層化しまみ出し回路の有無に面で動作するものを	フォーカル プレーンア レー	くは二次元に配列し たものであって、訪	は出素子を一次元若したもの又は多層化しまみ出し回路の有無に面で動作するものを
	同一チップ内に光明であるものを含まれている。	次当。イ にのしねてでの出遅能が出た う設た、一波感アト がも 一出有チも同作び子及有4子の 荷う又の6ルでがペトー 上素すッの一しに内びさまで 増にはで0を最1アと かを ッ子るプで焦な同に積なで構 倍特改あナ超大0毎な のよい一時分いの成 を別造っノえ放ミワる が と のしな で の出遅能が出た で りょう かん		同一チップ内に光明を表現である。	同一チップカー では、 1のみチャンでは、 1のみチャンでは、 1のみチャンでは、 1のみチャンでは、 1ののチャンでは、 1のののチャンでは、 1のののチャンでは、 1のののチャンでは、 1のののチャンでは、 1のののチャンでは、 1のののチャンでは、 1のののチャンでは、 1のののチャンでは、 1のののチャンでは、1のののチャンでは、1ののののチャンでは、1ののののチャンでは、1ののののチャンでは、1ののののののののののがは、1のののののののののでは、1ののののののでは、1ののののののでは、1ののののののでは、1のののののでは、1ののののでは、1のののでは、1のののでは、1のののでは、1のののでは、1ののでは、1のののでは、1のののでは、1ののでは、1のののでは、1のののでは、1ののでは、1のののでは、1ののでは、1ののでは、1のののでは、1ののでは、1ののでは、1のののでは、1ののでは、1ののでは、1ののでは、1ののでは、1ののでは、1ののでは、1ののでは、1ののでは、1ののでは、1ののでは、1ののでは、1のの

		うに設計によっ				
		<u>で制限されたも</u> ののうち、次の				
		すべてに該当す				
		<u>るもの</u> (一)出力を制				
		<u>しまり出力を刷</u> 限する機構				
		を組み込ん				
		<u>だものであ</u> って、取り				
		<u>りて、取り</u> 外し又は改				
		造されない				
		ように設計				
		<u>したもの</u> (二)次のいず				
		<u>れかに該当</u>				
		<u>するもの</u> 1 出力を				
		制限する				
		機構が検				
		<u>出素子の</u> 動作に不				
		<u> </u>				
		<u>るもの(</u>				
		<u>取り外し</u> <u>又は改造</u>				
		<u> </u>				
		検出素子				
		<u>が動作で</u> きなくな				
		<u>さなくな</u> るように				
		<u>設計した</u>				
		<u>ものに限</u>				
		<u>る。)又</u> は検出素				
1 1	1		ı	'	ı	1

	子と組み 合わされ たもの 2 所定の 位置に出力 を制限する機構の ある場合 にのカル プレーンが 動作で るもの るもの			
電荷増倍	電子イメージの増倍を行うことであって、衝突電離による増倍過程の結果として電荷キャリアを発生させることをいう。イメージ増強管、固体検出器又はフォーカルプレーンアレーには電荷増倍による検出器もある。	(新設)	(新設)	
直視型のもの	イメージング装置であって、像をテレビジョンディスプレイ用の電子信号に変換することなく表示することができるもののうち、当該像を記録又は蓄積できないものをいう。	直視型のもの	可視又は赤外域のイメージング装置であって、像をテレビジョンディスプレイ用の電子信号に変換することなく表示することができるもののうち、当該像を記録又は蓄積できないものをいう。	
貨物等省令 第9条第八 号イ(二) 及びロ(十)中のフォ	電源が供給された 次のいずれかに該場合に最低限のアナログ信号又はデッジタル信号を出力 イーテレビジョンすることができる カメラ又はビデ	貨物等省令 第9条第八 号イ(二) 及びロ(十)中のフォ	電源が供給された 次のいずれかに該場合に最低限のアナログ信号又はデッジタル信号を出力 イーテレビジョンすることができる カメラ又はビデ	

->	フルプレ ために、読 に、 に 、 に 、 に 、 に 、 に 、 に 、 に 、 に の 集	格が回れているの次フー物第1又が当るんていたがれ同に積な検元ォン等三一はらす。だ、の大がれ同に積な検元オン等三一はらす。だ、のではないででの出遅能2子列ルー第(六一での組でいにがな路だった。。	->	ルプレー 用の集積回路だけでなく、 一根の集積 中でなくに 一切を 一でなくに 一切を 一切 一でない 一切 一でなった 一切	t て、テレビジョ こ ン放送用に設計 されたもの プ ロ 同一検出素子
		された)は と			(一) (一) は 定 に に に に で に で で が で で が で で が で で の で の で の で の で の で の で の で の で の で の の で に の に 。

業プロセス	業プロセス
における熱	における熱
流の検査又	流の検査又
はモニタリ	はモニタリ
ングに用い	ングに用い
る産業用の	る産業用の
装置	装置
(四)材料の検	(四)材料の検
查、選別又	査、選別又
は解析に用	は解析に用
いる産業用	いる産業用
の装置	の装置
(五)研究用に	(五)研究用に
設計した装	設計した装
置	置
(六)医療用装	(六)医療用装
置	置
ハ フォーカルプ	ハ <u>熱型</u> フォー
レーンアレー <u>(</u>	カルプレーン
貨物等省令第9	アレーを組み
<u>条第三号二(一</u>	込んだもので
<u>) 2 又はホ(二</u>	あって、次の
<u>)に該当するも</u>	いずれかに該
<u>のに限る。)</u> を	当するもの
組み込んだもの	
であって、次の	
いずれかに該当	
するもの	
(一) (略)	(一) (略)
(二) (略)	
(三) (略)	(三) (略)
<u>ニ フォーカルプ</u>	
レーンアレー(
貨物等省令第9	

<u>条第三号二(一</u>) 1 六又はホ(
一)6に該当す		
<u>るものに限る。</u>		
<u>)を組み込んだ</u> ものであって、		
<u> </u>		
該当するもの		
(一)室内で商		
用電源に接		
<u>続して作動</u> <u>するシステ</u>		
<u> </u>		
<u> </u>		
<u>して組み込</u>		
むために設		
<u>計したカメ</u> <u>ラであって</u>		
<u> </u>		
<u>テム若しく</u>		
は機器又は		
特に設計し		
<u>た保守用の</u> 装置に組み		
<u>表員に組み</u> <u>込まれた場</u>		
合にのみ作		
<u>動するもの</u> のうち、こ		
<u>れらから取</u>		
<u>り外された</u> 場合には機		
能しないよ		
<u>うにするた</u>		
めの機構を		

	有 (大か) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大		
	大 大 大 大 大 大 大 大 大 大		

	<u>設計したカ</u> <u>メラであっ</u> <u>て、当該乗</u> 用車若しく		
	<u>は乗客用及</u> <u>び車両用フ</u>		
	<u>ェリー又は</u> 特に設計し た保守用の		
	<u>だ保守用の</u> <u>試験装置に</u> 組み込まれ		
	<u>た場合にの</u> み作動する		
	<u>もののうち</u> 、これらか		
	<u>ら取り外さ</u> れた場合に は機能しな		
	<u>は機能しな</u> <u>いようにす</u> るための機		
	<u>構を有する</u> <u>もの</u>		
	<u>(三) 760ナ</u> ノメートル		
	<u>を超える波</u> 長で最大放 財威度が1		
	<u>射感度が1</u> <u>0ミリアン</u> ペア毎ワッ		
	<u>ト以下とな</u> るように設		
	<u>計によって</u> <u>制限された</u>		
l	<u>ものであっ</u>		l

	て、次のす		
	<u>べてに該当</u> <u>するもの</u>		
	<u>9500</u> <u>1</u> 出力を		
	制限する		
	機構を組		
	<u>み込んだ</u> ものであ		
	<u>って、取</u>		
	<u>り外し又</u>		
	<u>は改造さ</u> れないよ		
	<u>16なける</u> うに設計		
	したもの		
	2 出力を		
	制限する 機構が取		
	<u> </u>		
	<u>た場合に</u>		
	はカメラ		
	<u>を機能し</u> ないよう		
	にするた		
	めの機構		
	<u>を組み込</u> <u>んだもの</u>		
	<u>///と305</u> (四)次のすべ		
	てに該当す		
	<u>るもの</u> 1 克知刑		
	<u>1</u> 直視型 又は電子		
	画像のデ		
	<u>ィスプレ</u>		
	<u>イを内蔵</u>		

	2 2 3 4 5 1 1 1 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2		
	<u>た場合に</u>		

			<u>ンアレー</u> <u>が有する</u> <u>もの</u>				
1 1	(略)	(略)		1 1	(略)	(略)	
	(削る)	(削る)			ドリフト レート	4の「ドリフトレー 。	ト 」の解釈に同じ
1 2	(略)	(略)		1 2	(略)	(略)	
1 3	(略)	(略)		1 3	(略)	(略)	
	自律的な飛 行制御及び 航行能力	(略)			自律的な飛 行制御 <u>能力</u> 及び航行能 力	(略)	
1 4	(略)	(略)		1 4	(略)	(略)	
	エンドエフェクター	(略)			エンドエフ ェクター	(略)	
	簡易爆発装 置を除去又 は処理する ために特に 設計した装 置		作動させるにあた って、操作者が直 接操作するものを 除く。		(新設)		(新設)
1 5	(略)	(略)		1 5	(略)	(略)	
	(削る)	(削る)			<u>磁気損失に</u> より電波を 吸収するも		形及び螺旋形等、吸 でないものであって のをいう。

宇宙用に設計した	(略)	
(削る)	<u>(削る)</u>	
(略)	(略)	(

)~(二) (略)

(8) (略)

2~12 (略)

別表第1 (略)

別紙

1 (略)

2 安全保障貿易審査課において輸出の許可を行う貨物

(1)~(20) (略)

(注1)・(注2) (略)

(注3)

• (略)

「はの 地域」とは、アフガニスタン、アルバニア、アルジェリア、アンドラ、アルメニア、アゼルバイジャン、バーレーン、バングラデシュ、ベラルーシ、ベリーズ、ベナン、ボリビア、ボスニア・ヘルツェゴビナ、ボツワナ、ブラジル、ブルネイ、ブルガリア、ブルキナファソ、ブルンジ、カーボヴェルデ、カメルーン、チャド、チリ、中華人民共和国、コロンビア、クック諸島、コスタリカ、コートジボワール、クロアチア、キューバ、キプロス、ドミニカ、エクアドル、エルサルバドル、赤道ギニア、エリトリア、エストニア、エチオピア、フィジー、ガボン、ガンビア、グルジア、ガーナ、グアテマラ、ギニア、ガイアナ、香港、アイスランド、インド、

<u> </u>	<u>のでないも</u> <u>の</u>	
	宇宙用に設計した	(略)
	ゲルマニ ウム又は シリコン を用いた 光検出器	10の「ゲルマニウム又はシリコンを 用いた光検出器」の解釈に同じ。
	(略)	(略)

(ロ)~(二) (略)

(8) (略)

2~12 (略)

別表第1 (略)

別紙

1 (略)

2 安全保障貿易審査課において輸出の許可を行う貨物

(1)~(20) (略)

(注1)・(注2) (略)

(注3)

(略)

「はの 地域」とは、アフガニスタン、アルバニア、アルジェリア、アンドラ、アルメニア、アゼルバイジャン、バーレーン、バングラデシュ、ベラルーシ、ベリーズ、ベナン、ボリビア、ボスニア・ヘルツェゴビナ、ボツワナ、ブラジル、ブルネイ、ブルガリア、ブルキナファソ、ブルンジ、カーボヴェルデ、カメルーン、チャド、チリ、中華人民共和国、コロンビア、クック諸島、コスタリカ、コートジボワール、クロアチア、キューバ、キプロス、ドミニカ、エクアドル、エルサルバドル、赤道ギニア、エリトリア、エストニア、エチオピア、フィジー、ガボン、ガンビア、グルジア、ガーナ、グアテマラ、ギニア、ガイアナ、香港、アイスランド、インド、

インドネシア、ジャマイカ、ヨルダン、カザフスタン、ケニア、キ リバス、クウェート、キルギス、ラオス、ラトビア、レソト、リヒ テンシュタイン、リトアニア、マケドニア旧ユーゴスラビア共和国 、マラウイ、マレーシア、モルディブ、マリ、マルタ、マーシャル 諸島、モーリタニア、モーリシャス、メキシコ、ミクロネシア、モ ルドバ、モナコ、モンゴル、モンテネグロ、モロッコ、モザンビー ク、ナミビア、ナウル、ネパール、ニカラグア、ニジェール、ナイ ジェリア、オマーン、パキスタン、パラオ、パナマ、パプアニュー ギニア、パラグアイ、ペルー、フィリピン、カタール、ルーマニア 、ロシア、ルワンダ、セントクリストファー・ネーヴィス、セント ルシア、サモア、サンマリノ、サントメ・プリンシペ、サウジアラ ビア、セネガル、セルビア、セーシェル、シンガポール、スロベニ ア、スロバキア、南アフリカ共和国、スリランカ、セントビンセン トおよびグレナディーン諸島、スーダン、スリナム、スワジランド 、タジキスタン、タンザニア、タイ、東ティモール、トーゴ、トン ガ、トリニダード・トバゴ、チュニジア、トルコ、トルクメニスタ ン、ツバル、ウクライナ、ウガンダ、アラブ首長国連邦、ウルグア イ、ウズベキスタン、バチカン、ベトナム、ベネズエラ、イエメン 、ザンビア及びジンバブエをいう。

(注4)~(注6) (略)

インドネシア、ジャマイカ、ヨルダン、カザフスタン、ケニア、キ リバス、クウェート、キルギス、ラオス、ラトビア、レソト、リヒ テンシュタイン、リトアニア、マケドニア旧ユーゴスラビア共和国 、マラウイ、マレーシア、モルディブ、マリ、マルタ、マーシャル 諸島、モーリタニア、モーリシャス、メキシコ、ミクロネシア、モ ルドバ、モナコ、モンゴル、モロッコ、モザンビーク、ナミビア、 ナウル、ネパール、ニカラグア、ニジェール、ナイジェリア、オマ ーン、パキスタン、パラオ、パナマ、パプアニューギニア、パラグ アイ、ペルー、フィリピン、カタール、ルーマニア、ロシア、ルワ ンダ、セントクリストファー・ネーヴィス、セントルシア、サモア 、サンマリノ、サントメ・プリンシペ、サウジアラビア、セネガル 、セルビア・モンテネグロ、セーシェル、シンガポール、スロベニ ア、スロバキア、南アフリカ共和国、スリランカ、セントビンセン トおよびグレナディーン諸島、スーダン、スリナム、スワジランド 、タジキスタン、タンザニア、タイ、東ティモール、トーゴ、トン ガ、トリニダード・トバゴ、チュニジア、トルコ、トルクメニスタ ン、ツバル、ウクライナ、ウガンダ、アラブ首長国連邦、ウルグア イ、ウズベキスタン、バチカン、ベトナム、ベネズエラ、イエメン 、ザンビア及びジンバブエをいう。

(注4)~(注6) (略)