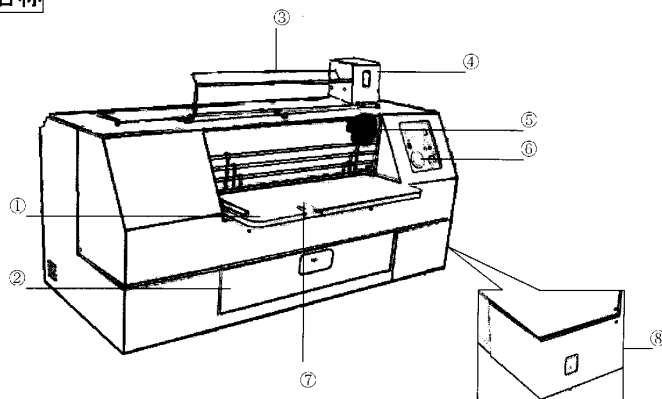


商品名等 (電気用品名等)	製本機
<p>1 当該商品等の概要</p> <p>用途、機能、性能 電磁誘導によりホットメルト接着剤を加熱し、束ねた紙の背面に貼付して製本する装置である。 紙束等の裁断機能は有していない。</p> <p>構造、仕様、意匠 電源回路、ドライブ回路、電磁誘導加熱回路及び制御回路から構成されている。 定格電圧・周波数：100V、50/60Hz 定格消費電力：600W</p> <p>主な使用者、販売先 事務所等。</p>	
<p>2 対象・非対象の解釈</p> <p>特定電気用品以外の電気用品中、電熱器具の「電気接着器」として取り扱う。</p> <p>(理由) 電磁誘導により加熱された接着剤を貼付し、紙束を接着することから、「電気接着器」として取り扱うのが妥当と判断する。</p>	

(参考図次頁)

(参考図) 製本機

各部の名称



番号	名称	はたらき
①	テーブル	クルミ製本をする時、表紙をのせます。
②	取出口	製本が完成したものが出てきます。 本機を使用する前に開きます。
③	クランパ	用紙をセットします。
④	のり供給ホッパー	のりを供給します。
⑤	ハンドル	用紙を固定する時に回します。
⑥	操作パネル	動作や状態を表示したり、機能の設定をします。
⑦	スケール	表紙のサイズに合わせます。
⑧	電源スイッチ	電源を ON します。