

商品名等 (電気用品名等)	ワックスポット
<p>1 当該商品等の概要</p> <p>用途、機能、性能 本装置は、ロストワックス鋳造法(貴金属製品の製造・加工の一手法)によって貴金属製品の製作・加工を行う際に、シリコン型に流し込むワックス用樹脂を溶解してシリコン型に流し込むものである。 ワックス用樹脂には、50～100 で溶解するものを用いる。 本体上部に吸排気弁があり、コンプレッサーによってポット内に空気圧を加え、その圧力でワックスが押し出され、抽出孔にセットされたシリコン型にワックスが流し込まれ、外気によりワックスが固まる。その固まったワックス型がロストワックス型の基となる。</p> <p>構造、仕様、意匠 本体内部は、アルミダイキャストで作られたポットとなっており、その周りにヒーターが組み込まれている。ポット内の温度は、最大100 まで設定可能 外観寸法等：220(W)×200(L) ×490(H)mm、重量6 kg 定 格：110V、500W</p> <p>主な使用者、販売先 宝石・貴金属の製作・加工事業者</p>	
<p>2 対象・非対象の解釈</p> <p>特定電気用品以外の電気用品中、電熱器具の「電気溶解器」として取り扱います。</p> <p>(理由) 本装置は、電熱装置を用いて樹脂を溶かすものであることから、「電気溶解器」として取り扱うことが妥当と判断する。</p>	