

商品名等 (電気用品名等)	発泡ポリウレタン緩衝材製造機（フォームインバッグ現場発泡 ポリウレタン包装システム）
<p>1 当該商品等の概要</p> <p>○用途、機能、性能 本製品は、梱包現場においてポリウレタンを発泡させて発泡ポリウレタン緩衝材を製造し、その緩衝材をポリフィルムバッグに入れてシールし、適当な大きさにカットするものである。 シールされ、カットされた緩衝材は、様々な製品を梱包する際に、段ボール箱等の中に入れて、製品の固定梱包に使用される。</p> <p>○構造、仕様、意匠 ドラム缶に入った発泡原液、A及びB液をそれぞれ電気ポンプ（DC180V、600W）で汲み上げ、ヒーターホース（200V、1.7kW）を通過する間にそれぞれ65℃に加熱し、ディスペンサー部で混合して発泡体を吐出。その発泡体をポリフィルムバッグに入れて自動でシール及びカットする。 A及びB液の液温調整、発泡剤の吐出量等は、コントロールパネルによって調整が可能。 定 格：200V、50－60Hz、4.8kW</p> <p>○主な使用者、販売先 製造事業者、梱包事業者、物流事業者</p>	
<p>2 対象・非対象の解釈</p> <p>特定電気用品以外の電気用品中、電熱器具の「電気接着器」として取り扱う。</p> <p>(理由) 本製品は、発泡体を入れたポリフィルムバッグを熱シールするものであることから、「電気接着器」として取り扱うことが妥当と判断する。</p>	