

資料 1

2025 年 12 月 22 日公示 J I S リスト

<問合せの連絡先>

国際標準課 (e-mail: bzl-s-kijun-ISO@meti.go.jp 電話番号: 03-3501-1511 [内線] 3423～3427)
 国際電気標準課 (e-mail: bzl-s-iec@meti.go.jp 電話番号: 03-3501-1511 [内線] 3428～3429)

1. 制定された日本産業規格

(認定産業標準作成機関 一般財団法人日本規格協会 申出)

規格名称	規格番号	原案作成団体	問合せ
システム及びソフトウェア技術－システム及びソフトウェア製品の品質要求及び評価 (S Q u a R E)－品質モデルの概観及び利用法	X 2 5 0 0 2	一般財団法人日本規格協会	国際電気標準課
システム及びソフトウェア技術－システム及びソフトウェア製品の品質要求及び評価 (S Q u a R E)－利用時品質モデル	X 2 5 0 1 9	一般財団法人日本規格協会	国際電気標準課

(認定産業標準作成機関 一般社団法人日本鉄鋼連盟 申出)

規格名称	規格番号	原案作成団体	問合せ
鋼管のへん平試験方法	G 0 6 0 3	一般社団法人日本鉄鋼連盟	国際標準課
鋼管の押し広げ試験方法	G 0 6 0 4	一般社団法人日本鉄鋼連盟	国際標準課
鉄及び鋼－コバルト定量方法－第 1 部：1－ニトロソー 2－ナフトール沈殿分離四酸化三コバルト重量法	G 1 2 2 2－1	一般社団法人日本鉄鋼連盟	国際標準課
鉄及び鋼－コバルト定量方法－第 2 部：吸光光度法	G 1 2 2 2－2	一般社団法人日本鉄鋼連盟	国際標準課
鉄及び鋼－コバルト定量方法－第 3 部：イオン交換分離電位差滴定法	G 1 2 2 2－3	一般社団法人日本鉄鋼連盟	国際標準課

(制定合計：7 件)

2. 改正された日本産業規格

(日本産業標準調査会審議)

規格名称	規格番号	原案作成団体	問合せ
アスファルトルーフィングフェルト	A 6 0 0 5	一般社団法人日本防水材料協会	国際標準課
網状アスファルトルーフィング	A 6 0 1 2	一般社団法人日本防水材料協会	国際標準課
改質アスファルトルーフィングシート	A 6 0 1 3	一般社団法人日本防水材料協会	国際標準課
あなあきアスファルトルーフィングフェルト	A 6 0 2 3	一般社団法人日本防水材料協会	国際標準課
転がり軸受－止め輪付きラジアル軸受－寸法、製品の幾何特性仕様 (G P S) 及び公差値	B 1 5 0 9	一般社団法人日本ベアリング工業会	国際標準課

規格名称	規格番号	原案作成団体	問合せ
ステンレス鋼製ねじ込み式管継手	B 2 3 0 8	日本金属継手協会	国際標準課
工作機械試験方法通則－第4部： 数値制御による円運動精度試験	B 6 1 9 0－4	一般社団法人日本工作 機械工業会	国際標準課
ファインバブル技術－ファインバ ブルの使用及び測定に関する一般 原則－第1部：用語	B 8 7 4 1－1	一般社団法人ファイン バブル産業会	国際標準課
金属及び合金の逆U曲げ試験片を 用いた応力腐食割れ試験方法	G 0 5 1 1	公益社団法人腐食防食 学会	国際標準課
アルミニウム及びアルミニウム合 金の陽極酸化皮膜	H 8 6 0 1	一般社団法人軽金属製 品協会	国際標準課
アルミニウム及びアルミニウム合 金の陽極酸化塗装複合皮膜	H 8 6 0 2	一般社団法人軽金属製 品協会	国際標準課
石油製品－反応試験方法	K 2 2 5 2	石油連盟	国際標準課
原油及び石油製品－蒸気圧の求め 方－第1部：リード法	K 2 2 5 8－1	石油連盟	国際標準課
石油製品－自動車ガソリン及び航 空燃料油－実在ガムの求め方－噴 射蒸発法	K 2 2 6 1	石油連盟	国際標準課
石油製品－銅板腐食試験方法	K 2 5 1 3	石油連盟	国際標準課
プラスチック－比較可能なマルチ ポイントデータの取得及び提示－ 第1部：機械的特性	K 7 1 4 1－1	日本プラスチック工業 連盟	国際標準課
プラスチック－比較可能なマルチ ポイントデータの取得及び提示－ 第2部：熱特性及び加工特性	K 7 1 4 1－2	日本プラスチック工業 連盟	国際標準課
硬質発泡プラスチック－水蒸気透 過性の求め方	K 7 2 2 5	日本プラスチック工業 連盟	国際標準課
鉱石中のすず定量方法	M 8 1 2 7	日本鉱業協会	国際標準課
白色発光ダイオード用セラミック 蛍光体の積分球を用いた光学特 性評価方法	R 1 6 9 7	一般社団法人日本ファ インセラミックス協会	国際標準課
ガラス糸	R 3 4 1 3	硝子繊維協会	国際標準課
容量表示付きガラス製びん（壺）	S 2 3 5 0	日本ガラスびん協会	国際標準課
溶接用語－第3部：ろう接	Z 3 0 0 1－3	一般社団法人日本溶接 協会	国際標準課
案内用図記号	Z 8 2 1 0	一般財団法人日本規格 協会	国際標準課

（認定産業標準作成機関 一般財団法人 日本規格協会 申出）

規格名称	規格番号	原案作成団体	問合せ
加硫ゴム及び熱可塑性ゴム－引裂 強さの求め方－第2部：デルフト 形試験片を用いる方法	K 6 2 5 2－2	一般財団法人日本規格 協会	国際標準課
ゴム－引張、曲げ及び圧縮試験機 （定速）－仕様	K 6 2 7 2	一般財団法人日本規格 協会	国際標準課

規格名称	規格番号	原案作成団体	問合せ
システム及びソフトウェア技術－ システム及びソフトウェア製品の 品質要求及び評価（S Q u a R E） －製品品質モデル	X 2 5 0 1 0	一般財団法人日本規格 協会	国際電気標準課

（認定産業標準作成機関 一般社団法人日本鉄鋼連盟 申出）

規格名称	規格番号	原案作成団体	問合せ
溶接用熱間圧延鋼矢板	A 5 5 2 3	一般社団法人日本鉄鋼 連盟	国際標準課
鋼材の製品分析方法及びその許容 変動値	G 0 3 2 1	一般社団法人日本鉄鋼 連盟	国際標準課
鉄及び鋼－ニオブ定量方法－スル ホクロロフェノールS吸光光度法	G 1 2 3 7	一般社団法人日本鉄鋼 連盟	国際標準課
鉄及び鋼－I C P発光分光分析方 法－第0部：一般事項	G 1 2 5 8－0	一般社団法人日本鉄鋼 連盟	国際標準課
溶接構造用高降伏点鋼板	G 3 1 2 8	一般社団法人日本鉄鋼 連盟	国際標準課
炭素工具鋼鋼材	G 4 4 0 1	一般社団法人日本鉄鋼 連盟	国際標準課
高速度工具鋼鋼材	G 4 4 0 3	一般社団法人日本鉄鋼 連盟	国際標準課
合金工具鋼鋼材	G 4 4 0 4	一般社団法人日本鉄鋼 連盟	国際標準課
金属材料のクリープ及びクリープ 破断試験方法	Z 2 2 7 1	一般社団法人日本鉄鋼 連盟	国際標準課

（改正合計：36 件）

以上