

様式第5の2（第6条の2関係）

輸出用特定計量器製造（販売）届

年 月 日

都道府県知事 殿

申請者 住所

氏名（名称及び代表者の氏名） 印

次のとおり、輸出のため特定計量器の製造（販売）をしたいので、計量法第80条ただし書（第82条ただし書）の規定により、届け出ます。

1. 輸出のため製造（販売）をしようとする特定計量器

種類	型式又は能力	数量	摘要

2. 輸出先の国名

3. 輸出の予定期日

備考

- 1 用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。
- 2 氏名を記載し、押印することに代えて、署名することができる。この場合において、署名は必ず本人が自署するものとする。

様式第7（第30条関係）

製造事業者（輸入事業者）（外国製造事業者）型式承認申請書

年 月 日

国立研究開発法人産業技術総合研究所 殿
（日本電気計器検定所）

申請者 住所

氏名（名称及び代表者の氏名） 印

下記の特定制量器につき、計量法第76条第1項（第81条第1項、第89条第1項）の承認を受けたいので、申請します。

- 1 事業の区分
- 2 当該特定制量器を製造する工場又は事業場の名称及び所在地
（製造する者の氏名又は名称及び住所）
- 3 製造事業者の届出の年月日
- 4 承認を受けようとする特定制量器

種 類	型式又は能力	手数料	備考（型式の軽微な変更の場合はその旨）

- 5 第76条第3項（第81条第2項又は第89条第3項において準用する第76条第3項）の規定により、添える試験用の特定制量器等の内訳（第78条第1項（第81条第2項又は第89条第3項において準用する第78条第1項）の試験に合格したことを証する書面を添えるときは、その旨）
- 6 特定制量器検定検査規則第30条の2第2項の書面を添えるときは、その旨

備考

- 1 用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。
- 2 製造事業者の記号を使用している場合にあっては、氏名の欄の製造事業者名に添えて当該記号を記入すること。
- 3 輸入事業者及び外国製造事業者については、1及び3の記載は要しない。
- 4 氏名を記載し、押印することに代えて、署名することができる。この場合において、署名は必ず本人が自署するものとする。

様式第 8 (第 3 1 条関係)

製造事業者 (輸入事業者) (外国製造事業者) 型式試験申請書

年 月 日

指定検定機関 殿

申請者 住所

氏名 (名称及び代表者の氏名) 印

下記の特定制量器につき、計量法第 7 8 条第 1 項 (第 8 1 条第 2 項又は第 8 9 条第 3 項において準用する第 7 8 条第 1 項) の試験を受けたいので、申請します。

- 1 事業の区分
- 2 当該特定制量器を製造する工場又は事業場の名称及び所在地
(製造する者の氏名又は名称及び住所)
- 3 製造事業者の届出の年月日
- 4 承認を受けようとする特定制量器

種 類	型式又は能力	手数料	備考 (型式の軽微な変更の場合はその旨)

- 5 第 7 8 条第 2 項 (第 8 1 条第 2 項又は第 8 9 条第 3 項において準用する第 7 8 条第 2 項) の規定により添える試験用の特定制量器等の内訳
- 6 特定制量器検定検査規則第 3 1 条第 3 項 (特定制量器検定検査規則第 3 0 条の 2 第 2 項の準用) の書面を添えるときは、その旨

備考

- 1 用紙の大きさは、日本工業規格 A 4 とすること。
- 2 製造事業者の記号を使用している場合にあっては、氏名の欄の製造事業者名に添えて当該記号を記入すること。
- 3 輸入事業者及び外国製造事業者については、1 及び 3 の記載は要しない。
- 4 氏名を記載し、押印することに代えて、署名することができる。この場合において、署名は必ず本人が自署するものとする。

様式第 2 1 (第 7 2 条関係)

タクシメーター装置検査済証	
	発行者 印
検査日	年 月 日
製造番号	
車両番号	
タクシメーターの 製造事業者名	
タイヤのサイズ	
タイヤの空気圧	
備考	

備考 用紙の大きさは、日本工業規格 A 5 とする。