未来の担い手たちのために

学校と地域は出会い、手を取り合う

ナートリア教人 サードブップ Career Education Guidebook — Stories —

経済産業省

【発行·編集】 経済産業省

【制作】 地域自律・民間活用型キャリア教育プロジェクト事務局 NPO法人 アスクネット

【協力】 28地域の民間コーディネーター

キャリア教育

ガイドブック

Career Education Guidebook

●授業実施スケジュール

54

授業実施スケジュール

76 74 72

71

[参考資料]学校・産業界・地域による|体的なキャリア教育の推進

ども・教師・保護者・企業… この教育からあふれ出た

キャリア教育を模索 小学校・中学校連携の

子ども・教師・保護者・企業… この教育からあふれ出た アイディアと工夫がいっぱい 偶然の出会いがきっかけで教師たちを変えていくキャリア教育キャリア教育から生まれたもう一つの物語 ●授業実施スケジュール 40 44 42 41

メルマンド・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	キャリア教育の足跡	本山中学校の『もとやま工房一〇〇八』瀬戸焼の製作&販売で「商業」体験キャリア教育から生まれたもう一つの物語	市民も協力-地域密着型キャリア教育	物 語 五 瀬戸市立祖東中学校・本山中学校(愛知県)
2	51	50	46	
				物

物語六 渋谷区立鉢山中学校·世田谷区立砧中学校(東京都

36 「働く意味」 雑誌制作という仕事体験から見えた 経営者として、働く大人の一人として 子ども・教師・保護者・企業・ 制作への思い高まる キャリア教育から生まれたもう一つの物語 この教育からあふれ出た 子どもたちに今、残せるものとは… 60 64 62 56 61

「なぜ」「どうしたら」を育む自転車企画を通し みんなの声 ……………………の教育からあふれ出た子ども・教師・保護者・企業…この教育からあふれ出た 自主性のあらわれ 学生・企業・コーディネ キャリア教育から生まれたもう一つの物語 ベリア教育の足跡 それぞれの「チーム西陶器」 21 20 16

●授業実施スケジュール

子どもたちの「幸せ」とは何か(突きキャリア教育から生まれたもう一つの物語 学校と地域の 子ども・教師・保護者・企業… この教育からあふれ出た キャリア教育の足跡 みんな、つながっている 「資源」を活かし育む総合力 授業実施スケジュール 突き詰めた先に見えた教科の授業 34 32 31 30 26

10

子ども・教師・保護者・企業… この教育からあふれ出た

●授業実施スケジュール

14 12

11

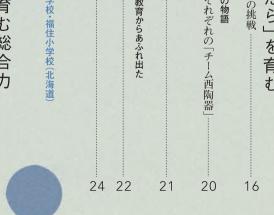
みんなの力が一つになった!

試行錯誤から生まれた鳳雛塾と教師たちの「絆」キャリア教育から生まれたもう一つの物語

販売体験を通して

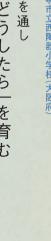
人とのつながり」を学ぶ





はじめに

本誌の読み方



本誌の読み方

す。子どもたちが笑い、学校の枠をキャリア教育にはドラマがありま 域自律・民間活用型キャリア教育プ 度の三年間経済産業省委託事業「地 ていきました。 マを目の当たりにしながら本誌を作っ は全国各地に飛び、実際にそのドラ たキャリア教育の物語です。取材班 ロジェクト」において各地で行われ Ĺは、 本誌で取り上げた「七つのスト 平成十 七年度から十九年

います。 意見を泣きながら主張しています。 て意見を交わし、汗を流して準備を 大人たちも時には職業や立場を超え 飛び出して走り回り、時には自分の し、子どもたちから元気をもらって 「たまたまうまくいったところを

念です。全国二十八カ所の小・中・思われてしまったとしたら、大変残取り上げているだけなんだろう」と 約三万五千人の子ども

> ての学校で、ささやかだけれど尊いたちが体験したキャリア教育。すべ の中から「カリキュラムの違い」 ドラマがあったのです。本誌ではそ に選んだ七地域のキャリア教育をご 「地域性の違い」などを基準

れません。 可能性を想像していただけるかもし ていただくことから、その影響力や もう少し後のことになるのでしょう。 ことを感じ、学んだ彼らがどんな大 しかしキャリア教育の現場を垣間見 人になるのか。その答えが出るのは キャリア教育を通してさまざまな

ンニングから実践のポイントまでご読みください。キャリア教育のプラ 理解いただけるようになっています。 リア教育ガイドブック実践編」をお 興味をお持ちになった方は、ぜひ「キャ なお本誌でキャリア教育の実践に

紹介いたします。

■7つのストーリーマップ ~キャリア教育の教育課程との連動~

本誌で取り上げた7地域のキャリア教育が、学校で教育課程の中でどんな位置づけになっているのか、 表にしてみました。キャリア教育をつくっていく上で参考にしていただければと考えています

	教科の授業を 活用する	既存の学校イベントを 活用する	総合的な学習の時間を活用する	
			外部講師を呼ぶ	校外学習を取り入れる
小 学 校	物語3 札幌市立駒岡小学校		物語2 堺市立西陶器小学校 物語3 札幌市立福住小学校	物語4 大館市立釈迦内小学校 物語1 佐賀市立神野小学校
中学校		物語6 洗谷区立鉢山中学校 物語5 瀬戸市立祖東中学校 物語6 世田谷区立砧中学校		物語4 大館市立第二中学校 物語5 瀬戸市立本山中学校
高等学校	物語7 岩手県立大東高等学校			物語7 岩手県立宮古商業高等学校



子どもたちに芽生えたキッズマ 販 売 体 1 の種 ◆◆◆ 佐賀市立神野小学校(佐賀県)

ぐるみで活動をバックアップ。子どもたちがお店をつくり、商品を ア教育として出店体験プログラム「キッズマー 日本列島の南、九州の佐賀県佐賀市。この街の小学校では、キャリ NPO法人鳳雛塾を中心に、市や教育委員会、大学生など地域 ト」が行われている。

> 仕入れ、駅や商店街で販売。もちろん扱うお金も本物だ。 佐賀市立神野小学校の五年生一三七人がキッズマー 「人生初めての仕事」を体験した。 トを通して 今回、

** キッズマート ** 佐賀駅発! キャリア教育

るけん、来てください!」。 「安心、安全、美味しい野菜、たくさんあ 「地球と自然を大切に!

もに子どもたちの元気なお囃子が響き渡 快晴の空の下、佐賀駅には太鼓の音とと いよいよ神野小キッズマー

品物を袋に入れ忘れてしまう子もいた。 に動く。中には計算に真剣になりすぎて 明したり、見栄えよく並べ替えたりと懸命 どもたちは少し緊張しながらも商品を説 然派洗剤などが並び、十一時半の開店とと もに主婦やお年寄りが集まり始めた。子 駅前の仮設店舗には減農薬の野菜や自

お客さんがまばらになってくると、看板



どもたちの表情は生き生きと変化した。 成果を感じながら、商品が売れるたびに子 出たっけ…?」。みんなで何度も練習した 店をPR。「あれ、私ってこんなに大きな声 や商品を持つて歩き、道行く人に必死にお

な飛び上がり、手を叩き合って喜んだ。 行方を追う。ついに商品がなくなるとみん ように…」。グループ全員が最後の商品の 「あと一つで完売だ」「お願い!売れます

出会い、少しずつ成長していった。 拶も苦手。そんな彼らが「キッズマー 知らなかった。おとなしく話が聞けず、挨 半年前から着々と準備を進め、この日見 し前までは「環境」についてほとんど何も -クで成功させた子どもたち。

環境汚染って? ECOって? ゼロ知識からのスター



歩いて、触って… 自分で見て、聞いて 直に学んだエコロジー

境」。キッズマー を地域に発信していこうという る神野小学校の活動テーマは「くらしと環 佐賀市から環境ISOに指定されてい トを通して、環境の大切さ ねらいだ。

活水と山の湧き水の水質調査を実施。測 習の一環として地元の山に登り、普段の生 子どもたちはまず一学期に自然体験学

> 環境汚染の実態を目の当たりにした。 度計で大きく異なる透明度の数値に驚き、

き、直接聞くことが、大きな自信となった。 感した子どもたち。何より い励ましの声に地域の人とのつながりを実 た。「頑張って!」「絶対行くよ」という温か さしいどんな物がほしいか」を聞いてまわっ を訪問し、インタビュー 二学期には一人五~七軒ずつ近所の家庭 -を実施。「環境にや も自分の足で行

質に着目。自然派洗剤や無添加のお菓子、 「環境」がテ ーマとあって、商品は材料や

て、リアルに環境への意識を深めていった。 こうして子どもたちは様々な感覚を通し いことを教わり、宣伝用に一言一句メモする 後、農家のおじさんに減農薬野菜が体にい で動く青虫…。「新鮮」を体いっぱい感じた 畑の土の匂い、根っこびっしり 初めて体験する農作業にみんな大はしゃぎ。 穫する。「うわぁ、ふとかー!」「みずみずし得て、販売体験当日の朝に子どもたちが収 野菜は鮮度にこだわり、地元農家の協力を (子どもがこんなことを言うなんて・・・)」。 の大根、葉の裏



会社づくりで子どもたちの意外な能力を知る

80

- 教師も感心する 「あの子と働きたいー
- 子どもたちの観察力

設立し、それぞれ社長(店長)、宣伝、仕入 れ、会計、販売といった役割を担う。キッズ お店を出すために、子どもたちは会社を ・の活動の間は、各グループに分かれて -と一緒に活動する。

前に、社長を推薦で決める。 という教師たちの思いから、グループを作る 神野小学校のグループ編成はとてもユニー ーシップが取れる子を育てたい」

が選ぶ子が不思議と一致するのだ。 きないような子たちだという。教師がぜひ る子ではなく、リ ともに用紙に書く。そこで名前が上がって **ヽるのは、成績の良い子やいつも目立ってい** まず子どもたちは、クラスの中で誰がリ なら積極的に協力できるかを理由と かしがり屋のために普段、力を発揮で を任せたいと望む子と子どもたち ーダ - の素質はあるのに

教師も感心しきり ちは普段からよく見て知っているんです」と 「本当に信頼できるのは誰か、子どもた

ばれてびっくり。でもすごく嬉しかった」と まくみんなを引っ張っているという。本人が 彼女だが、選ばれてからは活発にとてもう かしそうに話す。普段はもの静かな -に選ばれたKさんは「自分が選

一番、自分の意外な力に驚いているようだ。

徐々に自信をつけていった。 やはり苦手だと再認識したり…。それぞ 分が意外と向いていることを発見したり、 補もあるが、基本的に他薦。予想外の役割 その後、各係の資質にふさわしい人をみん れ悩みながらも任務をこなしていくことで を任されて最初は不安がっていた子も、 なで話し合って決めていく。もちろん立候 を書いたメンバーが集まりグルー こうして選ばれたリ のもとに名前 -プを結成。







子どもたちの心に根づいた「キッズマ トの種」

- 経験して変化した 人はなぜ働くのだろう?
- 子どもたちの意識

は活動中、あちこちで飛び交うキーワ 活動にうまく馴染めない子 からヒントを出して「自分で考える」力を 教師やコーディネ との大切さを学ぶ。「どうすればいいと思う?」 分で責任をもつことやみんなで協力するこ してもすぐに答えを教えず、あらゆる方向 ^。ときには、グループ内の意見対立や から仲間へ、問題やトラブルが発生 を通して、子どもたちは自 から子どもたちへ、

> していった。 を中心に話し合いながら問題を解決

た。一方で、お客さんからの「ありがとう」の とやお金をもらうことの厳しさを実感し をかけてもそっけない態度をされ、働くこ わる頃にはもうヘトヘト。勇気を出ちは大声を張り上げ、めいっぱい動 ||言がこんなに嬉しいものなんだと気づく そして迎えた販売体験当日。子どもた 人はどうして働くと思う?」 上げ、めいっぱい動いて、終 して声

ると、この答えが次第にお金以外のものに えていた。しかし販売体験が終わる頃にな 初、多くの子どもたちが「お金のため」と答 事前学習で教師が聞いたこの質問に、当

> たちは感じ取ったようだ。 お金が入ってくる喜び以上のものを子ども 域の人たちの優しさに触れ、商品が売れる、 お客さんの笑顔や言葉、応援してくれる地 はつきりとは分からないのかも 変わってくるという。一度体験するぐらいで しれないが、

のつながりにも一役買っている。 ていく。キッズマ て思い思いに発表。「来年は自分たちの番」 という意識が順に次の学年へと受け継がれ 三学期には活動の成果を四年生に向け トはこうした学年間の縦

残るという。販売体験を通して学んだ、人行よりもキッズマートについての記述が多く 神野小学校の卒業アルバムには、修学旅

> せるのだろうか。 子どもたちのココロに芽生えた小さな「キッ そしてちょっぴり垣間見た社会のしくみ。 とのつながりや責任を持つことの大切さ。 rの種」はこれからどんな成長を見



みんなの力が1つになった!

キャリア教育

の足跡

「くらしと環境」がテーマの『神野 小キッズマート』。こだわりの販売 商品や子どもたちの手作り作品 など個性豊かなアイテムが揃った。

グループ作りの「核 |

店長推薦用紙

神野小学校ではグループ(会社)をつ くる前にリーダーを選ぶ。誰がリー ダーなら積極的に協力できるかを 男女 1 名ずつ挙げ、その理由ととも に記入して提出。理由欄には日々の エピソードから感じた子どもたち の素直な気持ちがあふれている。



元気にお店をPR!

POP広告

値札やポスター、看板は子どもたちの手 作り。カラフルなペンや色紙を使って「環 境にやさしい」「未来の地球を考える」など、 各店舗の思いやPRを自由に書いた。地元 ケーブルTV出演での宣伝でも利用。



農薬野菜&無添加洗剤

野菜を売るグループは、キッズマート当 日の朝、地元農家で減農薬野菜を収穫。太 陽の恵みをいっぱい浴びた新鮮な野菜は お客さんにも大好評。日用品グループは 洗剤やシャンプーを販売。環境や肌にや さしい無添加のものにこだわった。







出店の思いを しっかり説明

事業計画書&借用書

商品を仕入れるため、子どもたちは各グルー プで会社の経営方針やいくら必要か、な ぜ必要か、利益はどれくらいかなどをま とめ、銀行役(鳳雛塾)に説明する。返済期 日を記入した借用書もしっかり提出。



NPO法人鳳雛塾事務局長の横尾敏史 さん(右写真)。鳳雛塾のスタッフとと もに準備も当日も活動のフォローや材 料の調達などで大忙し。子どもたちの 成長を陰で支える心強い存在だ。馬渡 広子教諭(左写真)は『神野小キッズマー ト』の頼れるご意見番。厳しく情熱をもっ て子どもたちの指導にあたる。

にとっても日々試行錯誤の連続だった。

入初年度は鳳雛塾にとっても、教師たち

先生に理解して

もらうこと」

キャリア教育から生まれたもう1つの物語

試行錯誤から生まれた

鳳雛塾と教師たちの「絆」

使うことや利益、儲けといった概念はタブ が成り立たない。

『事務局長の横尾さんは言う。 分かってもらうことでお互い納得できる そこで、教師たちと時間をかけて話し合 目を迎えた神野小学校も例外ではなく 販売体験、キャリア教育の目的をきちん 教育と産業とはもともと考えが違う キュラムを作ることが必要になる。 `ここをうまく協調できるかが、キッズ が続く成功のカギなんです」と鳳雛

やっただけのことはある。子どもたちの

ました。それに

これなしでは成り立たな

「教育」と「産業」の違いキッズマート導入の難関 「学校の外で、本物のお金を使って、本物

の商品を売る」。 塾スタッフの思いから生まれた。 場を子どもたちに提供したいという鳳雛 -は、学校だけでは体験できな

賀モデルでは起業家教育)」を

もとに産業

鳳雛塾。

」という馬渡教諭と、「キャリア教育(佐

キッズマ

的は「環境教

が学べる販売教育だが、学校に提案すると 体験の中の「お金を稼ぐ」「社長を決める」 きに一つの大きな壁にあたる。それは、販売 総合的な学習の時間に適した多くのこと 人とのつながりや自分で考える力など、

・授業が終わると双方の間で、長時間の

分を簡単に譲ってしまってはカリキュラム自視されているからだ。そうかといってこの部 といった活動の一部分だけを見て、躊躇する 校が多いということ。授業の中でお金を が生まれていった。 行うことで、教師同士の間でも「連帯感」 たびに、話題に上がった。全クラスが合 動で子どもたちの新たな個性を発見する に頑張ってる」。五年生担任の会議では、活 に遅くまで明かりが灯る職員室。「まだ帰 度、鳳雛塾に変更を依頼する。毎晩のよう 密にチェック。やりにくいと感じたらその都 して鳳雛塾が教材を作り、教師たちが綿 んとや!」と教頭が心配するほどだった。 あげていく楽しさがあり 「本当に苦労したけど、みんなで一緒に創 よ」「二組のN君がコツコツと地道 ん、こんないい考えを持って

忘れられません。それだけ (馬渡教諭)。 「馬渡先生たちとのやりとりは未だに みんな真剣だっ

たんです」(横尾さん)。

の信頼関係は、神野小学校のその後のキッ 導入時に築かれた馬渡教諭と鳳雛塾と

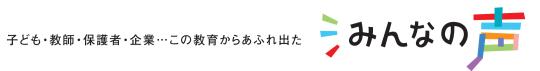
われる人がいる。導入初年度から二年間、 主任として活動に携わってきた馬渡

10









教師・保護者・支援者 の 💳



エコマークについて興味をもち、 地球に優しいものは何かと考え るようになりました。 (保護者)

子どもがキッズマートについていつも 楽しそうに話してくれます。話題の中 心になって家族内のコミュニケーショ ンが深まりました。 (保護者)

子どもの金銭感覚がより現実的になっ たように思います。以前は「好きだから 買う だったのが、今は値段を見てか ら買うようになりました。 (保護者)

家でお父さんの仕事につい て色々と聞くようになりました。 仕事の大変さや親の大変さ が分かってきたようです。 (保護者)

売る立場を経験することで、商品= 「物」ときちんと向かい合うことの大切 さを知ってくれたらと思います。物を大 事にする、工夫して一生懸命使うこと が結果的にエコにつながるんです。 (佐賀市エコプラザ:担当者)

最初は「大変そうだな…」というのが正直な 気持ちでした。でも活動を進めるうち、子ども たちがきちんと話を聞き、協力し合うようにな り、やるだけのことはあると実感しました。 (神野小学校:河村峰子教諭)

子どもたち の 💳

以上に楽しくもあり、厳しくもあったこの体験は、さまざまなカタ チの種となって子どもたちの心に蒔かれた。

最初あまり声が出なく

て、挨拶もすすんで出

来なかったけど、自然

に知らない人にでも

挨拶ができるように

なりました。

キッズマートをして仕 事の大変さを知り、い つもがんばっているお 父さんやお母さんに 感謝しないといけない と思いました。

> キッズマートでお客さ んへの接し方などが 分かりました。お辞儀 の仕方や相手の目を 見て話すことが大切だ ということが分かりま した。

初めは全然協力でき なかったのに、完売し たときは男女関係なく 手をたたき合って喜び ました。最初と比べて すごく変わったんだな と実感しました。

キッズマートで学んだ ことは「働くことの大 変さ」と「グループの 協力」です。今年経験 したことを来年の5年 生にアドバイスをした いです。

12

販売体験を通して「人とのつながり」を学ぶ

授 実 施

キッズマー

校のテーマやスケジュールに合わせて内容、時間数を変え、特色あいう「生きる力」と「人とつながる力」を育むことがねらい。各学

トは子どもたちの自ら考え、自ら学び、自ら行動すると

14

る独自のカリキュラムを作成することができる。

授 業 容

教材 学 基礎知識

値段のことなどの商売に関するイロハを教材(ケース教材)を使って学習 2のアンケートで配るためのポスター ログラムの概要を説明 した後、お店のこと、商品のこと、

2 地域のニ 調査 ーズを知る

りたい商品の)のニーズがあるか」などの聞き取り調査(アンケ・ し、「どんな商品が売れているか(買いたいか)」「(売

step 3 会 社 役割 社設立

れ、会計、販売)などを決める。ここでは会社名や経営方針などもメンバ六、七人でグループ(会社)をつくり、売りたい商品やなってみたい役割(1 い商品やなってみたい役割(社長、宣伝、 -全員で決定。

step

4

商品決定

何を売る?

品の種類や個数を決定し、仕入れリストを作成。その後、仕入れ価格、経費(当日のワ ゴン代や買い物袋代)、そして利益などを考えて商品の販売価格を決定する ·仕入れの上限枠(原則二万円…ただし学校に合わせて変更)の範囲内で仕入れ商 らの商品リ もとにお客さ んのニーズに合った商品を選

て授業に招く

より具体的な話を聞くために商売や仕事をしている社会人を外部講師とし

授 業 実

施 ポ

1

全員の作品案をまとめて品評会を行い、最終的に数点選出。ここでのポスター・チラシ作成はstep5で作る本番用 を聞ける人材の候補を調べておく。活性化」ならば商店主など、各校のテーマに合わせて専門的な話活性化」ならば商店主など、各校のテーマに合わせて専門的な話外部講師はテーマが「環境」ならば市の環境施設スタッフ、「地域の 5で作る本番用の練習を兼ねる。

もよいが、人数分以上の軒数は必ず行かせる。 問。一人で行きづらい場合には複数で行って一人五~七軒ずつ自分の足で近所の家を訪

の練習を行っておく。 59 48



d で、グループ全員で話し合ってそれぞれの役割にふさわしい人を選ばせる。社長、宣伝、仕入れ、会計、販売のそれぞれの役割と必要な資質を教えた上

トのテーマに合った商品にするよう子どもたちに意識させる。

➡ 商品が決まったら、こんなお店にしたいという思いをグループごとに発表させる。

➡「他店がどれぐらいの値段で売るのか」や「お客さんが買いやすい値段か」な どもきちんと考えて販売価格を決定させる。

◆ 納品までの流れは、神野小学校の場合、NPO法人鳳雛塾が担当 れ先へ発注→納品日確定の連絡→仕入れ先で商品受け取り(検品)→学校へ仕入れリストをもとに発注書を作成(記入ミス、予算オーバーに注意→仕入

step 5 宣伝 キッズマ [活動 を Р R す

チラシやポスターも子どもたちの手作りで、特にポスターは「お客さん」とい

事前に準備すること

探す。パレードやお祭りなど宣伝の機会になりそうな地域のイベントを地元ケーブルTVやラジオ会社にアポイントメントをとっておく。

う視点から工夫して作成させる

ビ出演や地域のイベントへの参加など、たくさんの人にキッズマー お客さ んにお店に買いに来て もらうための広告や宣伝活動を行う。具体的にはテレ トの宣伝を行う。

step 6 資金を調達しよう 事業計画書 成 &

借

入

口頭で説明。借用書には返済期日を記入して提出する。 実際の商品を仕る らお金を借りる。この時はもちろ ために事業計画書を作成 ん、自分たちのお店の 銀行役(起業家銀行を設置)か んと銀行役に

たら値札つ POP 動

step 7 出店販売活

による呼び込みなど、さまざまな工夫を凝らし て出店販売活動を行う。売り方、看板・ 当日は地元商店街や駅構内で実際の現金を使っ る。開会式と閉会式の練習を行う。キッズマ て全店完売を目指す ながら商品を販売。それぞれの会社が協力し合っ 袋詰めを行う。 商品を搬入・納品 当日使う飾りやPOPを作



認識させる。 経営方針、お金がいくら必要か、利益見込みなどを子どもたちに口頭で説明 させ、借用書を書かせることで、 販売意欲を高める。同時にお金の大切さを

■ 銀行役はコーディネーターかできれば本物の銀行員がベター。 (子どもたちの

◆基本的に子どもたちの自主性を尊重。トラブルがあっても、すぐに答えを教◆納入時に数量や不良品がないかをしっかりとチェックさせる。◆販売体験前に挨拶や接客マナーの練習を行う。 えず、まず自分でどうすればいいかを考えさせる。

● 販売体験当日は次の学年(四年生)に見学してもらうことで、来年度への意欲●

step 8 ふり まとめ かえ IJ

い道も教師と一緒になって考える。キッズマートに協力してくれた人たちへの感謝の気返済。利益や売り上げのデータをもとに出店体験活動についてふりかえり、利益の使会社の売り上げを自分たちで計算し、売り上げの中から銀行から借りていたお金を 持ちを手紙などで伝え、次の学年(四年生)にキッズマ

•

で感謝の気持ちを伝え、多くの人の協力で実施できたことを認識させる。近くの協力企業には子どもたちが直接手紙を持参し、フェイス・ツー・フェイス子どもたちに「キッズマートを終えて」のテーマで作文を書かせる。

◆◆ 堺市立西陶器小学校(大阪府)

の

キャリア教育実施一年目の発表会。担当の清水順子教諭は、緊張 で足が震えていた。ズラリと並んだ審査委員を前に、自分たちの うに、まっすぐ前を見てゆっくり、ポイントを押さえて説明をす 企画した自転車を発表する子どもたち。相手に分かりやすいよ

教師生活三十年にして最大の喜びと達成感が、涙となって溢れた。 に、子どもたちはひと回りもふた回りも大きく、立派に成長して る。審査委員からの質問にも、物怖じせず即返答。気づかぬうち いた。「ホンマに苦しかった…。でも、ホンマにやってよかった…」。



- みずから行動する子どもたち誰かにやらされるのではなく「自分がやらなきゃ!」
- 六時間目はキャリア教育の授業。しかも中 を考え、軽い素材にします 「今から福祉グループの発表を始めます。 ている六年一組の子どもたちが、教室にいた。 ある日の昼休み。普段なら校庭で遊び回っ ・」「この部分は足の不自由な人のこと 」。この日の五、

間発表会。ほんの数日前までは、何ひとつ準

これで満足しない。他のグループが指し棒 完璧なように見える。しかし子どもたちは、 表方法を工夫していれば、すぐ自分のグルー を使ったり、企画書に色を塗るなどして発 を上げ、大きな声で発表する様子は、ほぼ 自、自転車の図や解説を描いた企画書。顔 備に集中している。子どもたちの手には各 やらねば!」という責任感が子どもたち一 備できていなかったのに…。これは、「自分が 人ひとりに芽生えた証だろうか。どのグルー も休み時間であることを忘れ、練習や準

> が求めていた「自主的に活動する」子ども の姿だった。 吸収していく子どもたち。まさに清水教諭 プに取り入れる。仲間の良い部分を認め、



形、結果の見えない教育に、不安を抱えながら:



半信半疑のまま約三十時間の「キャリア教育って何やねん!!」

プログラムがスター

先生からの突然の依頼に、清水教諭は思わ 清水先生、キャリア教育よろしく 清水教諭は、校長室に呼ばれた。「それじゃ 七年夏。当時六年 生の担任だった -」。校長

「キャリア!! 何です

かそれ!」と叫んだ。

とって身近な自転車を題材にしたキャリア 校は堺市が誇る産業であり、子どもたちに る産業が栄えたからだ。そこで西陶器小学 冶の技術を活かし、自転車部品を製造す 産業「自転車」がある。戦国時代の鉄砲鍛 堺市には世界シェア約八割を占める伝統

> を抱えたままキャリア教育は始まった。 に長過ぎる。しかも前例がないため、子ど 大事な時期である六年生にとって、あまり 表会まで約三十時間。中学進学を控えた 興味深い内容だった。しかし、企画から発 考力低下を懸念していた清水教諭にとって、 を深める力を身につける。子どもたちの思 考えを伝え、評価されることで、より思考 える」ことに興味を持たせること。さらに 対する考え方や思いを知り、子どもに「考 は『自転車の企画』を通して、ものづくりに 教育への参加・実施を決意。授業のねらい もの反応もゴールも想像できない…。不安

のに、上手く答えられんかった…」。キャリ 「K君が素材に着目して質問してきた

るようになっていった。 ううち、清水教諭は彼らを心から信頼す 全員が子どもたちを思い、意見をぶつけ合 探り状態で、不安は尽きなかった。とはいえ、 運ばせるワ に・どんな風に」といった思考をスムーズに もたちのヤル気や発想を促す言葉掛け、「誰 反省会は常に十 えるのだ。試行錯誤の連続だった実施一年 動の様子等をもとに、次の授業展開を考 体のアドバイザ 反省会を実施。反省会では教師、授業をサ ア教育の授業が行われた放課後には毎回、 する学生トレー ーターが、授業での子どもたちの活 クシ ーであるNPOの民間コー 九時過ぎまで続いた。子ど ト作り ナー、カリキュラム全 …。まだまだ手





- 変わらないのは学校だけだった世の中は変化していた 社会に目を向けた教育をせねば
- 将来を見失っている人たちの話などを常に 企業を取り巻く現状、そして自分の能力・ きた。友人は会計士である夫から、社会や に知ってるよー ア教育について話をすると「そんなんとっく キャリア教育の授業を始めて、間もない 代で主婦をしている友人に、キャ -」。思いがけない言葉が返って

聞いていたのだ。さらに「私たちの時代は、

育の重要性にあらためて気づいた。 友人との会話から清水教諭は、キャリア教 い経験をさせることも必要なのではないか。 れるのだろうか。子どもたちにあえて厳し が浮かんだ。『学校』しか知らない子どもた りにした清水教諭の目に、子どもたちの顔 自分の力を活かして、どんどんステップアッ た。でも今は、何が起きるか分からない時代。 就職したら定年まで勤めるのが当たり前やつ か。壁にぶつかった時、自分の力で這い ちは将来、社会で生き抜いていけるのだろう していかんと」。世の中の実情を目の当た



18

子どもたちをとことん凹ませる。ここからがキャリア教育の本番



- 「大丈夫。必ず這い上がれる」突きつけられた子どもたち
- あるか等の発表態度もチェックする。あえ 素を満たしているか、分かりやすい説明で 容が各班の設定したタ 画を発表。一方、模擬審査員たちは、企画内 模擬審査員となったコーディネ 発表会では一班ずつ体育館の舞台に上が 赦なく指摘が飛ぶ。その隣で清水教諭は、 伝わってこない・ 子どもたちの様子をじっと見つめる。中間 「道路走ったら自動車ちゃうの?」「何も -を前に、本番同様に自分たちの企 ・」。コーティネ ーゲットの求める要

体の向上につながることを実感した。 いの弱さを補い合い、班だけでなくクラス全 てさらに班で行うことで、子どもたちは互 子どもの姿が…。清水教諭はこの様子を見 え直そう!」と落ち込む仲間を鼓舞する 態の子などさまざま。そんな中、「早 怒りを抑えられない子。ショックで放心状 間をかけて考えた企画やのに!」と発表後、 ねるうちに確信していたのだ。とはいえ、「時 抜いていける。そう清水教諭は、授業を重 り返すことによって、将来必ず社会で生き 因と解決策を考え、一歩踏み出す経験を繰 題」。その「課題」を自分なりに咀嚼し、原 社会に出れば、大なり小なりぶつかる「課 て突っ込みを入れることには、理由がある。



子どもたち、そして教師たちの心の中で… キャリア教育は、生き続ける

自信と達成感をもたらし一つのことをやり抜いた経験が 前に踏み出す勇気を与える

思いを強くしていた。子どもたちは中間発 部社員に任命します。未来の自転車は、み ア教育。彼らからの「君たちをシマノの企画 表会での落ち込みをバネに、企画の内容か オッチャンに絶対見てもらいたい!」という づくりにかけるアツい思いに触れた子ども んなが考えてや!」というミッションと、もの 式会社シマノの協力のもと行われたキャリ ら絵、説明の口調までガラリと変更。プレゼ たちは、プレゼンテ 堺市で創業、今も堺市に本社をおく株 -ションまでわずか十日。「もっとイイ ションを前に「シマノの

> レゼンテ を用いて説明。審査員一同、子どもたちのプ る部分では、手作りのパーツの見本や寸劇 う人のイメージ、それらを裏付けるアンケー この自転車を考えたのか」という根拠や使 らおうと、プレゼンテーションシー 自分たちの企画を審査委員に理解しても 高まっていた。いよいよ当日。子どもたちは ト結果を提示。さらに企画のポイントとな -」という子どもたちの向上心は日 ションに引き込まれていった。 ┗に 「なぜ

グラフは算数科。プレゼンテー た。例えば、アンケ 科とつなげた授業を目指して実施してき 子にも表れたように、清水教諭はより教 年度。子どもたちのプレゼンテー リア教育も三年目となった平成十 ト結果を示す割合や ションで筋道 ・ションの様

考えるようになった。また、考えることを繰 数に苦手意識を持ち、答えだけを求めてい ることを実感した。こうしてキャリア教育 がら探求力を培う。清水教諭は、キャリア 資料を作る等、さまざまな授業とキャリア のてこ・ふりこの原理を使ったり、パソコンで ゲットを考える場面では道徳。他にも理科 科。他にも「誰のために」といった企画のタ 友達の発言を理解しようとする姿勢が育っ り返して何とか答えを出そうとする態度、 た子どもが、今では苦手な部分がどこかを 行動にも変化が見られるようになった。算 を活用し教科を深めた結果、子どもたちの 教育とは「人間の総合力を育む教育」であ 教育を結びつけた。教科を基盤に活用しな を立てて説明するための原稿作りは国語

> たようだ。 る程、清水教諭にとって充実した時間になっ なる成果でした」。これまでの苦労を忘れ さを身につけたことは、キャリア教育の大い てきた。「自分の苦手と向き合い、粘り

ジへと踏み出した。 広く伝え、サポ 水教諭は今後、キャリア教育を同じ仲間に 長に何度驚かされ、喜び、涙したか… リア教育に挑戦した日々。子どもたちの成 も聞いてなく うになった。「わからんことがあったらいつで もやってみたいねんけど」と連絡が入るよ けた近隣の学校の先生から「ウチの学校で まらない。キャリア教育の面白さを聞きつ キャリア教育の成果は、学校内だけに留 」。清水教諭の声が弾む。 する側へ。新たなステー

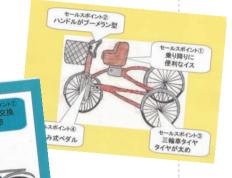
自主性のあらわれ

キャリア教育

の足跡

「自転車を企画する」というミッ ションのもと、考え続けた4ヵ月。 子どもたちの創意工夫が詰まっ た数々のアイテムがうまれた。

この自転車を企画するにあたって、こんな情報をヒントにしました。 アンケート内容!! 1位 動き始め 3位 おりるとき 4位 止まるとき 33票



企画を盛り立てる

手づくりアイテム

車を、審査員たちがイメージしやすいよう さまざまなアイテムを手作り。例えば、足 の不自由な方をターゲットに考えた自転 車では、万が一ぶつかっても衝撃がやわら ぐようにハンドルをブーメラン型に。実寸 大の見本を作成した(写真上)。子どもたち はアイテムを使って実演をしたり、審査員 に実際にアイテムに触れてもらう等しな がらプレゼンテーションを行った。



考え抜いた企画の集大成

自転車の全体図

プレゼンテーションに向け、企画書は すべてパワーポイントで作成。子ども らしい斬新なアイデア・視点に、教師を はじめとする大人たちは毎回驚かされ る。シートには、自転車の全体像からパー ツごとの特徴、さらに「自分たちが企画 した自転車がなぜ必要か」を裏づけるデー タとしてアンケート結果等を入れて企 画に説得力を持たせた。





絵に表すことで

企画がかたまると自転車の特性(ポ イント)を書き出し、全体像から各 パーツまで、絵に表していく。中間 発表の段階では、こうした手書き 練り直したら、プレゼンテーショ





本授業をコーディネートするNPO法人 南大阪地域大学コンソーシアム。南大 阪エリアの大学や企業との連携を活か かけた。学生トレーナーは子どもたち にとって何でも相談できる兄姉であり、 教師にとっては心強い存在。また(株) シマノの社員は教師、子ども、トレーナー も憧れる「めちゃカッコいい大人」だ。

かえる二人。企業で働く大人や教師

応えたい」という思いが、担当者を学校に 参加しない企業だが「子どもの学ぶ意欲に と担当者。通常、授業の導入と発表会し れたのだ。「えーシマノさん来てくれたんで が依頼した授業以外にアドバイスに来てく る知識の少なさから、子どもたちからの専

自転車に関す

表会後、企業の担当者の方に思わず「もう 門的な質問や指導に限界を感じていた。発

回シマノさんが授業に来てくれたら…」と

した清水教諭。すると翌年度、担当者

キャリア教育から生まれたもう1つの物語

学生・企業・コーディネーター それぞれの「チーム西陶器」

かって頑張るなら、教師たちは子 はか、大学生が授業のサポー ているキャリア教育にはコーディ まさに何度も企画を練り直し、ブラッシュアッ 教師とタッグを組んで行う。 平成十九年 念な打ち合わせをしていた。堺市で行わ えども、ともに目標に向かってスパイラルを 恋は認める。しかし子どもの立場から見 成長が目標。それぞれ立場も役割も違 や子どもたちと向き合った。子どもたち わかりづらいものであれば、『教えるプロ』 に自分の未熟さや足りない部分と対 、どんな言葉を掛けたら分かりやすく していく子どもたちと同じだ。授業に参 自転車の企画づくりというミッションに向 して遠慮なく言う。学生たちは再び、授 作ったプリントを突っぱねたことがある。 る。かつて清水教諭はトレ 学生たちは、授業を重ねるご レーナーが奮闘する様子は ーは、二人。子どもたちに

あ僕たちは、練習の様子を見てアド

応を受け、次の取り組みを考える。社 組み立てにも参加していた。思いを伝え、反 子どもたちと接するうち、気づくと授業の 感想に加え質問も飛び出すようになった 強した。「すげえ!」「何でこんなに軽いん?」。 自転車全体のこと。社員は初心に戻り勉 を感じた。会社のこと、商品のこと、そして は当初、授業への参画について『社会貢献. 自転車の企画づくりに協力した(株)シマ こんなエピソ 動は『社員教育』の位置づけになり、 るうち、自転車に関する理解・知識不足 もある。授業二年目。

子どもたちに気づかされた キャリア教育によって、企業も変わった。

自転車企画を通し「なぜ」「どうしたら」を育む







子ども・教師・保護者・企業…この教育からあふれ出た っ みんなの

教師・保護者・支援者 の 💳

仲間とコンセンサスを取ることや、自分の 意見を伝えること、納得いくまで話し合うこ とは、1つのことをチームで成し遂げる上で 非常に重要であることを痛感しました。「教 えるプロ | である先生方と30時間過ごす 中で、働くことの厳しさ、喜びを知りました。 (学生トレーナー)

トレーナーを体験したことで、物事を順序 立てて考え、伝える力がつきました。そして 子どもたちの何度も企画を考え直す姿、 大勢の前で発表する姿を見るうちに、自分 もどんどん失敗して、それをバネにいろん なことにチャレンジしたいと思いました。 (学生トレーナー)

仕事や自転車について語り、子どもた ちと過ごした時間は、教える側の社員 にとって「自分と仕事」を考える良い機 会になりました。同時にシマノで働い ていること、授業に参加できたことに幸 せを感じました。

(授業協力企業:担当者)

「未来の自転車」を企画するのに戸 惑う子もいます。しかし多くの子ども たちが自分で考え、仲間と話し合って、 面白い商品を生みだしていくことの 醍醐味に没頭している様子が実感 できました。

(授業協力企業: 担当者)

発表会ではキチンと賞までつ けて下さって、本当にありがた いなと思いました。社会では、 すべてが認められるわけでは ない、甘くないということを経験 させていただき、感謝しています。 (保護者)

(株)シマノの社員の方から直接、ものづくりに対する思い を熱く語っていただくことで、子どもたちの「想像力」「や る気」がより高まりました。歴史ある大企業でありながら、 一人ひとりが仕事に対する楽しさや、やりがいを感じな がら生き生きと働いておられることを実感。この授業を通 して、子どもたちが考え、伝え、さらに考えを深めることの 面白さに気づき、1つの課題をやり遂げたという自信ととも に、これからに活かして欲しいです。また、これは小、中 学生に限らず、今回トレーナーとして参加してくれている 学生たちにもぜひ伝えたいことでもあります。

(コーディネーター:木村ゆいさん)

子どもたち の 💳

リア教育。知らず知らずのうちに子どもたちに芽生えた自信や 責任感は、支援者たちにも変化をもたらしている。

グループ活動は苦手だった。

さらに、自分の苦手な意見 を伝えるという課題も出て きた。だけどやって見ると 意外に楽しかった。みんな この授業を受けてから と活動するのも大事だな は、どんなちっぽけな あと思った。 ものでも、人が人のた めに考えて作ったこと を知って、やる気が出 てきました。 自転車のいい案がうかばず なやんでいたとき、同じチー ムの友達が助けてくれ、ぼ くにもこんな友達がいたん だとうれしくなりました。 一 緒に考えるうちに、考えるこ とがすごく楽しくなりました。 自分の意見をしっかり言って、 相手に自分のいいたい事を 伝える力。一つの事ばっか り考えるのではなく、いろい ろな視点で考えるという力。 けっかは最ゆうしゅう この力を企業に就職したら 賞じゃなかったけど、 役立たせたいです。 最後にチームがまとまっ て、自分の仕事がやり とげられて本当にうれ しかったです。

授

業

内

容

step 1

学習 意味を知る

であることを知り、伝統産業である自転車について調べることになった。。促す。西陶器小学校の場合、堺市の歴史を学習する中で、堺市がものづく にはどんな産業があるかを調べ、地域産業に対する興味・

step 2

事前学習[約5時間]

子どもたちの興味・関心を喚起 企業からのミッション

引き出すように説明。さらに子どもたちに「21世紀の自転車を企画してください」 企画室広報部の方を迎え、自転車の特徴や自転車づくりへの思いなど、子どもの夢をントを説明してもらう。西陶器小学校では、自転車部品メーカーである(株)シマノの というミッションを与えてもらった。 企業(あるいは個人)の方を招き、商品の特徴や 開発のポイ

step 3

徹底分析 「もの」と社会との関わりを知る

のある視点でもって、「もの」との関わりを見つける。また、関連施設がある場合は見との関係から、環境、社会、健康、福祉、趣味、スポーツ等の視点で分析。最も興味関心企画する前にテーマとなる「もの」について分析を行う。「もの」と人、「もの」と社会 学へ。企画のアイデアが膨らむ

step 4 深めた思考をカタチにする

企画書 成 個個 &グ

ように自分が成長したかを自覚させるのが、授業実施の最大のポ くことを行う。活動の様子と自分の姿勢を読み返すことで、どの に対する活動のふりかえりを項目ごとにチェックして、感想を書 毎回、授業を始める前には全員で活動内容を確認。授業後はそれ

授 業 実 施 ポ 1

- ▶「ものづくりとは何か」を学習し、テーマの「もの」について知っていることを書など、調べる範囲・視野を広げさせる。
 ◆地域に「ものづくり」に関連する産業がない場合は、近隣の市町村や県全体
- き出させる。



お願いする。の商品を校内に持ち込んで、説明してもらえるようの目的を伝え、都合の良い日時や当日の流れ等を打ち合わせ。可能候補を調べておく。同時に企業や職人の方には協力を依頼。授業地域の「ものづくり」産業と、それに該当する企業・関係者などの

- れているかを注目・観察させる。◆ものづくり企業の考え方、プロセスを知り、商品が「どのような視点」で作ら◆授業の動機づけを行い、ゴール(自転車を企画すること)を認識させる。
- 主な準備物…スクリーン、プロジェクター、ビデオ再生機、マイク等事前学習の最後に「次回は〇〇のプロがくるよ!」と予告。
- 「もの」は、さまざまな角度から見られることに気づかせる。
- が出来ないことを意識させる。 が出来ないことを意識させる。 社会の要望(ニーズ)に応えるには、「もの」の特徴を把握していなければ企画 「知っている」と「理解している」の違いに気づくような声がけをする
- ◆ 普段よく使っている「もの」をあらためて詳しく観察することで、さまざまな 工夫が施されていることを再認識させる。
- 主な準備物…分析した内容・結果を書き込めるワークシー・図書館やパソコンルームなど、自由に調べられる場所を手配。
- ◆ 商品名、ターゲット、課題、予想される成果をグループ内で意見をまとめて、内◆ 従来ある「もの」の概念やイメージを壊す声がけをする。 容を文章化させる。

させる。グループごとに企画書をまとめる中で、より企画に説得力を出すために、ア 次に企画のテーマが同じ者同士でグループとなり、ターゲット、視点、課題をはっきり ト調査を実施 る「もの」の構造を分析し、問題点を抽出。まずは個々で企画書を作成す る。

step 5 中間 他との違い 発表・ を知り、 企画の さらなる工 再 夫を凝ら 考

す

態度をチェックし、意見交換する(相互評価)。 させる(自己評価)。また他のグループの企画内容や発表 ンテーション十フィー 表を行う。各グループの持ち時間の目安は約十分(プレゼ 概ね企画がかたまったところで、中間チェックのため口頭発 ハイスを受け、次回以降に何をすべきかを明確に バック)。トレーナーなどからコメン



プレゼンテー

ムワ

ク力を高める

ション準

step

6

成。準備は企画書作り、パワ ながら行う。同時にプレゼンテーションの練習を繰り返し、グループで評価し合う。 もとに練り直したら、パワ ーポイント作成、プロジェクト管理などの役割分担を決めり直したら、パワーポイントでプレゼンテーション資料を作

step 7 プレゼンテーション「その道のプロ」に評価してもら

ンし、審査員からの質疑応答に応じる。最後に提案結果の ちが商品の企画を提案する。一グル ただいた企業や、関係企業に対 ープずつプレゼンテー して子どもた



講評を受け、最優秀賞等の各賞を決めて表彰する



step

合う時間を設ける。 一連の授業を通 して「何を学 。あるいは感想文など文章化してふりかえりを行う んだか」を子どもたち、教師、トレ が、互いに発表し

- ▶アンケート調査は、課外活動や学校祭などの行事を活用。賃うしたらターゲット=使う人が喜ぶだろう」という視 -ゲット=使う人が喜ぶだろう」という視点を持たせる。
- 事前に準備すること 企画書のフォーマット等
- ③成果として、課題が解決できている商品になっているか ②目的に背景を捉えているか。(なぜこんな事態が起きるのか)①ターゲットは明確か。(課題が提案できているか) 5分析・調査した情報が活かされているか。 中間発表では左記の点がはっきり伝わってくるかで評価
- ⑥タイトルは商品の特徴を上手く捉えているか。
- ◆他グループとの「視点の違い」を子どもたちに感じ取ってもらう。
 できるだけ本番に近い状態で行い、緊張感を持たせる。
- 主な準備物…評価シート
- ポイントを使うことで、他人の目や評価をもらうことはチャンスである
- ●プレゼンテーションとは、自分たちの企画のコマーシャルであり、アピールすることを子どもたちに意識させる。 機会であることを意識させ る
- ポイントの作業後、子どもたちが作成したデー -タが保存されているかを確
- るようにしておくこと。教師自身もパワーポイントの基本的な操作方法を把握。指導で
- ■プレゼンテーション後、グループで決めた役割を最後まで責任を持って果たす 各種賞を発表。授業全体を通して、頑張っていた個人やグループを評価する。
- ク、審査員用の長机・椅子等とな準備物…スクリーン、プロジェクター、評価シート、主な準備物…スクリーン、プロジェクター、評価シート、所を確保する。審査員は協力企業をはじめ、地域のものを確保する。審査員は協力企業をはじめ、地域のものを確保する。審査員は協力企業をはじめ、地域のものを確保する。審査員は協力企業をはじめ、地域のものでプレゼンテーションを対象を対象を表する。 のづくり関ジを行う場 、賞状、マイ
- * 方」を考えるきっかけであったことを確認し、授業のまとめとする。このことを通じて、社会に役立つための「自分の活かし方」や、「社会の活かしまれているもので、決して「もの」だけで存在しているのではないこと。そして「ものづくり」は、「人」と「もの」との関係、「人」と「社会」との関係から生

自転車企画を通し「なぜ」「どうしたら」を育む

地 域 資源 を か 育

キャリア教育による授業への「意味づけ」 札幌市立駒岡小学校·福住小学校(北海道)

;しいカリキュラムを取り入れることだけが、キャリア教育ではない

普段の学校での取り組みや、地域を調べる活動の中でも、キャリア教育は育まれている。

ともに地域資源の意義に気づき、独自のキャリア教育を行う札幌市の小学校二校の取り組みを紹介する



関わり 合い 認め合い、深め合う

- 活動のすべてが学校林を使った環境教育
- キャリア教育だった
- 動を多く取り入れている。こうした活動は キングといった、学校行事においても自然活 年二回の全校宿泊体験、小鳥たちの巣箱 の観察などの学習場所として活用し、また できた同校。普段の授業では、野鳥や植物 の「生きる力」を育む環境教育に取り組ん を持つことから長年、学校林で子どもたち 立駒岡小学校はある。創立時より「学校林」 札幌市の中心部から車で約四十分。周 、火山灰を使った野焼き、スノー と自然に囲まれた中に札幌市

年。古くから地域と学校は、強い絆でつな

ばれる教育の支援者たちだ。「駒岡にみん が団結して小学校を創立してから約六十 なが通える学校を作ろう!」と、住民たち 地域住民などで発足した『七年一組』と呼 ちの保護者をはじめ、卒業生や元PT 行う上で、欠かせない人々がいる。子どもた て交流を深めている。さらに学校林活動を 班ごとに、月一回は全校児童で給食を食べ 取りまとめたり、皆で分担して活動する等、 いる。上級生がリーダーとなって下級生を 六年生までのたてわりグループで実施して 子どもたちにとってみずなら班は、言わば 主に「みずなら班」と呼ばれる一年 「小さな社会」。ちなみに毎週火曜日には

参加するのは日常的なことなのだ。 がっていたこともあり、地域の人々が教育に

を確認した。 毎日行ってきた授業にある大きな「意味」 教育になるとは。教師たちはあらためて、 学校林を使った活動も行事 さにキャリア教育ですね」。学校側は驚いた。 援するコーディネ の共通点に気づくことになったのは、平成十 会をつないでいた環境教育。キャリア教育と も、いつもの授業すべてが、そのままキャリア 七年。札幌市内でキャリア教育を推進・支 こうして自然活動を通して、子どもと社 の言葉だった。「ま も、みずなら班









**教科の授業の「意味」 * 確信した

授業で実践することになった。 関連が深いと思われる国語科と算数科の 味する。学校では、キャリア教育の視点と 育む活動を授業に取り入れる」ことを意 な力だと考えた。よって「キャリア 力」と「コミュニケーション能力」が特に必要 たちが社会で生きていく上で「課題解決能 せんか」という一言があった。そこで子ども の「環境教育を土台に、これからは子ども という方法。これにはコーディネ 業に「キャリア教育の視点を取り入れる」 「課題解決能力とコミュニケ 点を取り入れる」とは、駒岡小学校の場合 たちにどんな力をつけたいか、『意識』しま キュラムを行うわけではなく、教科の授 駒岡小学校のキャリア教育は、新 ション能力を 教育の視



ントやアドバイスを提示する位置に立つ。 は子ども同士で話し合った内容に対し、ヒ びに、まず子どもたちで話し合わせ、教師 ところから始まる。さらに何か活動するた の課題を全員で読み上げ、共有・確認する 大豆』という説明文の授業だ。授業は学習 今日の国語科の学習は、『すがたを変える 駒岡小学校の三年生、十 九人のクラス。

ことで共に考えを深める姿勢。授業で子ど に工夫があると思うんだ。理由はね…」 つの能力は、少しずつ磨かれているようだ。 もたちは交流を重ねる中で、学校が願う一 た考えを認め、さらに自分の意見を重ねる こに○○と書いてあるから…」。友達が言る ようとする子どもたち。「そっか!でも、こ 自分の考えを友達にわかりやすく表現し 周りの友達と発表し合いっこ。「ボクはここ に対する答えの部分に線を引き終わると、 「わぁ~見せて!」。子どもたちは、課題



子どもたちに「夢」を持たせたい:

スポットを当てた授業 多くの知恵、努力、夢に札幌ドームに詰まった

施設である札幌ド な存在だ。野球はもちろん、サッカーや冬の ころにある札幌ド 札幌市立福住小学校は、全校生徒が約八 ルであり、長年の「どさんこの夢」だった。こ えるほど。子どもたちにとって非常に身近 百人のマンモス校。学校から徒歩十 教育を上手くリンクした取り組みがある。 駒岡小学校同様、地域の資源とキャリア して人々の思いと作り手の知恵が詰まっ ーツイベントなども開催できる多目的 ムは、教室の窓から見 ムは、北海道のシンボ -分のと

> 聞にまとめる活動等も実践した。これが福 関わる人たちの講話、学習 共感。授業ではマナー講習や札幌ド や「働くこと」を身近に感じられる内容に たちに心を砕いていた教師たちは、「仕事」 おける提案があった。夢が持てない子ども れませんか?」といった札幌ド で働く人たちの姿に触れることも取り入 た人たちの知恵や努力、そして実際に施設 の見学」に留まっていた。ある時、コーディ から「札幌ド

教育『福住プロジェクトX』だ。 住小学校の地域資源を活かしたキャリア ムだが、福住小学校では「施設 ムの設計・建設に携わっ したことを壁新 ムの授業に



夢への一歩につながった 子どもたちの心に響く「本物」の声は

で嬉しかったことは何ですか?」。「どうし 引き締まる。「何か一つでも学びたい。知り 要望に沿い、三人のゲストティーチャーを招 大人に出会う授業へ。今回は子どもたちの どもたちは、さらにさまざまな職種で働く で「人」と「仕事」とのつながりを知った子 関する授業だけに留まらない。札幌ド てイラストレーターになろうと思ったのです たい」。そんな姿勢があった。「ケー 「本物」を前に、子どもたちの表情がグッと いた。警察官、パティシエ、イラスト 『福住プロジェクトX』は、札幌ド キづくり ムに

> ための『キ そして多くの働く大人に出会うにつれ、 ができるまでに成長していた。 然と相手の立場に立って物事を考え、質問 は何ですか?」。子どもたちは夢に近づく か?」。「警察の仕事で大事に ゲストティ -ド』を探っているようだった。 もまた、子どもたちの していること

て描いていること。働くとは技術や知識だ たちは、本当の「働く意味」を知った。 なのだ、と。こうして福住小学校の六年生 けではなく、相手を思うことが何より大切 様の要望を意識して作っていること。イラス の安全を考えていること。パティシエはお客 を思いやる心」を伝えた。警察官は常に人々 真っすぐな思いに応え、仕事における「人 は依頼者や読者の思いを汲み取っ







ャリア教育は、子どもたちの傍にある

- 「意味づけ」をすることは
- 子どもたちのさまざまな力を
- 引き出す可能性へ

動を繰り返し行うことで、「自分の気持ち の授業で子ども同士による話し合いや活 てて話す となく発言。しかも、しっかりと筋道を立 れたことで、子どもたちは次第に臆するこ の授業に、「キャリア教育の視点」を取り 意見を最後まで聞き抜くことさえできな そんな活発に見える子どもたちだが、入学 が、子どもたちの一番の楽しみになった。 を伝えること」「友達の意見を聞くこと」 ないほど消極的だったそうだ。しかし教科 かった。その上、自分の考えを皆の前で話せ 当初は落ち着きがなく、今のように友達の 科の授業で、積極的に意見を交換し合った。 今回、駒岡小学校の三年生たちは国語 ようにもなっていた。こうして教科

ていたけど、エラい人から命令されたり、寝 聞いた児童の一人から、こんな感想が飛び出 事は、自分らしい絵も描けるし、『絵を描 たから不安で…。でもイラスト る暇もないくらい忙しい仕事だと思ってい した。「小さい頃からスゴく絵に興味は持っ どもたちだが、ゲストティ た福住小学校。社会の広がりを感じた子 を題材にした授業に、新しい視点を持たせ 一方、身近な地域資源である札幌ド チャ の講話を

> ろうか。この児童は、実際に社会で働く大 ていた夢を諦めようとしていたのではないだ 対する意識が歪んだものへと変わり、抱え えました」。子どもたちは、最初から「夢」 キな仕事だと思って、私の将来の夢に加わ き出した。 な情報を浴びるうちに、仕事や働くことに を持っていなかったわけではない。さまざま 人の声を聞いたことで、再び夢に向かって歩 くことが楽しい!』って言っていたから、ステ

将来、子どもたちが生きていく上で役立つ 校での授業や取り組み、身近なものの中に、 は、課題解決能力に。発表することは、コミュ えることは、興味関心の育成に。毎日の学 「意味づけ」をしたこと。問題を解くこと 点は、もともと学校や地域にあるものに、 「総合力」を育む要素が隠されているのだ。 二校で行われているキャリア教育の共通 -ション能力に。物事を掘り下げて考



みんな、つながっている

キャリア教育

の足跡

ちからさまざまな成果物がうま れた。そして支援する大人たちも 多くの足跡を残している。



学校林でつくったよ!

野焼き

わず、屋外で焼く焼き物のこと。学校林を 所有する駒岡小学校では毎秋、全校児童 で野焼き体験を行う。野焼きの指導・お手 伝いには、通称『7年1組』と呼ばれる地 域の人々や保護者の方が参加。子どもた ちの野焼きには、大人たちとの交流によっ て育んだあたたかさがにじみ出ている。

札幌ドームって、スゴい!

新聞

これは福住小学校のキャリア教 育『福住プロジェクトX』の前半、 札幌ドームに関する授業の総ま とめ。授業では設計者の思いや施 設内で働く人など、現場の裏側に も注目した。新聞には「ベンチは 固く、背もたれの角度は90度。こ れは選手が試合で緊張感を保つ ために考えて設計」等、子どもた ちなりに「仕事とは何か」や「働く 人の思い」を捉えた内容になって いる。



キャリア教育への 理解を深めるツール

札幌市内で実施中のキャリア教育につい て学校ごとにまとめたリーフレット。キャ リア教育への理解・協力につながること をねらいとしている。写真はSapporo『夢 探究プロジェクト』事務局で作ったもの だが、今後は学校独自で作成していく予定。 配布先は各学校で異なるものの、保護者 や地域の人々、近隣の小中学校等に配布 することで、キャリア教育への理解を得 ることにつなげる。



前時までの授業内容を確認

学習のふりかえり

駒岡小学校で行われた3年生の国語科の 授業で担任の平井教諭が、前時までの学 習内容をまとめた用紙。学習の道筋を目 に見える形で表すことで、子どもたちは 内容とともに、「いつ」「誰」がその意見を 発したかをふりかえることができる。こ うして友達の気持ちや考えを理解しよう とするコミュニケーション能力を育む。





研究会では、駒岡小学校でキャリア教育 に3年間たずさわる石川教諭が司会に、山 本校長が意見を取りまとめながら進行。 今回の授業担当者である平井教諭は、説 明文の授業を行うにあたり、周囲の教師 からアドバイスをもらうなどして準備に 3週間。なお研究会には、札幌市内のキャ リア教育を支援するキャリアバンク(株) のコーディネーターの皆さんも参加した。

キャリア教育から生まれたもう1つの物語

子どもたちの「幸せ」とは何か 突き詰めた先に見えた教科の授業

ることで、子どもたちは自分の考えが整理 動は、引く 時のポイント 発表内容も深まっていた」

虭につながっていたかを中心に話し合われ ション能力や課題解決能力を育む活

をふりかえる研究会が行われた。

発表の時も友達の意見を踏まえながら、 間を思いやる姿』も見えた。それに交流す **茂、周りと意見を交流させる活動は、子ど 桃詞に注目して、的確にラインを引くこと** のかが分からず、文章全部や単語だ れた駒岡小学校三年生の国語科の学習 したら、もっと必然性が出たかも」。「接 「『工夫点』 にサイドラインを引かせる活 考えを言う。そんな子どもたちの『仲 もいたもんね…」。「発表する前に もいたけど、なぜ『工夫点』に引 を子どもたちに提 主題で、今回の授

キャリア教育を行う他学校の取り組み等 教師たちはブログによって自分の授業を客 内容や子どもたちの反応等を掲載する。 は、理解に苦しんでいた。そこでまず、教師 たちは各自指導案に「キャリア教育の視点」 綴ったブログだ。キャリア教育の視点を取り キャリア教育の視点を取り いう項目を設け、授業の中のどの部分で れた授業が実施される日にはコーディ していることがある。それはコーディネ の実施から三年。今、教師たちが楽しみ 指す能力を育むかを提示。さらに校内 「キャリア教育の視点」を取り による、駒岡小学校での授業の様子を 日は、教師全員で見学し、研究会で 教育の授業への 人れた授業 入れた授

たのしかったよ!」「せんせい!国語のじゅぎょう

30

校の教師ほ

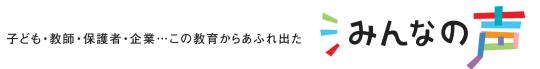
る」とはどういうことなのか。教師たち

学校と地域の「資源」を活かし育む総合力









教師・保護者・支援者 の 💳



キャリア教育の視点を授業に取り入れ始 めてからは教師、子どもともに「自分の意 見を言いっぱなしにするのではなく、相手 に分かりやすいように伝えること |を意識 しています。子どもたちは、お互いの考え が「分かる」という感覚が楽しいようです。

(駒岡小学校:平井弘志教諭)

6年生ながら、どの子もしっかりとした考 えを持っていることに驚きました。授業 では「警察とはどんな仕事なのか」とい う話を中心に、できるだけわかりやすい 言葉で話すように心がけました。こうし て子どもたちの疑問や不安を解消する ことで、働くことに対する理解、仕事へ の安心感が生まれると思ったからです。 ちなみに授業当日、自分の娘が講話を 聞きに来てくれましたが、時々鋭い視線 を感じて…緊張しました(苦笑)。

(ゲストティーチャー:北海道警察)

今の子どもたちの多くは、夢を持ちにく い状況にあるように思います。学校では こうした授業を通して、子どもたちにでき るだけ多くの働く大人と出会うきっかけ づくりができればと思っています。そして 子どもたちに「あんな職業もあるんだ!」 という気づきが生まれ、夢を持つ一歩に つながればと願っています。

(福住小学校:村岡美千世教諭)

仕事柄、小学生と交流することはあり ませんし、しかもこんなに大勢の前で 話す機会もないので、今回の授業は自 分にとって貴重な経験になりました。授 業では想像以上に子どもたちの「仕事」 に対する興味・関心の高さを感じました。 (ゲストティーチャー:パティシエ)

「なぜこの仕事を始めたのか」「どんな気持ちで仕事をしているのか」。 子どもたちからの質問で、あらためて自分の仕事に対する思いをふりか えることができました。子どもたちには、身の回りにあるすべてのものに、 絵を描く資料や将来の役に立つ知識などが詰まっていることを伝えました。 子どもの時にしか味わえない、たくさんの感動・体験をしてほしいですね。 (ゲストティーチャー: イラストレーター)

子どもたち の 💳

の姿に合わせた授業を行うことを第一に実施。子どもたちの感 想からは、実社会で必要な力が身についていることが感じられる。

みんなではっぴょうす るのが、とてもおもし ろかったです。 (駒岡小学校3年生)

たり、おともだちのい うことをきくのが、た のしかったです。 (駒岡小学校3年生)

じぶんのいけんをいっ

働くということは責任 を持って人のために役 立てるように頑張るこ とだとわかりました。 (福住小学校6年生)

ドームのことをたくさん知 ることができて面白かった ですが、何よりも働いてい る人にすごく感動しました。 働くことは人との一種のコミュ ニケーションなんだと思い ます。私もかっこいいと思 われるように働きたいです。 (福住小学校6年生)

私は将来音楽関係の仕事に就き な仕事がしたいです。

(福住小学校6年生)

32

たいです。だからたくさんの人に ステキで心安らぐ音楽を聴かせて あげたいです。でもなりたい仕事 に就けなくても、たくさんの人に「あ りがとう」と言ってもらえる、そん

学校と地域の「資源」を活かし育む総合力

step

3

見学・

働くことや

仕事への

「視野」を広

げ

る

実 施

授業

授業の エンテ 「目的」を 意識させる ション

関心を喚起。 る。次の時間では、福住小学校の場合、地域資源の代表格である「札幌に ーマに、札幌ド かける。全員で意見交換をしながら、これから取り組む授業の目的を理解 ムに関連する仕事や職業について目を向け、子どもの興味 |自分のなりたい職業||や||働くことの意味とは何か||につい

2 体験の第一段階と 事前学の地域資源の 学習 「札幌」 中に 仕事」を見いだす

建設・設計に関わった人々の存在を知り、つくる上での疑問点などを書き出す。そ き、質問を行う。 て実際に札幌に ムの建設に関わった人々に、つくる際の工夫や努力、苦労などを聞 ム」がつくられた過程に着目。子ども たちは

学に備える。「学びたい視点」を持って見学・体験に臨んだ後、わかったこと、もっと知定める。なお事前に、働く現場を見せてもらう上でのマナーや見学の心得を学び、見 前学習」の授業同様、実際に札幌ド いことについて意見交換をする。交流し、まとめたことをもとに、s ム全体や館内の各施設で働く「人」について知り、各自「学びたい視点」を ムで働いている人を招き、仕事内容や働く p2 事

内 容

授 業 実 施

ポ

1

- たちに目的意識を持たせる。社会のさまざまな仕組みや働き方を学ぶ授業であることを明確にし、子ども
- ◆ 学校の周辺にどんな産業や資源があるのかを見つめ直すことが、この時間の

主な準備物…授業ごとにふりかえりができるワークシート等話を聞く授業に向け、視聴覚室などの広めの教室も準備。客に沿ったゲストティーチャーを選出。アポイントメントを取る。講学校周辺の地域資源について調べておく。また次の授業に向け、内

- | 自興味関心を持たせることで、より身近なものとして意識させる|| 予どもたちに地域資源(福住小学校の場合、札幌ド−ム)について ム) について調べさせ、
- 授業後、建設・設計に関わった方々から学んだことと、思いをまとめたお礼状 を出すことで、子どもたちが自分の考えを整理することにつなげる。

主な準備物…お礼状用のシ-

- 単に見学・体験のみ行うのではなく、必ず事前学習(調べ学習やマナー講座)で「〜二時間、最後のまとめで一時間。 間、見学で約二時間、見学のまとめで一時間、ゲストティ 授業時間の目安として、働く「人」についての授業で一時間、マナー講座で一時 を招いた授業
- 礼状を書くことで自分の考えをまとめ、働く人への感謝の気持ちを持つこと。 step2「事前学習」の導入時の授業同様に、講話をいただいた人々におとふりかえり(体験したことをまとめ、整理する)をセットにする。

の工夫・努力等を聞く 。最後に見学・体験を中心にした一連の授業を通して 考えをま

step 4 見学・体験で得 新聞作 たことを 発信す

る

これまでに学習して さらに広い視野で「働く人」を知る学習につなげ きたことを各自で新聞にまとめる。考えを整理するとともに

step 5 社会で働くさま さまざまな大人に学ぶ

べた中で子どもたちの関心が高かった職種 その仕事に従事する人について調べる。調 げるため、社会にあるさまざまな職種と、 を聞く。仕事に対するやりがいなどを直接 人(数名)を招き、子どもたちは興味のあ をピックアップ。実際に、その仕事に就く大 「仕事」や「働 チャ リアルに「働く意味」につ の講座に分かれて話



イズ)は少し多めに用意。書き損じなどを考慮して、新聞づくり用の紙(目安はA4

ペースによって、自分は何を一番伝えたいのかを絞り込むことができ、より一学習で得た情報を整理できる良さがある。さらに、「新聞」という限られ

「新聞」という形にまとめる手法は、読む人のことを意識しながら、今までの

的)や、見学の流れ等について担当の方と打ち合わせをする。見学・体験先にアポイントメントを取る。当日までに授業の意図(目

もたちの中で仕事や働くことに対する視点が明確になる。

したいことを書き出しておくよう声がけを「働く意味」を見いだせるよう、事前に質問

官・パティシエ・イラストレーターの方々を招平成十九年度のゲストティーチャーは、警察 平成十九年度のゲストティ

➡講話後は、どのゲストティーチャーにどんな け、全員で情報を共有。話し合う中で、共通話を聞いたかを各自が発表する時間をもう 共通

点を見いだすことがふりかえりの目的。

由に話してもらいましょう。 目的・ねらいを伝え、あとは自目的・ならいを伝え、あとは自いを伝え、あとは良いか いきまず 授業の



◆単なる感想文にならないよう、「働く意味」を踏まえた上で、自分の考えを書

自分な かえ の「働く 意味」 を ま とめ る

人たちから学んだことを踏まえ、「自分の将来」「社

、最後に作文等にまとめる

step

6

·ŝ.

会とのつながり」「働く意味」についてふりかえり、

全授業を通して出会った働

学校の取り組み(福住プロジェクト×)を紹介する。事前学習→体周辺の地域資源と、総合的な学習の時間を上手く使った福住小

→ふりかえりを繰り返し、意味づけしていくことが授業の特徴

札幌市で行われているキャリア教育のカリキュラム例として、学校

36

丰 ヤ ア 教 育で学校が変わ る

大館市立釈迦内小学校・第二中学校(秋田県)

この「地域」をテーマに違う切り口から小学校・中学校で行われているキャリア教育 秋田県大館市は「きりたんぽ」「曲げわっぱ」「秋田犬」「比内鶏」と名物が多い

キャリア教育は浸透すると学校や教員はどう変わるのか? 釈迦内小学校はキャリア教育で平成十九年度「文部科学大臣表彰」を受賞。

第二中学校の動きと共に紹介しよう。

きりたんぽを作り販売する 小学六年生で 「きりたんぽプロジェクト」

館市立釈迦内小学校の体育館に届く 朝一番、六十升の炊きあがったご飯が大

ちと共に、作業を始める。 た子どもたちが手伝いに訪れたお母さんた 「会社」別に五~六人ずつのグループになっ ちが、歓声を上げながら重いご飯を運ぶ。 エプロンと三角巾の五十七人の六年生た

目標は一千本のきりたんぽ。真つ白な普

いる。 ほどユニークなご飯を使ったメニュ も「オリジナルご飯料理」と言った方がいい菜入り…。すでに「きりたんぽ」というより 通のきりたんぽだけでなく あんこ入り、野 となって

終了 揮。作業は昨年よりも早く無事十六時に 護者や教師たちが驚くほどの集中力を発 とも、やりきるのだ!と子どもたちは、保 作りあげなくてはいけない。何時になろう 明日これを販売するために、今日一日で

次の日は近くのスーパーマー -ケットの駐車

> 板が下がっている。 場で販売体験。各社でつくったカラフルな看

そしてその戦略を取り入れているのだ。 声で呼びかけられると、なんか気になる」。 な販売戦略に目がいくようになったという。 たちは、お買い物に行った際にもさまざま てあぶり、香りで人を呼び寄せる会社…。 「いい香りがすると食べたくなるよね」「大 「販売体験」という大舞台を控えた子ども 大きな声で誘いこむ戦略の店。味噌をつけ 「いらっしゃい、おい しいきりたんぽです

みるみるうちに人だかりができて、なん

と一時間で完売。事前に練習 子どもたちは満面の笑顔。 おじぎをするヒマもないほどの盛況ぶりに、 したきれいな

税金(!)、事前に借りた融資金の返済金 社で計算し、米や材料などの仕入れ分や、 を引いていく。 ひとり五百円の人件費、法人税にみたてた 後日、その日の売り上げの現金を前に各

黒字となった。 は、こうして終了。無事ほとんどの会社が 半年以上かけた「きりたんぽプロジェクト お買い物ゲ ムや会社づく

地元の名物を作り販売する。 体験し宣伝する。

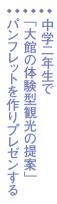












国に向けた大館の体験型観光の提案」。 生がプレゼンテ 一方、大館市立第二中学校では、パワ ントの資料を背に、真剣な面持ちの二年 -ションを実施。テーマは「全

れば、地元の人がそれらを使って積極的に さんある。しかし実際には観光地でもなけ 犬・比内鶏と全国的に有名な名物がたく 大館には、きりたんぽ・曲げわっぱ・秋田

> い。その地元の現状に対して、一石を投じる観光化を進めようと思っているわけでもな 地元の情報を知らなかった。 である。し 意味も含め「観光地化」をテーマにしたの かし、子どもたちも想像以上に

い海に感動するように南に住む人たちは どうだろう。キミたちが沖縄に行ったら青 まつ白な雪に感動することもあるんだよ」 「大館の自然はどうだろう。たとえば雪は しかし生徒たちの反応は薄い

自分たちが地元を知り、名物を誇りに感 全国の人に知ってもらうためには、まず

取り、実際に制作体験をすることになった。 自分たちで題材を選択してアポイントを 地元にどんなものがあるか知り、そこから を子ども達にさせるようプログラムを追加。 じなければ。そこで急遽「大館名物体験」

やプレゼンテ 「実際に買ったら六千円もする曲げわっぱ が伝わるのかを考えてプレゼンする。 し、自分が選んだものの何を訴えれば良さ フレットには自分たちの体験の写真を掲載 体験しているからこそ、パンフレッ ションにもチカラが入る。パン

が、千五百円で自分で作れます!」

史や背景を語るグループ… 安さをポイントにおくグループ、その歴

をどう広げていくか。大人たちも提案に対 や旅行代理店の営業担当者。体験型観光 して真剣に答える。 集まった大人は、大館市観光協会の会長

からない。そこから教えてあげよう」 「東京の人達は大館がどこにあるかさえわ

はそのまま信じてはいけないよ」 「ここは間違っている。インタ -の情報

がら、大人たちの講評を聞いていた。 生徒たちは少しだけ大人びた顔をしな

模索が続く 小学校・中学校の連携は可能か?



中学校で何をさせるか? 釈迦内小学校で「きりたんぽプロジェク

受けてきた子どもたちに小学校で面白いキャリア教育を

六年の時に「きりたんぽプロジェクト」を経 光提案」を行った二年生は、釈迦内小学校 がる。つまり今回第二中学校で「体験型観 子どもたちはそのまま第二中学校に上 」が始まったのは三年前。釈迦内小学校 しているのだ。

る経験をしているんだと思った」 中学になったら大館の良さを外の人に教え と語るのは現在中二のTさん。 小学校の時には大館の良さを味わって、

同じコーディネ かに繋がっている。小学校でも中学校でも も継続感は実感できるだろう 子どもの中でふたつのキャリア教育は確 -ターに会うということで

しかし実際には難しい部分も多い。

間数はどんどんかかっていく。 初は予定のなかったプログラムを追加し、時 生徒たちは思惑通りには動いてくれず、当 て初めて行う計三十時間以上のプロジェク カリキュラムを作成していったが、学校とし で何をさせるのか。コーディ 中学側は「一体、小学校で何をしてきたんだ?」 り、国語科の表現の学習としてプレゼンテ という戸惑いも感じる。またキャリア教育 らは口々に「小学校は楽しかった」と言う。 としての時間数がそれほど取れない中学校 は重く感じられた。また始まってみると、 小学校で一大プロジェクト Tの単元でプレゼンテー ションの資料を作 を行ってきた彼 技術科の

> 想である。今後は予算や労力のスリム化な ションの練習を行う 考えていきたいという。 ども考えながら、効果的なカリキュラムを 菅原教諭。キャリア教育一年目の正直な感 としたという感じです」というのは、担当の 「正直言って一年終わって、達成感より 杰

ざまな場面で重用視されている今、 ことが多い。また小中・中高の連携がさま 校進学の進路指導とのかねあいでも難 教育も同じ課題を抱えている。 中学校のキャリア教育の場合は、高等学

異なる小学校・中学校で継続していくため かもしれない。 には、もっと情報共有などの仕組みが必要 あるわけではないが、学校経営目標などが は、まだ始まったばかり。具体的な動きが 釈迦内小学校と第二中学校の取り組み







学校と地域に根づいていき 教師と生徒の関わりも変化

の大プロジェクト。面白かったが混乱もあっ 学校も大変だった。初年度は田んぼづくり、 けでなく、余ったお米をネッ 米作りから行い、きりたんぽ作り・販売だ ムにとまどったように、三年前の釈迦内小 第二中学校がはじめての長いカリキュラ と二人三脚で一年がかり ト販売した。民

は釈迦内小の特徴であり伝統」となった。 担当教師が、その学年にあわせて少しずつ しながら三年続け、今では「キャリア教育 今年は、五年生の理科ですでに体験済み キュラムを変更している。少しずつ変更 りはカリ ^{,キュラ}ムからはぶいた。毎年

で浸透しはじめている。 ている。子どもが六年生になったらキャリア 教育を手伝う、という意識も保護者の もキャリア教育を受けるんだ」と期待を持つ 下級生たちは「六年生になったら私たち

て何をプレゼントするのかを考えて実行す た方々を思い出し、その方々に感謝をこめ かえる単元を使って、六年間にお世話になっ わたし達」という六年間の自分たちをふり を含んだ数万円のお金。家庭科の「地域と 終了後、この利益をどう使うか?というキャ る。卒業までのプロジェク リア教育がコーディネ そして今年は「きりたんぽプロジェクト 生徒ひとりあたり五百円という ずに教師と生徒たちでスタ ーターのチカラを借 となりそうだ。 している。 人件費

> 身につけていく ざまな経験をし、社会に出て行くチカラを もたちはまた新しい人たちと出会い、さま いく方向を導いてやるだけ。その するチカラをつけ始めている。教師は考えて どもたちは、自分たちで考え、提案し、実行 「きりたんぽプロジェクト」を経験した子

できるのかも ば、彼らはチカラ強く自ら育っていくことが 豊かな教育の土壌の中、自ら考え行動する キャリア教育はひとつのきっかけである。 しさに子どもたちが気づくことができれ しれない。

ることとなったということである。 ア教育が、地域の会社の事業に影響を与え け入れることを考え始めた。つまりキャリ かけで、今後は実際に観光客の体験も受 がなかった。しかし子どもたちからの働き で観光客の体験受け入れなどをしたこと い成果があった。子どもたちが見つけてきた どもの学びだけでなく、もうひとつう 「秋田杉の桶樽」を作っている会社は、今ま また第二中学校のキャリア教育では、子

キャリア教育のひとつの可能性なのかも、 影響力を持って地域を変えていく。これ 学校内での小さな活動が、波紋のように



子 丰 ども、 ヤ リア そし 教育の て教 継 師 続によって 学校、地域が変わってい

38

アイディアと工夫がいっぱい

キャリア教育

の足跡

「きりたんぽ作り・販売」の小学校、 「体験型観光パンフレット制作」 の中学校。どちらも工夫いっぱ いの制作物をたくさん作った。

固定観念にとわられない

創作きりたんぽ(?)

普通の「(味を付けていない)たんぽ」だけ でなく、オリジナルきりたんぽも製作。試 作の時には、材料の分量を量ってメモしな がら、少しずつ加えていくなど再現性を持 たせる苦労も。最初は不器用だった子ども たちもいくつも作るうちにきれいな形に。





小学校

自社だけのサービスを 考えた

他の店にはないサービスを、と各 社で自分たちなりの販売戦略を考案。 買ってくれた人がクジをひけると いうサービスを考えた店もある。



他の地区で配りたい

体験型観光パンフレッ



て配布予定。



観光のプロたちを

プレゼンテーションシート

自分たちが考えた「体験型観 光パンフレット」を使っても らうためのプレゼンテーショ ンシート。これを使って観光 協会の方や旅行代理店の方に 「体験型観光」の楽しさと可能 性を提案する。



小学校

いかに目立つか!

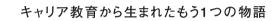
会社づくりからスタートし、社名・役 割・会社の営業方針なども決めた。当 然販売体験当日の看板にも、社名を 打ち出すことに。各自がそれぞれ目

体験科→ちょっと待ってね



中学三年生の東京への 修学旅行の際には、こ れを持参して配る計画 もある。写真の選び方 や情報の入れ方なども、 プレゼンテーションで 指摘された点を改善し

> この出会いから金融経済教育・キャ リア教育の浸透や、大館の地域活 性化を目的に 「NPO法人ひとと くらしとまち大館ネットワーク が発足された。事務局長の小棚木 政之さんは「キャリア教育」を公約 に市会議員に立候補・当選。市議会 でも教育が論じられることが多く



偶然の出会いがきっかけで 教師たちを変えていくキャリア教育

金融経済教育の活動の場を全国で探す たことが、このキャリア教育のタネとなった 『NPO法人金融知力普及協会』、子ども 「僕は最初のうち、イベント 大人が関わる何かができないかと模索 ある街である。そんな大館に危機感を持な ;育三年目になってわかること」として話 る『大館市教育委員会』。彼らが出会る 教諭。一年目はワケがわからないまま たキャリア教育。花田教諭は「キャリア

ア教育だと思っていました。イベントで盛 Lがり、そこで感じること、学ぶことがあ ためには、自分で考えること、意

もの出会いがあり、教師自身も知らなかっ

ているという。子どもが変わり、教師も変 透によって学校全体の学力アップも実感し

る鉱山の街として栄えた過去を持ちな してもうひとり。釈迦内小学校の花 内の伝統」と言い切る。キャリア教育の浸 が立派な社会人になるために行っているん リア教育に取り組むことで『教育とは彼ら れそうになることがあるんです。でも、キャ 教師自身も、自信を持って指導ができる。 との必要性を実感することができる。また いさつをする」「返事をする」。それは教師

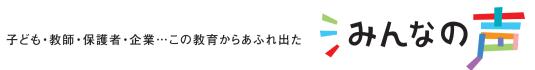
「日頃教育現場にいると、大きな視点を忘

誇りを持って何をしているかによって、自分 ら陶芸家と名乗る人に出会いま した。彼か

さまざまな目的を持った大人たちが

地域で出会いを広げて変わる教師たちが教育の目標を思い出し

今までの指導と大きくは変らない。違う は「六年生になったら行う活動」という







教師・保護者・支援者 の 💳



早くから社会に興味をもっているようなので、 将来設計を自分でできるきっかけになれ ば助かります。

(釈迦内小学校6年:保護者)

生徒たちは自分のふるさとの「良さや可能 性」を再認識し、大切にする心も育ったよ うに思っています。今回の貴重な体験が 生徒たちの今後の人生の中で大いに役立っ てくれることを願っています。

(第二中学校:菅原洋一教諭)

地域を元気にしたいと始めたキャリア 教育。子ども達の笑顔が増えただけで はなく、学校には活気が、保護者には教 育への関心が、そして地域には活力が 生まれたと思います。地域活性化にキャ リア教育は有効です!私もキャリア教育 が高じて市議会議員になりました! (コーディネーター:小棚木政之さん)

学校と保護者のつながりが希薄となっ ている現代では、このように学校にかか わる行事も必要だと思います。 (釈迦内小学校6年:保護者)

生徒にとってはもちろん、我々にとっても準備・体験・まと めという過程の中でそれぞれに学ぶべきことがあり、ど れも興味深いものでした。貴重な体験となりました。 (第二中学校:奈良田夏子教諭)

> 釈迦内地区を盛り上げる意味(賑 わい創出)からも続けて欲しいです。 (地区行政協力員)

子どもたち の 💳

二中学校のキャリア教育。保護者の参加も多く、地域になくて はならないものになりつつあります。

「きりたんぽ販売」を通して、

仕事の大切さを学びました。

それと同時に仕事の大変

さも分かりました。でもそ

の何倍も大きな喜びや楽

しさを教えてくれました。

(釈迦内小学校6年)

A CHANGE TO THE

私は決してニートにな んかならないで、りっ ぱな社会人になりたい です。

(釈迦内小学校6年)

お金を得るために苦 労したけど、その分達 成感があったと思う。 働くことは難しいこと だけど、とても大切な ことだと思う。

(釈迦内小学校6年)

自分の夢はまだ決まっ ていないけど、勉強し てきた中でやりたい職 業が見えてきました。 (第二中学校2年)

お店の人の気持ちを 聞いて、将来自分が好 きだからやれる、頑張 れる仕事をやりたいと 思うようになりました。 (第二中学校2年)

是 西北京 医克尔斯氏

他の教科の授業ではできな いような体験や、習わない ことなども教えてもらい、と ても刺激的でおもしろい授 業でした。

(第二中学校2年)

小学校・中学校連携のキャリア教育を模索

かるゲストティ

、その写真なども素材として使う

事前に配るチラシや販売当日に貼っておく看板などを作成。実際に広告のことがわ

―に話を聞いた後に、作業を行う。事前に試作をして写真を撮

step

4

広告制作

お客様にどうアピ

ル

す

る

の

step

5

きりたんぽづく

販売前日につく

りきる

保護者にも手伝ってもらい、一日かけて体育館で

きりたんぽを製作。

step

6

販売体験 実際に売ってみる

・の駐車場の一角を借りて販売体

ケット店長や各社

から 「授

社長(子ども)が挨拶。またコーディネ

業の一環であること」を話した上で、オープン。

業 実 施

授業 内 容

1 社会・経済の社 金の学習 仕 イング 組みを理解 の 基礎 させ 学

などを使ってお金の大切さや合理的に選択することの意義を理解させる。 していないため、お金に対して実感のない子どもが多いので、「お買い物ゲ くりや販売の基本、社会・経済の仕組みを理解させる。また自分でお金を管理 ングの講義で最初に習うような内容を子どもたちにわかりやす まず、キャリア教育の目的とこれからの授業内容について説明。大学のマ く伝え、ものづ

2 事業計 自分たちの理念を考える 画立案

総額から価格を割り出す。販売促進計画なども立て、ものづ りたんぽ」のアイディアを出し、必要な材料を割り出し、費用 化。営業方針や役割分担を決めさせる。 ・販売に対して全体の計画をつ たんぽ」の製作・販売の 。また「オリジナルき



3 経済の 仕組みを知り、 プ レゼ 実感させる ショ

step

地元銀行の方に銀行業務を教えて の理由を銀行の方にプレゼンテー ション。融資を承諾してもらる た上で、各社が自分の借りたい金額とそ

ンテ

授 業 実 施 ポ 1

くみ取り、地域特性を活かした体系的なカリキュラムをもとに職て「きりたんぽ作り&販売体験」を行う。地元産業界のニーズを

釈迦内小学校の「きりたんぽプロジェクト」は、約四十時間をかけ

44

業観・勤労観の醸成をめざす。

- ではなくゲ 事前学習は「必要な知識に対して興味を持たせる」ことが重要なので、講義 ム形式で
- せて発表させる。「なぜそこの場所を選んだか?」という理由を聞きながら・「お店を開くならどこに開く?」と、地図上で店舗に好ましい立地を考えさ 解説をしていき、「プレイス(場所)、プライス(価格)、プロダクツ(商品)、プロ ション(広告)」によって商売の結果が変わることを理解させる
- ◆「お買い物ゲー して認識させる ム」や「お小遣い帳のつけかたゲーム」を通して、お金を実感と
- 算していく。あるいは日常の生活をふりかえり生活費がどの程度必要なのかくといくらかかる?」といった子どもたちの興味をひく例を出し、実際に計さらにお金に対する実感を深めるために、「ディズニーランドに家族四人で行
- ◆ 目標達成に向けて意見の異なる人とも協力しあっていくことは学習目標のひ◆ 目標達成に向けて意見の異なる人とも協力しあっていくことは学習目標のひ
- 社名の決定はさほど大切ではないにも関わらず、時間がかかる場合が多い 「放課後に決めておいてね」と宿題にすると時間の無駄がない
- ➡ 子どもたちはゼロからの発想は苦手。ヒントを用意しておくと「オリジナル」 どうかも検討させる アイディアが出やすい。またその際に、実現可能かどうか、喜んでもらえるか
- ◆このプレゼンテーションが、プロセスの中で一番 問をしていただき、リアルさを大切にしている。ようだ。銀行の方にも「営業方針は?」など質緊張した場面として子どもたちの印象に残る



- 事前に行う試作は、分量などもきちんと量らせながら、再現性を求めること が大切。
- ◆ 広告作りを手書きで行うか、パソコンを使うかは学校の方針次第。
 ◆テレビコマーシャルなどを見せながら、広告の意味などに気づかせる
- ➡ 事前に保健所などにも相談し、当日手伝いの保護者を含め全員に検便を実

- てくれる業者さんを見つけて依頼。
 ◆ものづくりの成功は事前のダンドリが大きい。昨年までは炊飯器持参で学校◆ものづくりの成功は事前のダンドリが大きい。昨年までは炊飯器持参で学校
- ➡ 事前に(ものづくりより前)スーパーマーケットの研修担当者に外部講師とし て来ていただき、挨拶やマナーなどを教えてもらっておく
- ➡ 保護者などが大量に購入してすぐに売り切れてしまうことが多い。販売体験➡ 保護者や協力者のチカラを借り、当日朝テントなどを張っておく。 ということを事前に伝えておく。またその上で、セレモニーできちんという。は売り切れることが目標ではなく、その体験を通しての学びが大切なのだ.

- 下級生には期待感を抱かせるきっかけとなる。
 ◆全学年で発表会を行うと、他の学年にもキャリア教育の内容が伝わって、特◆1T学習やプレゼンテーションの盛り上げ方などの学習を含めても効果的 √ (は客さん)からの客観的な評価を知らせることで、自分たちとは違った
 ●他者(お客さん)からの客観的な評価を知らせることで、自分たちとは違った

step

収支決け 算と評 進んだのか 評価

クをしてもらっておき評価を伝える。 行う。またPTAや地域の方々など「審査員」に、販売当日味や接客など十項目チェッ 販売当日の売り 上げの中から、借入金返済や 人件費、税金などを引いて収支決算を



発表 会 役に

立ったことを

ふ IJ

か

え る

プごとに一連の授業で学んだこと、感想、反省、将来の役にたつことをまとめ - プごとに活動の成果を発表

職 場 体 験 自 分 殻 を 破 る も

市民も協力!地域密着型キャリア教育 **\ ♦** 瀬戸市立祖東中学校・本山中学校(愛知県)

平成十九年度の十二月初旬に三日間の職場体験学習が行われた 瀬戸焼の町・愛知県瀬戸市にある祖東中学校では

期待と不安を抱いて臨んだ中学生たちの心の変化を追った。

- 初めての先生役職場体験先でチャレンジしたドキドキしながら

らって、悪戦苦闘しながら園児たちに毛糸 だ笑顔を浮かべるN君。保育園の先生にな 園児たちにはやし立てられて、はにかん 「お兄ちゃん、できたじゃ ルを作ってあげたところだ。

園と小学校。今日は職場体験の三日目だ では思っていた。苦手な人付き合いを克服 するN君は活発な性格に見られがちだけ 間の職場体験を行っている。野球部で活躍 れど、「人としゃべるのは大の苦手」と自分 全員が、瀬戸市内の企業や施設などで三日 したいと思って、選んだ職場体験先は保育 保育園の子どもたちは初対面のN君相 愛知県瀬戸市立祖東中学校では二年生



べたりするうちに、打ち解けてコミュニケー ていたけれど、いっしょに遊んだり弁当を食 ションができている自分に気付いた。 手でも遠慮なく接してくる。最初は戸惑っ









ちょっとした体験が中学生たちの心を動かした

講座」で学んだ

挨拶やお辞儀の仕方を

職場体験で実践してみた

るのを感じる。 められた。体験前のマナー講座が生きてい 校で、N君は担当教師から冗談めかしてほ 職場体験の初日と二日目に訪問した小学 いい。このまま一週間くらいいてほしいな」。 「N君は挨拶がしっかりできるところが

斐があり挨拶はほめられた。 うなる?」「電話が鳴ったら左手で受話器、 辞儀の仕方などを身につけて、職場体験を 右手でメモを取って」。校外から派遣された より有意義なものにするのだ。「『いつもど 「市民講師」の言葉に真剣に耳を傾けた甲 も。店長さん、いる?』を丁寧に言うとど 職場体験の一カ月ほど前に行 講座」。挨拶の仕方、敬語の使い方、

さんある。 に学ばなきゃいけないことは、まだまだたく なかなかうまくいかない。社会に出るまでん、体験後にも使ってみようとしたけれど、 しかし敬語は難しい。体験先ではもちろ

な」という気持ちに。「こんなに楽しいなら、 象を持っていた。だけど子どもたちと過ご マを見て「仕事ってタイヘンそう」という印 Tさんはお父さんの仕事ぶりやテレビドラ 好きで、その延長で先生役をこなしている。 ているTさん。もともと小さな子どもが大 [^]うちに「仕事はおもしろい面もあるんだ N君と同じく、保育園で職場体験を









・体験先企業の社長が

陶器メ 小物を箱詰めするS君は、昨日までと -の作業場で正月用のインテ

社の利益が減るのはもちろんだし、環境に あると、百個ぜんぶが返品されてくる。会 商品は成り立たないんだよ」「一つ不良品が はちょっと違う意識で仕事を進めていた。 「単純作業だけど、どの工程が欠けても

> けれども慣れてくると、漫然と作業してし ほど受けた社長からの訓辞が頭によみが える。もともと単純作業は嫌いではない。 もよくない」。職場体験最終日の朝、一時間

題を持つて仕事に取り組んでいた。 めた。「コツをつかんで少しでもスピー まっている自分がいた。 しかも丁寧に作業しよう」。自分の中で課 社長の話を聞いて、少し考え方をあらた

市民講師や地元企業の力 子どもたちの成長にひと役買う

今度聞いてみようー 仕事をしているのかオヤジが何を考えて

空いた時間にパンフレットの製本などの雑用 験先は瀬戸商工会議所。担当者に付いて、 生徒会の会長を務めるM君は、仕事に対 をこなした 企業や学校との打ち合わせに参加したり、 してそんな考えを持っていた。彼の職場体 ために仕方なくやるもの」。祖東中学校で 「仕事はお金を稼ぐ手段。家族を守る

所の担当者を見ながら、仕事に対してワク 忙しく瀬戸市内を駆け回る商工会議

> こう楽しい やれば達成感がわいてくる。仕事って、けっ 業も、人の役に立っていると思って一生懸命 ワクした印象を持ち始めたM君。製本の作

てるのかもしれない」 わないだけで、毎日楽しみながら仕事をやっ 「もしかしたらお父さんも、僕たちに言

チャンスがないかと狙っている。 親の職場を訪問して、仕事ぶりを見学する に子どもの勉強ぶりを見に来るように、父 考えられるようになっていた。親が参観日 職場体験を終えるころには、そんな風に

- **やっぱり本当だった! 職業講座」の授業で

語ってもらっている。 招き、「仕事とは何か」を実体験をもとに るもので、いろんな職種の人を講師として 職場体験の事前授業として取り組んでい 業講座」を思い出していた。祖東中学校が を行ったFさんは、一カ月前に行われた「職 M君と同じ瀬戸商工会議所で職場体験

「隣の人と手をつないで」

さんは戸惑った。異性とはもちろん、同性「職業講座」で講師からの突然の指示に、

みる。 かしい。だけど照れながらも、手をつないで の友人と手をつなぐのも、なんだか気恥ず

まれてくる。それは仕事も同じ」 とコミュニケー 「人間は一人では何もできないんだよ。人 ションをすることで、何かが生

校の打ち合わせは、利害関係というより、 も人間関係は大切なんだろうなと思う。 いと思っているけれど、きっとどんな仕事で えた。将来はデザイン関係の仕事に就きた 人と人とのつながりで進んでいるように見 る。瀬戸商工会議所の担当者と、企業・学 一カ月前に聞いたあの言葉が実感されてく 瀬戸商工会議所で職場体験をしながら、



事前授業と事後の振り返り 場体験がもっと効果的に

エールを送り売すら職場体験を通じて子どもたちに

大人たち、そして瀬戸の町

多い、瀬戸市の地域性が深く関係する。先 背景には「地域の子どもたちを何とかして 校生活では得られない経験を積んだ。その 動物の世話をした生徒…。一人ひとりが学 牧場で早朝から夕方までげっそりしながら に自分の声を乗せた生徒、山の中腹にある 指を切ってしまった生徒、地元FM局の電波 験は、さまざまなエピソ 述したS君の受け入れ先企業の社長もそ あげたい」という思いを持った大人たちが した。ステー 祖東中学校の二年生八十一名の職場体 -キハウスの厨房で調理中に軽く ドを残して終了

い大人たちに支えられている。

験後のフォローの大切さを語る。 ことをきちんと消化させてあげるのが、次 の一週間の勝負だと思っています」。職場体 たで終わるのではなく、生徒たちが感じた る中村公城教諭は、「楽しかった、ツラかっ 生のキャリア教育を担当

け入れ先企業、教育委員会などを招待し表会を行い、翌年二月には保護者や体験受 てほしいと、瀬戸の町全体が期待 動体験が将来について考えるきっかけになっ て、クラスの代表が発表した。生徒たちの感 お礼を言いに訪問。各クラスで職場体験発 職場体験の翌日には、全員が体験先に





こんなのできた!

キャリア教育

の足跡

職場体験などのキャリア教育で 子どもたちが関わってできた成 果物を大公開。一つひとつのアイ テムに思いがつまっている。

生徒たちの成長の証

瀬戸市キャリア教育の事務局的な活動を する瀬戸商工会議所には、「マナー講座」「生 きがい・働きがい講座」「職場体験」などが 行われるたびに、児童や生徒たちからイキ イキとした感想文が届けられる。

単純作業も立派な思い出 おみやげパンフレット

瀬戸商工会議所での職場体験で製本作業 を手伝って仕上げたパンフレット。体験 した生徒は「また1人多くの観光客に、こ のパンフレットを見てもらえる」という 気持ちで取り組んだとのこと。





職場体験先の保育園で、生徒が園児に作っ てあげたもの。こういったアイテムをきっ かけに、小さな子どもたちと打ち解けて コミュニケーションができるようになった。

キャリア教育の 学びがぎっしり

易体験学習レポート



祖東中学校の2年生全員分の職 場体験の様子がまとめられた1冊。 冊子には、各自が事業所で体験し た仕事内容だけでなく、体験で心 に残ったエピソード、瀬戸で働く 大人たちから学んだ「働く意味」 などが、思い思いに綴られている。 用紙いっぱいに書かれたレポー トの文面からは、職場体験が生徒 たちにとって将来、社会に踏み出 す勇気と地元への理解につながっ たことが伝わってくる。

本山中学校では





生徒が自作販売 オリジナル焼き物 『もとやま工房2008』で販



売するために、本山中学校の 生徒たちが作った置物たち。 今年は「陶のまち瀬戸のお雛 めぐり」で販売するため、お 皿や花瓶の他に雛人形も製 作した。



瀬戸市立本山中学校教諭の中崎毅 さん(右写真・中央)。2006年同中 学校に赴任すると、「もとやま工房」 の構想に着手。2学期から具体的 に準備を始め、翌年3月には生徒 たちによる陶器の製造&販売学習 を実現した。前勤務先の八幡小学 校でも「お店を出そうプロジェクト」 を手がけた敏腕教師。

キャリア教育から生まれたもう1つの物語

瀬戸焼の製作&販売で「商業」体験 本山中学校の『もとやま工房2008』

今年は原材料費や交通費など、かかった を見せてあげるのも勉強です 員としての心得や接客のノウハウを学ぶ 用をぜんぶ記録しているので、売り

実際に体験するのでは全然違うんですよね。 授業中に言葉で教えて頭で理解するのと、

一年目の活動を終えた平成十

店街の空き店舗を借りて販売を行った

り組みは文部科学大臣表彰を受けた。

物の製造・販売を行う実践学習を行ってい 筋陶器を調べる市場調査、デザ は売れるか」を考える経営戦略、地元マス 人なつっこい笑顔で語る。 心になって活動しているのが、社会科教諭の **る。今年はその二年目。このプロジェクトの中** ミへの広報活動、町のショップなどで売れ やま工房」という会社を立ち上げ、焼き 仕事となる陶器作りの他に、「どうや 崎毅さん。「単に焼き物を作って売るだ 瀬戸市立本山中学校では二年生が「も に向けて最後の準備に取り もとやま工房」の活動は幅広い。メイン `ゃなくて、『商業』 をいろんな角度から …など。販売日の直前には地元で した焼き物に、一つひとつ値 店のレイア イン画の描

れない手はないです

どの学校にも窯があるので、これを取り

、には『焼き物』という文化があっ

保。総合的な学習の時間の多くは修学 そんな中崎教諭が苦労したのは時間の

房」の活動はニュース番組や地元のFM局で と捉えて活動を進めている。「もとやま工 かに工夫して仕事を進めていくかも、 時間があれば様々なことに挑戦できる。し 上では重要なこと」と、キャリア教育の一環 役割分担しながらやっています」 を考える生徒、宣伝を担当する生徒と られる。「今は時間がないなりに、デザ 行の準備や文化祭の合唱練習などにあ 中崎教諭は「限られた時間の中で、 上げてもらう機会も多く、 。もちろん 働

「ウサギの置物にヒゲ生えてる、かわいい

瀬戸焼を教材にしないと

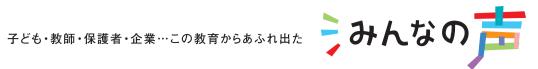
50

職場体験で自分の殻を破る子どもたち









教師・保護者・支援者 の 💳

2年生がマナー教育を受けるのは、翌年 の高校受験に向けての面接試験対策と いう観点からも、タイムリーなんです。言葉 遣いがよくなったのを感じます。

(祖東中学校:増田登教諭)

市民講師を依頼すると、中には仕事を 休んで来てくれる方もいるんです。み んな瀬戸の子どもたちの未来のために、 同じ方向を向いているんだなと感じます。 (コーディネーター:山田素子さん)

私自身、中学生の娘を持つ母親ですが、 この時期に「仕事 | や「働くこと | の大変 さを知るというのは、非常に重要だと思 いました。発表会では皆さん、いい顔を していて、この経験が生徒さんにとって 意義のあるものであったことを感じました。 (職場体験受け入れ先企業:担当者)

職場体験で「働くことの意義」を少しでも わかってもらえればと思っています。瀬戸 の地場産業である陶磁器産業を見てもら うという意味でも、今後も協力していきたい ですね。

(職場体験受け入れ先企業:担当者)

私たちの保育園に職場体験に来て くれたふたりは本当によくやってくれ ました。子どもたちの中にすーっと入っ ていってくれて人気者でした。もっと いてほしいくらい!

(職場体験受け入れ先企業:担当者)

ダラっとした子が緊張感持ってやっていた り、おとなしい子が明るく振る舞っていたり。 職場体験では、普段の学校生活では見 えない生徒の表情が見えるのもうれしい ですね。

(祖東中学校:中村公城教諭)

子どもたち の 💳

「すべてに気持ちを込めて」。生徒たちは職場体験を通じ、多く の働く大人に出会い、多くのメッセージをもらった。

職場体験で人とのつ ながりの大切さを知 りました。これを生か して学校生活を送っ ていきたいです。

自分が笑うと相手も 笑ってくれるとか、考 えたこともありません でした。普段から気を 付けようと思います。

職業講座で「一生懸 命やれば何でも楽し いんだよ」と言われた ことを、職場体験で実 践できました。

機械でモノを作るより 手作りの方が、ありが たみや気持ちが相手 に伝わるんだなぁと 思いました。

「ぜひ看護師になっ てね」。体験先の看護 師さんにもらった一 言が、夢に向かう大き な励みになりました。

職場体験で作った和菓 子を食べた祖母から「お いしい!」と言われ、人 に喜んでもらうことが、 こんなに嬉しいとは思 いませんでした。

52

職場体験で自分の殻を破る子どもたち

実 施

授 業 内 容

機付け って 仕事って 何だろ

査。自分がなってみたい職業を選び い職業のイメージを膨らま 「職業新聞」を作成す るために、まずいろいろな職業について調

【生きがい働きがい講座】

時期から情報を収集し、体験を重ねていこうとエールを送った。 東中学校では瀬戸職業安定所の職員の方が、フリ 「働くこと」とはどういうことかをテーマに市民講師が講話。平成十 ターにならないために早い 九年度、祖

2 やりたいこと 社会の仕組みを体感しよう の 語

化

は、申込書の内容で合否が決定する 職申込書」に必要事項を記入して、行きたい職場の希望を提出。応募が多数の場合との職場体験先に行くかを決めるために、疑似ハローワークを実施。生徒たちは「求

3 スキルトレーニン社会人としての意識づく ・ニング

する情熱、思いについての話をしてもらう。祖東中学校の職業講座では、会社社長、看社会で働く地域の皆さんを市民講師として教室に迎え、それぞれの職業や仕事に対

所が事務局としてとりまとめることで効率的に教育効果を上げれているのが特徴的。瀬戸市全体のキャリア教育を瀬戸商工会議祖東中学校の職場体験は、事前学習と事後のサポートに力を入 ることにも成功している。

- る。こうした活動は「年生で行っても良い。きがい働きがい講座」といった活動を実施。生徒たちのモチベーションを高め
- ◆ 「職業調べ&職業新聞作り」では、世の中にある多種多様な職業について、そ の一端を、調査活動等を通して知ることを学習の目標にす
- ◆「生きがい働きがい講座」では、人生の先輩である大人たちに、講座名の通り、 人・求職支援に従事する方を招くと、生徒たちは職業の大変さと同時に、仕生きがい・働きがいについて講話をいただく。人選のポイントとして、人事や求

瀬戸市のキャリア教育は、学校側・年度初めにスケジュールを確認

- ◆ 「求人票」を廊下に貼り出し、「求職申込書」を提出してもらうなど、ハロ− ワーク風に職場体験先を決めることで疑似就職活動を体験させ
- しさについて考える機会になる。際の経験談を聞くことは「生きがい働きがい講座」同様、仕事の大変さや楽際の経験談を聞くことは「生きがい働きがい講座」同様、仕事の大変さや楽

の講座を二種類受講できるようにした。 ちにどの職種の講話を聞きたいかを事前にアンケー 護師、新聞記者、保険営業の方などをお招きしたが、講師の職種はさまざま。生徒た をとり、五十分×ニコマで希望

講師の方を三人を招いた。 としての基本的なマナーを身につける講座を実施。祖東中学校では、瀬戸で働く市民 職場体験の一カ月ほど前に、会話や言葉遣い、電話のかけ方、挨拶の仕方など、社会



実践 事前学習 を活か

【職場体験】

生徒たちは実際に職場を訪れ に、一つの事業所には一人で行くのを基本とし、多くても三人までとした。 カ所の職場で体験学習を実施。できるだけ自分の力でやり遂げることができるよう 大人たちの生の声を聞く。祖東中学校では約三日間にわたり、二年生八十一人が六十 、その道のプロの下で入門的な作業をし、現場で働く



·ŝ. かえ わらせ ない

体験を終えた次の日には、お礼の手紙を持って再度、職場体験先を訪問。感謝の気持 ちを述べる。 【職場体験学習のお礼】

【クラス発表会】

所に配布す とめたレポー などをもとに採点をして、職場体験学習発表会のクラス代表を決める。また、各自ま 職場体験学習をレポ トは冊子 (約百七十ペ トにまとめ、まずはクラスで発表会を実施。発表の仕方や内容 ージ)にし、職場体験を受け入れてもらった全事業

【職場体験学習発表会】

会を見学する。司会・進行はすべて生徒たちで行い、代表者のプレゼンテーションでは 所の担当者、教育委員会、商工会議所、さらに翌年に職場体験を控えた一年生も発表 クラス発表会で選ばれた代表者が発表。保護者や職場体験の受け 。その後、質疑応答を行う ある事業

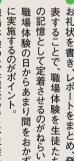
> 果を高めるためのコミュニケーションの基礎を学ばせることがねらい。「社会に◆「マナー講座」では、これから職場体験に臨む生徒たちに、体験先での学習効 出る」という動機づけにもつながる。

スムーズ。ロカルースクリーンが使いたい」「ロプレイヤーが必要」など講師の要望をロプレイヤーが必要」など講師の要望を

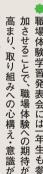


➡ 職場体験に行く前に、生徒たちに「体験先で何を学ぶのか」という課題を持 せることで、体験後のふりかえりにつなげる。たせる。なお体験中は、その日に学んだことをふりかえるために日誌等を書か

ワークでは受け入れ先が限られたり、新規で依頼をする場合に交が離航する場合も。そこで瀬戸市のキャリアは「の仕事を生徒たちに体験させることができる。こうした受け入れてくれそう」「この施設は難しい」などの事前とりなおかつうした受け入れてくれそう」「この施設は難しい」などの事前なりかできる。こうした受け入れてくれそう」「この施設は難しい」などの事前なりかの業が離航する場合に交流が離航する場合に交流が離析する場合に交流が開始されている。 ワークでは受け入れ先が限られたり、新規で依頼をする場合に職場体験先との交渉は、主に学校で実施。しかし学校の持つネ



きそれぞれの体験を、クラスや学年で 職場体験の成果発表会では、生徒た を通じ、生徒たちはプレゼンテーショるための準備・発表することそのもの 共有できる良さがある。また発表す





授 業実 施 ポ 1

今後の授業に意欲的に取り組めるよう、「職業調べ&職業新聞作り」や「生まず、生徒たちにこれから取り組むキャリア教育について説明する。その後、

事の楽しさを知り、考えを深めることができる。

「職業講座」では、大人たちから働くプロフェッショナルとしての経験などを聞

Dプレイヤーが必要」など講師の要望をしておいたり、「スクリーンが使いたい」「Cしておいたが、「スクリーンが使いたい」「C・講師の方が配る予定の資料を事前に「ピー

職場体験の日からあまり間をおかず 表することで、職場体験を生徒たちお礼状を書き、レポートをまとめ、発

職場体験学習発表会には一年生も参 ン力も身に付く。

54

雑誌 制 作 いう仕事体 験 から見えた 働 く 意

情報コミュニケ ションを学ぶ **♦** 渋谷区立鉢山中学校・世田谷区立砧中学校(東京都)

地域で働く大人や仕事を紹介するフリ 作する「ものづくり体験」まで含むこのカリキュラム。平成十九年 人たちに取材する「インタビュー活動」から、読み手を意識して制 。通称『job **job (ジョブジョブ)』**。 \<u>^</u> 広く産業界で働く大 パー制作カリキュラ

マンモス校と言われる世田谷区立砧中学校の二年生一八九名の クラスという渋谷区立鉢山 対照的な二校の取り組みから見えた生徒たちの姿を紹介する。 度は、東京都 内の中学校七校が取り組んだ。この中から各学年 .中学校の一年生三十五人と、区内でも



・・・『jobjoo/シッハット・ ・・中学生による職場体験情報誌・・仕事・働く・社会を知る入口 **亅obiob(ジョブジョブ)』**

現」をテ のやりとりだけでなく、こだわりの道具等 最も表れるところである。例えば「夢=実 に伝えるか、生徒たちの思いやこだわりが は、「仕事とは何か」「働くとは何か」。この 験記『j た、仕事の厳しさや喜び、働くことの意味 く読み手に伝えるため、働く大人との取材 …。これらを生徒たちの手によって、フリ も紹介した『jobjob』。学校のある 『jobjob』づくりのコンセプト という形にまとめたものが、仕事体 ーマに、仕事の内容を分かりやす objob (ジョブジョブ)』 をもとに、誰に向けて、どのよう

見に、渋谷区立鉢山中学校を訪れた。 中でも、より生徒たちのこだわりがぶつか 編集者、デザイナ キュラムで、生徒たちがいかに多くの働く大 校七校・約五七〇名が取り組んだこのカリ を見れば平成十九年度、東京都内の中学 校ならではの「色」が出るから面白い。これ 伝えたいという思いを込めてつくった で日本の伝統技を受け継ぐ職人たちを取 の取材レポー わしてきたかがわかる。そこで制作過程の 材し、同年代の中学生たちに幅広い仕事を 街を多くの人に知ってもらいたいと、体験先 人たち、共に制作するクラスの仲間、プロの 『jobjob』。同じキ ^合う「表紙のデザインを決める」授業を ーゲットや構成の違いで、各学 トに地域の特徴を絡めた とコミュニケ さらには修学旅行先 -ドで制

「仕事のプロ」とのやりとりは、 生徒たちの未来を刺激した

は何か」「雑誌における表紙の意味・役割」 は緊張感が漂っていた。しかも「デザインと ジに合う案を全員で一つに絞り込んでいく 自分たちが目指す『iobiob』のイメー 生徒一人ひとりが描いた表紙の図案から、 惑した様子を見せる生徒たち。ところが、 といった未知の世界の話に、最初は少々困 初めて見る「デザイナ rすると、次第に生徒の表情 -」の姿に、教室に 一一人じゃ、

がゆるみ始める。 活動をスタ

分だった。 紙のアイデア一つにも質問や意見を返すデ のやりとりが一時間。自分たちが考えた表 かな」。こうしたデザイナ 「これはイラスト?それとも写真にするの 体の色は?」「水色。う 膨らんで、飛んで行くような感じ 「この表紙の意図は?」「それぞれの夢が しゃぼん玉みたいなものが『夢』で… -に、生徒たちは「大人」になった気 ん、やっぱり白」。 ーと生徒たちと

ブックを覗き込みながら「コレは何の雑誌の 前が鶯だから、仕事紹介のページは鶯色に 傍に駆け寄り「私が取材した幼稚園の名 知った。そして、休み時間になると生徒自ら いを伝えることができることを生徒たちは ことの面白さや、表紙からも自分たちの思 したいんですけど」と提案したり、スケッチ や制作をサポ とのやりとり から、形にする

> り広げるのだ。 を受け、編集委員は、プロたちとバトルを繰 が任されている。クラスのみんなからの信頼 に『jobjob』を形に仕上げる役割 編集委員は制作の代表者として、最終的 容、表紙案等をより具体的に決定していく る話し合いがもたれる。編集委員は、クラス デザイナー、編集者、コーディ 進めるクラスの代表者「編集委員」五人と 絵ですか?」と話しかける姿も見られた。 内で決めた誌面全体の構成や各ページの内 さらに放課後には、中心となって制作を

大人も子どもも関係ない目標に向かう上で

ob』をつくる









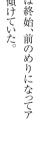




体版

58





分けて進めることになった

ることを伺わせる言葉が出てきた。 気はないけど…明日締め切りだし、も いた文字が読めないことに苛立ち、思わず 作業を追えたメンバーが帰る中、仲間が書 書きの原稿を一字一句正確に打ち込まなけ 中でも原稿入力係のグループは、他人の手 たちが各自仕事に黙々と取り組んでいた。 「オレも帰る!」と言い出したA君。しかし、 ればならないとあって悪戦苦闘。一人二人と しやる!」と、自らの仕事に責任を持ってい しばらくすると気を取り直して「頑張る 放課後、砧中学校の校内では、編集委員

トボードの前ではデザイン・編 ob』を作ろうという意識

紙まで、全体の作業に携われることが何よ る編集委員にとっては、ページの構成から表 特に『jobjob』の制作を取りまとめ

も刺激的だったようだ。制作をサポ

たちの一言一句も聞きもらさないよう、

一方、砧中学校の編集方針は「興味のも

体験に絡めて実施していたが、毎年制作に

た鉢山中学校。過去二年は、二年生の職場

iob』づくりも三年目となっ

携わってきた仙北屋教諭は、どの学年で行っ

も能力に大差がないことがわかった。そこ

ーをさらにデザイン・編集

る。そこで砧中学校の編集委員会では、委 構成にした。今年度の二年生も二百名近い 取材を通じて一番伝えたい内容に絞り込む 全員の記事を掲載するスタンスは変えず 度の九十ページから、半分の四十ページに。 う」という思いのもと、まずページ数を前年 は読んでもらう人をもっと意識してつくろ 思いを優先してしまった。だからこそ、今年 去年は書く側の『全部掲載したい』という たちは書く側でもあり、読む側でもある。 が多く、文字が小さくなってしまった。「私 記事を掲載することを重視したため、字数 は、二年生約二百名の生徒が書いた全ての てる紙面づくり」。前年度の『 人数とあって、制作作業もおのずと多くな

編集委員たちは終始、前のめりになってア

相手を思いやれる二年生意欲の高い一年生

各学年ならではの良さがある

が生徒たちの中に芽生えているのだ。 寄ってきた。各自役割はありながらも、 言いながらデザイン・編集係のもとに駆け 集係が、表紙案に悩んでいた。作業が一段落 した原稿入力係の生徒が「表紙どう?」と 一方、ホワィ

「自分がやるべきこと」を意識する

材に行くことや、表紙のデザインを考える は小学生だった一年生三十五人にとって、取

生でチャレンジすることを決意。昨年まで で今年度は、何事にも興味・関心の高い一年

こと、制作の作業ひとつひとつが新鮮だった。

働く大人たちからのメッセージ 生徒は最後まで諦めなかった 「伝える」責任と楽しさがあるから

信するということで、必ず誰かに影響を与 事を書く」こと。『jobj なかった。なぜなら、取材で出会った働く大 生徒たちは誰一人として投げ出そうとはし る緊張感で、生徒たちは記事を書いては消 える。そんな学校以外の人たちの目に触れ 生徒全員が関わる作業がある。それは「記 ていたからだ。 か」に対するメッセージをそれぞれ受け取っ 人たちから「仕事とは何か」「働くとは何 し、書いては消しを繰り返していた。ただ、 小規模の学校であれマンモス校であ ーとはいえ、地域の仕事や情報を発 iob』の制作過程で、必ず ob』はフリ

インタビュー学習を行う際、大抵の学校

決める生徒もいれば、インターネットで地域ちが作った『jobjob』を読み返して 撮るんだよ」とアドバイスした。とはいえ、ま に生徒たちに「上下左右いろんな角度から が撮った写真を見た仙北屋教諭、編集者、 にも表れていた。鉢山中学校の一年生たち ぐ向き合った証が、生徒たちの撮った写真 せた。そして、生徒たちが大人たちに真っす 生徒たちを働く人の思いにまで踏み込ま 仕事への興味からか、取材ではこのように 何ですか?」。記事を書くという責任と、 もいた。「この仕事を目指したきっかけは何 ることを聞いて取材することになった生徒 のことを話し、地域に有名な人形作家が の企業を探したり。家族に『jobjob』 では生徒に取材先探しを任せる。先輩た 」と唸った。取材前、仙北屋教諭は確か か?」「働く上で大事にしていることは は思わず「おぉぉ

> をはじめ、大人たちの顔からは笑みがこぼ 材に取り組む様子が伝わり、仙北屋教諭 さか働く大人の真剣な眼差しや仕事をす るとは…。写真一枚からも生徒が真剣に取 、年季の入った仕事道具まで撮ってく

れた。

さえられない。『j たちは「働くとは何か」という答えに近づ 上がらないかな~」。高まるワクワク感をお 生徒たちの顔は一様に笑顔だ。「早く出来 もう一つの「仕事」をやり遂げ 書き上がった原稿をパソコンに打ち込む obiob』制作とい







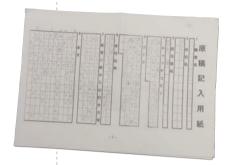
「働くって何だろう」 職場体験を経て、生徒たちは答えに近づいた

制作への思い高まる キャリア教育 の足跡 読み手に伝わるのか。生徒たち は考え、悩み進むなかで、次第に 形になる喜びを感じていた。

読み手を想像しながら書く

原稿

教師は誌面のレイアウトをもとに「どん な内容が「「何文字必要か」を割り出し、原 稿を書き込むシートを用意。生徒は各自シー トに沿って取材した内容を記事にしてい く。『jobjob』制作では、生徒ひとりひと りに原稿を書かせることで、制作におけ る責任感を持たせるねらいがある。



編集作業も大詰め

レイアウトシートとフロッピー

編集委員がデザイナーに依頼し、作成され た誌面のデザイン(レイアウト)を見ながら、 手書きの原稿をパソコンに打ち込む。通 常は取材に行った仲間同士で順番に打ち 込むが、人数が多い砧中学校は「原稿入力係」 を決め、編集作業において役割分担した。 また取材時に撮った写真も内容に合わせ 選別。原稿のデータをフロッピーディスク に入れる。



『jobjob』の 「顔」を決める

表紙のイメージ案

「働くとは、仕事とは何かを伝える」とい う冊子のコンセプトと、取材を通して生 徒が各自で感じたことをもとに、まず各 自でイメージ案を描く。生徒たちが考え た表紙案には子どもたちらしい発想の中 に、仕事や働くことについて「伝えたい」 という思いが込められている。



『jobjob』の前身 職業体験便覧

鉢山中学校では『jobjob』制作に取り組 む以前から「職業体験便覧」という形で、 各自生徒が職場体験の様子をレポートに まとめて冊子にしていた。これは言わば、 『jobjob』の前身。もともと学校で行って いた活動に「作成する目的」と「読み手を 意識する」視点を取り入れただけで、内容 も生徒の制作への意識も変わる。

取材したネタがぎっしり

職場体験日誌

今回、砧中学校では『jobjob』制作を2年 生で実施したため、職業体験とからめて 取材を実施。生徒たちは仕事内容をはじめ、 仕事の厳しさや喜び、働く上で大事にし ていること等を取材した。その後、実際に 仕事を体験し、身をもって感じたことで、 単なるイベントにとどまらない体験となっ たことが日誌から感じられる。







大森さんと芝野さんが『jobjob』制作に関わるようになり、社内にも変化があったとか。ふたりが 授業から帰ってくると「生徒たちの反応はどう

でしたか?!」と詰めよる社員や、「子どもに嘘は

つけない!」と徹夜でデザインを上げる若手デ

ザイナーまで、社内の従業員の仕事に対するモ

チベーションが上がったそう。制作に関わる大

人たちにも刺激となっていることは、仙北屋教

諭やコーディネーターにとっても嬉しいことだ。

経営者として、働く大人の一人として 子どもたちに今、残せるものとは

たいと思ったのがきっかけです」と話すのは リア教育を実施してきた鉢山中学校。「今 る人を求めているのです 面も大きい。「中小企業というのは正直 経営者として抱える悩みと重なったという が一致したこともさることながら、一企業の を伝えたい」という企業理念と授業の趣旨 顔を持つ。今回ふたりが制作に関わること 貝を育てる難しさや時間のなさを現場で かって、乗り越えてきた経験がないんで、 々痛感していた。「きっと今までに壁にぶ げないと、あっという間に会社は火の車 んと編集者の芝野さんがサポ ん。その話に頷く芝野さんもまた、従業 避は、教育現場にも通じる。 『i-が、最近は注意するとすぐ泣いたり、 キュラムを始める以前から、キャ く従業員を稼げるレベルに鍛え 打たれ強い、バイタリティのあ した企業が抱える人材教育 人のポテンシャルを見る 。だから人を採用す が…」と語る大森

作は、同じ会社で働くデザイナ ーの大森

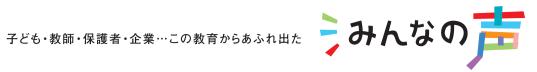
ず終わる。完成と同時に、達成感も積み重 また、この仕事は、どんなに苦しくて たちは、そういうものを作る仕事なんです 限られた生徒(編集委員)だけでなく、 おいて、初の試み。それは、デザイナ にデザインからメッセー ンにはすべて意味がある。例えば洋服を選 識も学んで欲しいと思ったんです」。 徒全員に関わってほしい。そして働く『プロ』 ていた仙北屋教諭。デザイナ ら生徒に様々な働く大人を見せたいと思っ 講義する授業だ。「世の中には目に見える も守らなければ制作に関わる全員に迷惑 と接する以上、締め切りがあること。一人で きることを生徒に伝えたかった」と、以前か こそ仕事がある。 授業後、芝野さんはこう言った。「デザイ かかること、そして社会で働く に関わるコーディ し、こうした人たちがいて初めて、本がで のだけが仕事ではなく、見えない部分 や編集者は、言わば見えない部分。し 本を選ぶの b』を制作するのであれば、 本づくりにおいてデザ インとは何か」について すべて無意識のうち ジを受けている。 も同感だった。 ・上での常 も必

「僕たち、私たちは知っている









教師・保護者・支援者 の 💳



これから美容業界を目指す若い人たちに対 して、いつまでも憧れられる業界、そして働く 大人でありたいと、仕事に対する責任感や、 美容業界を自分たちが盛り立てていかなけ ればという使命感がうまれました。こうして中 学生の生徒さんが職場体験やインタビュー に訪れるようになって、スタッフたちの仕事に 対する意識が高まったように思います。生 徒さんが作った『jobjob』はお店のフロア内 に置いて、仕事の励みにしています。

『iobiob』づくりでは、主に地域の商店街 を中心とした職場を体験したことによって、 生徒たちは地域の人たちと真剣にやりと りし、189名全員が原稿を書きあげました。 外部のお力添えもあって、学校ではでき ないさまざまな体験ができ、生徒にとって 充実した時間になったと思います。

(砧中学校:吉田裕行教諭)

(体験受け入れ先企業: 担当者)

仲間やその世界のプロの人と意見をぶ つけ合いながら、決められた期限の中で、 『job job』を作り上げます。言葉、写真、 デザイン…すべてが自分の想いを伝え るために重要で、カタチにすることにとて も価値があります。中学生の感性と大 人の愛と情熱が、1冊の中にとじこめて あります。

(コーディネーター:安井綾子さん)

渋谷に店を構えて約40年。鉢山中学 校の卒業生がスタッフにいることもあって、 地域と母校に貢献したい思いから毎年、 こうした授業の受け入れを行っています。 生徒さんたちとのやりとりから刺激を受 けることもさることながら、お客さんから 「『jobjob』 見たわよ!」と言われるように なり、おかげさまでより地域の人々やお 客さんとのつながりを持つことができ、嬉 しく思っています。

(体験受け入れ先企業:担当者)

人数が多いと、生徒によっては周りを 気にして自分の意見を飲み込んでしま う子も出てきます。今後こうした授業を 行う上で、もっとディベートをする時間を 取り入れて、自分たちの考えをどんどん 発信していけるといいなと思います。

(編集者:柴田真希さん)

砧中学校で担任の先生や外部講師の方のサポー トを始めて2年がたちました。学校では普段の授 業等にも『jobjob』づくりを取り入れて下さってい ることもあって、毎回とても進めやすいです。また 学校の先生方には、地域コーディネーターである 私たちをいつも温かく受け入れていただき、信頼 をおいて下さっているおかげで、より生徒さんや外 部講師の方と深く意見を交わしながらつくること ができて、ありがたく思っています。

(NPO法人世田谷まなびばネット:小島孝子さん)

子どもたち の 💳

を体験したことで、生徒たちは本当の意味での働くことの面白 さや青任、達成感をひとりひとりが身をもって感じた。

一人ではフリーペー

パーは作れないこと

を知った。いろんな人

が手助けをし合いな

がら、作っていくもの

であることを知ってス

ゴいなと思った。

专以同时的特别

編集の仕事は思ってい たよりもおもしろくて、 自分の考えた案がみ んなに選ばれたときは、 すごくうれしかったで す。すごく貴重な経験 になりました。

になりました。

今までの『iobiob』と違って、 読みやすい、鉢山をアピー ルできるものを作りたいと 思いました。どんどん形になっ ていくと、もっといいものが 作りたくなりました。小学生 や同じ年代の子、この地域 のことを知らない人たちに、 みんなそれぞれインタビュー した仕事のことが伝わると いいなと思います。

先生から「男子の目線も必要だから」と言 われて挑戦してみることにした編集委員。 雑誌のデザインや構成は女子が得意とす るものと思っていたので最初は抵抗があっ た。委員になってみると男女の意見の違い もあったが、積極的に意見交換して深める ことができた。こうして話し合いながらい ろんなことが磨かれていくんだなと思った。

语,数据1400 数数投票25

駅前などにあるフリー ペーパーをまさか自分 たちで作るなんて思っ てもみませんでした。 とても良い作品、経験

[文字校正をする]

業に入る。使用する写真を選び、パソコンで原稿を打ち込んでデー せ、各自で原稿を書く。原稿が書き上がったら共に取材・体験したグル

-タ化す

の文字数に合

ープで、編集作

編集者・デザイナーに編集委員の生徒から発注して

[記事を書く・写真を選ぶ]

ループで代表を選び、最終的に絞り込む

[表紙を考える]

り、どれが読み手にとって魅力的な材料かを考え、選び、整理す

してきた多くの材料から、『i

o b

0

b』のコンセプトやタ

した内容をまとめる]

表紙案はコンセプトや取材で感じたこと等をふりかえりながら、まず各自で考

step

4

職場体験 取材・撮影を

実 施

授 業 内 容

リエンテ 『くこと』と「これからの社会」について学ぶ ーショ

講師として招き、「なぜ大人は働くのか」について考える。 ア教育がなぜ必要なのかを伝える。さらに、さまざまな業界で働く大人を外部 して目を向けるため、現在の社会情勢を踏まえながら

step 2 雑誌制作とは制作工程、関わる仕事について 知

要とされる能力、働く上での思い等を聞く 人たちを外部講師として招き、情報産業において多種多様な職種があることや、必 必要な基礎知識や制作工程、情報産業の概要を学ぶ。 とは何か」「どのようにして作られているのか」といった雑誌制 さらに、情報産業に携わる

3 **取材・** とコミュニケ の仕方 ションスキ ルを身につけ

か、そのためにはどんな写真が必要かを決め、誌面構成(レイアウト)や取材での質問える。決めた方向性をもとに、取材ではどんな内容を、どのような構成で入れるの 内容を固める。そして具体的な取材先を探し、アポイントメントを取る。 では、何を伝え(コンセプト)、誰に読んでもらうためのものか(ター ては雑誌における写真の意味や撮り方を学ぶ。これらを踏まえ、今回の『j ることを再確認する。まずは具体的な取材方法や心得、マナ ー等を学ぶ。写真に関し -ゲット)を全員で考 ó

> を獲得し、仕事におけるコミュニケーションの必要性を実感する。して、「知る」「話す」「考える」「創る」「動く」「想う」等の体験産業界で働く大人たちとの出会いがある。生徒たちは制作を通 中学生による職場体験情報誌『jobj ob』の制作には、広く

授 業 実 施 ポ 1

- 要があることに気づかせる。 資源の枯渇、少子高齢化、外国人労働者の流入等といった現実問題に触れる ことで、「将来どのように生きていくのか」を自分自身でしっかりと考える必
- ◆ 実際に働く人の話を聞くことで、具体的にどんな価値観を持って働いている のかを生徒各自で考えさせ
- メンタリー番組等(VTR)を準備し、見せるのも良い。外部講師の手配。手配が難しい場合は、働く大人を紹介するドキュ
- 雑誌制作の説明では、テレビ、インターネット、ラジオ等と比較しながら説明 を具体的に作成する上で進めやす をすると、生徒は制作の特徴や関わる仕事について掴みやすく、今後『io 情報紙等の発行元に問い合わせ、相談すると良い。者やデザイナー、ライター等の手配。手配方法の一つとして、地域の『iobiob』制作をサポート・アドバイスしていただける編集
- 教師や外部講師、コーディネーター等が、
- ◆ 見本を示すだけでなく、実際に生徒た と理解しやすい。
- ◆ 取材先は学校にあるデー ことで、取材への期待感や安心感を持 て決めたり、生徒たちに探させて決めて取材先は学校にあるデータベースで調べ たせることができる ちに取材のロー

となり、生徒の意見や記事を取たよって成り立っていることを意識させるために、編集委員会意識させるために、編集委員会をいくる。委員は制作の代表者をつくる。委員は制作が、複数の工程と職種 りまとめて制作を進めるとなり、生徒の意見や訓ま

全員の意見を一つにまとめる。か、誰に読んでもらいたいのか、どんなフリーペーパーにしたいのどんなフリーペーパーにしたいのについて決める。 全体のコンセ

①準備が重要。取材・撮影時の心得をまとめ

人の思いに触れ、仕事や働くことに対する理解を ーの記事となるネタを

[取材]取材先の下調べ、質問内容をまとめる。 [撮影]持って行くカメラを使って事前に練習。 ②取材当日は時間厳守。取材先では挨拶と取材・撮影内容を説明する。 ③相手の良さを引き出す。 ④材料をたくさん得る。 [取材]職場体験中も取材中も、相手の話や [取材]職場体験中も取材中も、相手の話や [撮影]決められたショット以外にも仕事道具 や看板、ディスプレイ等、面白いと思ったもの を撮る。

• 動がより深まりやすい。を利用すると、体験だけに終わらず を利用すると、体験だけに終わらず、活職場体験や修学旅行などの学習活動

step 5

必要なデザ

イン、

ー 制 キ

ルを 作

学び

な

が 5

作 成 深める。取材後は、協力してくださった方々にお礼状を書く

取材し、具体的な仕事内容や働く

誌面の構成に基づき、職場体験先で取材を行う。フリ

手分けして連絡や訪問等をしておく。初めてうかがう事業所の場合は特に、教師は

- 徒の記事を書く作業がスムーズになる。取材後すぐにまとめさせることで、生 記事を書き始める前に、生徒に誌面を
- ①タイトル…記事で伝えたいことを凝・構成する各パーツの意味を説明。 文にうまく読み進められるように、取②リード…記事の入口になる文章。本 作りやすい 縮した言葉。取材者が言っていた仕事に 対する印象的な言葉をもとに考えると
- 文章。 「イラスト 色合いは」等、イメ 等、イメージをより具体化すなのか写真なのか」「全体の
- るために、生徒とやりとりを重ねる。

存するフロッピーディスク等。パソコンルームの確保。データ化した記事を保

取材したグル

-プごとに完成したフリ 表会

を見ながら、各自の体験や取材から

を

フ

IJ

^°

5

3

かえり

よう

んだことを発表。配布先も生徒たちで考え、自分たちの手で配り、最後に授業の総

終校正を行い、原稿を

入稿す

成した原稿を取材先の方々にチェックしても

らう。いただいた訂正等を反映して

[記事の仕上げ]

外部のプロに確認をしてもらう。チェックを踏まえ、記事を完成させ

たちが書いた記事や、選んだ写真が読み手を意識したものに仕上がってい

•

アイデアを出し合い決める。すさや伝えたいことを考慮し、すさや伝えたいことを考慮し、プロの編集者やデザイナーから

ロのデザイナーにプレゼンテーショクラスで選抜した表紙案を、プケラスで選抜した表紙案を、プだ多くの言葉から一つに絞り込む。 出や、伝えたいことを盛り込んイトルを考える。体験での思いコンセプトに基づいた表紙のタ 表紙の打ち合. ね、表紙の詳細を決める。ン。デザイナーとやり取りを

(扉、編集後記等)記事以外のページ ジの制作

③キャプション…写真内容を説明する材先の概要をまとめる。

や構成を考え、記事を書く。もとに編集委員が自由にテーマもとに編集委員が自由にテーマもとに編集委員が自由にテーマ説調査、制作の足跡、後輩へのメッ識調査、制作の足跡、後輩へのようにある。

学校等に配布することで、学校と地域、家庭をつなぐ。取材に協力していただいた企業をはじめ、保護者や地域の商店街、近隣の





地 を 知 6 来 を 見

社 会 の一員であることの自 覚 ** 岩手県立大東高等学校·宮古商業高等学校(岩手県)

沿岸部にある宮古市には、地元を知り、盛り立てる宮古商業高等 域と自分の将来を見つめるキャリア教育に取り組んだ。岩手県の 一関市の大東高等学校では、情報ビジネス科の一年生四十 人が、地

こうした現状を抱える岩手県で、地域と働くことに真摯に向き 学校の生徒がいた。地域産業の低迷、若者たちの県外への流出 合う高校生たちに出会った。

社会のこと、地域のこと、働くこと き知らなかったことに気づく生徒たち

・地元産業・企業への理解・生徒たちの地元就職志向

方で、生徒たちの地域産業や地元企業に対 のずと高まる生徒たちの地元志向。その一 元に残ることを望む家族の思いがある。お その背景には生徒たちの深い郷土愛と、地 する生徒の多くが、地元の企業を希望する。 岩手県では、高等学校の卒業後に就職

> プに戸惑い、辞める者も少なくない。 事の厳しさ、働くことへのイメージとのギャッ 元就職を果たした生徒の中には、社会や仕

施。こうした職業教育に注力しながら 地元への就職志望者が多い地域の一つだ。市 企業名だけで就職先を決めがちな生徒の る活動や、二年時にはインターンシップを実 関心のある職業で働く人にインタビュー 高等学校では、将来の進路を見据え、興味 内で唯一、商業関係の学科を設置する大東 岩手県の南部に位置する一関市もまた、

多さに心を砕いていた。

た子 ば、成績によってこの科に入らざるを得なかっ 替えがない。希望して入学 何かはないだろうか。それに三年間クラス を活かして、生徒たちにスポットを当てる が出来ないかと悩んでいた。「この科の特徴 諭。当初、このクラスで一歩踏み込んだ授業 い「情報ビジネス科」に転任となった小山教 平成十九年度より同校で一クラスしかな もいる中で、仲間意識を高めたい」。 した生徒もいれ

試行錯誤するうち、小山教諭はかつて六



解する『企業・地域の課題解決』カリ 生でのキャリア教育の実施を提案した。 ム。小山教諭は学校に情報ビジネス科一年 大人に出会い、思いに触れて働くことを理 キャリア教育を思い出した。企業や地域の 年間、教壇に立っていた宮古商業高校での

るプレゼンテーションの日だ。 あれから半年。今日は授業の集大成であ





最後までやり抜く力を与えた働く大人の姿は、生徒たちに自分の仕事に誇りを持ち

分たちの住む一関には、岩手県が誇る企業 が熱くなったこと。グループで準備をする の練習をしたこと。地元を支える企業の人 に全員で車座になって、挨拶やインタビュ ぶりに全員揃った。生徒たちは一人一人、思い えたい」。こうした生徒たちの素直な気持 仕事に誇りを持つている。これをみんなに伝 がたくさんあり、そこで働く人々は自分の たちの仕事に対するひたむきな姿勢に、胸 を取る時、声が震えたこと。企業訪問を前 出していたのかもしれない。訪問先にアポ 人れさせた。 ちに、仲間の優しさに気づいたこと…。「自 情報ビジネス科一年生の四十名が、一カ月 ションへの準備にも力を

問企業に興味をもったのか、仕事内容、企まった。生徒たちはグループごとに、なぜ訪 最後までやり抜こうとする生徒たち。そん ストから鋭い質問やコメントが飛ぶ。しどろ 表することだけが目的じゃないよ!」と、ゲ 業の強みをどう活かそうと思います 束の間、質疑応答では「君たちなら、その企 業が抱える問題等を発表。ほっとしたのも ジネス科の二年生まで、総勢約八十 山教諭は、宮古商業高等学校の な姿を教室の後ろでじっと見つめていた小 もどろになりながらも自分の言葉で答え、 「なぜ、そこが問題点だと思ったの?」「発 企業の担当者から地域の人々、同じ情報ビ すべて生徒たちによって進められたプレゼン 「●●グループの発表の司会・進行を務 ション。会場には発表を見ようと訪問 ○です。よろしくお願いします」。 人が集





地域を知り、自らの未来を見つめる

等学校と同様、『企業・地域の課題解決』 勤めていた宮古商業高等学校だ。大東高 の空き店舗を利用したチャレンジショップや、 教育はすでに三年目。「以前から、商店街 してやまない高校がある。小山教諭が以前東端に位置するこの街に、地域の人々が愛 キュラムに取り組む同校だが、キャリア 県宮古市。 太平洋に面する本州

> ました」と、当時を振り返る。 ち込まれた時もす 験を行ってきたので、キャリア教育の話が持 立てた学校で販売する『宮商デパート』体 地元企業から商品を仕入れ、デパー んなりと受け入れられ

掛け等もあり、地域の人々をはじめ三千 て「よさこい」を踊って集客するといった仕 校の特色ある行事。生徒の販促活動とし 販売まで行う年 出向き、資金調達、仕入れ交渉、商品開発、 株式会社を立ち上げ、自分たちで地域に ト』とは、高校生が模擬的に ・回、二日間開催される同

近い人が詰めかける。

ンビニみたいに、いろんなものを売る体験の 行う学校に見学にも行かせるなど後押し ならないようにと、教師を先進的な活動を 同意。チャレンジするからには中途半端に の考えで、アイディアを具体化させることに て、学校をアピールしていく必要がある」と からは積極的に魅力ある取り組みを行っ 時の瀬川校長は「学校も会社と一緒。これ なアイデアを小山教諭が口にしたこと。当 ようなことができないかな…」という素朴 この『宮商デパー ト』の発端は、「学校でコ

> はや学校の文化と言える行事に発展して 教員をはじめ様々な街の協力者も増え、も の成長も著しく、年を重ねるごとに、他の した。各地で吸収した情報を参考に『宮商 ト』をスタ ト。その中での生徒たち





地域の現実を知った。 人の温かさに触れた

「宮古」を思い、生徒は動き出した



* * * * * * 地域を担う「使命」となった生徒たちの地域への「愛着」は受け継がれるキャリア教育

商デパ 当する中元教諭は、岩手県の中心地であ 見した課題をもとに、地域の活性化策を 街等を訪問し、地域の人々にヒアリング。発 テーマとして、授業では地元の企業や商店 発展している。『宮古市の活性化』を主な る盛岡市や関東方面に就職する生徒が多 提案するというものだ。キャリア教育を担 宮古商業高等学校のキャリア教育は、『宮 ト』で培った文化の上で年々さらに

> する。 その柔軟な発想で様々なアイディアを提案 域の課題に真剣に向き合う生徒たちは、 と、考える人はいないんだよ」と毎年、生徒 とを考えられるのは君ら。君らが考えない で考える機会にしたいと考え、「宮古のこ たちに熱い思いを伝え続ける。こうして地 く、寂れていく街に対し、生徒たちが本気

アップを考えるグループ。商店街での買い物 キャラクターをつくり、魚菜市場の知名度 寄与するものばかり。オリジナルマスコッ も、昨年と同様どれも宮古市の活性化に 今年の三年生四十一名の生徒たちの提案

> してさらに発展をしていく 次の年への活動とつながり、学校の文化と の姿をみた下級生は、さらなる意欲を持ち、 変わり、生き生きとしていく。そんな先輩 立てることがある」という自信へと徐々に 深まっていくのと同時に、「自分も何か役に つくるなかで、生徒たちの宮古への愛着は きになることを提案するグループ。提案を 時に使用済みのバスカー ドを出すと百円引



地元へ の感謝と尊敬の念。 それが未来への種

また一歩、未来を切り開く 生徒たちはその思いを胸に故郷があるから自分がいる

古商業高等学校のキャリア教育は、着実に して地域に寄り添い、育んできた宮

部の顧問だった際、マネージャー る中で「スポーツ関係の仕事がしたい」と希 女子生徒のエピソ 生徒たちの心に種をまく 山教諭が宮古商業高等学校で野球 ドがある。進路を考え をしていた

向き合ったことで見えた自分の将来。「今、時代、キャリア教育を通して地元を知り、 団のスタジアムでの仕事を掴んだのだ。高校 ずにスポーツ関係の仕事を探し続け、某球 と連絡が入った。彼女は働きながらも諦め に彼女から「わたし今、仙台にいるんです」 た彼女。就職から数年後。小山教諭のもと をかけ、会社にとって欠かせない存在になっ 望と異なる仕事ながらも培った力に磨き つからず、東京の企業で事務職に就いた。希 した彼女だったが、岩手で望む仕事は見

> きっかけをくれた故郷、宮古に深く感謝を していた。 スゴく楽しいです ・」。彼女は、夢に近づく

に、知らないことがいっぱいあるな~」。彼は 出るなんてスゴいやろ!地元に住んでいるの で世界一を競い合う大会だ。「技能五輪に ざまな職種で働く若い技能者たちが、技能 業訪問した会社の人が、技能五輪に出場 た「未来への種」が芽吹こうとしていた。企 したことを知った生徒。技能五輪とはさま 大東高等学校でも、生徒の中にうまれ

> 踏み込む。 らを土台に、さらに地域全体の課題解決に 元企業を見つめる経験をした彼らは、これ 嬉しそうに仲間に話し続けた。一年生で地

に見守っている。 岩手のキャリア教育に関わる人々は楽しみ だ。それが将来、どんな花を咲かせるのか 気持ち。それらが未来の岩手県を救う種 生徒たちがもつ、地元への感謝や尊敬の





地元の現状を実感 キャリア教育 生徒たちの自ら考え行動する力、 そして地域への愛着は、成果物や 授業で作られた何気ないものの 中にしっかりと表れている。

初めての経験に 手が震えた!

手書きのメモ

大東高等学校で行われたプ レゼンテーションでは、発表 から当日の司会進行まで、す べて生徒によって実施。ほと んどの生徒が大勢の人の前 で話すことが初めてとあって、 メモが手放せない発表となっ たが、生徒一人ひとりがグルー プ内での自分の役割を自覚。 プレゼンテーション全体の 進行を把握・意識している様 子が、メモを持つ生徒たちの 手から感じられた。



客観的な評価は、 将来の糧になる

感想用紙

プレゼンテーションの参加者全員 に配布された感想用紙。グループご とに内容(わかりやすさ)・発表態度 (目線や声の大きさ等)・スライド(見 やすさ)・アイディア(解決策や発表 方法等)・チームワークといった項 目で5段階評価をする。さらに感想 欄には、自分のグループと照らし合 わせながら評価した仲間のコメント、 また地域の人や上級生からの厳し くもあたたかい言葉が綴られていた。



発表の場と 学校行事を連動

企業訪問のまとめ

大東高等学校では夏休みを利用して企 業訪問を実施。各企業でインタビューし

平成十九年度の文化祭でクラス展示をとめ、 した。このように学校行事等を上手く活 用して発表の場をもうけることで、生徒 たちの授業に対する意識や、校内におけ る情報ビジネス科への注目が高まった。







自分たちの解決策が 際立つ資料づくり

プレゼンテーション資料

3年間、キャリア教育を実施している宮古 商業高等学校では、パワーポイントによ るプレゼンテーションの資料作成もお手 のもの。どのグループも授業の目的・ター ゲットをしっかりと踏まえた上で、地域 を思う高校生らしい解決策を提示してい る。また資料全体の色づかいや文字の大 きさ、写真の使い方等も「見る人」を意識 しながら作成した様子が垣間見える。



大東高等学校・宮古商業高等学校ともに 行われた『企業・地域の課題解決』授業。プ レゼンテーションには、地元企業や地域 の人々が多数詰めかけ、質疑応答にも積 極的に参加。岩手県全域の小中高等学校 でキャリア教育を手がけるコーディネー ターのNPO法人未来図書館は、生徒と地 元を愛する大人たちとのあたたかなやり とりが「"岩手らしさ"なのでは」と語る。

キャリア教育から生まれたもう1つの物語

子どもたちを地域で育てていく 郷土への愛着がエネルギー

岩手県は昔から「人と人とのつながり」をに関わっていきたいと考えているのだ。特に、えあれば、自ら積極的に子どもたちの成長 大事にする地域性。子どもを社会全体で ・県は、若者は都会へ流れ、少子高齢化の いも強い。

はじめとする学校の取り組みが、統廃合反 これまで行ってきた『宮商デパート』活動をの人々は自ら署名活動と反対運動を実施。 校との統廃合の危機にさらされた。その時、 宮古市の市町村合併にともない、近隣学 今から四〜五年前。宮古商業高等学校は は、一関市だけではない。宮古市 子どもたちの成長を支える人々の存在 「こんないい学校なくさないで! 上がったのが地域住民だった。

つまり地域の人々は、きっかけと役割さ

と地域の人々にきっかけ

県内の高校を集め、一年

大東高等学校のプ 地域の人々など、忙しいスケジュールの合 ぬって数多くの大人が駆けつけた。

の一人が、胸を熱くする場面も見られた。 ションで立派に発表する姿に、企業担当者 ・企業の担当者、青年会議所、NP

教育がつくったのは、

対の切り札となり、学校は地域によって守 も同様だ。 リア教育を考える会」を定期的に主催し ちに火をつけ、つないでいくことでしかない と言う。コーディ と言う。コーディネーターの役割とは、気持情』なくしては、ここまで広がらなかった」 は確かに様々な苦労があったが、もともと 自ら広げていく主体者となる。 ていくという実感を得て、キャリア教育を 自ら子どもたちに関わることで、確かに育っ 域の人々が具体的に担える役割」。人々は の活性化と同時に、それらを創り、 「子どもの成長に関わるきっかけ」と、「地 『地域がもっていた郷土と子どもたちへの愛 キャリア教育を地域で広げていくまでに 産業界の人々が教育について語り合う「キャ 岩手のキャリア教育の推進を担ったコ く若者の育成が課題であることは、誰も NPO法人未来図書館は現在、教育界 .盛岡市で年1回の「キャリア教育成果

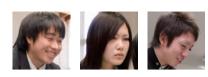
のNPO法人未来図書館は、

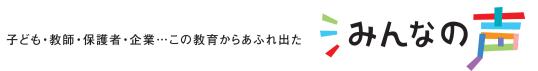
域から地域へ、地元と子どもへの愛情をエ 岩手県のキャリア教育は、人から人、地

コーディネーターは気持キャリア教育はきっかけ

ーターは気持ちをつなべ

地域を知ることは、自らの未来を見つめること





教師・保護者・支援者 の 💳



保護者として自分の子どもはもちろん、 近所の子たちが地域や地元の会社の ことをどのように見ているのか、そして将 来に対してどんな風に考えているのか を知りたくて発表会に来ました。親とし ては、最終的に子どもたちが自分の力 でメシが食えるようになってもらうことが 願い。授業を通じて、子どもたちが仕事 や社会に対して、意識が向き始めてい ることを感じられて良かったです。

(保護者)

大東高等学校、宮古商業高等学校とも に、生徒の発表姿勢はとても立派でした。 そして、生徒がいかに頑張ってきたの かが伝わり、プログラムの持つ意義や、コー ディネーターとして関わる意味、地域の方々 へ向けて発表の場を持つ意味などを 再確認できました。

(コーディネーター:恒川かおりさん)

発表内容を聞き、生徒たちが企業にお ける「信用」がいかに大切なものかを理 解していたことを感じました。そして今 回の企業訪問が、各生徒の将来にお ける「宝物」となったのではないかと思 います。

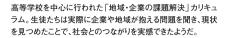
(ジョブカフェ: サポーター)

それぞれ見学した企業の特徴を掴んで、 分かりやすく資料を作成・発表してい たと思います。今回の発表で終わりに するのではなく、残り2年間の高校生 活の中で、継続して会社のこと、地域 のことを追求していけると良いと思いま す。今後、生徒の皆さんがどういう取り 組みをしていくかが楽しみです。

(授業協力企業:担当者)

地元に住んでいても宮古市の産業を知らな い生徒が多いのが現状です。小中学校で 地域に関する勉強をしてきていますが、高校 ではさらに深堀りして学んでいく必要がある と感じています。今後は生徒と社会とをつな ぐ「パイプ役」を担っていきたいと思います。 (宮古商業高等学校:中元教諭)

子どもたち の 💳



消費者の減少、商品の売れ 残りといった企業が抱えて いる問題は、少子高齢化や 過疎化などの社会問題と 直結していることを、企業 訪問を通して感じました。 (高校1年)

生産能力が上がれば、給料は上がる。 能力が落ちれば、給料は下がる…。 企業訪問によって、仕事や社会の厳 しさを知りました。今回訪問した建 設会社は、失敗が許されない仕事 ばかり。職場では従業員の人々が 常に緊張感を持ちながら、仕事をし ていることを学びました。 (高校1年)

僕たち情報ビジネス科の2 年生をはじめ、訪問した企 業の人、地域の人々など、 総勢80人近い人の前で発 表した1年生は、2年生の自 分でもなかなかできること ではないので、発表を聞い て素直にスゴいなと思った。 (高校2年)

地元の企業がどんな仕事 をしているのかよく分かっ た。また、自分の地域の職 場だけでなく、違う所にも 企業訪問に行ってみたいと 思った。

(高校1年)

宮古市についてこんなに 深く考えたのは、この取り 組みをして初めてのことだっ た。何気なく住んでいる宮 古市の課題や訪問先のこ とも知れてよい経験になっ た。発表する難しさも知れ たし、将来に役立つ活動だっ たなと思った。 (高校3年)

72

1年生が企業訪問を通じて 知った企業のさまざまな課 題に対し、もっと自分たち の「視点 | を際立たせて、 深掘りしていけば、発表の 中身が充実すると思った。 (高校2年)

A THE STORY OF THE STORY

こうしたプレゼンテーションを通して、色 んな面での宮古市の現状がわかりました。 これから大人になる私たちが宮古市を 支え、そして活性化させていかなければ ならないことをあらためて思い知らされ ました。せっかく良い解決策の提案がた くさん出たので、実行させていければ、 よい宮古づくりができていけると思います。 (高校3年)

地域を知り、自らの未来を見つめる

に生徒たちは一番成長するそうだ。

インタビューし、中間発表で指摘を受けて、

改めて調査をする時

『地域・企業の課題解決』をテーマにしたカリキュラムでは、「事前 →体験→事後」のサイクルで授業を実施。地域や企業を調査し、

74

授 業 内 容

仕事 中 社会に対する意 ロダクショ 識を 明 確 に 持

つ

種多様さに興味を喚起。記入した仕事はどういう内容か、分からない仕事は◆職業のリストアップ…思いつく限りの職業を付箋等に自由に書かせ、職業の多

授 業

実

施

ボ

1

|

どういうものか、なぜその仕事に興味があるのか等を発表し合い、職業につい

いった活動を行う。 プやライフプランの作成、発想力のトレーニングとする意識を明確に持たせるため、職業のリストアット について説明。生徒たちに、より 仕事や社会に対 からの授業内容



step 2 **企**業訪問 問に向けての下 組 の 理 準備

討。希望の企業ごとに分かれてグループをつくる。グループ内で志望動機(なぜ訪問な部署や仕事があることを知り、企業の仕組みを把握したところで、訪問企業を検 企 したいのか)を明らかにし、企業にアポイントメント 業の活動や組織について 基本的な理解を深める。 -を取る。 ひとつの企業の中にもさまざま

step 3 コミュニケ 1 ルプ タビュ ーションの 準 イング とり方を学ぶ

い、企業訪問に備える。討する。また訪問時のマナーについて学んだり、インタビューのロールプレーイングを行 企業について 、業務内容等の基本情報を調べ、質問事項をグループごとに検

発想力のトレーニング…「みんなはプロデューサーさらに十年後、二十年後の自分をイメージさせる。 ◆ ライフプランの作成…幼少期から今までの自分をふりかえさせる。自分の良 自由に発想させる。 ての理解を深めさせる い点を十個書き出させ、自己肯定感や将来への前向きな気持ちを持たせる。

を考えよう

」といった状況設定と課題を提示。

- 。先生を売り込むキャッチコ

。固定観念にとらわれず

- 紙、付箋、サインペン、ライフプランシート、 、記入シー

企業の活動や組織の説明では、生徒たちにとってなじみのある企業等を例に とると理解しやす

- 必要に応じて、アポイントメントを取るためのロールプレーイングを行う。企業へのアポイントメントは授業時間外に取らせるようにする。あらかじめ興味のある企業を考えておくように指導。
- 事前に準備すること 訪問先の検討がしやすいよう、地元企業の「覧や電話帳を用意

● 質問内容の検討では、今後の授業で企業分析や解決法の提案を行うことを ●ロールプレーイングでは企業側の立場に立った視点も持たせる。 踏まえさせると、目的意識を持って取り組みやす

step 4 企業の活動や 企業訪問 勤労の尊さを 1 ンタビュ 理解する

グループごとに企業へインタビューに行く。企業の仕事内容や働く人の思いに触れ、 らに相手の回答から質問を広げる等の「会話」を心がける。 働くことに対する理解を深める。インタビュー -では出来る限り自分の言葉で話し、さ

step 5 現状分析· ンタビュー の 内容を 戦略の 整理し 考 察

報を整理。 ビス、企画、販売戦略等の観点から解決方法を検討す 企業の業種、規模、業界動向、 - ブごとに発表す 、企業のおかれた現状や課題等、インタビュ る。次に訪問企業の強みと弱みを分析。商品、サ で得た情

step 6 分かり プレゼンテーションの資料作 やすく 効果的に伝える方 法 を 知 る

料の見やすさ等をグループ内で検討し繰り返す 学ぶ。資料や発表原稿ができたグループから本番を想定して練習。声の出し方や資 模造紙やパ ションの目的を伝え、「相手に伝えること」を意識して -ポイントを使用し、プ レゼンテー ションの資料をまとめる。作成前に まとめることを

step 7 プレゼンテーション企業や地域の課題解決案を発 地域の課題解決案を発表

企業の方や保護者、地域の方に感想をい む。始める前に発表における注意、ゲストの紹介、評価シートの記入について説明。プ ションはグル・ ションを通じ、自分の言葉で表現することを学び、人前で話す ープごとに行 い、質疑応答の時間をもうける。 。発表後には訪問 **発験を積**

8 気付 きや学び を再 確認

仲間で協力・考案したこと、プレゼンテ 、働く 人々の思いや姿勢など、これまでの授業で学 のふ ション時に得た達成感等を全員で かえり

んだことを

共有し、自分の将来にどのように活かしていくかという視点を持って各自まとめる。

- ◆企業にとって貴重な時間を割いて協力してもらっていることを伝え、必ず時間れたシート)、企業の担当者名と役職を再度確認させる。◆訪問時の身だしなみ、持ち物(訪問先の地図、交通手段、交通費、質問の書か
- を守らせる。
- ◆各自役割を持つよう指導し、全員がインタビューに関われるようにする。
- 事前に準備すること 挨拶を。授業の趣旨や今後の流れを説明し、協力をあおぐ。初めて訪問する企業の場合、教師が事前に電話や訪問する等して
- 発表させることで、グル える上で重要な「表現力」を養う。 ープ内外での視点の違いに気づかせる。また他者に伝
- 分析活動では質問の回答だけでなく、企業担当者の話しぶりや何気ないコメ ノトにも、解決策が隠れていることに気づかせる。
- ●解決方法の検討では、まず自由にアイディアを出し合わせてから目的やタ ゲットを絞り込み、方法をまとめさせる。教師はグループで協力し合う「体制
- . 徒の緊張感を高める 発表する相手や場所、発表時間、使用できるツールや機材等を明確に示し、
- ➡ 資料作成にあたり、ひとりひとりがグループ内での役割を果たし、協力するこ との重要性を認識させる。また練習を通し、生徒たちに自信を持って本番に 組むよう促す
- 自分と他のグループとの発表方法・態度の違い等を評価シー は生徒だけでなく 、ゲストにも配布。記入してもらう ・トに記入させる

する。同時にプレゼンテーションを行う域の方々にプレゼンテーションの案内を協力いただいた企業の方や保護者、地

する。同時にプレゼンテーションを行うする。同時にプレゼンテーション用資料(各グルート・プレゼンテーション用資料(各グルート・プレゼンテーション用資料(各グルート・プレゼンテーションを行うする。同時にプレゼンテーションを行うする。同時にプレゼンテーションを行うする。同時にプレゼンテーションを行うする。同時にプレゼンテーションを行うする。同時にプレゼンテーションを行うする。同時にプレゼンテージョンを行うする。同時にプレゼンテージョンを行うする。同時にプレゼンテージョンを行うます。



- ▼企業へのインタビュー体験や分析、課題解決提案を通しての気づきや、仕事を
- * 自己の職業観へのふりかえりがしやすい。事前学習で記入したライフプランシート と比較しながら作文を書かせると

『今すぐ実践!地域で学ぶキャリア教育 ―社会人のタネ「イーハトーブ・ルネッサンス~企業戦略体験型職業観創生プロジェクト |社会人のタネの育て方||より引用| 発行·委託 NPO法人未来図書館育て方―』より引用

文部科学省 経済産業省 ■外部講師の確保・派遣 ■実施校との日程調整 ■受入事業所の確保 地域の教育資源 ■事業時間の確保 ■体験学習先の提供 学校教育 ア教育 ·企業技術者 ·小学校 ·OB人材 仲介役 ·中学校 ·教育NPO 協力依頼 連携 · 高等学校 ・自治体 「コーディネーター」 ·PTA 地域教育 ·公民館

〈平成19年度実施地域·団体〉

北海道札幌市(キャリアバンク(株))

Sapporo夢探究プロジェクト

北海道小樽市(NPO法人北海道職人義塾大學校)

小樽市の産業資産を活用したキャリア教育事業

岩手県盛岡市、等(NPO法人未来図書館)

イーハトーブ・ルネッサンス

~企業戦略体験型職業観創生プロジェクト~

秋田県大館市(NPO法人ひととくらしとまち大館ネットワーク) おおだて子ども未来づくりプロジェクト

宮城県仙台市(ハリウコミュニケーションズ(株))

学社融合型キャリア教育プログラム

茨城県つくば市((有)つくばインキュベーションラボ) つくば市キャリアパスポート事業

東京都23区((株)ソシオエンジン・アソシエイツ)

情報コミュニケーション産業人材育成のための中学生向け 教育プログラム "Communication Pro School (CPS)"

東京都三鷹市(NPO法人三鷹ネットワーク大学推進機構)

アニメーション・コンテンツ産業を素材とした、小・中学生向け キャリア教育プログラム『クリエイティブ・キャリア・プログラム』

千葉県 (NPO法人企業教育研究会)

企業と組み立てるキャリア教育

~地域産業・研究機関との協働~プロジェクト

長野県諏訪市(エプソンインテリジェンス(株))

諏訪版キャリア教育『ユーザー視点のものづくり』

長野県長野市 (NPO法人キャリア・起業家教育学会)

地域ブランドビジネスから日本経済・世界経済を見る・知る・考える

静岡県伊豆市、等((財)静岡県生涯学習振興財団)

全県普及・人材育成型 しずおかプロジェクト

愛知県瀬戸市(瀬戸商工会議所)

瀬戸まるっとキャリア教育~せとがまるっとセンセイになるとき~

岐阜県羽島市(羽島商工会議所)

小中高一貫型キャリア教育推進事業

富山県富山市((社)富山県経営者協会)

キッズわくわくワーク塾~現代の売薬さんになってみよう!~

京都府京都市((財)京都高度技術研究所)

「伝統と先進の共生」プロフェッショナル探究型キャリア教育

和歌山県田辺市(オフィスメイト(株))

紀州『ほんまもん仕事人』 育成プログラム

大阪府大阪市(NPO法人日本教育開発協会(JAE)) ドリカムスクール~Academic~

大阪府堺市 (NPO法人南大阪地域大学コンソーシアム)

ものづくりのまち堺から発信する『こんなモノ欲しかってん!』

大阪府和泉市((有)マイトイ)

『伝説が生んだ商品!歴史の町からいずみっこ』プロジェクト

兵庫県明石市、等((株)キャリアリンク)

産業界をテーマにしたプロジェクト型学習モデルプラン構築事業

広島県三次市((株)ウィル・シード)

学校現場と三次市産業界の連携を基盤とした 全小学校・中学校実施による体系的キャリア教育

愛媛県大洲市(NPO法人ベンチャー・アライアンス協会)

大洲「ひと」「もの」「まち」づくり地域一体型キャリア教育プロジェクト

福岡県福岡市、粕屋郡 (NPO法人男女・子育で環境改善研究所)

知りたい!を形にする『中学生・高校生の視点から 企画・取材・編集する職業ガイドブックづくり」事業

福岡県飯塚市(レベルアップ(株))

産学協働による『菓子づくり』と『IT』を活用した 『ものづくり教育』実践プロジェクト

佐賀県佐賀市、等(NPO法人鳳雛塾)

ケースメソッドを活用した一貫型ビジネス 人材育成キャリア教育事業(佐賀モデル)

沖縄県那覇市((有)オーシャン・トゥエンティワン)

コストゼロを可能にする『なんで科コミュニケーション』と 『ストーリーテリング』を基礎にした沖縄型カリキュラム

沖縄県名護市(NPO法人金融知力普及協会)

やんばる夢発見プロジェクト

キャリア教育 プロジェクト >ら三年間、 のづくり等を通 地域に密着したキ 経済産業省で 醸成を図るため、 さの体験・理解を促し、 を実施してきました。 型キャ 子どもたちに対して、 1) は、 T じて働くことの 教育プ 平 t 「地域自 IJ 成 ア教育を 口 七 職業 ジ エ

域自律·民間活用型

白

授業だすで、学校の の時間でさえも、児授業だけでなくお兄 推進していくためには多く おり間 は域 あり 、アプローチすりが必要になる。 ます。 児童 はから た る め、 . 生 生や日は は σ 活は、非常 容易 業や 課題

で

くため

ĸ

は、

ħ 教

5

0)

関係者を

いってキャ

ij

T

教育に参加さ

目キ以

t

地域の

が 一 産 業

なく、

企業は学校 いのことが

「体系的

・効果的

なプロ

7

た。

ħ

0

地域

な r

丰 1

1] 1

T P

教 を

さ 用

れ育

デ

有

界等のこれ は多く 学 や考 かを知る機会がないのです。 えて 校 P \sim 5 0 0 Ċ な な けら 側も企業の考えを S 学校が何 いの 力 での る 課題に を積 0 0 の関係者すべてが、なく、親、学校、辛珠題に対応し、子ぶ が実情です。 で す 極 点 を が 的 か 求め に行 そ 知る機会 7 0) V 同様に、 子ども いやり た n 13 ٤ の方

的な存在を つなくな 域関係者間で として支援す 経済 なぐ デ を構築す 産業省では、 「架け 「民間コ を活 「顔の見えるネ 橋 る ることを通 か とともに、 的 この デ な存在 て、 「架け じて、 過 民性 間 が必要 トワ Ż 橋 地 0

校地 教育

モデル事業を実施 全国二十八地域で 平成十九年度は

し間十目、コ八指 たハイ 降経済 į ・リア ウネ Ŧ 10 0 済 地域で自地域で自力で教育が デデ Ν 1 Р タ 1 間 事ネ 〇法人 で 業 実施され が を 九 は、 タ 展開 P 年 有 1 平度は、全国に配されることがいかつ継続的に平成二十年度 企 すの 開してきまし | として選定 | る 民 ることを 全国二 1

口 ジ エ 民間活 ク

をのです。 用型キャリ キャリア の取り組みを推進してきました。 作成 教育プ 「地域自律 実施 ず る 丰 7 リア

て

کے

漁師が山に登って木を植える理由

15年ほど前から、海の漁師が山に登り、木を植える運動が全国で再び活発化し ています。漁師がなぜ、山に登って木を植えるのでしょうか。漁師達は江戸時 代より、長年の勘から海と山が繋がっていたことを知っており漁師の植林も盛 んでした。木はやがて豊かな森になり、豊かな森は豊かな水を蓄え、豊かな水 は豊かな川を育み、豊かな川は豊かな海を育む。漁師が何十年も先に漁を続け ていくために、豊かな森づくりに取り組むということなのです。木を植えた効 果が見えるのは50年後かもしれなくても、漁師という仕事を続けていくために 大事なことは長期的に取り組むということです。経済産業省や企業が教育に関 わる理由も同じ視点にたっていると言えます。

していく機運が着実に根づき始は、地域一体となって教育に参 います。 体となって教育に参画

76

77

MEMO

79

【発行·編集】 経済産業省

【制作】 平成19年度地域自律・民間活用型キャリア教育プロジェクト 中核コーディネーター NPO法人アスクネット TEL(052)881-4349 http://www.ask-net.jp/

【編集協力】 株式会社ジオコス http://www.jyocos.co.jp/



