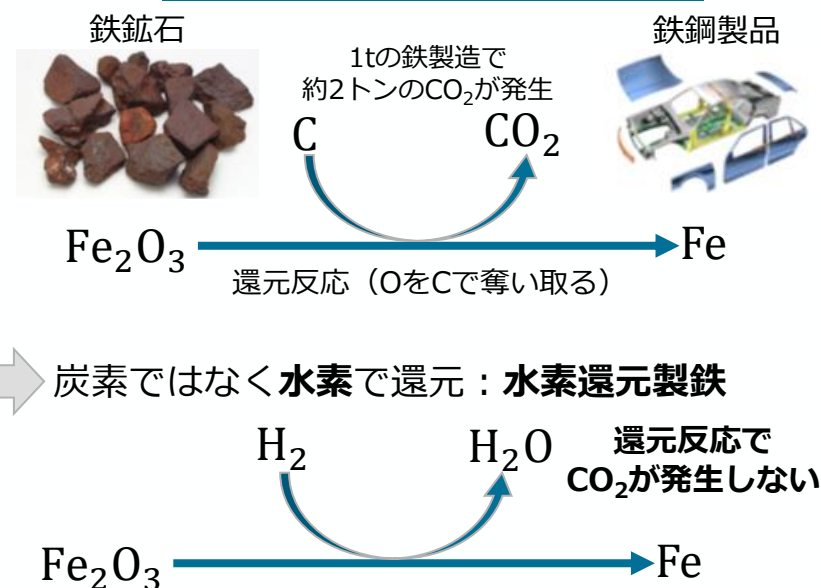


製鉄プロセスにおける水素活用（国費負担額：上限4,499億円(うち2,564億円GX)）

- 我が国鉄鋼業は、世界でも最高水準の高品位鋼（超ハイテン材、電磁鋼板等）を供給し、電動車や洋上風力など、**脱炭素化で伸びゆく市場を獲得していくチャンス**。
- 他方、世界では“グリーンスチール”市場が2050年で世界の半分を占めることが想定され、我が国の**高品位鋼であっても“グリーン”でなければ市場に参入できない可能性**。
- 鉄鉱石の還元で炭素ではなく水素を用いる**水素還元製鉄は技術的に未確立**であり、**脱炭素化プロセスの研究開発のリスクは高い**。
- 高品位鋼で世界の脱炭素化市場の獲得を目指すためにも、これまでと同等の品質を維持しつつ、**製鉄プロセスの脱炭素化を実現するための研究開発に官民一体となって取り組む必要**。

水素還元製鉄のイメージ



技術課題

＜高炉を用いた水素還元技術の開発＞

- 高炉法は、エネルギー効率に優れている上、高級鋼の製造が可能。我が国鉄鋼業に技術的優位あり。
- 高炉を用いて水素で鉄鉱石を還元する技術や、発生した CO_2 を還元剤等へ利活用する技術を開発し、高炉における脱炭素化を目指す。
※試験高炉において、製鉄プロセスから CO_2 排出を50%以上削減する技術を実証



COURSE50試験高炉

＜水素だけで鉄鉱石を還元する直接水素還元技術の開発＞

- 直接還元法は、還元ガスを全て水素に置き換えることで、CCUなどの周辺技術がなくとも脱炭素を実現することが可能。
- 水素で鉄鉱石を直接還元する技術や、電炉での不純物除去技術（高炉法並みに制御する技術）、直接還元鉄を溶解可能な電気溶融炉を開発し、直接水素還元炉での高級鋼製造を目指す。