

# CO<sub>2</sub>を用いたコンクリート等製造技術の開発（コンクリート分野）（国費負担額：上限359.4億円）

- カーボンリサイクル技術によるコンクリート等へのCO<sub>2</sub>利用については、大規模・長期利用によるCO<sub>2</sub>固定化が可能なことから、社会実装への期待大。
- 社会実装に向け、安全性を前提としつつ、CO<sub>2</sub>排出削減・固定量の最大化、用途拡大・コスト低減（材料開発、製造性、施工性）、製造過程におけるCO<sub>2</sub>排出削減等の課題解決が重要。
- このため、CO<sub>2</sub>を固定する材料（特殊混和材、骨材等）の開発・複合利用、コストを最小化する製造・施工技術、CO<sub>2</sub>固定量の評価を含めた品質管理手法の確立・標準化等に取り組む。

## <CO<sub>2</sub>排出削減・固定量最大化コンクリートの用途例>



道路ブロック



型枠



舗装ブロック

【目標】 CO<sub>2</sub>削減量310～350kg/m<sup>3</sup>（うちCO<sub>2</sub>固定量は120～200kg/m<sup>3</sup>）  
既存製品と同等以下のコスト（参考値；プレキャストコンクリート：30円/kg程度、生コンクリート：8円/kg程度）

# CO<sub>2</sub>を用いたコンクリート等製造技術開発（セメント分野）（国費負担額：上限208.4億円）

- セメントの原料は石灰石や粘土など。主な原料である石灰石（CaCO<sub>3</sub>）は、脱炭酸反応により、CO<sub>2</sub>が必然的に発生。
- 石灰石由来のCO<sub>2</sub>を全量近く回収するCO<sub>2</sub>回収型セメント製造プロセス（※）を開発し、回収したCO<sub>2</sub>を炭酸塩として活用する技術開発も併せて行う。【※プレヒーター内で発生するCO<sub>2</sub>の80%以上を回収することを目標】

## <CO<sub>2</sub>回収型セメント製造プロセス>

分離したCO<sub>2</sub>を回収

