

製造分野特定技能1号評価試験実施要領

令和元年12月
経済産業省製造産業局総務課

「特定技能の在留資格に係る制度の運用に関する基本方針について」（平成30年12月25日閣議決定）の3（1）オ及び（2）ウに基づき定められた「特定技能」に係る試験の方針について」（平成31年2月法務省入国管理局）（以下「試験方針」という。）に従い、製造業の3分野（素形材産業、産業機械製造業、電気・電子情報関連産業）の特定技能1号に係る技能試験（以下「製造分野特定技能1号評価試験」という。）の適正な実施を確保するため、以下のとおり試験実施要領を定める。

1 試験概要

（1）試験言語

試験実施国の現地語を用いる。

（2）実施主体

経済産業省が選定した機関（以下「技能試験実施機関」という。）とする。

（3）実施方法

学科知識および実技能力を問う試験について、コンピューター・ベースド・テスト（以下、「CBT」という。）（注）方式、ペーパーテスト方式又は製作等作業試験方式で実施する。

（注）テストセンターでコンピューターを使用して出題、解答するもので、受験者は、ブースで、コンピューターの画面に表示される問題をもとに、画面上で解答する。

（4）事業年度における実施回数及び実施時期

令和元年度は（5）の場所につき各1回程度、試験実施環境が整った場所から順次実施する。

（5）実施場所

経済産業省の指定する複数カ国において実施する。

(6) 受験資格者

原則として、試験日において、満 17 歳以上の者とするが、試験実施国の事情も勘案し、決定する。

(7) 試験実施時の注意事項

- ① 現地の関連法令及び規則を遵守し、実施するものとする。
- ② 試験日、試験会場、受験予約期間、受験料及びその支払方法等、受験申込みに必要な事項は、技能試験実施機関が運営する専用ウェブサイト（以下「専用ウェブサイト」という。）に掲載する。受験申込みは、原則として専用ウェブサイトからの受験予約により行う。

(8) 合否の通知方法

技能試験実施機関は、試験後 3 ヶ月以内に受験者全員に結果通知を E メールで送付する。

また、試験合格者と受入れ機関で雇用契約が結ばれることが決定した後、試験合格者や受入れ機関による合格証明書（氏名、生年月日、性別、国籍、顔写真、受験日、受験地、合格証明書の発行者、試験区分等の基本情報を含む。）の申請及び合格証明書発行手数料納付の手続きを経て、受入れ機関に合格証明書を交付する。

2 試験実施体制

(1) 試験問題作成体制

技能試験実施機関は、製造分野特定技能 1 号評価試験の試験問題の作成、学科試験及び実技試験の採点基準、合格者の判定基準等の作成を行わせるため、必要な学識経験、実務経験等を有する者複数名を試験委員として指定し、試験区分毎に有識者委員会を設置する。

試験採点基準等については対外秘とし、試験に関する業務に携わる者及び携わった者は、職務上知り得た秘密を他に漏らし、又は盗用してはならない。試験委員にも守秘義務を遵守させる。

(2) 試験実施体制

技能試験実施機関は、事前周知・受験申込のための専用ウェブサイトの構築、現地での広報、申込受付、試験会場の手配、試験問題の CBT 化、試験監督者の配置、受験者への合否結果通知等、試験に関する事務を実施する。

(3) 試験の適切な運用をフォローする体制

- ① 経済産業省は、技能試験実施機関に対し、本試験に関して必要な報告を求め、又は指示を行うことができる。
- ② 試験監督者が、受験者に明らかな不正行為があったことを確認した場合は、その受験者につき試験を中止し、退場させる。
- ③ 不正行為を行なった者に対しては、合格の決定を取り消し、期限を定めて製造分野特定技能1号評価試験の受験を禁止する措置をとることができる。
- ④ 納付した受験料は、試験を受けなかった場合においても返還しない。

3 試験水準

製造分野特定技能1号評価試験の試験基準は、特定技能1号の試験免除となる技能実習2号修了者が受験する技能検定3級試験程度を基準とする。

4 試験科目

試験は、経済産業省が指定する19試験区分（鋳造、鍛造、ダイカスト、機械加工、金属プレス加工、鉄工、工場板金、めっき、アルミニウム陽極酸化処理、仕上げ、機械検査、機械保全、電子機器組立て、電気機器組立て、プリント配線板製造、プラスチック成形、塗装、溶接、工業包装）について、学科試験及び実技試験を実施する。

(1) 学科試験

C B T方式又はペーパーテスト方式により、材料や安全衛生、作業の方法等、技能の裏付けとなる知識を試験する。

(2) 実技試験

次のいずれかの方法で実施する。

- ① 製作等作業試験方式により、制限時間内に物の製作、組立て、調整等を行わせ、その技能を評価する。
- ② C B T方式又はペーパーテスト方式により、技能者として体得していなければならない基本的な技能について、原材料、模型、写真等を提示して、判別・判断等を行わせ、その技能を評価する。

5 合否の基準

100点を満点として、学科試験は65点以上、実技試験の合格基準は、別紙のとおりとする。

6 試験の不正防止対策

技能試験実施機関は、試験問題を厳重に管理するとともに、なりすまし防止のための本人確認、受験者規模に応じた適正な人数の試験監督者の確保や試験監督者に対する必要な研修を実施する等の不正防止策を講じる。

7 試験結果の公表方法

技能試験実施機関は、経済産業省に対し、試験実施報告書（実施した試験の内容を含む。）を提出するとともに、試験結果について専用ウェブサイトにおいて公表する。

また、経済産業省は、各事業年度終了後、法務省に対し、遅滞なく試験実施状況報告書（実施した試験の内容及び結果概要を含む。以下同じ。）を提出し、法務省の確認を受け、当該報告書を公表する。

8 その他必要事項

（1）書類の保存

① 技能試験実施機関は、技能試験を実施したときは、受験者の受験番号、氏名、生年月日、住所及び試験の成績の内容、合否等を記載した帳簿（以下、「受験者台帳」という。）を作成し、保存する。

② 書類の保存期間は、原則として、受験票は試験実施の翌年度の始期から起算して1年、答案（採点結果を含む。）は同2年、合格証明書再交付申請書及び受験者台帳は10年とする。

③ 技能試験実施機関でなくなる場合、技能試験実施機関は速やかに受験者台帳を経済産業省、又は新たな技能試験実施機関に移管するものとする。

（2）合格証明書の有効期限

合格証明書の有効期限は、合格発表日から10年後とする。

（3）合格証明書の再発行

① 合格証明書の再交付の申請は、試験合格者本人や受入れ機関からの申請により行うことができる。ただし、合格発表日から10年に満たない時点で申請のあった場合に限る。再交付に当たっては、受入れ機関は試験実施機関に対し、再交付に係る発行手数料を納付するものとする。

② 合格証明書の再交付の申請は、技能試験実施機関が定める合格証明書再交付申請書を技能試験実施機関に提出して行うものとする。

③ 技能試験実施機関は、合格証明書再交付申請書の提出があった場合、審査の上、再度合格証明書を作成し、受入れ機関に対し交付する。この場合の合格証明書には「再交付」である旨の表示をするものとする。

(4) 合格の取り消し

以下の不正行為が合格証明書交付後に判明した時、技能試験実施機関は、当該不正行為を行なった者に対して文書をもってその試験の合格を取り消すとともに、既に交付した合格証明書の返還を求める。

- ① 試験の問題等秘密事項について試験関係者に情報提供を求め、かつ、これを受けたとき
- ② 受験申請書の記載内容に誤りがあったとき
- ③ その他受験に関して不正行為があったとき

(5) 個人情報の保護

試験に関する業務に携わる者及び携わった者は、試験の実施に当たり取得した個人情報について、関係法令に基づき適切に取り扱うものとする。

(6) その他

本要領は、試験実施の状況等を踏まえつつ、適宜見直しを行う。

その他、試験実施に必要な要件等は別途定める。

(別紙) 実技試験の合格基準

1. 溶接

手溶接作業は JIS Z 3801、半自動溶接作業は JIS Z 3841 に基づいて判定する。

2. その他の試験区分

60 点以上を合格基準とする。