企業基本情報チェックリスト

(チェックリストの趣旨・ポイント)

- ・ 企業基本情報チェックリストでは、川下企業がサプライヤーに対して詳細な能力評価の前に確認している事項を整理した。
- ・ はじめに、「企業基本情報」として、川下企業が対象サプライヤーを選択する場合に必要な典型的な情報を示し、その後の「チェックリスト」で取引候補としての適性を見るための確認事項を、想定取引品目がある場合とない場合に分けて整理している。
- ・ さらに、次のステップとして取引候補としての適性を示すためには、どのような実績や経験、能力が求められるのかを「チェックリスト」で確認し、川下企業にとって訴求力のある能力を適切に伝えることを目指していただきたい。

(構成)

1. 企業基本情報
2. チェックリスト (一般：想定取引品目無し)
3. チェックリスト (特定：想定取引品目有り)

(用例)

CP：チェック・ポイント(Check Point)

【資料】：資料の要求があった場合に備え、提出できるようにしておくことが望ましい項目。

1. 企業基本情報

基本 CP-1: 企業属性情報

会社名	_____
ホームページ URL	_____
設立年	_____
代表者名	_____
本社所在地	_____
上場の有無	_____
株主情報	_____
クラスター情報	_____
主要取引先・売上比率	_____
グループ会社情報	_____

各部門窓口情報 _____

営業 _____

生産管理 _____

品質保証 _____

生産技術 _____

事業歴及び組織 _____

工場所在地① _____

工場名① _____

敷地面積① _____

拡張可能余地① _____

工場所在地② _____

工場名② _____

敷地面積② _____

拡張可能余地② _____

(以降、必要により追加)

基本 CP-2：業種、業務内容（売上の多い上位3つの業種に☑をつける）

業種：

- 航空機構造 航空機装備品 航空機エンジン 自動車
- その他輸送機械 産業機械 エレクトロニクス
- その他： _____

業務内容：

- 販売 設計 製造 修理 保全
- その他： _____

基本 CP-3：保有設備（対応可能サイズ含む）

		"大きさ"確認表					
		ワーク高さ(mm)					
		250以下	400以下	630以下	1000以下	1600以下	1601以上
ワーク直径(mm)	250以下	1	2	3	4	5	6
	400以下	2	2	3	4	5	6
	630以下	3	3	3	4	5	6
	1000以下	4	4	4	4	5	6
	1600以下	5	5	5	5	5	6
	1601以上	6	6	6	6	6	6

※注意：保有する設備の大きさを上記表から数字を選んで、下記項目の「大きさ」欄に記入する。

	設備名称	大きさ	承認 (OEM)
研削盤	_____	_____	_____
フライス盤	_____	_____	_____
中ぐり	_____	_____	_____
マシニングセンター	_____	_____	_____
歯車加工	_____	_____	_____
多機能工作機械	_____	_____	_____
仕上げ	_____	_____	_____
組立	_____	_____	_____
ブローチ	_____	_____	_____
穴あけ	_____	_____	_____
計測器	形状測定器	_____	_____
	輪郭形状測定器	_____	_____
	真円度測定器	_____	_____
	粗度測定器	_____	_____
	静的バランス・動的バランス	_____	_____
	E C I*	_____	_____
	硬度検査	_____	_____
	ビノキュラー検査	_____	_____
	3次元測定器 (ハンド)	_____	_____
	3次元測定器 (NC)	_____	_____
	*E C I : Eddy Current Inspection		
マーキング	_____	_____	_____
プレス加工	_____	_____	_____
CAD/CAM設備	_____	_____	_____
CAD/CAMソフトウェア	_____	_____	_____
恒温室	_____	_____	_____
クリーンルーム	_____	_____	_____
塗装	_____	_____	_____
めっき	_____	_____	_____
コーティング (溶射等)	_____	_____	_____
熱処理	_____	_____	_____
非破壊検査 (NDT) 装置	_____	_____	_____
溶接	_____	_____	_____
接着	_____	_____	_____

特 殊 加 工（電解加工、レーザー加工、ピーニング等）

試 験 装 置 _____
そ の 他 _____

基本 CP-4：（直接）人員情報

従業員の構成（人員内訳）：

検査員_____名 NCオペレーター_____名

直接作業員の平均経験年数：

検査員_____年 NCオペレーター_____年

直接作業員の最長経験年数：

検査員_____年 NCオペレーター_____年

基本 CP-5：（間接）人員情報

- ・品質保証担当者数 _____人
- ・検査担当者数 _____人
- ・生産技術担当者数 _____人
- ・生産管理担当者数 _____人

基本 CP-6： 関連企業情報、下請、購買先（上位3社）

下請企業（取引額順） _____
購買先（購買金額順） _____

基本 CP-7： 財務管理能力

・最新業績情報（今年度／前年度／前々年度／3年前／4年前：単位 百万円）

売 上 高	_____	_____	_____	_____
営 業 利 益	_____	_____	_____	_____
純 利 益	_____	_____	_____	_____

・最新財務情報（今年度／前年度／前々年度／3年前／4年前：単位 百万円）

資 本 金	_____	_____	_____	_____
流 動 資 産	_____	_____	_____	_____
当 座 資 産	_____	_____	_____	_____
固 定 資 産	_____	_____	_____	_____
流 動 負 債	_____	_____	_____	_____
固 定 負 債	_____	_____	_____	_____
純 資 産	_____	_____	_____	_____

- ・財務ハイライト（過去5年分）

★【ガイドブック **基本** G1 参照】

基本 CP-8：納期管理能力

- ・昨年度納期遵守率 _____

基本 CP-9：災害管理情報（※公的機関のハザードマップに準じた情報）

- ・考えられる災害の種類 _____
- ・工場の耐震対策 _____
- ・災害が発生した際の連絡先担当 _____
- ・災害が発生した際の確認経路 _____
- ・被災時の生産継続案（BCP） _____

2. チェックリスト（一般：想定取引品目無し）

基本 CP-10：

- ・航空機器製品及び関連機器（地上支援器材、治工具など）を取り扱ったことがあるか。 YES NO
（YES の場合）
- ・その業務内容は。
 販売 設計 製造 修理 保全 その他： _____
- ・その契約内容は。（該当過去の実績を全て記入する。）

基本 CP-11：

- ・第三者機関、または顧客による品質マネジメントシステム（以下、QMS）の認証を受けているか。 YES NO
【ガイドブック **基本** G2 参照】
（以下、YES の場合）
- ・その規格（顧客）は。 _____
- ・初回取得年月を記載する。 _____
- ・登録証のコピーを添付する。 _____ 添付
- （以下、YES/NOにかかわらず）
- ・第三者機関によるQMSの認証取得／変更／移行計画はあるか。【資料】
 有（ 新規 変更）、 無
（以下、NO の場合）

- ・ QMS の構築状況を記入する。
- ・ 品質マニュアル及び手順書等を添付する。

添付

★【ガイドブック **基本**G2 参照】

基本CP-12 :

- ・ QMS に関する規程類はあるか。【資料】 YES NO

★【ガイドブック **基本**G2 参照】

基本CP-13 :

- ・ 品質記録の保管期限は客先要求または自社規程のいずれか長い方となっているか。 YES NO
- ・ 電子データによる品質記録が保管されているか。 YES NO
- ・ 電子データのバックアップシステムはあるか。 YES NO
- ・ 任意に指定された品質記録を取り出し、提示するのに要する時間はどれぐら
いか。

*品質記録：例えば検査成績書、作業記録書、不適合記録、X線フィルム等である。

★【ガイドブック **基本**G3 参照】

基本CP-14 :

- ・ 取引予定品目の製造工程に特殊工程は含まれるか。 YES NO
(以下、YES の場合)
- ・ 取引予定品目の製造に必要な顧客／第三者承認 (Nadcap) を受けているか。 YES NO

・ それほどの工程か。

・ 登録証のコピーまたは認定一覧表を添付する。

添付

・ 必要な顧客／第三者承認 (Nadcap) の新規取得／変更の計画はあるか。

有 (新規 変更)、 無

3. チェックリスト (特定：想定取引品目有り)

基本CP-15 :

- ・ 取引予定品の類似品の製造経験はあるか。 YES NO

★【ガイドブック **基本**G4 参照】

(以下、YES の場合)

・ 類似品は何年から製造しているか。

・ 類似品の製造実績 (年間生産量) を示すデータを添付する。

添付

基本 CP-16 : (CP-15がYESの場合)

- ・類似品の品質傾向(工程内不適合率、顧客クレーム率等)を示すデータを添付する。 _____ 添付

★【ガイドブック **基本**G4参照】

基本 CP-17 : (CP-15がYESの場合)

- ・類似品に関して顧客クレームを受けた不適合は、計画通りに是正処置されているか。 YES NO N/A

★【ガイドブック **基本**G4参照】

基本 CP-18 :

- ・現状の人員、建物、設備／インフラ、治工具、計測器で取引予定品目の製造は可能か。 YES NO
- (NOの場合) 整備計画を添付する。 _____ 添付

★【ガイドブック **基本**G5参照】

基本 CP-19 :

- ・取引予定品目に関わる要員の力量向上計画(教育、訓練、必要な技術認定の取得等)はあるか。 YES NO
- (YESの場合) 計画書を添付する。 _____ 添付

基本 CP-20 :

- ・取引予定品目の一部の作業を下請に出す予定はあるか。 YES NO
- (以下、YESの場合)
- ・下請企業の承認基準はあるか。 YES NO
- ・下請け予定会社名、作業内容、顧客／第三者承認(Nadcap)の有無を記入する。

【資料】

会社名	作業内容	顧客／第三者認証
_____	_____	☐ 不要 ☐ 要
_____	_____	☐ 不要 ☐ 要
_____	_____	☐ 不要 ☐ 要

(以降、必要により追加)

★【ガイドブック **基本**G6参照】

基本 CP-21 :

- ・ 製造作業／検査作業を実施するために、手順書等(製造工程票、検査指導票等)を作成するか。 YES NO
- (YES の場合) 必要な手順書等の作成計画はあるか。 YES NO
- ・ (計画がある場合) 計画書を添付する。 添付

★【ガイドブック **基本**G7参照】