

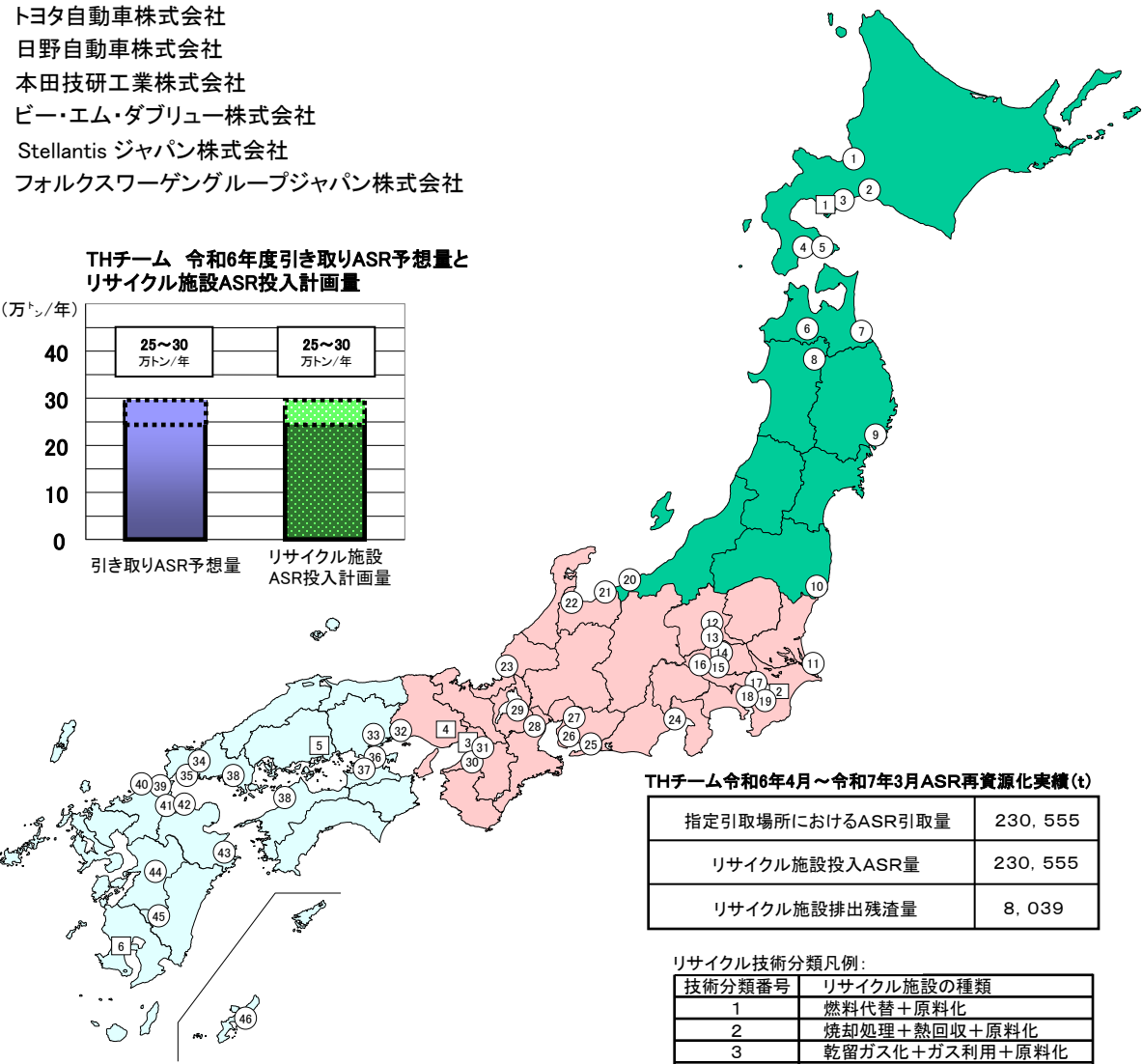
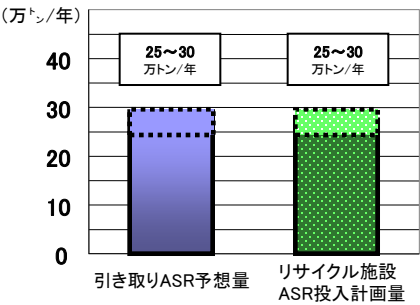
THチーム シュレッダーダストの引き取り・再資源化の体制及び実績

(○:リサイクル施設、□:焼却・埋立施設)

THチーム

- ダイハツ工業株式会社
- トヨタ自動車株式会社
- 日野自動車株式会社
- 本田技研工業株式会社
- ビー・エム・ダブリュ株式会社
- Stellantis ジャパン株式会社
- フォルクスワーゲングループジャパン株式会社

THチーム 令和6年度引き取りASR予想量とリサイクル施設ASR投入計画量



THチーム令和6年4月～令和7年3月ASR再資源化実績(t)

指定引取場所におけるASR引取量	230, 555
リサイクル施設投入ASR量	230, 555
リサイクル施設排出残渣量	8, 039

リサイクル技術分類凡例:

技術分類番号	リサイクル施設の種類の
1	燃料代替+原料化
2	焼却処理+熱回収+原料化
3	乾留ガス化+ガス利用+原料化
4	乾留ガス化+熱回収+原料化
5	素材選別+燃料代替

指定引取場所となる再資源化施設（リサイクル）

地図上の番号	施設名	施設利用率	リサイクル技術分類
①	株式会社マテック 石狩ASR資源化工場	0.80	5
②	株式会社マテック 苫小牧ASR資源化工場	0.61	5
③	株式会社SRテクノ	1.00	5
④	太平洋セメント株式会社 上磯工場	0.96	1
⑤	株式会社エコネコル 函館支社	0.87	5
⑥	株式会社青南RER	0.47	4
⑦	東京製鋼株式会社 八戸工場（炭化炉）	0.43	4
⑧	エコシステム小坂株式会社	0.48	1
⑨	太平洋セメント株式会社 大船渡工場	0.95	1
⑩	小名浜製錬株式会社 小名浜製錬所	1.00	1
⑪	ASRリサイクリング鹿島株式会社	0.79	3
⑫	群馬エコロ株式会社 群馬ハイブリッドクリーンセンター	0.44	2
⑬	オリックス資源循環株式会社 寄居工場	0.59	4
⑭	太平洋セメント株式会社 熊谷工場	0.95	1
⑮	株式会社シタラ興産 サンライズFUKAYA工場	0.65	5
⑯	太平洋セメント株式会社 埼玉工場	0.91	1
⑰	有明興業株式会社 リサイクルポート	0.88	5
⑱	有明興業株式会社 若洲工場	0.75	5
⑲	東港金属株式会社 千葉工場	0.93	5
⑳	明星セメント株式会社 糸魚川工場	1.00	1
㉑	JX金属三日市リサイクル株式会社	0.48	1
㉒	株式会社HARITA ASR再資源化施設	0.85	5
㉓	敦賀セメント株式会社	0.88	1
㉔	株式会社エコネコル 静岡支社	0.89	5
㉕	明海リサイクルセンター株式会社	0.69	5
㉖	豊田メタル株式会社	0.89	5
㉗	株式会社アビツ	0.80	5
㉘	太平洋セメント株式会社 藤原工場	0.92	1
㉙	巖本金属株式会社 ASR再資源化施設	1.00	5
㉚	DINS関西株式会社	0.54	2
㉛	DINS関西株式会社 マテリアルリサイクル施設	0.71	5
㉜	マキウラ鋼業株式会社 中島ASR再資源化施設	0.86	5
㉝	エコシステム岡山株式会社	0.64	1
㉞	UBE三菱セメント株式会社 山口工場伊佐地区	0.85	1
㉟	共英製鋼株式会社 山口事業所	0.45	3
㊱	三菱マテリアル株式会社 直島製錬所	0.92	1
㊲	三木銅業株式会社 ASR資源化工場	1.00	5
㊳	金城産業株式会社 エコセンター	0.84	5
㊴	九州メタル産業株式会社 本社工場（ASR再資源化）	1.00	5
㊵	光和精鉱株式会社	0.64	2
㊶	UBE三菱セメント株式会社 九州工場苅田第一地区	1.00	1
㊷	UBE三菱セメント株式会社 九州工場苅田第二地区	0.90	1
㊸	太平洋セメント株式会社 大分工場	0.95	1
㊹	株式会社カネムラエコワークス 宇土本社工場	0.93	5
㊺	九州北清株式会社	0.42	2
㊻	拓南商事株式会社	0.82	5

指定引取場所となる再資源化施設（焼却・埋立）

地図上の番号	施設名	再資源化の方法
①	株式会社アールアンドイー 登別事業所	埋立
②	エコシステム千葉株式会社	焼却
③	株式会社ダイカン 本社工場	焼却
④	大栄環境株式会社 三木処分場	埋立
⑤	ツネイシカムテックス株式会社 福山工場	焼却
⑥	ジャパンウェイスト株式会社 谷山臨海工場	焼却