

2.1 中沼プラスチック選別センター

2.1.1 事業者情報

| | | | | |
|-----------|---|-----------------------------|--------------|--|
| 名 称 | 中沼プラスチック選別センター | | | |
| 本社住所 | 〒060-8611 | 札幌市中央区北1条西2丁目(札幌市役所) | | |
| 資本金、出資金 | 千円 | | | |
| 従業員数 | 40 人 | | | |
| 設立年月日 | 平成12年 | | | |
| URL | http://www.kankyou-sapporo.jp/jigyo/jigyo02.html | | | |
| 事業概要 | 市内で分別収集したプラスチック製容器包装廃棄物を対象に、再商品化できる状態にするため選別・梱包・保管する施設です。 | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 中沼プラスチック選別センター | | |
| | 担当者名 | 児玉 裕 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 011-790-4450 | |
| | | FAX | 011-790-4451 | |
| E メールアドレス | | y.kodama@kankyou-sapporo.jp | | |

2.1.2 技術情報

| | | | | |
|----------------|---|--------------------------|--|--------------------------|
| キーワード | 廃プラスチック類 | | | |
| 技術名称 | 選別・圧縮・保管 | | | |
| 技術の分類 | 破碎・選別 | | | |
| 目的・用途 | 選別されたプラスチック製容器包装は、容器包装リサイクル法に基づき指定法人に引渡します。 | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ |  <p>(製品ヤード)</p> | |  <p>(手選別ライン)</p> | |
| 処理フロー図 | <p>廃プラ⇒破袋機⇒回転ふるい機⇒振動ふるい機⇒アルミ選別⇒手選別⇒圧縮梱包(ボール化)</p> <p style="text-align: center;">↓ ↓ ↓ ↓</p> <p style="text-align: center;">金属残渣 残渣 アルミ PET,テープ, 金属,その他</p> | | | |
| 廃棄物の種類 | 一廃 | 廃プラスチック類 (PET除く) | 受入条件、形状 | ごみ袋 |
| 供給資源・製品 | プラスチック製品 | | 形状 | ボール寸法: 1.2m×1.0m×1.0m |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | | |
| | 製品購入者側のメリット | 例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | | |
| | その他 | 例) 受賞歴、施設見学受入者数、等 | 施設見学受入者数:2,600人 (平成24年度) | |

2.1.3 実績情報

| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|-----------------|----------------------|----------|----------|------|
| 処理実績量の推移 | 廃プラスチック類 | 21,890 | 29,656 | トン |
| 受入可能量 (処理能力) | 廃プラスチック類 | - | 82.6 | トン/日 |
| 販売実績量の推移 | プラスチック製品 | 19,357 | 25,526 | トン |
| 主な調達先 | 札幌市内の家庭ごみ | | | |
| 主な供給先 | 公益財団法人 日本容器包装リサイクル協会 | | | |

2.5 株式会社タイヤリサイクル北海道

2.5.1 事業者情報

| | | | | |
|-----------|--|---------------------------|--------------|--|
| 名 称 | 株式会社タイヤリサイクル北海道 | | | |
| 本社住所 | 〒007-0890 | 札幌市東区中沼町45-55 | | |
| 資本金、出資金 | 40,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 6 人 | | | |
| 設立年月日 | 平成 10 年 2 月 | | | |
| URL | | | | |
| 事業概要 | <ul style="list-style-type: none"> ・廃プラスチック類、金属くずの収集運搬業 ・廃タイヤの破碎と選別、ゴムホース、コンベアベルトの切断などを行っている中間処理施設 | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 株式会社 タイヤリサイクル北海道 | | |
| | 担当者名 | 平間 修 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 011(791)5349 | |
| | | FAX | 011(791)5342 | |
| E メールアドレス | | bz260345@bz04.plala.or.jp | | |

2.5.2 技術情報

| | | | | |
|----------------|---|------------------------|---------|----------------------------------|
| キーワード | 廃タイヤ・ゴムチップ | | | |
| 技術名称 | 廃タイヤ32分割破碎、コンベアベルト、ゴムホース切断 | | | |
| 技術の分類 | 収集・運搬、破碎・選別、切断 | | | |
| 目的・用途 | 廃タイヤ・チップは製紙会社、セメント会社などで燃料として使われています。 | | | |
| 特長 | 石炭などの化石燃料より安価でカロリーが高い | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ | <p>●ビードワイヤー採取機 ●TB(トラック・バス)・LT(小型トラック) タイヤ自動破碎機 ●TB(トラック・バス)・LT(小型トラック) タイヤ自動切断機 ●PC(乗用車)タイヤ自動破碎機 ●PC(乗用車)タイヤ自動切断機 ●製屑機</p> | | | |
| 処理フロー図 | <p>廃タイヤ切断工程図</p> <p>TB(トラック・バス)タイヤ / LT(小型トラック)</p> <p>2分間 → 16分間 → 32分間</p> <p>PC(乗用車)タイヤ</p> <p>2分間 → 16分間 → 32分間</p> <p>TE・LTチップ / PCチップ</p> <p>タイヤチップ搬出</p> | | | |
| 廃棄物の種類 | 一廃・産廃 | 廃プラスチック類(PET除く) | 受入条件、形状 | 原形のまま、泥などが入っていない |
| | 一廃・産廃 | その他金属くず(品目:鉄及びアルミホイール) | 受入条件、形状 | 廃タイヤにホイール組みされている物のみ受入 |
| 供給資源・製品 | 廃タイヤ・チップ | | 形状 | 32分割、16分割(小さいサイズのタイヤ)で6インチぐらいに切断 |

| | | | |
|----------|---------------|--------------------------|--|
| | 廃タイヤ・チップ | 形状 | 建設用タイヤ、コンベアベルトなどは一枚刃でデマンドサイズに切断 |
| | 金属くず | 形状 | 原形のままで、出荷 |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | 排出される廃タイヤは燃料として再生利用される。鉄及びアルミホイールは再資源として有効利用される。 |
| | 製品購入者側のメリット | 例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | ・販売価格:6 インチ片 2,000~3,000 円 発熱量:8,000kcal(PCR タイヤ) |
| | その他 | | 全国で唯一、タイヤ販売会社が中心となって運営されている。 |

2.5.3 実績情報

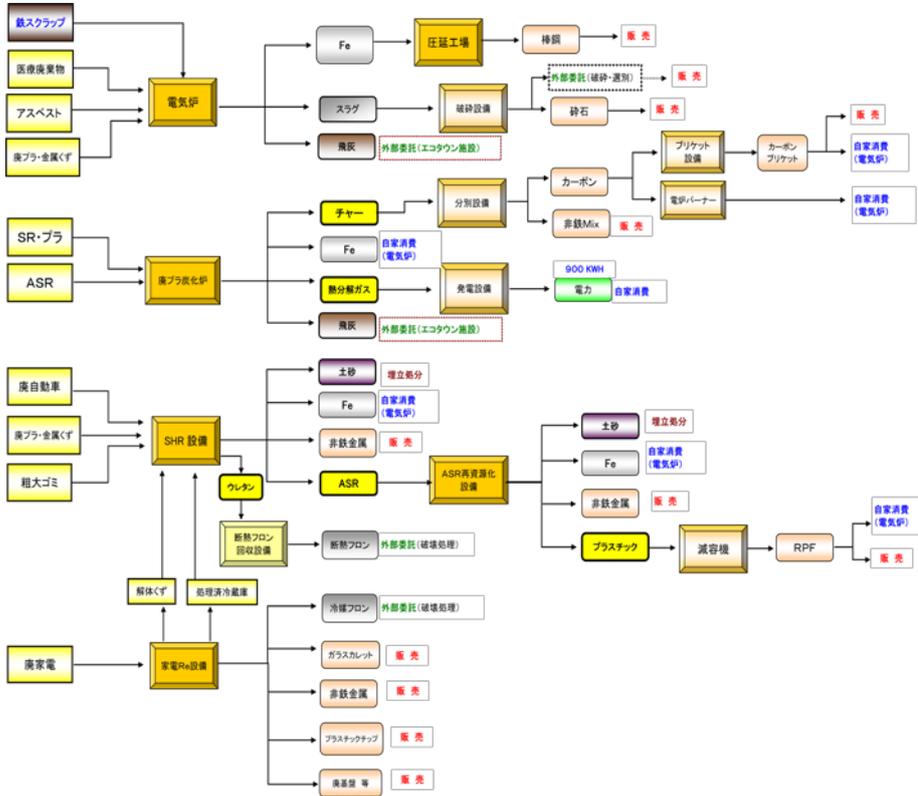
| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|----------------------|--|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | 廃タイヤ | 3,000 | 2,600 | t |
| 受入可能量 | 廃タイヤ | - | 6,000 | t |
| 販売実績量の推移 | 廃タイヤ | 3,200 | 2,500 | t |
| | 鉄くず | 10 | 80 | t |
| 主な調達先 | 主にタイヤショップ、カーディーラー、ガソリンスタンド、運輸など | | | |
| 主な供給先 | 主に製紙会社、セメント会社など | | | |
| 設備投資の実績 (過去 5 年間) | <ul style="list-style-type: none"> ・自社で収集運搬車両を所有(2 台) ・TBタイヤ専用ビードワイヤー 抜取機を設置 | | | |

3.2 東北東京鐵鋼株式会社（東京鐵鋼株式会社八戸工場）

3.2.1 事業者情報

| | | | | |
|----------|--|-----------------------------------|--------------|--|
| 名 称 | 東北東京鐵鋼株式会社(東京鐵鋼株式会社八戸工場) | | | |
| 本社住所 | 〒039-1161 | 青森県八戸市河原木海岸 4-11 | | |
| 資本金、出資金 | 275,001 千円 | | | |
| 従業員数 | 人 | | | |
| 設立年月日 | 平成 13 年 | | | |
| URL | http://www.tokyotekko-recycle.jp | | | |
| 事業概要 | <p>東京鐵鋼八戸工場 1. 棒鋼の製造販売事業 <input type="checkbox"/>鉄筋コンクリート用棒鋼 <input type="checkbox"/>一般構造用棒鋼 <input type="checkbox"/>ネジフシ棒鋼 <input type="checkbox"/>ネジテツコン・ネジ継手</p> <p>2. 環境リサイクル事業 <input type="checkbox"/>特別管理産業廃棄物中間処理業（焼却・溶融） <input type="checkbox"/>産業廃棄物中間処理業（焼却・溶融）</p> <p>東北東京鐵鋼(株) <input type="checkbox"/>産業廃棄物中間処理業（破碎選別・焼却）<input type="checkbox"/>特定家庭用機器(家電)のリサイクル事業 <input type="checkbox"/>使用済み自動車のリサイクル事業</p> | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 資源営業部 | | |
| | 担当者名 | 東 一洋 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 0178-28-6561 | |
| | | FAX | 0178-28-6565 | |
| Eメールアドレス | | kazuhiko_higashi@tokyotekko.co.jp | | |

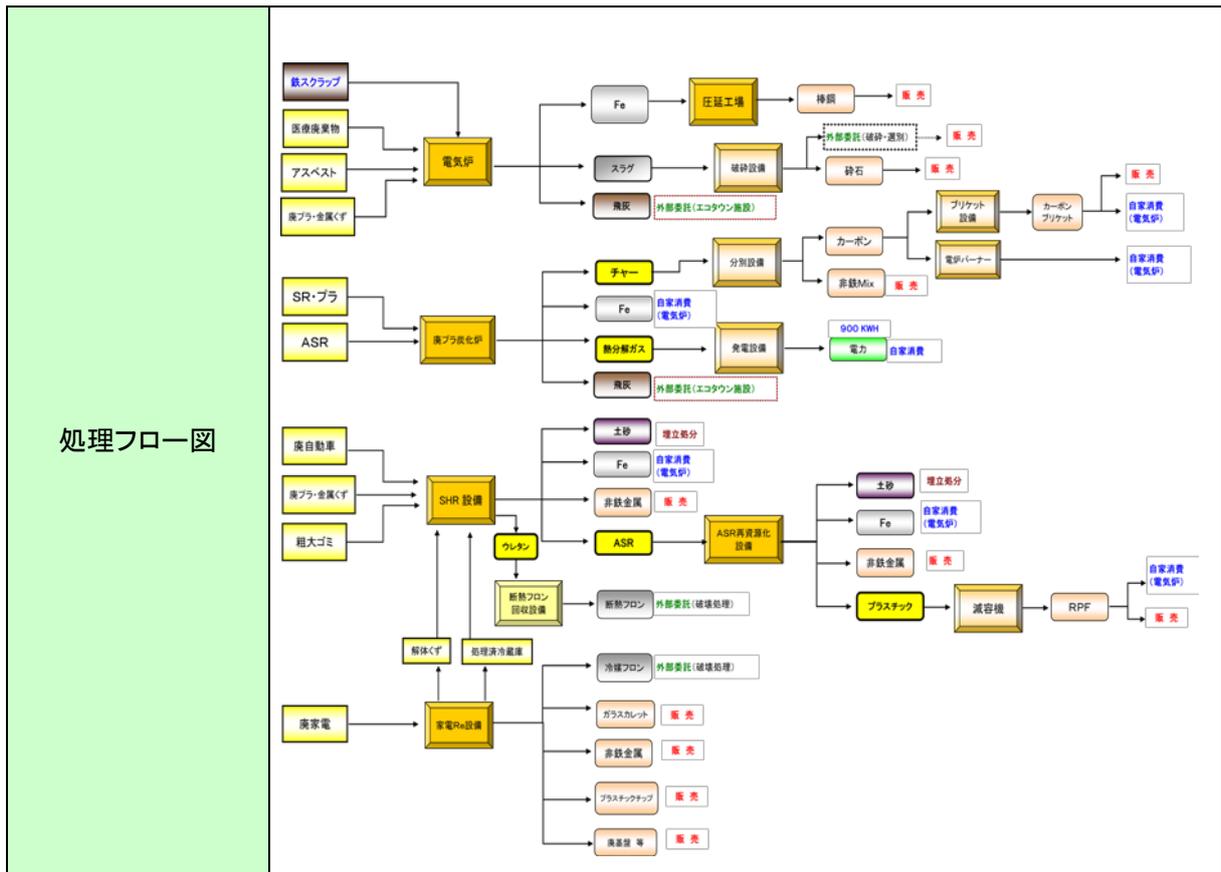
3.2.2 技術情報(1)

| | |
|-----------------------|--|
| <p>キーワード</p> | <p>処理困難物</p> |
| <p>技術名称</p> | <p>製鋼電気炉による超高温処理</p> |
| <p>技術の分類</p> | <p>その他(溶融)</p> |
| <p>目的・用途</p> | <p>残渣の極小化と無害化処理</p> |
| <p>特長</p> | <p>安心・安全なりサイクル</p> |
| <p>設備、製品等の写真、イメージ</p> |  |
| <p>処理フロー図</p> |  |

| | | | | |
|----------|---------------|-------------------------|------------------------|-----------------------|
| 廃棄物の種類 | 特管産廃 | 廃石綿等 | 受入条件、形状 | 2重プラスチック袋をフレコン梱包・ドラム缶 |
| | 特管産廃 | 感染性医療廃棄物 | 受入条件、形状 | 専用容器 |
| | 産廃 | 汚泥(電池) | 受入条件、形状 | 鉄製缶容器 |
| | 産廃 | 廃プラスチック類 | 受入条件、形状 | フレコン梱包 |
| 供給資源・製品 | 砕石 | | 形状 | 0-40 |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | 完全無害化が可能で安全にリサイクルできます。 | |

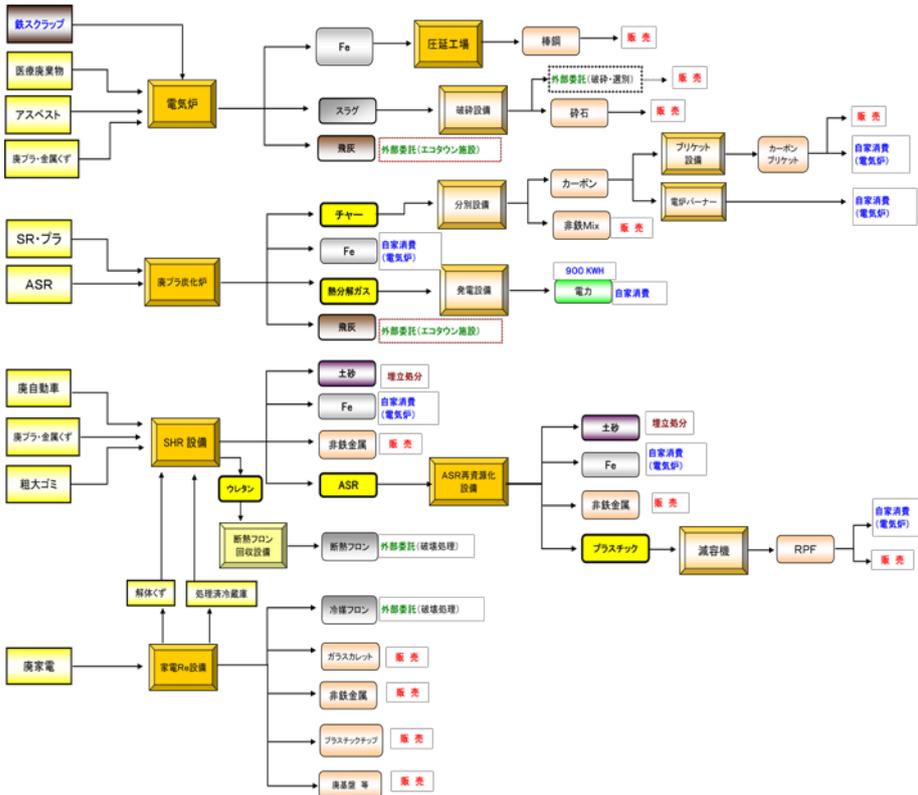
3.2.3 技術情報(2)

| | | | |
|--------|--|--|--|
| キーワード | ASRの再資源化処理 | | |
| 技術名称 | 高度破碎選別 | | |
| 技術の分類 | 破碎・選別・固形燃料化 | | |
| 目的・用途 | ASR(軽量物)の破碎選別 | | |
| 特長 | 破碎選別で鉄や非鉄類の有用金属が回収された後、有機物は固形化され電気炉で燃料や還元材として活用されます。 | | |
| 設備等の写真 |  | | |



| | | | | |
|----------|---------------|-------------------------|--|----------|
| 廃棄物の種類 | 自動車破砕残渣 | ASR | 受入条件、形状 | |
| | 産廃 | 廃プラスチック | 受入条件、形状 | 破砕プラスチック |
| | 粉体カーボン | | 形状 | 微粉 |
| 供給資源・製品 | 廃棄物等排出者側のメリット | | <ul style="list-style-type: none"> ・焼却埋立処分されず新たな資源(粉体カーボン)としてリサイクルされます。 ・塩素を含まない廃プラであれば、どんな種類の廃プラでも受け入れ可能です。 | |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | 完全無害化が可能で安全にリサイクルできます。 | |

3.2.5 技術情報(4)

| | | | | |
|---------|---|----------|---------|----------------------|
| キーワード | 金属くず | | | |
| 技術名称 | 破碎・選別 | | | |
| 技術の分類 | 破碎・選別 | | | |
| 目的・用途 | 金属くず等廃棄物資源の破碎選別による資源回収 | | | |
| 特長 | 廃車・廃家電・廃自販機・廃プラスチック等を破碎し素材ごとに選別・回収する施設です。 | | | |
| 設備等の写真 |  | | | |
| 処理フロー図 |  | | | |
| 廃棄物の種類 | 産廃 | 金属くず | 受入条件、形状 | 厚さ3mm以下・長さ1000mm程度まで |
| | 産廃 | 廃プラスチック類 | 受入条件、形状 | バラ品 |
| 供給資源・製品 | 鉄屑 | | 形状 | シュレッダー |

3.2.6 実績情報

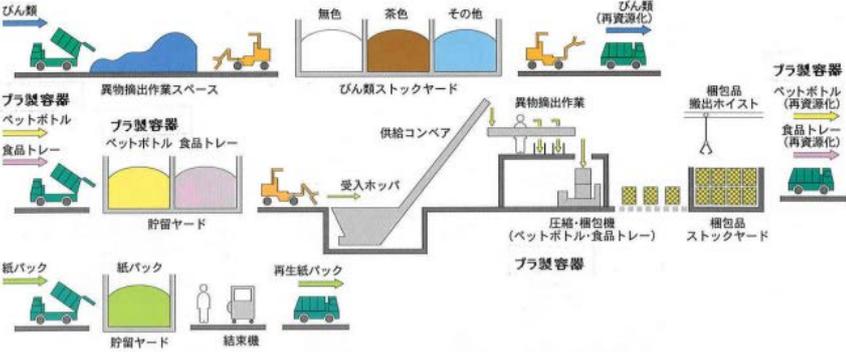
| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|----------|----------|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | 感染性廃棄物 | 非公開 | 非公開 | t |
| | 廃プラスチック類 | 非公開 | 非公開 | t |
| | 金属くず | 非公開 | 非公開 | t |
| 受入可能量 | 感染性廃棄物 | - | 非公開 | t |
| | 廃プラスチック類 | - | 非公開 | t |
| | 金属くず | - | | |
| 販売実績量の推移 | 砕石 | - | 非公開 | t |
| 主な調達先 | 非公開 | | | |
| 主な供給先 | 非公開 | | | |

4.1 北秋田市

4.1.1 事業者情報

| | | | | |
|-----------|--|---------------------------------|--------------|--|
| 名 称 | 北秋田市 | | | |
| 本社住所 | 〒018-3392 | 秋田県北秋田市花園町 19 番 1 号 | | |
| 資本金、出資金 | 千円 | | | |
| 従業員数 | 人 | | | |
| 設立年月日 | 平成 | 年 | | |
| URL | http://www.city.kitaakita.akita.jp | | | |
| 事業概要 | <p>・家庭などから排出される、容器包装リサイクル法第 2 条 6 項に定める容器包装物(びん、缶、ペットボトル、プラスチック製容器)の分別回収及び再商品化事業を行うためにリサイクルセンターを整備した。</p> | | | |
| 事業所写真 |   | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 市民生活部生活課クリーンリサイクルセンター | | |
| | 担当者名 | 笹代 孝徳 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 0186(63)2343 | |
| | | FAX | 0186(63)0546 | |
| E メールアドレス | | recycle@city.kitaakita.akita.jp | | |

4.1.2 技術情報

| | | | | |
|----------------|---|-----------------|---------|---------|
| キーワード | びん、ペットボトル、プラスチック製容器 | | | |
| 技術名称 | 容器包装リサイクル法第2条6項物の選別・保管 | | | |
| 技術の分類 | 減容・圧縮 | | | |
| 目的・用途 | 市町村は、再商品化事業者(指定法人)に引き渡しを行い、事業者が再商品化業務を行います。 | | | |
| 特長 | 市町村は、分別基準適合物の品質を確保する必要があります。 | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ |  | | | |
| 処理フロー図 |  | | | |
| 廃棄物の種類 | 一廃 | PETボトル | 受入条件、形状 | 分別基準適合物 |
| | 一廃 | 廃プラスチック類(PET除く) | 受入条件、形状 | 分別基準適合物 |

4.1.3 実績情報

| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|----------|---------------|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | びん | 369 | 338 | t |
| | PET ボトル | 89 | 79 | t |
| | 白色トレイ | 9 | 7 | t |
| | プラスチック製容器 | 113 | 79 | t |
| 主な調達先 | 一般家庭 | | | |
| 主な供給先 | 再商品化事業者(指定法人) | | | |

4.2 秋田ウッド株式会社

4.2.1 事業者情報

| | | | | |
|-----------|--|--------------------------|--------------|--|
| 名 称 | 秋田ウッド株式会社 | | | |
| 本社住所 | 〒017-0002 | 秋田県大館市白沢字松原 570 | | |
| 資本金、出資金 | 85,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 30 人 | | | |
| 設立年月日 | 平成 14 年 12 月 13 日 | | | |
| URL | http://akitawood.e-const.jp | | | |
| 事業概要 | 『廃木材・廃プラスチックを材料に』 | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 管理グループ | | |
| | 担当者名 | 長谷川 康子 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 0186-47-2230 | |
| | | FAX | 0186-47-2231 | |
| E メールアドレス | | y-hasegawa@way.ocn.ne.jp | | |

4.2.2 技術情報

| | | | | |
|----------------|------------------------------|---------------------|---------|-------------------------|
| キーワード | 木材・プラスチック再生複合材、WPC、WPRC、再生木材 | | | |
| 技術名称 | エムウッド、エーオーエムウッド | | | |
| 技術の分類 | 新素材リサイクル | | | |
| 目的・用途 | エクステリア用途のデッキ・フェンス・ベンチ | | | |
| 特長 | ほぼ 100%リサイクル素材の再生木材である | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ | | | | |
| 処理フロー図 | | | | |
| 廃棄物の種類 | 有償 | 廃木材 | 受入条件、形状 | 一片 10cm 以下 含水率 15%以下 |
| | 有償 | 廃プラスチック類 (PET除く) | 受入条件、形状 | フレーク状、 又はペレット状 |
| 供給資源・製品 | デッキ材 | | 形状 | 断面中空の板材 断面無垢の板材 |
| | ルーバー材 | | 形状 | 断面中空の棒状材 |
| | フェンス | | 形状 | フェンス面材 |

| | | | |
|----------|---------------|--------------------------|---|
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | 有償で廃棄物の処理ができる。 LCCO2の値は2480kca・co2（バージン材4210kca・co2の59%） |
| | 製品購入者側のメリット | 例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | JIS A5741 に規定される品質・性能をクリアしたものを、既存材料の価格より廉価で仕入れることができる。 既存の材料と比較して耐久性・メンテナンス性に優れ、維持費を抑えられる。 |
| | その他 | 例) 受賞歴、施設見学受入者数、等 | 年間工場見学者受入数はおよそ1000人 |

4.2.3 実績情報

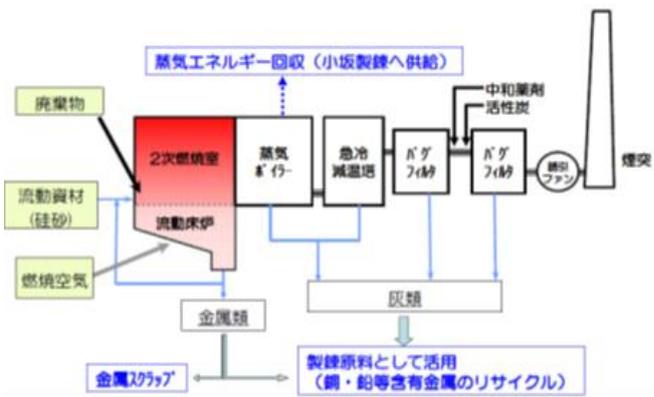
| | 品目名 | 平成20年度 | 平成24年度 | 単位 |
|---------------------|--|--------|--------|-----|
| 処理実績量の推移 | 廃木材(建築解体材) | 289 | 147 | ton |
| | 廃木材(製材廃材) | 407 | 487 | ton |
| | 廃プラスチック(工場端材) | 192 | 199 | ton |
| | 廃プラスチック(ペレット) | 219 | 199 | ton |
| 受入可能量 | 廃木材 | - | 非公開 | ton |
| | 廃プラスチック(PP) | - | 非公開 | ton |
| | 廃プラスチック(PE) | - | 非公開 | ton |
| 販売実績量の推移 | 木材・プラスチック再生複合材 | 非公開 | 非公開 | ton |
| 主な調達先 | 建築解体業者、製材工場、木工場 プラスチック製品製造工場、廃プラスチック加工業者 | | | |
| 主な供給先 | 住宅設備販売会社、建設会社、住宅建設会社、工務店など | | | |
| 技術開発の実績(過去5年間) | 非公開 | | | |
| 設備投資の実績(過去5年間) | 非公開 | | | |
| 補助金等支援策の活用実績(過去5年間) | 2009 環境産業普及啓発費補助金 2009 リサイクル製品販促調査費補助金 2011 秋田県産学共同フィージビリティスタディ支援事業 2012 環境産業施設整備費補助金(3R推進枠補助金) | | | |

4.3 エコシステム小坂株式会社

4.3.1 事業者情報

| | | | | |
|-----------|--|---------------------------|--------------|--|
| 名 称 | エコシステム小坂株式会社 | | | |
| 本社住所 | 〒017-0202 | 秋田県鹿角郡小坂町小坂鉦山字尾樽部 60 番地 1 | | |
| 資本金、出資金 | 50,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 25 人 | | | |
| 設立年月日 | 平成 14 年 5 月（当時は小坂製錬、平成 18 年 10 月に分社化） | | | |
| URL | | | | |
| 事業概要 | <ul style="list-style-type: none"> ・シュレッダーダストの焼却処理を通じて、サーマルリサイクルと金属リサイクルを行っています。 ・小坂製錬を始めとする DOWA グループの環境・リサイクルネットワークを活用することにより、廃棄物に含まれる金属の材料リサイクルが可能です。 | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | KSR 課 | | |
| | 担当者名 | 湯本 徹也 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 0186-29-2962 | |
| | | FAX | 0186-29-2772 | |
| E メールアドレス | | yumotot@dowa.co.jp | | |

4.3.2 技術情報

| | | | | |
|----------------|--|------------------|---------|--|
| キーワード | シュレッダーダスト、焼却、リサイクル | | | |
| 技術名称 | 焼却技術 | | | |
| 技術の分類 | 廃棄物発電、熱利用焼却 | | | |
| 目的・用途 | 廃熱ボイラで回収される蒸気は、隣接する小坂製錬のプロセスおよび発電タービンに供給しています。 | | | |
| 特長 | 焼却産物からの金属スクラップの選別回収や、ばいじんの製錬処理によって、廃棄物に含まれる金属のマテリアルリサイクルが可能です。 | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ |  | | | |
| 処理フロー図 |  | | | |
| 廃棄物の種類 | 一廃・産廃 | 廃プラスチック類 (PET除く) | 受入条件、形状 | 自動車破碎残渣を含む 破碎済みであること 粗大な金属塊のないこと |
| | 一廃・産廃 | 動物性残さ | 受入条件、形状 | RDF 破碎済みであること 粗大な金属塊のないこと |
| 供給資源・製品 | 蒸気 | | 形状 | |
| | 鉄スクラップ | | 形状 | 5～100mm |
| | 非鉄ミックスメタル (銅、アルミ、ステンレス) | | 形状 | 5～100mm |

| | | | |
|----------|---------------|-------------------------|--|
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | サーマルリサイクル、マテリアルリサイクルが可能であり、排出者はCSRを向上することが出来ます。 同型の焼却炉を2系列保有しており、1炉ずつ設備メンテナンスを行うため、1年を通じて安定的に廃棄物の受入が可能です。 |
|----------|---------------|-------------------------|--|

4.3.3 実績情報

| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|---------------------|--|----------|----------|-----|
| 処理実績量の推移 | 廃プラスチック類(自動車破砕残渣含む) | 47 | 52 | 千トン |
| 受入可能量 | 廃プラスチック類(自動車破砕残渣含む) | - | 52 | 千トン |
| 販売実績量の推移 | 蒸気 | 115 | 100 | 千トン |
| | 金属スクラップ | 4 | 4 | 千トン |
| 主な調達先 | 主に自動車破砕業者、建設廃棄物処理業者 | | | |
| 主な供給先 | 小坂製錬、金属スクラップ業者 | | | |
| 設備投資の実績(過去5年間) | (H23)金属選別機の導入により、金属種ごとの選別回収が可能となり、売却単価の向上につながった | | | |
| 補助金等支援策の活用実績(過去5年間) | 【秋田県】 環境産業研究開発費補助金(リサイクル産業推進枠)(H23) 環境産業研究開発費補助金(3R推進枠)(H24) | | | |

4.6 秋田エコプラッシュ株式会社

4.6.1 事業者情報

| | | | | |
|-----------|---|-------------------------|--------------|--|
| 名 称 | 秋田エコプラッシュ株式会社 | | | |
| 本社住所 | 〒016-0122 | 秋田県能代市扇田字扇淵 11-1 | | |
| 資本金、出資金 | 250,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 53 人 | | | |
| 設立年月日 | 平成 16 年 11 月 | | | |
| URL | http://www.ecoplash.co.jp | | | |
| 事業概要 | プラスチック容器包装の再商品化事業、コンパウンド事業、雨水貯留槽などの成形事業を核として、その他産業廃棄物の廃プラスチックの選別、破碎、原料化事業、使用済小型家電や家電 4 品目のミックスプラスチックの選別、粉碎、洗浄、原料化事業を実施している。 | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 総務部 | | |
| | 担当者名 | 山谷 文子 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 0185-58-5600 | |
| | | FAX | 0185-58-5600 | |
| E メールアドレス | | f_yamaya@ecoplash.co.jp | | |

4.6.2 技術情報(1)

| | | | | |
|----------------|--|------------------|---------|-----------------|
| キーワード | プラスチック容器包装、廃プラスチック類、製品プラスチック、プラスチック製品成形 | | | |
| 技術名称 | 廃プラスチックの選別、破碎、洗浄、原料化 | | | |
| 技術の分類 | 破碎・選別 および 加工・成型(再生品化) | | | |
| 目的・用途 | プラスチック容器包装、梱包資材などのプラスチックを材料リサイクルする施設です。 | | | |
| 特長 | 製品プラスチックなど固系プラスチックから梱包資材など軟質系プラスチックまで、汚れた廃プラスチックからきれいな廃プラスチックまで材料リサイクルが可能です。 | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ |  | | | |
| 処理フロー図 | | | | |
| 廃棄物の種類 | 一廃・産廃 | 廃プラスチック類 (PET除く) | 受入条件、形状 | 金属付着以外の廃プラスチック類 |
| | 有償 | 廃プラスチック類 (PET除く) | 受入条件、形状 | 汚れがない梱包資材 |
| | 有償 | 廃プラスチック類 (PET除く) | 受入条件、形状 | パレット、コンテナ |

| | | | | |
|----------|----------------------------|--------------------------|--|-------|
| 供給資源・製品 | 容り混合ペレット | | 形状 | ペレット |
| | PS インゴット | | 形状 | インゴット |
| | 雨水貯留槽 | | 形状 | 製品 |
| | プランター、U字溝、植物工場樹脂架台、ケーブルトラフ | | 形状 | 製品 |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | 梱包資材、PEフィルム、PPバンド、PETボトルキャップ等は、工場に搬入いただき、10円/kgで買取 | |
| | 製品購入者側のメリット | 例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | 従来のプラスチック製品より安価、その他成系加工受託、コンパウンド加工受託いたします。 | |
| | その他 | 例) 受賞歴、施設見学受入者数、等 | 秋田県エコタウン施設として、見学者受け入れいたします。 | |

4.6.3 技術者情報(2)

| | |
|-------|---|
| キーワード | ミックスプラスチック |
| 技術名称 | 家電ミックスプラスチックの高度選別、破碎、洗浄、造粒 |
| 技術の分類 | 破碎・選別 |
| 目的・用途 | 小型家電プラスチックや家電プラスチックのミックスプラスチックを受け入れ、PP、PS、ABS等に光学選別機により、選別します。 |
| 特長 | 従来、海外にてリサイクルされてきた家電等のミックスプラスチックを受け入れ、樹脂別に光学選別機を利用して選別、原料化することができます。 |

| | | | | |
|-----------------|--|--------------------------------|--|--------------------------------|
| <p>設備等の写真</p> |  | | | |
| <p>処理フロー図</p> |  | | | |
| <p>廃棄物の種類</p> | <p>有償</p> | <p>廃プラスチック類(PET除く)</p> | <p>受入条件、形状</p> | <p>ミックスプラスチック、 金属付着 OK</p> |
| <p>供給資源・製品</p> | <p>PP 破砕物、ペレット</p> | | <p>形状</p> | <p>破砕物、ペレット</p> |
| | <p>PS 破砕物、ペレット</p> | | <p>形状</p> | <p>破砕物、ペレット</p> |
| | <p>ABS 破砕物、ペレット</p> | | <p>形状</p> | <p>破砕物、ペレット</p> |
| <p>アピールポイント</p> | <p>廃棄物等排出者側のメリット</p> | <p>例)処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等</p> | <p>金属含有もしくは混合のミックスプラスチックは、どんなものでも受け入れ可能。状態により、買取価格を査定</p> | |
| | <p>製品購入者側のメリット</p> | <p>例)環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等</p> | <p>PP、ABS、PS の選別破砕物やペレットを比較的安価に確保できる</p> | |
| | <p>その他</p> | <p>例)受賞歴、見学受入者数等</p> | <p>ミックスプラスチックは通常、中国等でリサイクルされるが、国内循環を実施するため、家電リサイクル工場や小型家電の認定業者の販路として望ましいと思います。</p> | |

4.6.4 実績情報

| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|---------------------------|--|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | 容器包装プラスチック | 7,000 | 5,400 | t |
| 受入可能量 | 容器包装プラスチック | - | 6,000 | t |
| | 産廃プラスチック | - | 3,500 | t |
| | ミックスプラスチック | - | 1,800 | t |
| 販売実績量の推移 | 雨水貯留槽 | 0 | 320,000 | 個 |
| | U字溝 | 5,000 | 5,000 | 本 |
| | 植物工場樹脂架台 | 0 | 5,000 | 個 |
| | プランター | 5,000 | 5,000 | 本 |
| | 畦カバー | 3,000 | 1,000 | 本 |
| 主な調達先 | 自治体、スーパー、工場 | | | |
| 主な供給先 | ゼネコン、商社 | | | |
| 技術開発の実績 (過去 5 年間) | 平成 21 年度 異物除去技術の開発(特許取得) 平成 22 年度 雨水貯留槽の開発(特許取得) 平成 23 年度 製品プラスチックのリサイクル技術の開発 平成 24 年度 製品プラスチックと容リプラの一括回収実証試験 平成 25 年度 ミックスプラスチック選別実証試験 | | | |
| 設備投資の実績 (過去 5 年間) | 平成 20 年度 破碎・洗浄装置(2 億円) 平成 21 年度 異物除去装置(4000 万円) 平成 22 年度 金型投資(3600 万円) 平成 24 年度 洗浄装置(4000 万円) 平成 25 年度 光学選別装置(6550 万円) 平成 25 年度 破碎・洗浄・脱水装置(4000 万円) | | | |
| 海外展開の実績 (過去 5 年間) | 平成 20 年度 台湾での技術指導(交流協会) | | | |
| 補助金等支援策の活用 実績(過去 5 年間) | 平成 23 年度 重点企業導入促進助成事業補助金(秋田県 950 万円) 平成 23 年度 製品開発事業(秋田県 1440 万円) 平成 25 年度 小型家電選別事業(NEDO6550 万円) 平成 25 年度 破碎・洗浄・脱水装置(秋田県 2000 万円) | | | |

7.2 リファインバース株式会社

7.2.1 事業者情報

| | | | | |
|----------|--|---------------------------------|--------------|--|
| 名 称 | リファインバース株式会社 | | | |
| 本社住所 | 〒103-0005 | 東京都中央区日本橋久松町 4-10 イマス日本橋福山ビル 5F | | |
| 資本金、出資金 | 300,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 40 人 | | | |
| 設立年月日 | 平成 15 年 | | | |
| URL | http://www.r-inverse.com | | | |
| 事業概要 | <p>従来廃棄処分されていたオフィス等で使用されるタイルカーペットを、素材ごとに分離・回収する技術を確認し、再資源化された再生樹脂原料を再びカーペットなどの生産原料として提供するリサイクルシステムを構築。焼却処分や埋め立て処分ではなく、マテリアルリサイクルを実現し、環境負荷の軽減に貢献する仕組みを作り上げています。</p> | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 営業部 | | |
| | 担当者名 | 中路 敦之 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 03(5643)7890 | |
| | | FAX | 03(5643)7891 | |
| Eメールアドレス | | info@r-inverse.com | | |

7.2.2 技術情報

| | | | |
|----------------|---|--------------------------|---|
| キーワード | タイルカーペット、再生塩ビ、再生ナイロン、再生樹脂 | | |
| 技術名称 | 再生樹脂製造技術 | | |
| 技術の分類 | その他(切削) | | |
| 目的・用途 | 再生塩ビは、タイルカーペットメーカーや建材メーカーなどでバージン塩ビの代替として使われています。 | | |
| 特長 | 構成素材ごとに分離することで高品質なリサイクル樹脂の製造をしております。バージン塩ビとの比較では 50%程度の価格となっております。 | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ |  | | |
| 処理フロー図 |  | | |
| 廃棄物の種類 | 産廃 | 廃プラスチック類 (PET除く) | 金属等の異物の混入がないこと、バックキングが塩ビであるもの |
| 供給資源・製品 | 再生塩ビ | | 形状 粉体 |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | ・埋立処分されず新たな資源(再生塩ビ)としてリサイクルが可能。排出者はCSR(社会的責任)を向上することができます。CO2 排出量の削減と枯渇性資源の節減による環境影響の抑制に貢献できます。 |
| | 製品購入者側のメリット | 例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | ・樹脂製造時におけるエネルギー消費、CO2 発生も大幅に抑制できるために再生原料の使用量の増加は環境に対してプラスの効果をもたらします。(バージン塩ビと比較して CO2 90%削減) ・バージン塩ビと比較して価格は約 50%程度 |

7.2.3 実績情報

| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|---------------------------|--|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | 使用済みタイルカーペット | 14,196 | 14,858 | t |
| 受入可能量 | 使用済みタイルカーペット | - | 17,783 | t |
| 販売実績量の推移 | 非公開 | | | |
| 主な調達先 | 産業廃棄物収集運搬業 | | | |
| 主な供給先 | タイルカーペットメーカー、建材メーカー | | | |
| 技術開発の実績 (過去 5 年間) | 塩ビリサイクルカーペット及びその製造方法 3 社共同特許取得 (2011 年) | | | |
| 設備投資の実績 (過去 5 年間) | 非公開 | | | |
| 補助金等支援策の活用 実績(過去 5 年間) | 過去 5 年間においては実績なし | | | |

8.4 株式会社リーテム

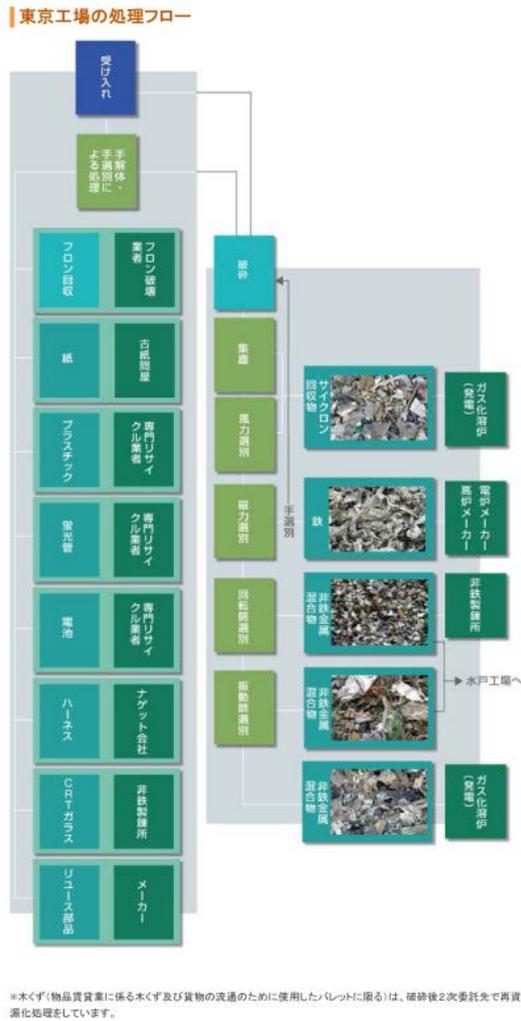
8.4.1 事業者情報

| | | | | |
|-----------|---|--------------------------|--------------|--|
| 名 称 | 株式会社リーテム | | | |
| 本社住所 | 〒101-0021 | 東京都千代田区外神田三丁目 6 番 10 号 | | |
| 資本金、出資金 | 100,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 146 人 | | | |
| 設立年月日 | 昭和 26 年 6 月 2 日 | | | |
| URL | http://www.re-tem.com/ | | | |
| 事業概要 | 資源のリサイクル及びリユース / 製鋼原料及び非鉄貴金属原料の売買 / 建築物・工作物の解体・移設・撤去 / 資源循環・リサイクルに関するコンサルティング / エコインダストリアルパークなどにおけるリソースマネジメント及びエコセンターマネジメント / 産業廃棄物処分(中間) / 産業廃棄物収集運搬 / 一般廃棄物処分 | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | マネジメント推進部 | | |
| | 担当者名 | 工藤 博之 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 03-5256-7041 | |
| | | FAX | 03-3251-5805 | |
| E メールアドレス | | hiroyuki-kudo@re-tem.com | | |

8.4.2 技術情報(1)

| | |
|----------------|---|
| キーワード | 高性能特殊破砕機による高精度リサイクル |
| 技術名称 | 破砕・選別技術 |
| 技術の分類 | 破砕・選別 |
| 目的・用途 | 高性能特殊破砕機を導入し、鉄スクラップのリサイクルと共に、鉄以外の有用な非鉄貴金属を選別リサイクルしています。 |
| 特長 | SET 内の東京工場と水戸工場の2工場連携：東京工場で破砕処理した非鉄金属混合物を水戸工場ですらに高品位処理、金銀銅滓、ステンレス、アルミニウム等に細かく選別し、埋め立て処分向けの廃棄物の発生を無くし、ゼロエミッションを達成させています。 |
| 設備、製品等の写真、イメージ |  |

処理フロー図



| | | | | |
|--------|----|----------------------------------|---------|--------------------------|
| 廃棄物の種類 | 産廃 | 廃プラスチック類(PET除く) | 受入条件、形状 | 爆発危険物、腐食等危険物、放射性危険物は受入不可 |
| | 産廃 | 廃小型家電類(家電4品目以外) | 受入条件、形状 | 爆発危険物、腐食等危険物、放射性危険物は受入不可 |
| | 産廃 | その他金属くず(品目:金属系複合材・電子電気機器・情報通信機器) | 受入条件、形状 | 爆発危険物、腐食等危険物、放射性危険物は受入不可 |
| | 産廃 | ガラスくず | 受入条件、形状 | |
| | 産廃 | その他(コンクリートくず) | 受入条件、形状 | |
| | 産廃 | 陶磁器くず | 受入条件、形状 | |
| | 産廃 | 廃木材 | 受入条件、形状 | 爆発危険物、腐食等危険物、放射性危険物は受入不可 |
| | 有償 | その他(金属くず・廃プラ類) | 受入条件、形状 | 爆発危険物、腐食等危険物、放射性危険物は受入不可 |
| | 一廃 | その他(普通ごみ) | 受入条件、形状 | 爆発危険物、腐食等危険物、放射性危険物は受入不可 |

| | | | | |
|----------|---------------|--------------------------|---|----------------|
| 供給資源・製品 | 鉄シュレッダー | | 形状 | シュレッダー機械加工したもの |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | <ul style="list-style-type: none"> ・埋め立て処分向けの廃棄物の発生を無くし、ゼロエミッションを達成させています。 ・施錠保管、監視カメラ等万全を期すセキュリティ体制により情報漏洩や盗難を防止します。 ・再資源化完了報告書の発行サービスを実施しています。 | |
| | 製品購入者側のメリット | 例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | 高性能特殊破碎設備及び2工場の連携により、高品位処理、金銀銅滓、ステンレス、アルミニウム等に細かく選別しており、純度が高い製品となります。 | |

8.4.3 技術情報(2)

| | |
|--------|--|
| キーワード | 収集→処分→新規設置の一括請負によるワンストップサービス |
| 技術名称 | 収集運搬技術 |
| 技術の分類 | 収集・運搬・保管 |
| 目的・用途 | 廃棄物・有価物の収集運搬 |
| 特長 | 貨物自動車運送事業(青ナンバー)を取得し、当工場への収集運搬の他、新しい什器・備品等の運搬・設置作業等も行い、業務管理の一元化をご提供しています。 |
| 設備等の写真 |  |

| | | | | |
|----------|---------------|----------------------------------|---|--------------------------|
| 廃棄物の種類 | 産廃 | 廃プラスチック類(PET除く) | 受入条件、形状 | 爆発危険物、腐食等危険物、放射性危険物は受入不可 |
| | 産廃 | 廃小型家電類(家電4品目以外) | 受入条件、形状 | 爆発危険物、腐食等危険物、放射性危険物は受入不可 |
| | 産廃 | その他金属くず(品目:金属系複合材・電子電気機器・情報通信機器) | 受入条件、形状 | 爆発危険物、腐食等危険物、放射性危険物は受入不可 |
| | 産廃 | ガラスくず | 受入条件、形状 | |
| | 産廃 | その他(コンクリートくず) | 受入条件、形状 | |
| | 産廃 | 陶磁器くず | 受入条件、形状 | |
| | 産廃 | 廃木材 | 受入条件、形状 | 爆発危険物、腐食等危険物、放射性危険物は受入不可 |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例)処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | 貨物自動車運送事業(青ナンバー)を取得し、当工場への収集運搬の他、新しい什器・備品等の運搬・設置作業等も行い、業務管理の一元化をご提供しています。 | |

8.4.4 実績情報

| | 品目名 | 平成20年度 | 平成24年度 | 単位 |
|----------|------------------|--------|--------|----|
| 処理実績量の推移 | 金属くず | 4,700 | 9,900 | t |
| | 廃プラスチック類 | 1,200 | 2,200 | t |
| | ガラス・コンクリート・陶磁器くず | 280 | 590 | t |
| | 木くず | 12 | 110 | t |
| 受入可能量 | 混合物 | - | 80,000 | t |
| 販売実績量の推移 | 金属くず | 4,700 | 9,900 | t |
| 主な調達先 | 主に製造業、リース業など | | | |
| 主な供給先 | 主に製鉄業など | | | |

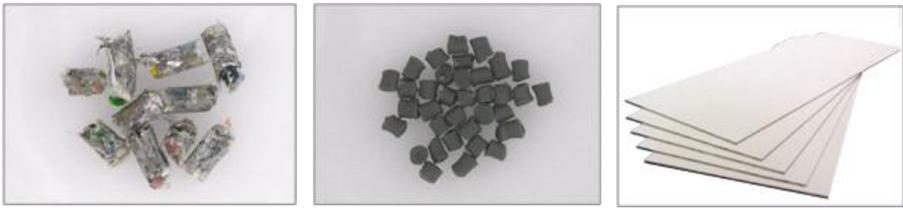
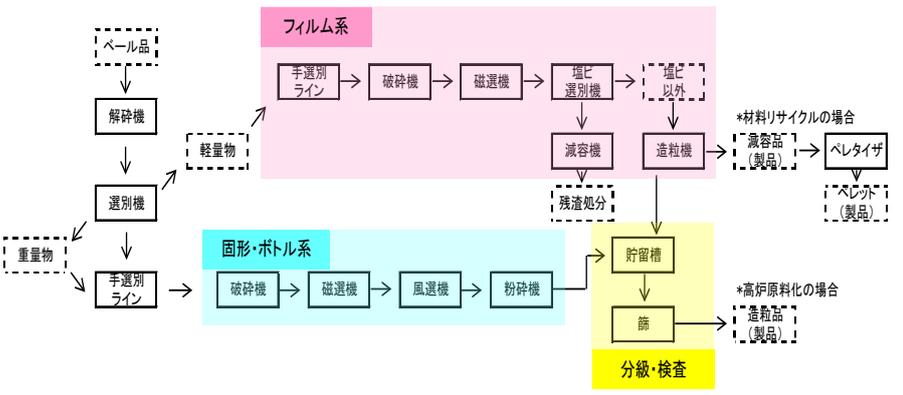
| | |
|----------------------------|--|
| <p>技術開発の実績 (過去5年間)</p> | <p>平成23年3月より独立行政法人新エネルギー・産業技術総合開発機構(NEDO)助成事業「電子基板等からのタンタル回収の実用化にむけた研究開発」(以下、本事業)を実施し、その結果、世界初の電子基板からのタンタルコンデンサ回収のための実用可能なラインを構築しました。</p> |
| <p>海外展開の実績 (過去5年間)</p> | <ul style="list-style-type: none"> ・中国太倉市の自社工場と国内自社工場の連携により、廃プラ類やハーネス類を中心に国際資源循環へ取り組んでいる。 ・中国天津市の天津経済技術開発区(TEDA)でEIDの実現を目指して事業展開を進めている。 <p>平成22年より経済産業省「茨城県-天津市循環型都市協力事業」として3年間、現地で工業系廃棄物のマテリアルフロー調査や産官学の協力体制づくり、廃棄物の管理報告制度の試験導入に取り組んだ。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・アジア諸国を中心に、海外拠点における廃電気電子機器等のリサイクル技術および設備の導入展開を行っている。 |
| <p>補助金等支援策の活用実績(過去5年間)</p> | <ul style="list-style-type: none"> ・環境省「使用済小型家電の回収モデル事業(茨城県事業運営業務)」(H.20-H.22年) ・経済産業省「茨城県-天津市循環型都市協力事業」(H.22-H.25年) ・NEDO「電子基板等からのタンタル回収の実用化研究」(H.23-H.24年) ・環境省「静脈産業の海外展開促進のための実現可能性調査等支援事業」(H.24-H.25年) ・経済産業省「インフラ・システム輸出促進調査等」(H.24-H.25年) |

9.1 JFEプラリソース株式会社

9.1.1 事業者情報

| | | | | |
|-----------|---|-----------------------------|--------------|--|
| 名 称 | JFEプラリソース株式会社 | | | |
| 本社住所 | 〒210-0866 | 神奈川県川崎市川崎区水江町5番地1 | | |
| 資本金、出資金 | 90,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 約 70 人 | | | |
| 設立年月日 | 平成 21 年 | | | |
| URL | http://www.jfe-plr.co.jp/ | | | |
| 事業概要 | <ul style="list-style-type: none"> ・一般廃棄物の再資源化およびリサイクル事業を行っています。 ・上記事業に関する技術・装置および再生プラスチック商品の販売を行っています。 | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | JFEプラリソース株式会社福山事業部業務室 | | |
| | 担当者名 | 堂原 有里子 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 084-981-3160 | |
| | | FAX | 084-981-3170 | |
| E メールアドレス | | yuriko-dohara@jfe-plr.co.jp | | |

9.1.2 技術情報

| | | | | |
|----------------|--|------------------|---------|------------------------------------|
| キーワード | 一般廃棄物処理、容器包装リサイクル、高炉原料化、材料リサイクル、再生プラスチックボード | | | |
| 技術名称 | 一般廃棄物処理 | | | |
| 技術の分類 | 破砕・選別 | | | |
| 目的・用途 | 高炉原料化手法による製品は高炉で使用される還元剤として、材料リサイクル手法による製品はバージンプラスチック代替として使用されています。 | | | |
| 特長 | 高炉還元剤の価格はコークスの約 1/4 です。 材料リサイクル製品の価格はバージンプラスチックの約 1/4 です。 | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ |  | | | |
| 処理フロー図 |  | | | |
| 廃棄物の種類 | 一廃 | 廃プラスチック類 (PET除く) | 受入条件、形状 | 分別基準適合物 ベール品 |
| 供給資源・製品 | 高炉還元剤 | | 形状 | 10mm 以下 粒状 |
| | 材料リサイクル製品 (減容品) | | 形状 | 約 7φ × 8mm 円柱状 |
| | 材料リサイクル製品 (①ホットカットペレット) (②ストランド ペレット) | | 形状 | ①約 5φ × 5mm 円柱状 ②約 3φ × 3mm 円柱状 |
| | 材料リサイクル製品 (インゴット) | | 形状 | 約 150 × 150 × 1000mm 角柱状 |
| | 再生プラスチックボード | | 形状 | 600 × 1800 × 3~12mm 厚板状 |

| | | | |
|----------|---------------|--------------------------|--|
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | 高炉還元剤手法では、製鉄所の高炉でコークス代替原料として利用され、石炭や微粉炭の化石資源の節約に寄与しています。材料リサイクル手法では、プラスチック製品の原料としてリサイクルされ資源節約はもとより、資源循環型社会の実現の一翼を担っています。 |
| | 製品購入者側のメリット | 例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | 代替品と比較し、低価格です。製品加工後の商品に「容リプラ使用」と明示することにより、環境負荷低減となりました。環境配慮型企業であることをPRする一助となります。 |
| | その他 | 例) 受賞歴、施設見学受入者数、等 | <ul style="list-style-type: none"> ・低CO2 川崎パイロットブランド'09 選定 (2009 年度) ・NETIS認定 (2009 年度) ・エコマーク商品認定 (2010 年度) ・福山市次世代エネルギーパーク関連事業場認定 (2012 年度) ・見学受入者数 約 500 人 (2012 年度実績) |

9.1.3 実績情報

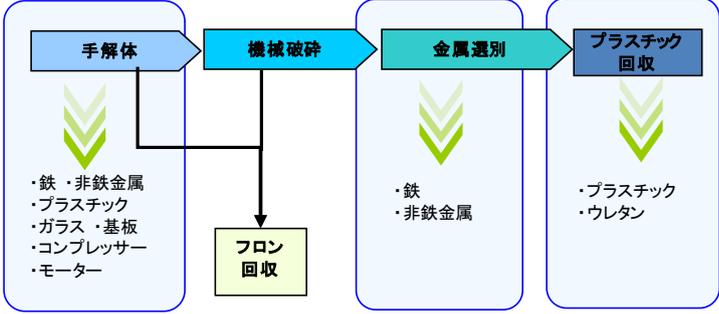
| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|----------|--|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | 一般廃棄物 | 12,213 | 29,214 | t |
| | 産業廃棄物 | 528 | 0 | t |
| 受入可能量 | 一般廃棄物 | - | 49,410 | t |
| 販売実績量の推移 | 高炉製品 | 5,795 | 13,265 | t |
| | 材料製品 | 2,326 | 6,085 | t |
| 主な調達先 | 容器包装リサイクル協会 (自治体から排出される容器包装プラスチック) | | | |
| 主な供給先 | <ul style="list-style-type: none"> ・JFEスチール(株) ・プラスチック加工業者 | | | |

9.2 JFE アーバンリサイクル株式会社

9.2.1 事業者情報

| | | | | |
|-----------|---|--|--------------|--|
| 名 称 | JFEアーバンリサイクル株式会社 | | | |
| 本社住所 | 〒210-0866 | 川崎市川崎区水江町 6 番 1 号 | | |
| 資本金、出資金 | 300,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 約 100 人 | | | |
| 設立年月日 | 平成 10 年 | | | |
| URL | http://www.urrec.co.jp/ | | | |
| 事業概要 | <p>1. 家電リサイクル法に規定される使用済み家電4品目の再商品化事業 2. その他家電製品、OA機器の再生処理による再資源化事業</p> | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 業務部 | | |
| | 担当者名 | 佐羽内 史訓、井関 力 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 044-270-5370 | |
| | | FAX | 044-270-5385 | |
| E メールアドレス | | f.sabanai@urrec.co.jp / c.iseki@urrec.co.jp | | |

9.2.2 技術情報

| | | | | |
|----------------|--|---------------------------|---------|------------|
| キーワード | 使用済み家電、4品目 | | | |
| 技術名称 | 使用済み家電再商品化 | | | |
| 技術の分類 | その他(廃家電リサイクル) | | | |
| 目的・用途 | 使用済み廃家電の再商品化、その他家電製品・OA機器の再資源化 | | | |
| 特長 | 使用済み廃家電からフロン類の回収、解体、破碎、選別等の工程を経て、鉄、非鉄、プラスチック等を効率よく回収し、隣接する製鉄所で利用。 | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ | <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>破碎机</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>磁力選別機</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>ウレタン減容機</p> </div> </div> | | | |
| 処理フロー図 |  <pre> graph LR A[手解体] --> B[機械破碎] A --> C[フロン回収] B --> D[金属選別] D --> E[プラスチック回収] </pre> | | | |
| 廃棄物の種類 | 一廃・産廃 | 廃家電 4 品目(TV,エアコン,洗濯機,冷蔵庫) | 受入条件、形状 | |
| | 産廃 | その他金属くず(品目:鉄、銅、アルミ等) | 受入条件、形状 | |
| | 産廃 | 廃プラスチック類 (PET除く) | 受入条件、形状 | |
| 供給資源・製品 | 鉄スクラップ | | 形状 | 鉄屑、シュレッダー屑 |
| | 非鉄スクラップ(銅、アルミ類) | | 形状 | |
| | プラスチック類 | | 形状 | 破碎品 |
| | その他(ハーネス、基板類他) | | 形状 | |

| | | | |
|----------|---------------|-------------------------|---|
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | 使用済み廃家電からフロン類を確実に回収。解体、破碎、選別等の工程を経て鉄、非鉄、プラスチック類を効率よく回収し、9割を超える高い再商品化率を達成。隣接する製鉄所とのシナジー効果を生かしたりサイクルを行っております。 |
| | その他 | 例) 受賞歴、施設見学受入者数、等 | 平成 23 年度 川崎市「かわさき環境ショーウィンドウ大賞」 創エネ・省エネ部門入賞 |

9.2.3 実績情報

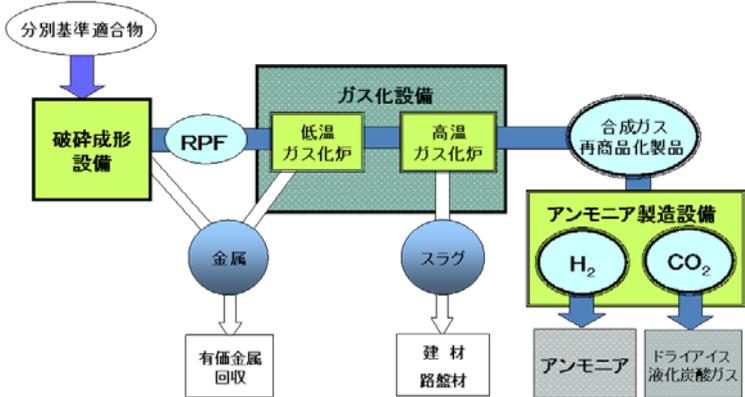
| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|---------------------|--|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | 廃家電4品目他 | 非公開 | 非公開 | 台 |
| 主な調達先 | 非公開 | | | |
| 主な供給先 | 非公開 | | | |
| 補助金等支援策の活用実績(過去5年間) | 社団法人新エネルギー導入促進協議会の平成 21 年度補助金にて太陽光発電設備導入 | | | |

9.3 昭和電工株式会社

9.3.1 事業者情報

| | | | | |
|-----------|--|----------------------------------|--------------|--|
| 名 称 | 昭和電工株式会社 | | | |
| 本社住所 | 〒105-8518 | | | |
| 資本金、出資金 | 140,564 百万円 (2013 年 9 月 30 日現在) | | | |
| 従業員数 | 10,397 人 (2013 年 6 月 30 日現在) | | | |
| 設立年月日 | 昭和 14 年 6 月 | | | |
| URL | http://www.sdk.co.jp/ | | | |
| 事業概要 | 石油化学製品、有機・無機化学品、エレクトロニクス製品、ガス、セラミックス、カーボン、アルミニウム製品などの研究・開発・製造・販売 | | | |
| 事業所写真 | | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 川崎事業所プラスチックケミカルリサイクル推進室 | | |
| | 担当者名 | 竹田徹 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 044-322-6979 | |
| | | FAX | 044-355-8435 | |
| E メールアドレス | | takeda.toru.xhkel@showadenko.com | | |

9.3.2 技術情報

| | | | |
|----------------|--|--------------------------|--|
| キーワード | 廃プラ、ガス化 | | |
| 技術名称 | 使用済みプラスチック アンモニア原料化事業 | | |
| 技術の分類 | 油化・ガス化・コークス炉原料化 | | |
| 目的・用途 | アンモニア原料である水素の取得 | | |
| 特長 | 2段式ガス化炉による熱分解により水素と炭素ガスを製造 | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ |  | | |
| 処理フロー図 |  | | |
| 廃棄物の種類 | 一廃 | 廃プラスチック類 (PET除く) | 受入条件、形状 |
| 供給資源・製品 | 合成ガス | | 形状 ガス状 |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | プラスチックの種類を選ばず、塩ビ系樹脂や複合素材もガス化炉で使用可能 |
| | 製品購入者側のメリット | 例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | ナフサ由来のアンモニアと同等物性のため同品質のアンモニアの供給が可能 |
| | その他 | 例) 受賞歴、施設見学受入者数、等 | 2003年から累計で30,000名超の見学者受入れ 2005年 3R推進功労者表彰受賞 |

9.3.3 実績情報

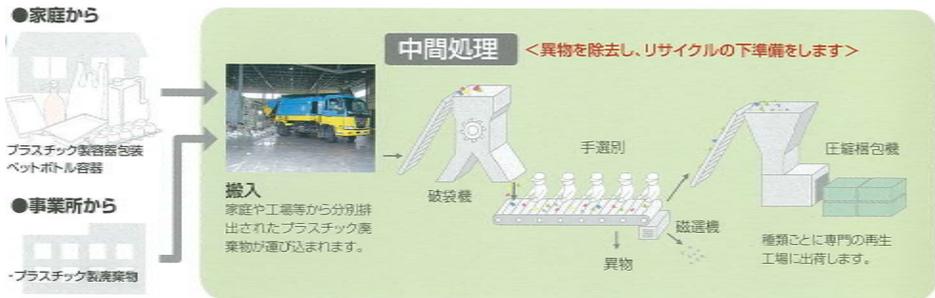
| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|----------|---------------|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | 廃プラ | 44,289 | 56,315 | t |
| 受入可能量 | 廃プラ(容り品) | - | 57,600 | t |
| 販売実績量の推移 | 合成ガス | 893,760 | 911,304 | GJ |
| 主な調達先 | 日本容器包装リサイクル協会 | | | |
| 主な供給先 | 自社アンモニア製造設備 | | | |

11.3 株式会社プリテック

11.3.1 事業者情報

| | | | | |
|-----------|---|----------------------|--------------|--|
| 名 称 | 株式会社プリテック | | | |
| 本社住所 | 〒931-8406 | 富山県富山市松浦町 8 番 10 号 | | |
| 資本金、出資金 | 200,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 49 人 | | | |
| 設立年月日 | 平成 14 年 7 月 10 日 | | | |
| URL | http://www.prtec.co.jp | | | |
| 事業概要 | <p>プリテックでは、富山地区広域圏(富山市、滑川市、舟橋村、上市町、立山町)の各家庭から出されるプラスチック製容器包装とペットボトルの適合化事業(選別業務)と、日本容器包装リサイクル協会のプラスチック製容器包装再商品化事業(リサイクル業務)の2つを柱として、プラスチックの材料リサイクルを行なっています。</p> | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 企画部 | | |
| | 担当者名 | 宮崎 明代 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 076-426-1088 | |
| | | FAX | 076-438-0602 | |
| E メールアドレス | | miyazaki@prtec.co.jp | | |

11.3.2 技術情報(1)

| | | | | |
|----------------|---|--------------------------|--|-------------|
| キーワード | プラスチック、ペットボトル、リサイクル、適合品化、中間処理、破袋、選別、圧縮梱包 | | | |
| 技術名称 | プラスチック製容器包装及びペットボトルの適合品化 | | | |
| 技術の分類 | 破袋・選別・圧縮梱包 | | | |
| 目的・用途 | 異物を取り除き圧縮梱包されたベールは、再商品化事業者によりリサイクルされて再生プラスチック原材料やRPFになっている。 | | | |
| 特長 | 熟練した選別員による手選別で異物を取り除いている。 | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ | <p>異物を取り除き圧縮梱包されたベール</p>  | | | |
| 処理フロー図 |  | | | |
| 廃棄物の種類 | 一廃 | 廃プラスチック類(PET除く) | 受入条件、形状 | パッカー車、収集袋入り |
| | 一廃 | PETボトル | 受入条件、形状 | パッカー車、収集袋入り |
| 供給資源・製品 | プラスチック製容器包装(適合品) | | 形状 | ベール |
| | ペットボトル(適合品) | | 形状 | ベール |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | ・取り除いた可燃物の異物は、焼却埋立処分されず RPF としてリサイクルしており、排出者は CRS(社会的責任)を向上することができる。 | |
| | 製品購入者側のメリット | 例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | 異物が少なく、リサイクルしやすい。 | |
| | その他 | 例) 受賞歴、施設見学受入者数、等 | 年間約 2,000 人の見学者を受け入れ、プラスチックリサイクルの情報発信拠点・環境教育の場としての役割を果たしている。 | |

11.3.3 技術情報(2)

| | | | | |
|----------|---|-------------------------|---|------------------|
| キーワード | プラスチック、容器包装、リサイクル、再商品化、ペレット、フレーク、選別、破碎、造粒 | | | |
| 技術名称 | プラスチック製容器包装の再商品化 | | | |
| 技術の分類 | 選別・破碎・洗浄・加工・成型(再生品化) | | | |
| 目的・用途 | リサイクルした再生プラスチック原材料(フレーク、ペレット)は、日用品や建築資材、パレット等に利用されている。 | | | |
| 特長 | 手選別、近赤外線選別などにより、プラスチックを種類別に再生原料にする。 | | | |
| 処理フロー図 | <p> ふるい選別 大型の回転式ふるい（穴あきドラム）で細かい異物などを取り除く。 手選別 機械が選別しやすいように、大きい袋、ひも、アルミ蒸着袋などを取り除く。 光学式選別 ひとつひとつのプラスチックに光を当てて、光の吸収・反射で種類別に分ける。 破碎・洗浄 破碎機で種類別に15mm角の破砕片にして、洗浄脱水。 比重分離 水に浮くものと浮かないものに分けて、水に浮くものだけを集めて洗浄脱水。 風力選別 厚みのあるもの(フレーク)はそのまま製品に、軽いもの(フラフ)は乾燥機へ。 造粒 乾燥したフラフに200℃の熱を加え、溶かして練り、粒(ペレット)にする。 </p> | | | |
| 廃棄物の種類 | 一廃・産廃 | 廃プラスチック類 (PET除く) | 受入条件、形状 | 10tトラック積、 ベール |
| | 一廃・産廃 | PETボトル | 受入条件、形状 | 持ち込み、バラ |
| 供給資源・製品 | ポリプロピレン(PP) ポリエチレン(PE) | | 形状 | ペレット、フレーク |
| | ポリスチレン(PS) | | 形状 | ペレット |
| | ポリエチレンテレフタレート(PET) | | 形状 | フレーク |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例)処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | ・取り除いた可燃の異物や選別残渣は、焼却埋立処分されず RPF としてリサイクルしており、排出者は CRS(社会的責任)を向上することができる。 | |
| | 製品購入者側のメリット | 例)環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | プラスチックの種類別に購入できる。 ・PP・PE混合ペレット、 PP・PE混合フレーク ・PSペレット ・PEペレット ・PETフレーク | |
| | その他 | 例)受賞歴、見学受入者数等 | 年間約 2,000 人の見学者を受け入れ、プラスチックリサイクルの情報発信拠点・環境教育の場としての役割を果たしている。 | |

11.3.4 実績情報

| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|----------------------|--|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | プラスチック製容器包装(適合品化) | 2,840 | 2,510 | t |
| | ペットボトル(適合品化) | 600 | 470 | t |
| | プラスチック製容器包装(再商品化) | 9,850 | 8,820 | t |
| 受入可能量 | 適合品化 | - | 9,600 | t |
| | 再商品化 | - | 19,440 | t |
| 販売実績量の推移 | 再生プラスチック原材料 | 5,330 | 4,660 | t |
| 主な調達先 | (適合品化)富山地区広域圏事務組合 (再商品化)日本容器包装リサイクル協会 | | | |
| 主な供給先 | 製袋メーカー、プラスチック成形メーカーなど | | | |
| 設備投資の実績 (過去 5 年間) | <ul style="list-style-type: none"> ・3 台の造粒機を改造。これによって、ペレットの品質が大幅に向上した。(H21 年～22 年、6 千万円) ・3 台のベール解砕機と自動投入装置を設置。これによって、投入作業が大幅に効率化した。(H20 年～23 年、3 千万円) | | | |

12.1 株式会社岐阜リサイクルセンター

12.1.1 事業者情報

| | | | | |
|----------|--|--------------------------|--------------|--|
| 名 称 | 株式会社岐阜リサイクルセンター | | | |
| 本社住所 | 〒501-0115 | 岐阜県岐阜市鏡島南四丁目 5 番地 1 | | |
| 資本金、出資金 | 10,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 16 人 | | | |
| 設立年月日 | 平成 23 年 4 月 | | | |
| URL | http://www.gifurecycle.com | | | |
| 事業概要 | プラスチック製容器包装のリサイクル | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 輪之内工場 | | |
| | 担当者名 | 笠井 俊成 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 0584(69)5281 | |
| | | FAX | 0584(69)5283 | |
| Eメールアドレス | | gifu-rc2@gifurecycle.com | | |

12.1.2 技術情報

| | | | | |
|----------------|---|--------------------------|---|------------------|
| キーワード | プラスチック製容器包装 | | | |
| 技術名称 | マテリアルリサイクル | | | |
| 技術の分類 | 破砕・選別 | | | |
| 目的・用途 | プラスチック製容器包装を新たなプラスチック製品に生まれ変わらせ、地域の中へ戻していく。 | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ |  | | | |
| 処理フロー図 |  | | | |
| 廃棄物の種類 | 産廃 | 廃プラスチック類 (PET除く) | 受入条件、形状 | 異物の混入がないこと |
| 供給資源・製品 | 減容品(グラッシュ) | | 形状 | 15mm~20mm フラフ減容品 |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | 焼却・埋立処分されず新たなリサイクル原料に生まれかわらせることで処分場の延命処置となることや、分別を通して3Rの活動に貢献でき、CO2 排出量の削減及び枯渇性資源の節減による環境影響の抑制に貢献できる。 | |
| | 製品購入者側のメリット | 例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | 資源の再生利用による循環型社会に貢献 | |
| | その他 | 例) 受賞歴、施設見学受入者数、等 | 平成 24 年度 見学者受入状況 26 件 293 名 平成 25 年度 見学者受入状況 14 件 100 名(上期) | |

12.1.3 実績情報

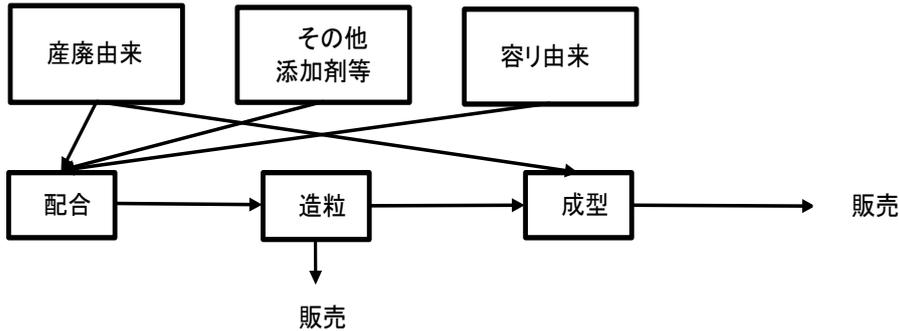
| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|----------|----------------------|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | プラスチック製容器包装 | 5,085 | 2,719 | t |
| 受入可能量 | プラスチック製容器包装 | - | 6,600 | t |
| 販売実績量の推移 | 減容品(グラスシュ等) | 2,624 | 1,402 | t |
| 主な調達先 | 公益財団法人 日本容器包装リサイクル協会 | | | |
| 主な供給先 | タイボープロダクツ株式会社 | | | |

12.2 タイボープロダクツ株式会社

12.2.1 事業者情報

| | | | | |
|----------|---|------------------------|--------------|--|
| 名 称 | タイボープロダクツ株式会社 | | | |
| 本社住所 | 〒 503-0212 | 岐阜県安八郡輪之内町中郷新田 1354 | | |
| 資本金、出資金 | 10,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 12 人 | | | |
| 設立年月日 | 平成 12 年 | | | |
| URL | http://www.taibo.co.jp/cnt03.html | | | |
| 事業概要 | <p>岐阜リサイクルセンター(元の岐阜県清掃事業協同組合)が再商品化する使用済み容器包装プラスチックの再生材の他に産業廃棄物由来の再生原料を用い独自のレシピによる配合造粒を行い、成型用再生コンパウンド原料を製造している。</p> <p>又、再生原料を用いた成型製品の企画・設計・製造までを手掛けている。</p> | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | タイボープロダクツ株式会社 | | |
| | 担当者名 | 宮原 淳 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 0584-69-5360 | |
| | | FAX | 0584-69-5361 | |
| Eメールアドレス | | j-miyahara@taibo.co.jp | | |

12.2.2 技術情報

| | | | |
|----------------|---|--------------------------|---|
| キーワード | プラスチック、リサイクル、成型製品、原料、再生 | | |
| 技術名称 | 企画・設計・配合・造粒・成型 | | |
| 技術の分類 | 加工・成形(再生品化)、その他(配合・造粒・成型用原料化) | | |
| 目的・用途 | 廃プラ由来による成型用原料の製造及び成形製品の製造 | | |
| 特長 | 自社での企画・設計・再生原料化・成型製品化まで一貫で出来る | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ |  | | |
| 処理フロー図 |  <pre> graph TD A[産廃由来] --> B[配合] C[その他添加剤等] --> B D[容器由来] --> B B --> E[造粒] E --> F[成型] E --> G[販売] F --> H[販売] </pre> | | |
| 廃棄物の種類 | 産廃 | 廃プラスチック類 (PET 除く) | 受入条件、形状 金属等の異物の混入がない事 水濡れがない事 |
| 供給資源・製品 | 再生原料(粉碎) | | 形状 顧客ニーズに対応 例: 10 mm程度の粉碎物 |
| | 再生原料(ペレット) | | 形状 顧客ニーズに対応 例: 5 mm程度のペレット |
| | 成型製品 | | 形状 車止め、パレット、階段 |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | 資源の有効利用 CO2 削減 企業イメージ UP |
| | 製品購入者側のメリット | 例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | 再生 PP・PE に関しては、利用した場合プラスチック 1 kgにつき CO2 1 kgが削減される。 資源の有効利用 CO2 削減 企業イメージ UP |

12.2.3 実績情報

| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|---------------------------|---|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | 再生原料 | 非公開 | 非公開 | t |
| | 成型製品 | 非公開 | 非公開 | t |
| 受入可能量 | 再生原料 | - | 非公開 | t |
| | 成型製品 | - | 非公開 | t |
| 販売実績量の推移 | 再生原料 | 非公開 | 非公開 | t |
| | 成型製品 | 非公開 | 非公開 | t |
| 主な調達先 | 1. 産廃排出事業者 2. 産廃物処理事業者 | | | |
| 主な供給先 | 1. 成形製品メーカー 2. 流通事業者 3. 商社 | | | |
| 技術開発の実績 (過去 5 年間) | ・顧客ニーズに応じた原料物性の配合調整、保証 ・リサイクル原料を用いた成型製品の企画・設計・構造・流動等の解析、製品化、製造及び供給 | | | |
| 設備投資の実績 (過去 5 年間) | ・金型 ・CAD ・流動解析ソフト、他 | | | |
| 補助金等支援策の活用 実績(過去 5 年間) | 非公開 | | | |

14.1 株式会社 DINS 堺 RAC 事業所

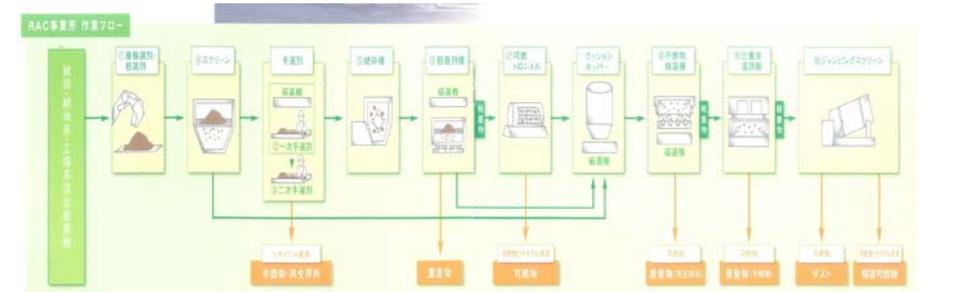
14.1.1 事業者情報

| | | | | |
|-----------|---|-------------------------|--------------|--|
| 名 称 | 株式会社 DINS 堺 RAC 事業所 | | | |
| 本社住所 | 〒592-8331 | 大阪府堺市西区築港新町四丁 2 番 3 号 | | |
| 資本金、出資金 | 96,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 47 名 | | | |
| 設立年月日 | 平成 16 年 3 月 25 日 | | | |
| URL | http://www.dinsgr.co.jp/dins_sakai/ | | | |
| 事業概要 | 24,000m ² の敷地に、11,000m ² の建屋という広大な敷地にて建設現場や工場からの混合廃棄物を受け入れ、高度選別によって製紙や鉄・非鉄の精錬工程に提供するマテリアル原料を確保。また、良質な可燃物やリサイクル原料は、大栄環境グループの各施設へ送られ、サーマルリサイクル及び路盤材や無水石膏、RPF などの再生製品となり、再資源化の促進に貢献している。 | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 株式会社 DINS 堺 総務グループ | | |
| | 担当者名 | 室賀 英治 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 072-245-7777 | |
| | | FAX | 072-245-7930 | |
| E メールアドレス | | muroga8584@dinsgr.co.jp | | |

14.1.2 技術情報(1)

| | | | | |
|----------------|--|--------------------------|--|--------|
| キーワード | 収集、運搬、保管、非飛散性アスベスト | | | |
| 技術名称 | 産業廃棄物の収集運搬、積替え保管 | | | |
| 技術の分類 | 収集・運搬・保管 | | | |
| 目的・用途 | 排出事業者様の現場(建築現場、解体現場、工場等)から排出される廃棄物を適切に運搬する。 | | | |
| 特長 | 排出事業者様の現場にコンテナの設置を行い、お客様の要望に応じて適時引取りに伺う。運搬時に飛散・漏洩する事が無いよう、コンテナ上部にシート掛けを行う。また、非飛散性アスベストについては、客先にてフレコン2重梱包を行って頂き、弊社保管ヤードにて適切に積替え保管を行う。 | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ |  | | | |
| 処理フロー図 | | | | |
| 廃棄物の種類 | 産廃 | 古紙 | 受入条件、形状 | 見積書による |
| | 一廃・産廃 | 廃木材 | 受入条件、形状 | 見積書による |
| | 産廃 | 繊維くず | 受入条件、形状 | 見積書による |
| | 産廃 | 可燃ごみ | 受入条件、形状 | 見積書による |
| | 産廃 | 廃プラスチック類 (PET除く) | 受入条件、形状 | 見積書による |
| | 産廃 | ゴムくず | 受入条件、形状 | 見積書による |
| | 産廃 | ガラスくず | 受入条件、形状 | 見積書による |
| | 産廃 | 陶磁器くず | 受入条件、形状 | 見積書による |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | 収集運搬、中間処理、最終処分(グループ会社処分場)の一連の処理委託により、安心・信頼して廃棄物処理を委託出来る。 | |
| | 製品購入者側のメリット | 例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | 全車NOx・PM法基準適合車を使用。弊社はエコアクション21を取得しており、アイドリングストップ、エコ運転を心掛けている。エコ運転については、デジタコにて点数管理。 | |

14.1.3 技術情報(2)

| | | | | |
|---------|--|---------------------|---------|--------|
| キーワード | 破砕、選別、高度選別、屋内処理、建設系廃棄物、工場系廃棄物 | | | |
| 技術名称 | 産業廃棄物の破砕・選別 | | | |
| 技術の分類 | 破砕・選別 | | | |
| 目的・用途 | 排出事業者様の現場（建築現場、解体現場、工場等）から排出される廃棄物を適切に破砕・選別し、有価物、リサイクル原料、可燃物、不燃物に分け、循環型社会を構築する。 | | | |
| 特長 | 高度選別施設、屋内処理、500t/日の処理能力 | | | |
| 設備等の写真 |  <p>粗選別ヤード 一次手選別コンベア 破砕機 比重差選別機</p> | | | |
| 処理フロー図 |  | | | |
| 廃棄物の種類 | 産廃 | 古紙 | 受入条件、形状 | 見積書による |
| | 一廃・産廃 | 廃木材 | 受入条件、形状 | 見積書による |
| | 産廃 | 繊維くず | 受入条件、形状 | 見積書による |
| | 産廃 | 可燃ごみ | 受入条件、形状 | 見積書による |
| | 産廃 | 廃プラスチック類 (PET除く) | 受入条件、形状 | 見積書による |
| | 産廃 | ゴムくず | 受入条件、形状 | 見積書による |
| | 産廃 | ガラスくず | 受入条件、形状 | 見積書による |
| | 産廃 | 陶磁器くず | 受入条件、形状 | 見積書による |
| 供給資源・製品 | 廃プラスチック類(梱包) | | 形状 | 梱包物 |
| | ダンボール | | 形状 | 梱包物 |
| | 廃石膏ボード | | 形状 | 破砕後物 |
| | スクラップ | | 形状 | |

| | | | |
|----------|---------------|-------------------------|--|
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例)処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | 収集運搬、中間処理、最終処分(グループ会社処分場)の一連の処理委託により、安心・信頼して廃棄物処理を委託出来る。 |
| | 製品購入者側のメリット | 例)環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | 廃棄物から捻出した原料をリサイクルすることによって、製品購入者側の環境負荷削減活動に寄与出来る。 |
| | その他 | 例)受賞歴、見学受入者数等 | 平成 24 年度 RAC 事業所見学者数 228 名 |

14.1.4 実績情報

| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|----------------------|---|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | 混合廃棄物 | 67,795 | 61,818 | t |
| | 廃プラスチック類 | 1,863 | 4,447 | t |
| | 紙くず | 14 | 20 | t |
| | 木くず | 1,773 | 1,420 | t |
| | がれき類 | 7,624 | 1,952 | t |
| | ガラス陶磁器くず | 3,570 | 5,405 | t |
| | 金属くず | 216 | 5 | t |
| 受入可能量 | 廃プラスチック類 | 500 | 500 | t |
| | 紙くず | | | |
| | 木くず | | | |
| | 繊維くず | | | |
| | ゴムくず | | | |
| | 金属くず | | | |
| | ガラスくず | | | |
| | がれき類 | | | |
| 販売実績量の推移 | 製鋼原料 | 355 | 1,014 | t |
| | RPF 原料 | 483 | 990 | t |
| | 製紙原料 | 6 | 103 | t |
| | 廃プラスチック (塩ビパイプ) | 0 | 28 | t |
| | 再生プラスチック原料 | 0 | 19 | t |
| 主な供給先 | 大栄環境グループ、セメント会社、スクラップ会社、古紙リサイクル業者 | | | |
| 設備投資の実績 (過去 5 年間) | 収集車両追加 | | | |
| その他実績 | 産業廃棄物処分業許可・一般廃棄物処分業許可 計量証明事業登録 エコアクション 21 認定 消防協力事業所 登録(堺市消防局) | | | |

16.1 公益財団法人岡山県環境保全事業団

16.1.1 事業者情報

| | | | | |
|----------|--|-----------------------|--------------|--|
| 名 称 | 公益財団法人岡山県環境保全事業団 | | | |
| 本社住所 | 〒 701-0212 | 岡山県岡山市南区内尾 665-1 | | |
| 資本金、出資金 | 出捐金 1,626,500 千円 | | | |
| 従業員数 | 105 人 | | | |
| 設立年月日 | 昭和 49 年 | | | |
| URL | http://www.kankyo.or.jp/ | | | |
| 事業概要 | <ul style="list-style-type: none"> ・公共関与による産業廃棄物の埋立処分業 ・下水汚泥と廃プラスチック類の混合焼却事業 | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 水島管理事務所 業務課 | | |
| | 担当者名 | 角田 健二郎 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 086-440-0666 | |
| | | FAX | 086-444-2933 | |
| Eメールアドレス | | k-sumida@kankyo.or.jp | | |

16.1.2 技術情報

| | | | | |
|----------------|---|-------------------------|---|--|
| キーワード | 下水汚泥、廃プラ、発電、固形燃料 | | | |
| 技術名称 | 混合焼却処理 | | | |
| 技術の分類 | 焼却処理 | | | |
| 目的・用途 | 下水汚泥と廃プラスチック類を混合焼却することにより廃棄物の安定化・減量化を図る | | | |
| 特長 | <ul style="list-style-type: none"> 下水汚泥焼却に係る熱源に廃プラだけでなく固形燃料(RDF、RPF)を使用することで、化石燃料の使用を出来るだけ抑えている。 焼却によって生じた排熱を電気に変えて有効利用している。 | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ | <p>余熱利用設備(廃熱ボイラ)</p> <p>燃焼で発生した排ガスは、廃熱ボイラで冷却されるとともに蒸気発生させてタービン発電機で発電します(一般家庭1,000軒分に相当)。この電力で施設内のほとんどの電力を賄うことができます。</p>  <p>廃熱ボイラ</p>  <p>タービン発電機</p> | | | |
| 処理フロー図 |  <p>廃プラスチック類</p> <p>廃プラスチック類は、資源物として回収し、燃焼炉に投入されます。燃焼炉で焼却された廃プラスチック類は、灰として回収されます。</p> <p>汚泥</p> <p>下水処理場の汚泥は、脱水機で脱水され、焼却炉に投入されます。焼却炉で焼却された汚泥は、灰として回収されます。</p> <p>固形燃料</p> <p>RDF</p> <p>RPF</p> <p>焼却炉で焼却された廃プラスチック類と汚泥は、RDF(Reduced Density Fuel)とRPF(Reduced Phosphorus Fuel)として回収されます。RDFとRPFは、焼却炉で焼却された廃プラスチック類と汚泥の灰と混合され、焼却炉で焼却されます。</p> <p>焼却炉</p> <p>焼却炉で焼却された廃プラスチック類と汚泥は、焼却炉で焼却された廃プラスチック類と汚泥の灰と混合され、焼却炉で焼却されます。</p> | | | |
| 廃棄物の種類 | 産廃 | 廃プラスチック類 (PET除く) | 受入条件、形状 | <ul style="list-style-type: none"> 大きさ 80cm以下 異物(金属等)を除く |
| | 産廃 | 汚泥 | 受入条件、形状 | <ul style="list-style-type: none"> 含水率 85%以下 バラ積みすること |
| | 有償 | その他(RDF、RPF) | 受入条件、形状 | |
| | 下水処理場、廃棄物中間処理業者、製造業 | | 形状 | |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | <ul style="list-style-type: none"> 処理単価が明瞭であること (汚泥 15,200円/t、廃プラ 17,200円/t) | |
| | その他 | 例) 受賞歴、施設見学受入者数、等 | <ul style="list-style-type: none"> 施設見学者受入数 平成 22 年 871 人 平成 23 年 600 人 平成 24 年 600 人 | |

16.1.3 実績情報

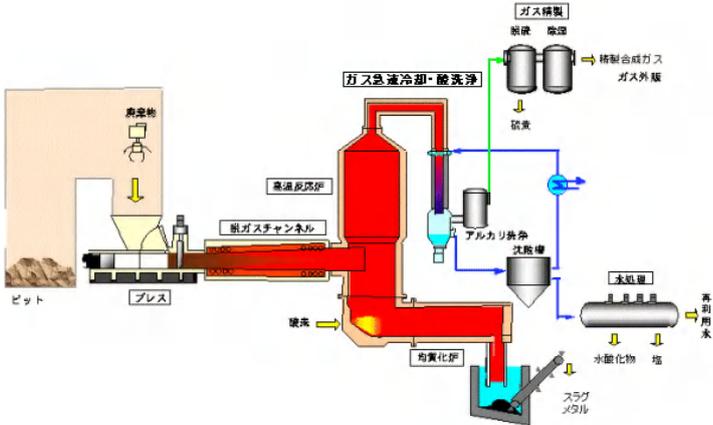
| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|----------|---------------------|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | 廃プラ類など可燃物 | 11,475 | 7,583 | t |
| | 下水汚泥、及び有機性汚泥 | 54,822 | 59,357 | t |
| | 固形燃料(RDF、RPF) | 0 | 6,531 | t |
| 受入可能量 | 下水汚泥、及び有機性汚泥 | - | 60,000 | t |
| | 固形燃料(RDF、RPF) | - | 8,000 | t |
| 主な調達先 | 下水処理場、廃棄物中間処理業者、製造業 | | | |

16.2 水島エコワークス株式会社

16.2.1 事業者情報

| | | | | |
|----------|---|--------------------------|--------------|--|
| 名 称 | 水島エコワークス株式会社 | | | |
| 本社住所 | 〒712-8074 | 岡山県倉敷市川崎通一丁目 14 番 5 号 | | |
| 資本金、出資金 | 2,300,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 10 人 | | | |
| 設立年月日 | 平成 14 年 1 月 21 日 | | | |
| URL | http://www.eco-works.co.jp/ | | | |
| 事業概要 | <p>・PFI 推進法に則り、倉敷市で収集される一般廃棄物等(可燃ゴミ、焼却灰及び下水汚泥)及び産業廃棄物の処理を行うため、民間業者が資金を調達し経営及び技術的能力の活用を行って、資源循環型廃棄物処理施設の整備・運営等を行う。</p> | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 総務部 | | |
| | 担当者名 | 横内 誠志 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 086-447-3255 | |
| | | FAX | 086-447-3257 | |
| Eメールアドレス | | yokouchi@eco-works.co.jp | | |

16.2.2 技術情報

| | | | | |
|----------------|--|-----------------|---------|---|
| キーワード | ガス化、一般廃棄物、産業廃棄物、ガス化溶融炉、ガス化改質方式、焼却施設 | | | |
| 技術名称 | サーモセレクト方式ガス化溶融 | | | |
| 技術の分類 | ガス化溶融 | | | |
| 目的・用途 | 廃棄物(燃え殻、汚泥、廃油、廃酸、廃アルカリ、廃プラスチック類(自動車等破砕物を含む)、紙くず、木くず、繊維くず、動植物性残さ、ゴムくず、金属くず(自動車等破砕物を含む)、ガラスくず・コンクリートくず(がれき類を除く)、陶磁器くず(自動車等破砕物を含む)、鉱さい、がれき類、ばいじん、前掲の廃棄物を処分するために処理したもの、輸入廃棄物)の再資源化 | | | |
| 特長 | ・廃棄物処理にあたっては、ダイオキシンの発生抑制を始め、廃棄物由来の改質ガスをコンビナート他施設の燃料として利用するとともに、スラグ、メタル、金属水酸化物、硫黄などの他の副生成物も分離回収し、全て再資源化を図るなど完全な資源循環型システムを構築する。 | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ |  | | | |
| 処理フロー図 |  | | | |
| 廃棄物の種類 | 一廃・産廃 | 可燃ごみ | 受入条件、形状 | 市民・事業者持参分を除き、爆発性廃棄物、放射性廃棄物、医療廃棄物、劇薬・農薬を除く |
| | 一廃・産廃 | 廃プラスチック類(PET除く) | 受入条件、形状 | 異物(金属等)を除く |
| | 一廃・産廃 | 燃え殻 | 受入条件、形状 | 長さ 20cm以上の固形物(クリンカー、レンガ、金属塊等)を除く |

| | | | |
|----------|---------------|--------------------------|--|
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | リサイクル率が 100%となる処理方法を採用することにより、排出者として環境負荷軽減によりよく寄与できること。 |
| | 製品購入者側のメリット | 例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | 分離回収された副生成物再資源化による有効活用に寄与できること |
| | その他 | 例) 受賞歴、施設見学受入者数、等 | 施設見学者受入数 平成 22 年度:2,240 人 平成 23 年度:1,672 人 平成 24 年度:1,562 人 |

16.2.3 実績情報

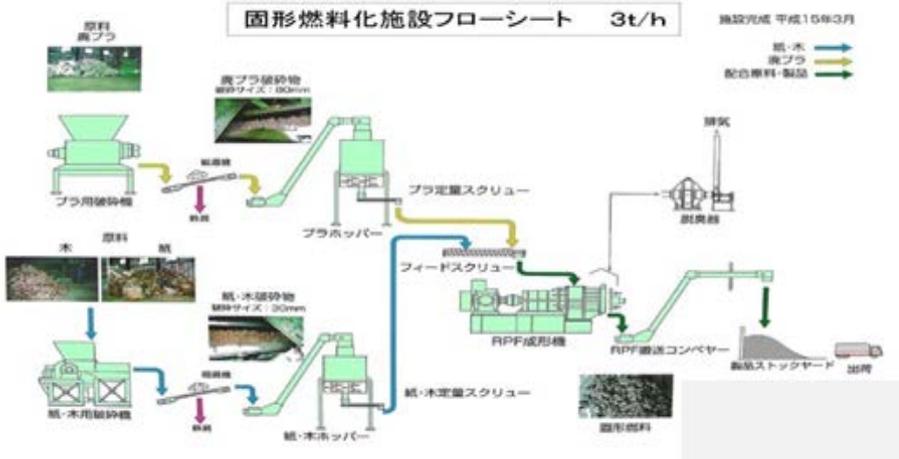
| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|----------------|--|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | 燃え殻 | 118 | 104 | t |
| | 汚泥 | 14311 | 16334 | t |
| | 廃油 | 4427 | 2029 | t |
| | 廃プラスチック類 | 38608 | 33241 | t |
| | 紙くず | 321 | 1314 | t |
| | 木くず | 1238 | 2102 | t |
| | 繊維くず | 243 | 1049 | t |
| | 動植物性残さ | 2598 | 1236 | t |
| | 金属くず | 1 | - | t |
| | ガラスくず | 50 | 18 | t |
| | がれき類 | - | 147 | t |
| | ばいじん | 316 | 4 | t |
| | 特管・廃油 | 129 | 98 | t |
| 受入可能量 | 非公開 | | | |
| 主な調達先 | 倉敷市、コンビナート9社(旭化成ケミカルズ、JFE スチール、クラレ、JX日鉱日石エネルギー、中国電力、日本ゼオン、三菱化学、三菱ガス化学、三菱自動車) | | | |
| 主な供給先 | JFE スチール、JFE エンジニアリング | | | |
| 設備投資の実績(過去5年間) | 非公開 | | | |

17.3 株式会社オガワエコノス

17.3.1 事業者情報

| | | | | |
|----------|--|---|--------------|--|
| 名 称 | 株式会社オガワエコノス | | | |
| 本社住所 | 〒 726-0013 | 広島県府中市高木町 502-10 | | |
| 資本金、出資金 | 10,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 208 人 | | | |
| 設立年月日 | 昭和 27 年 | | | |
| URL | http://www.o-econos.com | | | |
| 事業概要 | <ul style="list-style-type: none"> ・一般廃棄物、産業廃棄物の収集運搬及び中間処理・再生 ・下水処理施設及びごみ処理施設の維持管理 ・浄化槽の維持管理及び清掃 ・固形燃料(RPF)の製造及び販売 ・肥料の製造及び販売 | | | |
| 事業所写真 |  <p>RPF製造施設（A棟） 全景 (床面積 1260㎡)</p> | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 鶉飼工場 | | |
| | 担当者名 | 野津山 竜二 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 0847-47-6110 | |
| | | FAX | 0847-47-6112 | |
| Eメールアドレス | | http://www.o-econos.com | | |

17.3.2 技術情報

| | | | | |
|----------------|---|---------------------|---------|------------------------|
| キーワード | 紙くず・木くず・廃プラ、固形燃料 | | | |
| 技術名称 | RPF 製造技術 | | | |
| 技術の分類 | 固形燃料化(RDF,RPF) | | | |
| 目的・用途 | RPF は、石炭の代替え燃料として大手製紙会社のボイラーに使われています。 | | | |
| 特長 | <ul style="list-style-type: none"> ・価格が石炭の 1/2～1/3 と安価である。 ・燃え殻が石炭より少ない。 ・CO2 排出量が石炭より少ない。 | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ |  | | | |
| 処理フロー図 |  | | | |
| 廃棄物の種類 | 一廃・産廃 | 廃木材 | 受入条件、形状 | |
| | 一廃・産廃 | 古紙 | 受入条件、形状 | |
| | 一廃・産廃 | 繊維くず | 受入条件、形状 | |
| | 一廃・産廃 | 汚泥 | 受入条件、形状 | 含水率の低い物 (乾燥・炭化汚泥など) |
| | 一廃・産廃 | 廃プラスチック類 (PET除く) | 受入条件、形状 | 塩素含有物を除く |

| | | | | |
|----------|---------------|--------------------------|--|---------------|
| 供給資源・製品 | RPF | | 形状 | φ38mm、長 100mm |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | <ul style="list-style-type: none"> ・焼却埋立処分されていた廃プラ、木くず、紙くずを固形燃料化(RPF) する事によりリサイクルが可能になり、排出者はゼロエミッションを向上することができます。 ・塩素を含まない廃プラであれば、どんな種類の廃プラでも受け入れ可能です。 | |
| | 製品購入者側のメリット | 例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | <ul style="list-style-type: none"> ・CO2 削減量: RPF 760g-CO2/kg (石炭との比較) ・販売価格 : RPF 4~6 円/kg ・発熱量 : 6,000kcal/kg(石炭相当) | |
| | その他 | 例) 受賞歴、施設見学受入者数、等 | <ul style="list-style-type: none"> ・1500 人の工場見学を実施。(平成 24 年度実績) ・平成 15 年中国地域ニュービジネス優秀賞を受賞。 ・平成 17 年 (財)クリーン・ジャパンセンター資源循環技術・システム奨励賞を受賞 | |

17.3.3 実績情報

| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|----------------------|--|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | 廃プラ | 6,000 | 6,900 | t |
| | 紙くず、木くず、繊維くず | 3,800 | 4,500 | t |
| 受入可能量 | 廃プラ | - | 13,000 | t |
| | 紙くず、木くず、繊維くず、汚泥 | - | 9,000 | t |
| 販売実績量の推移 | RPF | 9,000 | 11,000 | t |
| 主な調達先 | ・繊維製造業、プラスチック製造業、木工業、解体業、同業者 | | | |
| 主な供給先 | ・製紙会社 | | | |
| 設備投資の実績 (過去 5 年間) | <ul style="list-style-type: none"> ・5,000 万円を投じて、三軸破碎機から一軸破碎機に変更したことにより、電気使用量が 17%削減した。 ・500 万円を投じて、塩素分析機を購入したことにより、原料が塩素含有物かの判断が容易となり、RPF の塩素含有率が低減した。 ・350 万円を投じて、粉じん対策としてミスト噴霧設備を設置した事により作業環境が改善された。 | | | |

17.7 株式会社エコログ・リサイクリング・ジャパン

17.7.1 事業者情報

| | | | | |
|-----------|--|---------------------------|--------------|--|
| 名 称 | 株式会社エコログ・リサイクリング・ジャパン | | | |
| 本社住所 | 〒 720-0831 | 広島県福山市草戸町三丁目 12 番 5 号 | | |
| 資本金、出資金 | 240,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 5 人 | | | |
| 設立年月日 | 平成 6 年（1994 年）3 月 | | | |
| URL | http://www.ecolog.co.jp | | | |
| 事業概要 | <p>繊維製品の回収循環型マテリアルリサイクルのネットワークを構築、運営。これまで分離技術がないためリサイクルが困難とされていた天然繊維とポリエステル混紡繊維製品について、酵素反応を利用して、天然繊維部分を分離・分解し、分離されたポリエステルの再生原料化を行います。混紡繊維製品をリサイクルする際に課題となる繊維成分の種類ごとの分離技術について、電気分解水で活性化した酵素反応を利用したバイオ技術を使って、天然繊維部分を溶脱させるという先導的なリサイクル施設です。</p> | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 管理本部 | | |
| | 担当者名 | 田邊 和男 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 084-924-8509 | |
| | | FAX | 084-923-3594 | |
| E メールアドレス | | tanabe-kazuo@ecolog.co.jp | | |

17.7.2 技術情報

| | | | |
|----------------|---|--------------------------|--|
| キーワード | マテリアルリサイクル、再生 PET、繊維製品リサイクル | | |
| 技術名称 | 再生 PET 原料の製造技術 | | |
| 技術の分類 | 加工・成型(再生品化) | | |
| 目的・用途 | 廃棄繊維製品等の再生 PET 原料化 | | |
| 特長 | 1.酵素反応を利用したバイオ技術によるリサイクル 2.小型プラントで再生原料化が可能 | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ | | | |
| 処理フロー図 | | | |
| 廃棄物の種類 | 産廃 | 廃プラスチック類 | 受入条件、形状 ポリエステル 100%及び綿や毛混合の場合ポリエステル 65%以上含有 |
| | 産廃 | 繊維くず | 受入条件、形状 ポリエステル 100%及び綿や毛混合の場合ポリエステル 65%以上含有 |
| 供給資源・製品 | 再生 PET | 形状 | 粒状 |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | ・焼却埋立処分されず新たな資源(再生 PET 原料)としてリサイクルが可能であり、排出者は CSR(社会的責任)を向上することができます。CO2 排出量の削減と枯渇性資源の節減による環境影響の抑制に貢献できます。 |
| | 製品購入者側のメリット | 例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | ・CO2 削減量: 335g (C/kg) ・消費エネルギー削減量: 20,962(MJ) * 新規製造に対して |
| | その他 | 例) 受賞歴、施設見学受入者数、等 | 表彰歴 一般社団法人産業環境管理協会「平成 25 年度資源循環技術・システム表彰」会長賞受賞 (平成 25 年度) |

17.7.3 実績情報

| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|---------------------------|---|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | 繊維くず・廃棄繊維製品 | 75 | 37 | t |
| | 廃プラスチック類 | 50 | 50 | t |
| 受入可能量 | 廃プラスチック類及び繊維くず | - | 600 | t |
| 販売実績量の推移 | PET | 125 | 87 | t |
| 主な調達先 | 不織布製造業者、アパレルメーカー及び繊維製品販売業者 | | | |
| 主な供給先 | 原綿製造業者、射出成形業者 | | | |
| 技術開発の実績 (過去 5 年間) | <ul style="list-style-type: none"> ・エタノール製造方法特許取得(平成 25 年) ・発酵濃縮装置および発酵濃縮方法。特許出願中(平成 24 年) ・セルロース系繊維廃棄物からの省エネ型バイオエタノール製造技術開発 (平成 22 年～24 年) | | | |
| 設備投資の実績 (過去 5 年間) | 2,500 万円を投じて、金型、裁断機、ブレンドミキサー、定量フィーダーなど導入し、再生 PET 原料を使用した大型射出成形品の射出成型技術開発を実施。 | | | |
| 補助金等支援策の活用 実績(過去 5 年間) | <ul style="list-style-type: none"> ・NPO 法人広島循環型社会推進機構「循環型社会形成推進機能強化事業」(平成 25 年度) ・経済産業省「ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金」(平成 24 年度) ・広島県「産業廃棄物抑制・リサイクル関連研究開発費補助金」(平成 24 年度) ・独立行政法人 新エネルギー・産業技術総合開発機構 「新エネルギーベンチャー技術革新事業」(平成 22 年度～24 年度) | | | |

17.10 株式会社エフピコ

17.10.1 事業者情報

| | | | | |
|-----------|--|---------------------------|--------------|--|
| 名 称 | 株式会社エフピコ | | | |
| 本社住所 | 〒721-8607 | 広島県福山市曙町一丁目 12 番 15 号 | | |
| 資本金、出資金 | 131 億 5,000 万円 | | | |
| 従業員数 | 712 人(エフピコグループ:3,977 人) | | | |
| 設立年月日 | 1962 年(昭和 37 年)7 月 | | | |
| URL | http://www.fpco.jp/ | | | |
| 事業概要 | ポリスチレンペーパーおよびその他の合成樹脂製簡易食品容器の製造・販売並びに関連包装資材等の販売 | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 環境対策室 | | |
| | 担当者名 | 馬屋原 慧准 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 084-957-2301 | |
| | | FAX | 084-957-2303 | |
| E メールアドレス | | EcoTray-FP@fpco-net.co.jp | | |

17.10.2 技術情報(1)

| | | | | |
|----------------|---|--------------------------|---|--------------------------|
| キーワード | トレーtoトレーのリサイクル | | | |
| 技術名称 | 使用済み発泡スチロールトレーのリサイクル技術 | | | |
| 技術の分類 | 選別・破砕および加工・成型(再生品化) | | | |
| 目的・用途 | スーパーマーケットの店頭及び自治体で回収された使用済みトレーを原料として再生される「エコトレー」は環境負荷低減製品としてスーパーマーケットなどで使用されています。 | | | |
| 特長 | 使用済みトレーを回収し再生原料化(ペレット化)し、トレーに再生する「トレーtoトレー」の循環型リサイクル。再生された「エコトレー」はバージントレーと比較し約35%のCO2排出抑制効果があります。 | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ |  | | | |
| 処理フロー図 |  | | | |
| 廃棄物の種類 | 有償 | 使用済み発泡スチロールトレー | 受入条件、形状 | 洗浄・乾燥・選別されているもの、有り姿のまま回収 |
| 供給資源・製品 | 「エコトレー」(再生トレー) | | 形状 | |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | 使用済み発泡トレーを地上資源として循環型リサイクルが可能であり、排出者はCSRを向上することができます。また、CO2排出量の削減と枯渇性資源の節減による環境影響の抑制に貢献できます。 | |
| | 製品購入者側のメリット | 例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | CO2削減量: 2.27kg-CO2/kg | |
| | その他 | 例) 受賞歴、施設見学受入者数、等 | 「平成18年度容器包装3R推進環境大臣賞」にて「製品部門最優秀賞」受賞(2007年4月) (財)日本環境協会主催「エコマークアワード2010」にて「金賞」受賞(2011年2月) 福山リサイクル工場見学者実績: 6,888名(平成24年度) | |

17.10.3 技術情報(2)

| | | | | |
|--------|---|--------|---------|--------------------------|
| キーワード | ボトル to トレーのリサイクル | | | |
| 技術名称 | 透明容器及び PET ボトルリサイクル技術 | | | |
| 技術の分類 | 選別・破砕および加工・成型(再生品化) | | | |
| 目的・用途 | 使用済みPETボトル及び透明容器を原料化(フレーク化)して再生された「エコAPET」は環境負荷低減製品としてスーパーマーケットなどで使用されています。 | | | |
| 特長 | 使用済み透明容器及び PET ボトルを原料として再生されるリサイクル透明容器「エコAPET」は地上資源の有効活用に寄与しています。また、バージン透明容器と比較し約33%のCO2排出抑制効果があります。 | | | |
| 設備等の写真 |  | | | |
| 処理フロー図 | <p>使用済み透明容器処理フロー 福山リサイクル工場(広島県内事業所)</p> <pre> graph LR A[搬入] --> B[傾斜コンベア] B --> C[一列化] C --> D[手選別・整列] D --> E[素材識別] E --> F[素材選別] F --> G[前処理工程] G --> H[洗浄工程] H --> I[揮発留分除去工程] I --> J[フレーク完成(エコAPET原料)] </pre> <p>使用済みPETボトル処理フロー 福山リサイクル工場(広島県内事業所)</p> <pre> graph LR K[搬入] --> L[選別] L --> M[減容・圧縮] M --> G[前処理工程] </pre> <p>中部リサイクル工場(岐阜県)</p> | | | |
| 廃棄物の種類 | 有償 | PETボトル | 受入条件、形状 | 洗浄・乾燥・選別された物 |
| | 有償 | 透明容器 | 受入条件、形状 | 洗浄・乾燥・選別されているもの、有り姿のまま回収 |

| | | | | |
|----------|------------------|-------------------------|--|--|
| 供給資源・製品 | 「エコAPET」(再生透明容器) | | 形状 | |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例)処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | 使用済み透明容器及び PET ボトルを地上資源としてリサイクルが可能であり、排出者は CSR を向上することができます。また、CO2 排出量の削減と枯渇性資源の節減による環境影響の抑制に貢献できます。 | |
| | 製品購入者側のメリット | 例)環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | CO2 削減量: 1.61kg-CO2/kg | |
| | その他 | 例)受賞歴、見学受入者数等 | 福山リサイクル工場見学者実績: 6,888 名(平成 24 年度) | |

17.10.4 実績情報

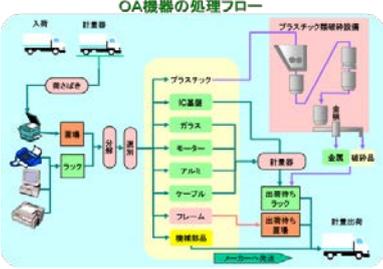
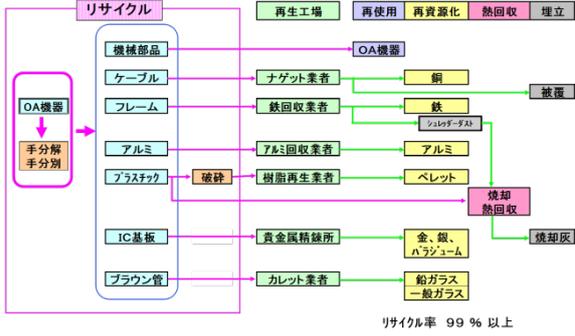
| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|------------------|------------------------------------|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | PSP | 2,600 | 3,200 | t |
| | 透明容器 | - | 450 | t |
| | PETボトル | - | 50 | t |
| 受入可能量 | PSP | - | 8,000 | t |
| | 透明容器 | - | 480 | t |
| | PETボトル | - | 600 | t |
| 販売実績量の推移 | エコトレー(全国の販売量) | 14,100 | 18,600 | t |
| | エコAPET(全国の販売量) | - | 5,200 | t |
| 主な調達先 | スーパーマーケット等の店頭回収、指定法人ルート自治体、独自契約自治体 | | | |
| 主な供給先 | スーパーマーケット・コンビニエンスストア等の小売業、食料品製造業 | | | |
| 設備投資の実績(過去 5 年間) | 非公開 | | | |

22.2 株式会社リサイクルテック

22.2.1 事業者情報

| | | | | |
|-----------|--|---------------------------------|--------------|--|
| 名 称 | 株式会社リサイクルテック | | | |
| 本社住所 | 〒 808-0021 | 北九州市八幡西区黒崎三丁目 9-24 ニッセイ新黒崎ビル 5F | | |
| 資本金、出資金 | 30,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 26 人 | | | |
| 設立年月日 | 平成 10 年 12 月 | | | |
| URL | http://www.shinryo-gr.com | | | |
| 事業概要 | 使用済 OA 機器のリサイクル | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 株式会社 リサイクルテック | | |
| | 担当者名 | 越治 昭彦 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 093-752-5322 | |
| | | FAX | 093-752-5323 | |
| E メールアドレス | | 5600881@shinryo-gr.com | | |

22.2.2 技術情報

| | | | |
|----------------|--|---------------------|-----------|
| キーワード | OA 機器リサイクル、パソコンリサイクル、ゲーム機リサイクル | | |
| 技術名称 | 使用済み OA 機器、パソコン、ゲーム機、ATM 等の解体・リサイクル | | |
| 技術の分類 | 破碎・選別 | | |
| 目的・用途 | OA 機器、電気・電子機器などを分解・分別し再資源化し、新たな機器の部品、材料として提供する。 | | |
| 特長 | 引き取った電気・電子機器を材質・材料ごとに一つ一つ丁寧に分解・分別を行って新たな機器などの部品や材料として提供します。 | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ |  <p>OA機器の処理フロー</p> <p>この図は、OA機器の処理プロセスを示しています。左側には「入荷」「計量器」「搬入ばさみ」などの工程があり、中央には「分解」「選別」の工程が示されています。右側には「プラスチック類破砕設備」があり、そこから「プラスチック」「IC基板」「ガラス」「モーター」「アルミ」「ケーブル」「フレーム」などの部品が抽出されます。さらに「計量器」や「金属、磁粉品」などの工程を経て、最終的に「資源出荷」が行われます。</p> | | |
| 処理フロー図 |  <p>OA機器リサイクルのしくみ</p> <p>この図は、OA機器リサイクルのしくみを示しています。左側には「リサイクル」の工程があり、「機械部品」「ケーブル」「フレーム」「アルミ」「プラスチック」「IC基板」「ブラウン管」などの部品が抽出されます。右側には「再生工場」「再使用」「再資源化」「熱回収」「埋立」などの工程があり、「銅」「鉄」「アルミ」「ペレット」「金、銀、ハジウム」「船ガラス一般ガラス」などの資源が抽出されます。また、「焼却熱回収」の工程も示されています。リサイクル率は99%以上と記載されています。</p> | | |
| 廃棄物の種類 | 一廃 | 廃小型家電類 (家電4品目以外) | 受入条件、形状 |
| | 産廃 | 廃プラスチック類 | 受入条件、形状 |
| | 産廃 | その他金属くず(品目:) | 受入条件、形状 |
| | 産廃 | ガラスくず | 受入条件、形状 |
| 供給資源・製品 | プラスチック | 形状 | 圧縮梱包、ペレット |
| | IC基板 | 形状 | フレコン |
| | 非鉄金属、鉄スクラップ | 形状 | フレコン、バラ |

| | | | |
|----------|---------------|-------------------------|---|
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | 二酸化炭素削減効果は以下の通り。(CO2-kg/台) コピー機 -86.925 ノートパソコン -0.529 デスクトップパソコン -5.547 |
| | その他 | 例) 受賞歴、施設見学受入者数、等 | 年間見学者数約 3,000 人(H24 年度) |

22.2.3 実績情報

| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|----------------------|--------------|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | 廃プラスチック | 3,177 | 4,500 | t |
| | 金属くず | 76 | 46 | t |
| | ガラスくず | 0 | 4 | t |
| 受入可能量 | 廃プラスチック | - | 5,000 | t |
| | 金属くず | - | 100 | t |
| | ガラスくず | - | 10 | t |
| 販売実績量の推移 | プラスチック | 非公開 | 非公開 | t |
| | IC 基板 | 非公開 | 非公開 | t |
| | 非鉄金属、鉄スクラップ | 非公開 | 非公開 | t |
| 主な調達先 | OA 機器メーカー | | | |
| 主な供給先 | 樹脂再生業者、金属回収業 | | | |
| 設備投資の実績 (過去 5 年間) | 非公開 | | | |

22.6 株式会社エコウッド

22.6.1 事業者情報

| | | | | |
|----------|--|---------------------|--------------|--|
| 名 称 | 株式会社エコウッド | | | |
| 本社住所 | 〒808-0021 | 北九州市若松区響町1丁目12-1 | | |
| 資本金、出資金 | 300,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 43 人 | | | |
| 設立年月日 | 平成 14 年 7 月 | | | |
| URL | http://www.eco-wood.jp | | | |
| 事業概要 | 廃木材と廃プラスチックを主原料とした建築資材の製造販売 | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 管理部 | | |
| | 担当者名 | 林節夫 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 093-751-2424 | |
| | | FAX | 093-751-2430 | |
| Eメールアドレス | | hayashi@eco-wood.jp | | |

22.6.2 技術情報

| | | | | |
|-----------------------|--|------------------------|----------------|-----------------|
| <p>キーワード</p> | <p>廃木材、バイオマス、廃プラスチック、合成木材、再生木材、人工木材、木材・プラスチック再生複合材</p> | | | |
| <p>技術名称</p> | <p>廃木材と廃プラスチックを用いた建築資材の製造</p> | | | |
| <p>技術の分類</p> | <p>その他(破砕・選別、押出成型、加工)</p> | | | |
| <p>目的・用途</p> | <p>主にエクステリアとして、デッキ、ルーバー、ベンチ等の建築資材としてお使い頂いています。</p> | | | |
| <p>特長</p> | <p>従来の天然木材に比べ、耐久性に優れ、使用後のリサイクルも可能です。</p> | | | |
| <p>設備、製品等の写真、イメージ</p> |  | | | |
| <p>処理フロー図</p> |  | | | |
| <p>廃棄物の種類</p> | <p>有償</p> | <p>廃木材</p> | <p>受入条件、形状</p> | <p>フィンガーサイズ</p> |
| | <p>有償</p> | <p>廃プラスチック類(PET除く)</p> | <p>受入条件、形状</p> | <p>粉碎形状</p> |

| | | | | |
|----------|----------------|--------------------------|--|----------------------------|
| 供給資源・製品 | 木材・プラスチック再生複合材 | | 形状 | 厚 30 × 幅 145 × 長 2000 mm 他 |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | ・焼却埋立処分されず新たな資源としてリサイクルが可能であり、排出者は CRS (社会的責任) を向上することができます。 | |
| | 製品購入者側のメリット | 例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | 環境負荷削減効果、製品の品質 (安全・安心等) 販売設計価格 20,000 円/m ² | |
| | その他 | 例) 受賞歴、施設見学受入者数、等 | ・ISO9001:2008 ・JIS A 5741 木材プラスチック再生複合材 ・エコマーク ・北九州市建設リサイクル資材認定 ・北九州エコプロダクツ ・福岡県リサイクル製品 ・九州環境ビジネス大賞 優秀賞 ・福岡産業デザイン賞 ・新建築技術認定商品 ・カーボンフットプリント使用許諾 見学者受入数:平成 24 年度実績約 1100 人 | |

22.6.3 実績情報

| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|------------------------|--|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | 廃木材 | 非公開 | 非公開 | トン |
| | 廃プラスチック | 非公開 | 非公開 | トン |
| 受入可能量 | 廃木材 | - | 非公開 | トン |
| | 廃プラスチック | - | 非公開 | トン |
| 販売実績量の推移 | 木材・プラスチック再生複合材 | 非公開 | 非公開 | トン |
| 主な調達先 | 中間処理業者、プラスチック再生業者 | | | |
| 主な供給先 | ハウスメーカー、建築資材施工会社、商社 | | | |
| 技術開発の実績 (過去 5 年間) | 自己消火性、遮熱性、表面意匠性、軽量化を付与した木材・プラスチック再生複合材 | | | |
| 補助金等支援策の活用実績 (過去 5 年間) | 北九州市環境未来技術助成 | | | |

22.7 九州製紙株式会社

22.7.1 事業者情報

| | | | | |
|-----------|---|-------------------------------------|--------------|--|
| 名 称 | 九州製紙株式会社 | | | |
| 本社住所 | 〒870-0114 | 大分県大分市小中島 2 丁目 4-45 | | |
| 資本金、出資金 | 3,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 47 人 | | | |
| 設立年月日 | 1970 年 6 月 18 日 | | | |
| URL | http://www.kyushu-seishi.co.jp | | | |
| 事業概要 | <p>西日本地域で発生する様々な古紙を再生利用し、高品質のトイレtpペーパーを生産する最新鋭工場です。</p> <p>工場より発生する製紙スラッジは、鉄鋼会社に供給するフォーミング抑制剤の原料として使用します。</p> <p>また、古紙原料中の夾雑物の廃プラスチック類は RPF(固形化燃料)の原料として使用しています。</p> <p>このようにしてあらゆる廃棄物を他の産業分野の副原料として活用し、最終的に廃棄物をゼロにする「ゼロ・エミッション」を目指しています。</p> | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 製造部 | | |
| | 担当者名 | 田北 泰久 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 093-663-7771 | |
| | | FAX | 093-663-7772 | |
| E メールアドレス | | takita.yasuhisa@kyushu-seishi.co.jp | | |

22.7.2 技術情報(1)

| | | | | |
|----------------|--|----|---------|---------|
| キーワード | 再生トイレトペーパー | | | |
| 技術名称 | 古紙再生技術 | | | |
| 技術の分類 | 古紙選択・選別、紙繊維の調成、抄造、加工・成形(再商品化) | | | |
| 目的・用途 | 再生商品の衛生紙トイレトペーパーの普及 | | | |
| 特長 | 産業系古紙、一般回収古紙及び難溶解性古紙を原料とした、トイレトペーパーの再生化 | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ | <p>トイレトペーパー写真</p>  | | | |
| 処理フロー図 | <p>古紙再生工程</p> <pre> graph LR A[古紙原料] --> B[原料溶解工程] B --> C[原質工程] C --> D[抄紙工程] D --> E[加工工程] E --> F[再生製品 トイレトペーパー] C --> G[・異物除去 ・夾雑物除去 ・製紙廃水排出] D --- H[*トイレト用] E --- I[*フィルム包装 ダンボール詰] </pre> | | | |
| 廃棄物の種類 | 有償 | 古紙 | 受入条件、形状 | ベラー状、バラ |
| 供給資源・製品 | トイレトペーパー(衛生紙) | | 形状 | ロール状 |

22.7.3 技術情報(2)

| | | | |
|-------|--------------|--|--|
| キーワード | RPF | | |
| 技術名称 | 減容・圧縮・固形化技術 | | |
| 技術の分類 | 固形燃料化(RPF) | | |
| 目的・用途 | 固形燃料用ボイラーの熱源 | | |

| | | | | |
|---------|---|-----------------|---------|------------------|
| 特長 | 原料古紙類中の廃プラスチック類＋微細紙繊維類で形成され、発熱量が安定している。 | | | |
| 設備等の写真 | RPF 写真  | | | |
| 処理フロー図 | <p>RPF 製造工程</p> <pre> graph LR A[古紙再生工場から排出された廃プラスチック類] --> B[脱水・減容] B --> C[圧縮・固形化] C --> D[再生商品 固形化燃料(RPF)] </pre> | | | |
| 廃棄物の種類 | 産廃 | 廃プラスチック類(PET除く) | 受入条件、形状 | バラ状 |
| 供給資源・製品 | RPF | | 形状 | φ 50 mm × 100 mm |

22.7.4 技術情報(3)

| | |
|--------|---|
| キーワード | フォーミング抑制剤 |
| 技術名称 | 選別・混合技術、乾燥技術 |
| 技術の分類 | 乾燥・加工・成形(再生品化) |
| 目的・用途 | 鉄鋼業の製鋼工程で必要とする副資材。(発泡を抑制させる効果を必要とする。) |
| 設備等の写真 | <p>フォーミング抑制剤写真</p>  |

| | | | | |
|---------|----------------------------------|------------|---------|-----------------------|
| 処理フロー図 | フォーミング抑制剤製造工程 再生商品 固形化燃料(RPF) | | | |
| | | | | |
| 廃棄物の種類 | 産廃 | 汚泥(製紙スラッジ) | 受入条件、形状 | バラ状 |
| 供給資源・製品 | フォーミング抑制剤 | | 形状 | 45 mm × 45 mm × 50 mm |

22.7.5 実績情報

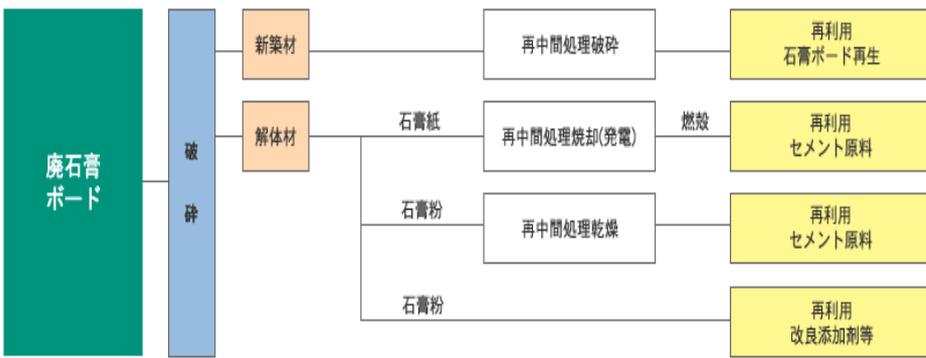
| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|-----------------------|---|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | 古紙 | 非公開 | 非公開 | t |
| | 汚泥(製紙スラッジ) | - | 非公開 | t |
| | 廃プラ | - | 非公開 | t |
| 受入可能量 | 古紙 | - | 非公開 | t |
| | 製紙スラッジ | - | 非公開 | t |
| 販売実績量の推移 | トイレットペーパー | 非公開 | 非公開 | t |
| | フォーミング抑制剤 | 非公開 | 非公開 | t |
| | RPF | - | 非公開 | t |
| 主な調達先 | <ul style="list-style-type: none"> ・古紙: 大手商社、古紙問屋等 ・汚泥(製紙スラッジ): 自社、当社グループ工場 ・廃プラスチック類: 自社 | | | |
| 主な供給先 | <ul style="list-style-type: none"> ・トイレットペーパー(衛生紙): 問屋、スーパー、大型量販店等 ・フォーミング抑制剤: 鉄鋼業界 ・RPF: 大型固形燃料用ボイラー所有の大手製紙会社 | | | |
| 補助金等支援策の活用実績(過去 5 年間) | <ul style="list-style-type: none"> ・福岡県リサイクル施設整備費補助事業(平成21年度) ・福岡県リサイクル施設整備費補助事業(平成24年度) | | | |

22.9 株式会社 NRS

22.9.1 事業者情報

| | | | | |
|-----------|---|------------------------|--------------|--|
| 名 称 | 株式会社 NRS | | | |
| 本社住所 | 〒808-0021 | 福岡県北九州市若松区響町 1 丁目 79-1 | | |
| 資本金、出資金 | 20,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 60 人 | | | |
| 設立年月日 | 平成 20 年 | | | |
| URL | http://www.nrs-inc.co.jp/ | | | |
| 事業概要 | <ul style="list-style-type: none"> ・産業廃棄物処理全般(木くず、紙くず、廃プラスチック類、ガラスくず、がれき類、金属くず、繊維くず、ゴム屑)を取り扱っています。 ・九州エリア及び山口県の収集運搬許可を有しています。 | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 管理部 | | |
| | 担当者名 | 荒木 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 093-752-6100 | |
| | | FAX | 093-752-6111 | |
| E メールアドレス | | araki@nrs-inc.co.jp | | |

22.9.2 技術情報

| | | | | |
|----------------|--|-------|---------|--------|
| キーワード | 廃石膏ボード | | | |
| 技術名称 | 廃石膏ボードリサイクル技術 | | | |
| 技術の分類 | 破碎・選別 | | | |
| 目的・用途 | 分離した石膏粉は、石膏ボード原料・セメント原料として再利用します。石膏紙は、製紙原料として再利用します。 | | | |
| 特長 | 新築工事や解体の建設現場などから発生する廃石膏ボードを各業者様から収集し、リサイクルすることで環境への配慮はもちろん、大切な資源を無駄なく利用することができます。 | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ |  | | | |
| 処理フロー図 |  | | | |
| 廃棄物の種類 | 産廃 | ガラスくず | 受入条件、形状 | 固形状・バラ |

22.9.3 実績情報(1)

| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|----------|-------|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | 木くず | 740 | 1,050 | t |
| | 紙くず | 30 | 80 | t |
| | 廃プラ | 1,110 | 1,580 | t |
| | 繊維くず | 310 | 800 | t |
| | ガラスくず | 320 | 530 | t |

| | | | | |
|----------|---------------|---|-------|---|
| 受入可能量 | 木くず | - | 1,500 | t |
| | 紙くず | - | 150 | t |
| | 廃プラ | - | 1,700 | t |
| | 繊維くず | - | 1,000 | t |
| | ガラスくず | - | 1,000 | t |
| 販売実績量の推移 | 再生石膏粉 | - | 530 | t |
| 主な調達先 | 主に建設業など | | | |
| 主な供給先 | 主にセメント業、製紙業など | | | |

22.9.4 実績情報(2)

| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|----------|--------|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | がれき類 | 240 | 330 | t |
| | 廃石膏ボード | 4,630 | 11,860 | t |
| | 混合廃棄物 | 11,250 | 9,330 | t |
| 受入可能量 | がれき類 | - | 500 | t |
| | 廃石膏ボード | - | 15,000 | t |
| | 混合廃棄物 | - | 12,000 | t |

22.15 コカ・コーラウエスト販売機器サービス株式会社（北九州さわやかリサイクルセンター）

22.15.1 企業情報

| | | | |
|----------|--|--|--------------|
| 名 称 | コカ・コーラウエスト販売機器サービス株式会社（北九州さわやかリサイクルセンター） | | |
| 本社住所 | 〒811-3125 | 福岡県古賀市谷山 871 番地 （北九州さわやかリサイクルセンター：福岡県北九州市若松区響町 1-105-16） | |
| 資本金、出資金 | 22,350 千円 | | |
| 従業員数 | 800 人（北九州さわやかリサイクルセンター：30 人） | | |
| 設立年月日 | 昭和 47 年（北九州さわやかリサイクルセンター：平成 15 年） | | |
| URL | http://www.ccwest.co.jp/ | | |
| 事業概要 | <p>■ 缶・ビン・PET ボトルのリサイクル部門 【圧縮】コカ・コーラウエスト株式会社の事業所から排出される廃プラスチック類、金属くずを選別後、圧縮し、売却する。 【破碎】コカ・コーラウエスト株式会社の事業所から排出されるガラスくずを破碎し、最終処分を委託する。</p> <p>■ 廃棄自販機のリサイクル部門 【圧縮】コカ・コーラウエスト株式会社の事業所から排出される廃棄自動販売機を圧縮し、売却する。</p> | | |
| 事業所写真 | <p>空容器処理施設</p>  | <p>廃棄自販機処理施設</p>  | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 機器管理部 北九州さわやかリサイクルセンター | |
| | 担当者名 | 川本 祥平 | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 093-752-1881 |
| | | FAX | 093-752-1884 |
| Eメールアドレス | shouhei-kawamoto@ccwest.co.jp | | |

22.15.2 技術情報(1)

| | | | | |
|----------------|---|----------------------------|---------|-----|
| キーワード | 空容器 | | | |
| 技術名称 | 選別/圧縮 | | | |
| 技術の分類 | 破碎・選別 減容・圧縮 | | | |
| 目的・用途 | 自動販売機横の回収ボックスから自社回収した使用済空容器を中間処理し、売却する。 | | | |
| 特長 | コカ・コーラウエストグループをあげて循環型社会の実現に取り組んでおり、事業所から排出されるも廃棄物をリサイクルする施設をグループ自ら有している点。 | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ | | | | |
| 処理フロー図 | <p>処理方式</p> <pre> graph TD A[受入ホッパにショベルで ビニール袋入りの 廃プラスチック類・金属くずを投入] --> B[供給コンベヤで運ばれ、 破集袋機でビニール袋が破られる] B --> C[破られた袋は、外部へ処理委託] B --> D[その後、磁選コンベヤで、 磁選機によりスチール缶（金属くず）が選別され、 圧縮機で圧縮処理 機械型番：WFP1-30] D --> E[その後、手選別コンベヤで、 手選別によりペット（廃プラスチック類）が選別され、 圧縮機で圧縮処理 機械型番：YB-40P-A-31] E --> F[その後、手選別コンベヤで、 手選別により樽（ガラスくず）が選別され、 破碎機で破碎処理される 機械型番：T-5] F --> G[その後、手選別コンベヤで、 最後に残ったアルミ缶（金属くず）が選別機で選別され、 圧縮機で圧縮 機械型番：WFP1-15] </pre> | | | |
| 廃棄物の種類 | 産廃 | PETボトル | 受入条件、形状 | 固形状 |
| | 産廃 | 廃プラスチック類(PET除く) | 受入条件、形状 | 固形状 |
| | 産廃 | その他金属くず (品目：スチール缶、アルミ缶) | 受入条件、形状 | 固形状 |
| | 産廃 | ガラスくず | 受入条件、形状 | 固形状 |

| | | | |
|----------|-----------------------|-------------------------|--|
| アピールポイント | 廃棄物等 排出者側 のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | コカ・コーラウエストグループは、これからの環境問題の解決には企業が大きな責任・役割を果たす必要があると考え、2003年10月、北九州エコタウン地区に空容器の再資源化を推進するためのリサイクル施設「北九州さわやかリサイクルセンター」を建設し、運営を開始いたしました。これは、循環型社会の実現に向けた取り組みの一步であると考えています。 |
| | その他 | 例) 受賞歴、施設見学受入者数、等 | <ul style="list-style-type: none"> 平成22年、北九州市より「産業廃棄物処理業優良業者」選定 平成23年、国より「平成23年度循環型社会形成推進功労者等環境大臣表彰」受賞 平成25年、福岡県より「平成24年度ゼロエミッション推進処理事業者知事表彰」受賞 |

22.15.3 技術情報(2)

| | | | |
|--------|--|--|--|
| キーワード | 廃棄自動販売機 | | |
| 技術名称 | 圧縮 | | |
| 技術の分類 | 減容・圧縮 | | |
| 目的・用途 | 老朽化や損傷により使用不能となった販売機器を中間処理し、売却する。 | | |
| 特長 | コカ・コーラウエストグループをあげて循環型社会の実現に取り組んでおり、自販機は飲料ビジネスに直結するものであるが、その廃棄に至るまで処理する施設をグループ自ら有している点。 | | |
| 設備等の写真 |  | | |
| 処理フロー図 | <p>圧縮施設 処理方式</p> <pre> graph TD A[廃棄自販機を受け入れ、フロンガスを回収する] --> B[フロンガスは処理を委託] A --> C[手作業で廃棄自販機の解体を行い、コンデンサーや配線・機番などの有価物を取り除く。] B --> D[コンデンサーや配線・機番などの有価物は売却する。] C --> E[廃棄自販機をリフトでプレス機に投入し、圧縮し、売却する。] E --> F[ガラスくず(廃蛍光灯)は処理を委託] </pre> <p>機械型番: KSP-290AS(R)</p> | | |

| | | | | |
|----------|---------------|------------------------|---|-----|
| 廃棄物の種類 | 産廃 | ガラスくず | 受入条件、形状 | 固形状 |
| | 産廃 | 廃プラスチック類(PET除く) | 受入条件、形状 | 固形状 |
| | 産廃 | その他金属くず(品目:自販機本体) | 受入条件、形状 | 固形状 |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例)処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | コカ・コーラウエストグループは、2003年、北九州エコタウン地区に空容器の再資源化を推進するためのリサイクル施設の運営開始をしておりましたが、同事業所を拡張して2008年、廃棄自販機の自社処理施設を新たに開設しました。循環型社会の実現に向けての取り組みを重ねております。 | |
| | その他 | 例)受賞歴、見学受入者数等 | 廃棄自販機リサイクル施設への見学者受入 ・平成23年:457名 ・平成24年:712名 ・平成25年:733名 平成23年、北九州市より、見学者を積極的に受け入れているとされ「感謝状」をいただきました。 | |

22.15.4 実績情報

| | 品目名 | 平成20年度 | 平成24年度 | 単位 |
|----------|---|--------|--------|----|
| 処理実績量の推移 | 空容器 | 7,177 | 5,663 | t |
| | 廃棄自販機 | 0 | 4,256 | t |
| 受入可能量 | 廃プラスチック類 | - | 7,860 | t |
| | 金属くず | - | 19,380 | t |
| | ガラスくず | - | 9,012 | t |
| 販売実績量の推移 | PET | 1,176 | 1,065 | t |
| | アルミ/スチール他 | 3,365 | 6,818 | t |
| 主な調達先 | コカ・コーラウエストグループの事業所 空容器部門:福岡県/佐賀県/山口県の事業所 廃棄自販機部門:北部九州地方/中国地方の事業所(H26年より南部九州地方の事業所を追加予定) | | | |
| 主な供給先 | 非公開 | | | |

22.18 楽しい株式会社

22.18.1 事業者情報

| | | | | |
|-----------|---|-------------------------------------|--------------|--|
| 名 称 | 楽しい株式会社 | | | |
| 本社住所 | 〒808-0002 | 北九州市若松区向洋町 10-1 北九州エコタウン実証研究エリア内 | | |
| 資本金、出資金 | 35,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 8 人 | | | |
| 設立年月日 | 平成 13 年 | | | |
| URL | http://www.fun-c.jp | | | |
| 事業概要 | <ul style="list-style-type: none"> ●北九州エコタウン発 廃棄物とバイオマスの新資源化システムの提案 <ul style="list-style-type: none"> ★食品廃棄物の新資源化システム ★可燃ごみ・バイオマス等の熱分解炭化技術 ★廃プラスチック・廃食用油・バイオマス等の接触分解油化技術 ●本格循環いも焼酎「明月五良」の企画・販売 | | | |
| 事業所写真 |  | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | メリーズシステム事業部 | | |
| | 担当者名 | 松尾隆貴 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 093-752-5300 | |
| | | FAX | 093-752-5303 | |
| E メールアドレス | | ceres@fun-c.jp | | |

22.18.2 技術情報(1)

| | | | |
|----------------|---|--------------------------|--|
| キーワード | 生ごみ、バイオマス、廃棄物処理、堆肥、装置、システム | | |
| 技術名称 | 生ごみリサイクルシステム「メリーズシステム」 | | |
| 技術の分類 | 堆肥、液体肥料化 | | |
| 目的・用途 | 自治体および事業系食品廃棄物のリサイクル | | |
| 特長 | 1日あたり数10kgから5トン未満の小規模分散型の、生ごみリサイクルシステムを全国400拠点に展開中。 | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ |  | | |
| 処理フロー図 |  | | |
| 廃棄物の種類 | 有償 | 動物性残さ | メリーズシステムに参加事業所で当社で回収のみ |
| 供給資源・製品 | 食品残渣堆肥 | | 形状 ばら、10kg等のポリ袋詰 |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | 通常の一般廃棄物収集運搬委託契約に比べて、処理料金、CO2排出量、衛生面等、改善される可能性が十分にあります。 生ごみ処理装置を購入する方法のほか、生ごみ処理装置と包括メンテナンスを含めたレンタルサービスも、選択して頂けます。 |
| | 製品購入者側のメリット | 例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | 化学肥料を使わず、安全・安心な農作物の生産が可能。 一般的な生ごみ堆肥と比べ、塩分・油脂分が1/5以下の安全・安心な堆肥です。 |
| | その他 | 例) 受賞歴、施設見学受入者数、等 | 平成16年 北九州市環境賞奨励賞受賞 平成20年 セレス竹割り箸が洞爺湖サミットに40万膳採用 平成20年 ハイ・サービス日本300選に選定 平成25年 第3回北九州オンリーワン企業(特別賞)に認定 |

22.18.3 技術情報(2)

| | | | | |
|----------|--|------------------------|--|-----|
| キーワード | プラスチック、木質、バイオマス、廃棄物処理、燃料、装置、システム | | | |
| 技術名称 | プラスチック・木質バイオマス等の油化システム | | | |
| 技術の分類 | 油化・ガス化・コークス炉原料化 | | | |
| 目的・用途 | 廃プラスチック、木質バイオマス等を原料に石油燃料(石油代替燃料)にリサイクル | | | |
| 特長 | ミックスプラスチックや、木質バイオマスが、1 台の装置で油化リサイクル可能 | | | |
| 設備等の写真 |  | | | |
| 処理フロー図 |  | | | |
| 廃棄物の種類 | 一廃・産廃 | 廃プラスチック類(PET除く) | 受入条件、形状 | ばら他 |
| | 一廃・産廃 | 廃木材 | 受入条件、形状 | ばら他 |
| | 一廃・産廃 | その他(廃食用油) | 受入条件、形状 | ばら他 |
| 供給資源・製品 | 石油(石油代替)燃料(灯油、軽油、A重油相当) | | 形状 | 油脂 |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例)処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | プラスチック等の廃棄物を石油燃料(石油代替燃料)にして、出来た燃料を使用することができます。 | |

| | | | |
|--|-------------|-------------------------|--|
| | 製品購入者側のメリット | 例)環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | 石油燃料(石油代替燃料)を使用することで、バージン石油の使用量の削減ができるので、環境負荷低減と石油購入量の低減ができます。 |
| | その他 | 例)受賞歴、見学受入者数等 | 平成 16 年 北九州市環境賞奨励賞受賞 平成 20 年 セレス竹割り箸が洞爺湖サミットに 40 万膳採用 平成 20 年 ハイ・サービス日本 300 選に選定 平成 25 年 第 3 回北九州オンリーワン企業(特別賞)に認定 |

22.18.4 実績情報

| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|---------------------------|--|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | 事業系食品廃棄物 | - | - | |
| 受入可能量 | 事業系食品廃棄物 | - | - | |
| 販売実績量の推移 | 食品残渣堆肥 | - | - | |
| 主な調達先 | 自治体、病院、レストラン、老人ホーム、カット野菜工場ほか | | | |
| 主な供給先 | 農家 | | | |
| 技術開発の実績 (過去 5 年間) | 平成 23 年度 北九州市環境未来技術開発助成事業にて、若松西海岸の事業所 9 か所の、廃プラスチック、生ごみ、割りばし、廃食用油の回収と、堆肥化、油化、出来た堆肥と油は、ビニールハウスの堆肥と暖房用燃料に使用。 | | | |
| 海外展開の実績 (過去 5 年間) | 平成 23, 24, 25 年度に、中国無錫(むしゃく)市へ、生ごみの堆肥化装置と、プラスチックの油化装置を、外務省無償資金協力にて、装置と変換技術を提供。 | | | |
| 補助金等支援策の活用 実績(過去 5 年間) | 平成 17, 18, 19 年度 北九州市環境未来技術開発助成事業 平成 23 年度 北九州市環境未来技術開発助成事業 | | | |
| その他実績 | 平成 16 年 北九州市環境賞奨励賞受賞 平成 20 年 セレス竹割り箸が洞爺湖サミットに 40 万膳採用 平成 19, 20 年 経済産業省グリーンサービスサイジング事業の受託 平成 20 年 ハイ・サービス日本 300 選に選定 平成 20 年 環境省主催 ふくおか減 CO2 大作戦 2008(最優秀賞)同全国大会(特別賞、環境大臣表彰)受賞 平成 25 年 第 3 回北九州オンリーワン企業(特別賞)に認定 | | | |

22.19 株式会社イマナガ

22.19.1 事業者情報

| | | | | |
|-----------|--|--------------------------|--------------|--|
| 名 称 | 株式会社イマナガ | | | |
| 本社住所 | 〒800-0115 | 北九州市門司区新門司 3 丁目 38 番 2 号 | | |
| 資本金、出資金 | 50,000 千円 | | | |
| 従業員数 | 48 人 | | | |
| 設立年月日 | 昭 50 年 7 月 20 日 | | | |
| URL | http://imanaga-r.co.jp/ | | | |
| 事業概要 | <p>廃プラスチックのペレット化(マテリアルリサイクル化) 一般家庭から排出されるプラスチック製容器包装や産業廃棄物等から排出されるプラスチックを、焼却処分などの処理を行うのではなく樹脂原料に戻せるプラスチックを樹脂原料(マテリアルリサイクル化)に戻し資源の枯渇に努めています。 樹脂原料に戻せないプラスチックは石炭やコークスなどの代わり(ケミカルリサイクル、サーマルリサイクル化)として使用しています。</p> | | | |
| 事業所写真 |  <p>一般廃棄物処理施設(破碎選別施設)</p> | | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 資源開発グループ | | |
| | 担当者名 | 今永良二 | | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 093-481-5097 | |
| | | FAX | 093-481-5098 | |
| E メールアドレス | | info@imanaga-r.co.jp | | |

22.19.2 技術情報

| | | | | |
|----------------|--|--------------------------|--|--------------|
| 技術名称 | 容器包装リサイクル再商品化 | | | |
| 技術の分類 | 容器包装リサイクル再商品化事業（その他プラ） | | | |
| 目的・用途 | 埋立てや焼却されていたプラスチックを出来る限り再度樹脂製品として利用し、ハンガーや輸送用パレット及び建材等の材料として使用されています。 | | | |
| 特長 | 一般家庭より排出された容器包装プラスチック（PETボトル以外）を選別・破碎・洗浄・造粒を行ってプラスチックの原料となるペレットの製造を行っています。 | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ | | | | |
| 処理フロー図 | | | | |
| 廃棄物の種類 | 一廃 | 廃プラスチック類（PET除く） | 受入条件、形状 | 容器包装リサイクル品 |
| 供給資源・製品 | ハンガー、パレット、建材 | | 形状 | ペレット化、インゴット化 |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | 埋立てや単純焼却を行わず弊社にて樹脂原料に戻せる材質（PE、PP、PSトレイ）は出来る限り樹脂原料に戻し、弊社にて樹脂原料に戻せないプラスチックに関してもサーマルリサイクルやケミカルリサイクル等を行い資源の枯渇やCO2の削減に努めています。 | |
| | 製品購入者側のメリット | 例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | ・販売価格：ペレット、インゴット 3～5 円/kg ・残査発熱量：6,000 kcal/kg～8,000kcal/kg 級：石炭、コークス相当 | |
| | その他 | 例) 受賞歴、施設見学受入者数、等 | 工場見学人数：約 200～300 人/年 | |

22.19.3 実績情報

| 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|-----|----------|----------|----|
|-----|----------|----------|----|

| | | | | |
|----------------------|------------|-----|-----|---|
| 処理実績量の推移 | プラスチック | 非公開 | 非公開 | t |
| 受入可能量 | プラスチック | - | 非公開 | t |
| 販売実績量の推移 | ペレット、インゴット | 非公開 | 非公開 | t |
| 主な調達先 | 非公開 | | | |
| 主な供給先 | 非公開 | | | |
| 技術開発の実績 (過去 5 年間) | 非公開 | | | |
| 設備投資の実績 (過去 5 年間) | 非公開 | | | |

22.20 アミタ株式会社

22.20.1 事業者情報

| | | | |
|-----------|--|---|--------------|
| 名 称 | アミタ株式会社 | | |
| 本社住所 | 〒102-0073 | 東京都千代田区九段北三丁目 2 番 4 号 メヂカルフレンドビル 2 階 | |
| 資本金、出資金 | 473,239 千円 | | |
| 従業員数 | 158 名(アミタグループ連結)(2014 年 1 月 1 日現在) | | |
| 設立年月日 | 1977 年 4 月 1 日 | | |
| URL | http://www.amita-net.co.jp/ | | |
| 事業概要 | <p>総合環境ソリューションの提供</p> <ul style="list-style-type: none"> ・廃棄物再資源化サービス ・環境管理業務支援サービス ・環境・CSR マーケティング支援サービス 等 | | |
| 事業所写真 | <p>http://www.amita-net.co.jp/recycle/factory/kitakyushu.html</p>  | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | コミュニケーション戦略グループ 共感資本チーム | |
| | 担当者名 | 広報担当(蝦名 裕一郎) | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 075-277-0795 |
| | | FAX | 075-255-4527 |
| E メールアドレス | | press@amita-net.co.jp | |

22.20.2 技術情報

| | | | | |
|----------------|--|---|---------|-------------|
| キーワード | 持続可能社会の実現、100%再資源化、廃棄物処理 | | | |
| 技術名称 | 産業廃棄物を原料とした循環資源の製造 | | | |
| 技術の分類 | その他(調査) | | | |
| 目的・用途 | 独自の技術で混錬、調合(調整・混合)を行い、セメント原料化や金属原料化 | | | |
| 特長 | 単体では再資源化困難な発生品(廃棄物)を調合し、再資源化可能な循環資源としてユーザーに提供しております。 http://www.amita-net.co.jp/recycle/factory/ | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ | セメント原料系： http://www.amita-net.co.jp/images/prod2.jpg セメント燃料系： http://www.amita-net.co.jp/images/prod3.jpg 特殊鋼原料(Ni、Cr)： http://www.amita-net.co.jp/images/prod4.jpg 金属原料(Cu)： http://www.amita-net.co.jp/images/prod5.jpg 説明ページ： http://www.amita-net.co.jp/recycle/factory/products-listing.html | | | |
| 処理フロー図 | | | | |
| 廃棄物の種類 | 産廃 | 燃え殻、污泥、廃油、廃プラスチック類、紙くず、木くず、動植物性残さ、金属くず、ガラスくず、鉱さい、ダスト類、全 11 種類 | 受入条件、形状 | 成分、性状により判定。 |
| | | | 受入条件、形状 | |
| 供給資源・製品 | セメント原料 燃料系 | 形状 | 泥状 | |
| | セメント原料 原料系 | 形状 | 泥状 | |
| | 金属原料 Ni-Cr 系 | 形状 | 泥状 | |
| | 金属原料 Cu 系 | 形状 | 泥状 | |

| | | | |
|----------|---------------|---------------------------------|---|
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | <p>例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等</p> | <ul style="list-style-type: none"> ・100%再資源化、副次的に発生する廃棄物が存在しない。 ・単体では再資源化が難しい廃棄物も調合によって再資源化できる可能性が高い ・100%再資源化のため将来的な廃棄物の残存リスクがない。 <p>埋め立てリスク: http://www.amita-oshiete.jp/qa/entry/001818.php</p> <ul style="list-style-type: none"> ・100%再資源化のため、再資源化率の計算がしやすい ・港湾を使った海運中心のため、輸送コストと重量ベースで輸送時二酸化炭素が陸送と比べて低い ・アマタ株式会社はジャスダック上場企業であるアマタホールディングス株式会社の100%子会社なので、上場企業として反社会的勢力への対応や内部監査体制が整っている。 <p>http://www.amita-hd.co.jp/ir/corporategovernance.html</p> <ul style="list-style-type: none"> ・環境・安全・地域貢献: http://www.amita-net.co.jp/pdf/safety.pdf <p>※～全国5つの製造所を中心とする生産部門全体でのISO14001認証取得を実現</p> <ul style="list-style-type: none"> ・姫路、京丹後、茨城の製造所は優良認定許可取得済みです。(川崎、北九州は5年経過後申請予定) ・企業環境担当者様向けの無料・有料のソフトサービスも充実しています。http://www.amita-net.co.jp/management/ ・自社で受入不可能な廃棄物も再資源化ネットワークを駆使して受け入れ先を見つけます。 http://www.amita-net.co.jp/recycle/network.html |
| | 製品購入者側のメリット | <p>例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等</p> | <ul style="list-style-type: none"> ・一定品質、物量の安定した副原料の活用。 ・化石燃料の使用量削減 ・コスト削減、収益の改善 ・アマタ株式会社はジャスダック上場企業であるアマタホールディングス株式会社の100%子会社なので、上場企業として反社会的勢力への対応や内部監査体制が整っている。 <p>http://www.amita-hd.co.jp/ir/corporategovernance.html</p> <ul style="list-style-type: none"> ・環境・安全・地域貢献: http://www.amita-net.co.jp/pdf/safety.pdf <p>※～全国5つの製造所を中心とする生産部門全体でのISO14001認証取得を実現</p> |
| | その他 | <p>例) 受賞歴、施設見学受入者数、等</p> | <p>見学実績:2013年:91団体 152名 マレーシア環境局等海外の受入実績多数 http://www.amita-hd.co.jp/news/post_1061.html</p> |

22.20.3 実績情報

| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|----------|---|--|----------|----|
| 処理実績量の推移 | 汚泥 | 未稼働 | 非公開 | t |
| | 燃え殻 | 未稼働 | 非公開 | t |
| | 廃油 | 未稼働 | 非公開 | t |
| | 廃プラスチック類 | 未稼働 | 非公開 | t |
| | ばいじん | 未稼働 | 非公開 | t |
| | 木くず | 未稼働 | 非公開 | t |
| | 動植物性残さ | 未稼働 | 非公開 | t |
| | ガラスくず | 未稼働 | 非公開 | t |
| | 鉱さい | 未稼働 | 非公開 | t |
| 受入可能量 | 400 m ³ /日 | ③産業廃棄物/特別管理産業廃棄物の種類、 ④処理能力 燃え殻 79.8t/1日(8時間) 汚泥 312m ³ /日(8時間) 廃油 70m ³ /日(8時間) 廃プラスチック類 77t/日(8時間) 紙くず 5.4t/日(8時間) 木くず 9.9t/日(8時間) 動植物性残渣 18t/日(8時間) 金属くず 79.1t/日(8時間) ガラスくず 70t/日(8時間) 鉱さい 135t/日(8時間) ダスト類 88.2t/日(8時間) | | |
| | | ■開示情報 http://www2.sanpainet.or.jp/zyohou/index_u5.php?Param1=8&Param2=60035&Param0=&menu=2 | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| 出荷実績量の推移 | セメント原料系 | 未稼働 | 283 | t |
| | セメント燃料系 | 未稼働 | 15,351 | t |
| | 特殊鋼原料 | 未稼働 | 220 | t |
| | http://www.amita-net.co.jp/pdf/performance.pdf | 未稼働 | | |

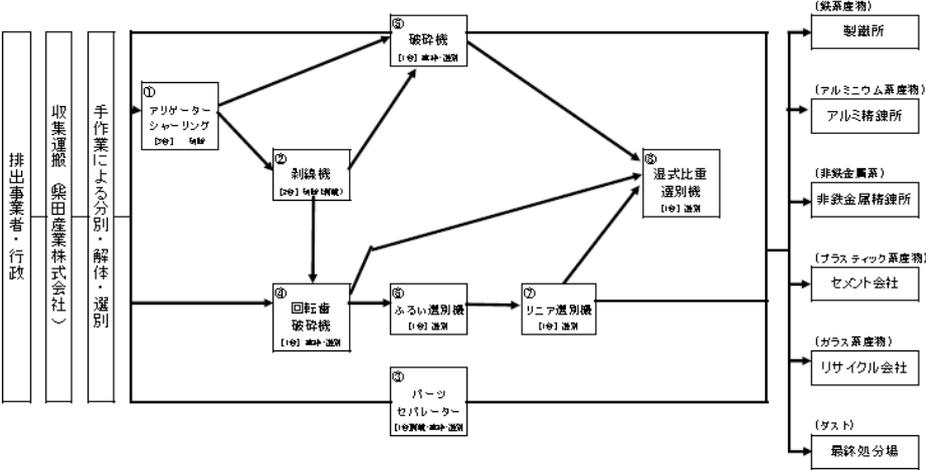
| | |
|---------------------------|--|
| 主な調達先 | 化学、電気、鉄鋼、製紙、精密機器等、各業種 |
| 主な供給先 | セメント・非鉄・鉄鋼メーカー |
| 技術開発の実績 (過去 5 年間) | 非公開 |
| 設備投資の実績 (過去 5 年間) | 非公開 |
| 海外展開の実績 (過去 5 年間) | <p>海外からの研修、見学を積極的に受入。事業展開も検討中。 1980 年代から海外事業を展開しており、産物(有価物)、廃棄物を原料として捉えた輸出入の取り引きのほか、一部の国ではセメント代替燃料に関する特許をライセンスしました。</p> <p>▼取引実績国 台湾／韓国／中国／ロシア／フィリピン／シンガポール／インドネシア／マレーシア／タイ／アメリカ等</p> <p>▼海外オフィスと現地法人 韓国には 1991 年にオフィスを開設し、2011 年には台湾に現地法人を設立しました。台湾では、太陽電池の製造工程で排出される廃棄物の再資源化施設を、台南市にて計画しています。 http://www.amita-net.co.jp/recycle/global.html</p> <p>2014 年は台湾における再資源化プラントの設置・稼働準備およびマレーシアでの再資源化事業検討など、急成長する海外市場の開拓を推進します。 http://www.amita-hd.co.jp/news/2014_1.html</p> |
| 補助金等支援策の活用実績 (過去 5 年間) | 非公開 |
| その他実績 | <p>■受賞歴 第 9 回エコプロダクツ大賞優秀賞(2012 年) グッドデザイン賞(2001 年) 資源循環技術・システム表彰 CJC 会長賞(1996 年)他。 http://www.amita-hd.co.jp/company/award.html</p> <p>■再資源化実績・取扱品目: http://www.amita-net.co.jp/recycle/performance.html</p> |

23.1 柴田産業株式会社(大牟田エコリサイクルセンター)

23.1.1 事業者情報

| | | | |
|-----------|--|---------------------------|--------------|
| 名 称 | 柴田産業株式会社 | | |
| 本社住所 | 〒830-0048 | 福岡県久留米市梅満町 1246 番地の 1 | |
| 資本金、出資金 | 12,000 千円 | | |
| 従業員数 | 70 人 | | |
| 設立年月日 | 昭和46年 | | |
| URL | http://www.shibata-3r.co.jp | | |
| 事業概要 | <ul style="list-style-type: none"> ・電子機器、電子部品、通信機器類、使用済小型家電の MATERIAL リサイクル ・プリント基板よりレアメタル(タンタル)を抽出 ・公認計量事業(70tスケール)、銅・アルミ・ステンレス買入れ ・非鉄金属専門問屋 | | |
| 事業所写真 | <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid gray; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">大牟田エコリサイクルセンター</div>  </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid gray; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">大牟田第二工場</div>  </div> </div> | | |
| 問合せ先窓口 | 部署名 | 大牟田エコリサイクルセンター | |
| | 担当者名 | 本村 龍一 | |
| | 連絡先 | 電話番号 | 0944-41-1341 |
| | | FAX | 0944-41-1348 |
| E メールアドレス | | recycle2@shibata-3r.co.jp | |

23.1.2 技術情報

| | | | | |
|----------------|---|---------------------------|---------|--------------------|
| キーワード | 使用済小型電子機器、廃基板、廃IC、レアメタル(タンタル) | | | |
| 技術名称 | 解体粉碎選別技術 | | | |
| 技術の分類 | ベースメタル、貴金属、レアメタルのリサイクル | | | |
| 目的・用途 | 使用済小型電子機器、使用済産業機械、通信機器等の廃基板よりレアメタルをリサイクルする。 | | | |
| 特長 | 都市鉱山と言われる廃基板からレアメタルを抽出するためのきめ細かな選別を可能としました。 | | | |
| 設備、製品等の写真、イメージ | <div style="display: flex; justify-content: space-around; text-align: center;"> <div> <p>破碎選別ライン</p>  </div> <div> <p>リニア選別機</p>  </div> <div> <p>篩選別機</p>  </div> </div> | | | |
| 処理フロー図 |  | | | |
| 廃棄物の種類 | 産廃 | その他金属くず | 受入条件、形状 | 産業用機械等 |
| | 産廃 | 廃プラスチック類 (PET除く) | 受入条件、形状 | 塩ビ管など塩素を含まない物 |
| | 一廃 | 廃小型家電類 (家電4品目以外) | 受入条件、形状 | 行政等で回収された使用済み電子機器等 |
| | 有償 | その他(ケーブル) | 受入条件、形状 | 電力・通信等のケーブル |
| | 有償 | その他金属くず (品目:銅・真鍮・砲金・アルミ等) | 受入条件、形状 | スクラップ等 |

| | | | | |
|----------|-------------------|--------------------------|---|------------------|
| 供給資源・製品 | 廃基板 | | 形状 | 破砕品 |
| | タンタル | | 形状 | 基板より小型コンデンサー切り取り |
| | アルミ缶・スチール缶・解体サッシ等 | | 形状 | プレス品 |
| | 銅線・アルミ鋼線 | | 形状 | ナゲット |
| アピールポイント | 廃棄物等排出者側のメリット | 例) 処理料金、買取料金、環境負荷削減効果、等 | <ul style="list-style-type: none"> ・焼却埋立処分を減量し再資源化することで循環型社会構築に貢献できる。 ・日本はほぼ全てを輸入に依存している希少金属(レアメタル)の備蓄が可能となる。 | |
| | 製品購入者側のメリット | 例) 環境負荷削減効果、製品の品質、販売価格、等 | <ul style="list-style-type: none"> ・バージン資源に劣らぬ品質と低価格で調達でき、環境負荷も軽減できるという二つの側面から社会貢献できます。 | |
| | その他 | 例) 受賞歴、施設見学受入者数、等 | <ul style="list-style-type: none"> ・350人の施設見学の受け入れを実施(24年実績) ・全国産業廃棄物連合会 大1回「優良従事者表彰」受賞(23年受賞) ・「福岡県ゼロエミッション推進処理事業者知事表彰」受賞(24年受賞) ・全国産業廃棄物連合会「地方功労者表彰」受賞(25年受賞) | |

23.1.3 実績情報

| | 品目名 | 平成 20 年度 | 平成 24 年度 | 単位 |
|---------------------------|---|----------|----------|----|
| 処理実績量の推移 | 廃プラ | 非公開 | 非公開 | t |
| | ガラス屑 | 非公開 | 非公開 | t |
| | 金属屑 | 非公開 | 非公開 | t |
| | 廃プラ・金属屑 | 非公開 | 非公開 | t |
| | がれき類 | 非公開 | 非公開 | t |
| 受入可能量 | 廃プラ | - | 4,500 | t |
| | ガラス屑 | - | 1,300 | t |
| | 金属屑 | - | 14,500 | t |
| | 廃プラ・金属屑 | - | 9,500 | t |
| | がれき類 | - | 5,100 | t |
| 主な調達先 | 主に電力会社・通信業・家電製造業など | | | |
| 主な供給先 | 製鉄所・アルミ精錬所・非鉄金属精錬所・セメント会社など | | | |
| 技術開発の実績 (過去 5 年間) | 製錬会社と提携し、廃基板よりタンタル(レアメタル)を抽出技術。 | | | |
| 設備投資の実績 (過去 5 年間) | 4 億円を投じて大牟田エコタウン内に第二工場を建設。これによってリサイクル率が 97%超となった。 | | | |
| 海外展開の実績 (過去 5 年間) | ・韓国蔚山市において「電子基板から得られるレアメタル濃縮技術」について講演を行った。 | | | |
| 補助金等支援策の活用 実績(過去 5 年間) | ・経済産業省「希少金属利用産業等高度化推進費補助金」(22 年) ・大牟田市「企業立地奨励金」(25 年) | | | |
| その他実績 | 平成 25 年 4 月 1 日施行の「使用済小型電子機器等の再資源化の促進に関する法律」に基づく「再生資源化事業計画」の認定を受け認定事業者として広域回収を行っています。 | | | |