

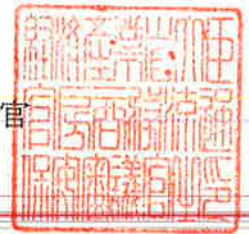
# 経 済 産 業 省

20170310 商局第7号

容器保安規則の機能性基準の運用について等の一部を改正する規程を次のように制定する。

平成29年3月22日

経済産業省大臣官房商務流通保安審議官



容器保安規則の機能性基準の運用について等の一部を改正する規程

容器保安規則の機能性基準の運用について（20130409 商局第4号）、高圧ガス保安法及び関係政省令の運用及び解釈について（内規）（20140625 商局第1号）及び認定完成検査実施者及び認定保安検査実施者の認定について（内規）（20150924 商局第1号）の一部を別紙の新旧対照表のとおり改める。

## 附 則

この規程のうち、容器保安規則の機能性基準の運用について（20130409 商局第4号）の一部を改正する規定は平成29年3月22日から、高圧ガス保安法及び関係政省令の運用及び解釈について（内規）（20140625 商局第1号）及び認定完成検査実施者及び認定保安検査実施者の認定について（内規）（20150924 商局第1号）の一部を改定する規定は平成29年4月1日から施行する。

容器保安規則の機能性基準の運用について等の一部を改正する規程

○容器保安規則の機能性基準の運用について..... 1

○高圧ガス保安法及び関係政省令の運用及び解釈について（内規）..... 4

○認定完成検査実施者及び認定保安検査実施者の認定について（内規）..... 9

「容器保安規則の機能性基準の運用について」の一部改正に係る新旧対照表（改正部分は、傍線部分）

| 改 正 後                                                                                                                                                                                                                                                                |                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 改 正 前                                                                                                                                                                                                                          |                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>容器保安規則の機能性基準の運用について</b><br>制定 20130409 商局第 4 号平成 2 5 年 5 月 1 5 日<br>改正 20140318 商局第 6 号平成 2 6 年 3 月 3 1 日<br>20141121 商局第 1 号平成 2 6 年 1 2 月 2 日<br>20150202 商局第 9 号平成 2 7 年 2 月 2 4 日<br>20160920 商局第 1 号平成 2 8 年 1 0 月 3 日<br>20170310 商局第 7 号平成 2 9 年 3 月 2 2 日 |                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | <b>容器保安規則の機能性基準の運用について</b><br>制定 20130409 商局第 4 号平成 2 5 年 5 月 1 5 日<br>改正 20140318 商局第 6 号平成 2 6 年 3 月 3 1 日<br>20141121 商局第 1 号平成 2 6 年 1 2 月 2 日<br>20150202 商局第 9 号平成 2 7 年 2 月 2 4 日<br>20160920 商局第 1 号平成 2 8 年 1 0 月 3 日 |                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 1. ～ 5. 及び別表第 1 （略）                                                                                                                                                                                                                                                  |                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1. ～ 5. 及び別表第 1 （略）                                                                                                                                                                                                            |                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 別表第 2 （詳細基準の例示）                                                                                                                                                                                                                                                      |                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 別表第 2 （詳細基準の例示）                                                                                                                                                                                                                |                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 項                                                                                                                                                                                                                                                                    | 機能性基準                               | 例示基準                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 項                                                                                                                                                                                                                              | 機能性基準                               | 例示基準                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 1                                                                                                                                                                                                                                                                    | 別表第 1 第 1 項から第 3 項まで及び第 1 0 項に掲げるもの | 別添 1 「一般継目なし容器の技術基準の解釈」<br>別添 2 「溶接容器の技術基準の解釈」<br>別添 3 「超低温容器の技術基準の解釈」<br>別添 4 「ろう付け容器の技術基準の解釈」<br>別添 5 「再充てん禁止容器の技術基準の解釈」<br>別添 6 「アルミニウム合金ライナー製一般複合容器の技術基準の解釈」<br>別添 7 「圧縮天然ガス自動車燃料装置用継目なし容器の技術基準の解釈」<br>別添 8 「圧縮天然ガス自動車燃料装置用複合容器の技術基準の解釈」<br>別添 9 「圧縮天然ガス自動車燃料装置用容器の技術基準の解釈」<br>別添 1 1 「国際圧縮水素自動車燃料装置用容器の技術基準の解釈」<br>社団法人日本ガス協会基準「液化天然ガス自動車燃料装置用容器の技術基準（J G A 指－N G V 0 6－0 1－9 9）」<br>高压ガス保安協会基準 0 1 2 1 「アルミニウム合金ライナー・炭素繊維製一般複合容器の技術基準（2016）」 | 1                                                                                                                                                                                                                              | 別表第 1 第 1 項から第 3 項まで及び第 1 0 項に掲げるもの | 別添 1 「一般継目なし容器の技術基準の解釈」<br>別添 2 「溶接容器の技術基準の解釈」<br>別添 3 「超低温容器の技術基準の解釈」<br>別添 4 「ろう付け容器の技術基準の解釈」<br>別添 5 「再充てん禁止容器の技術基準の解釈」<br>別添 6 「アルミニウム合金ライナー製一般複合容器の技術基準の解釈」<br>別添 7 「圧縮天然ガス自動車燃料装置用継目なし容器の技術基準の解釈」<br>別添 8 「圧縮天然ガス自動車燃料装置用複合容器の技術基準の解釈」<br>別添 9 「圧縮天然ガス自動車燃料装置用容器の技術基準の解釈」<br>別添 1 1 「国際圧縮水素自動車燃料装置用容器の技術基準の解釈」<br>社団法人日本ガス協会基準「液化天然ガス自動車燃料装置用容器の技術基準（J G A 指－N G V 0 6－0 1－9 9）」<br>高压ガス保安協会基準 0 1 2 1 「アルミニウム合金ライナー・炭素繊維製一般複合容器の技術基準（2005）」 |

財団法人日本自動車研究所基準「圧縮水素自動車燃料装置用容器の技術基準（JARI S 001（2004）」

注 第3条第1項第1号に規定するVH3容器のライナーの耐圧部分の材料はアルミニウム合金に限ることとし、また、同号に規定するVH4容器のボスの耐圧部分の材料は、ステンレス鋼にあつては規格材料の引張試験又は材料証明書における絞りが75%以上であつて、かつ、ニッケル当量が28.5以上であるものに限る。

日本産業ガス協会基準「圧縮水素運送自動車用容器の技術基準（JIGA-T-S/12/04）」

注 第3条第1項第1号に規定するTH3容器のライナーの耐圧部分の材料はアルミニウム合金に限ることとし、また、同号に規定するTH4容器のボスの耐圧部分の材料は、ステンレス鋼にあつては規格材料の引張試験又は材料証明書における絞りが75%以上であつて、かつ、ニッケル当量が28.5以上であるものに限る。

社団法人日本ガス協会基準「圧縮天然ガス自動車燃料装置用容器の技術基準（JGA指-NGV07-05）」

高圧ガス保安協会基準0128「70MPa圧縮水素自動車燃料装置用容器の技術基準(2010)」

注 4.2に規定するVH3容器のライナーの耐圧部分の材料はアルミニウム合金に限ることとし、また、4.2に規定するVH4容器のボスの耐圧部分の材料は、ステンレス鋼にあつては規格材料の引張試験又は材料証明書における絞りが75%以上であつて、かつ、ニッケル当量が28.5以上であるものに限る。

一般財団法人石油エネルギー技術センター基準「圧縮水素運送自動車用容器の技術基準（JPEC-S 0005）(2013)」

日本LPガス団体協議会技術基準 S高-003「液化石油ガス用プラスチックライナー製一般複合容器の技術基準（2014）」

財団法人日本自動車研究所基準「圧縮水素自動車燃料装置用容器の技術基準（JARI S 001（2004）」

注 第3条第1項第1号に規定するVH3容器のライナーの耐圧部分の材料はアルミニウム合金に限ることとし、また、同号に規定するVH4容器のボスの耐圧部分の材料は、ステンレス鋼にあつては規格材料の引張試験又は材料証明書における絞りが75%以上であつて、かつ、ニッケル当量が28.5以上であるものに限る。

日本産業ガス協会基準「圧縮水素運送自動車用容器の技術基準（JIGA-T-S/12/04）」

注 第3条第1項第1号に規定するTH3容器のライナーの耐圧部分の材料はアルミニウム合金に限ることとし、また、同号に規定するTH4容器のボスの耐圧部分の材料は、ステンレス鋼にあつては規格材料の引張試験又は材料証明書における絞りが75%以上であつて、かつ、ニッケル当量が28.5以上であるものに限る。

社団法人日本ガス協会基準「圧縮天然ガス自動車燃料装置用容器の技術基準（JGA指-NGV07-05）」

高圧ガス保安協会基準0128「70MPa圧縮水素自動車燃料装置用容器の技術基準(2010)」

注 4.2に規定するVH3容器のライナーの耐圧部分の材料はアルミニウム合金に限ることとし、また、4.2に規定するVH4容器のボスの耐圧部分の材料は、ステンレス鋼にあつては規格材料の引張試験又は材料証明書における絞りが75%以上であつて、かつ、ニッケル当量が28.5以上であるものに限る。

一般財団法人石油エネルギー技術センター基準「圧縮水素運送自動車用容器の技術基準（JPEC-S 0005）(2013)」

日本LPガス団体協議会技術基準 S高-003「液化石油ガス用プラスチックライナー製一般複合容器の技術基準（2014）」

|   |                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|---|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2 | 別表第1第4項、第5項及び第11項に掲げるもの | <p>別添10「附属品の技術基準の解釈」<br/> 別添12「国際圧縮水素自動車燃料装置用附属品の技術基準の解釈」<br/> 財団法人日本自動車研究所基準「圧縮水素自動車燃料装置用附属品の技術基準（JARIS002（2004）」<br/> 注 第3条第4項第1号に規定する材料は、ステンレス鋼にあつては規格材料の引張試験又は材料証明書における絞りが75%以上であつて、かつ、ニッケル当量が28.5以上であるものに限る。<br/> 日本産業ガス協会基準「圧縮水素運送自動車用附属品の技術基準（JIGA-T-S/13/04）」<br/> 注 第3条第4項第1号に規定する材料は、ステンレス鋼にあつては規格材料の引張試験又は材料証明書における絞りが75%以上であつて、かつ、ニッケル当量が28.5以上であるものに限る。<br/> <u>一般財団法人石油エネルギー技術センター基準「圧縮水素運送自動車用附属品の技術基準（JPESC-S 0006）（2016）」</u></p> |
| 3 | (略)                     | (略)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 4 | (略)                     | (略)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

備考 (略)

別添1～別添12 (略)

|   |                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|---|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2 | 別表第1第4項、第5項及び第11項に掲げるもの | <p>別添10「附属品の技術基準の解釈」<br/> 別添12「国際圧縮水素自動車燃料装置用附属品の技術基準の解釈」<br/> 財団法人日本自動車研究所基準「圧縮水素自動車燃料装置用附属品の技術基準（JARIS002（2004）」<br/> 注 第3条第4項第1号に規定する材料は、ステンレス鋼にあつては規格材料の引張試験又は材料証明書における絞りが75%以上であつて、かつ、ニッケル当量が28.5以上であるものに限る。<br/> 日本産業ガス協会基準「圧縮水素運送自動車用附属品の技術基準（JIGA-T-S/13/04）」<br/> 注 第3条第4項第1号に規定する材料は、ステンレス鋼にあつては規格材料の引張試験又は材料証明書における絞りが75%以上であつて、かつ、ニッケル当量が28.5以上であるものに限る。<br/> (新設)</p> |
| 3 | (略)                     | (略)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 4 | (略)                     | (略)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

備考 (略)

別添1～別添12 (略)

| 改 正 後                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 改 正 前                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <div>高圧ガス保安法及び関係政省令の運用及び解釈について（内規）</div> <div>制定平成09・03・31立局第18号平成9年4月1日</div> <div>改正平成09・09・29立局第2号平成9年9月30日</div> <div>平成10・03・26立局第7号平成10年3月31日</div> <div>平成11・09・28立局第4号平成11年9月30日</div> <div>平成12・03・31立局第59号平成12年4月1日</div> <div>平成12・09・20立局第2号平成12年12月22日</div> <div>廃止・制定平成19・06・18原院第2号平成19年7月1日</div> <div>改正平成22・04・01原院第6号平成22年4月5日</div> <div>平成23・01・15原院第1号平成23年1月17日</div> <div>平成23・06・28原院第4号平成23年7月4日</div> <div>廃止・制定20140625商局第1号平成26年7月14日</div> <div>改正20140707商局第2号平成26年7月18日</div> <div>20140903商局第6号平成26年9月17日</div> <div>20141114商局第3号平成26年11月20日</div> <div>20141217商局第5号平成26年12月22日</div> <div>20160216商局第2号平成28年2月26日</div> <div>20160613商局第3号平成28年6月30日</div> <div>20161025商局第1号平成28年11月1日</div> <div><u>20170310商局第7号</u>平成29年3月22日</div> | <div>高圧ガス保安法及び関係政省令の運用及び解釈について（内規）</div> <div>制定平成09・03・31立局第18号平成9年4月1日</div> <div>改正平成09・09・29立局第2号平成9年9月30日</div> <div>平成10・03・26立局第7号平成10年3月31日</div> <div>平成11・09・28立局第4号平成11年9月30日</div> <div>平成12・03・31立局第59号平成12年4月1日</div> <div>平成12・09・20立局第2号平成12年12月22日</div> <div>廃止・制定平成19・06・18原院第2号平成19年7月1日</div> <div>改正平成22・04・01原院第6号平成22年4月5日</div> <div>平成23・01・15原院第1号平成23年1月17日</div> <div>平成23・06・28原院第4号平成23年7月4日</div> <div>廃止・制定20140625商局第1号平成26年7月14日</div> <div>改定20140707商局第2号平成26年7月18日</div> <div>20140903商局第6号平成26年9月17日</div> <div>20141114商局第3号平成26年11月20日</div> <div>20141217商局第5号平成26年12月22日</div> <div>20160216商局第2号平成28年2月26日</div> <div>20160613商局第3号平成28年6月30日</div> <div>20161025商局第1号平成28年11月1日</div> |
| <div>（1）高圧ガス保安法及び高圧ガス保安法施行令の運用及び解釈について</div> <div>I.高圧ガス保安法関係</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | <div>（1）高圧ガス保安法及び高圧ガス保安法施行令の運用及び解釈について</div> <div>I.高圧ガス保安法関係</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <div>第5条関係（製造の許可等）</div> <div>（1）法第5条第1項第1号の設備の処理容積の算定は、設備の公称能力、設計能力等名目的な能力によるものでなく、電力事情、原料事情、企業操業状況、その他設備の外的条件による制約とは無関係に設備自体の実際に稼働しうる1日（24時間）の能力によるものとする。</div> <div>なお、具体的な高圧ガス処理能力の算出については以下のとおり処理されたい（平成9年4月1日以降の許可等のものにのみ適用する）。</div> <div>① 事業所に係る高圧ガスの処理能力は、各々の高圧ガス設備に係る各々の処理設備の処理能力を合算（冷凍事業所を除く。）するものとする。</div> <div>ただし、事業所内の一つの製造施設について、その製造設備の処理能力が100立方メートル（高圧ガス保安法施行令（平成9年政令第20号）第3条表第1号上欄に掲げるガスにあつては300立方メートル）未満である製造施設であつて、他の製造施設とガス設備で接続されていないもの（用役の用</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <div>第5条関係（製造の許可等）</div> <div>（1）法第5条第1項第1号の設備の処理容積の算定は、設備の公称能力、設計能力等名目的な能力によるものでなく、電力事情、原料事情、企業操業状況、その他設備の外的条件による制約とは無関係に設備自体の実際に稼働しうる1日（24時間）の能力によるものとする。</div> <div>なお、具体的な高圧ガス処理能力の算出については以下のとおり処理されたい（平成9年4月1日以降の許可等のものにのみ適用する）。</div> <div>① 事業所に係る高圧ガスの処理能力は、各々の高圧ガス設備に係る各々の処理設備の処理能力を合算（冷凍事業所を除く。）するものとする。</div> <div>ただし、事業所内の一つの製造施設について、その製造設備の処理能力が100立方メートル（高圧ガス保安法施行令第3条表第1号上欄に掲げるガスにあつては300立方メートル）未満である製造施設であつて、他の製造施設とガス設備で接続されていないもの（用役の用に供する窒素及び空気</div>                                                                                                                                                                                                                                                         |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>に供する窒素及び空気のみが通り、かつ、緊急時に当該ガスの供給を遮断する措置が講じられている配管で接続されているもの（高圧ガス保安法施行令第十条ただし書に規定する検査能力の維持向上に係る高度な方法を用い、かつ、当該方法を用いるために必要な経済産業省令で定める技術的能力及び実施体制を有すると経済産業大臣が認める者にあつては、単に緊急時に当該ガスの供給を遮断する措置が講じられている配管で接続されているもの）を含む。）で、かつ、他の製造施設の機能に支障を及ぼすおそれのないものにあつては処理能力を合算しなくてよいものとする。</p> <p>なお、製造施設の処理能力を合算しない場合、当該製造施設は法第５条第２項の適用を受けるものとする。既に許可を受けた施設であつて、製造施設の処理を合算しない場合に届け出る場合にあつては、当該届出にあたり、許可の際に添付した図面等を省略することができる。</p> <p>② （略）</p> | <p>（２）一般高圧ガス保安規則の運用及び解釈について</p> <p>第１３条関係 （略）</p> <p>第１４条関係 製造施設等変更許可申請は、施設等の変更について技術上の基準に係る部分を変更しようとする場合に限定されることは当然であるが、例えばアセチレンガスのプラントのある事業所にさらに窒素ガスの充てん設備を増設する場合には法第５条の許可ではなく法第１４条の変更許可が必要であり、また、いわゆる「付属冷凍」に係る冷凍設備は、冷凍保安規則の適用を受けないので、アセチレンガスのプラントのある事業所にこれを設置する場合も同様に解する。</p> <p>第１５条関係</p> <p>（削除）</p> <p>（削除）</p> <p>① 「認定完成検査実施者が自ら特定変更工事に係る完成検査を行うことができる製造施設」とは、認定完成検査実施者認定証（様式第４５）の「認定する特定変更工事を行う製造施設又は貯蔵設備」の欄に記載された施設をいう。</p> <p>（削除）</p> <p>② 「管台」とは、ノズルをいう。</p> <p>③ 「当該特定設備の銅板又は鏡板に直接溶接されていないものに限る。」とは、当該特定設備の銅板又は鏡板にカップリング又はボスを介して接続されているものをいう。</p> <p>図 （略）</p> <p>④ 「溶接の方法がすみ肉溶接であり、かつ、溶接に用いられる母材が告示で定める要件を満たすもの（特定設備検査規則第二十九条ただし書に該当する場合に限る。）」とは、①取替えの工事の溶接方</p> |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>の通る配管で接続され、かつ、緊急時に当該ガスの供給を遮断する措置が講じられている場合を含む。）で、かつ、他の製造施設の機能に支障を及ぼすおそれのないものにあつては処理能力を合算しなくてよいものとする。</p> <p>なお、製造施設の処理能力を合算しない場合、当該製造施設は法第５条第２項の適用を受けるものとする。既に許可を受けた施設であつて、製造施設の処理を合算しない場合に届け出る場合にあつては、当該届出にあたり、許可の際に添付した図面等を省略することができる。</p> <p>② （略）</p> | <p>（２）一般高圧ガス保安規則の運用及び解釈について</p> <p>第１３条関係 （略）</p> <p>（新規）</p> <p>第１５条関係</p> <p>第１項第１号関係 「保安上特段の支障がないものとして認められたもの」とは、高圧ガス保安協会又は指定特定設備検機関が行う、KHKS0803（2014）可とう管に関する検査基準に基づく検査に合格した可とう管をいう。</p> <p>第１項第６号関係</p> <p>① 「認定完成検査実施者が自ら特定変更工事に係る完成検査を行うことができる製造施設」とは、認定完成検査実施者認定証（様式第４５）の「認定する特定変更工事を行う製造施設又は貯蔵設備」の欄に記載された施設をいう。</p> <p>② 「処理設備の処理能力、性能並びに法第八条第一号で定める技術上の基準及び同条第二号で定める技術上の基準に関する事項その他設備に関する事項の変更がないものに限る。」とは、取り替える設備の製造許可申請書（変更の工事の許可を受けている部分にあつては、直近の変更工事許可申請書）の添付書類の記載事項のうち、第３条第２項各号に掲げる事項（第５号に掲げるものを除く。）の変更がないものをいう。</p> <p>③ <u>イ</u>の「管台」とは、ノズルをいう。</p> <p>④ <u>イ</u>の「当該特定設備の銅板又は鏡板に直接溶接されていないものに限る。」とは、当該特定設備の銅板又は鏡板にカップリング又はボスを介して接続されているものをいう。</p> <p>図 （略）</p> <p>⑤ 「溶接の方法がすみ肉溶接であり、かつ、溶接に用いられる母材が告示で定める要件を満たすもの（特定設備検査規則第二十九条ただし書に該当する場合に限る。）」とは、①取替えの工事の溶</p> |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>法がすみ肉溶接であること、②その溶接の条件が特定設備検査規則第 2 9 条ただし書に規定される応力除去が必要でない場合であること、③溶接する母材の種類は告示で定める要件に適合することの 3 つの条件が全て揃っていることをいう。</p> <p>なお、第 6 号<u>においては、「その他設備に関する事項の変更がないものに限る」</u>より、管台を取り替える前後で管台の溶接方法及び母材の種類が変わらないことも条件となっている。</p> <p>図 （略）</p> <p>（削除）</p>                                                                                                     | <p>接方法がすみ肉溶接であること、②その溶接の条件が特定設備検査規則第 2 9 条ただし書に規定される応力除去が必要でない場合であること、③溶接する母材の種類は告示で定める要件に適合することの 3 つの条件が全て揃っていることをいう。</p> <p>なお、第 6 号<u>柱書きにより</u>、管台を取り替える前後で管台の溶接方法及び母材の種類が変わらないことも条件となっている。</p> <p>図 （略）</p> <p><u>第 1 4 条関係 製造施設等変更許可申請は、施設等の変更について技術上の基準に係る部分を変更しようとする場合に限定されることは当然であるが、例えばアセチレンガスのプラントのある事業所にさらに窒素ガスの充てん設備を増設する場合には法第 5 条の許可ではなく法第 1 4 条の変更許可が必要であり、また、いわゆる「付属冷凍」に係る冷凍設備は、冷凍保安規則の適用を受けないので、アセチレンガスのプラントのある事業所にこれを設置する場合も同様に解する。</u></p>                                                                                                                                                                                                 |
| <p>第 8 2 条関係</p> <p>（1） 第 2 項第 3 号中、「第 9 9 条の規定により経済産業大臣が認めた基準に係る保安検査の方法」は、当該保安検査の方法が保安検査の方法を定める告示（平成十七年三月三十日経済産業省告示第八十四号。以下「保安検査告示」という。）で定める検査方法の準用等で対応が可能な場合には、保安検査告示で定めた方法として差し支えない。</p> <p>なお、保安検査の方法を具体的に定める場合には、都道府県又は指定保安検査機関は、第 9 9 条の規定により経済産業大臣が定めた基準をあらかじめ精査し、保安検査告示中の保安検査の方法の準用等について検討するとともに、必要に応じて完成検査等の方法を参考とした上で定めること。</p> <p>（2） （略）</p> | <p>第 8 2 条関係</p> <p>（1） 第 2 項第 2 号中、「第 9 9 条の規定により経済産業大臣が認めた基準に係る保安検査の方法」は、当該保安検査の方法が保安検査の方法を定める告示（平成十七年三月三十日経済産業省告示第八十四号。以下「保安検査告示」という。）で定める検査方法の準用等で対応が可能な場合には、保安検査告示で定めた方法として差し支えない。</p> <p>なお、保安検査の方法を具体的に定める場合には、都道府県又は指定保安検査機関は、第 9 9 条の規定により経済産業大臣が定めた基準をあらかじめ精査し、保安検査告示中の保安検査の方法の準用等について検討するとともに、必要に応じて完成検査等の方法を参考とした上で定めること。</p> <p>（2） （略）</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <p>（3）<b>液化石油ガス保安規則の運用及び解釈</b>について</p> <p>第 1 6 条関係</p> <p>（削除）</p> <p>（削除）</p> <p>① 「認定完成検査実施者が自ら特定変更工事に係る完成検査を行うことができる製造施設」とは、認定完成検査実施者認定証（様式第 4 4）の「認定する特定変更工事を行う製造施設又は貯蔵設備」の欄に記載された施設をいう。</p> <p>（削除）</p> <p>② 「管台」とは、ノズルをいう。</p> <p>③ 「当該特定設備の銅板又は鏡板に直接溶接されていないものに限る。」とは、当該特定設備の銅板</p>                                                              | <p>（3）<b>液化石油ガス保安規則の運用及び解釈</b>について</p> <p>第 1 6 条関係</p> <p><u>第 1 項第 1 号関係 「保安上特段の支障がないものとして認められたもの」とは、高压ガス保安協会又は指定特定設備検機関が行う、K H K S 0 8 0 3 （ 2 0 0 9 ）可とう管に関する検査基準に基づく検査に合格した可とう管をいう。</u></p> <p><u>第 1 項第 6 号関係</u></p> <p>① 「認定完成検査実施者が自ら特定変更工事に係る完成検査を行うことができる製造施設」とは、認定完成検査実施者認定証（様式第 4 4）の「認定する特定変更工事を行う製造施設又は貯蔵設備」の欄に記載された施設をいう。</p> <p>② 「<u>処理設備の処理能力、性能並びに法第八条第一号で定める技術上の基準及び同条第二号で定める技術上の基準に関する事項その他設備に関する事項の変更がないものに限る。</u>」とは、取り替える設備の製造許可申請書（変更の工事の許可を受けている部分にあっては、直近の変更工事許可申請書）の添付書類の記載事項のうち、第 3 条第 2 項各号に掲げる事項（第 5 号に掲げるものを除く。）の変更がないものをいう。</p> <p>③ <u>イ</u>の「管台」とは、ノズルをいう。</p> <p>④ <u>イ</u>の「当該特定設備の銅板又は鏡板に直接溶接されていないものに限る。」とは、当該特定設備</p> |



|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>又は鏡板にカップリング又はボスを介して接続されているものをいう。</p> <p>図　（略）</p> <p>④　「溶接の方法がすみ肉溶接であり、かつ、溶接に用いられる母材が告示で定める要件を満たすもの（特定設備検査規則第二十九条ただし書に該当する場合に限る。）」とは、①取替えの工事の溶接方法がすみ肉溶接であること、②その溶接の条件が特定設備検査規則第２９条ただし書に規定される応力除去が必要でない場合であること、③溶接する母材の種類は告示で定める要件に適合することの３つの条件が全て揃っていることをいう。</p> <p>なお、第６号<u>においては、「その他設備に関する事項の変更がないものに限る」</u>より、管台を取り替える前後で管台の溶接方法及び母材の種類が変わらないことも条件となっている。</p> <p>図　（略）</p>   | <p>の銅板又は鏡板にカップリング又はボスを介して接続されているものをいう。</p> <p>図　（略）</p> <p>⑤　「溶接の方法がすみ肉溶接であり、かつ、溶接に用いられる母材が告示で定める要件を満たすもの（特定設備検査規則第二十九条ただし書に該当する場合に限る。）」とは、①取替えの工事の溶接方法がすみ肉溶接であること、②その溶接の条件が特定設備検査規則第２９条ただし書に規定される応力除去が必要でない場合であること、③溶接する母材の種類は告示で定める要件に適合することの３つの条件が全て揃っていることをいう。</p> <p>なお、第６号<u>柱書きにより、管台を取り替える前後で管台の溶接方法及び母材の種類が変わらないことも条件となっている。</u></p> <p>図　（略）</p>                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <p>第８０条関係</p> <p>（１）　第２項<u>第３号</u>中、「第９７条の規定により経済産業大臣が認めた基準に係る保安検査の方法」は、当該保安検査の方法が保安検査の方法を定める告示（平成十七年三月三十日経済産業省告示第八十四号。以下「保安検査告示」という。）で定める検査方法の準用等で対応が可能な場合には、保安検査告示で定めた方法として差し支えない。</p> <p>なお、保安検査の方法を具体的に定める場合には、都道府県又は指定保安検査機関は、第９７条の規定により経済産業大臣が定めた基準をあらかじめ精査し、保安検査告示中の保安検査の方法の準用等について検討するとともに、必要に応じて完成検査等の方法を参考とした上で定めること。</p> <p>（２）　（略）</p> <p>（４）コンビナート等保安規則の運用及び解釈について</p> | <p>第８０条関係</p> <p>（１）　第２項<u>第２号</u>中、「第９７条の規定により経済産業大臣が認めた基準に係る保安検査の方法」は、当該保安検査の方法が保安検査の方法を定める告示（平成十七年三月三十日経済産業省告示第八十四号。以下「保安検査告示」という。）で定める検査方法の準用等で対応が可能な場合には、保安検査告示で定めた方法として差し支えない。</p> <p>なお、保安検査の方法を具体的に定める場合には、都道府県又は指定保安検査機関は、第９７条の規定により経済産業大臣が定めた基準をあらかじめ精査し、保安検査告示中の保安検査の方法の準用等について検討するとともに、必要に応じて完成検査等の方法を参考とした上で定めること。</p> <p>（２）　（略）</p> <p>（４）コンビナート等保安規則の運用及び解釈について</p>                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <p>第１４条関係</p> <p>（削除）</p> <p>（削除）</p> <p>①　「認定完成検査実施者が自ら特定変更工事に係る完成検査を行うことができる製造施設」とは、認定完成検査実施者認定証（様式第２４）の「認定する特定変更工事を行う製造施設」の欄に記載された施設をいう。</p> <p>（削除）</p> <p>②　「管台」とは、ノズルをいう。</p> <p>③　「当該特定設備の銅板又は鏡板に直接溶接されていないものに限る。」とは、当該特定設備の銅板又は鏡板にカップリング又はボスを介して接続されているものをいう。</p> <p>図　（略）</p>                                                                                              | <p>第１４条関係</p> <p><u>第１項第１号関係　「保安上特段の支障がないものとして認められたもの」とは、</u>高压ガス保安協会又は指定特定設備検機関が行う、KHKS0803（2009）可とう管に関する検査基準に基づく検査に合格した可とう管をいう。</p> <p><u>第１項第６号関係</u></p> <p>①　「認定完成検査実施者が自ら特定変更工事に係る完成検査を行うことができる製造施設」とは、認定完成検査実施者認定証（様式第２４）の「認定する特定変更工事を行う製造施設」の欄に記載された施設をいう。</p> <p>②　「<u>処理設備の処理能力、性能並びに法第八条第一号で定める技術上の基準及び同条第二号で定める技術上の基準に関する事項その他設備に関する事項の変更がないものに限る。</u>」とは、<u>取り替える設備の製造許可申請書（変更の工事の許可を受けている部分にあつては、直近の変更工事許可申請書）の添付書類の記載事項のうち、第３条第２項各号に掲げる事項（第５号に掲げるものを除く。）の変更がないものをいう。</u></p> <p>③　<u>イの</u>「管台」とは、ノズルをいう。</p> <p>④　<u>イの</u>「当該特定設備の銅板又は鏡板に直接溶接されていないものに限る。」とは、当該特定設備の銅板又は鏡板にカップリング又はボスを介して接続されているものをいう。</p> <p>図　（略）</p> |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>④ 「溶接の方法がすみ肉溶接であり、かつ、溶接に用いられる母材が告示で定める要件を満たすもの（特定設備検査規則第二十九条ただし書に該当する場合に限る。）」とは、①取替えの工事の溶接方法がすみ肉溶接であること、②その溶接の条件が特定設備検査規則第 2 9 条ただし書に規定される応力除去が必要でない場合であること、③溶接する母材の種類は告示で定める要件に適合することの 3 つの条件が全て揃っていることをいう。</p> <p>なお、第 6 号においては、「<u>その他設備に関する事項の変更がないものに限る</u>」より、管台を取り替える前後で管台の溶接方法及び母材の種類が変わらないことも条件となっている。</p> <p>図 （略）</p> <p>第 3 7 条関係</p> <p>（1） 第 2 項第 3 号中、「第 5 4 条の規定により経済産業大臣が認めた基準に係る保安検査の方法」は、当該保安検査の方法が保安検査の方法を定める告示（平成十七年三月三十日経済産業省告示第八十四号。以下「保安検査告示」という。）で定める検査方法の準用等で対応が可能な場合には、保安検査告示で定めた方法として差し支えない。</p> <p>なお、保安検査の方法を具体的に定める場合には、都道府県又は指定保安検査機関は、<u>第 5 4 条</u>の規定により経済産業大臣が定めた基準をあらかじめ精査し、保安検査告示中の保安検査の方法の準用等について検討するとともに、必要に応じて完成検査等の方法を参考とした上で定めること。</p> <p>（2） （略）</p> <p>（5）冷凍保安規則の運用及び解釈について</p> | <p>⑤ 「溶接の方法がすみ肉溶接であり、かつ、溶接に用いられる母材が告示で定める要件を満たすもの（特定設備検査規則第二十九条ただし書に該当する場合に限る。）」とは、①取替えの工事の溶接方法がすみ肉溶接であること、②その溶接の条件が特定設備検査規則第 2 9 条ただし書に規定される応力除去が必要でない場合であること、③溶接する母材の種類は告示で定める要件に適合することの 3 つの条件が全て揃っていることをいう。</p> <p>なお、第 6 号柱書により、管台を取り替える前後で管台の溶接方法及び母材の種類が変わらないことも条件となっている。</p> <p>図 （略）</p> <p>第 3 7 条関係</p> <p>（1） 第 2 項第 2 号中、「第 5 4 条の規定により経済産業大臣が認めた基準に係る保安検査の方法」は、当該保安検査の方法が保安検査の方法を定める告示（平成十七年三月三十日経済産業省告示第八十四号。以下「保安検査告示」という。）で定める検査方法の準用等で対応が可能な場合には、保安検査告示で定めた方法として差し支えない。</p> <p>なお、保安検査の方法を具体的に定める場合には、都道府県又は指定保安検査機関は、<u>第 9 7 条</u>の規定により経済産業大臣が定めた基準をあらかじめ精査し、保安検査告示中の保安検査の方法の準用等について検討するとともに、必要に応じて完成検査等の方法を参考とした上で定めること。</p> <p>（2） （略）</p> <p>（5）冷凍保安規則の運用及び解釈について</p> |
| <p>第 4 3 条関係</p> <p>（1） 第 2 項第 2 号中、「第 6 9 条の規定により経済産業大臣が認めた基準に係る保安検査の方法」は、当該保安検査の方法が保安検査の方法を定める告示（平成十七年三月三十日経済産業省告示第八十四号。以下「保安検査告示」という。）で定める検査方法の準用等で対応が可能な場合には、保安検査告示で定めた方法として差し支えない。</p> <p>なお、保安検査の方法を具体的に定める場合には、都道府県又は指定保安検査機関は、<u>第 6 9 条</u>の規定により経済産業大臣が定めた基準をあらかじめ精査し、保安検査告示中の保安検査の方法の準用等について検討するとともに、必要に応じて完成検査等の方法を参考とした上で定めること。</p> <p>（2） （略）</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <p>第 4 3 条関係</p> <p>（1） 第 2 項第 2 号中、「第 6 9 条の規定により経済産業大臣が認めた基準に係る保安検査の方法」は、当該保安検査の方法が保安検査の方法を定める告示（平成十七年三月三十日経済産業省告示第八十四号。以下「保安検査告示」という。）で定める検査方法の準用等で対応が可能な場合には、保安検査告示で定めた方法として差し支えない。</p> <p>なお、保安検査の方法を具体的に定める場合には、都道府県又は指定保安検査機関は、<u>第 9 7 条</u>の規定により経済産業大臣が定めた基準をあらかじめ精査し、保安検査告示中の保安検査の方法の準用等について検討するとともに、必要に応じて完成検査等の方法を参考とした上で定めること。</p> <p>（2） （略）</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |

| 改 正 後                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 改 正 前                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>認定完成検査実施者及び認定保安検査実施者の認定について（内規）</p> <p>制定   2 0 1 5 0 9 2 4 商局第 1 号   平成 2 7 年 1 0 月   5 日</p> <p><u>2 0 1 7 0 3 1 0 商局第 7 号   平成 2 9 年   3 月 2 2 日</u></p> <p>9. その他</p> <p>（1）申請書の作成方法</p> <p>①～③   （略）</p> <p>（2）その他</p> <p>①～③   （略）</p> <p><u>④   告示第 1 5 条第 5 項の「冷凍保安規則第七条第一項第五号、液化石油ガス保安規則第六条第一項第二十号、一般高圧ガス保安規則第六条第一項第十七号又はコンビナート等保安規則第五条第一項第二十四号の経済産業大臣が定める耐震設計の基準を踏まえ、適切な対策を実施していること」とは、既存の高圧ガス設備の耐震性向上対策について（平成 2 6 年 5 月 2 1 日付け20140519商局第1号）等の通知文書の対象となる既存の設備等について、当該通知文書に従い適切に対策を実施していることをいう。</u></p> <p><u>⑤</u>   （略）</p> <p><u>⑥</u>   （略）</p> <p><u>⑦</u>   （略）</p> | <p>認定完成検査実施者及び認定保安検査実施者の認定について（内規）</p> <p>制定   2 0 1 5 0 9 2 4 商局第 1 号   平成 2 7 年 1 0 月   5 日</p> <p>9. その他</p> <p>（1）申請書の作成方法</p> <p>①～③   （略）</p> <p>（2）その他</p> <p>①～③   （略）</p> <p><u>（新規）</u></p> <p><u>④</u>   （略）</p> <p><u>⑤</u>   （略）</p> <p><u>⑥</u>   （略）</p> |