

I. 材料の概要・適用範囲等に関する事項

1. 構造方法等の名称

シーメンスガメサ製風力発電設備支持物用基礎部敷鋼板 LDP、アンカープレート用熱間圧延鋼材 JXSM490YB/SG-FP・AP。

2. 材料の適用範囲

本材料は厚さ 100mm 超～145mm 以下のシーメンスガメサ(SG と略称)製風力発電設備支持物用基礎部敷鋼板 LDP(FP と略称)、アンカープレート(AP と略称)用熱間圧延鋼材 JXSM490YB/SG-FP・AP に適用する。

3. 材料の構成及び品質基準

3.1 機械的性質

本材料の機械的性質は、表に示す通りである。

表 1 機械的性質 JIS G3106 SM490YB (100mm 超～145mm 以下)

種類の記号	降伏点 (N/mm ²)	シャルピー吸収エネルギー		伸び		引張強さ (N/mm ²)
		試験温度℃	エネルギーJ	試験片	%	
JXSM490YB/SG-FP・AP (資料作成時名称 JXSM490YB/SG)	315 以上	0	27 以上	4号	21 以上	490～610

3.2 化学成分

本材料の化学成分は、表 2 による。

表 2 化学成分 (%)

種類の記号	C	Si	Mn*	P	S
JXSM490YB/SG-FP・AP (資料作成時名称 JXSM490YB/SG)	0.20 以下	0.55 以下	1.65 以下	0.035 以下	0.035 以下

*江陰興澄とシーメンスガメサ間の取り決めによる

3.3 溶接特性

溶接を適用しない、Ceq, Pcm は規定しない*。

*江陰興澄とシーメンスガメサ間の取り決めによる

3.4 表面処理

表面処理を適用しない。

3.5 外観

本材料の構造耐力上、有害な欠陥、割れ、錆、付着物はあってはならない。

4. 形状及び寸法

形状：長方形

寸法：厚さ×幅×長さ

厚さ：100mm 超～145mm 以下

幅：3,800mm 以下

長さ：規定しない

5. 材料の製造及び検査の体制

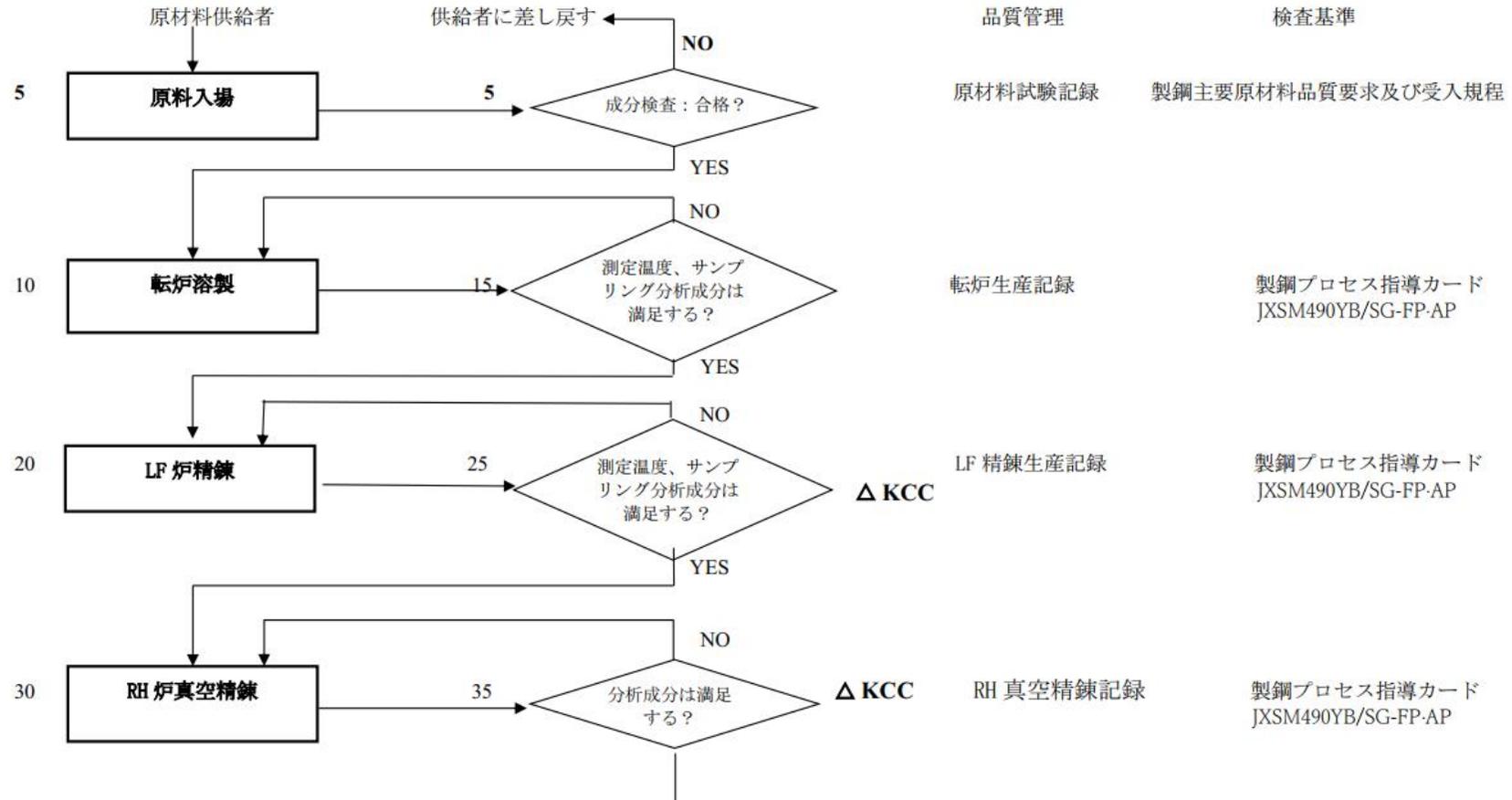
5.1 製造工場の名称と所在地

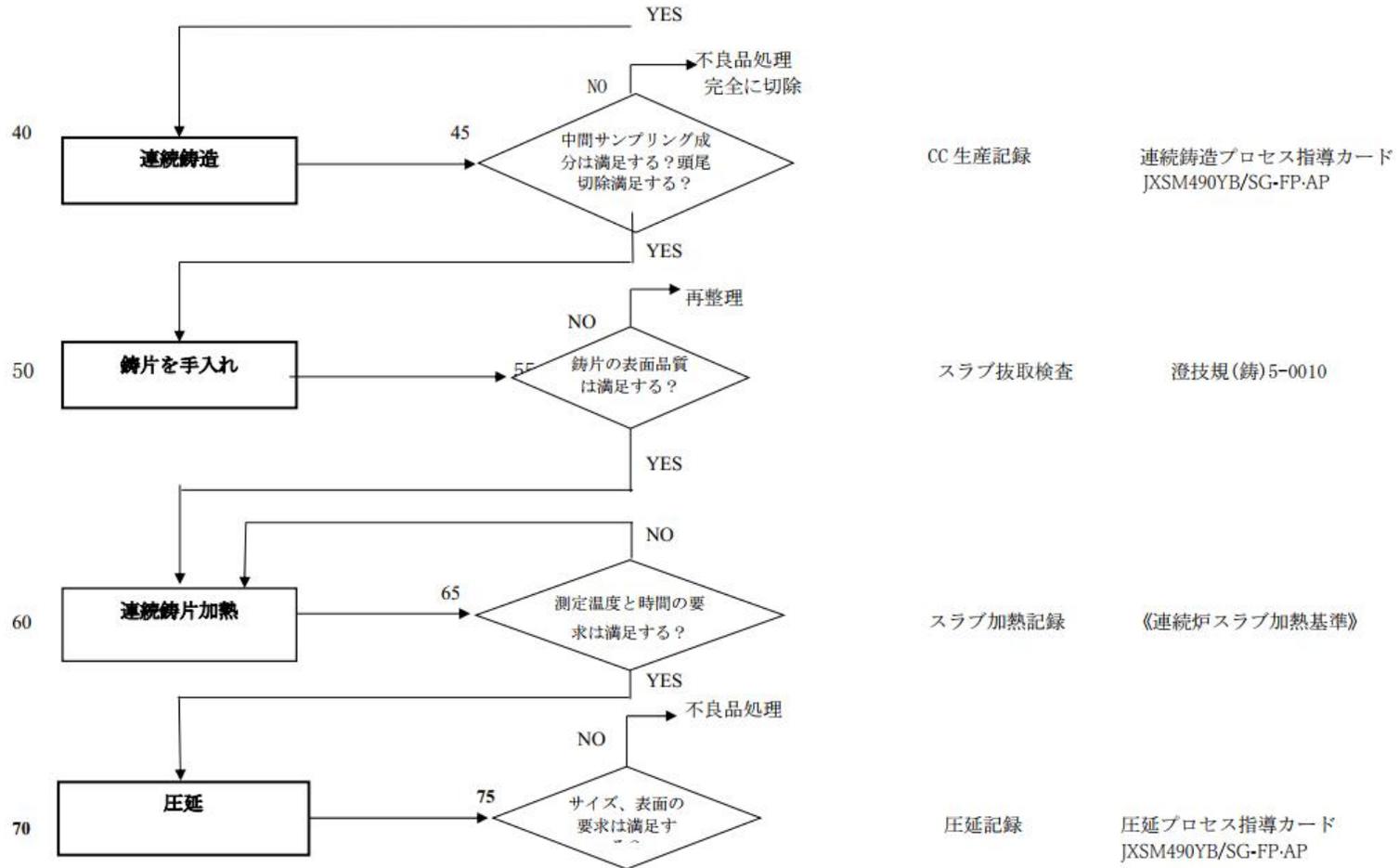
名称	所在地
江陰興澄特殊鋼鉄有限公司	中華人民共和国 江陰市浜江東路 297 号

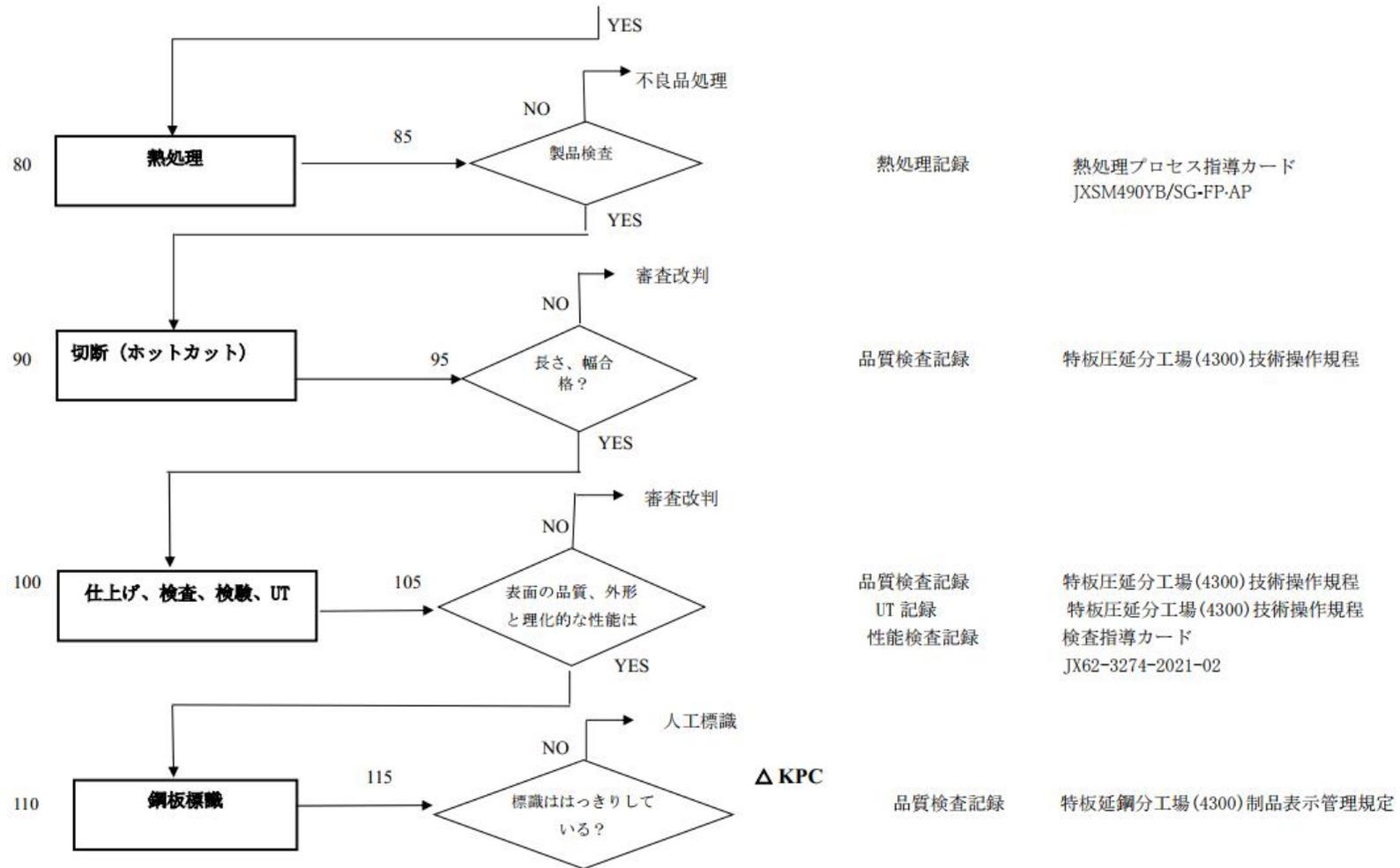
5.2 製造工程と検査工程

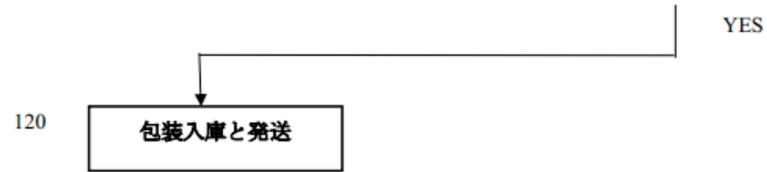
本材料の製造工程及び検査工程は図1に示すとおりである。

LC62-2021-111









圧延工場(4300)鋼板の吊り降ろし、
積み重ね及び包装、防護管理規定

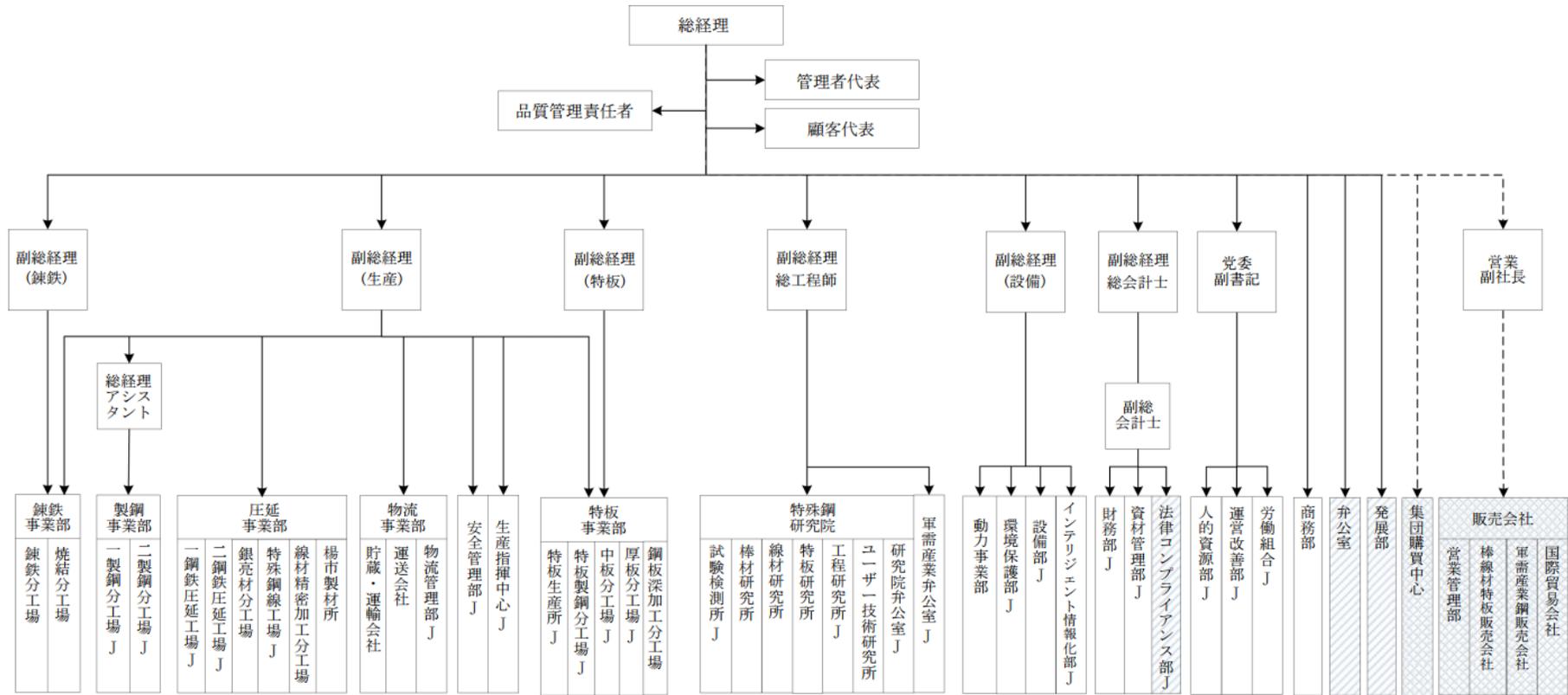
特殊特性標識 △

上記の各数字はコントロールプランの工程番号を表す

JXSM490YB/SG-FP-AP鋼板生産プロセスフロー図		
作成: 徐光琴 王保林	番号: LC62-2021-111	
審査: 苗丕峰 白雲	日付け: 2021-9-18	
江陰興澄特殊鋼有限公司		

図1 製造工程及び検査工程

6. 品質管理体制
会社組織図参照



- 注:1. 弁公室、発展部、法律コンプライアンス部はグループと企業のための共同事務、相応の職責を負う;購買センター、販売、国貿はグループの管理に帰属します。
 2. IATF16949システムは、鍊鉄事業部、制鋼事業部、圧延事業部、特板事業部の生産に関与します。API-Q1システムは、制鋼事業部、延鋼事業部、特板事業部の生産に関与します。AS9100Dシステムは制鋼事業部、圧延事業部の生産に関与します。
 3. 「J」が表記されているのは装備受注資格と国軍標9001Cの範囲に関するもの。

7. 製品の表示

本材料には以下を表示する。

- 1) 種類の記号
- 2) 炉番号
- 3) 鋼板番号
- 4) 寸法
- 5) 準拠規格 (JIS G 3106)
- 6) 超音波探傷検査の有無 (有の場合の記号 : UT)

- 7) 製造者ロゴ

