

認定試験者認定一覧表

令和 2 年度

(第 2 回)

経済産業省 産業保安グループ 高圧ガス保安室

認定試験者認定表目次

山九プラントテクノ株式会社 化学事業本部 化学第二事業部 関東・新潟支店（千葉地区）	1 ページ
株式会社フジキン 大阪工場 柏原	2 ページ

認 定 試 験 者 認 定 表

認定番号 MAB-524-M-1

事業所名 山九プラントテクノ株式会社 化学事業本部 化学第二事業部 関東・新潟支店 (千葉地区)

機器の種類 管 類

事業所所在地 千葉県市原市姉崎925-1

認定年月日 令和2年9月10日

適用規則	認 定 仕 様 範 囲						そ の 他	
	名称 (型式)	材料 (本体)	材料グループ	設 計 温 度		設 計 圧 力		口 径
				最 高	最 低			
一般則第6条 第1項第11号 第12号 第13号 (同号を引用する一般則第7 条の3、第8条の2等の圧縮 水素スタンド等に係るものを 除く) 一般則第6条 第1項第43号ホ、ハ 一般則第40条 第4号ハ 一般則第55条 第1項第7号 第8号 液石則第6条 第1項第17号 第18号 第19号 液石則第6条 第1項第36号ホ、ハ 液石則第41条 第4号ハ 液石則第53条 第1項第6号 第9号 コンビ則第5条 第1項第17号 第18号 第19号 (同号を引用するコンビ則第 7条の3等の圧縮水素スタン ドに係るものを除く) コンビ則第9条 第5号 第6号	一 般 配 管	炭 素 鋼	G3	525℃	-30℃	3.0MPa 以下	350A以下	
			G4	450℃	-10℃	3.0MPa 以下	350A以下	
		ステンレス鋼	G1	400℃	-196℃	3.0MPa 以下	400A以下	
			G4	800℃	-269℃	3.0MPa 以下	400A以下	
			G6	800℃	-196℃	3.0MPa 以下	400A以下	

認定試験者認定表

認定番号 MAB-488-N-3

事業所名 株式会社フジキン 大阪工場 柏原

機器の種類 弁 類

事業所所在地 大阪府柏原市円明町1000-45

認定年月日 令和2年9月10日

適用規則	認定仕様範囲							その他
	名称(型式)	材料(本体)	材料グループ	設計温度		設計圧力	口径	
				最高	最低			
一般則第6条 第1項第11号 第12号 第13号 (同号を引用する一般則第7条の3、第8条の2等の圧縮水素スタンド等に係るものを除く) 一般則第6条 第1項第43号ホ、ハ 一般則第40条 第4号ハ 一般則第55条 第1項第7号 第8号 液石則第6条 第1項第17号 第18号 第19号 液石則第6条 第1項第36号ホ、ハ 液石則第41条 第4号ハ 液石則第53条 第1項第6号 第9号 コンビ則第5条 第1項第17号 第18号 第19号 (同号を引用するコンビ則第7条の3等の圧縮水素スタンドに係るものを除く) コンビ則第9条 第5号 第6号	玉形弁	ステンレス鋼	G1	400℃	-196℃	90.2MPa以下	50A以下	—
			G4	800℃	-269℃	99.9MPa以下	14.2mm以下	溶接構造を除く。
			G6	800℃	-196℃	90.2MPa以下	50A以下	—
		銅及び銅合金	G1	225℃	-196℃	44.2MPa以下	50A以下	—
		チタン	G2	350℃	-196℃	27.0MPa以下	50A以下	—
		耐食・耐熱合金	G2	350℃	-30℃	46.1MPa以下	50A以下	—
	逆止弁	ステンレス鋼	G1	400℃	-196℃	90.2MPa以下	50A以下	—
			G4	800℃	-269℃	99.9MPa以下	14.2mm以下	溶接構造を除く。
			G6	800℃	-196℃	90.2MPa以下	50A以下	—
	調節弁	ステンレス鋼	G1	400℃	-196℃	90.2MPa以下	50A以下	—
			G4	800℃	-269℃	99.9MPa以下	14.2mm以下	溶接構造を除く。
			G6	800℃	-196℃	90.2MPa以下	50A以下	—
チタン		G2	350℃	-196℃	27.0MPa以下	50A以下	—	
耐食・耐熱合金		G2	350℃	-30℃	46.1MPa以下	50A以下	—	

認定試験者認定表

認定番号 MAB-488-N-3

事業所名 株式会社フジキン 大阪工場 柏原

機器の種類 弁 類

事業所所在地 大阪府柏原市円明町1000-45

認定年月日 令和2年9月10日

適用規則	認定仕様範囲						その他		
	名称(型式)	材料(本体)	材料グループ	設計温度		設計圧力		口径	
				最高	最低				
一般則第6条 第1項第11号 第12号 第13号 (同号を引用する一般則第7条の3、第8条の2等の圧縮水素スタンド等に係るものを除く) 一般則第6条 第1項第43号ホ、ハ 一般則第40条 第4号ハ 一般則第55条 第1項第7号 第8号 液石則第6条 第1項第17号 第18号 第19号 液石則第6条 第1項第36号ホ、ハ 液石則第41条 第4号ハ 液石則第53条 第1項第6号 第9号 コンビ則第5条 第1項第17号 第18号 第19号 (同号を引用するコンビ則第7条の3等の圧縮水素スタンドに係るものを除く) コンビ則第9条 第5号 第6号	ボール弁	ステンレス鋼	G1	400℃	-196℃	27.0MPa以下	50A以下	—	
			G4	800℃	-269℃	27.0MPa以下	50A以下		
			G6	800℃	-196℃	27.0MPa以下	50A以下		
	その他の弁 (減圧弁)	ステンレス鋼	G1	400℃	-196℃	75.6MPa以下	50A以下	—	
			G4	800℃	-269℃	75.6MPa以下	50A以下		
			G6	800℃	-196℃	75.6MPa以下	50A以下		
			その他 (JIS G 4311 SUH660)	—	80℃	-10℃	41.2MPa以下	25A以下	溶接構造を除く。

認定試験者認定表

認定番号 MAB-488-N水ス (注2) 事業所名 株式会社フジキン 大阪工場 柏原
 機器の種類 弁 類 事業所所在地 大阪府柏原市円明町1000-45
 認定年月日 令和2年9月10日

適用規則	認定仕様範囲						その他	
	名称(型式)	材料(本体)	材料グループ	設計温度		設計圧力		口径
				最高	最低			
一般則第7条の3 第1項第1号 第2項第1号 一般則第8条の2 第1項第1号 一般則第11条 第5号 第7号 一般則第12条の2 第1項第1号 第2項第1号 一般則第12条の3 第1項第1号 一般則第22条 第4号 一般則第23条 第2項第1号 第2号 一般則第26条 第1号 第2号 コンビ則第7条の3 第1項第1号 第2項第1号	玉形弁	その他 (SUSF316, SUSF316L, SUS316, SUS316L) (注1)	—	100℃	-40℃	50.0MPa 以下	9.52mm以下	溶接構造を除く。
	逆止弁	その他 (SUSF316, SUSF316L, SUS316, SUS316L) (注1)	—	100℃	-40℃	50.0MPa 以下	9.52mm以下	溶接構造を除く。
	調節弁	その他 (SUSF316, SUSF316L, SUS316, SUS316L) (注1)	—	100℃	-40℃	50.0MPa 以下	9.52mm以下	溶接構造を除く。
(注1) 令和元年6月14日付け20190606保局第3号の一般則関係例示基準9. 及び令和元年6月14日付け20190606保局第5号のコンビ則関係例示基準3. の「ガス設備等に使用する材料の」の2項(圧縮水素スタンドの高圧ガス設備)に適合した材料に限る。								

(注2) 認定番号のMAB-488-N水スは、圧縮水素スタンド等で使用する機器の認定に限る。

認定試験者認定表

認定番号 MAB-488-N-III (注2)

事業所名 株式会社フジキン 大阪工場 柏原

機器の種類 継手類

事業所所在地 大阪府柏原市円明町1000-45

認定年月日 令和2年9月10日

適用規則	認定仕様範囲						その他	
	名称(型式)	材料(本体)	材料グループ	設計温度		設計圧力		口径
				最高	最低			
一般則第7条の3 第1項第1号 第2項第1号 一般則第8条の2 第1項第1号 一般則第11条 第5号 第7号 一般則第12条の2 第1項第1号 第2項第1号 一般則第12条の3 第1項第1号 一般則第22条 第4号 一般則第23条 第2項第1号 第2号 一般則第26条 第1号 第2号 コンビ則第7条の3 第1項第1号 第2項第1号	メタルガスケット型式	その他 (SUSF316, SUSF316L, SUS316, SUS316L) (注1)	-	100℃	-40℃	50.0MPa 以下	9.52mm以下	溶接構造を除く。
(注1) 令和元年6月14日付け20190606保局第3号の一般則関係例示基準9. 及び令和元年6月14日付け20190606保局第5号のコンビ則関係例示基準3. の「ガス設備等に使用する材料の」の2項(圧縮水素スタンドの高圧ガス設備)に適合した材料に限る。								

(注2) 認定番号のMAB-488-N-IIIは、圧縮水素スタンド等で使用する機器の認定に限る。

認定試験者認定表

認定番号 MAB-488-O水ス (注2)

事業所名 株式会社フジキン 大阪工場 柏原

機器の種類 その他の附属機器類

事業所所在地 大阪府柏原市円明町1000-45

認定年月日 令和2年9月10日

適用規則	認定仕様範囲						その他	
	名称(型式)	材料(本体)	材料グループ	設計温度		設計圧力		口径
				最高	最低			
一般則第7条の3 第1項第1号 第2項第1号 一般則第8条の2 第1項第1号 一般則第11条 第5号 第7号 一般則第12条の2 第1項第1号 第2項第1号 一般則第12条の3 第1項第1号 一般則第22条 第4号 一般則第23条 第2項第1号 第2号 一般則第26条 第1号 第2号 コンビ則第7条の3 第1項第1号 第2項第1号	ストレーナ	その他 (SUSF316, SUSF316L, SUS316, SUS316L) (注1)	-	100℃	-40℃	50.0MPa 以下	9.52mm以下	溶接構造を除く。
(注1) 令和元年6月14日付け20190606保局第3号の一般則関係例示基準9. 及び令和元年6月14日付け20190606保局第5号のコンビ則関係例示基準3. の「ガス設備等に使用する材料の」の2項(圧縮水素スタンドの高圧ガス設備)に適合した材料に限る。								

(注2) 認定番号のMAB-488-O水スは、圧縮水素スタンド等で使用する機器の認定に限る。

認定試験者認定表

認定番号 MAB-488-Z水ス (注2)

事業所名 株式会社フジキン 大阪工場 柏原

機器の種類 複合機器

事業所所在地 大阪府柏原市円明町1000-45

認定年月日 令和2年9月10日

適用規則	認定仕様範囲						その他	
	名称(型式)	材料(本体)	材料グループ	設計温度		設計圧力		口径
				最高	最低			
一般則第7条の3 第1項第1号 第2項第1号 一般則第8条の2 第1項第1号 一般則第11条 第5号 第7号 一般則第12条の2 第1項第1号 第2項第1号 一般則第12条の3 第1項第1号 一般則第22条 第4号 一般則第23条 第2項第1号 第2号 一般則第26条 第1号 第2号 コンビ則第7条の3 第1項第1号 第2項第1号	ねじ接合継手付 玉形弁	その他 (SUSF316, SUSF316L, SUS316, SUS316L) (注1)	—	100℃	-40℃	50.0MPa 以下	9.52mm以下	N-III継手類は、メタル ガスケット型式に限 る。 溶接構造を除く。
	ねじ接合継手付 逆止弁	その他 (SUSF316, SUSF316L, SUS316, SUS316L) (注1)	—	100℃	-40℃	50.0MPa 以下	9.52mm以下	N-III継手類は、メタル ガスケット型式に限 る。 溶接構造を除く。
	ねじ接合継手付 調節弁	その他 (SUSF316, SUSF316L, SUS316, SUS316L) (注1)	—	100℃	-40℃	50.0MPa 以下	9.52mm以下	N-III継手類は、メタル ガスケット型式に限 る。 溶接構造を除く。
	ねじ接合継手付 ストレーナ	その他 (SUSF316, SUSF316L, SUS316, SUS316L) (注1)	—	100℃	-40℃	50.0MPa 以下	9.52mm以下	N-III継手類は、メタル ガスケット型式に限 る。 溶接構造を除く。
(注1) 令和元年6月14日付け20190606保局第3号の一般則関係例示基準9. 及び令和元年6月14日付け20190606保局第5号のコンビ則関係例示 基準3. の「ガス設備等に使用する材料の」の2項(圧縮水素スタンドの高圧ガス設備)に適合した材料に限る。								

(注2) 認定番号のMAB-488-Z水スは、圧縮水素スタンド等で使用する機器の認定に限る。