

放射性廃棄物の減容化に向けた
ガラス固化技術の基盤研究事業
技術評価報告書

(案)

2023 年 1 月

産業構造審議会産業技術環境分科会
研究開発・イノベーション小委員会評価ワーキンググループ

はじめに

研究開発の評価は、研究開発活動の効率化・活性化、優れた成果の獲得や社会・経済への還元等を図るとともに、国民に対して説明責任を果たすために、極めて重要な活動であり、このため、経済産業省では、「国の研究開発評価に関する大綱的指針」（平成28年12月21日、内閣総理大臣決定）等に沿った適切な評価を実施すべく「経済産業省技術評価指針」（平成29年5月改正）を定め、これに基づいて研究開発の評価を実施している。

経済産業省において実施している「放射性廃棄物の減容化に向けたガラス固化技術の基盤研究事業（プロジェクト）」は、原子力発電所や再処理施設等の操業・廃止措置に伴い発生する放射性廃棄物に対応したガラス固化技術の開発を行うため、2014年度より実施しているものである。

今般、省外の有識者からなる放射性廃棄物の減容化に向けたガラス固化技術の基盤研究事業中間評価検討会（座長：澁谷 進 公益財団法人 原子力バックエンド推進センター フェロー）における検討の結果とりまとめられた、「放射性廃棄物の減容化に向けたガラス固化技術の基盤研究事業 中間評価 技術評価報告書」の原案について、産業構造審議会 産業技術環境分科会 研究開発・イノベーション小委員会 評価ワーキンググループ（座長：鈴木 潤 政策研究大学院大学教授）において審議し、了承された。

本書は、これらの評価結果を取りまとめたものである。

2023年1月

産業構造審議会 産業技術環境分科会
研究開発・イノベーション小委員会 評価ワーキンググループ

産業構造審議会 産業技術環境分科会
研究開発・イノベーション小委員会
評価ワーキンググループ 委員名簿

座長	鈴木 潤	政策研究大学院大学 教授
	秋澤 淳	東京農工大学大学院 生物システム応用科学府長・教授
	亀井 信一	株式会社三菱総合研究所 研究理事
	浦野 栄子	With 未来考研究所 代表
	竹山 春子	早稲田大学先進理工学部生命医科学科 教授
	西尾 好司	文教大学情報学部情報社会学科 准教授
	浜田 恵美子	日本ガイシ株式会社 取締役

(敬称略、座長除き五十音順)

放射性廃棄物の減容化に向けたガラス固化技術の基盤研究事業

中間評価検討会 委員名簿

座長	澁谷 進	公益財団法人 原子力バックエンド推進センター フェロー
	杉山 一弥	一般社団法人 原子力産業協会 地域交流部 調査役
	関 哲朗	文教大学 情報学部 教授
	山村 朝雄	京都大学 複合原子力科学研究所 教授
	渡部 隆俊	原子力発電環境整備機構 技術部 部長

(敬称略、座長除き五十音順)

放射性廃棄物の減容化に向けたガラス固化技術の基盤研究事業
技術評価に係る省内関係者

【中間評価時】

(2022 年度)

資源エネルギー庁 電力・ガス事業部 原子力立地・核燃料サイクル産業課長
貴田 仁郎（事業担当課長）

産業技術環境局 研究開発課 技術評価調整官 金地 隆志

(2019 年度)

資源エネルギー庁 電力・ガス事業部 原子力立地・核燃料サイクル産業課長
久米 孝（事業担当課長）

産業技術環境局 研究開発課 技術評価室長 大本 治康

(2016 年度)

資源エネルギー庁 電力・ガス事業部 原子力立地・核燃料サイクル産業課長
覚道 崇文（事業担当課長）

大臣官房参事官（イノベーション推進担当）
産業技術環境局 研究開発課 技術評価室長 竹上 嗣郎

【事前評価時】（事業初年度予算要求時）

(2013 年度)

資源エネルギー庁 電力・ガス事業部 原子力立地・核燃料サイクル産業課長
小澤 典明（事業担当課長）

産業技術環境局 産業技術政策課 技術評価室長 飯村 亜紀子

放射性廃棄物の減容化に向けたガラス固化技術の基盤研究事業

中間評価の審議経過

- ◆産業構造審議会 産業技術環境分科会 研究開発・イノベーション小委員会 評価ワーキンググループ（2023 年 1 月 17 日）

- ・技術評価報告書（中間評価）について

- ◆「放射性廃棄物の減容化に向けたガラス固化技術の基盤研究事業」評価検討会
第 1 回評価検討会（2022 年 11 月 21 日）

- ・評価の進め方について
- ・事業の概要について

第 2 回評価検討会（2022 年 12 月 23 日）

- ・技術評価報告書（中間評価）について

目次

第1章 事業の概要

1. 本事業の政策的位置付け/背景	10
2. 当省（国）が実施することの必要性	10
3. 国内外の類似・競合する研究開発等の状況	11
A. ガラス固化技術の基盤整備	12
A-4. 研究開発の内容	12
A-5. 研究開発の実施・マネジメント体制等	16
A-6. 事業アウトプット	17
B. ウラン分離・回収技術の開発	26
B-4. 研究開発の内容	26
B-5. 研究開発の実施・マネジメント体制等	29
B-6. 事業アウトプット	33
7. 事業アウトカム	37
8. 事業アウトカム達成に至るまでのロードマップ	39
9. 費用対効果	40
10. 前回評価の指摘事項と対応状況	42

第2章 評価

1. 当省（国）が実施することの必要性	45
2. 研究開発内容及び事業アウトプットの妥当性	47
3. 研究開発の実施・マネジメント体制等の妥当性	49
4. 事業アウトカムの妥当性	51
5. 事業アウトカム達成に至るまでのロードマップの妥当性	53
6. 費用対効果の妥当性	55
7. 総合評価	57
8. 今後の研究開発の方向等に関する提言	59

第3章 評点法による評点結果

第4章 評価ワーキンググループの所見

第 1 章 事業の概要

(事業の目的等)

事業名	放射性廃棄物の減容化に向けたガラス固化技術の基盤研究事業		
上位施策名	エネルギー基本計画		
担当課室	資源エネルギー庁 電力・ガス事業部 原子力立地・核燃料サイクル産業課		
事業の目的	我が国では、資源の有効利用、高レベル放射性廃棄物の減容化・有害度低減等の観点から使用済燃料を再処理し、回収されるプルトニウム等を有効利用する核燃料サイクルの推進を基本的方針としている。回収されたプルトニウムは MOX 燃料に加工されプルサーマル発電に使用されるが、これによって発生する使用済 MOX 燃料の再処理過程で発生する高レベル放射性廃液には、使用済ウラン燃料のそれと比べ、長寿命で発熱性の高い核種（マイナーアクチニド（MA））が多く含まれる。さらに、使用済 MOX 燃料から発生する再処理廃液には、不純物（白金族元素）量の増加も挙げられ、より高い不純物を含むガラス固化プロセスが必要と考えられる。 また、燃料加工施設等のウラン取扱施設から発生するウラン廃棄物についてもウラン濃度が高い場合、高レベル放射性廃棄物と同様に地層処分の必要性が発生する。これをなるべく抑制するために、ウラン廃棄物のうちウラン濃度の比較的高いものからウランを分離・回収することにより地層処分の処分施設に与える負荷を軽減する必要がある。 これらの理由により、本事業では処理・処分にあたっての長期的なリスク低減の観点から放射性廃棄物の減容化・有害度低減に資するため、下記の取組を実施するものである。 A. ガラス固化技術の基盤整備（2014～2024 年度） B. ウラン分離・回収技術の開発（2019～2024 年度） なお、本事業においては A, B 以外に、下記の C, D にも取り組んでいるが、C は 2021 年度に開始したこと、D は 2017 年度終了した事業であり終了時評価を実施していることから、本評価の対象外とする。 C. 使用済 MOX 燃料処理技術の基盤整備（2021～2024 年度） D. 低レベル放射性廃棄物の除染方法の検討（2014～2017 年度）		
類型	複数課題プログラム / 研究開発課題（プロジェクト） / 研究資金制度		
実施時期	2014 年度～2024 年度（11 年間）	会計区分	一般会計 / エネルギー対策会計

評価時期	事前評価：2013年度、中間評価：2016, 2019, 2022年度、終了時評価：2025年度					
実施形態	(1) 国 → (株) IHI, 日本原燃(株), (国研) 日本原子力研究開発機構, (一財) 電力中央研究所(委託) (2) 国 → (一社) 新金属協会(委託) (3) 国 → (国研) 日本原子力研究開発機構(委託) (4) 国 → 日本原燃(株), (国研) 日本原子力研究開発機構(委託) (5) 国 → (国研) 日本原子力研究開発機構, 原子燃料工業(株)(委託)					
プロジェクトリーダー	(1) 薄井 康史 (株) IHI 原子力 SBU システム設計部 部長 兼平 憲男 日本原燃(株) エンジニアリングセンター プロジェクト部長 (2) 近藤 敏 (一社) 新金属協会 専務理事 (3) 佐々木 紀樹 (国研) 日本原子力研究開発機構 バックエンド統括本部 バックエンド推進部 技術主席 (4) 新津 好伸 日本原燃(株) 技術管理部長 竹内 正行 (国研) 日本原子力研究開発機構 高速炉・新型炉研究開発部門 核燃料サイクル設計室 室長 (5) 植地 保文 (国研) 日本原子力研究開発機構 核燃料・バックエンド研究開 発部門 人形峠環境技術センター 環境保全技術開発部 部長 青木 豊和 原子燃料工業(株) 燃料技術部 グループ長					
執行額 (百万円)	2014年度	2015年度	2016年度	2017年度	総執行額	総予算額
	730	780	809	395	5,289	5,575
	2018年度	2019年度	2020年度	2021年度		
	368	641	654	912		

1. 本事業の政策的位置付け/背景

原子力発電所から発生する使用済燃料及び核燃料サイクル施設から発生する放射性廃棄物は長期にわたって安全に管理し、適切に処理・処分する必要がある。また、処理・処分にあたっては長期的なリスク低減の観点から放射性廃棄物の減容化・有害度低減が重要である。

令和 3 年 10 月に閣議決定された「エネルギー基本計画」においても、使用済 MOX 燃料の処理の方策について、引き続き 2030 年代後半の技術確立を目途に研究開発に取り組みつつ、核燃料サイクル政策を推進すること、また、核燃料サイクルの重要なプロセスとして、放射性廃棄物を適切に処理・処分し、その減容化・有害度低減のための技術開発を推進すること、特に高レベル放射性廃棄物については国が前面に立って最終処分に向けた取組を進めることが明記されている。

本事業においては、平成 26～30 年度にかけて低レベル放射性廃棄物ガラス固化技術の基盤整備を進めてきた。この中で培われた技術は高レベル放射性廃棄物、特に第 6 次エネルギー基本計画において 2030 年代後半の技術確立を目指すこととしている使用済 MOX 燃料の処理・処分に反映できると考えられる。具体的には、これまで開発してきた様々な低レベル放射性廃棄物に対するガラス組成の最適化技術及びガラス熔融炉の運転制御技術を活用して、使用済燃料の再処理等において発生する様々な種類の放射性廃棄物について、高充填化を妨げる白金族元素の凝集を抑制する技術や、長寿命または発熱性の高い核種を分離する技術等を開発する。

また、ウラン燃料加工施設等から発生するウラン廃棄物については、スラッジ状廃棄物のように放射能濃度の比較的高い廃棄物は地層処分も想定されるため、処分場を圧迫することが懸念される。そのため、ウラン廃棄物からウランを分離・回収することで、放射能濃度を低減した後、安定的に固化する技術を開発することで廃棄物発生量の低減に資する。

これらを踏まえ、本事業では下記の取組を実施することにより、核燃料サイクル施設等から生じる様々な種類の放射性廃棄物の最終処分等に向けた技術的課題の解決に道筋をつけ、核燃料サイクル政策の推進に資するものである。

- A. ガラス固化技術の基盤整備
- B. ウラン分離・回収技術の開発

2. 当省（国）が実施することの必要性

本事業で対象とする原子力発電所や核燃料サイクル施設等から発生する廃棄物は、事業者には処分責任があるものの、多種多様の廃棄物に適した処理・処分方法の選定とそれに対応する信頼性の高い固化技術を開発するため、技術的難度を有するとともに多額の開発費用と長期の開発期間を要する。このため、民間事業者にとっては開発リスクが高い事業であり国の主導で行う必要がある。

使用済 MOX 燃料等の再処理により発生する高レベル放射性廃棄物のガラス固化技術については、最終処分という国が前面に立つべき課題の解決に資するものである。また、ウラン廃棄物の減容化・

有害度低減技術については、将来当該技術を使用する原子力事業者が多数にわたるとともに、今後の核燃料サイクル施設等の廃止措置の円滑化にも資するものである。

ガラス固化技術は困難性を伴う研究課題であり、各国ではその取組を国の研究機関がプロジェクトとして実施しており、我が国においても国が前面に立つことにより、放射性廃棄物の処理、最終処分問題に対して、事業者、研究機関、大学、企業等国内外の英知を結集したオールジャパン体制での対応が可能となる。

3. 国内外の類似・競合する研究開発等の状況

2020 年 1 月以降、国内の原子力発電所から約 21 トンの使用済 MOX 燃料が取り出されており、今後、プルサーマル炉 1 基当たり年間約 5 トン程度が継続的に発生する見込みであることから、これらを再処理するための技術基盤の整備は喫緊の課題となっている。海外では、フランス、ドイツ、ロシア及びイギリスで、使用済 MOX 燃料の再処理をおこなった実績があり、特にフランスは、わが国と同様に使用済燃料の再処理を行い、回収されたプルトニウムを MOX 燃料として発電に用いている。さらに、再処理時に発生した高レベル廃液をガラス固化し、地層処分を行う計画である等、原子力に関する基本的な枠組みをわが国と共有しており、現在でも様々な研究開発が実施されている。

一方、ウランの分離・回収技術については、韓国で燃料製造過程において発生するウランスクラップからウランを回収し再利用する工程の開発が行われており、回収工程に炭酸塩抽出を利用している。回収技術はフランス、アメリカ、ロシア等でもモノアミドによる溶媒抽出、イオン交換法及びフッ化物揮発法といった様々な研究がされており、回収率、廃棄物発生量及びコストといった観点からもそれぞれ特徴を有していることから、適用先の条件を踏まえ適切に選定する必要がある。

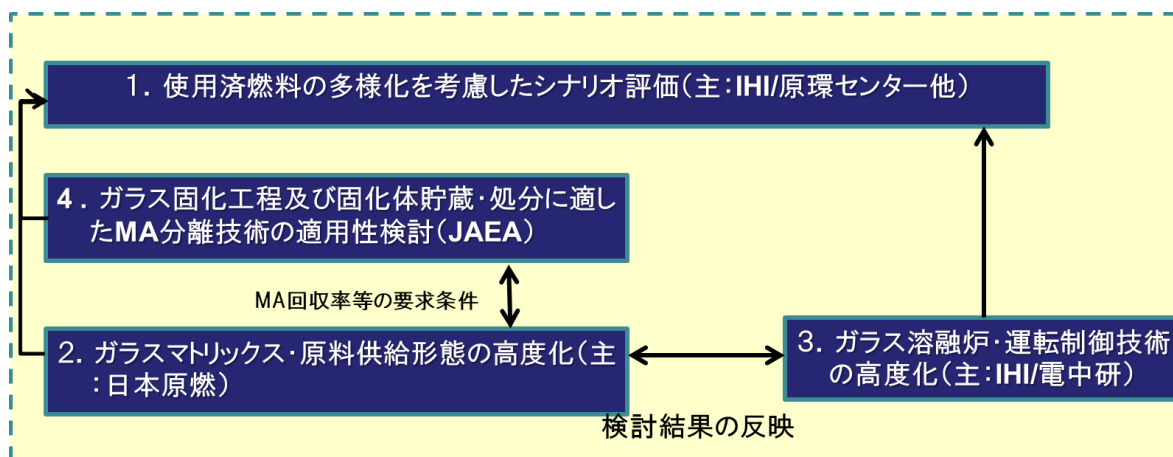
A. ガラス固化技術の基盤整備

A-4. 研究開発の内容

A-4-1 研究開発の全体構成

研究開発項目		実施者
(1) 使用済燃料の多様化を考慮したシナリオ評価	① シナリオ検討	(株) IHI、日本原燃(株)、(一財) 電力中央研究所、 (公財) 原子力環境整備促進・資金管理センター
(2) ガラスマトリックス・原料供給形態の高度化	① ガラス組成の選定	(株) IHI、日本原燃(株)、(一財) 電力中央研究所、秋田大学、東京工業大学、九州大学、東北大学、愛媛大学、八戸工業高等専門学校、岩手大学、弘前大学、熊本大学
	② 原料供給形態の改良	(株) IHI、(一財) 電力中央研究所、東京工業大学、秋田大学、名古屋大学
	③ 構造解析によるガラスの健全性評価	(国研) 日本原子力研究開発機構、立命館大学、弘前大学
(3) ガラス溶融炉・運転制御技術の高度化	① ガラス溶融炉の高度化	(株) IHI、日本原燃(株)、(一財) 電力中央研究所、東京都市大学
	② センシング技術の開発	(株) IHI、(一財) 電力中央研究所、埼玉大学、中部電力(株)
	③ 運転技術の高度化	(株) IHI、日本原燃(株)、(一財) 電力中央研究所、埼玉大学
(4) ガラス固化工程及び固化体貯蔵・処分に適した MA 分離技術の適用性検討	① MA 分離フローシートの構築	(国研) 日本原子力研究開発機構、芝浦工業大学、東北大学、東京工業大学
	② MA 分離技術の安全性評価	(国研) 日本原子力研究開発機構、大川原化工機(株)、芝浦工業大学、東北大学、茨城大学
	③ MA 分離システム開発	(株) IHI、(国研) 日本原子力研究開発機構、東京工業大学

本事業では、使用済 MOX 燃料等の多様な使用済燃料を再処理した際に発生する高レベル放射性廃棄物の減容化・有害度低減に向けたガラス固化技術の開発に取り組み、最終処分場の負荷低減を目的とし、高レベル放射性廃液からマイナーアクチニド（以下、「MA」という。）を分離し、技術の実証化の見通しを得ることを目標としている。処分場を考慮したシナリオ検討は、国内処分場に精通する（公財）原子力環境整備促進・資金管理センター及び処分時に必要となるガラス固化体性状に精通する（株）IHI が主として担当し、ガラスマトリックス・原料供給形態の高度化においては、ガラス固化体を製造する再処理工場事業者でもある日本原燃（株）が担当する。また、ガラス溶融炉の運転制御技術については、国内での溶融炉製造実績がある（株）IHI 及びこれまで電力会社の知見として再処理技術をつみ重ねた（一財）電力中央研究所が担当する。さらに、MA 分離技術は、将来の原子力研究を長きにわたり実施してきた（国研）日本原子力研究開発機構が担当する。



A-4-2 各研究開発項目の実施内容

(1) 使用済燃料の多様化を考慮したシナリオ評価

①シナリオ検討

今後、MOX 燃料や高燃焼度燃料といった使用済燃料が多様化した場合、ガラス固化体や地層処分の処分場への影響因子に変動が予想される。具体的な例として、多様化した使用済燃料には、発熱量の高い MA、ガラス溶融工程で悪影響を及ぼす白金族元素やイエローフェーズ（以下、「YP」という。）形成成分が多く含まれることが想定されるため、海外での事例等を参照しつつ、MOX 燃料等の再処理によって発生する高レベル放射性廃液の組成及びガラス固化条件等を検討する。

また、地層処分の処分場面積の負荷低減を図るため、MA の分離を含む複数の核燃料サイクルシナリオを調査し、ガラス固化体への廃液の充填率の最適化条件や MA の分離等の技術オプションの効果と開発目標を検討する。

こうした検討結果を通して、使用済燃料の多様化を踏まえたガラス固化時の課題及び対策等を検討する。

（２）ガラスマトリックス・原料供給形態の高度化

使用済 MOX 燃料や使用済高燃焼度燃料から取り出される高レベル放射性廃液を対象として、ガラス固化体への閉じ込め性能の向上を目的としたガラス化技術の開発を行う。

①ガラス組成の選定

平成 30 年度までに開発したホウケイ酸ガラス組成を改良し、模擬廃液による溶融試験を行い、YP の発生過程や廃棄物の溶解挙動に関わる基礎検討を行う。検討結果を踏まえ、対象となる放射性廃液をより多く安定的に取り込めるガラス組成を開発する。

②原料供給形態の改良

供給するガラス原料と高レベル放射性廃液の接触面積を増やすことでよりガラス化反応が促進されることが想定される。開発したガラス組成に対して、溶融試験等を実施し、供給するガラス原料の形態を従来のビーズからスラリー、粉末等に変更することによる影響を原料の合理的な製造方法を含め調査する。こうした取組を通じて、廃液のガラスへの移行速度、YP の形成成分の発生を抑制する効果、白金族元素の形状決定因子や原子価、沈降挙動等の基礎物性を解明し、各原料供給形態の効果を比較検証することで、最適な原料供給形態を開発する。

③構造解析によるガラスの健全性評価

開発したガラスマトリックスや原料供給形態について構造解析を行うことで、そのガラスがもつ効果や影響に関する物理的な原理を確認する。具体的には、廃液成分とガラスの反応する際の挙動解明、ホウ素同位体を使用したガラスによる分相や分散・凝集の評価を進める。また、応力ひずみ解析による機械的性質導出と XAFS（X 線吸収微細構造解析）をはじめとする構造解析手段を連携させ、健全性評価技術の確立を進める。

（３）溶融炉・運転制御技術の高度化

多様化した使用済燃料から再処理して得られる高レベル放射性廃液は、従来の使用済燃料と比べて組成が大きく変わるため、ガラス溶融工程に求められる要求も変わることが想定される。使用済燃料の多様化に伴って必要となるガラス溶融技術の検討及び開発を行う。

①ガラス溶融炉の高度化

多様化した使用済燃料由来の高レベル廃液をガラスに高充填することを想定した際の、ガラス溶融炉の設計を含むガラス固化技術の概念検討を行う。具体的には、白金族元素の濃度やオフガスの発生量が増大した場合の仮焼層の制御設備の検討や内壁レンガの耐食性等の試験を行うことで、今後想定されるガラス溶融炉に求められる機能やガラス溶融技術等の検討を行う。

②センシング技術の開発

目視が困難な炉内の状態を把握する技術を開発することで、ガラスと仮焼層の構造情報を取得する。また、炉内の温度計測技術等の高度化に向けた調査を行うとともに、有望な技術について

適用性の検討を行う。さらに、ガラスと仮焼層中の温度と電気化学的情報を調べるためのプローブを検討する。

③運転技術の高度化

添加物の調整や廃液の供給方法といった運転方法を改良し、ガラス溶融工程に悪影響を及ぼす放射性物質の抑制方法を検討することで、現行炉への応用を含めたガラス溶融技術の開発を行う。具体的には、仮焼層状態を把握するモニタリング技術と推定ツールの作成のために必要な種々の廃液条件における熱量データ等の取得・蓄積等を行う。また、開発した技術を用いて、処理能力向上、運転性、制御性の向上を目的とした、運転制御・方法の高度化の検討を行う。さらに、アルカリ廃液と高レベル濃縮廃液を別々に処理するための運転技術の検討を行う。

(4) ガラス固化工程及び固化体貯蔵・処分に適した MA 分離技術の適用性検討

主に MOX 燃料由来の高レベル放射性廃液には、従来の廃液と比べて、MA が多く含まれる。発熱量が高い MA はガラス固化体の発生量や処分場面積を増大させることが想定されるため、これを分離するための技術開発を行う。

①分離フローシートの構築

MA 分離の性能を踏まえ、システム全体の装置フロー確立のため、ロバスト性を有する分離フローシートの設計として、MA+Ln（ランタニド）回収用吸着材及び MA/Ln 分離用吸着材を用いた各種元素の吸着溶離挙動評価試験により、使用済 MOX 燃料等から発生する廃液を処理するためのフローシート条件を具体化する。また、分離条件の最適化に向け、吸着材のポリマー被覆条件の改良を進める。製品品質の予測（シミュレーション）技術開発として、吸着材の劣化挙動を反映した計算コードの構築に着手するとともに、計算パラメータの精密化のためのデータの取得を進める。あわせて、前段の溶媒抽出プロセスに係る MA の挙動評価として、抽出計算コードを用いたネプツニウム抽出挙動について評価を行う。

②分離技術の安全性評価

分離技術に必要な装置の安全機能実現のため、微粒子の流入防止技術開発として、充填層型フィルタを用いた微粒子捕捉試験等により捕捉条件を具体化する。また、吸着材の放射線による劣化生成物への安全対策として、MA+Ln 回収用吸着材及び MA/Ln 分離用吸着材を対象に、劣化試験及び劣化物の分析等により吸着材の放射線劣化メカニズムを推定する。さらに、分離塔内の流れの抵抗低減技術の開発として、造粒条件の最適化に向け、通液条件等をパラメータとした造粒試験を実施し、製品粒子の各種物性評価を行う。また、使用済吸着材の処理技術の開発として、再生不可となった吸着材の処理方法を検討し、実験的に確認する。

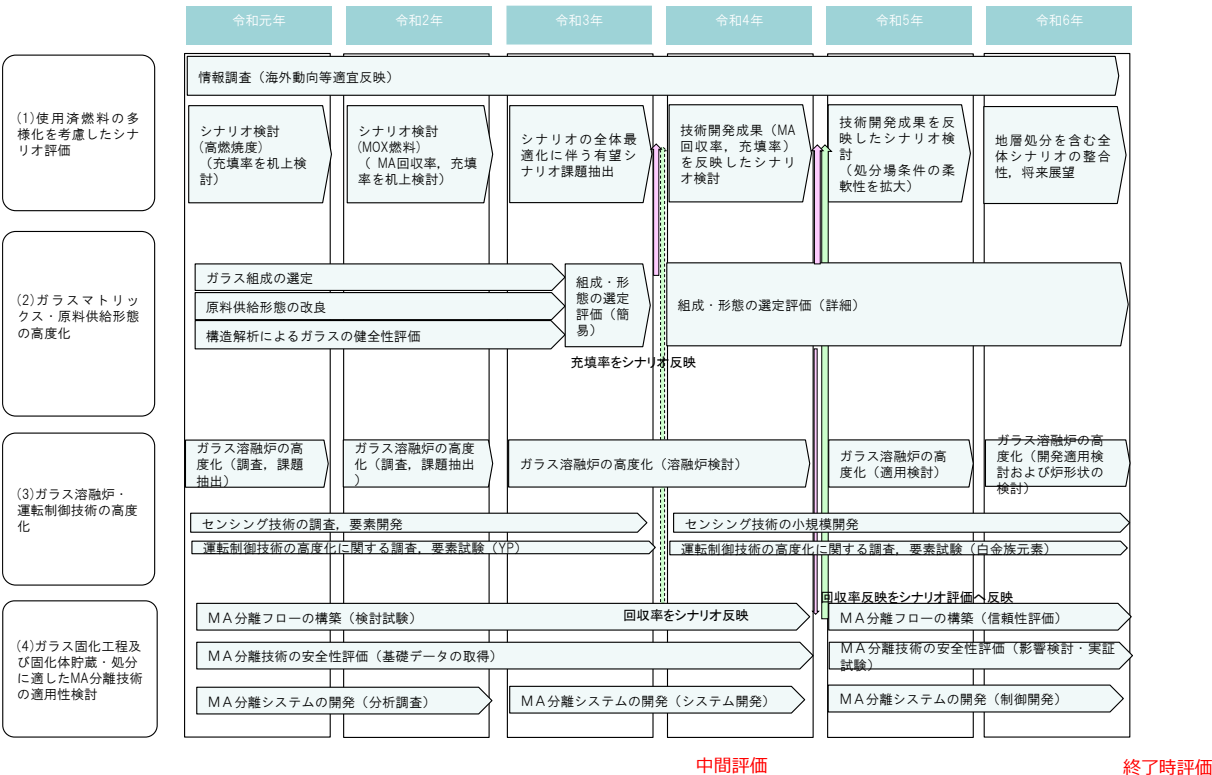
③分離システムの開発

分離システムが正しく運転できていることを監視するため、出口液のモニタリング、運転制御技術の開発として、インライン分析への適用に有望と考えられる熱レンズ計測を対象に、運転制御用の分析に要求される速度を検討するとともに、これを達成するための制御システムフローを

構築する。また、分離性能維持のための装置の耐久性向上を目的として、耐久性を向上すべき機器として選定した送液ポンプ中のダイヤフラムの候補となり得る各種材料を対象とした劣化試験を実施し、耐久性向上に向けた各種物性データや劣化機構の評価、比較を行う。

A－5．研究開発の実施・マネジメント体制等

A－5－1 研究開発計画



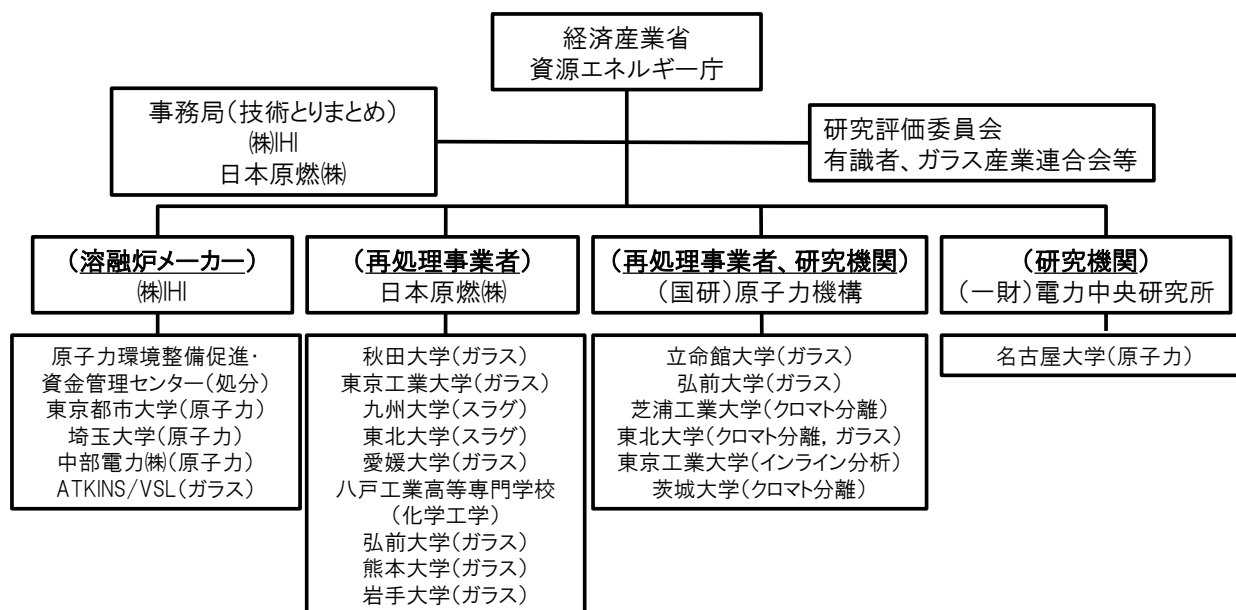
A－5－2 資金配分

(単位：百万円)

研究開発項目	2019年度	2020年度	2021年度	合計
ガラス固化技術の基盤整備	597（委託）	601（委託）	607（委託）	1,805（委託）

A－5－3 研究開発の実施・マネジメント体制

ガラス固化技術に精通している4社体制で共同受託しており、有識者、ガラス産業界等から構成される研究評価委員会を設置（年2～3回開催）している。ガラス産業・鉄鋼・原子力等を専門とする研究機関及び企業が協力機関として参画している。



A-5-4 知財や研究開発データの取扱い

本開発の円滑な実施及びその成果を効率的に活用するために、必要な知的財産の取扱いについて「知的財産権及びデータの取り扱いについての合意書（知財合意書）」で定めている。この知財合意書にもとづき知財運営委員会を設置し、知的財産や研究開発データの取扱いについて審議することとしている。

受託者の承認を得ることなく、本開発で得られた研究開発データは第三者に開示や漏洩をしてはならないとしているが、知財運営委員会の承認が得られた研究開発データについては、広範な利活用を促進するように努めている。本開発で得られた成果は、公開可能なデータであり、各事業者が有効に活用できるように、適宜、学会発表等を実施している。

A-6. 事業アウトプット

A-6-1 研究開発目標

研究開発項目		中間目標 (2021 年度)	最終目標 (2024 年度)	設定（変更）理由
(1)使用済燃料の多様化を考慮したシナリオ評価	① シナリオ検討	サイクル条件の多様性を考慮した評価システムを構築し、地層処分と整合的な技術オプションシナリオを提示する。	本事業で開発されるガラス素材、MA 分離技術を反映した評価検討を行い、地層処分シナリオを提示する。	サイクル多様性を考慮したガラス固化技術、MA 分離技術を横断的に取り込むことで、合理的なシナリオを構築することができるため。

(2) ガラスマトリックス・原料供給形態の高度化	① ガラス組成の選定	平成 30 年度までに開発したホウケイ酸ガラス組成をベースに、燃料多様化に伴い発生する様々な種類の高レベル放射性廃液に適用可能なガラス組成の開発を実施する。 アルカリ廃液をより多く安定的に固化可能なガラスマトリックスについて検討する。	各候補ガラス組成の物性取得により、運転性及び耐久性を評価し、候補組成を選定する。 アルカリ廃液中の工程添加物影響を検討し、適用性を評価する。 リン酸ジブチル対策技術のスケールアップ等の検討を行う。	ガラス組成を実用的に活用するにあたり、利用しやすいデータを取得でき、また、アルカリ廃液の処理に対する実用的な評価を行うため。
	② 原料供給形態の改良	ガラスマトリックスの改良で検討した組成に対して、原料ガラスのスラリー化や、比表面積が大きいガラスなど、原料供給形態の変更による影響を調査し、物質移動の促進や YP 抑制などの効果を確認する。	YP 抑制性と仮焼層安定形成の観点で、最適な原料形状や組成の異なる複数の原料ガラスを組み合わせることで原料供給形態を検討する。	原料供給形態について YP 抑制の効果を検討し、効果的な形態を選定することが可能となるため。
	③ 構造解析によるガラスの健全性評価	近距離～長距離の視点で段階的にガラス構造の解析を行い、ガラス組成や製造条件による違いを明確化し、ガラス固化技術高度化のために資するデータとして蓄積する。	構造解析から、最適なガラス組成及び健全性を評価するとともに、指標とするために、構造と物性の相関解析を進める。	ガラス組成を検討するにあたり、構造の観点から評価することが可能となる。
(3) ガラス溶融炉・運転制御技術の高度化	① ガラス溶融炉の高度化	濃度変化等の廃液多様化に対応したガラス溶融炉を開発するために必要な課題抽出を行う。 溶融炉や耐火物の調査を行い、適用性について検討を行う。	ガラス組成の選定及び原料供給形態の改良で開発された素材を用いて小型炉による試験評価を行う。 廃液の多様化におけるガラス溶融炉の概念を検討する。	実験室規模から、スケールを大きくし、連続運転としての評価が可能となり、その際の課題抽出ができるため。

	② センシング技術の開発	ガラスと仮焼層の構造情報を得るために、計測技術を調査し、電気化学的センシング等の手法を検討する。	電気プローブを組み合わせ、小型炉試験を行い、仮焼層構造を検知できることを示す。 溶融炉内の電位測定から、炉内の温度や白金族の分布を推定する。	センシング技術を溶融炉で使用する際の課題を抽出し、装置に反映するため。
	③ 運転技術の高度化	白金族元素の形態と沈降等のメカニズムの解明及び廃液中の Na 量の低減、廃液供給方法の変更等の高度化により、白金族元素の沈降や YP の生成を抑制しプロセスを安定化する。	白金族元素の形状決定因子を詳細に解明し、また沈降を促進するメカニズムを解明して沈降抑制策を検討する。	白金族元素のメカニズム解明により、溶融炉運転時の要因を分析できるため。
(4) ガラス固化工程及び固化体貯蔵・処分に適した MA 分離技術の適用性検討	① MA 分離フローシートの構築	供給液組成の変動による分離回収製品への影響評価を行う。 上記に必要なシミュレーションコード用インプットデータを整備する。	MA 分離フローシートのホット実証により、供給液の組成変動による影響を明らかにする。 シミュレーションコードによる製品品質の予測精度を向上させる。	MA 分離の装置性能、必要分離性能について、評価することができるため。
	② MA 分離技術の安全性評価	微粒子の流入防止のために、遠隔操作性に優れたフィルタ概念の提示を行う。 吸着材の放射線による劣化生成物の同定を行う。 吸着材物性に及ぼす造粒条件の影響を把握する。 吸着材の再生方法、分解・減容方案を提示する。	充填層型フィルタの遠隔保守性を実証する。 劣化生成物に対する安全対策を具体化する。 分離塔からの排熱、排ガス特性を確認する。 使用済吸着材の再生及び処理技術を実証する。	装置の安全性向上につなげることができるため。

	③MA 分離システム開発	分離塔流出液の迅速分析手法、制御フロー案を提示する。 良好な耐久性を備えた装置機器概念を具体化する。	連続試験により計装システムの適用性を実証する。 連続試験により対象機器の耐久性を実証するとともに交換頻度を提示する。	MA 分離システムの運用を目的とした評価が可能となるため。
--	--------------	---	---	-------------------------------

A-6-2 研究開発の成果

研究開発項目		中間目標 (2021 年度)	成果・意義	達成 状況	未達の原因分析/ 今後の見通し
(1) 使用済燃料の多様化を考慮したシナリオ評価	①シナリオ検討	サイクル条件の多様性を考慮した評価システムを構築し、地層処分と整合的な技術オプションシナリオを提示する。	高燃焼度化等のサイクル条件の多様性を考慮したガラス固化体の評価システムを構築し、地層処分の処分場面積を最小化するための高充填化やMA分離といった技術オプションシナリオの最適化を提示した。	達成	本事業で開発されるガラス素材、MA 分離技術を反映した評価検討を行い、地層処分シナリオを提示する。
(2) ガラスマトリックス・原料供給形態の高度化	①ガラス組成の選定	平成 30 年度までに開発したホウケイ酸ガラス組成をベースに、燃料多様化に伴い発生する様々な種類の高レベル放射性廃液に適用可能なガラス組成の開発を実施する。 アルカリ廃液をより多く安定的に固化可能なガラスマトリックスについて検討する。	平成 30 年度までに開発したガラス組成を改良し、高燃焼度燃料向け原料ガラスの候補組成を見出した。高燃焼度燃料向けの候補組成を基に、MOX 燃料向け原料ガラスの組成探索を実施し、目標充填率を達成可能と考えられる組成範囲を見出した。 アルカリ廃液に対して、より多くの廃棄物を取り込めるガラスマトリックス組成を検討し、ガラス化可能であることを確認した。	達成	各候補ガラス組成の物性取得により、運転性及び耐久性を評価し、候補組成を選定する。 アルカリ廃液中の工程添加物の影響を検討し、適用性を評価する。 リン酸ジブチル対策技術のスケールアップ等の検討を行う。

			リン酸ジブチル対策として触媒水熱分解、パルス放電分解法、微粒子消泡技術のビーカーレベルでの有効性を確認し、錯体構造等に関する知見を得た		
	②原料供給形態の改良	ガラスマトリックスの改良で検討した組成に対して、原料ガラスのスラリー化や、比表面積が大きいガラスなど、原料供給形態の変更による影響を調査し、物質移動の促進や YP 抑制などの効果を確認する。	現行組成の原料ガラスを従来のビーズ形状から多孔質ビーズ、ブリケット（ガラス粉末の集合体）及びカートリッジ（ガラス繊維の集合体）に変更し、比表面積を大きくすることで、廃液成分と原料ガラスの反応が促進され、YP の形成量が減少することを確認した。また、形状ごとに廃液と原料ガラスの混合状態が変化するため、仮焼層の形成状態や溶け込み速度が変化することを確認した。	達成	YP 抑制性と仮焼層安定形成の観点で、最適な原料形状や組成の異なる複数の原料ガラスを組み合わせることで原料供給形態を検討する。
	③構造解析によるガラスの健全性評価	近距離～長距離の視点で段階的にガラス構造の解析を行い、ガラス組成や製造条件による違いを明確化し、ガラス固化技術高度化のために資するデータとして蓄積する。	ガラス組成（MOX と現行、Na 量）や製造条件（攪拌と温度）による違いをパラメータとして、構造の観点から、構成元素の局所構造と化学状態、中長距離構造秩序及び応力ひずみについて検討し、今後のガラス固化技術高度化に必要なデータを取得した。	達成	構造解析から、最適なガラス組成及び健全性を評価するとともに、指標とするために、構造と物性の相関解析を進める。

(3) ガラス溶融炉・運転制御技術の高度化	① ガラス溶融炉の高度化	濃度変化等の廃液多様化に対応したガラス溶融炉を開発するために必要な課題抽出を行う。溶融炉や耐火物の調査を行い、適用性について検討を行う。	多様化した廃液の液性を調査し、ガラス溶融炉に供給する性状について、課題抽出を行った。 また、小型ガラス溶融炉を用いて、従来と異なる廃液を用いた際の運転条件などの課題を見出した。 溶融炉耐火物の調査を行い、耐食性等試験検討を行った。	達成	ガラス組成の選定及び原料供給形態の改良で開発された素材を用いた小型炉による試験評価を行う。 廃液の多様化におけるガラス溶融炉の概念を検討する。
	② センシング技術の開発	ガラスと仮焼層の構造情報を得るために、計測技術を調査し電気化学的センシング等の手法を検討する。	仮焼層を構造情報取得のため、サーモグラフィや電気プローブ技術を調査検討した。またガラス溶融炉の内壁に設置した電極の電位から、ガラス温度の変化や白金族元素の堆積状況を推定技術や溶融炉の出口ガラス温度を可視光から計測する技術などを検討した。	達成	電気プローブを組み合わせる小型炉試験を行い、仮焼層構造を検知できることを示す。 溶融炉内の電位測定から、炉内の温度や白金族の分布を推定する。
	③ 運転技術の高度化	白金族元素の形態と沈降等のメカニズムの解明及び廃液中の Na 量の低減、廃液供給方法の変更等の高度化により、白金族元素の沈降や YP の生成を抑制しプロセスを安定化する。	白金族元素の形態に関し、一部の共存元素が Na のガラスへの溶解を抑制することで RuO ₂ の針状化に関与するという反応機構を解明した。白金族元素の沈降に関し、密度の異なる元素が同じ分布となることを示した。廃液中の Na 量を低減することで、YP の形成量が減少し、オフガスへの揮発	達成	白金族元素の形状決定因子を詳細に解明し、また沈降を促進するメカニズムを解明して沈降抑制策を検討する。

			成分の移行も抑制できることを確認した。		
(4) ガラス固化工程及び固化体貯蔵・処分に適したMA分離技術の適用性検討	①MA分離フローシートの構築	供給液組成の変動による分離回収製品への影響評価を行う。 上記に必要となるシミュレーションコード用インプットデータを整備する。	組成の異なる2種類の模擬廃液を対象に製品への影響評価を実施し、所定の回収率や除染係数を得るためのフローシート条件を明らかにした。 分配比や圧損等の各種データを取得・整備し、シミュレーションコードへの組み込みを行った。	達成	MA分離フローシートのホット実証により、供給液の組成変動による影響を明らかにする。 シミュレーションコードによる製品品質の予測精度を向上させる。
	②MA分離技術の安全性評価	微粒子の流入防止のために、遠隔操作性に優れたフィルタ概念の提示を行う。 吸着材の放射線による劣化生成物の同定を行う。 吸着材物性に及ぼす造粒条件の影響を把握する。 吸着材の再生方法、分解・減容方案を提示する。	高レベル放射性廃液中のスラッジ性状に関して文献調査を実施するとともに、これを踏まえて遠隔保守が可能なSiO ₂ 粒子（粒径40-75μm）を用いた充填層型のフィルタ概念を具体化した。 吸着材中の有機物が分解して生成する劣化生成物をGC/MS、LC/MS等を用いて分析・同定した。 供給液組成や噴霧乾燥条件が吸着材物性に及ぼす影響を調査し、供給液の粘度を上昇させ、供給液中の界面活性剤を除いて気泡の発生を抑制することで、粒子強度等が改善されることを確認した。	達成	充填層型フィルタの遠隔保守性を実証する。 劣化生成物に対する安全対策を具体化する。 分離塔からの排熱、排ガス特性を確認する。 使用済吸着材の再生及び処理技術を実証する。

			フェントン反応を利用した吸着材の分解条件を明らかにするとともに、分解後の再生方法及びその性能を確認した。		
	③MA 分離システム開発	分離塔流出液の迅速分析手法、制御フロー案を提示する。良好な耐久性を備えた装置機器概念を具体化する。	インライン分析への適用に有望と考えられる熱レンズ計測を対象に感度や応答速度に関するデータを取得するとともに、バルブ切替に反映するための装置構成等の制御フローを具体化した。 耐久性を向上すべき機器として高レベル放射性廃液の送液ポンプを選定するとともに、耐放射線性の EPDM がダイヤフラム材として好ましい性能を有することを確認した。	達成	連続試験により計装システムの適用性を実証する。 連続試験により対象機器の耐久性を実証するとともに交換頻度を提示する。

A-6-3 活動指標（論文発表、特許出願等）

年度	論文数	国内特許出願	国外特許出願	PCT 出願
2019 年	3 件	0 件	0 件	0 件
2020 年	0 件	0 件	0 件	0 件
2021 年	6 件	0 件	0 件	0 件

本開発で得られた成果は、各事業者が有効に活用できるように、適宜、学会発表等を行い、広範な利活用を促進するように努めるとともに、国民への対話の一環として、セミナーでの講演なども定期的に行っている。

学会発表：29 件（2019 年度）、31 件（2020 年度）、49 件（2021 年度）

セミナー講演：1 件（2019 年度）、2 件（2020 年度）、2 件（2021 年度）

また、本研究を通じて関わりのある大学については学生などにも研究開発にも参画を促しており、人材育成にも寄与している。

国際標準への寄与
なし

プロトタイプの作成
なし

B. ウラン分離・回収技術の開発

B-4. 研究開発の内容

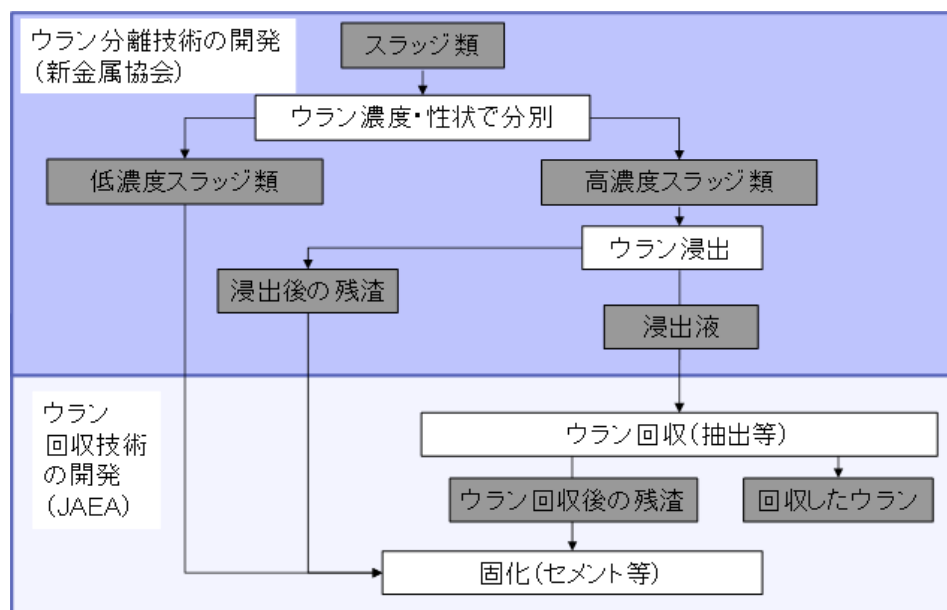
B-4-1 研究開発の全体構成

研究開発項目		実施者
(1) ウラン分離技術の開発	① ウラン廃棄物の性状把握の研究	(一社)新金属協会、(株)化研
	② ウラン分離技術の開発	(一社)新金属協会、(株)化研、東海大学
(2) ウラン回収技術の開発	① ウラン選択回収技術の開発	(国研)日本原子力研究開発機構、東京工業大学
	② 処理液再利用または分解実用技術の開発	(国研)日本原子力研究開発機構、北海道大学、神戸大学
(3) ウラン回収後の廃棄物の安定固化技術の開発	① スラッジ状廃棄物分析及び情報整理	(国研)日本原子力研究開発機構
	② 有害物を含む廃棄物の安定固化技術の開発	(国研)日本原子力研究開発機構

本事業は、核燃料加工施設等から発生したスラッジ状のウラン廃棄物の処理・処分にに関する技術的課題の解決に資するものである。そのためには、核燃料加工やそれに伴い発生するウラン廃棄物に関する知見、さらにはそれらを含めた放射性廃棄物全般の処理・処分にに関する知見が必要とされる。

ウラン廃棄物の発生者である加工事業者（(一社)新金属協会）は、ウラン廃棄物の発生過程や性状に精通しており、浸出・溶解といった化学的挙動の検討を成し得ることから、ウラン分離技術の開発事業を担当する。また、(国研)日本原子力研究開発機構は再処理技術や廃棄物の処理技術に関し高い専門性を有していることから、ウラン回収技術の開発事業を担当する。両者の開発分担は下図の通りであり、スラッジ状の廃棄物の性状把握から最終的な処分形態である廃棄体化まで、各研究要素を網羅している。

また、加工事業者（(一社)新金属協会）は(国研)日本原子力研究開発機構に対し、必要な廃棄物試料（模擬物を含む）や関連情報を提供する。各種分析結果や分離回収試験結果等は、両者の協議会等で共有し、連携して本開発全体を円滑かつ効率的に進めている。



研究開発の全体構成

B-4-2 各研究開発項目の実施内容

(1) ウラン分離技術の開発

①ウラン廃棄物の性状把握の研究

核燃料加工施設から発生するスラッジ状の廃棄物は、事業所や工程によって発生状況が異なる多様な性状を有する廃棄物であり、それぞれの施設で保管している。これらの廃棄物を対象として処理方法を開発していくためには、その性状が類似するものに分類し、同様の処理方法で取り扱えるように類型化していくことが合理的と考えられる。本開発では、実際に核燃料加工事業所等で保管している廃棄物を分析して成分を確認し、さらに過去に取得したデータも含めて総括することによって、成分の傾向を把握する。また、類似した性状を有するものに分類、整理する。

②ウラン分離技術の開発

スラッジ状の廃棄物からウランを浸出させ、浸出後の残渣をトレンチ処分可能とするウラン分離能力（10 Bq/g 程度への低減を目標）を有する処理方法を開発する。汎用性がありかつ実用性を踏まえた浸出法を用い、種々の条件（浸出液の組成や温度等）での浸出後の残渣中のウラン量を確認することによって、ウランの分離能力を評価する。また、併せて浸出性を高めるための前処理方法について検討する。

これらの結果と(a)の性状把握の結果を結びつけることで、分類したスラッジ状の廃棄物に対する浸出処理の方法や条件を整理、類型化する。また、確認された分離能力や実際に保管している廃棄物の物量を踏まえて、分離処理を実施するためのシステムの検討を行う。

(2) ウラン回収技術開発

①ウラン選択回収技術の開発

ウラン及びその他の金属イオンを含む硝酸浸出液から、ウランを選択的に回収し、回収ウランの長期保管に向けて化学的に安定化するための技術を開発する。技術の開発は、既存技術の適用

も視野に入れつつ進めることとし、廃棄物発生量が少なく、廃棄物の組成に合わせたプロセスのコントロールが容易なものを選定して実施する。

技術の候補の一つであるゲル化抽出法は、基本的な性能については確認されているものの、他の候補である溶媒抽出法や抽出クロマトグラフィ法と比較してプロセスへの応用に関する実績が乏しいため、本事業においては基礎的な分離メカニズムの解明から、工学規模機器の概念設計に向けた検討に至るまで幅広く系統的に研究開発を進めていく。回収ウランの化学的安定化については、ゲル化抽出によって得られるプロダクトの情報をもとに、含有する有機物成分を除去し、ウランを長期保管可能な酸化物にするための条件の選定を行う。

②処理液再利用または分解実用技術の開発

ウラン分離の浸出液の候補として硝酸や炭酸溶液が想定されている。多量の浸出液が使用されるため、硝酸を使用する場合は硝酸を回収して再生し、再利用することができれば経済的であり、二次廃棄物の発生量も低減する。そこで、スラッジ状の廃棄物の浸出液を想定し、鉄成分が多量であるような多様な組成を持つ条件でも対応可能な硝酸再生方法を開発する。触媒と還元剤を組み合わせた手法により、高濃度の硝酸の回収から低濃度の硝酸の分解まで連続的に処理可能な方法を検討する。

後段の固化工程を阻害する成分として、硝酸再生後も浸出液に微量に残留する硝酸や、スラッジ状の廃棄物に元から含まれるアンモニウム塩が存在する。また、前段のウラン回収処理において使用される有機物が処理液中に残留する。これらの成分は固化処理の前に分解する必要があるため、それぞれ必要に応じてオゾン酸化や超音波照射等の二次廃棄物発生量が少なく、簡便な装置で実施可能な分解方法を検討する。

(3) ウラン回収後の廃棄物の安定固化技術の開発

①スラッジ状廃棄物分析及び情報整理

スラッジ状廃棄物の安定固化に必要な基礎情報の取得を目的として、ウラン燃料加工事業者から発生した 14 種類のスラッジ状廃棄物を対象に、乾式・湿式分析による廃棄物の性状確認や溶出試験による溶出特性の把握を行う。性状確認として、廃棄物中の有害物質含有量やイオン種の分析、スラッジ状廃棄物の形状、元素の分布及び含水量の確認を行う。また、廃棄物中の溶出特性の把握は環境省告示 13 号を模擬し、純水及びアルカリ水溶液条件下での溶出試験及び溶出液の分析を行う。

以上の試験及び分析から得られた情報に基づき、主成分や溶出性有害元素量による分類や情報整理を行う。

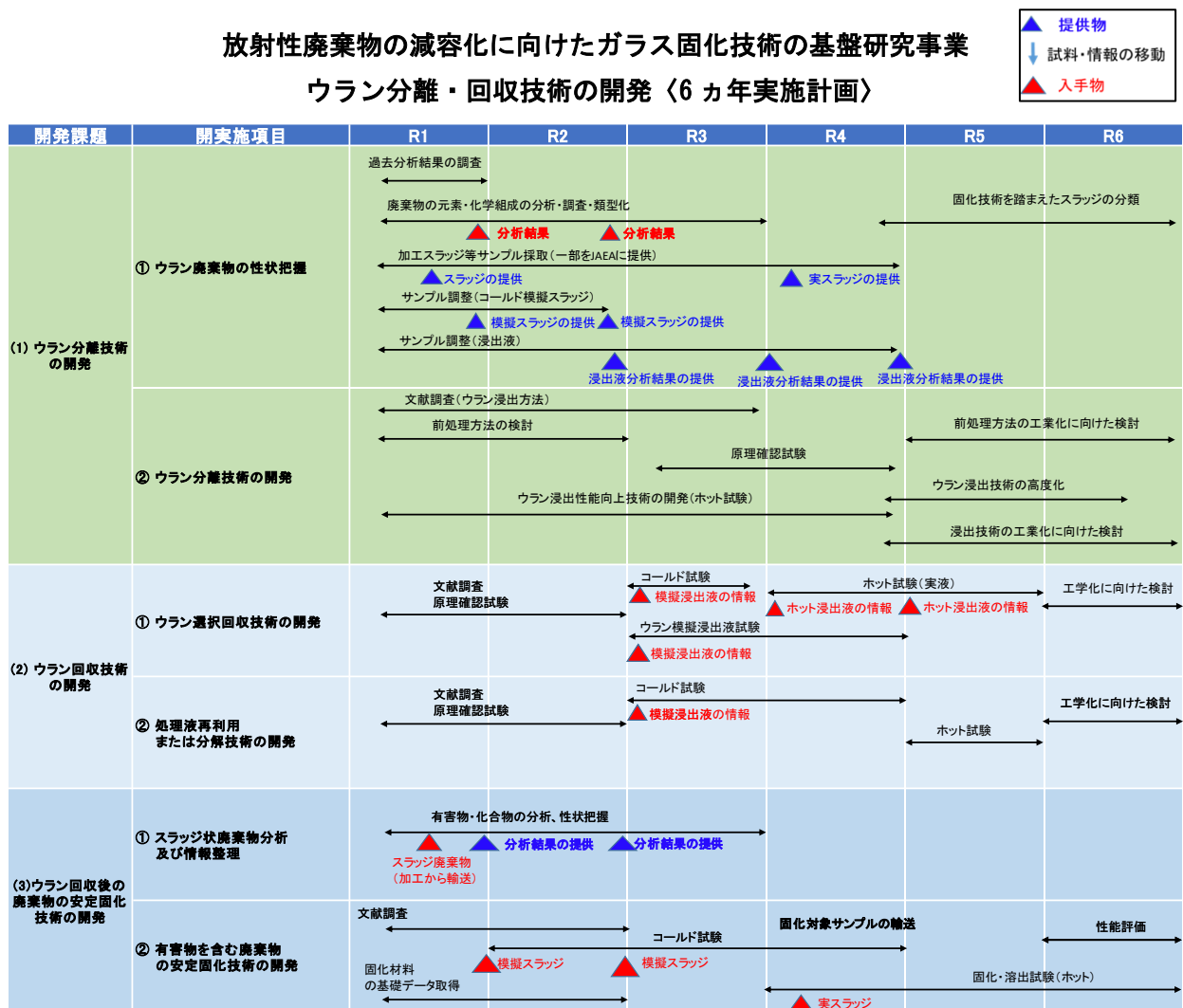
②有害物を含む廃棄物の安定固化技術の開発

有害物を含む多種多様なスラッジを固化できる、埋設処分しなければならない廃棄物の量をできる限り低減したプロセスの開発を目的にスラッジ状廃棄物を用いた安定固化試験を行い、有害物の溶出挙動及び一軸圧縮強度から固化性能の評価を行う。なお、ホット試験では廃棄物の使用量に制限があるためセメント固化体は小型 (20mm × 20mm × 20mm) とする。セメント材の選定はコールド試験及び過去の文献から行う。溶出挙動は環境省告示 13 号を模擬した試験を行い、埋立

処分にかかわる判定基準（有害元素：Cr(VI)、As、Se、Cd、Pb、Hg）と比較し評価する。一軸圧縮強度は一軸圧縮試験を行い、1.47 N/mm²を満たすかを評価する。なお、一般的に一軸圧縮強度はΦ5×10 cmの円柱供試体を用いて評価されるため、本事業では、コールド試験により小型化による影響を確認する。以上の評価及び有害物溶出抑制材の添加を考慮し、スラッジ状廃棄物の充填率が最大となる固化条件を明らかにする。また、ホット試験で得られた結果をもとに、コールド試験により配合比の再検討等、安定固化に向けたホット試験の補足・補助を行う。

B－5．研究開発の実施・マネジメント体制等

B－5－1 研究開発計画



（１）ウラン分離技術の開発

「調査・予備検討」、「基盤技術の開発」、「工業化に向けた検討」を、それぞれ令和１～３年度、令和３～５年度、令和５～６年度を目処として、段階的に進める。

①ウラン廃棄物の性状把握

- ・「調査・予備検討」（令和１～３年度）

過去の分析値の調査や本事業での分析結果を踏まえ、廃棄物の組成と浸出性に基づく類型化の考え方を示す。

- ・「基盤技術の開発」(令和 3～5 年度)

組成のばらつきを考慮した廃棄物の類型化(浸出特性、固化安定化特性)の適用性を確認する。スラッジ状の廃棄物の実試料や模擬試料、浸出液の情報等は適宜回収事業側に提供する。

②ウラン分離技術の開発

- ・「調査・予備検討」(令和 1～3 年度)

前処理については、技術調査をもとに汎用性のある適切な手法を選定し、最適条件を検討、適用する。ウラン分離操作については、技術調査や基礎試験をもとに、候補となる分離手法を選定し、基本となる処理条件を把握する。

- ・「基盤技術の開発」(令和 3～5 年度)

処理時の負荷を低減させる手法を検討する。その結果を踏まえ、廃棄物の類型化をもとに、分類ごとの処理条件や処理性能を確定する。

- ・「工業化に向けた検討」(令和 5～6 年度)

スラッジ状の廃棄物の類型化や確定した処理条件、性能及び実際の廃棄物の保管物量をもとに、廃棄物処理システムの概念設計を検討する。

(2) ウラン回収技術開発

①ウラン選択回収技術の開発

プロセス開発として、令和 1 年度に技術の調査、原理の確認を行い、ゲル化抽出を選定する。本技術について、令和 5 年度までにメカニズムの調査、配位子及びポリマーの最適化、プロセス改良、ロバスト性の評価、ウラン製品の酸化物転換処理、優位性の評価を実施し、令和 6 年度に最終的なプロセス実証を確認する。令和 4 年度以降は本技術を用いた機器開発に関する検討を平行して行う。検討項目としては、沈殿物回収方法の検討、多段操作を考慮した装置の検討、スケールアップ効果の確認、計装機器類の検討、臨界管理、工学機器の概念検討を行う。

②処理液再利用または分解実用技術の開発

プロセス開発として、令和 1～3 年度に技術の調査、原理の確認を行い、硝酸分解やアンモニア分解方法を選定する。本技術について、用いる触媒・還元剤の最適化、メカニズムの調査、プロセス改良、ロバスト性の評価、 NH_4^+ ・有機物の分解確認を実施する。令和 4 年度以降は本技術を用いた機器概念に関する検討を並行して行う。検討項目としては、多段操作を考慮した装置の検討、触媒添加・回収方法の検討、還元剤添加方法の検討、工学機器の概念検討を行う。

(3) ウラン回収後の廃棄物の安定固化技術の開発

①スラッジ状廃棄物分析及び情報整理

令和 1～3 年度にかけてスラッジ状廃棄物の基礎情報として、組成及び溶出特性を把握する。初めに乾式分析(蛍光 X 線分析、EDX 付き電子顕微鏡)により廃棄物の大まかな性状を把握し、その

後、湿式（酸溶解）分析により元素及びイオン体を詳細に把握する。また、固化剤によって pH が異なることから、pH を変えた溶出試験を行い、特に有害物質について溶出特性を把握する。

②ウラン回収後の廃棄物の安定固化技術の開発

令和 1 年度に、スラッジ廃棄物に含まれる有害物質と産業廃棄物において規制対象となる有害物質から、本事業の対象とする有害物質を選定する。固化材料については、令和 1 年度及び令和 2 年度において、選定した有害物質の安定固化に関する文献調査を実施し、本事業の対象とする固化材料を選定した。選定した固化材料については、令和 3 年度までに一軸圧縮強度や有害物質の溶出性に関する基礎データを取得した。

加工事業者が実プロセスを模擬して作製した模擬スラッジを対象に、令和 2 年度からコールド試験を進め、固化・溶出試験（ホット）にて検討するパラメータの絞り込みを行った。固化・溶出試験（ホット）では、令和 4 年度以降から加工事業者から提供を受けた実廃棄物を対象に固化試験を行い、固化試料の物性値を取得する。最終年度において、性能評価として得られた成果をとりまとめ、固化材料の性能を評価し、スラッジ廃棄物を安定固化可能なプロセスを提案する。

B-5-2 資金配分

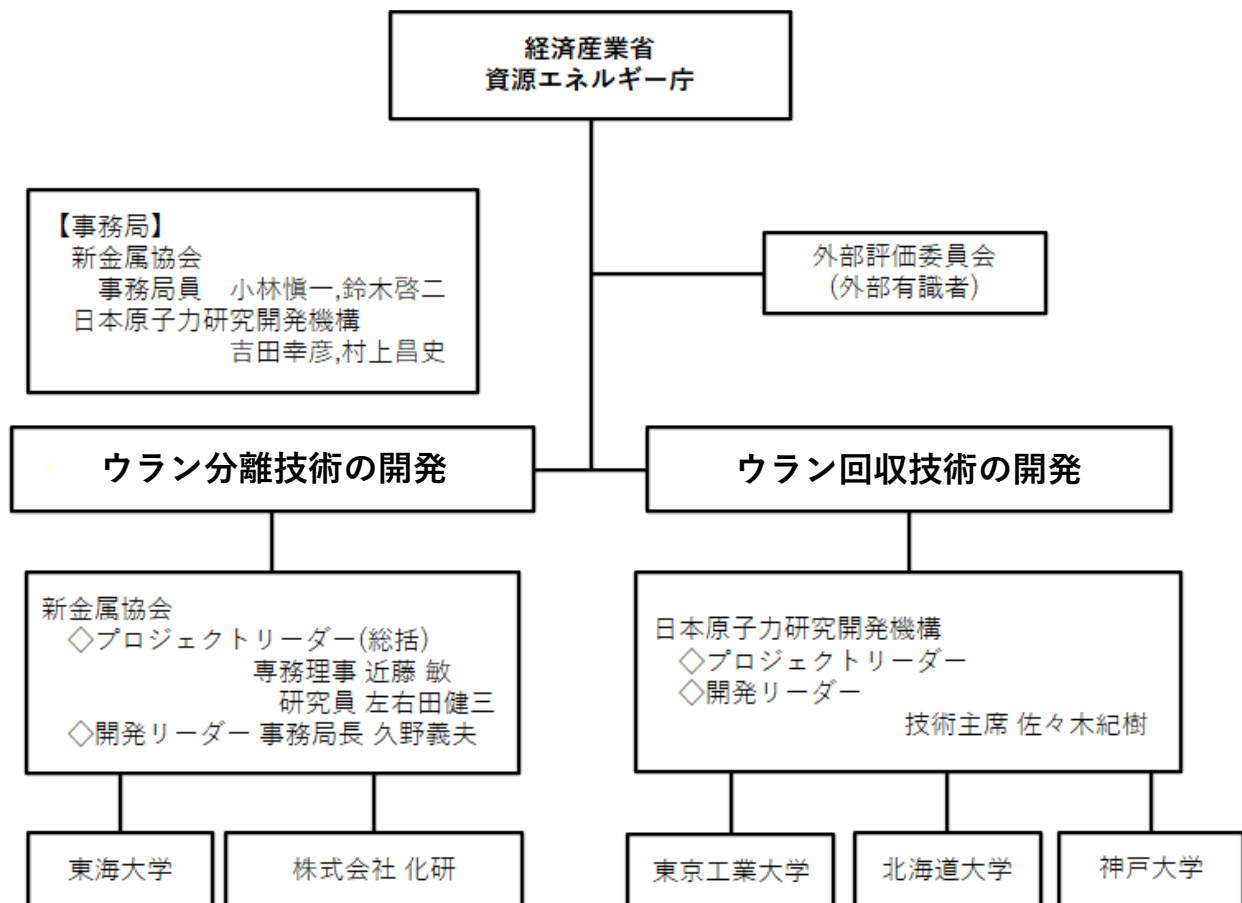
（単位：百万円）

研究開発項目	2019年度	2020年度	2021年度	合計
ウラン分離技術の開発	34（委託）	30（委託）	30（委託）	94（委託）
ウラン回収技術の開発	20（委託）	26（委託）	28（委託）	74（委託）
計	54	56	58	168

B-5-3 研究開発の実施・マネジメント体制

事業の実施に当たっては、着実かつ有意義な研究成果を得るため、一般社団法人新金属協会でウラン分離技術開発を実施、国立研究開発法人日本原子力研究開発機構でウラン回収技術開発を実施し、綿密な情報交換（連携会議 4 回/年）をしながら進めている。実施にあたっては、国内のウラン取扱い事業者や大学の協力を得ながら事業を進めている。

また、外部から評価、助言を得るため有識者による外部評価委員会を開催（2 回/年）し、当該委員会等での議論を事業に反映できる柔軟な実施体制を構築している。



放射性廃棄物の減容化に向けたガラス固化技術の基盤研究事業
ウラン分離・回収技術の開発体制

B-5-4 知財や研究開発データの取扱い

本開発の円滑な実施及びその成果を効率的に活用するために、必要な知的財産の取扱いについて「知的財産権及びデータの取り扱いについての合意書（知財合意書）」で定めている。この知財合意書にもとづき知財運営委員会を設置し、知的財産や研究開発データの取扱いについて審議決定している。なお本委員会については、再委託先との連携協議会のなかで、年３回以上開催し、試験状況とともに知財の取り扱いについても逐次確認している。

知財運営委員会の承認を得ることなく、本開発で得られた研究開発データは第三者に開示や漏洩をしてはならないとしているが、知財運営委員会の承認が得られた研究開発データについては、広範な利活用を促進するように努めている。本開発で得られた成果は、その前提となるウラン廃棄物の情報を含めて公開可能なデータであり、各事業者が有効に活用できるように、適宜、学会発表等を実施している。

B-6. 事業アウトプット

B-6-1 研究開発目標

研究開発項目		中間目標 (2021 年度)	最終目標 (2024 年度)	設定（変更）理由
(1) ウラン 分離技術 の開発	① ウラン 廃棄物の 性状把握	スラッジ状の廃棄物の分析を実施し、合理的な処理方法を検討するための類型化を行う。回収側に必要な試料提供や浸出液の情報提示を適切に実施する。	多様なスラッジの浸出性（低浸出性、高浸出性等）や連携先で確認される廃棄体化の固化特性を踏まえた総括的な類型化を行う。また引き続き、回収側に必要な試料提供や浸出液の情報提示を適切に実施する。	多様なスラッジから効率的にウラン分離を行うためには、類型化をすることが重要であるため。
	② ウラン 分離技術 の開発	ウランの浸出を効果的に実施するための前処理方法を検討する。また、ウランの分離に効果的な浸出手法の候補を選定し、基本的な処理条件を把握する。	回収工程への負荷を低減するための浸出方法を検討する。その結果をもとに、実用化を踏まえた効率的な浸出方法・条件及び浸出性能を決定する。さらに、廃棄物の物量を踏まえ、ウラン分離のためのシステムの基本設計を提示する。	類型化されたスラッジ状廃棄物からウラン分離を効率的に行う方法・条件を見出すことで、より合理的なシステムの提示ができるため。
(2) ウラン 回収技術 開発	① ウラン 選択回収 技術の開 発	ウラン浸出液組成をもとに、適切なウラン回収手法を設定し、実験室規模の試験によって成立性を見通しを得る。	多様なウラン浸出液組成について対応可能なウランの選択的回収手法を検討する。これらが可能な装置の概念を提示する。	多種多様な性状のウラン含有スラッジからのウラン回収に柔軟に対応する必要があるため。
	② 処理液 再利用ま たは分解 実用技術 の開発	ウラン浸出液組成をもとに、硝酸回収・分解手法を設定し、実験室規模の試験によって成立性を見通しを得る。	浸出液の硝酸を回収し、固化を阻害する成分を分解するための処理手法を選定する。これらが可能な装置の概	硝酸を再利用し、発生する2次廃棄物量を低減するため。

			念を提示する。	
(3) ウラン回収後の廃棄物の安定固化技術の開発	① スラッジ状廃棄物分析及び情報整理	スラッジ状廃棄物に含まれる有害物質および処分影響物質の種類と量を評価するとともに、「(1) ウラン分離技術の開発」にて実施するスラッジ状廃棄物の性状把握に資するデータを提供する。	—	処分における有害物質の固化性能評価を行うために含有量を把握するとともに、一部「(1) ウラン分離技術の開発」にて実施するスラッジの類型化に資するデータを提供するため。
	② 有害物を含む廃棄物の安定固化技術の開発	本事業で対象とする対象有害物質及び固化材料の選定を行う。選定した固化材料については、一軸圧縮強度や有害物質の溶出性などの基礎データを取得する。	実廃棄物を用いて固化試験を行い、一軸圧縮強度や有害物質の溶出性に関するデータを取得する。得られた結果を取りまとめ、有害物質を含む多種多様なスラッジを安定固化可能なプロセスを提示する。	スラッジには有害物が含まれており、これを安定固化する技術がないと浅地中処分への道筋がつけられないため。

B-6-2 研究開発の成果

研究開発項目		中間目標 (2021 年度)	成果・意義	達成 状況	未達の原因分析/ 今後の見通し
(1) ウラン分離技術の開発	① ウラン廃棄物の性状把握の研究	スラッジ状の廃棄物の分析を実施し、合理的な処理方法を検討するための類型化を行う。回収側で必要な試料提供や浸出液の情報提示を適切に実施する。	種々のスラッジ状の廃棄物を分析し、それらの成分データを集約して傾向を把握した。また、その結果及び主成分や発生履歴から廃棄物を分類し、それぞれの浸出性を考慮した類型化の考え方を提示した。	達成	スラッジ状廃棄物を鉄澱物、シリカ澱物及び焼却灰に分類し、浸出条件の最適化を図る。

	②ウラン分離技術の開発	ウランの浸出を効果的に実施するための前処理法を検討する。 また、ウランの分離に効果的な浸出手法の候補を選定し、基本的な処理条件を把握する。	前処理方法として粉碎処理を選定し、効率的に微粉化する条件を確認し、浸出試験に適用した。また、汎用性の高い硝酸による浸出試験を実施し、鉄澱物、シリカ澱物及び焼却灰について、最適浸出条件を確認した。残渣を処分可能な濃度レベルまで低減できる見込みが得られた。	達成	更に、使用する浸出液の最小化を図り、工業化を見越した粉碎処理条件、機器の検討を行い全体の工業化に繋げる。
(2) ウラン回収技術開発	①ウラン選択回収技術の開発	ウラン浸出液組成をもとに、適切なウラン回収手法を設定し、実験室規模の試験によって成立性の見通しを得る。	ウラン回収技術としてゲル化抽出法を選定し、抽出剤としてモノアミドを使用した場合の基礎データを取得した。 それぞれの反応についてメカニズムを推定することが出来、成立性を見通しを得ることが出来た。これにより工学機器の検討に移行可能となった。	達成	ゲル状沈殿物回収方法の検討、多段操作を考慮した装置の検討、スケールアップ効果の確認等本技術を用いた工学機器の概念検討を行う。
	②処理液再利用または分解実用技術の開発	ウラン浸出液組成をもとに、硝酸回収・分解手法を設定し、実験室規模の試験によって成立性を見通しを得る。	硝酸回収・分解について炭素触媒存在下での還元剤添加により回収・分解処理が可能であることを確認した。 それぞれの反応についてメカニズムを推定することが出来、成立性を見通しを得ることが出来た。これにより工学機器の検討に移行可能となった。	達成	触媒回収方法の検討、多段操作を考慮した装置の検討、スケールアップ効果の確認等本技術を用いた工学機器の概念検討を行う。

(3) ウラン回収後の廃棄物の安定固化技術の開発	①スラッジ状廃棄物分析及び情報整理	スラッジ状廃棄物に含まれる有害物質および処分影響物質の種類と量を評価するとともに、「(1)ウラン分離技術の開発」にて実施するスラッジ状廃棄物の性状把握に資するデータを提供する。	実廃棄物の分析データ及び産業廃棄物における規制物質を定量評価し、対象とする有害物質を選定した。また、分析データを「(1)ウラン分離技術の開発」に提供した。	達成	令和3年度で目標を達成し、終了した。
	②有害物を含む廃棄物の安定固化技術の開発	本事業で対象とする対象有害物質及び固化材料の選定を行う。選定した固化材料については、一軸圧縮強度や有害物質の溶出性などの基礎データを取得する。	文献調査を実施し、対象とする固化材料を選定した。 選定した固化材料を用いて固化・溶出試験を行い、一軸圧縮強度や各固化材料からの有害物質の溶出性に関する基礎データを取得した。得られた結果から、安定固化可能な有害物質の最大添加量を推定した。	達成	令和4年度以降は、実廃棄物を用いて固化試験を行い、一軸圧縮強度や有害物質の溶出性に関するデータを取得可能な見込みである。最終年度には、得られた結果を取りまとめ、有害物質を含む多種多様なスラッジを安定固化可能なプロセスを提示できる見込みである。

B-6-3 活動指標（論文発表、特許出願等）

年度	論文数	国内特許出願	国外特許出願	PCT 出願
2019 年	0 件	0 件	0 件	0 件
2020 年	0 件	0 件	0 件	0 件
2021 年	0 件	0 件	0 件	0 件

2021 年度までに国際会議での論文発表を 3 件予定していたが、新型コロナウイルス感染症の影響で、発表を取りやめた。予定していた内容の発表は、別の国際会議において今後発表予定である。

本開発で得られた成果は、各事業者が有効に活用できるように、適宜、学会発表等を行い、広範な利活用を促進するように努めている。

学会発表：2件（2021年度）

また、本研究を通じて関わりのある大学については学生などにも研究開発にも参画を促しており、人材育成にも寄与している。

国際標準への寄与
なし

プロトタイプの作成
なし

7. 事業アウトカム

7-1 事業アウトカムの内容

低レベル放射性廃棄物のガラス固化技術の基盤整備で得られた知見を反映し、国内で実用化されている高レベル廃液のガラス固化の高度化についても検討することにより、多くの廃棄物を安定的に取り込むことができるガラス固化技術（現状の廃棄物充填率の2～3割向上を目指す）の基盤を整備する。さらに、上記の技術を活用し、燃料多様化に伴い発生する様々な種類の高レベル放射性廃液をガラス固化できる技術を開発し、放射性廃棄物の一層の減容化技術を確立する。

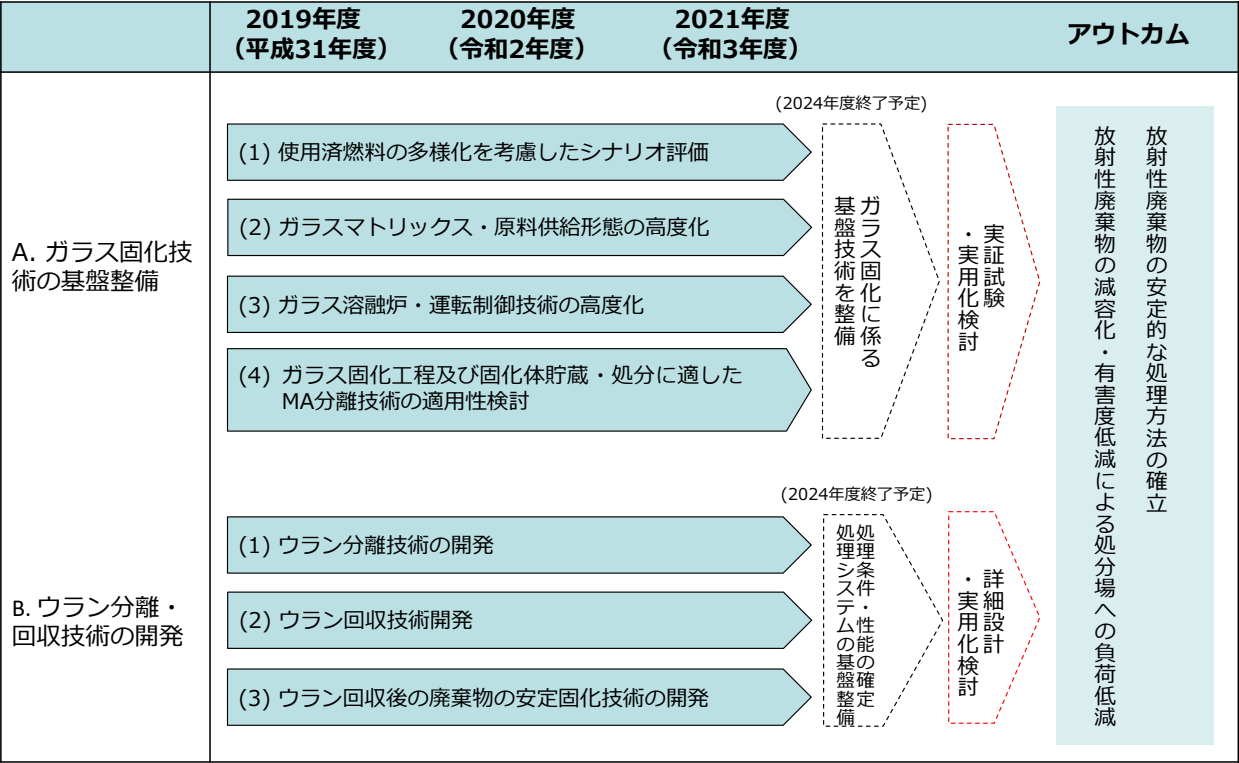
また、スラッジ状のウラン廃棄物からのウラン分離・回収技術の実用化に向けた技術的見通しを得るとともに、ウラン分離・回収プロセスの基本設計を行うために必要となる知見や情報を整備する。処分場の操業開始時期を踏まえつつ、廃棄物処理システムの実用化を目指し、浅地中処分への廃棄物の処分を実現可能とする。

これらにより、放射性廃棄物の長期的なリスク低減の観点から減容化・有害度低減化技術の実証・実用化の道筋をたてる。

7-2 事業アウトカム目標

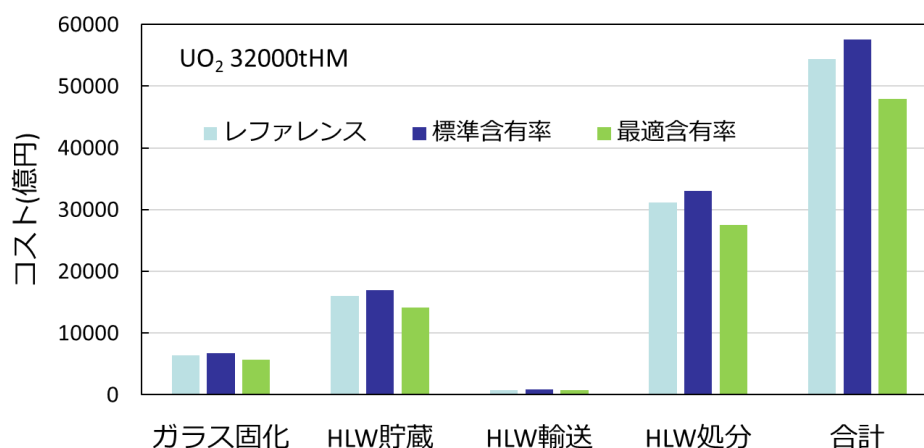
アウトカム目標		目標の設定理由	目標達成の見込み
2024 年度 (令和 6 年度)	・使用済 MOX 燃料や高燃焼度燃料等から発生する高レベル放射性廃液の性状に応じて、ガラス固化体への高充填化を可能にする技術及び当該廃液から MA を分離する技術を開発し、基盤整備を行うことにより、今後の実証・実用化の道筋をたてる。	・使用済 MOX 燃料の処理技術の基盤が整備され、その後、実用化に向けた技術課題がクリアされた場合には、今後、使用済 MOX 燃料から発生する高レベル放射性廃棄物の減容・有害度低減が可能となり、将来の放射性廃棄物の立地選択肢の拡大等に貢献することができると期待される。また、高レベル放射性廃液のガラス固化体の廃棄物充填率を高めることで、六ヶ所再処理工場にて発生するガラス固化体本数の低減が可能となることから、それらに係るコスト低減に貢献できる。	2021 年度段階において、使用済 MOX 燃料から発生する高レベル放射性廃液のガラス化技術に対して、小規模な試験で見通しを得た。また、MA 分離技術も基本となる分離フローが設定できた。これらの処分シナリオについても構築してきており、今後精緻化していくことで実証・実用化の道筋を立てることができると見込みである。
	・実用化を踏まえ、処理条件や処理性能を確定する。 ・技術的成立性を有する廃棄物処理システムの基盤情報を整備する。	・ウラン廃棄物でもスラッジ状廃棄物は、ウラン濃度が高いものが多いが、浅地中処分場（トレンチ処分場）で処分するためにはウラン濃度の低減が必要である。浸出液としての硝酸や炭酸塩については、ウランの溶解に関する従来知見が得られており、十分な実績もあるが、スラッジ状のウラン廃棄物のウラン濃度の低減を目的にウラン分離・回収に特化したものはこれまで無かったことによる。 ・ウラン分離・回収技術の工業化のための第一歩として、ビーカー試験からスケールアップした実用化のための概念検討を実施（含、懸案事項の抽出と対策立案）しておくことで、次段階のモックアップ試験等による実証検討に繋げることができる。	2021 (令和 3 年度) までの事業成果でスラッジ状ウラン廃棄物を浅地中処分できる目処が付いた。現在、浸出液の低減を図る開発を実施中。この結果により効率的な工業化の概念検討が実施できる見込みである。

8. 事業アウトカム達成に至るまでのロードマップ



9. 費用対効果

本事業で実施した研究で実施している高燃料度燃料処理シナリオ評価において、レファレンスケースから想定される高燃焼度燃料処理では、ガラス固化体発生本数が増えるため、費用が高くなるものの最適なガラス固化体を製造していくことで、約 15～20%程度のコスト削減が見込まれることを試算した。しかし、廃棄物の含有率を大きくしていくことで、ガラスが脆くなることも想定されるため、安全的な評価もあわせて評価しながら、今後の研究でさらに、検討していくこととしている。



- **レファレンス (4 万本)**：標準ガラス (45 GWd/tHM, 22 wt%)
- **標準充填率 (4.23 万本)**：充填率一定とし (22 wt%)、高燃焼度化により発生量が増加するケース
- **最適充填率 (3.52 万本)**：高充填化により発生量を最適化したケース (処分場面積を最小化)

また、2050 年頃までに核燃料加工事業所等で発生すると見込まれるウラン廃棄物について、スラッジ状の廃棄物は約 900 トンである。このうちの約半分 (450 トン) がウラン濃度 100Bq/g 以上と想定されており、中深度処分又は地層処分の対象となる (これらの高濃度な廃棄物の具体的な処分方法はまだ決定していない)。これらの物量から生じる廃棄体は約 3750 本 (混練率 0.3、廃棄体重量 400kg/ドラム缶を仮定) と考えられる。

これらを直接中深度処分した場合は約 90 億円となるのに対し、ウラン濃度を低減しトレンチ処分を可能とできるならば、約 6 億円と想定される (ウランだけを選択的に分離回収し、もとの物量が変わらないと仮定)。概算としては、84 億円程度の処分費用の削減、及び処分場への負荷低減の寄与が見込まれる。

同様に、地層処分 (TRU 廃棄物) を想定した場合は約 338 億円となるので、トレンチ処分ができるならば 332 億円程度の処分費用の削減、及び処分場への負荷低減が見込まれる。

なお、上記の削減を達成するために、引き続き、ウランの分離回収性能の向上や処理システムの検討を実施していく。

○トレンチ処分の単価； 約 148 千円／本

令和 4 年度 埋設処分業務に関する計画（年度計画）

（国立研究開発法人日本原子力研究開発機構、令和 4 年 3 月 31 日制定）

○中深度（余裕深度）処分の単価； 約 240 万円／本（12 百万円／ m^3 より算出）

ウラン濃縮工場のバックエンド費用について（電気事業連合会、平成 16 年 1 月）

○第二種特定放射性廃棄物（TRU 廃棄物）処分の拠出金単価； 約 900 万円／本（46,882 千円／ m^3 より算出）

特定放射性廃棄物の最終処分費用及び拠出金単価の改正について

（資源エネルギー庁・放射性廃棄物対策課、令和 3 年 11 月 25 日）

10. 前回評価の指摘事項と対応状況

評価検討会（中間評価）

今後の研究開発の方向等に関する提言	対応状況
ガラス固化体への廃棄物充填率を向上させることは、固化体の本数を削減できるという意味では効果的に見えるが、管理上も処分場の負荷も大きく変わらない可能性もある。溶融固化から最終的な処分までの全体最適化の観点に踏み込んで、トレードオフになる課題等を整理の上検討を進めることで、より合理的で実用的な成果が期待できると考えられる。 今後、高燃焼度燃料や MOX 燃料の処理により発生する廃棄物をガラス固化する場合の検討を進めていくことになるが、充填率の高いガラス固化体を作ることが効果的となるのはどのような条件か、シナリオを検討し選定していくことが必要と考える。 本事業が、国民に対してどのようなベネフィットを提供することに繋がる成果を示せたのかといったようなことを適切に示せるように事業を進めるべきである。 また、事業者、国、大学の専門家を集めたこれまでの体制を、世代交代、人材育成を踏まえ、維持、発展できるよう、国の強い支援が望まれる。	本事業では、高燃焼度燃料や MOX 燃料を含めた多様な使用済燃料より発生する廃棄物について、再処理から最終処分までの全体最適化の観点に踏み込んだ処分シナリオ検討を実施している。具体的には、ガラス固化体への廃棄物充填率向上に伴う課題の整理を行うとともに、ガラス固化体発生本数及び処分場の面積や管理面などの観点から、最も効果的となる廃棄物充填率等の検討を実施している。 本事業は、我が国の産業活動や国民が享受する電力供給を担う、原子力関連事業から排出される放射性廃棄物の安定化、減容化等を目指した処理技術の開発を行うものであり、この成果は国民生活の安全、安心や環境防護の向上に繋がるとともに、国が推進する原子力政策への信頼性の向上に資すると考えている。そのようなベネフィットを有している点について、「エネルギーに関する基礎用語、最新の動向やトピックなど政策に関連する情報をできる限り分かりやすく表現するよう継続的に努めていく」としたエネルギー基本計画（令和3年10月閣議決定）に基づき示している。具体的には、資源エネルギー庁のホームページで、核燃料サイクルの確立に向けた取組等を紹介するとともに、原子力小委員会等において本事業の取組について紹介している。また、事業者においても講演会等において本事業を紹介している。引き続き、エネルギー基本計画に基づき、本事業成果を含むエネルギーに関する基礎用語や基本データ、最新の動向やトピックなど政策に関連する情報を随時、丁寧に発信していく。 本事業は令和6年度までの継続事業であることから、得られた成果などを再委託先の関連メーカーや大学など幅広く展開しており、今後も、

	これまで構築してきた体制を一層発展させるとともに、引き続き維持できるよう支援していく。
--	---

評価 WG（中間評価）

所見	対応状況
技術開発としては、中間評価段階では目標達成しているが、最終的な減容化によるメリットやデメリット、或いは最適な技術の組み合わせについて、ガラスの処理から最終処分の観点まで含めて、トータルコストも踏まえた上で継続して検討を続けて頂きたい。	本事業ではガラス固化処理から最終処分までの様々なシナリオを評価し、トータルコストを踏まえた上で、最終的な廃棄物減容化によるメリットやデメリット、最適な技術の組み合わせ等の検討を進めている。

第2章 評価

本章では、評価検討会の総意としての評価結果を枠内に掲載している。なお、枠下の箇条書きは各評価検討会委員の指摘事項を参考として列記している。

1. 当省(国)が実施することの必要性

エネルギー安全保障（核燃料サイクルの確立）の観点からも、原子力開発は国が主導して実施する必要がある。本事業は様々な要素を含むが、それぞれ以下の観点から、国が実施する必要性が認められる。国が前面に立つべき課題であること、多数の民間事業者に通じる技術であること、市場原理に基づく研究開発インセンティブが働かないこと、異分野連携、産学官連携の実現に国の関与が重要であること。また、当該技術は民間の存続を超えて将来にわたって必要とされるものであるから、国が基礎となる研究を進め、同時に関連技術者の育成を図ることは妥当と言える。

一方、現在も進められている研究成果の国内外への公開、国民に向けた科学的根拠のある説明を国が主導的に継続することで、本事業を含めた原子力関連事業およびエネルギー政策の意味を強調して頂きたい。また、説明にあたっては個別要素技術に関する開発の報告に終始せず、各要素技術の統合部分の技術的難度への対応や研究開発状況について「やる必要があるからやる、まだ間に合っている」ではなく「どう間に合わせるかが狙い」かを説明していくことが望ましい。

【肯定的意見】

（A 委員）最近の世界的な原子力発電再評価の趨勢の中、東電福島第一原子力発電所の事故を経験したわが国においては、研究開発や環境問題の視点だけではなく、国存続の根幹であるエネルギー安全保障（核燃料サイクルの確立）の観点からも、原子力開発は国が主導して実施する必要がある。

核燃料サイクルの確立においては、ガラス固化体の最終処分が技術的にもコストの面でも最重要課題であるが、民間での研究開発では費用面および責任面において負担が大きい。

また、ウランは天然資源であるが、ウラン含有廃棄物の処分は、現規制制度においてはその濃度によって、浅地中トレンチ処分から地層処分までと形態もコストも大きく異なってくる。これは処分事業のみならず、核燃料サイクル全体の成立性にも大きく影響する。

（B 委員）資源小国日本が核燃料サイクルを実施していく上で、使用済 MOX 燃料の再処理、その過程で出る廃棄物の処分技術の確立は大変重要な課題である。この実施には、多額の研究開発費や難度が高く多岐にわたる技術開発が必要と考えられ、研究期間も長期にわたる可能性があることから、民間のみでの実施には限界があり、国が主体となってプロジェクトを実施していくことは、是非とも必要であり、極めて妥当であると考えます。

（C 委員）原子力関連技術は、国のエネルギー政策の重要な選択肢になり得るものであり、同時に核廃棄物の適正な処分は過去と現在、未来の国民の安全、安心の確保に資するものである。電力発電設備が民間によって設置、運用されるものであっても、その結果は我が国の国民と産業の期待に応えるよう国が管理しなければならない。また、当該技術は民間の存続を超えて将来にわたって必要とされるものであるから、国が基礎となる研究を進め、同時に関連技術者の育成を図ることは妥当と言える。

（D 委員）本事業は様々な要素を含むが、それぞれ以下の観点から、国が実施する必要性が認められる。国が前面に立つべき課題であること（最終処分、核燃料サイクル施設等の廃止措

置)、多数の民間事業者に共通の技術であること(ウラン廃棄物の減容化・有害度低減技術)、市場原理に基づく研究開発インセンティブが働かないこと(原子力施設から発生する廃棄物に適した処理・処分方法の策定と固化技術には膨大なコスト、超長期、高い技術的難度)、異分野連携、産学官連携の実現に国の関与が重要であること。

(E委員) 将来に向けたエネルギー政策の重要な柱において、廃棄物処分分野の検討がオールジャパンの技術力のもとで進められることで、諸外国との協力・競争を活性化し、技術的にも倫理的にも世界水準の進展を促す効果が期待できることにより国民に貢献できるよう、今後も計画性を高めつつ進めることを期待する。

【問題点・改善すべき点】

(A委員) 上記のように、「原子力発電」は国の基盤・根幹産業であるという認識の下、核燃料サイクル確立に向け、関連する研究開発、産業育成は国が主導していくことを明確に打ち出していくべきである。

(B委員) 特になし。

(C委員) 特に問題となる点は存在しない。

一方で、現在も進められている研究成果の国内外への公開、国民に向けた科学的根拠のある説明を国が主導的に継続することで、本事業を含めた原子力関連事業およびエネルギー政策の意味を強調して頂きたい。

(D委員) (特にAについて該当するが) 本事業で扱われる多くの個々の要素技術が高い技術的難度を伴うものであり、従来当該目的のために開発されてきた技術である。本事業があらためて国で実施されることが妥当である理由の一つは技術的難度が高いことであるが、この高い技術的難度とは各要素技術の統合部分の技術的難度への対応にあるべきではないか。個別要素技術に関する開発の報告に終始しない書き振りの調整を行われることも望まれる。

(E委員) 原子燃料サイクルが軌道に乗るには結果的に時間がかかっている一方、科学技術政策として見れば社会からは基盤研究自体がまだ現行のステータスに留まる、これでなぜ良いのか、どう正当化されうるのかが分かりにくい。成果報告書その他、情報発信においては「やる必要があるからやる、まだ間に合っている」ではなく「どう間に合わせることが狙い」かを説明していくことが望ましい。

2. 研究開発内容及び事業アウトプットの妥当性

国内外情報の収集やそれらの連携・統合、アウトプットの指標、目標値も世界的に見ても高度に設定されており、現行の地層処分技術への調和性・融合性をベースに、適合性と将来への処分技術の自由度・拡張性に示唆を与える整理を進めることができていると考える。Aでは、論文合計9件は成果として評価でき、Bでは、目的に沿った新たな試験や研究開発が行われてように見え、今後の発展が期待される。

一方、一般性のもとで評価されること、社会へのアピールの点で論文の重要性を認識し、どのような構成で科学技術的データを公表していくことが有効かも検討材料としたうえで、論文発表等の情報発信に努められたい。また、熔融炉、MA分離の開発にあたっては、運転の継続安定性や、カラムの安定性や劣化・廃棄も含めた評価が必要である。

【肯定的意見】

(A委員) ガラス固化技術に関しては、これまでの国内外の知見・経験、技術進展や処分の動向を含めた社会情勢等を踏まえた多角的視点から、研究開発目標や実施内容が検討されており、明確かつ妥当である。

ウラン分離・回収技術は世界的にも研究開発段階にあり、廃棄物の発生過程や性状に応じて様々に取組まれている。それらの知見や成果も視野に入れながらわが国に適した手法の開発に向けて、多角的視点から研究開発項目や実施内容が検討されており、明確かつ妥当である。

また、両プロジェクトとも、アウトプットの指標、目標値も世界的に見ても高度に設定されている。

(B委員) 多岐にわたり、多くの研究開発要素を含むものであるが、国内外情報の収集やそれらの連携・統合、更には的確な事業アウトプットの目標設定など、目標達成のアプローチとして極めて妥当であると考えます。

(C委員) 具体的な技術的目標が適切に設定されており、また、事業担当課の適切な管理・監督も行われている。我が国の施設から排出される高レベル放射性廃液の性状に応じた研究が推進されており、我が国固有の問題解決に向けた研究が推進され、一定数の成果の公開もなされている。

(D委員) Aでは、シナリオ検討では、緩衝材温度 100℃の時の MA 分離 90%、廃棄物充填率 30%が明確に得られる。ガラス熔融炉(3)、ガラスマトリクス(2)も重要な知見を得た。Aのシナリオ評価(1)の目標は定量的である。Aでは、論文合計9件は成果として評価できる。Bでは開発項目(1)～(3)で、目的に沿った新たな試験や研究開発が行われているように見える。今後の発展が期待される。

(E委員) 世界水準の技術進展も見据えつつ、現行の地層処分技術への調和性・融合性をベースに、適合性と将来への処分技術の自由度・拡張性に示唆を与える整理を進めることができていると考える。

【問題点・改善すべき点】

- (A 委員) コロナ禍中ではあるが、国外への情報発信に努められたい。
- (B 委員) コロナ禍で対外発表が難しかったケースもあるようであるが、今後は、可能な限り論文発表、必要に応じて、特許出願などを心掛けていただきたい。
- (C 委員) 「B. ウラン分離・回収 技術の開発」に関しては、環境の回復を得て研究成果の公開を願いたい。
- (D 委員) A では、MA 分離技術(4)では従来結果の再現の域にとどまるように思われる。また、熔融炉(3)、MA 分離(4)では、単発の実験(チャンピオンデータ)という以上に、運転の継続安定性や、カラムの安定性や劣化・廃棄も含めた評価が必要。
A の開発項目(2)～(4)に数値・目標の記載はあるが、達成/未達成の評価のために実態・結果と参照される必要がある。
A では、事業アウトプットの目標が定性的であり、達成・未達成の評価に目標設定の恣意性・自己納得性がある。A では論文 9 件について、資料中で書誌情報を出してアピールしておらず、成果としての扱いの意識が低い。国際標準やプロトタイプを視野に入れた検討は今後期待したい。B では論文の出版が 0 件である。一般性のもとで評価されること、社会へのアピールの点で論文の重要性を認識していただきたい。
- (E 委員) 科学技術の進歩として見た時、研究活動に伴う固有の進展における課題の克服とともに、一般的には新たな課題の抽出と今後の課題解決の進め方が派生的に不可欠かつ一体としての成果となってくる。これら全ての取り組みとして、国際水準や国際協力の観点で具体的にどのように評価でき、関連づけられ、連携してすべきところか、明示的にしていくことが世界的な共通課題を扱うには重要と考える。基盤研究は、社会的に地層処分に対する安全確保の受容性を高める根拠づくりのスタートとなること、廃棄物処分マネジメントの一端を担う取り組みであることから、社会の受容構造に則して成果を情報発信していくにはどのような構成で科学技術的データを公表していくことが有効かも検討材料としたうえで技術開発成果公表を目指していることをより分かりやすく示すことが望ましい。

3. 研究開発の実施・マネジメント体制等の妥当性

国の指導の下、オールジャパン体制で産官学の協調体制が確立されており、適切な組織化、運用体制整備、予算配分がなされ、再委託先の関連研究機関や企業を含めた協議会等を通して、研究開発の進捗状況、試験結果など共有化が図られており、事業アウトカムの達成に向けた成果の創出がなされている。知財等の管理においても管理のための委員会が設置され、適正に運用されていることが伺える。また、今後のプロジェクト的活動に活かすべき教訓や良好事例については、マネジメント上の成果として報告書への反映を検討いただきたい。

一方、類似・競合技術との数値的比較による取捨選択やそれによる集中的投資が行われることが、効率的な事業実施につながることに加えて、諸外国の研究成果との比較により、我が国独自の研究が必要であることを示すことが、本事業の妥当性、アウトプットやアウトカムの必要性を示すことにつながることから、折に触れて開示するように努めて頂きたい。また、マネジメント体制がどのような課題認識のもとで、こういった活動により能動的に組織的な機能劣化防止に取り組んだのか、引き続き整理を進めるとともに、再委託先の選定基準、また知財運営委員会や実施者間の協議会等の開催要領や会議における議題や議論などを支障のない範囲で発信してほしい。

【肯定的意見】

（A委員）実施者（国からの受託者）は、関連技術に精通した研究機関等が選定され、それぞれにプロジェクトリーダーが責任指名されるとともに、再委託先の関連研究機関や企業を含めた協議会等を通して、研究開発の進捗状況、試験結果など共有化が図られており、実施機関が一体となり目標達成に向けて実施体制は明確かつ適切である。

（B委員）研究開発内容が多岐にわたっているが、オールジャパン体制で、研究計画や研究開発の実施体制、が構築されており、マネジメント体制も的確に構築されており、極めて妥当であるとする。

今後とも研究開発の進捗状況や事業者間の開発技術の境界など研究評価委員会において十分な連携をしてほしい。

（C委員）国の指導の下、産官学の協調体制が確立されており、適切な組織化、運用体制整備、予算配分がなされ、事業アウトカムの達成に向けた成果の創出がなされている。知財等の管理においても管理のための委員会が設置され、適正に運用されていることが伺える。

（D委員）体制は国のプロジェクトにふさわしく、産学官連携が行われ、多数の適切な研究開発実施者がリーダーのもとで合理的に組織されている。

（E委員）技術的な損失が発生することなく進捗を重ねてきた結果は、平素からのマネジメントが功を奏している結果と評価する。関係者が非常に多い体制で課題に臨んでおり、どのように調和を図ったか、それがどの程度功を奏したか、今後のプロジェクト的活動に活かすべき教訓や良好事例が必ずあると考える。是非ともマネジメント上の成果としても報告書に反映を検討いただきたい。

【問題点・改善すべき点】

- (A 委員) 再委託先の選定基準、また実施者間の協議会等の開催要領や会議における議題や議論などを支障のない範囲で発信してほしい。
- (B 委員) 特になし。
- (C 委員) 諸外国には同様の研究成果が存在することは、これまでの評価段階でも確認してきたことである。一方で、国内における研究の推進が必須であることには、性状の異なる核廃棄物の処理にあたって個別の問題解決が必要であることに起因することも説明されてきた。本事業の妥当性、アウトプットやアウトカム必要性を示すためにも、我が国独自の研究が必要であることを当然とせず、諸外国の成果との比較の中で折に触れて開示するように努めて頂きたい。
- (D 委員) 「国内外の類似・競合する研究開発等の状況」の書き振りが、諸外国の記載に止まっていることは理解できるが、その技術をそのまま我が国に輸入できない理由としているとの質疑応答があり、やや後ろ向きに記載されていることが気になった。本事業の目的は、多種多様な MOX 使用済み燃料や廃棄物からの回収技術法に関する技術的課題の解決に道筋をつけることであり、このような事業は国のプロジェクトとしてしか実施し得ないことは事実である。他方、本事業の効率的な推進には、類似・競合技術との数値的比較による取捨選択やそれによる集中的投資が行われることが、効率的な事業実施につながる部分があると思われる。当該項目の書き振りや各研究開発の中間評価において、特に B について、そのような観点の検討が必要と思われた。
- 知財運営委員会の位置付けが体制図にない。当該委員会が実質的な運営となっているか、内容を記載されたい。
- (E 委員) マネジメント体制がどのような課題認識のもとで、こういった活動により能動的に組織的な機能劣化防止に取り組んだのかは具体的に分かりにくい。結果的に高い技術品質と担当業務間の連携を成功させたわけだが、今回の基盤研究の特質に則してどのような特徴があったか、更なる改善への学びは何だったのか、引き続き整理を進めていただきたい。

4. 事業アウトカムの妥当性

本事業はエネルギー基本計画に適うための活動であり、我が国のエネルギー政策の選択肢に対して具体的な可能性を示唆するものであり、同時に、国民の安全、安心に強く応えるものでもある。また、極めて専門的で多岐にわたる研究開発であるが、それぞれの項目に対して研究開発目標及びその設定理由が明確にされており、極めて妥当であることから課題解決に見合った技術力の発揮ができているものとする。

一方、現在実施中の技術でないため、当該目標の提示のみでは実現性を通じた我が国の国際競争力向上に向けた貢献について評価し得るようになるには工夫が必要であり、経済効果との対比の中で、どのような技術の開発、確立が期待されるのかについて、本事業が完了した後のアウトカムを想定しながら具体的な指標、目標値を示すことで本事業の価値をより多方面に示すことができると考えられる。特にBについては、ウラン廃棄物の分離・回収技術は重要であるが、技術的課題は「回収率、廃棄物発生量、コスト」であり、この部分に対してどのような指標・目標が設定されているかが不明確である。また、どのようにプロセスの自己検証をしてきたかについてもマネジメントのうえでは重要な実績であるが、工程表たる研究開発計画において実務工程が線一本でしか示されていないため、技術開発プロセスの検証はしにくく、具体的ではなかった。

【肯定的意見】

- (A委員) 現時点での、事業アウトカムは明確、妥当である。
- (B委員) 極めて専門的で多岐にわたる研究開発であるが、それぞれの項目に対して研究開発目標及びその設定理由が明確にされており、極めて妥当であるとする。
- (C委員) 本事業はエネルギー基本計画に適うための活動であり、我が国のエネルギー政策の選択肢に対して具体的な可能性を示唆するものであり、同時に、国民の安全、安心に強く応えるものでもある。以上のようなことから、本事業のアウトカムの目標には妥当性があり、また、有効かつ必要なものと判断できる。
- (D委員) HLWのガラス固化体開発は、原子力発電の推進の上で欠かせないものである。また、ウラン廃棄物の分離・回収技術も長半減期のウランの処理は廃棄物減容のために不可欠である。
- (E委員) 順調に成果が出つつあり、今後の見通しについて工程上問題となりそうな特筆すべき問題点は出ていないとする。課題解決に見合った技術力の発揮ができているものとする。

【問題点・改善すべき点】

- (A委員) 今後の研究開発の進展、得られる（であろう）アウトプットを見据えて、世界的に見てもチャレンジングかつインパクトのある事業アウトカムの具体的な指標、目標値を設定してほしい。
- (B委員) 目標設定にあたっては、設定可能なものは数値目標（所定の回収率、除染係数等）があるといいのではないかと考える。

- (C委員) 事業の性格上、数値目標を示すことは必ずしも容易ではないと考えられるが、可能であれば経済効果との対比の中で、どのような技術の開発、確立が期待されるのかについて、本事業が完了した後のアウトカムを想定しながら示して頂けると本事業の価値をより多方面に示すことができると考えられる。
- (D委員) 現在実施中の技術でないため、当該目標の提示のみでは実現性を通じた我が国の国際競争力向上に向けた貢献について評価し得るようにするには工夫が必要。
- Aについて、別途開発されてきた各要素技術について、本事業ではシステム化の開発・評価を行うのであるから、この場合の事業アウトカム指標・目標値について適切な設定が必要である。
- また、Bについて、ウラン廃棄物の分離・回収技術は重要であるが、技術的課題は「回収率、廃棄物発生量、コスト」であり、この部分に対してどのような指標・目標が設定されているかが不明確である。
- (E委員) 工程表たる研究開発計画において実務工程が線一本でしか示されていないため、どのような進捗状況や達成段階にあるか、どのようにここまで新規性の高いプロジェクトを成しとげてきたか、技術開発プロセスの検証はしにくい。今後の工程上の見通しを左右する要因が潜むおそれはないか、どのようにプロセスの自己検証をしてきたかについてもマネジメントのうえでは重要な実績であり、この観点からは具体的ではなかった。

5. 事業アウトカム達成に至るまでのロードマップの妥当性

各研究開発課題に対するロードマップは達成目標や達成時期が明確であり、定期開催の評価委員会の提言やアウトプットを利用するユーザの参加も得ていて、本事業の合意形成プロセスも確立されており、妥当である。ロードマップの計画性が損なわれるような技術的延滞も発生しておらず、当初から合理的な計画性のもと進捗を重ねてきたものとする。本プロジェクト終了後、事業アウトカム達成へ向けて、具体的な指標や目標値を伴うロードマップ、アクションプランが策定されることを期待する。

一方、当初のロードマップの柱となる諸技術は達成できても、その過程でポテンシャル含め副産物として新たな課題が外置きで残されていく構図になっていないか、包括的に計画したロードマップが常に包摂的であるか進捗に応じて検証されている状況が確認しにくいと考える。また、シナリオの見直しは目標達成に向けて適切なものであったとしても、状況適応的なものにはなっていないことを示すことも必要に思う。

【肯定的意見】

- (A 委員) 本プロジェクトのアウトプットまでのロードマップは、定期開催の評価委員会の提言などを受け、適宜見直されており妥当である。本プロジェクト終了後、事業アウトカム達成へ向けて、具体的な指標や目標値を伴うロードマップ、アクションプランが策定されることを期待する。
- (B 委員) 各研究開発課題に対するロードマップは達成目標や達成時期が明確であり、知財や研究開発データの取扱い方法や審議する体制など極めて適切かつ妥当であるとする。今後、可能であれば、実機適用までのロードマップがあると全体がわかりやすいと考える。
- (C 委員) 組織化されたシナリオの策定などが計画されており、事業アウトカム達成に至るまでのロードマップは時間軸に沿って記述されている。アウトプットを利用するユーザの参加も得ていて、本事業の合意形成プロセスも確立されている。
- (D 委員) A のロードマップでは、死守すべき（すでに達成済みの？）大きな（定性的な）目標が掲げられており状況が変化しても（変化しない？）改訂が不要である。B ではやや不恰好であるが、実効的なロードマップが作成されている。
- (E 委員) ロードマップの計画性が損なわれるような技術的延滞も発生しておらず、当初から合理的な計画性のもと進捗を重ねてきたものとする。

【問題点・改善すべき点】

- (A 委員) 特になし。
- (B 委員) 特になし。
- (C 委員) 評価項目 4 で述べたことに重複する部分もあるが、シナリオを見直し、シナリオに合致したアウトプットが得られたか否かという成果報告に見える部分は、検討が必要のように思う。本事業の目的は動いていないが、目標がシナリオの見直しによって要求に対し

て適切さを増すものであっても、状況適応的なものにはなっていないことを示すことも必要に思う。また、事業の成果が国民のものであることを配慮して、学会等における成果の公開に努めるとともに、国際標準への貢献や特許の取得も考慮に入れて頂きたい。

(D 委員) 目標値・指標を含む作業性のあるロードマップが必要であるかもしれない。

(E 委員) ロードマップをブレイクダウンした研究開発計画と一体で考えるべきこととして、ロードマップの消化段階における妥当性は工程進捗に伴う技術的課題と社会的受容性の解決度や目標達成の見通しとともに、将来の実用化検討フェーズへの引き渡しの観点から新たに繰り込んでいくべき課題が発生していないか、発生した場合はどのようなスコープとフレームで対処していくのか検証していくことがある。この点について、当初のロードマップの柱となる諸技術は達成できても、その過程でポテンシャル含め副産物として新たな課題が外置きで残されていく構図になっていないか、包括的に計画したロードマップが常に包摂的であるか進捗に応じて検証されている状況が確認しにくいと考える。

6. 費用対効果の妥当性

両プロジェクトともアウトカムが達成された場合のコスト削減が試算されており、フィージビリティや安全性、場合によってはコストアップ要因も訴求するべきところ、順調なコスト合理化を達成しており、費用対効果は極めて妥当である。また、民間事業者のリスクヘッジや、共通技術のため、多数の開発従事者による産官学連携の体制を維持することに非常に有用であることに加え、学生の参画を許すなど、次世代人材の養成と技術の継承に配慮されている点も経費投入の妥当性を後押しするものである。

一方、Bについては、アウトカムの目標に対して、どの段階まで到達しているかが不明確であるため、投入された国費に対する事業アウトカムの妥当性を評価しにくい。また、コスト（ダウン）の妥当性は、ロードマップの進捗とともに継続的に検証しつつ、コストに対する感度と不確実性を見積っておくことが将来の技術開発フェーズに対する負担軽減、リスク低減と精度向上のベースになるものとする。この観点で、どのような評価体系を維持してきたかマネジメントの構図が分かりにくい。

【肯定的意見】

（A委員）両プロジェクトともアウトカムが達成された場合のコスト削減が試算されており、それによれば費用対効果は極めて妥当である。

安全性の確保を前提として、ガラス固化体の作製から運搬、貯蔵、運搬、処分に至るまで、各過程における経済性：トータルとして15～20%減、額にして約1兆円との試算である。

ウラン分離・回収では、浅地中トレンチ処分が可能となればそのコストは約6億円と推定され、地層処分や中深度処分に比べ、格段のコスト削減が可能となる。

（B委員）安全確保を大前提に、処分場の合理的設計のための減容化は極めて重要であり費用対効果は十分期待できることから、妥当であるとする。

（C委員）本事業の制度設計に従った成果の確保と経費の投入がなされており、妥当と判断できる。本事業では、産官学の協働に加え、学生の参画を許すなど、次世代人材の養成と技術の継承に配慮されている点も経費投入の妥当性を後押しするものである。

（D委員）ガラス固化体の減容・充填率向上によるコスト削減、ウラン濃度低減等による処分方法変更によるコスト削減の効果は定量的に示され、費用対効果は非常に大きいことが理解できる。評価基準1-1で扱われた、民間事業者のリスクヘッジや、共通技術のため、多数の開発従事者による産官学連携の体制を維持することに非常に有用な事業となっている。

（E委員）費用対効果は、必ずしもコストダウンだけを求めることなく、フィージビリティや安全性、場合によってはコストアップ要因も訴求するべきところ、順調なコスト合理化を達成しているとする。

【問題点・改善すべき点】

(A 委員) 特になし。

(B 委員) 特になし。

(C 委員) 特になし。

(D 委員) A、B のそれぞれの費用の記載があると評価に有用。

B については、アウトカムの目標に対して、どの段階まで到達しているかが不明確であるため、投入された国費に対する事業アウトカムの妥当性を評価しにくい。

(E 委員) コスト（ダウン）の妥当性は、先々の設計フェーズも念頭に先取りすべき技術的要求事項が足りているか、ロードマップの進捗とともに継続的に検証しつつ、現時点で当初計画よりも手厚く確認しておくべき要素の有無を特定することによって、コストに対する感度と不確実性を見積っておくことが将来の技術開発フェーズに対する負担軽減、リスク低減と精度向上のベースになるものとする。この観点で、どのような評価体系を維持してきたかマネジメントの構図が分かりにくい。

7. 総合評価

使用済 MOX 燃料の再処理及びその廃棄物処分は、プルサーマルや高速炉を進めていく上で、今から技術確立しておく必要があり、ウラン廃棄物についても、これまであまり手を付けられてきてないが重要な分野であることから、本研究分野の方向性は極めて妥当であると考え。また、本事業はエネルギー基本計画に対応するものであり、同時に、我が国の産業の安定および国民の安全、安心に資するもので必要不可欠な取り組みである。

本事業には国の指導のもと関連分野で実績のある研究機関・企業等が参画しており、その知見・経験を基に多角的視点から練り上げられた詳細かつ綿密な研究フロー・研究計画及び合理的に組織された体制によって、着実に成果を挙げてきている。また、将来性の観点から例えば処分システムの温度条件等に関連して、長い目で最適化を狙うことも科学技術開発におけるマネジメントの付加価値の一環であり、総じて改善点が見いだせていることは、よりよい成果に至る余地があるということであり、引き続き精力的に研究を推進されることを期待する。

一方、国内に留まらず、海外への成果の情報発信やこれまでに見えていない国際標準への関与や特許の取得など、多様なステークホルダの理解を獲得し、成果物が国民の資産となるように配慮頂きたい。また、例えば、溶融炉、MA 分離技術の開発については、本事業の目的を参照すれば継続性、安定性、カラム等の劣化・廃棄も含めた評価が本来は必要であり、これら全体を包摂して「全体最適化」と表現しているか不明確なところがある。当初のロードマップにより設定した研究開発のバウンダリを固定的に見ていくことは、研究プロセスの進展の中で新たに抽出した課題を外置きしていくことになることから、今、どのような実態か研究開発マネジメントの一環として報告書に分析結果を残していくことが望ましい。

【肯定的意見】

- (A 委員) 本事業では、国の指導のもと関連分野で実績のある研究機関・企業等が参画しており、その知見・経験を基に多角的視点から練り上げられた詳細かつ綿密な研究フロー・研究計画に従って、着実に成果を挙げてきている。それらは、世界的に見ても貴重な世界に誇れる成果である。本プロジェクト終了まで更なる成果を期待する。
- (B 委員) 使用済 MOX 燃料の再処理及びその廃棄物処分は、プルサーマルや高速炉を進めていく上で、今から技術確立しておく必要があり、ウラン廃棄物についても、これまであまり手を付けられてきてないが、重要な分野であるという印象なので、本研究分野の方向性は極めて妥当であると考え。
- (C 委員) 本事業はエネルギー基本計画に対応するものであり、同時に、我が国の産業の安定および国民の安全、安心に資するもので必要不可欠な取り組みである。数値目標化が難しく、説明の仕方によっては目標の設定が不安定に見える部分もあるが、概ね組織化された行動によって、確実なアウトプットを得ており、その延長にあるアウトカムの期待に変動はない。以上のような視点から、本事業は継続されるべき、妥当かつ必要なものであると判断される。
- (D 委員) 国が実施する必要性が認められる。B では目的に沿った新たな試験や研究開発が行われているように見える。A では、論文合計 9 件は成果として評価できる。

体制は合理的に組織されている。事業アウトカムとして、HLW のガラス固化体開発は、原子力発電の推進の上で欠かせないものである。費用対効果は非常に大きいことが理解できる。

- (E 委員) 地層処分の将来技術として信頼性向上に資する成果を出していると評価する。将来性の観点から例えば処分システムの温度条件等に関連して、設計上の条件に関する自由度または変更幅と不確実性の影響を感度解析的に数理的には分析評価しておき、地層処分技術側の設計裕度を合理的に活かすための将来課題に予察的知見を与え、長い目で最適化を狙うことも科学技術開発におけるマネジメントの付加価値の一環であると期待する。総じて改善点が見いだせていることは、よりよい成果に至る余地があるということであり、引き続き精力的に研究を推進されることを期待する。

【問題点・改善すべき点】

- (A 委員) 今後もコロナ禍中の制約が伴うと思われるが、国内に留まらず、海外への成果の情報発信に積極的に努められんことを期待する。
- (B 委員) 特になし。
- (C 委員) 特に問題となる点は存在しないが、この後の最終段階においても、研究成果等の学会発表、これまでに見えていない国際標準への関与や特許の取得など、多様なステークホルダーの理解を獲得し、成果物が国民の資産となるように配慮頂きたい。
- (D 委員) A と B では開始時期も、技術の発展段階も異なる。A については、本事業の条件範囲で、各要素技術の統合が機能するかという段階にあると思われる。実際には、従来結果の再現の域にとどまるように思われる。また、熔融炉(3)、MA 分離(4)では、単発の実験(チャンピオンデータ)としてはこれで良いが、本事業の目的を参照すれば継続性、安定性、カラム等の劣化・廃棄も含めた評価が本来は必要である。A では論文 9 件について、資料中で書誌情報を出してアピールしておらず、成果としての扱いの意識が低い。事業アウトカムの指標や目標値について不明確である。目標値を含む作業性のあるロードマップが必要であるかもしれない。個別の事業(A, B)について費用の記載があると評価に有用。
- (E 委員) 例えば、MA 分離の実現により派生する新たな廃棄物の処理・処分の課題など、これら全体を包摂して「全体最適化」と表現しているか不明確なところがある。当初のロードマップにより設定した研究開発のバウンダリを固定的に見ていくことは、研究プロセスの進展の中で新たに抽出した課題を外置きしていくことになり、コストアップのポテンシャルをどう吸収していくことがバックエンド総体としての全体合理化、コストダウンにつながるか分かりにくくする。このような問題構造が発生しないことを期待しつつも、この観点では今、どのような実態か研究開発マネジメントの一環として報告書に分析結果を残していくことが望ましい。

8. 今後の研究開発の方向等に関する提言

提言	対処方針
シナリオ評価などに基づくランドデザイン、全体像の提示により、全体を一気通貫して実施した場合の問題点の抽出を行うとともに、本プロジェクトのアウトプットおよびアウトカムを受け、アウトカムの具現化に向けて、早期のロードマップ策定およびアクションプランの具体化を期待する。 本事業の推進および評価は、ベネフィットやバリューを念頭においた計画を行い、評価を行うことで、より一層の価値を増す取組みを促し、多くのステークホルダーから理解される事業にするとともに、得られた成果の丁寧な情報提供につながるような研究開発活動を期待する。 高レベル放射性廃棄物の処理を進めるための追加的な諸技術の開発（保管形態、再溶解、インベントリ解析）、バックエンドプロセスを起点とした核燃料サイクルの高度化と将来の原子力利用シナリオの定量的な分析及び廃ウラン触媒の処理処分研究といった課題に対しての取組に期待する。	

【各委員の提言】

- (A委員) ① 本プロジェクトのアウトプットおよびアウトカムを受け、アウトカムの具現化に向けて、早期のロードマップ策定およびアクションプランの具体化を期待する。
- ② 近年、世界的な脱炭素・カーボンニュートラルの潮流の中で、原子力においては、脱炭素は言わずもがな、既存の軽水炉に比べ安全性やコスト、セキュリティにおいて優れているという主張から革新型軽水炉や小型モジュール炉が次世代革新炉として注目されている。わが国でも、「革新炉ワーキンググループ」において、原子力発電の新たな社会的価値の再定義、今後の炉型開発の道筋が議論されている。革新炉ではその使用される核燃料の想定仕様から、使用済燃料と高レベル廃棄物を含め、放射性廃棄物の発生量が削減され、その管理と処理処分の負担も軽減されるとの主張がある一方、従来設計の大型軽水炉に比べ（特に小型モジュール炉では）、放射性廃棄物の発生量が多く、その化学的・物理的反応性も高いという、真逆の主張もある。
- わが国に止まらず、核燃料サイクルにおいては使用済核燃料/ガラス固化体の処理処分が重要ポイントであり、このような動きのなか、核燃料サイクルのフロントエンド側から

の議論だけでなく『バックエンドプロセスを起点とした核燃料サイクルの高度化と将来の原子力利用シナリオの定量的な分析が必要』との問題提起もなされている。

「ガラス固化」プロジェクトの継続あるいは新規事業として、上記に関する研究開発事業の立ち上げを提言する。

③ 1980年代に、有機合成（例えばアクリルニトリルの製造）触媒として使用されていたウラン触媒は、いくつかウラン回収の実験研究はあるものの処理処分の方策は未定で、現在まで国内の複数の化学メーカーに保管されたままになっている。有害元素を含むものもある（上記の例では、Sb）。

原子力分野とは離れるが、上記の廃ウラン触媒の処理処分研究へ「ウラン分離・回収」プロジェクトの成果を活かせるようなコラボレーション事業を企画できないであろうか。

（B委員）今後、シナリオ評価などに基づくグランドデザイン、全体像の提示、コスト評価などがあるとわかりやすいと考える。

これらの分野は、技術開発要素が多岐にわたり、長期の開発期間が必要と思われるので、今後とも国による実施体制の中で継続的に積極的に推進すべきである。

（C委員）プロジェクトの評価指標に多く採用されてきたROIなどに代わって、ベネフィットやバリューが採用される傾向が諸外国では見られるようになっている。ベネフィットとアウトカムは概ね同意であると考えられるが、その範囲の解釈には幅があり、形式知化や人材の育成を含む技術の継承や、アウトプットの国際標準化や特許の取得などのなどによる国や国民の資産化に資する部分が含まれないことも少なくない。本事業では、人材の育成が報告の中で触れられているが、極わずかであり、評価の対象としても明確では無く、本事業の成果の資産化に関しても必ずしも一定のウェイトをもった評価にはなっていないようにも感じられる。加えて、ベネフィットの生成には、当該プロジェクトの中間成果物か最終成果物をインプットとするプロジェクトやオペレーションを必要とするので、事業の完了から一定の時間遅れで発生するベネフィットを評価する仕組みの導入が必要と考えられる。バリューは、事業の計画時点で計画されたベネフィットと結果として得られたベネフィットの差分によって評価されるものであるので、計画段階におけるベネフィットの計画が必要になる。また、プロジェクトの過程においてベネフィットは目標値に達するように実施するものではなくて、最大化するように行動目標を立てるものである。米国の研究開発などでは、ベネフィットやバリューを評価する傾向にある。本事業の推進および評価は、ベネフィットやバリューを念頭においた計画を行い、評価を行うことで、より一層の価値を増す取組みを促すことができ、多くのステークホルダーから理解される事業として見せることができるように考えられる。

（D委員）耐久性や二次廃棄物の処理の評価を含める必要がある。

Aについては、全体を一気通貫して実施した場合の問題点の抽出を行う段階にある。

今回の事業である高レベル放射性廃棄物の処理を進めるには、マイナーアクチノイドの管理を高速炉の活用により進める必要もあり、追加的に諸技術の開発（保管形態、再溶解、インベントリ解析）の必要性がある。

（E委員）計画的に成果を出すための正しい技術の行使を監督するマネジメントと、研究開発の進め方自体が核燃料サイクル事業の観点から合理性の高い進め方になっているか、常にセ

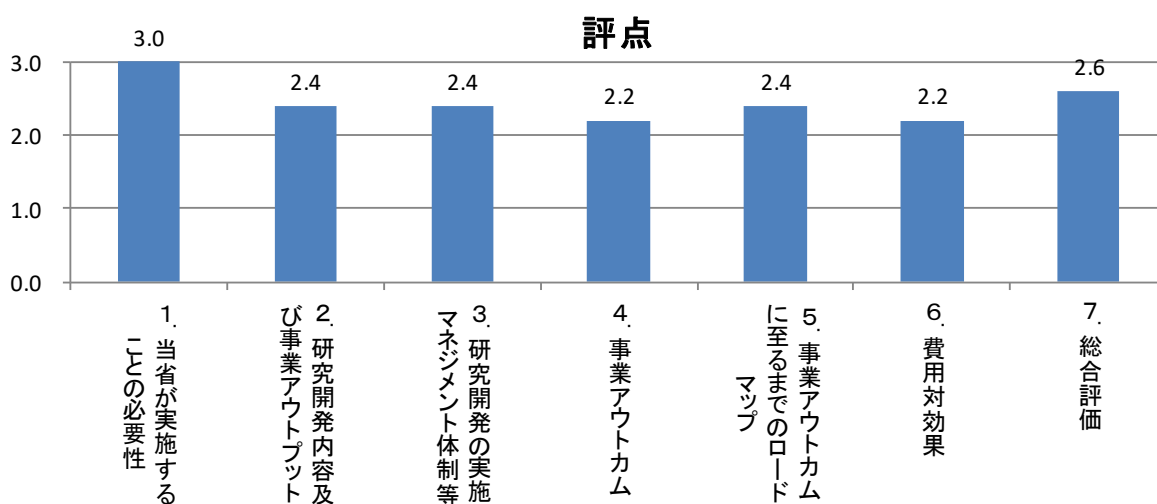
ルフチェックしていくプロジェクトマネジメントと、両面から正当な活動が継続できていると考える。

その実態をよりよい状態にしていく取り組みとともに、より具体的に情報発信することが核燃料サイクル政策に対する国民の理解度や受容度の向上のきっかけとなる関心の喚起につながるものと期待している。今後もより丁寧な情報提供につながるような研究開発活動を目指していただきたい。

第 3 章 評点法による評点結果

(評点法による評点結果)

評価項目	評点	A委員	B委員	C委員	D委員	E委員
1. 当省が実施することの必要性	3.0	3	3	3	3	3
2. 研究開発内容及び事業アウトプット	2.4	2	3	3	2	2
3. 研究開発の実施・マネジメント体制等	2.4	2	3	3	2	2
4. 事業アウトカム	2.2	2	3	3	1	2
5. 事業アウトカムに至るまでのロードマップ	2.4	2	3	3	2	2
6. 費用対効果	2.2	2	2	3	2	2
7. 総合評価	2.6	2	3	3	2	3



【評価項目の判定基準】

評価項目 1～6

3点：極めて妥当
 2点：妥当
 1点：概ね妥当
 0点：妥当でない

評価項目 7 総合評価（中間評価）

3点：事業は優れており、より積極的に推進すべきである。
 2点：事業は良好であり、継続すべきである。
 1点：事業は継続して良いが、大幅に見直す必要がある。
 0点：事業を中止することが望ましい。

第4章 評価ワーキンググループの所見

中間評価（2022 年度）

所見	対処方針

中間評価（2019 年度）

所見	対処方針
技術開発としては、中間評価段階では目標達成しているが、最終的な減容化によるメリットやデメリット、或いは最適な技術の組み合わせについて、ガラスの処理から最終処分の観点まで含めて、トータルコストも踏まえた上で継続して検討を続けて頂きたい。	ガラス固化処理から最終処分までの様々なシナリオを評価し、トータルコストを踏まえた上で、最終的な廃棄物減容化によるメリットやデメリット、最適な技術の組み合わせ等の検討を進めていきます。

中間評価（2016 年度）

所見	対処方針
<研究開発内容及び事業アウトプットの妥当性> ・減容化とともに安全性を確保する技術の着実な進展を図ること。	<研究開発内容及び事業アウトプットの妥当性> ・本事業においては、計画当初より安全性を確保するための試験・評価についても実施することとしており、本事業が国民の安全・安心に繋がるよう、引き続き着実な技術の進展を図っていきます。
<事業アウトカム達成に至るまでのロードマップの妥当性> ・多くの大学・機関が関係しているので、実証に向けた体制・仕組みづくりを早めに検討すること。	<事業アウトカム達成に至るまでのロードマップの妥当性> ・事業終了後の実証段階に向けた体制・仕組みづくりについては、今後の事業の進捗を踏まえるとともに、関係事業者との調整を行いながら検討を進めていきます。
<研究開発の実施・マネジメント体制等の妥当性> ・ノウハウや特許等の知財を確保し、将来の国際的なビジネス展開を視野に入れて、国際的な	<研究開発の実施・マネジメント体制等の妥当性> ・本事業においては、これまでも海外の技術・動向を注視しながら実施してきており、引き続

所見	対処方針
優位性を図ること。 ・ 福島の高廃棄物への適用の可能性を検討すること。	きこの取組みを継続するとともに、国際的なビジネス展開が見込まれる技術的な成果が得られる場合には、積極的に知的財産権の確保・ノウハウ管理を図っていきます。 ・ 福島の高事故により発生した高廃棄物へのガラス固化技術の適用の検討については、本事業の範囲外ですが、事業成果の波及効果という観点で、今後、本事業の成果が他分野にも活用できるよう事業成果をまとめていきます。

事前評価（2013 年度）

所見	対処方針
（アウトカムに至るまでの戦略、実用化に向けた取組） 本プロジェクトの位置づけは、原子力政策全体のロードマップに左右されるところであるが、本プロジェクトで開発した技術の導入計画と高廃棄物の処理計画との整合性を図りつつ、ガラス組成等の基礎的な研究開発から段階的、計画的にプロジェクトを進めることが必要。 また、幅広く人材を求め、原子力分野以外の者が保有する技術を有効に活用することが必要。	（アウトカムに至るまでの戦略、実用化に向けた取組） 原子力発電に係る高廃棄物の処理については、今後、原子力政策全体のロードマップが明らかになる段階で、より具体的な検討が進むものと想定される。その方向性とも整合性を図りつつ、低レベル放射性廃液等のガラス固化技術の基盤の確立に向け、ガラス組成等の基礎的な研究開発から段階的、計画的にプロジェクトを進めることは極めて重要と認識。 このため、外部有識者による研究評価委員会を設置し、事業の進捗を踏まえた計画及び体制の柔軟な見直し等を含め、適時、研究開発計画等を評価し、助言を得ることとしている。 また、本プロジェクトは、幅広い分野の研究機関、再処理事業者、ガラスメーカー、溶融炉メーカー等のガラス固化に係る様々な関係者の協力の下で対応することとしている。