



# 製品安全対策優良企業表彰

企業や団体の製品安全への優れた取組を募集し、表彰しています。  
あなたの会社の製品安全対策をご紹介ください。

製品安全を「価値」に  
その取組を応援します!



PSアワード2019  
受賞企業講演会

# 目 次

1. 令和元年度 受賞企業
2. 表彰事業の概要
3. 審査基準 4つの視点
4. 企業・団体の声

# 1. 令和元年度 受賞企業

# 令和元年度 受賞企業

## 大企業 製造・輸入事業者部門

### 技術総括・保安審議官賞

- 株式会社リコー

### 優良賞（審査委員会賞）

- 株式会社サマンサタバサジャパンリミテッド

## 大企業 小売販売事業者部門

### 優良賞（審査委員会賞）

- 株式会社カインズ

## 特別賞（審査委員会賞）

### 企業部門

- N T Tタウンページ株式会社
- 株式会社榎本金属製作所

## 中小企業 製造・輸入事業者部門

### 経済産業大臣賞

- 山本光学株式会社

### 優良賞（審査委員会賞）

- アイリスオーヤマ株式会社

## 中小企業 小売販売事業者部門

### 優良賞（審査委員会賞）

- ふとんのにしなか



## 2. 表彰事業の概要

## 製品安全対策優良企業表彰とは

経済産業省が、企業や団体の、製品安全への優れた取組を募集し、表彰する制度です。

### 審査のポイント（何を審査するか？）

製品安全を確保するための**体制**を審査するとともに、特に**優れた取組**に重点を置いて審査します。

- 社内のルールや仕組みの元で、**実際に行われている**取組を重要視します。
- 製品自体の安全性を評価するものではありません。

## 審査における考え方

- 人が作る以上、事故はゼロにならない  
(人は必ずミスをする)
- 事故が起きた後に、消費者の立場に立って、  
真摯にスピーディーに対応することが大切

過去の製品事故やリコールなどの有無は問いません。  
事故やトラブルの経験を糧に、どのように取組を改善したか、  
どのように体制を整備しているかなどを確認します。



## 3. 審査基準 4つの視点

## 審査基準：一次審査、二次審査の評価方法

1. **4つの視点**（特別賞は**2つの視点**）に関する取組が**総合的に優れている企業・団体**
2. **4つの視点**（特別賞は**2つの視点**）いずれかにおいて**卓越した取組**を行っている**企業・団体**

**取組の先進性、積極性、意欲性等の観点で優れた企業・団体を選出します。**

## 審査基準

### < 4つの視点 >

製造事業者・輸入事業者部門  
小売販売事業者部門

#### 視点1

安全な製品を  
製造・輸入（仕入・販売）  
するための取組

#### 視点2

製品を安全に  
使用してもらうための取組

#### 視点3

出荷後に安全上の問題が  
判明した際の取組

#### 視点4

製品安全  
文化構築への取組

審査基準  
＜2つの視点＞

特別賞

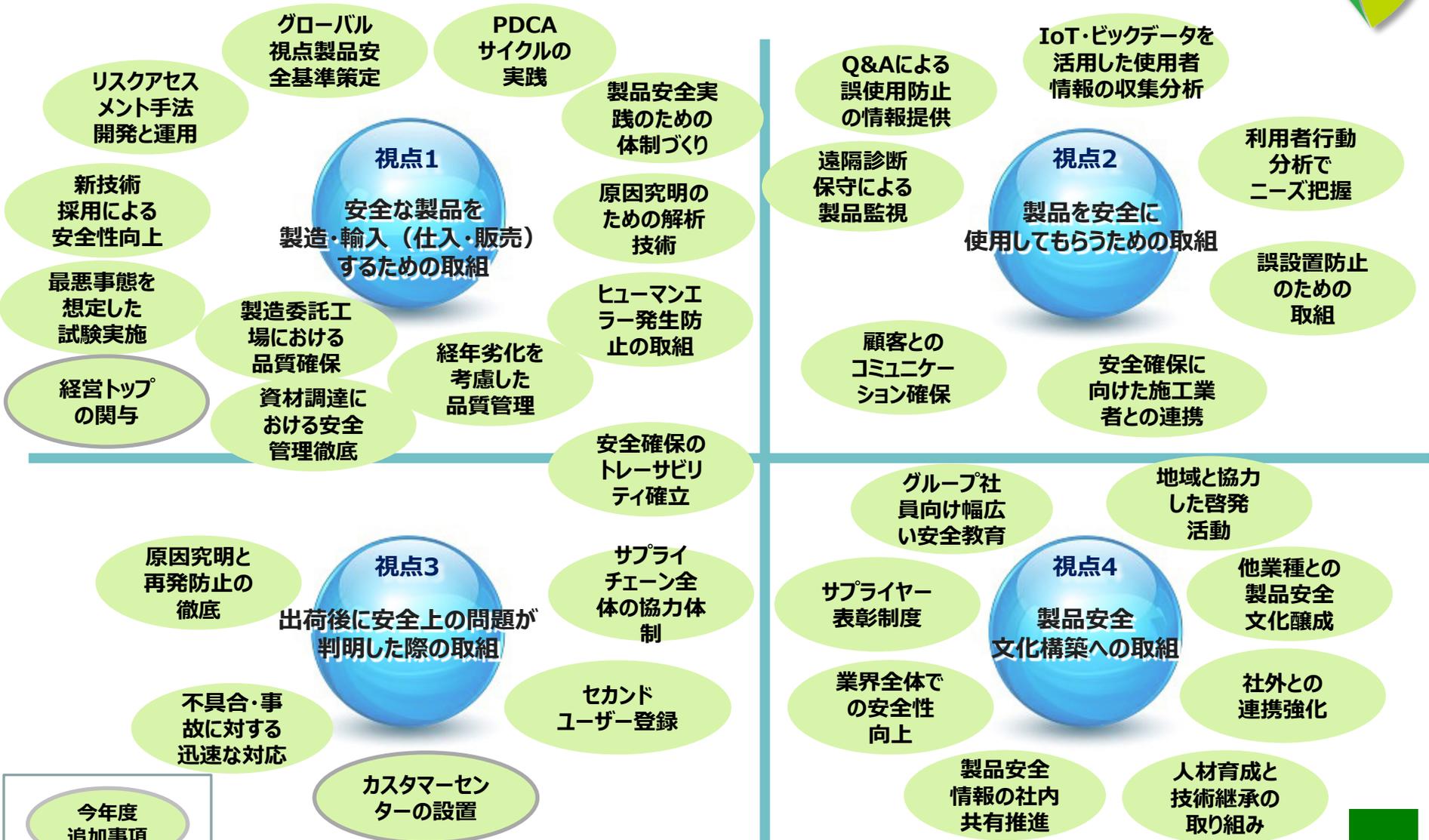
視点1

製品の安全を  
確保・支援するための取組

視点2

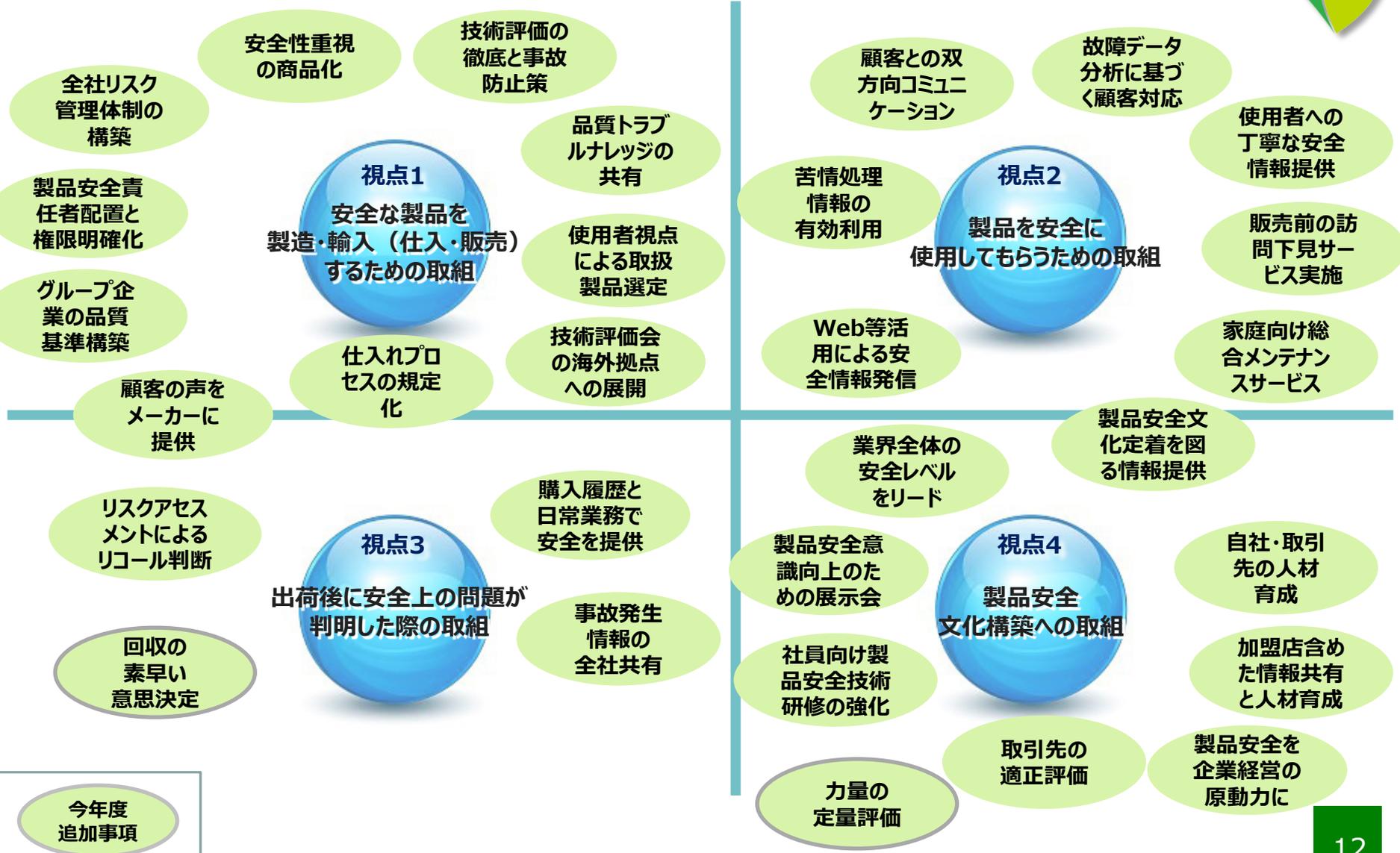
製品安全文化構築への取組

# 受賞企業の評価ポイント（製造・輸入事業者）



今年度追加事項

# 受賞企業の評価ポイント（小売販売事業者）



今年度追加事項



## 4. 企業・団体の声

## 審査を受けた企業・団体の声

- 自社の製品、サービスに関する安全対策について、**一元的にまとめる機会**になり、今までの取組の**振り返り**が出来た。
- 応募資料の作成に**複数の部門**で取り組んだことで、各担当の**品質への取組**がさらに進んだ。
- これまでの**自社の取組**を改めて洗い出し、**客観視**することができた。
- 資料作成の過程で、自社の製品安全への**取組を振り返る**ことができた。これにより製品安全に関わる人員への**説明の質が上がった**。
- 審査委員会からのフィードバックコメントによって、**課題の優先順位付け**ができた。
- フィードバックコメントにより、**第三者視点**からの貴重な意見をいただけた。
- 経済産業省・審査委員・事務局との**意見交換**により、製品安全の実現に向けた**知見を得る**ことができた。

## 受賞企業の声

- 製品安全に関する社内の意識が向上した。
- 現地調査が製品安全に対する経営幹部の役割を再認識してもらうよい機会となった。
- 製品安全の取組をする営業部において反響があった。
- 受賞によって社外から品質意識の高い会社と見られるようになり、設計相談などが増えた。
- 製品安全と品質に関わる団体から、自社の取組内容について講演依頼をいただいた。
- 受賞が工業会会報で取り上げられた。
- 自社店舗において、ポスターおよびバナースタンド看板によって受賞の事実を広くPRした。

ご清聴ありがとうございました。

問い合わせ先

---

製品安全対策優良企業表彰 (PS アワード)  
事務局

[MS&ADインターリスク総研株式会社]

担当： 佐藤、鶴田

TEL：03-5296-8974

Email：ps\_award2019@ms-ad-hd.com