

製品安全対策優良企業表彰(PSアワード)

応募資料記載要領

1. 応募資料の種類と記載方法

1) 提出書類の種類

応募者は、下表に沿って①、②、③の応募資料をご提出ください。
(③は任意提出)

業種区分	製造事業者 輸入事業者	小売販売事業者	特別賞
① 応募者概要シート 【必須】	① 応募者概要シート		
② 応募シート 【必須】	【②-1】応募シート (製造事業者・ 輸入事業者用)	【②-2】応募シート (小売販売事業者用)	【②-3】応募シート (特別賞用)
③ 補足資料 【任意提出】	任意の様式 (ファイル形式: Word、PowerPoint、PDF)		

2) 提出書類の記載方法

① 応募者概要シート【必須】

応募者概要シートには、貴社又は貴団体（以下「貴社」とする。）の概要の他、担当者（事務局からご連絡する際の窓口）をご記載ください。
また、「暴力団排除に関する誓約」を必ずご確認ください。

② 応募シート【必須】

【②-1】製造事業者・輸入事業者用、【②-2】小売販売事業者用

貴社の製品安全に対する取組をできる限り具体的にご記載ください。

- ・取組内容を審査のポイントとなる4つの視点に分けてご記載ください。
- ・分量（枚数）制限はないため、適宜スペースを拡げてください。また、本文の記載内容に関する補足資料があれば、そちらも併せて評価します。
- ・取組の例はあくまでも一例であり、あてはまらない取組についても、製品安全に資するものであれば幅広くご記載ください。
- ・過去に受賞経験のある企業等については、前回受賞時から変更した取組を特に重視して評価します。記述される際は、以前の取組からの変更点がわ

かるように記載し、該当箇所の文字を強調（下線を引く、**網掛けする**等）してください。

【②－3】特別賞用

貴社の製品安全に対する取組をできる限り具体的にご記載ください。

- ・取組内容を審査のポイントとなる2つの視点に分けてご記載ください。
- ・分量（枚数）制限はないため、適宜スペースを拡げてください。また、本文の記載内容に関する補足資料があれば、そちらも併せて評価します。
- ・取組の例はあくまでも一例であり、あてはまらない取組についても、製品安全に資するものであれば幅広くご記載ください。
- ・過去に受賞経験のある企業等については、前回受賞時から変更した取組を特に重視して評価します。記述される際は、以前の取組からの変更点がわかるように記載し、該当箇所の文字を強調（下線を引く、**網掛けする**等）してください。

【②－1】、【②－2】、【②－3】共通 応募シート作成時の留意点

応募シートを作成される際は、次に掲げる「審査のポイント」および「今年度の審査で特に注目する取組」にもご留意ください。

審査のポイント

- 例1：貴社の製品安全に関する取組が、社会的または経済的にどれぐらい影響を与えているか。
- 例2：貴社の製品安全に関する取組が、他社の取組と比べて優れていると思われる点。
- 例3：団体等の組織において、製品安全活動の範囲や実績、注目すべき功績。

今年度の審査で特に注目する取組

- ・近年、高齢者による製品事故への対策やサイレントチェンジへの対策をはじめとしたグローバル・サプライチェーン全体の管理が製品安全を実現するうえでの課題となってきました。これらの課題に対する貴社・貴団体の取組をぜひアピールしてください。
- ・製品安全文化醸成に向けて、貴社・貴団体を取り巻くステークホルダーに積極的に製品安全に関する情報発信や啓発を行っていくことは期待されます。今年度新たに審査基準として追加しましたので、これらの取組がある場合は必ずご記載ください。

③ 補足資料【任意提出】

必要に応じて、記載内容を補足する資料をご提出ください。

- ・社外秘及び個人情報の取扱いに注意を要する補足資料等を提出する場合は、当該資料に明示してください。
- ・提出された資料は返却いたしません。事務局において適正に保存及び廃棄いたしますので、ご了承ください。
- ・補足資料は本文の記載内容を補足するものですので、本文中のどの部分に関連するのかを明示してください。
- ・二次審査では、プレゼンテーション審査を実施しますので、二次審査での活用を視野に入れた補足資料を作成・添付いただいても構いません。

2. 審査の流れ

受賞企業等は以下のように、一次審査（書類審査）、二次審査（プレゼンテーション審査）、現地調査等を経て選出します。

受賞企業等は、令和3年11月30日（火）に開催を予定している「令和3年度製品安全対策優良企業表彰 表彰式」において表彰しますので、ご対応をお願いします。

応募企業等には、審査に当たっての総評と審査委員からのアドバイスを送付します。



※ 応募企業は二次審査期間のスケジュール確保をお願いいたします。

※ 一次審査後、ただちに二次審査が行われますので、予めプレゼンテーションおよび現地調査のご準備をお願いいたします。

3. 提出方法

応募資料一式を以下のメールアドレスにご提出ください。

- ・ 補足資料のファイルの形式は、Word、PowerPoint、PDF としてください。
- ・ ファイル容量が大きい場合には正しく受送信できない場合もありますので、その際は事務局へご連絡ください。

【応募資料提出先】

製品安全対策優良企業表彰（PS アワード）事務局

MS & AD インターリスク総研株式会社

リスクマネジメント第三部 製品安全グループ

アドレス：ps_award2021@ms-ad-hd.com

電話番号： 03-5296-8974

担当者： 鶴田、吉田、佐藤

4. 注意事項

- 1) 提出された応募書類は審査終了後も返却いたしません。社外秘及び個人情報等の取扱いに注意を要する応募書類については、当該資料に明示してください。なお、応募書類に記入された情報については本表彰の審査及び表彰事業に関する事務以外には一切利用せず、事務局において適正に保存及び廃棄いたしますので、ご了承ください。また、審査内容の詳細、選外となった企業名等に関するお問い合わせ、審査結果に対する異議申し立てについては一切お受けできません。
- 2) 1つの企業が2つの部門に応募することはできません。また、経済産業大臣賞受賞企業は、受賞の翌年度に開催される「製品安全対策優良企業表彰」には応募できません。（技術総括・保安審議官賞、優良賞、特別賞の受賞企業は応募可能です）
- 3) 審査費用は無料です。ただし、応募シート等の資料作成費用、応募書類の送信に係る通信費用、プレゼンテーション審査および表彰式の際の交通費等は貴社にてご負担ください。
- 4) 以下の場合、応募を無効とし、受賞を取り消します。
 - ・表彰の目的を損なうような行為もしくは虚偽の記載等があった場合
 - ・審査等にご協力いただけない場合
 - ・法令違反など社会通念上、製品安全対策優良企業として表彰することがふさわしくないと判断した場合

5. 問い合わせ先

製品安全対策優良企業表彰（PSアワード）事務局
MS&ADインターリスク総研株式会社
リスクマネジメント第三部 製品安全グループ
アドレス：ps_award2021@ms-ad-hd.com
電話番号： 03-5296-8974
担当者： 鶴田、吉田、佐藤

以上