

金型業界から異分野への挑戦

～金型業界の常識は医療業界の非常識～



FUJIISEIKO

Medical Division

会社概要



小さなこだわりが、未来を拓く。

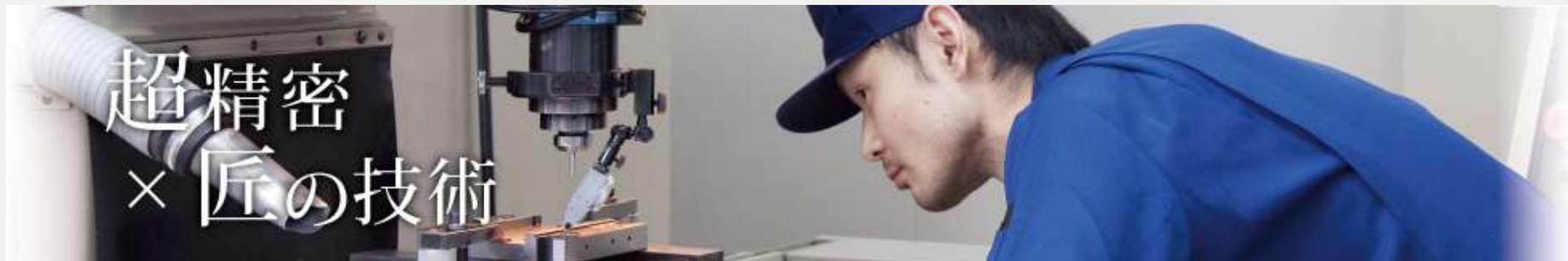
社名 藤井精工株式会社
所在地 〒807-1307
福岡県鞍手郡鞍手町大字室木1057-1
飯塚研究開発室（飯塚研究開発機構内）
資本金 3,000万円
代表者 代表取締役 藤井福吉
創立年月日 1976年2月26日
従業員 105名（金型部 48名 医療事業部 57名）

世界最小を造るプロ集団

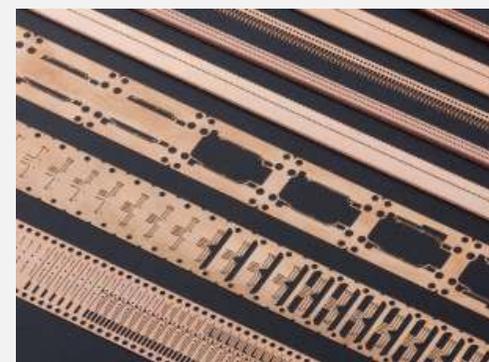


 FUJII SEIKO CO.,LTD.

藤井精工の事業内容



超精密金型から作られる高機能部品



会社(医療事業部)沿革

2014年7月 ふくおか医療福祉関連機器開発・実証ネットワークに登録。

2015年3月 医療機器製造業 取得。

2016年4月 Medtec Japanの飯塚研究開発機構ブースにて展示。

※医療メーカーとのマッチングに成功。

2017年4月 米国医療メーカーへサンプル出荷。

2017年4月 新規事業として、医療事業部立ち上げ。

2017年8月 ISO13485:2016準拠の弊社QMS:FMS 運用開始 米国向け量産開始

2018年4月 経済産業省「はばたく中小企業・小規模事業者300社」受賞

2018年8月 米国医療部品サプライヤー監査受査。承認

2019年8月 ISO13485:2016 認証

2019年12月 ENISO13485:2016 認証

2020年6月 2020年版グローバルニッチトップ企業100選 選定

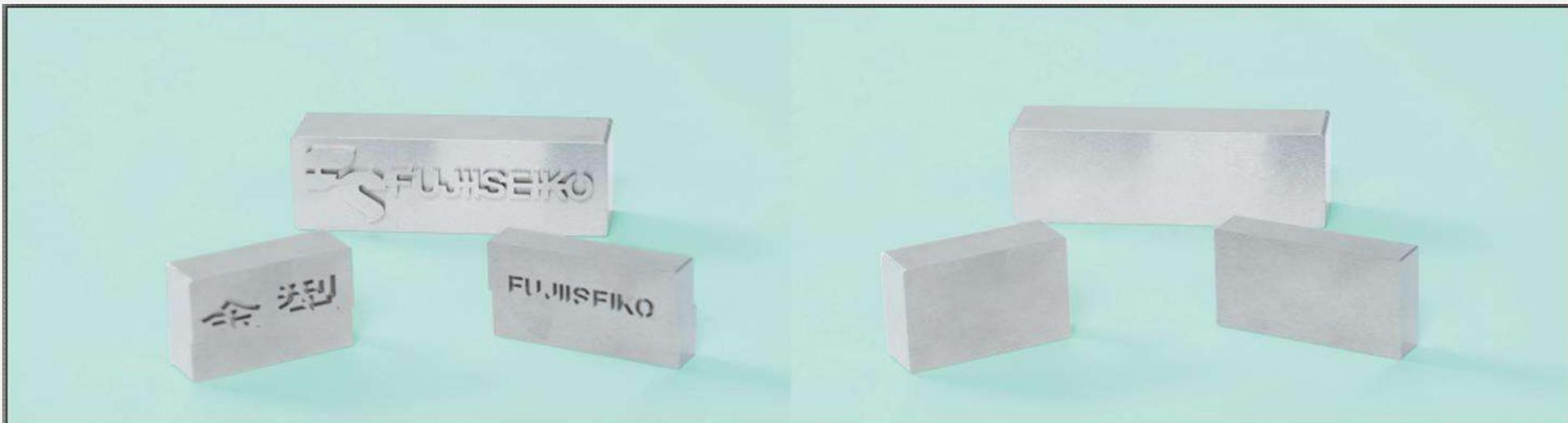
2020年7月 新医療棟 完成 フェムト秒レーザー導入

2021年3月 グッドカンパニー大賞特別賞 受賞

2021年10月 FDA manufacturer 登録 QSR対応

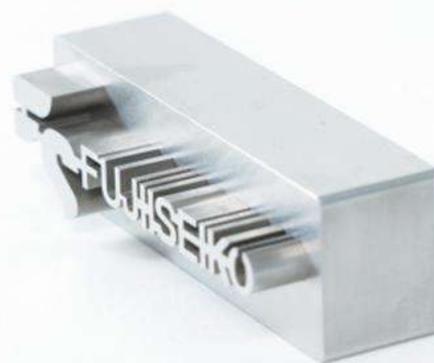


金型業界の常識は医療業界の非常識



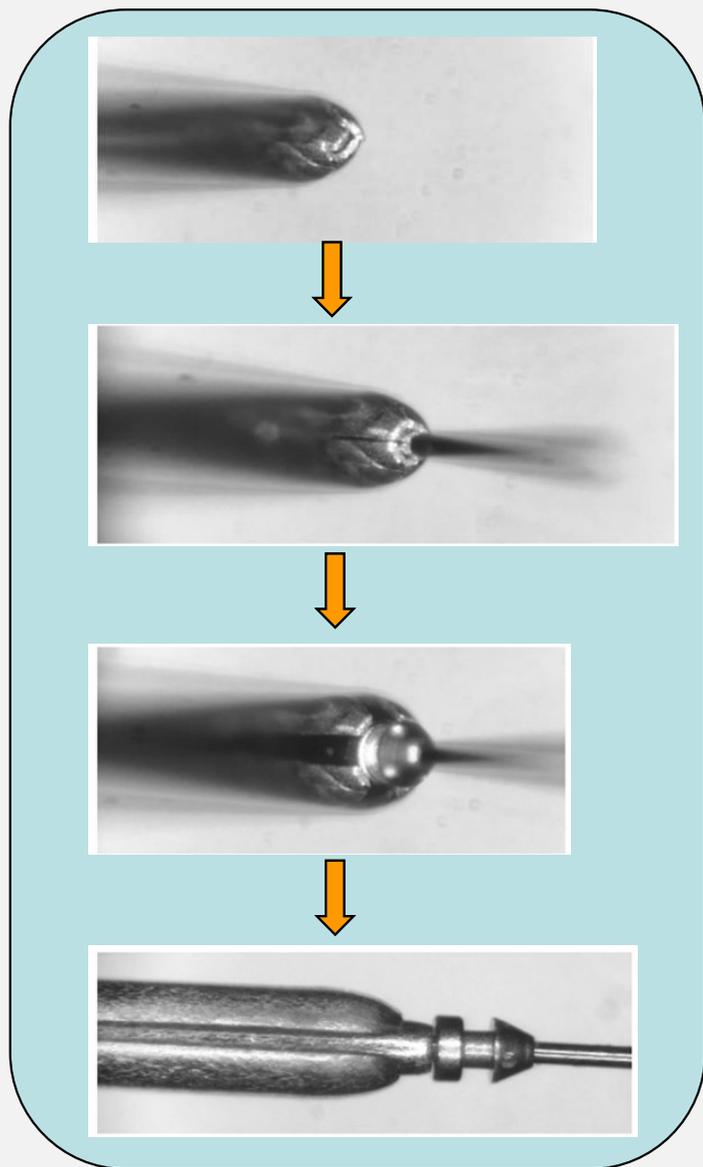
◎展示会では、何が顧客にメリットなのかをイメージしやすく出来る様、
製品ではなく**技術中心の展示に注力**

◎我々の技術が、顧客が抱える医療機器の**問題点を解決できるのでは！**と思っ
ていただくようPR

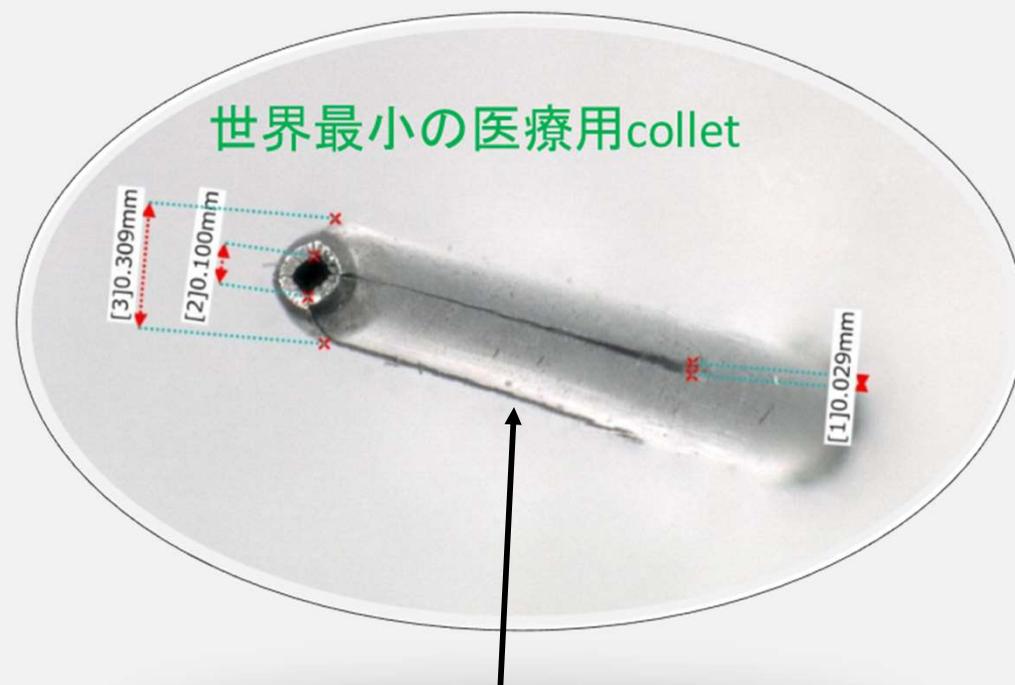


低侵襲緑内障手術用の医療機器部品

眼科用部品への参入



眼科手術用ステント挿入コレット

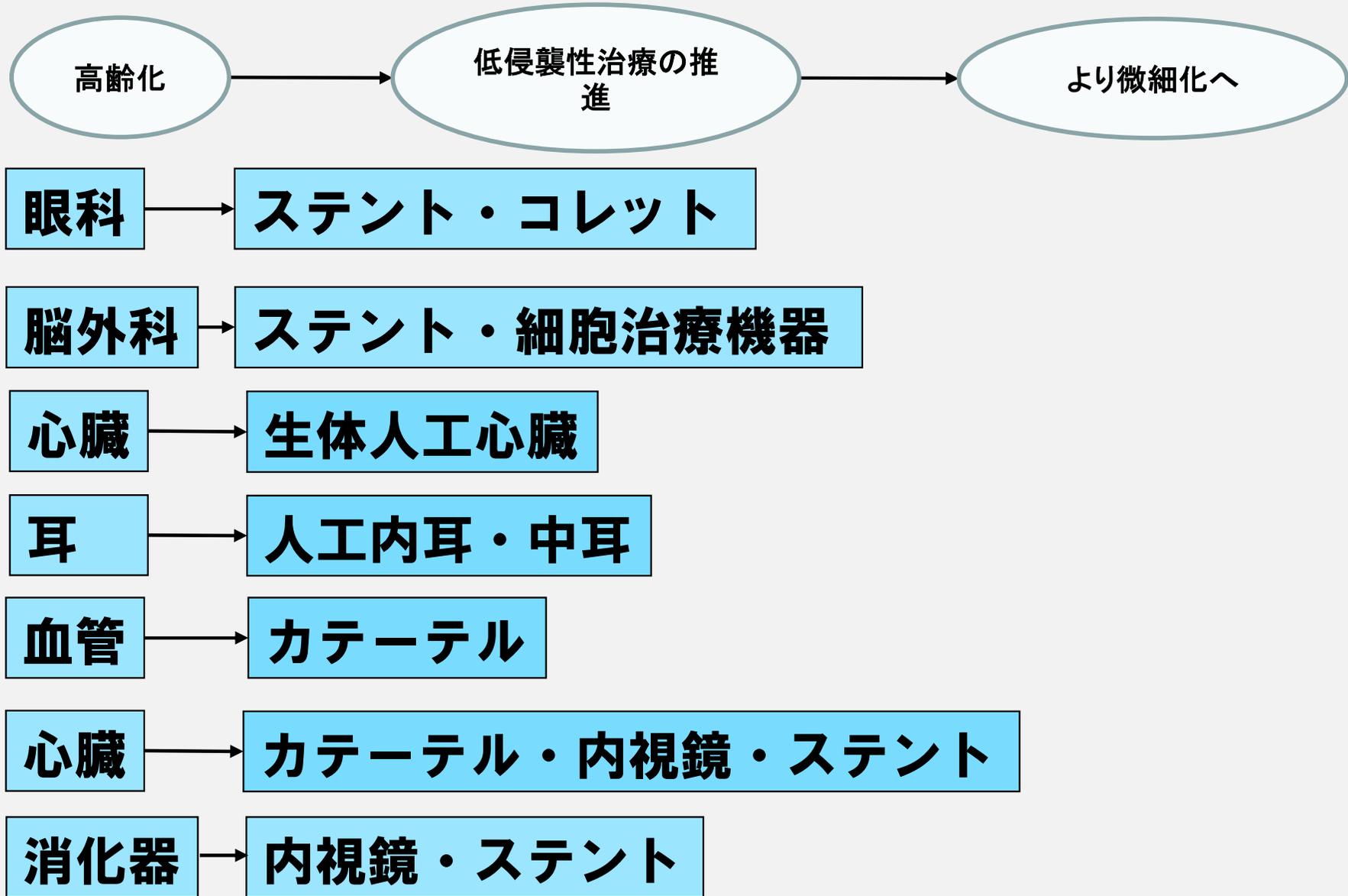


30 μ m ワイヤークット機で
実現したスリット加工

2018年から供給開始し 50万個/年達成

→世界中で弊社のみが技術的に供給可能
→米国 専門医療メーカーへの参入に成功

その他の医療機器部品 海外・国内



★従来部品精度以上の高精度化を実現できる 日本独自のモノ作り技術が期待されており、今そのチャンスが到来

医療機器製造環境



医療機器製造環境

クラス1,000のクリーンな環境で精密加工・測定・滅菌作業
クラス1,000のクリーンルーム内で、ワイヤーカット・マシニングセンター・小型成形機を使い、
超小物精密加工を実施。加工後、滅菌、洗浄後、画像測定機で自動計測検査実施。



最新鋭の精密マシニングセンターと
ワイヤーカット



クリーンルーム内の
小型精密成形作業



画像測定装置で外観測定に対応

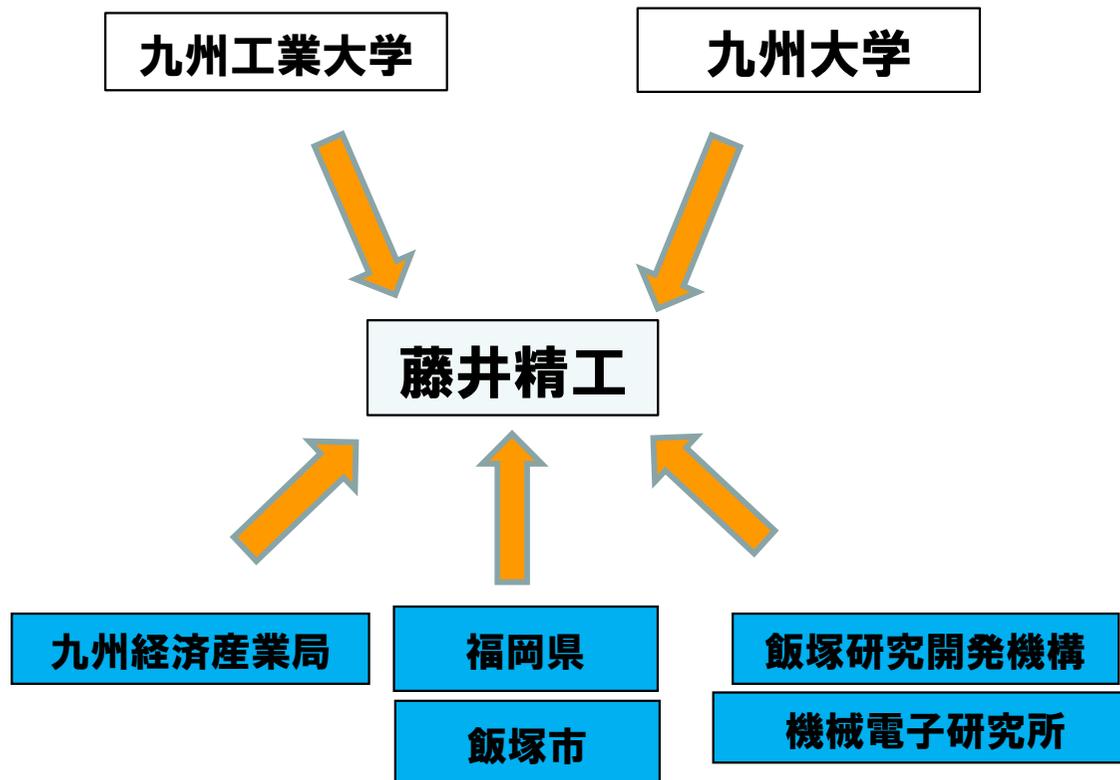


オートクレーブ
(高圧蒸気滅菌機)での滅菌作業

産学官の取り組み

産学官の協力体制による新産業創出

技術サポート



平成28年10月 開発部品の試作に成功。飯塚研究開発機構からの開発補助金を一部活用。

平成29年12月 福岡県ものづくり中小企業新製品開発支援補助金の採択によりClass7のクリーンルームを建設。

令和3年9月 事業再構築補助金の採択により事業の拡大に成功。

シーズを充実させるネットワーク

九州経済産業局・福岡県飯塚研究開発センタ

九州大学・九州工業大学協力による全国に広がる製造ネットワーク



藤井精工の夢(目標)



ご静聴 ありがとうございます