

工場セキュリティガイドライン作成状況共有/説明資料

2022年1月6日

Edgecrossコンソーシアム - GUTP 合同 工場セキュリティWG



目次

- 工場セキュリティWG 活動の背景と目的
- ・ 工場セキュリティWG 活動内容と成果物



工場セキュリティWG 活動の背景と目的



原因

感染経路

工場FA/OTシステムにかかわるセキュリティ事故/リスクが増大

・ 工場で生産停止/設備被害につながる、制御システムを狙ったサイバー攻撃が増大

自動車メーカ

被害 複数工場の生産停止 (被害総額 約1,400万ドル)

Zotobウイルス

持込PC or NW

半導体メーカ

複数工場の生産停止 (四半期売上高の約3%)

WannaCryウイルス亜種

ウイルスチェック未実施 端末のNW接続 製鉄所

生産設備の損傷

トロイの木馬

電子メールの添付ファイル

工場FA/OTシステムにかかわるセキュリティ事故の事例



サプライチェーンリスクも増大

順位	「組織」向け脅威	
1	ランサムウェアによる被害	
2	標的型攻撃による機密情報の窃取	
3	テレワーク等の ニューノーマルな働き方を狙った攻撃	
4	サプライチェーンの弱点を悪用した攻撃	
5	ビジネスメール詐欺による金銭被害	
6	内部不正による情報漏えい	
7	予期せぬIT基盤の障害に伴う業務停止	
8	インターネット上のサービスへの不正ログイン	
9	不注意による情報漏えい等の被害	
10	脆弱性対策情報の公開に伴う悪用増加	

出典: IPA「情報セキュリティ10大脅威 2021」

複雑なサプライチェーンによる脅威の例①: ランサムウェア"WannaCry"の猛威

参考:産業サイバーセキュリティ 研究会第1回にて配布

- 平成29年5月、世界の少なくとも約150か国において、Windowsの脆弱性を悪用したランサムウェア「WannaCry」に感染する事案が発生。
- 感染した欧州企業から、サプライチェーン経由で国内企業も感染。



出典:経済産業省 産業サイバーセキュリティ研究会資料



製造業/工場におけるセキュリティ対策の状況

工場のセキュリティ対策は不足しており、課題を抱え進んでいない状況

図 135-18 ものづくり企業におけるサイバーセキュリティ対策の方向性 図 135-4 セキュリティ対策の状況 危機意識喚起 課題点①:中小企業を中心にサイバーセキュリティの必要性を感じていない (例) 不安を感じないと回答した中小企業のうち6割「自社がターゲットになるとは思えない」 ⇒対策の方向性:リスク認識の向上 具体策:(1)サイバーセキュリティリスク評価指標・ツール (2)セミナー開催等 そうした対策の 対策方針指南 課題点②:何をしたらいいかがわからない 必要性を感じない 5.2% (例) サイバーセキュリティ上対策の障害:「何をしたらいいかがわからない」が中小企業で14% ⇒対策:対策として必要な考え方・手段を周知 具体策: (3) サイバーセキュリティ経営ガイドライン・中小企業の情報セキュリティ対策ガイドライン (IPA) (4) サイバー・フィジカル・ヤキュリティ対策フレームワーク、(5) ベストプラクティス集の作成 (6) 自己宣言制度 (Security Action) (7) 情報セキュリティ安心相談窓口等の設置 (IPA等) 適切に対策を とっている 必要性は感じるが 25.9% 対策には至って いない 課題点③:担い手となる人材がいない 課題点4:コストがかかり投資が困難 26.8% (例) 対策の障害:「投資が困難」が大企業で52% (例) 対策の障害:「人材がいない」が中小企業で43% ⇒対策:ソフトウェアや設備導入の際のコスト緩和 ⇒対策:★自社内で対策を講じる人材育成 対策をとって いるが、不十分 42.0% ★ (9) 産業サイバーセキュリティセンターでの人 材育成 (IPA) ☆ (12) セキュリティサービス審査登録制度 ★☆ (10) 情報セキュリティスペシャリストの活用 (n=4,313) 対策レビュー 課題⑤:対策が十分かがわからない、実際に攻撃を受けたらどうしたらいいのかわからない 74%が不足 (例) これまでのサイバ-攻撃による被害は全体で1割(大企業では1/4) ⇒対策:対策度合いの客観的評価が可能な仕組み、攻撃を受けた際の相談先・ガイドラインに則った対応策 資料:経済産業省調べ(2017年12月) 具体策: (1)、(6)

必要?

必要な対策は 何?

対策を実施する人は?金は?

実施済みの 対策で十分?

資料:経済産業省作成

出典:経済産業省「2018年版ものづくり白書」



製造業/工場におけるセキュリティ対策の促進を目指して

- 工場FA/OTシステムのセキュリティ対策を前進させるためには、
 - ①必要性や危機意識の啓発、
 - ②対策方法の解説、
 - ③アウトソースという選択肢の提示

などが必要と認識

⇒ 工場セキュリティガイドラインの作成・発信を推進



工場セキュリティWG ガイドライン作成の取組み

経済産業省 産業サイバーセキュリティ研究会 WG1 (制度・技術・標準化)

ビルSWG

座長:東大 江崎教授

ビルシステムにおける サイバー・フィジカル・セキュリティ対策 ガイドライン

電力SWG

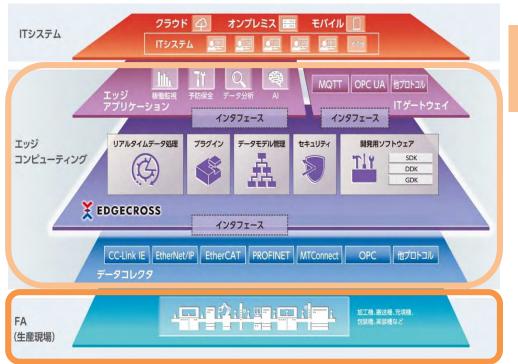
防衛産業SWG

自動車産業SWG

スマートホームSWG

宇宙産業SWG

工場のサイバー・フィジカル・システム (Edgecrossの利用例)



東京大学 グリーンICTプロジェクト (GUTP)

代表:東大 江崎教授

合同WG

Edgecross コンソーシアム セキュリティ

ガイドライン策定WG リーダ: NEC 桑田

Edgecrossの セキュリティ

対象拡張

FA/OTシステムの セキュリティ

> 工場セキュリティWG ガイドライン作成



工場セキュリティWG 活動内容と成果物



Edgecross – GUTP 合同 工場セキュリティWG 活動概況

WGの目的

工場全体(制御/フィールドNWを含む)のセキュリティ対策を啓発/促進するガイドライン作成及び情報発信

成果物

- ①工場向けセキュリティ対策ガイドライン 概要編 作成中 (2022年2月発行予定)
- ②工場向けセキュリティ対策ガイドライン 詳細編 作成中・一時中断 (概要編を優先、2022年発行予定)

WGリーダ

日本電気株式会社 サイバーセキュリティ事業部 桑田 雅彦

参画メンバ一覧(順不同、敬称略)

	会社名
三菱電機株式会社	
日本電気株式会社	
朱式会社日立製作所	
ナムロン株式会社	
PFU株式会社	
レンドマイクロ株式会社	
CCDS(日立チャネルソリューションズ)
GUTP(東京大学、シムックスイニシア	アンストルイン 「アンス・アン・アン・ファイング」、ファナック、Fortinet
dgecrossコンソーシアム事務局	

自ら工場をもち、 ガイドラインを利用する立場の 製造業企業も参加し共同作成



工場セキュリティガイドラインの想定読者

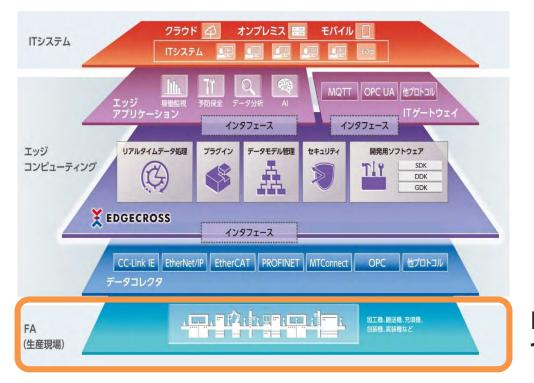
- ・ 工場FA/OTシステム及びセキュリティの調達要件を作成する人
 - 調達対象機器/装置に対する要件を含む
- FA/OTシステム**利用者**(生産技術部門、生産管理部門、工作部門など)、及び 経営層(投資承認者)
- ・ 同、システム構築者、管理者、運用者、保守者
- ・ 同、機器/装置メーカ



工場セキュリティガイドラインの対象範囲

- 工場FA/OTシステム(新設/既存)のセキュリティ対策要件ガイドライン
- FA/OTシステムに特有の部分に焦点を当てる
- 第1版は、概要編として、必要最小限の基本要件に絞った内容を提示予定





対象範囲

FA/OTシステムの セキュリティ



工場セキュリティガイドラインの目的、位置付け

- ・ ①必要性や危機意識の啓発、②対策方法の解説、 ←工場の価値観/用語を正 ③アウトソースという選択肢の提示
- 工場FA/OTシステム及びセキュリティの調達要件モデルを提示
 - 調達対象機器/装置に対する要件を含む
- **新設**システムだけを対象にするのではなく、 **既存**システムのセキュリティ対策レベルを向上させるためには、どうすれば良いかを提示
- セキュリティ対策を適用できない既存の古い機器/装置から、 新しい機器/装置へ置き換える動機づけになる内容
- ただし、**古い機器/装置を継続利用せざるをえない場合**に、 どのように対処すれば良いかを提示
- 既存の一般的なガイドラインの内容を参照/流用しながら、 FA/OTシステムに特有の部分に焦点を当てた内容を提示



[成果物] 工場セキュリティガイドライン 概要編 目次(予定)

- 1. はじめに
- 1.1 背景、目的
- 1.2 想定読者
- 1.3 対象範囲、位置付け
- 1.4 全体構成、概要
- 1.5 基本的な方針/考え方 [BC/SQDCの観点]
- 1.6 用語/略語
- 1.7 関連/参考資料
- 2. 工場FAシステムのセキュリティ対策の考え方
- 2.1 セキュリティ対策の目的・機能
- 2.2 セキュリティ対策検討・企画に必要な要素
- 2.3 セキュリティ対策検討・企画の考え方
- 3. 対象とするFAシステムの全体像/基本構成
- 3.1 想定企業
- 3.2 想定組織構成
- 3.3 想定生産ライン
- 3.4 想定業務
- 3.5 想定データ
- 3.6 ゾーンの定義
- 4. 対象FAシステムのセキュリティ保護対象と脅威・影響
- 4.1 想定保護対象
- 4.2 想定される脅威・影響

- 5. FAシステムを取り巻く社会的セキュリティ要件
- 5.1 法規制、標準規格、ガイドライン準拠にかかわる要件
- 5.2 国・自治体からの要求
- 5.3 業界からの要求
- 5.4 市場・顧客からの要求
- 5.5 取引先からの要求
- 5.6 出資者からの要求
- 6. セキュリティ対策の全体像
- 6.1 セキュリティ対策企画・導入の進め方
- 6.2 多面的なセキュリティ対策の全体像 (物理面、システム構成面[ネットワーク面、装置面]、 運用・管理面[OODA]、維持・改善面[PDCA]、サプライチェーン面)
- 6.3 スマート工場の実現に向けた段階的な実現レベル向上
- 6.4 FAシステム及び機器の提供ベンダ/メーカへの対策要求
- 6.5 セキュリティベンダが提供するサービス/製品の活用
- 7. 中小企業の工場におけるセキュリティ対策の考え方
- 8. 参考
- 9. 付録
- 9.1 チェックリスト
- 9.2 調達仕様書テンプレート(記載例)

別冊. 取り組み事例

- 1. Edgecross/IoTゲートウェイのセキュリティ対策
- 2. 三菱電機/FAシステムのセキュリティ対策
- 3. オムロン/コントローラのセキュリティ対策



工場セキュリティガイドライン 概要編(作成中)の骨子 (1/4)

 2章にて、まず、工場FAシステムのセキュリティ対策をどのように考えれば良いのか、 その考え方や論理全体の流れを先に把握してもらう位置付けで、

製造業/工場が重視する価値軸:BC/SQDCなどの視点と対応づけながら、 セキュリティ対策の目的・機能を示し、 3~5章で提示する、対策検討・企画に必要な要素が何か、及び 要素に基づき対策を考え出す方法(論理)を説明



工場セキュリティガイドライン 概要編(作成中)の骨子(2/4)

- 3章にて、典型的な工場FAシステムのユースケースを設定し、 4章にて、保護対象、想定脅威、リスク/影響度を整理
- 製造業/工場の事業/業務にとって**重要な価値軸:BC/SQDC**に対して、 セキュリティリスクがどのような影響を及ぼすのかを結びつけ、 **リスク対応の優先度**を整理
- 5章にて、法規制・標準規格・ガイドライン準拠や各種ステークホルダからの要求 といった、環境要件(社会的セキュリティ要件)を整理



工場セキュリティガイドライン 概要編(作成中)の骨子(3/4)

- 6章にて、システム構成面の技術的防御策(物理、NW、FA機器/装置)、 運用・管理面(OODA)、維持・改善面(PDCA)、サプライチェーン面に分け、 FAシステムのライフサイクル全体にわたる対策の概要を整理
- 必要最小限の基本的な対策から始め、FAシステムのDX化に応じて 段階的にレベルを向上させていく進め方を提示
- 工場だけで対策を実現するのが困難な場合は、FAシステム及び機器の提供ベンダやメーカへ対策を要求したり、セキュリティベンダが提供するサービス/製品を活用すれば良いことを紹介
- 7章にて、**中小企業の工場**におけるセキュリティ対策の考え方にかかわる補足を提示



工場セキュリティガイドライン 概要編(作成中)の骨子 (4/4)

- 付録として、 ガイドラインの内容に基づくチェックシート、及び 調達仕様書テンプレート(記載例)を提供
- 別冊として、**取り組み事例**を提示





https://www.edgecross.org/