

別紙1

発電用火力発電設備の技術基準の解釈(平成25年5月17日付け制定、20130507商局第2号)別表第1鉄鋼材料の各温度における許容引張応力(第2条、第4条、第13条、第18条、第28条、第36条、第43条、第44条、第55条、第58条、第87条、第89条関係)

(その1)JIS規格材料・API規格材料・火技解釈材料・その他材料

名称及び規格番号	種類の記号	標準成分(%)	最小引張強さ	製造方法	注(備考1)	最低使用温度(°C)	(旧)				注(備考1)	(新)			
							各温度(°C)における許容引張応力(N/mm ²)					各温度(°C)における許容引張応力(N/mm ²)			
							575	600	625	650		575	600	625	650
発電用合金鋼鍛鋼品(備考17)	火SFVAF28	9Cr-1Mo-Nb-V	590	-	(K4)	-10	81	63	45	29		81	63	45	29
			590	-	(K5)	-10	81	62	45	29					
	火SFVAF29	9Cr-1.8W	620	-	-	-10	101	78	56	30	-	101	78	56	35
発電用ステンレス鋼鍛鋼品(備考19)	火SUSF410J3	11Cr-2W-0.4Mo-1Cu-Nb-V	620	-	-	-10	100	68	46	27	-	93	64	33	16
発電配管用合金鋼鋼管(備考21)	火STPA28	9Cr-1Mo-Nb-V	590	S	(K4)	-10	81	63	45	29		81	63	45	29
			590	S	(K5)	-10	81	62	45	29					
	火STPA29	9Cr-1.8W	620	S	-	-10	101	78	56	30	-	101	78	56	35
発電配管用ステンレス鋼管(備考22)	火SUS410J3TP	11Cr-2W-0.4Mo-1Cu-Nb-V	620	S	-	-10	100	68	46	27	-	93	64	33	16
発電ボイラー用合金鋼鋼管(備考24)	火STBA28	9Cr-1Mo-Nb-V	590	S	-	-10	83	62	44	29	Ni量は規格内	77	56	39	25
											Ni≤0.20%	80	59	42	25
	火STBA29	9Cr-1.8W	620	S	-	-10	101	76	55	30	-	101	76	54	35
発電ボイラー用ステンレス鋼管(備考25)	火SUS410J3TB	11Cr-2W-0.4Mo-1Cu-Nb-V	620	S	-	-30	102	66	46	27	-	89	61	33	16
	火SUS410J3DTB	12Cr-2W-0.4Mo-1Cu-Nb-V	620	S	-	-30	94	52	25	16	-	76	41	25	16
発電圧力容器用クロムモリ	火SCMV28	9Cr-1Mo-Nb-V	590	-	(K4)	-5	81	63	45	29		73	53	36	21
			590	-	(K5)	-5	81	62	45	29					
発電用ステンレス鋼板(備考27)	火SUS410J3	11Cr-2W-0.4Mo-1Cu-Nb-V	620	-	-	-10	100	68	46	27	-	83	56	33	16

備考1 (K4) この欄の値は、厚さ76mm以下の場合に適用する。

(K5) この欄の値は、厚さ76mmを超える場合に適用する。