

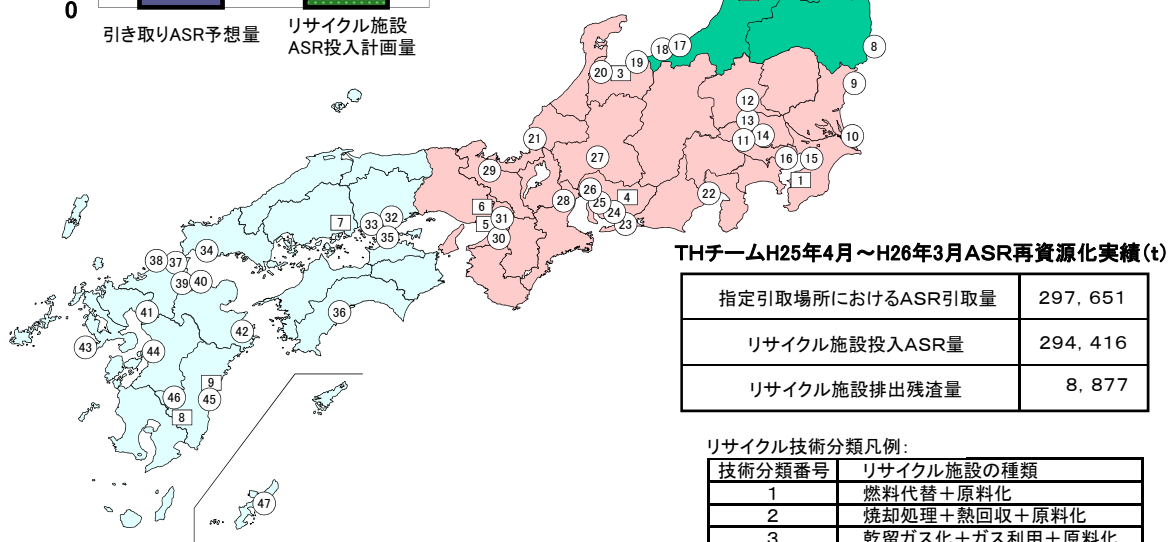
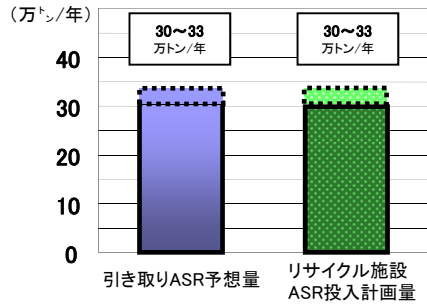
THチーム シュレッダーダストの引き取り・再資源化の体制及び実績

(○:リサイクル施設、□:焼却・埋立施設)

THチーム

- ダイハツ工業株式会社
- トヨタ自動車株式会社
- 日野自動車株式会社
- 本田技研工業株式会社
- アウディジャパン株式会社
- ビー・エム・ダブリュ株式会社
- プジョー・シトロエン・ジャポン株式会社
- フォルクスワーゲングループジャパン株式会社

THチーム H26年度引き取りASR予想量とリサイクル施設ASR投入計画量



THチームH25年4月～H26年3月ASR再資源化実績(t)

| | |
|------------------|---------|
| 指定引取場所におけるASR引取量 | 297,651 |
| リサイクル施設投入ASR量 | 294,416 |
| リサイクル施設排出残渣量 | 8,877 |

リサイクル技術分類凡例:

| 技術分類番号 | リサイクル施設の種類 |
|--------|----------------|
| 1 | 燃料代替+原料化 |
| 2 | 焼却処理+熱回収+原料化 |
| 3 | 乾留ガス化+ガス利用+原料化 |
| 4 | 乾留ガス化+熱回収+原料化 |
| 5 | 素材選別+燃料代替 |

指定引取場所となる再資源化施設(リサイクル)

| 地図上の番号 | 施設名 | 施設活用率 | リサイクル技術分類 |
|--------|----------------------------|-------|-----------|
| ① | 株式会社マテック ASR資源化工場 | 0.95 | 5 |
| ② | 株式会社SRテクノ | 0.93 | 5 |
| ③ | 太平洋セメント株式会社 上磯工場 | 0.96 | 1 |
| ④ | 青森リニューアブル・エナジー・リサイクリング株式会社 | 0.53 | 4 |
| ⑤ | 東北東京製鋼株式会社 再資源化施設 | 1.00 | 5 |
| ⑥ | 東北東京製鋼株式会社 廃プラ炭化炉施設 | 0.47 | 4 |
| ⑦ | エコシステム小坂株式会社 | 0.83 | 1 |
| ⑧ | 小名浜製鉄株式会社 小名浜製鉄所 | 0.93 | 1 |
| ⑨ | JX金属環境株式会社 | 0.74 | 1 |
| ⑩ | 日鉄住金リサイクル株式会社 | 0.82 | 3 |
| ⑪ | オリックス資源循環株式会社 寄居本社工場 | 0.62 | 4 |
| ⑫ | 群桐エコロ株式会社 群馬ハイブリッドクリーンセンター | 0.42 | 2 |
| ⑬ | 太平洋セメント株式会社 熊谷工場 | 0.94 | 1 |
| ⑭ | 太平洋セメント株式会社 埼玉工場 | 0.95 | 1 |
| ⑮ | ジャパン・リサイクル株式会社 千葉リサイクルセンター | 0.85 | 3 |
| ⑯ | 有明興業株式会社 リサイクルポート | 0.95 | 5 |
| ⑰ | 明星セメント株式会社 糸魚川工場 | 0.97 | 1 |
| ⑱ | 電気化学工業株式会社 青海工場 | 1.00 | 1 |
| ⑲ | JX金属三日市リサイクル株式会社 | 0.45 | 1 |
| ⑳ | 株式会社富山環境整備 破碎選別・ペール施設 | 1.00 | 5 |
| ㉑ | 敦賀セメント株式会社 | 0.93 | 1 |
| ㉒ | 株式会社エコネोल | 0.90 | 5 |
| ㉓ | 明海リサイクルセンター株式会社 | 0.75 | 5 |
| ㉔ | 豊田メタル株式会社 | 0.87 | 5 |
| ㉕ | 新日鐵住金株式会社 名古屋製鉄所 | 0.88 | 4 |
| ㉖ | 株式会社アビジ | 0.77 | 5 |
| ㉗ | 住友大阪セメント株式会社 岐阜工場 | 0.91 | 1 |
| ㉘ | 太平洋セメント株式会社 藤原工場 | 0.95 | 1 |
| ㉙ | カンボリサイクルプラザ株式会社 破碎選別施設 | 0.81 | 5 |
| ㉚ | 株式会社クリーンステージ | 0.48 | 4 |
| ㉛ | 株式会社GE | 0.41 | 2 |
| ㉜ | エコシステム岡山株式会社 | 0.85 | 1 |
| ㉝ | 水島エコワークス株式会社 | 0.64 | 3 |
| ㉞ | 共英製鋼株式会社 山口事業所 | 0.57 | 3 |
| ㉟ | 三菱マテリアル株式会社 直島製鉄所 | 0.67 | 1 |
| ㊱ | 住友大阪セメント株式会社 高知工場 | 0.91 | 1 |
| ㊲ | 九州メタル産業株式会社 本社工場(ASR再資源化) | 0.96 | 5 |
| ㊳ | 光和精鉱株式会社 | 0.59 | 2 |
| ㊴ | 三菱マテリアル株式会社 九州工場 | 0.96 | 1 |
| ㊵ | 宇都興産株式会社 河田セメント工場 | 0.94 | 1 |
| ㊶ | 三池製鉄株式会社 溶錬工場 | 0.61 | 1 |
| ㊷ | 太平洋セメント株式会社 大分工場 | 0.96 | 1 |
| ㊸ | 池島アーバンマイン株式会社 池島事業所 | 0.40 | 3 |
| ㊹ | 大阪製鉄株式会社 西日本熊本工場 | 0.52 | 3 |
| ㊺ | 公益財団法人宮崎県環境整備公社 | 0.51 | 2 |
| ㊻ | 九州北清株式会社 | 0.43 | 2 |
| ㊼ | 拓南商事株式会社 | 0.76 | 5 |

指定引取場所となる再資源化施設(焼却・埋立)

| 地図上の番号 | 施設名 | 再資源化の方法 |
|--------|---------------------------|---------|
| 1 | エコシステム千葉株式会社 | 焼却 |
| 2 | 青木環境事業株式会社 テクノマネージメントセンター | 焼却 |
| 3 | 株式会社富山環境整備 | 埋立 |
| 4 | 公益財団法人豊田加茂環境整備公社 | 埋立 |
| 5 | 株式会社ダイカン 本社工場 | 焼却 |
| 6 | 大栄環境株式会社 三木処分場 | 埋立 |
| 7 | ツネイシカムテックス株式会社 福山工場 | 焼却 |
| 8 | ニシモロ開発株式会社 | 埋立 |
| 9 | 公益財団法人宮崎県環境整備公社 管理型最終処分場 | 埋立 |