

# 評点結果のポートフォリオ

(3点法)

|                                | 6.総合評価 | 1.目的・政策的<br>位置付け | 2.研究開発等<br>の目標 | 3.成果、目標<br>の達成度 | 4.事業化、波<br>及効果 | 5.マネジメン<br>ト・体制等 |
|--------------------------------|--------|------------------|----------------|-----------------|----------------|------------------|
| 1. 技術に関する施策・事業の評価              |        |                  |                |                 |                |                  |
| (1)次世代電力供給システム分野               |        |                  |                |                 |                |                  |
| A. 高効率ガスタービン実用化技術開発事業          |        |                  |                |                 |                |                  |
| A1. 1700℃級ガスタービン実用化技術開発事業      | 2.57   | 2.86             | 2.71           | 2.43            | 2.71           | 2.29             |
| A2. 高湿分空気利用ガスタービン実用化技術開発事業     | 2.57   | 2.86             | 2.71           | 2.57            | 2.29           | 2.14             |
| B. 高効率ガスタービン実証事業               |        |                  |                |                 |                |                  |
| B1. 1700℃級ガスタービン実証事業           | 2.29   | 2.71             | 2.71           | 2.29            | 2.57           | 2.29             |
| B2. 高湿分空気利用ガスタービン技術実証事業        | 2.57   | 2.71             | 2.57           | 2.29            | 2.57           | 2.14             |
| C. 先進超々臨界圧火力発電実用化要素技術開発事業      | 2.29   | 2.57             | 2.57           | 2.14            | 2.29           | 2.29             |
| E. 次世代型双方向通信出力制御実証事業           | 2.43   | 2.29             | 2.43           | 2.00            | 1.86           | 2.14             |
| F. 太陽光発電出力予測技術開発実証事業           | 2.00   | 2.43             | 1.86           | 1.86            | 1.86           | 2.00             |
| 技術に関する事業評価                     |        |                  |                |                 |                |                  |
| 資源対応力強化のための革新的製鉄プロセス技術開発プロジェクト | 2.60   | 2.80             | 2.00           | 2.40            | 2.00           | 2.60             |
| 平均                             | 2.42   | 2.65             | 2.45           | 2.25            | 2.27           | 2.24             |

