

# 評点結果のポートフォリオ

(3点法)

|                                                                             | 6.総合評価 | 1.目的・政策的<br>位置付け | 2.研究開発等<br>の目標 | 3.成果、目標<br>の達成度 | 4.事業化、波<br>及効果 | 5.マネジメント・体制等 |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------|------------------|----------------|-----------------|----------------|--------------|
| 1. 技術に関する施策・事業の評価                                                           |        |                  |                |                 |                |              |
| (1)放射性廃棄物処分関連分野                                                             |        |                  |                |                 |                |              |
| A. 地層処分技術調査                                                                 | 2.80   | 2.80             | 2.80           | 2.60            | 2.40           | 2.80         |
| B. 管理型処分技術調査                                                                | 3.00   | 3.00             | 3.00           | 2.80            | 3.00           | 2.80         |
| C. 放射性廃棄物共通技術調査                                                             | 2.60   | 3.00             | 2.80           | 2.80            | 2.40           | 2.60         |
| 2. 技術に関する事業評価                                                               |        |                  |                |                 |                |              |
| (1)希土類金属等回収技術研究開発<br>＜A＞使用済みレアアース研磨剤廃滓からの研磨剤再生技術の開発                         | 2.00   | 2.00             | 2.20           | 2.00            | 1.20           | 1.60         |
| (1)希土類金属等回収技術研究開発<br>＜B＞レアアースを含有する蛍光体スクラップからのレアアース回収技術の開発                   | 2.60   | 2.20             | 2.00           | 2.20            | 2.40           | 2.00         |
| (2)低品位鉱石・難処理鉱石に対応した革新的製錬プロセス技術の研究開発<br>＜A＞微粉精鉱の焙焼技術開発(亜鉛製錬)                 | 2.40   | 2.60             | 2.40           | 2.60            | 2.40           | 2.20         |
| (2)低品位鉱石・難処理鉱石に対応した革新的製錬プロセス技術の研究開発<br>＜B＞煙灰中の銅・砒素の分離技術開発と砒素の安定貯蔵方法の検討(銅製錬) | 2.20   | 2.60             | 2.40           | 2.40            | 2.00           | 2.40         |
| 平均                                                                          | 2.30   | 2.35             | 2.25           | 2.30            | 2.00           | 2.05         |

