

平成24年度 減免措置の認定を受けた事業者に係る情報の公表

電気事業者による再生可能エネルギー電気の調達に関する特別措置法に基づき、賦課金の特例(減免措置)の認定を受けた事業者については、以下の事項についてインターネット上に公表することとなっており、別紙のとおり公表いたします(法令第17条第4項、省令第22条第1項及び第2項)。

- ①事業者の氏名／名称 法令第17条第4項
- ②事業者の住所 法令第17条第4項
- ③(法人であれば)代表者氏名 法令第17条第4項
- ④事業者の事業名 省令第22条第1項第1号
- ⑤事業者の事業概要 省令第22条第1項第1号
- ⑥事業所の名称 法令第17条第4項
- ⑦事業所の所在地 法令第17条第4項
- ⑧事業所における年間の申請事業に係る電気使用量 法令第17条第4項
- ⑨事業の原単位(電気使用量、売上高、原単位) 省令第22条第1項第2号

※参考条文

電気事業者による再生可能エネルギー電気の調達に関する特別措置法
(賦課金に係る特例)

第十七条

4 経済産業大臣は、第一項の規定による認定を受けた事業所に係る事業者の氏名又は名称及び住所並びに法人にあってはその代表者の氏名、当該事業所の名称及び所在地、当該認定に係る事業の電気の使用に係る原単位の算定の基礎となる当該事業に係る電気の使用量、当該事業所の年間の当該事業に係る電気の使用量その他経済産業省令で定める事項について、経済産業省令で定めるところにより、公表するものとする。

電気事業者による再生可能エネルギー電気の調達に関する特別措置法施行規則

(法第十七条第一項の認定を受けた事業所に係る情報の公表)

第二十二条 法第十七条第四項の経済産業省令で定める事項は、次に掲げる事項とする。

- 一 当該認定に係る事業の名称及び内容
 - 二 当該認定に係る事業の電気の使用に係る原単位(当該原単位の算定の基礎となる当該事業に係る売上高の額を含む。)
- 2 経済産業大臣は、毎年度、法第十七条第四項及び前項に規定する事項をインターネットの利用その他適切な方法により公表するものとする。

事業者							事業所				⑨原単位			
申請番号	①氏名／名称	②住所			③(法人であれば)代表者氏名	④事業名	⑤事業の概要	⑥名称	⑦所在地		⑧当該事業所における年間の申請事業に係る電気使用量(kWh)	当該事業の電気使用量(kWh)	当該事業の売上高(千円)	当該事業の原単位(kWh／千円)
100001	日北酸素株式会社	062-0051	北海道	札幌市豊平区月寒東1条16丁目6番1号	代表取締役社長 佃 淳一	高圧ガス製造業	空気液化分離装置を用いて空気を液化し、沸点の差を利用して液体酸素と液体窒素に分留・精製する。製品酸素、窒素は圧縮ガスや液化ガスとして、道内の病院や鉄工所等、様々な事業者に出荷している。	苫小牧工場	北海道	苫小牧市字柏原32ー38	7,968,636	8,251,220	856,951	9.62
100002	新北海銅業株式会社	047-0261	北海道	小樽市銭函3丁目520番地3	代表取締役社長 吉田 言	高炉によらない製鉄業	電気炉を用いて鉄スクラップを溶解し、連続鑄造機にて鑄片とし、熱間圧延により鉄筋コンクリート用異形棒鋼を製造する。生産品は国内外の建設工事業者に出荷している。	新北海銅業株式会社	北海道	小樽市銭函3丁目520番地3	51,599,880	51,599,880	4,567,288	11.29
100003	北冷蔵株式会社	040-0051	北海道	函館市弁天町29ー6	代表取締役 西川 昭彦	冷蔵倉庫業	寄託貨物の入出庫に係わる荷役作業および保管、凍結業務	北冷蔵株式会社	北海道	函館市弁天町29ー6	1,153,194	1,153,194	173,499	6.64
100004	函館酸素株式会社	040-0076	北海道	函館市浅野町1番3号	代表取締役 乾 隆	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷分離法により液化酸素・液化窒素の製造を行う。製造物は、液化ガスやシリンダー等により、医療分野や工業分野などの様々なお客様へ出荷される。	函館酸素本社	北海道	函館市浅野町1番3号	6,989,184	6,989,184	424,449	16.46
100006	室蘭市場サービス株式会社	050-0081	北海道	室蘭市日の出町2ー3ー1	代表取締役社長 寺島 孝征	冷蔵倉庫業	室蘭市公設地方卸売市場内において、卸・仲卸などの生鮮品・冷凍品を保管管理し、入出庫をしている。また、粉碎氷の製造をし、市場関係業者に販売をしている。	室蘭市場サービス	北海道	室蘭市日の出町2ー3ー1	1,498,558	1,498,558	89,242	16.79
100007	札幌鑄物工業株式会社	063-0833	北海道	札幌市西区発寒13条12丁目2番30号	代表取締役 大町 晃敏	鑄造業	電気炉を用いて、溶解した鉄鉄・鉄スクラップを鑄型に注ぎ、凝固した後、整形することで各種鑄物製品を製造する。製造物は国内の機械メーカー等に出荷している。	本社	北海道	札幌市西区発寒13条12丁目2番30号	2,716,654	2,716,654	436,356	6.22
100008	南十勝農産加工農業協同組合連合会	089-1313	北海道	河西郡中札内村中札内西2線230番地3	代表理事会長 山本 勝博	食料品製造業	原料の馬鈴しょを選粉工場で磨砕し、篩分、精製、脱水、乾燥工程を経て馬鈴しょでん分を製造する。製造された馬鈴しょでん分は、国内の様々な食品メーカーに出荷している。	南十勝農産加工農業協同組合連合会	北海道	河西郡中札内村中札内西2線230番地3	8,497,380	8,497,380	735,571	11.55
100009	株式会社古清商店	040-0065	北海道	函館市豊川町27番6号	代表取締役 古伏脇 隆二	冷蔵倉庫業	冷凍機を使い大型冷凍庫を冷却することで、寄託貨物の冷凍保管を行っております。主な取引先は、道南水産関係からの委託品です。	株式会社古清商店マルチマ冷蔵庫	北海道	函館市日乃出町15番14号	1,332,514	1,332,514	159,422	8.35
100010	釧路飼料株式会社	084-0914	北海道	釧路市西港2丁目101ー1	代表取締役社長 古谷 暁	飼料製造業	家畜用配合飼料の加工事業であり、日本配合飼料(株)及び明治飼糧(株)から供給された原材料を加工し、製品を受け渡す。原材料及び製品の所有権は親会社にある。製品は、主に道東一円に出荷している。	釧路飼料株式会社	北海道	釧路市西港2丁目101ー1	7,124,568	7,124,568	974,318	7.31
100011	ほくでん情報テクノロジー株式会社	060-0041	北海道	札幌市中央区大通東3丁目4番地e・大通東ビル	代表取締役社長 佐藤 富士夫	データセンター事業	災害等に強い専用のサーバ設置環境を有するデータセンターという施設において、顧客のサーバやデータを預かる、または顧客にサーバ環境を貸し出す事業。インターネット回線や保守・運用サービス等の提供も行う。	HIT円山センタービル	北海道	札幌市中央区南五条西25丁目1番25号	4,465,399	4,465,399	602,182	7.41
100012	東部十勝農産加工農業協同組合連合会	089-5541	北海道	十勝郡浦幌町字吉野68番地	代表理事会長 馬場 幸弘	でん粉製造業	会員の生産する農産物(馬鈴薯)の加工、貯蔵又は販売	東部十勝農産加工農業協同組合連合会	北海道	十勝郡浦幌町字吉野68番地	5,249,769	5,249,769	486,679	10.78
100013	新北海道飼料株式会社	059-1373	北海道	苫小牧市真砂町35番地21	取締役工場長 島貫 芳浩	配合飼料製造業	穀類(とうもろこし)や食品副産物(ふすま、大豆粕など)を原料として牛の配合飼料を製造し、製造されたものは受託先である国内飼料メーカーに出荷している。	苫小牧工場	北海道	苫小牧市真砂町35番地21	4,428,096	4,428,096	589,751	7.5
100014	マルスイ冷蔵株式会社	061-3271	北海道	小樽市銭函5丁目68番1	代表取締役社長 高田 直幸	冷蔵倉庫業	水産冷凍品を主に保管する営業冷蔵倉庫業(保税倉庫)で寄託者からの冷凍商品を保管しております。	マルスイ冷蔵株式会社冷蔵倉庫部	北海道	小樽市銭函5丁目68番1	3,711,516	3,711,516	482,569	7.69
100015	カネシメ冷蔵株式会社	060-8671	北海道	札幌市中央区北12条西20丁目1ー10	代表取締役 石山 誠司	冷蔵倉庫業	冷蔵・冷凍品の保管及び入出庫業務	カネシメ冷蔵株式会社第一冷蔵庫	北海道	札幌市中央区北12条西20丁目1ー10	4,258,128	7,682,590	1,158,239	6.63
100015	カネシメ冷蔵株式会社	060-8671	北海道	札幌市中央区北12条西20丁目1ー10	代表取締役 石山 誠司	冷蔵倉庫業	冷蔵・冷凍品の保管及び入出庫業務	カネシメ冷蔵株式会社第二冷蔵庫	北海道	札幌市西区八軒6条西10丁目	3,424,462	7,682,590	1,158,239	6.63
100016	株式会社テクノス北海道	070-8044	北海道	旭川市忠和4条7丁目4ー10	代表取締役社長 橋本 昭彦	水道業	旭川下水処理センターの運転維持管理	株式会社テクノス北海道汚水・汚泥・整備事業所	北海道	旭川市神居町忠和287番地旭川下水処置センター内	14,055,084	16,551,234	1,609,939	10.28
100016	株式会社テクノス北海道	070-8044	北海道	旭川市忠和4条7丁目4ー10	代表取締役社長 橋本 昭彦	水道業	亀吉下水終末処理場の運転維持管理	株式会社テクノス北海道亀吉事業所	北海道	旭川市亀吉1条3丁目 亀吉下水終末処理場内	2,496,150	16,551,234	1,609,939	10.28
100017	苫小牧共同酸素株式会社	053-0802	北海道	苫小牧市弥生町1丁目17番24号	代表取締役社長 藤原 慶夫	圧縮ガス・液化ガス製造業	空気を原料として、酸素ガス、液化酸素、窒素ガス、液化窒素を、それぞれの沸点の違いを利用して製造。酸素ガス、窒素ガスは王子製紙苫小牧工場にバイピング供給し、液化酸素、液化窒素はエア・ウォーターへ販売している。	苫小牧共同酸素株式会社	北海道	苫小牧市弥生町1丁目17番24号	44,696,570	44,696,570	740,923	60.32
100018	株式会社北海道マリンパーク	059-0492	北海道	登別市登別東町1丁目22番地	代表取締役社長 加藤 公継	水族館の経営	海洋生態館を中心とする、物販・飲食店を併設した複合レジャー施設。売上高は主に入園料・駐車料金・物販飲食店の売上から構成される。	登別マリンパークニクス	北海道	登別市登別東町1丁目22番地	3,919,293	3,919,293	609,669	6.42
100019	丸果札幌定温倉庫株式会社	060-0012	北海道	札幌市中央区北12条西20丁目1ー23	代表取締役社長 勇崎 恒宏	倉庫業	中央市場の隣接施設として、冷凍機械設備を使用し冷凍・冷蔵食品等の保管をしている営業冷蔵倉庫。(営業種目 倉庫証券発行許可倉庫保税蔵置場)	本社冷蔵庫	北海道	札幌市中央区北12条西20丁目1ー23	3,415,884	4,890,830	649,388	7.53
100020	東冷倉庫株式会社	088-0562	北海道	白糠郡白糠町コイトイ22番地24	代表取締役社長 清川 建夫	倉庫業	寄託を受けた商品を倉庫で管理する事業 主に鮭 鯨 魚卵 野菜他	東冷倉庫株式会社	北海道	白糠郡白糠町コイトイ22番地24	2,075,020	2,075,020	312,043	6.64
100021	佐藤鑄工株式会社	079-0502	北海道	雨竜郡妹背牛町356番地	代表取締役社長 佐藤 孝造	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを型枠に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	佐藤鑄工株式会社	北海道	雨竜郡妹背牛町356番地	6,797,496	6,797,496	921,814	7.37
100022	日高エレクトロン株式会社	058-0014	北海道	様似郡様似町大通3丁目26番地	代表取締役 堀 玄二	アルミ電解コンデンサ用電極箔製造業	電気を使用し陽極酸化による誘電体被膜の生成などによって、電解コンデンサ用電極箔の製造を行ない販売している。	日高エレクトロン株式会社	北海道	様似郡様似町大通3丁目26番地	80,274,460	80,274,460	3,277,272	24.49
100023	株式会社北都冷蔵	061-3271	北海道	小樽市銭函5丁目52ー4	代表取締役 田谷 克弘	倉庫業	冷蔵能力1万吨、凍結能力10トンを有し、国内外の貨物、小口大口を問わず、多様化するニーズに行き届いたサービスで対応。主に水産物を扱い、総合冷凍倉庫業を目指している。	株式会社北都冷蔵	北海道	小樽市銭函5丁目52ー4	1,044,940	1,044,940	128,691	8.11
100024	北海道曹達株式会社	059-1364	北海道	苫小牧市字沼ノ端134番地122	代表取締役社長 赤松 伸一	化学品事業	苛性ソーダ、塩素系無機製品、有機製品の製造	生産技術本部苫小牧事業所	北海道	苫小牧市字沼ノ端134番地122	94,827,627	128,029,443	7,837,582	16.33
100024	北海道曹達株式会社	059-1364	北海道	苫小牧市字沼ノ端134番地122	代表取締役社長 赤松 伸一	化学品事業	苛性ソーダ、塩素系無機製品、有機製品の製造	生産技術本部幌別事業所	北海道	登別市千歳町2丁目12	33,201,816	128,029,443	7,837,582	16.33
100025	公海食品株式会社	040-0052	北海道	函館市大町11番1号	代表取締役社長 村山 周悦	倉庫業	水産物、畜産物、農産品、冷凍食品等の保管業務。	公海食品冷蔵庫	北海道	函館市大町11番1号	1,129,622	1,129,622	84,180	13.41
100026	森川鉄工株式会社	079-0500	北海道	雨竜郡妹背牛町字妹背牛367番地	代表取締役 森川 英志	鑄造業	電気炉を用いて砂型に溶解した鉄を注ぎ鑄物製品の製造を行い、道内の事業者に出荷している	森川鉄工株式会社	北海道	雨竜郡妹背牛町字妹背牛367番地	1,677,372	1,677,372	234,768	7.14
100027	苫小牧飼料株式会社	053-0002	北海道	苫小牧市晴海町43番地45	代表取締役社長 菊地 秀一	飼料製造業	協同飼料(株)と日本配合飼料(株)から家畜用配合飼料を受託製造加工している。	苫小牧飼料株式会社	北海道	苫小牧市晴海町43番地45	9,453,408	9,453,408	799,925	11.81

100028	共同炭酸株式会社	050-0065	北海道	室蘭市本輪西町1ー1ー7	代表取締役社長 藤原 慶夫	製造業	原料ガスを大型コンプレッサーにて高圧に圧縮、不純物は高温にて触媒作用により反応除去、冷却精製し液化炭酸ガスを製造製造した液化炭酸ガスは、ローリおよび容器に充てんし道内一円に出荷、製鉄の吹錬、鉄工の溶接、トンネル工事の中和剤、消火剤、飲料の原料、食品の冷凍、医療用などの幅広い用途に使用される。また一方、液化炭酸ガスはプレス機にてドライアイスに成型し道内のみならず道外へも出荷、食品の貯蔵輸送、薬品の低温貯蔵、演劇の特殊効果、水分を嫌う工場でのプラスト洗浄などに使用される。	共同炭酸株式会社	北海道	室蘭市本輪西町1ー1ー7	9,175,608	9,175,608	670,936	13.68
100029	十勝環境複合事務組合	080-0015	北海道	帯広市西5条南7丁目1番地	組合長 米沢 則寿	下水道業	下水処理及び下水水維持管理業務	十勝川流域下水道浄化センター	北海道	帯広市西18条北3丁目13番地1	11,029,968	11,029,968	640,501	17.22
100030	株式会社札幌エネルギー供給公社	060-0807	北海道	札幌市北区北7条西1丁目1番地2	代表取締役社長 生島 典明	熱供給業	冷温水を利用した熱供給事業	株式会社札幌エネルギー供給公社	北海道	札幌市北区北7条西1丁目1番地2	5,898,062	5,898,062	902,966	6.53
100031	株式会社田中工業	047-0013	北海道	小樽市奥沢3丁目30番9号	代表取締役 田中 惣平	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・成形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は国内様々な事業者に出荷している。	第1工場	北海道	小樽市奥沢4丁目22番16号	3,891,528	3,891,528	656,291	5.92
100032	根室漁業協同組合	087-0054	北海道	根室市海岸町1丁目17番地	代表理事組合長 大坂 鉄夫	製氷業	氷を生産して商社や漁業者に販売する事業	根室漁業協同組合根室製氷工場	北海道	根室市海岸町1丁目9番地	1,134,913	4,144,525	490,789	8.44
100032	根室漁業協同組合	087-0054	北海道	根室市海岸町1丁目17番地	代表理事組合長 大坂 鉄夫	製氷業	氷を生産して商社や漁業者に販売する事業	根室漁業協同組合花咲製氷冷凍工場	北海道	根室市花咲港368番地2	3,009,612	4,144,525	490,789	8.44
100033	清里町農業協同組合	099-4405	北海道	斜里郡清里町羽衣町2番地	代表理事組合長 居城 勝四郎	でんぷん製造業	でん粉原料用馬鈴しょを磨砕し、遠心分離器にかけて不純物を取り除き、乾燥させ製粉し、製品にして出荷する。	JA清里町でん粉工場	北海道	斜里郡清里町字神威568番地	4,340,061	4,340,061	439,287	9.87
100034	エア・ウォーター株式会社	060-0003	北海道	札幌市中央区北3条西1丁目2番地	代表取締役社長 今井 康夫	オンサイト事業	・ガス酸素、ガス窒素、圧縮空気等のオンサイト需要家への製造販売・液化酸素、液化窒素、液化アルゴン等の一般需要家への製造販売	オンサイトカンパニー宇都宮工場	栃木県	宇都宮市清原工業団地1番3号	68,661,072	175,069,901	26,375,455	6.63
100034	エア・ウォーター株式会社	060-0003	北海道	札幌市中央区北3条西1丁目2番地	代表取締役社長 今井 康夫	オンサイト事業	・ガス酸素、ガス窒素、圧縮空気等のオンサイト需要家への製造販売・液化酸素、液化窒素、液化アルゴン等の一般需要家への製造販売	北海道カンパニー千歳工場	北海道	千歳市泉沢1007番地58	9,513,720	175,069,901	26,375,455	6.63
100034	エア・ウォーター株式会社	060-0003	北海道	札幌市中央区北3条西1丁目2番地	代表取締役社長 今井 康夫	オンサイト事業	・ガス酸素、ガス窒素、圧縮空気等のオンサイト需要家への製造販売・液化酸素、液化窒素、液化アルゴン等の一般需要家への製造販売	オンサイトカンパニー小倉工場	福岡県	北九州市小倉北区許斐町1番地	96,895,109	175,069,901	26,375,455	6.63
100035	エム・エンタープライズ株式会社	002-8006	北海道	札幌市北区太平6条1丁目2ー1	代表取締役 松岡 範博	不動産賃貸業・管理業	当社が所有する商業店舗施設をテナントに賃貸するとともに、当該不動産の管理を行なう。	ショッピングセンタートライアル篠路店	北海道	札幌市北区太平12条1丁目1ー1	2,713,771	2,713,771	147,095	18.44
100036	株式会社渡辺鋳工所	007-0884	北海道	札幌市東区北丘珠4条4丁目1ー15	代表取締役 渡邊 力	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクップを鋳型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、国内の産業機械メーカーや公共事業品をコンクリート業者等、様々な事業者に出荷している。	本社工場	北海道	札幌市東区北丘珠4条4丁目1ー15	1,937,269	1,937,269	286,761	6.76
100037	明円工業株式会社	073-0403	北海道	歌志内市宇本町1027番地71	取締役社長 明円 直志	リサイクル業	苫小牧市から一般廃棄物として排出された廃プラスチックから再生可能なものを選別し、破砕・洗浄・成型の工程を経て、容器包装プラスチック(ペレット等)を製造・販売しています。	環境資源部苫小牧工場	北海道	苫小牧市宇柏原6番277	1,200,900	1,200,900	171,762	6.99
100038	丸亀阿部冷蔵株式会社	046-0003	北海道	余市郡余市町黒川町1301番地	代表取締役社長 阿部 浩也	冷蔵倉庫業	水産物、水産加工品、農産加工品等の凍結及び冷凍物の保管業務。	丸亀阿部冷蔵株式会社	北海道	余市郡余市町黒川町1301番地	1,691,280	1,691,280	110,014	15.37
100039	株式会社北海道日水	063-0801	北海道	札幌市西区二十四軒1条2丁目4番25号	代表取締役社長 山下 廣一郎	倉庫業	水産物・畜産物・農産品・冷凍食品等の保管業務	札幌工場	北海道	札幌市西区二十四軒1条2丁目4番25号	1,437,864	2,648,598	389,500	6.79
100039	株式会社北海道日水	063-0801	北海道	札幌市西区二十四軒1条2丁目4番25号	代表取締役社長 山下 廣一郎	倉庫業	水産物・畜産物・農産品・冷凍食品等の保管業務	函館工場	北海道	函館市海岸町23番7号	1,210,734	2,648,598	389,500	6.79
100040	函館湾流域下水道事務組合	041-0823	北海道	函館市昭和町42番地	管理者 工藤 壽樹	下水道の管理運営業	函館湾流域下水道の管理運営に関する業務を共同処理する。	函館湾浄化センター	北海道	函館市昭和町42番地	11,011,704	11,011,704	634,960	17.34
200001	竹内真空被膜株式会社	028-0111	岩手県	花巻市東和町百ノ沢巻区127番1	代表取締役 濱田 忠行	輸送用機械器具製造業	自動車用バックミラー製造 硝子→切断→曲げ→面取り→洗浄→成膜→検査→梱包→出荷	竹内真空被膜株式会社	岩手県	花巻市東和町百ノ沢巻区127番1	2,822,310	2,822,310	481,278	5.86
200002	福島製鋼株式会社	960-8661	福島県	福島市笹木野字天竺田8ー1	代表取締役社長 清水 良一	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを型枠に注ぎ、冷却・整形し、鋳物部品の製造を行い、自動車メーカー、建設機械メーカー、鉄道車両メーカー等に出荷している。	本社・吾妻工場	福島県	福島市笹木野字天竺田8ー1	80,870,068	106,580,068	16,489,882	6.46
200002	福島製鋼株式会社	960-8661	福島県	福島市笹木野字天竺田8ー1	代表取締役社長 清水 良一	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを型枠に注ぎ、冷却・整形し、鋳物部品の製造を行い、自動車メーカー、建設機械メーカー、鉄道車両メーカー等に出荷している。	相模工場	神奈川県	相模原市緑区町屋一丁目1ー40	25,710,000	106,580,068	16,489,882	6.46
200003	高周波鋳造株式会社	031-0071	青森県	八戸市沼館4ー7ー108	取締役社長 山崎 雅人	鋳造業	球状黒鉛鉄鋳(FCD)鋳物を主とした自動車・建設機械・産業機械用等の鋳鉄製品、景観鋳物の製造・販売	高周波鋳造株式会社本社工場	青森県	八戸市沼館4ー7ー108	55,819,600	55,819,600	7,481,719	7.46
200004	TPR工業株式会社	990-0561	山形県	寒河江市中央工業団地一番地	代表取締役社長 鈴木 秀一	自動車部分品・附属品製造業	高周波炉、電気炉を用いて溶解した鉄スクラップ等を金枠に注ぎ、冷却・整形することで円筒鋳物製品の製造及び完成加工を行い、国内外の自動車メーカ等に出荷している。	TPR工業株式会社工場	山形県	寒河江市中央工業団地一番地	36,187,460	92,411,960	10,862,725	8.5
200004	TPR工業株式会社	990-0561	山形県	寒河江市中央工業団地一番地	代表取締役社長 鈴木 秀一	自動車部分品・附属品製造業	高周波炉、電気炉を用いて溶解した鉄スクラップ等を金枠に注ぎ、冷却・整形することで円筒鋳物製品の製造及び完成加工を行い、国内外の自動車メーカ等に出荷している。	TPR工業株式会社第2工場	山形県	寒河江市大字米沢字下参巻式番巻	56,224,500	92,411,960	10,862,725	8.5
200005	株式会社伊藤熱処理	990-0051	山形県	山形市銅町1丁目8番38号	代表取締役社長 伊藤 裕章	金属熱処理業	電気加熱炉を用いて客先からの鉄、アルミ部品の熱処理を行う。国内の自動車部品メーカー、建設機械部品メーカー等に納めている。	株式会社伊藤熱処理第1、3、4工場	山形県	山形市銅町1丁目8番34号	7,116,400	7,116,400	835,506	8.52
200006	ラビスセミコンダクタ宮城株式会社	981-3693	宮城県	黒川郡大衡村沖の平1番	代表取締役社長 松本 宗之	半導体集積回路の製造	ウェハーを高温炉に入れ酸化膜や絶縁膜を作り、露光装置にて回路パターンを転写し、エッチング装置にてエッチングを行い、回路を形成する。後処理は外部に委託しており、回路形成されたウェハーをカットし組立工程、パッケージングされICとして国内様々な事業者に出荷している。	ラビスセミコンダクタ宮城株式会社	宮城県	黒川郡大衡村沖の平1番	135,733,000	135,733,000	14,033,700	9.67
200007	福島電気工業株式会社	966-0000	福島県	喜多方市字下川原8086ー1	代表取締役常務 五十嵐 茂信	アルミ電解コンデンサ用電極箔製造業	電気を使用し陽極酸化による誘電体皮膜の生成などによって、電解コンデンサ用電極箔の製造を行い販売している。	福島電気工業株式会社	福島県	喜多方市字下川原8086ー1	212,049,978	212,049,978	10,581,612	20.03
200008	ホリストンポリテック株式会社	963-7704	福島県	田村郡三春町大字熊耳字大平16番地	代表取締役社長 馬 俊平	コンデンサ製造業	タンタル電解コンデンサ及びニオブ電解コンデンサを製造と販売を行っている。製造工程は、前工程・中工程・検査工程と約20工程あり その中でも焼結・焼成・エージング工程と電気炉を用いて製作検査を行っている。本製品は、パソコン、自動車医療機器等、様々な事業者に出荷している。	三春工場	福島県	田村郡三春町大字熊耳字大平16番地	9,646,438	9,646,438	1,687,631	5.71
200009	株式会社県南環境保全センター	014-0053	秋田県	大仙市大曲花園町1ー1	代表取締役社長 栗林 次美	下水道施設運転維持管理業	指定管理者として秋田県の下水道施設(秋田湾・雄物川流域下水道(大曲及び横手処理区))の運転、維持管理をしている。管理対象は下水道終末処理場2箇所、汚水中継ポンプ場16箇所、幹線流量計7箇所、その他関連施設2箇所の計27箇所。電気、水道、薬品等ユーティリティの調達・支払いを行っている。これらの指定管理者業務に対し、年度協定書に定められた指定管理料が売上高となっている。	大曲処理センター	秋田県	大仙市花館字上大戸下川原74ー36	2,075,370	4,763,488	321,829	14.8
200009	株式会社県南環境保全センター	014-0053	秋田県	大仙市大曲花園町1ー1	代表取締役社長 栗林 次美	下水道施設運転維持管理業	指定管理者として秋田県の下水道施設(秋田湾・雄物川流域下水道(大曲及び横手処理区))の運転、維持管理をしている。管理対象は下水道終末処理場2箇所、汚水中継ポンプ場16箇所、幹線流量計7箇所、その他関連施設2箇所の計27箇所。電気、水道、薬品等ユーティリティの調達・支払いを行っている。これらの指定管理者業務に対し、年度協定書に定められた指定管理料が売上高となっている。	横手処理センター	秋田県	横手市黒川字福柳350	2,026,001	4,763,488	321,829	14.8
200010	株式会社横本鋳造所	991-0041	山形県	寒河江市大字寒河江字赤田128	代表取締役社長 芳賀 賢夫	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄鋼を鋳型に注ぎ、整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、工作機械用、自動車部品、印刷機械用など、様々な事業者に出荷している。	株式会社横本鋳造所	山形県	寒河江市大字寒河江字赤田128	1,374,290	1,374,290	211,361	6.5

200011	東北環境管理株式会社	010-0951	秋田県	秋田市山王二丁目2番4号	代表取締役社長 菅原 貞治	水道業	秋田湾・雄物川流域下水道(臨海処理区)の設置目的である秋田湾・臨海地域の健全な発達及び公衆衛生の向上と公共用水域の水質の保全に資するため、指定管理者として秋田県の管理運営業務を代行し、その経費として年度協定書で定められた指定管理料(売上高となる)を受領している。秋田臨海処理センターは、流域関連公共下水道8市町村から中継ポンプ場を通して送られてくる汚水を、関係法令、条例及び規則に定める水質基準以下に処理し、消毒後、日本海に放流する。	秋田臨海処理センター	秋田県	秋田市向浜二丁目3番1号	10,105,758	16,351,618	791,962	20.6
200011	東北環境管理株式会社	010-0951	秋田県	秋田市山王二丁目2番4号	代表取締役社長 菅原 貞治	水道業	出戸中継ポンプ場は、28中継ポンプ場のうちの1つで、秋田市を除く流域関連公共下水道7市町村から上流の中継ポンプ場を通して出戸中継ポンプ場に送水されてくる汚水を、次の飯島中継ポンプ場に送水する。ポンプ場が正常に運転し、その目的を達成するように、指定管理者として秋田県から管理運営業務を代行し、その経費として年度協定書に定められた指定管理料を受領している。	出戸中継ポンプ場	秋田県	潟上市天王下浜山106-6	1,454,056	16,351,618	791,962	20.6
200012	矢島小林工業株式会社	015-0411	秋田県	由利本荘市矢島町城内字沖小田429	代表取締役 小林 憲一郎	積層圧電素子製品の製造	電気炉を用いてセラミック材の焼成及び空調管理されたクリーンルーム内での製品の加工を行っている。主に、加工品はインクジェットプリンター用の吐出ヘッドの製造が大半である。	川辺工場	秋田県	由利本荘市矢島町川辺字道端14	2,148,650	7,446,340	900,250	8.27
200012	矢島小林工業株式会社	015-0411	秋田県	由利本荘市矢島町城内字沖小田429	代表取締役 小林 憲一郎	積層圧電素子製品の製造	電気炉を用いてセラミック材の焼成及び空調管理されたクリーンルーム内での製品の加工を行っている。主に、加工品はインクジェットプリンター用の吐出ヘッドの製造が大半である。	業師堂工場	秋田県	由利本荘市業師堂字谷地312-1	5,297,690	7,446,340	900,250	8.27
200013	公益財団法人福島県下水道公社	960-8041	福島県	福島市大町5番6号日本生命福島ビル2F	理事長 小柳 秀一	下水道施設の維持管理の支援に関する事業	福島県及び市町村が管理する下水道処理施設の維持管理及び維持管理補完を行うものであり、当該施設の保守点検、運転操作、修繕並びに履行確認等を実施する。	県北浄化センター	福島県	伊達郡国見町大字徳江字上恵戸46番地の1	5,487,900	21,032,908	1,705,121	12.34
200013	公益財団法人福島県下水道公社	960-8041	福島県	福島市大町5番6号日本生命福島ビル2F	理事長 小柳 秀一	下水道施設の維持管理の支援に関する事業	福島県及び市町村が管理する下水道処理施設の維持管理及び維持管理補完を行うものであり、当該施設の保守点検、運転操作、修繕並びに履行確認等を実施する。	県中浄化センター	福島県	郡山市日和田町高倉字追越89番地	14,985,568	21,032,908	1,705,121	12.34
200014	株式会社県北環境保全センター	017-0881	秋田県	大館市字長木川南262-2	代表取締役社長 小畑 元	水道業	秋田県の指定管理者として、米代川流域下水道及び十和田湖公共下水道施設の終末処理場や中継ポンプ場等の運転並びに維持管理を行う。付帯業務として、点検・整備業務、小規模修繕業務、電気設備保安業務及び電気主任技術者業務、廃棄物の収集・運搬業務、ユーティリティ等の調達・管理業務、見学者対応業務を行う。	大館処理センター	秋田県	大館市川口字中川口1番地	1,415,500	3,028,977	215,820	14.03
200015	株式会社ソーカ	994-0103	山形県	天童市大字川原子4700番地	代表取締役社長 松田 國俊	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却、整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造ものは、国内外の建設機械メーカー等、様々な事業者に出荷している。	本社	山形県	天童市大字川原子4700番地	4,520,900	4,520,900	664,377	6.8
200016	アックス・グリーン・サービス株式会社	035-0011	青森県	むつ市大字奥内字今泉66番地	代表取締役社長 石井 孝夫	一般廃棄物処理業	当社はアックス・グリーン(下北地域一般廃棄物等処理施設)の運営を受託している特定目的会社で、青森県下北地域一市一町三村の一般廃棄物処理(ガス化熔融炉による可燃ごみの焼却処理等)を行っている。	アックス・グリーン	青森県	むつ市大字奥内字今泉66番地	10,696,080	10,696,080	1,162,920	9.19
200017	弘南鉄道株式会社	036-0103	青森県	平川市本町北柳田23-5	代表取締役社長 船越 弘造	鉄道業	鉄道事業法による一般運輸事業	弘南鉄道株式会社弘南線	青森県	平川市本町北柳田23-5	2,525,818	4,020,166	437,472	9.18
200017	弘南鉄道株式会社	036-0103	青森県	平川市本町北柳田23-5	代表取締役社長 船越 弘造	鉄道業	鉄道事業法による一般運輸事業	弘南鉄道株式会社大鰐線	青森県	弘前市大字大沢字福元1-1	1,494,348	4,020,166	437,472	9.18
200018	財団法人山形県建設技術センター	990-0041	山形県	山形市緑町一丁目9番30号	理事長 岡 邦彦	下水道処理施設維持管理業	・流域下水道の維持管理業務・県民に対する下水道知識の普及啓発・下水道技術者の養成・下水道事業の調査研究	山形浄化センター	山形県	天童市大字大町字西原1915	6,546,090	13,455,086	1,628,169	8.26
200018	財団法人山形県建設技術センター	990-0041	山形県	山形市緑町一丁目9番30号	理事長 岡 邦彦	下水道処理施設維持管理業	・流域下水道の維持管理業務・県民に対する下水道知識の普及啓発・下水道技術者の養成・下水道事業の調査研究	村山浄化センター	山形県	村山市大久保字寄込3876	2,879,714	13,455,086	1,628,169	8.26
200018	財団法人山形県建設技術センター	990-0041	山形県	山形市緑町一丁目9番30号	理事長 岡 邦彦	下水道処理施設維持管理業	・流域下水道の維持管理業務・県民に対する下水道知識の普及啓発・下水道技術者の養成・下水道事業の調査研究	置賜浄化センター	山形県	南陽市宮崎248-2	2,183,054	13,455,086	1,628,169	8.26
200018	財団法人山形県建設技術センター	990-0041	山形県	山形市緑町一丁目9番30号	理事長 岡 邦彦	下水道処理施設維持管理業	・流域下水道の維持管理業務・県民に対する下水道知識の普及啓発・下水道技術者の養成・下水道事業の調査研究	庄内浄化センター	山形県	東田川郡庄内町家根合字大下11	1,846,228	13,455,086	1,628,169	8.26
200019	(財)青森県建設技術センター	030-0822	青森県	青森市中央三丁目21番9号	理事長 星野 明	下水道維持管理事業	岩木川流域下水道、馬淵川流域下水道、十和田湖特定環境保全公共下水道において、青森県より平成18年度から平成22年度まで、並びに平成23年度から平成27年度までの指定管理者の指定を受け、浄化センター、ポンプ施設、管路施設の運営業務、運転監視操作業務、保守点検業務、環境計測業務、補修業務、施設管理業務などを行う事業。	岩木川浄化センター	青森県	弘前市大字津賀野字浅田1168	9,307,217	13,613,822	1,099,811	12.37
200019	(財)青森県建設技術センター	030-0822	青森県	青森市中央三丁目21番9号	理事長 星野 明	下水道維持管理事業	岩木川流域下水道、馬淵川流域下水道、十和田湖特定環境保全公共下水道において、青森県より平成18年度から平成22年度まで、並びに平成23年度から平成27年度までの指定管理者の指定を受け、浄化センター、ポンプ施設、管路施設の運営業務、運転監視操作業務、保守点検業務、環境計測業務、補修業務、施設管理業務などを行う事業。	馬淵川浄化センター	青森県	八戸市大字河原木字蓮沼1-21	2,060,331	13,613,822	1,099,811	12.37
200020	秋田県知事 佐竹 敬久	010-8572	秋田県	秋田市山王3丁目1-1	秋田県知事 佐竹 敬久	工業用水道業	秋田県工業用水道事業として秋田県内27事業所へ工業用水道の供給をしている。	秋田県産業労働部秋田発電・工業用水道事務所	秋田県	秋田市仁井田字新中島770-1	10,392,718	10,392,718	881,993	11.78
200021	岩手県	020-8570	岩手県	盛岡市内丸10番1号	岩手県知事 達増 拓也	下水道業	電気機器等の設備を用いて下水道から流入する汚水を処理し、河川へ放流している。電気機器等の設備に係る費用は、関係市町村から負担金として徴収している。	都南浄化センター	岩手県	盛岡市東見前3-10-2	10,037,753	23,050,289	3,563,234	6.46
200021	岩手県	020-8570	岩手県	盛岡市内丸10番1号	岩手県知事 達増 拓也	下水道業	電気機器等の設備を用いて、下水道の汚水を高所へ汲み上げている。汲み上げられた汚水は、自然流下で都南浄化センター(事業所1)へ至る。電気機器等の設備に係る費用は、関係市町村から負担金として徴収している。	中川汚水中継ポンプ場	岩手県	盛岡市盛岡駅西通2-18-10	2,753,440	23,050,289	3,563,234	6.46
200021	岩手県	020-8570	岩手県	盛岡市内丸10番1号	岩手県知事 達増 拓也	下水道業	電気機器等の設備を用いて下水道から流入する汚水を処理し、河川へ放流している。電気機器等の設備に係る費用は、関係市町村から負担金として徴収している。	北上浄化センター	岩手県	北上市相去町字岩の目3	5,731,140	23,050,289	3,563,234	6.46
200021	岩手県	020-8570	岩手県	盛岡市内丸10番1号	岩手県知事 達増 拓也	下水道業	電気機器等の設備を用いて下水道から流入する汚水を処理し、河川へ放流している。電気機器等の設備に係る費用は、関係市町村から負担金として徴収している。	水沢浄化センター	岩手県	奥州市水沢区姉体町字南新田下234	2,621,126	23,050,289	3,563,234	6.46
200021	岩手県	020-8570	岩手県	盛岡市内丸10番1号	岩手県知事 達増 拓也	下水道業	電気機器等の設備を用いて下水道から流入する汚水を処理し、河川へ放流している。電気機器等の設備に係る費用は、関係市町村から負担金として徴収している。	一関浄化センター	岩手県	一関市中里字南谷起6-4	1,906,830	23,050,289	3,563,234	6.46
200022	株式会社三戸食肉センター	039-0122	青森県	三戸郡三戸町大字斗内字中堤9-1	代表取締役社長 片岡 栄二	と畜場	牛、豚の生体をと畜、解体し、枝肉及び副産物を製造している。	三戸食肉センター	青森県	三戸郡三戸町大字斗内字中堤9-1	3,757,027	3,757,027	449,953	8.34
200023	株式会社青葉冷凍	984-0002	宮城県	仙台市若林区卸町東五丁目5番5号	代表取締役社長 菅原 健一	製氷業	当社は富士山工場と仙台製氷工場にて製氷業を行っている。富士山工場は富士箱根伊豆国立公園内の、富士山の開発可能最頂地で、地下200mの天然水を汲み上げ、無塩素殺菌等、科学物質を一切使わず急速製氷し、袋詰氷等を生産している。仙台製氷工場は仙台市内に立地し、-10℃～-14℃の温度で1～2昼夜ゆっくり凍らせる結氷缶緩慢製法により大型直方体の氷を製氷し、多量目の商品を生産している。生産された商品は国内のコンビニエンスストアやスーパー等に出荷している。	富士山工場	山梨県	富士吉田市新屋東カジヤ作1752-1	2,242,008	2,937,920	488,575	6.01
200024	みちのくコカ・コーラボラダクツ株式会社	028-3621	岩手県	紫波郡矢巾町広宮沢1-279	代表取締役社長 谷村 邦久	清涼飲料 受託製造	親会社であるみちのくコカ・コーポリング(株)より清涼飲料水製造を受託し、製造を行い、加工料売上により成り立っている。製造設備、原材料は親会社より無償支給を受け、それ以外を自社調達している。	秋田工場	秋田県	秋田市河辺和田字坂本北560	2,569,330	7,377,340	1,164,697	6.33
200024	みちのくコカ・コーラボラダクツ株式会社	028-3621	岩手県	紫波郡矢巾町広宮沢1-279	代表取締役社長 谷村 邦久	清涼飲料 受託製造	親会社であるみちのくコカ・コーポリング(株)より清涼飲料水製造を受託し、製造を行い、加工料売上により成り立っている。製造設備、原材料は親会社より無償支給を受け、それ以外を自社調達している。	青森工場	青森県	青森市浪岡大字徳才子字山本171	1,288,060	7,377,340	1,164,697	6.33
200025	協同組合青森市場冷蔵	030-0137	青森県	青森市卸町1番1号	代表理事 石川 栄一	冷蔵倉庫業	青森市中央卸売市場において青森市の水産冷蔵施設の管理運営をし組合員等へ冷蔵庫の賃貸を行っている。	青森市場冷蔵	青森県	青森市卸町1番1号(青森市中央卸売市場内)	1,916,053	1,916,053	88,411	21.67
200026	カクチョウ株式会社	990-2351	山形県	山形市鋳物町鋳物町14番地	代表取締役 長谷川 文彦	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	カクチョウ株式会社	山形県	山形市鋳物町14番地	3,500,170	3,500,170	422,109	8.29
200027	シチズンセイミツハ戸株式会社	039-2245	青森県	八戸市北インター工業団地1-1-39	代表取締役社長 渡辺 喜志	液晶パネルやその他電子部品の製造業	クリーンルームの環境のもと、透明導電膜付きガラス基板に、パターンを形成し、各種膜付けを行い液晶パネルを製造。また、単個のセルへのICやFPCの装装による電子部品の製造を行う。完成品はデバイスとしてデジタルカメラや、電力計、光学式ドライブに組み込まれている。	シチズンセイミツハ戸株式会社	青森県	八戸市北インター工業団地1-1-39	4,503,950	4,503,950	625,871	7.19

200028	株式会社アンドー	019-0205	秋田県	湯沢市小野字西十日町83	代表取締役 安藤 誠一郎	廃プラスチックリサイクル業	株式会社湯沢クリーンセンターで回収した廃プラスチックを溶融して、押出機を使用して冷却することにより、再生樹脂ペレットの製造を行う。製造物は、国内のプラスチック製造業者等に出荷している。	再生樹脂工場	秋田県	湯沢市小野字上川原48-12	2,394,365	2,394,365	182,781	13.09
200029	株式会社ハラチュウ	990-2251	山形県	山形市立谷川2-1213-1	代表取締役社長 原田 啓太郎	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを型に注ぎ、冷却・整形することで各種鋳物製品の製造を行う。	本社・工場	山形県	山形市立谷川2-1213-1	19,041,400	19,041,400	2,578,575	7.38
200030	秋田製錬株式会社	011-8555	秋田県	秋田市飯島字古道下川端217-9	代表取締役社長 下總 正則	製錬業	亜鉛鉱石を製錬し、電解にて陰極板に亜鉛を析出させ、電気炉を用いて、析出させた亜鉛を鋳型に注ぎ、冷却・整形することで、亜鉛地金の製品とする。製品は、国内の建築物（鋼板など）に使われたり、自動車メーカ等、様々な事業者に出荷している。	飯島製錬所	秋田県	秋田市飯島字古道下川端217-9	709,266,900	709,266,900	15,904,684	44.59
200031	秋田ジンクソリューションズ株式会社	011-0911	秋田県	秋田市飯島字砂田1番地	代表取締役社長 安田 弘毅	精製業	電気炉を用いて亜鉛地金に各種金属を溶解させて鋳型に注ぎ、冷却・製形することで、各種亜鉛合金の製造を行う。製造物は国内の電池メーカー等、様々な事業者に出荷している。	飯島工場	秋田県	秋田市飯島字砂田1番地	17,534,300	17,534,300	1,841,912	9.52
200032	秋田ウッド株式会社	017-0002	秋田県	大館市白沢字松原570	代表取締役 三浦 清久	木材・プラスチック再生複合材製造	廃木材と廃プラスチックを材料に、木材・プラスチック再生複合材を製造し、デッキ材やルーバー材、フェンス、ベンチ等の部材として関東を中心に、国内に出荷している。	本社工場	秋田県	大館市白沢字松原570	3,763,510	3,763,510	631,251	5.96
200033	丸和熱処理株式会社	994-0069	山形県	天童市清池東二丁目8番20号	代表取締役 後藤 章洋	金属熱処理業	電気炉を用いて、機械部品を焼入・焼ナマシなどの熱処理を行い、金属材料の調質を行っている。	丸和熱処理株式会社（本社）	山形県	天童市清池東二丁目8番20号	2,926,154	5,636,394	570,203	9.88
200033	丸和熱処理株式会社	994-0069	山形県	天童市清池東二丁目8番20号	代表取締役 後藤 章洋	金属熱処理業	電気炉を用いて、機械部品を焼入・焼ナマシなどの熱処理を行い、金属材料の調質を行っている。	丸和熱処理株式会社（山形工場）	山形県	山形市蔵王松ヶ丘一丁目2-3	2,710,240	5,636,394	570,203	9.88
200034	東北グリコ乳業株式会社	981-4415	宮城県	加美郡加美町米泉字西原1番	代表取締役 松岡 龍一	食料品製造業	親会社であるグリコ乳業株式会社の委託を受け、各種乳製品の製造を行なっている。	東北グリコ乳業株式会社	宮城県	加美郡加美町米泉字西原一番	4,465,230	4,465,230	680,506	6.56
200035	東北東ソー化学株式会社	998-0064	山形県	酒田市大浜一丁目4番16号	代表取締役社長 吉川 哲央	ソーダ工業	塩水を電気分解して、苛性ソーダ、塩素、水素及び塩化物を製造。幅広い産業分野の原料・副原料、反応材などに使われている。	酒田工場	山形県	酒田市大浜一丁目4番16号	87,146,557	87,146,557	5,976,214	14.58
200036	株式会社東根新電元	999-3701	山形県	東根市大字東根甲5600-1	代表取締役社長 堀口 健治	半導体素子製造業	購入したSiウエーハを用い、クリーンルーム工場で拡散・エッチング・写真・電極付・ダイシング・パッケージ等の工程を経て、パワーIC、MOSFET、ダイオード、サイリスタ等の半導体素子を製造している。	株式会社東根新電元	山形県	東根市大字東根甲5600-1	34,954,238	34,954,238	6,181,759	5.65
200037	株式会社あいづダストセンター	965-0858	福島県	会津若松市神指町大字南四合字オノ神461番地	代表取締役社長 一重 卓男	産業廃棄物処理業	産業廃棄物（感染性含む）と特別管理産業廃棄物の収集運搬業と焼却・埋立処分業を行なっている。	柳津事業所	福島県	河沼郡柳津町大字藤字鶴ヶ峯4330-23	4,070,640	4,070,640	690,619	5.89
200038	株式会社柴田製作所	990-2161	山形県	山形市大字漆山字東849	代表取締役 前田 健蔵	鉄鉄鋳物製造業	電気炉を用いて溶解した鉄鉄を金型・木型に注ぎ、冷却・整形することでトラック・印刷機・バルブ用部品などの鋳物製品の製造・加工を行う。製造物は国内の様々な事業者に出荷している。	本社	山形県	山形市大字漆山字東849	7,066,390	7,066,390	1,029,306	6.86
200039	テクノメタル株式会社	964-8585	福島県	二本松市高田100番地	代表取締役社長 三浦 哲夫	自動車部分品製造業	・トラック・バス、乗用車、建設機械、産業用機械用の鋳造品、鍛製品、アルミダイカスト部品の製造・販売	本社二本松工場	福島県	二本松市高田100番地	180,665,800	186,144,748	27,310,231	6.81
200039	テクノメタル株式会社	964-8585	福島県	二本松市高田100番地	代表取締役社長 三浦 哲夫	自動車部分品製造業	・トラック・バス、乗用車、建設機械、産業用機械用の鋳造品、鍛製品、アルミダイカスト部品の製造・販売	北本工場	埼玉県	北本市古市場1丁目100番地	5,478,948	186,144,748	27,310,231	6.81
200041	小坂製錬株式会社	017-0202	秋田県	鹿角郡小坂町小坂鉱山字尾樽部60番地1	代表取締役社長 関口 明	非鉄金属製錬業	銅製錬（石炭吹込溶融炉）、鉛製錬（電気炉）2つのベースメタルの製錬を中心に金、銀、ビスマス、スズ、アンチモンその他金属の精製までを行い地金を生産し、電線、バッテリー、合金、金属加工品等製造業界に出荷している。原料は、一般的な精鉱に限らず、市中から回収した基板、非鉄金属スクラップ類を多数利用しているほか、他の製錬会社中間産物を多く扱う。一部廃棄物からの金属回収も行っている。	小坂製錬株式会社	秋田県	鹿角郡小坂町小坂鉱山字尾樽部60番地1	56,092,984	56,092,984	8,730,203	6.42
300001	有限会社丸真熱処理工業	400-0116	山梨県	甲斐市玉川1578	代表取締役社長 久保田 勝彦	金属熱処理業	電気炉を用いて、他より受入れた金属製品、機械部品を加熱、冷却することで各種焼き入れ、焼きなまし、浸炭焼き入れなどの熱処理加工を行う。製造物は、県内及び近県の工作機械メーカー、自動車メーカー等様々な事業者に出荷している。	丸真熱処理工業	山梨県	甲斐市玉川1578	3,792,504	3,792,504	469,783	8.07
300002	株式会社真岡製作所	321-4367	栃木県	真岡市鬼怒ヶ丘8	代表取締役 仁科 捷哉	鋳造業	鉄スクラップを電気炉を用いて溶解し、砂型に注ぎ成型することで、鋳鉄品の製造を行っている。製品は自動車部品メーカーを主に出荷している。	本社工場	栃木県	真岡市鬼怒ヶ丘8	32,192,784	32,192,784	4,547,125	7.07
300003	浅川熱処理株式会社	409-3853	山梨県	中巨摩郡昭和町築地新居1584-2	代表取締役 齊藤 基樹	金属製品製造業	電気ヒーターを用いて自動車部品の浸炭、浸炭炭化、調質処理を行っている。浸炭、浸炭炭化処理は、電気ヒーターを用いて900℃に加熱された炉内に浸炭雰囲気ガスと都市ガスを一定量流し、製品をステンレス製のメッシュベルトにセットし、60分～300分の時間をかけ、0.2mm～0.6mmの浸炭層を作り約900℃から60℃の油に入れ焼き入れし、その後製品に靱性を与えるため約200℃で再加熱を行います。普通自動車のエンジン過給機部品、大型トラックのボルト、ナットを熱処理しており、トラック、バスのホイールボルト、ナットは国内生産約70%のシェアを有します。	浅川熱処理株式会社	山梨県	中巨摩郡昭和町築地新居1584-2	7,680,407	7,680,407	1,292,100	5.94
300004	浜北工業株式会社	100-0081	静岡県	浜松市浜北区根堅1066番地	代表取締役社長 栗崎 弘義	鉄鉄・鋳物部品製造	高周波溶解炉（電気炉）を用いて溶解した鉄スクラップを型枠に注ぎ、冷却・整形をすることで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、二輪・四輪メーカーや、建設機械・農機具メーカー等様々な事業者に出荷している。	浜北工業株式会社本社工場	静岡県	浜松市浜北区根堅1066番地	10,386,000	10,386,000	1,519,367	6.83
300005	沼津魚仲買商協同組合	410-0842	静岡県	沼津市蛇松町32-3	理事長 後藤 義男	冷蔵保管事業	生鮮魚介類及び水産加工製品の冷蔵保管	第一冷蔵部	静岡県	沼津市春日町49	1,853,454	3,214,894	204,520	15.71
300005	沼津魚仲買商協同組合	410-0842	静岡県	沼津市蛇松町32-3	理事長 後藤 義男	冷蔵保管事業	生鮮魚介類及び水産加工製品の冷蔵保管	ビッグボックス冷蔵部	静岡県	沼津市蛇松町32-3	1,361,440	3,214,894	204,520	15.71
300006	上毛電気鉄道株式会社	371-0016	群馬県	前橋市城東町四丁目1番1号	取締役社長 古澤 和秋	鉄道業	線路を使用して旅客の運送を行っている。	上毛電気鉄道	群馬県	前橋市城東町四丁目1番1号	5,362,164	5,362,164	387,265	13.84
300007	三星金属工業株式会社	959-1286	新潟県	燕市小関736番地	代表取締役社長 樺山 慎	鉄鋼業	電気炉を用いてスクラップを溶解、その溶鋼を連続鋳造し、鋼片を製造。さらに、この鋼片を圧延し鋼材（コンクリート用異形棒鋼）を製造する。製造した鋼片、鋼材を国内外へ出荷販売する。	本社工場	新潟県	燕市小関736番地	194,091,194	194,091,194	17,832,401	10.88
300008	品川エネルギーサービス株式会社	108-0075	東京都	港区港南二丁目16番9号	代表取締役 白尾 達郎	熱供給業	事業所（熱供給プラント）にて冷暖房用の冷水、蒸気を製造して近隣の建物へ供給している。	品川駅東口地区地域冷暖房プラント	東京都	港区港南二丁目16番9号	15,926,761	15,926,761	1,666,121	9.55
300009	株式会社向山工場	332-0016	埼玉県	川口市幸町3丁目9番1号	代表取締役社長 向山 勝哲	製鋼圧延業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを連続鋳造設備で鋼塊とする。その鋼塊を圧延し、鉄筋コンクリート用棒鋼を製造する。製品はマンション等の建物、土木工事に使用される。	久喜工場	埼玉県	久喜市河原井町1番地	152,782,840	152,782,840	15,011,224	10.17
300010	山陽工業株式会社	120-0005	東京都	足立区綾瀬3-14-16	代表取締役 山口 光太郎	鋳造業	電気炉を用いて溶解した銅屑、鉄鉄を鋳型に注ぎ各種鋳物製品の製造を行なう。製品は国内の取引先業者に出荷している。	茨城工場	茨城県	稲敷市椎塚1232-1	1,653,946	1,653,946	232,120	7.12
300011	野岩鉄道株式会社	321-2521	栃木県	日光市藤原326-3	代表取締役社長 五十嵐 哲男	鉄道業	福島・栃木両県ならびに関係地方自治体、民間企業による第3セクター方式により運営されており、東武鉄道・会津鉄道との相互乗り入れを行い浅草～会津田島間の電車直通運転を行っている。営業区間・新藤原駅～会津高原尾瀬口駅間営業キロ・30.7Km駅数・9駅	野岩鉄道株式会社	栃木県	日光市藤原326-3	2,590,383	2,590,383	299,537	8.64
300012	カミタルク株式会社	151-0053	東京都	渋谷区代々木2丁目23番1-937号	取締役社長 大井 一裕	鉱物・土石粉碎等処理業	原料となる原石を砕き、用途に応じた粉碎を行う。粉体は、国内の石油化学、製紙メーカー等、様々な事業者に出荷している。	カミタルク株式会社新潟東港工場	新潟県	新発田市佐々木字地利目木谷内2527-82	6,193,180	6,193,180	700,863	8.83
300013	長野液酸工業株式会社	390-0822	長野県	松本市神田一丁目14番1号	代表取締役社長 野口 行敏	酸素、窒素、その他の工業用ガスの製造業	空気を原料とする、空気液化分離器を用いて、液体空気を製造し、これを精留分離（沸点差を利用）し、液化酸素、液化窒素、液化アルゴン、ガス窒素を製造する。製造された製品は、専用ローリー、パイピングにより、半導体・自動車部品メーカー及び病院等様々な事業者に出荷している。	長野液酸工業株式会社	長野県	松本市神田一丁目14番1号	39,386,970	39,386,970	775,499	50.78
300014	（株）おむすびころりん本舗	399-8101	長野県	安曇野市三郷明盛1589	代表取締役社長 上條 宏之	食品製造業	食品原料を凍結乾燥して鮮度と品質の高い保存食品素材をつくり大手メーカーに供給している。また非常用備蓄食材としても評価されている。	三郷工場	長野県	安曇野市三郷明盛1513-1	3,924,492	3,924,492	514,476	7.62

300015	東京酸素窒素株式会社	299-0267	千葉県	袖ヶ浦市中袖1ー1	代表取締役社長 飯田 秀昭	化学工業	LNGの冷熱を利用した空気深冷分離装置を用い、液化酸素、液化窒素および液化粗アルゴン、液化アルゴンの製造を行う。製品は、全て出資各社へ販売している。		本社工場	千葉県	袖ヶ浦市中袖1ー1	75,373,704	75,373,704	2,060,165	36.58
300016	株式会社コスミックファーム	383-0045	長野県	中野市大字江部153番地	代表取締役社長 湯本 修治	えのき茸栽培	えのき茸を空調システムにて室内栽培している。製品の100%近くを中野市農協通じて各市場に出荷している。		本社直江津工場	新潟県	上越市頸城区下吉75ー12	3,952,390	3,952,390	596,930	6.62
300017	桑名ダクタイト株式会社	332-0012	埼玉県	川口市本町4ー5ー32	代表取締役 長島 博高	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを型枠に注ぎ、冷却・整形することで、主にマンホール鉄蓋の製造を行う。製造物は、取引先に出荷している。		桑名ダクタイト株式会社	三重県	員弁郡東員町六把野新田字村北西891	5,141,124	5,141,124	596,489	8.61
300018	清水鋼鐵株式会社	279-0024	千葉県	浦安市港54	代表取締役社長 清水 孝	鉄鋼業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを連続鑄造機で鑄造し、鋼塊を製造、この鋼塊を用い次工程の圧延機で鉄筋棒鋼を生産している。（一部は半製品の鋼塊として内外の圧延メーカーへ商社経由で販売している）鉄筋棒鋼は商社に販売し、北海道の建設業者に使用されている。		苫小牧製鋼所	北海道	苫小牧市字勇払145ー13	92,496,384	92,496,384	9,571,390	9.66
300019	株式会社大場鑄造所	430-0833	静岡県	浜松市南区三新町474ー6	代表取締役 大場 正博	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・成型することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、油圧建機、産業機械等の部品として、様々なメーカーに出荷している。		株式会社大場鑄造所	静岡県	浜松市南区三新町474ー6	4,765,500	4,765,500	829,807	5.74
300020	株式会社丸真製作所	394-0091	長野県	岡谷市10016番地471	代表取締役社長 高木 文人	金属熱処理業	金属熱処理とは、金属を加熱と冷却の組合せによって、製品の形を変えることなく材料の機械的性質を向上させることを言い、弊社では自動車部品を中心に、浸炭焼入れ、ガス軟窒化、焼鈍等の熱処理を行っている。その外計測機器等の製作を受注し、部品加工から熱処理加工まで一貫した工程をこなし完成品として納入している。納入先は県内の他中京圏、関東圏にまで及んでいる。		株式会社丸真製作所 本社工場	長野県	岡谷市10016番地471	7,528,536	9,726,228	1,304,887	7.45
300020	株式会社丸真製作所	394-0091	長野県	岡谷市10016番地471	代表取締役社長 高木 文人	金属熱処理業	金属熱処理とは、金属を加熱と冷却の組合せによって、製品の形を変えることなく材料の機械的性質を向上させることを言い、弊社では自動車部品を中心に、浸炭焼入れ、ガス軟窒化、焼鈍等の熱処理を行っている。その他の計測機器等の製作を受注し、部品加工から熱処理加工まで一貫した工程をこなし完成品として納入している。納入先は県内の他中京圏、関東圏にまで及んでいる。		株式会社丸真製作所 辰野工場	長野県	上伊那郡辰野町伊那富6340ー1	2,197,692	9,726,228	1,304,887	7.45
300021	松山技研株式会社	386-0407	長野県	上田市長瀬1050	代表取締役社長 福井 努	金属熱処理加工	電気を熱源とした熱処理炉および高周波加熱設備を使用して金属部品（自動車部品、工作機械部品、航空機部品、金型等）の熱処理加工を行う。加工品は各メーカー等様々な得意先に出荷している。		熱処理事業部	長野県	上田市長瀬3921	5,670,000	7,571,616	836,884	9.04
300021	松山技研株式会社	386-0407	長野県	上田市長瀬1050	代表取締役社長 福井 努	金属熱処理加工	電気を熱源とした熱処理炉および高周波加熱設備を使用して金属部品（自動車部品、工作機械部品、航空機部品、金型等）の熱処理加工を行う。加工品は各メーカー等様々な得意先に出荷している。		真空炉事業部	長野県	上田市長瀬1107	1,901,616	7,571,616	836,884	9.04
300022	JFE条鋼株式会社	105-0004	東京都	港区新橋5ー11ー3	代表取締役社長 野村 寛	電炉業	電気炉を用いて鉄スクラップを溶解し、鋼塊を製造する。さらに、その鋼塊を熱間圧延し形鋼、棒鋼、線材などの鋼材を製造する。製造物は、建設用資材、造船素材、自動車や建設機械等の部品材料等、様々な事業者に出荷している。		豊平製造所	北海道	札幌市西区発寒十条13ー1ー1	89,974,178	1,787,866,888	194,062,593	9.21
300022	JFE条鋼株式会社	105-0004	東京都	港区新橋5ー11ー3	代表取締役社長 野村 寛	電炉業	電気炉を用いて鉄スクラップを溶解し、鋼塊を製造する。さらに、その鋼塊を熱間圧延し形鋼、棒鋼、線材などの鋼材を製造する。製造物は、建設用資材、造船素材、自動車や建設機械等の部品材料等、様々な事業者に出荷している。		東部製造所	埼玉県	三郷市新和3ー35ー1	130,983,341	1,787,866,888	194,062,593	9.21
300022	JFE条鋼株式会社	105-0004	東京都	港区新橋5ー11ー3	代表取締役社長 野村 寛	電炉業	電気炉を用いて鉄スクラップを溶解し、鋼塊を製造する。さらに、その鋼塊を熱間圧延し形鋼、棒鋼、線材などの鋼材を製造する。製造物は、建設用資材、造船素材、自動車や建設機械等の部品材料等、様々な事業者に出荷している。		姫路製造所	兵庫県	姫路市飾磨区細江1280番地	276,332,653	1,787,866,888	194,062,593	9.21
300022	JFE条鋼株式会社	105-0004	東京都	港区新橋5ー11ー3	代表取締役社長 野村 寛	電炉業	電気炉を用いて鉄スクラップを溶解し、鋼塊を製造する。さらに、その鋼塊を熱間圧延し形鋼、棒鋼、線材などの鋼材を製造する。製造物は、建設用資材、造船素材、自動車や建設機械等の部品材料等、様々な事業者に出荷している。		水島製造所	岡山県	倉敷市水島川崎通1丁目	369,829,259	1,787,866,888	194,062,593	9.21
300023	昭和電気鋳鋼株式会社	370-1201	群馬県	高崎市倉賀野町3250	代表取締役 手塚 加津子	鑄造業	電気アーク炉を用いて溶解した鉄スクラップ・合金鉄を砂型枠に注ぎ、冷却・整形・熱処理することで、建設・産業・鉄道車両等の鋳鋼素材を製造し、出荷をしている。		昭和電気鋳鋼株式会社	群馬県	高崎市倉賀野町3250	10,485,063	10,485,063	1,623,082	6.45
300024	相模原液酸株式会社	252-0205	神奈川県	相模原市中央区小山1ー1ー10	代表取締役社長 布目 吉太郎	化学工業	空気を原料として圧縮後、膨張させ冷却、深冷まで温度を下げ沸点の差を利用して液化酸素、液化窒素を製造。病院、産業向けに出荷している。		相模原液酸工場	神奈川県	相模原市中央区小山1ー1ー10	18,638,820	18,638,820	380,492	48.99
300025	共栄金属工業株式会社	143-0013	東京都	大田区大森南2ー21ー3	代表取締役 中村 龍二	金属熱処理業	主に乗用自動車の鑄鍛造部品の熱処理をする事を専業としている。熱処理加熱温度は900℃以上が80%を占めており、事業規模の割合には電気使用量は多くなっている。		本社事業所	東京都	大田区大森南2ー21ー3	1,346,768	1,346,768	154,147	8.73
300026	東都冷蔵株式会社	120-0038	東京都	足立区千住橋戸町96番地	代表取締役社長 大場 政伸	倉庫業	冷却装置を施した倉庫への食品保管		東都冷蔵株式会社	東京都	足立区千住橋戸町96番地	1,730,622	1,730,622	199,189	8.68
300027	北国酸素株式会社	940-0088	新潟県	長岡市柏町2丁目7番6号	代表取締役社長 関 啓助	液化ガス製造業	深冷式空気液化分離装置を用いて、液化酸素等を製造する。		長岡工場	新潟県	長岡市蔵王3丁目3番81号	8,788,470	8,788,470	151,925	57.84
300028	渋谷熱供給株式会社	150-0043	東京都	渋谷区道玄坂1ー12ー1 渋谷マークシティウエスト11階	代表取締役 黒須 良行	熱供給業	渋谷区道玄坂一丁目における熱供給事業。なお、ターボ冷凍機、吸収式冷凍機ならびにボイラーなどにより製造した、冷水・蒸気を許可を得た供給エリア内の建物に供給している。		渋谷熱供給株式会社	東京都	渋谷区道玄坂1ー12ー1	4,023,698	4,023,698	601,290	6.69
300029	株式会社日清特殊鑄造所	437-1612	静岡県	御前崎市池新田4196	取締役社長 駒村 裕史	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・製造することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内外の産業機械メーカー等、様々な事業者に出荷している。		株式会社日清特殊鑄造所	静岡県	御前崎市池新田4196	3,285,696	3,285,696	533,312	6.16
300030	株式会社埼玉県魚市場	331-9675	埼玉県	さいたま市北区吉野町2ー226ー1	代表取締役社長 二葉 雅幸	冷蔵倉庫業	荷主より寄託された食肉や水産物、冷凍食品などを冷蔵・冷凍保管している。		大宮冷蔵庫	埼玉県	さいたま市北区吉野町2ー13他	3,376,332	4,196,598	603,861	6.94
300031	しなの鉄道株式会社	386-0018	長野県	上田市常田1ー3ー39	代表取締役社長 藤井 武晴	鉄道業	軽井沢から篠ノ井間の軌道上を、電車にて旅客を輸送しています。		しなの鉄道線	長野県	上田市常田1ー3ー39	18,141,504	18,141,504	2,713,929	6.68
300032	東京下水道エネルギー株式会社	104-0041	東京都	中央区新富1ー7ー4	代表取締役社長 長尾 至浩	熱供給業	東京都文京区後楽一丁目地区における地域冷暖房に関する業務等		後楽事業所	東京都	文京区後楽一丁目4番13号	9,205,318	9,205,318	1,264,777	7.27
300033	品川熱供給株式会社	108-6105	東京都	港区港南二丁目15番2号	代表取締役社長 石井 秀雄	熱供給業	熱供給事業法に基づく熱供給業●事業許可・平成8年3月22日・「8資庁第2190号」・通商産業大臣 塚原俊平●供給規程認可・平成10年11月18日・「平成10・10・28資第1号」・通商産業大臣 与謝野 馨●熱供給開始・平成10年11月26日・現在に至る		品川熱供給株式会社 品川東口南地区地域冷暖房施設	東京都	港区港南2ー15ー2 品川インターシティC棟地下3階	8,210,706	8,210,706	1,281,554	6.4
300034	千葉リバーメント株式会社	260-0835	千葉県	千葉市中央区川崎町1番地	代表取締役社長 津村 昭太郎	セメント製造業	JFEスチール(株)の高炉から副生される水砕スラグを微粉砕し、“商品名リバーメント(用途:高炉セメント生コン用混和材・地盤改良剤)を製造		千葉リバーメント株式会社	千葉県	千葉市中央区川崎町1番地	8,252,700	8,252,700	537,134	15.36
300035	豊海東都水産冷蔵株式会社	104-0055	東京都	中央区豊海町13番5号	代表取締役社長 石本 弘幸	冷蔵倉庫業	寄託者の受寄物を入庫当時の荷姿のまま冷蔵保管し預かり、寄託者の指示に基づき受寄物の出庫を行う。また冷蔵庫の一部は冷蔵室の容積建保管も行う。		豊海事業所	東京都	中央区豊海町13番5号、11番9号	2,988,509	2,988,509	350,479	8.52
300036	株式会社野崎硝子製作所	270-2214	千葉県	松戸市松飛台477番地	代表取締役社長 飯村 崇章	ガラスびんの製造業	重油・ガス・電気をを用いて溶解した硝子を金型にて成形し、徐冷の後品質検査・梱包を経て、主に国内の製薬会社に出荷している。		本社・松戸工場	千葉県	松戸市松飛台477番地	9,547,584	9,547,584	1,488,942	6.41
300037	株式会社茂原ガスセンター	297-0037	千葉県	茂原市早野2719ー1	代表取締役 深尾 定男	圧縮ガス、液化ガス製造業	原料となる空気を原料空気圧縮機により昇圧し前処理設備を経由後、約ー180℃まで冷却したのち精留分離により高純度窒素ガスとしパイピングにより液晶製造メーカーへ供給。液化された液化窒素については製品タンクへ貯蔵後、小型容器へ充填されガス販売業者に出荷している。		株式会社茂原ガスセンター	千葉県	茂原市早野2719ー1	11,743,826	11,743,826	456,869	25.7
300038	大森熱供給株式会社	140-0013	東京都	品川区南大井6丁目26番地1号	代表取締役社長 新田 學	熱供給業	経済産業省の認可を得てボイラ、冷凍機で地域冷暖房用の冷水、蒸気を製造し、5棟のビル(オフィス、店舗)へ供給している。		大森熱供給株式会社	東京都	品川区南大井6丁目26番1号	4,359,064	4,359,064	645,428	6.75
300039	芝山鉄道株式会社	289-1601	千葉県	山武郡芝山町香山新田148ー1	代表取締役社長 波津久和章	鉄道業	当社は、東成田駅ー芝山千代田駅の営業キロ2.2kmで、京成線、都営浅草線及び京浜急行線と直通運転を行っています。		芝山鉄道線	千葉県	山武郡芝山町香山新田148ー1	1,343,484	1,343,484	127,963	10.49
300040	山王熱供給株式会社	100-6125	東京都	千代田区永田町2ー11ー1	代表取締役社長 齋藤 茂雄	熱供給業	ターボ冷凍機、吸収式冷凍機、ボイラーを使用して冷暖房用の冷水、蒸気を製造、3棟のビルに販売している。		本社	東京都	千代田区永田町2ー11ー1	8,595,787	8,595,787	1,199,816	7.16

300041	株式会社日本アクシーズ	958-0837	新潟県	村上市三之町8-11	代表取締役 田代 浩二	ごみ処分業	容器包装リサイクル法に基づく登録事業所(再商品化事業所)。一般家庭から排出される、容器包装プラスチックを分別溶融し、単一素材の再生材料(ペレット状)に戻す。	東港工場	新潟県	新潟市北区太郎代字山辺856-2	7,085,260	8,517,777	1,154,868	7.37
300041	株式会社日本アクシーズ	958-0837	新潟県	村上市三之町8-11	代表取締役 田代 浩二	ごみ処分業	容器包装リサイクル法に基づく登録事業所(再商品化事業所)。一般家庭から排出される、容器包装プラスチックを分別溶融し、単一素材の再生材料(ペレット状)に戻す。	坪根工場	新潟県	村上市坪根339-21	1,432,517	8,517,777	1,154,868	7.37
300042	東都水産株式会社	104-8434	東京都	中央区築地5-2-1	代表取締役社長 関本 吉成	冷蔵倉庫業	鮮魚、冷凍魚、塩干加工品の冷凍・冷蔵保管業務及び製氷	東都水産株式会社東京冷凍工場	東京都	中央区築地5-2-1	2,980,077	2,980,077	406,900	7.32
300043	吉川化工株式会社	950-1328	新潟県	新潟市西蒲区門田25番地	代表取締役 吉川 洋志	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内の電線金具製造者、自動車部品メーカー、同業者など、様々な事業者に出荷している。	吉川化工株式会社	新潟県	新潟市西蒲区東小吉619番地	3,134,890	3,134,890	508,621	6.16
300044	千代田鋼鉄工業株式会社	120-0005	東京都	足立区綾瀬6-10-6	代表取締役 坂田 正孝	鉄鋼業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを精錬、造塊、圧延することで鉄筋コンクリート用棒鋼の製造を行う。製造物は国内外の商社を通じて、様々な事業者に出荷している。	綾瀬工場	東京都	足立区綾瀬6-10-6	142,056,257	142,056,257	13,936,178	10.19
300045	府中熱供給株式会社	183-0044	東京都	府中市日鋼町1番1	代表取締役社長 中村 司	熱供給業	電動ターボ冷凍機、ヒートポンプ、ガス冷温水発生機を用い、冷温水を製造しお客さまビルに販売している。また中水も製造・販売している。	府中日鋼町地区DHCプラント	東京都	府中市日鋼町1番1	11,331,558	11,331,558	1,006,563	11.25
300046	寿工業株式会社	160-0022	東京都	新宿区新宿1丁目8番1号大橋御苑駅ビル2階	代表取締役社長 奥原 征一郎	製鋼業	電気炉を用いて鉄スクラップを溶解、連続鋳造してブルームの製造を行う。国内外の圧延、鍛造メーカーに出荷している。	広製作所	広島県	呉市広白岳1丁目2番43号	83,597,472	83,597,472	11,064,253	7.55
300047	ベトリファインテクノロジー株式会社	210-0867	神奈川県	川崎市川崎区扇町12番2号	代表取締役 中里 誠一	プラスチック成型材料製造業	使用済みペットボトルを破砕、洗浄、溶融後、解重合反応を起こさせて、分子レベルのPET樹脂原料を製造して、さらに重合反応を起こすことによりPET樹脂ペレットを製造する。また、ペットボトルを破砕して加熱押出機によりストランドを生成し、カッターで粒状にすることによりPET樹脂ペレットを製造する。製造物は飲料容器メーカーなどに出荷している。	本社工場	神奈川県	川崎市川崎区扇町12番2号	27,081,840	27,081,840	3,239,467	8.35
300048	株式会社東邦工機製作所	362-0811	埼玉県	北足立郡伊奈町西小針7-22	代表取締役社長 近藤 敬男	熱処理加工業	金属を炉に入れ焼入れを行うことにより、硬度を高める熱処理を行っている。加工は、自動車部品メーカー等様々な事業者から受注している。	伊奈工場	埼玉県	北足立郡伊奈町西小針7-22	1,064,088	1,064,088	136,819	7.77
300049	横浜ビジネスパーク熱供給株式会社	240-0005	神奈川県	横浜市保土ヶ谷区神戸町134	代表取締役社長 中嶋 忠	熱供給事業	熱供給事業法に定める熱供給事業1 冷熱製造販売2 蒸気製造販売	横浜ビジネスパーク熱供給	神奈川県	横浜市保土ヶ谷区神戸町134	6,993,054	6,993,054	1,126,813	6.2
300050	東京都市サービス株式会社	106-0047	東京都	港区南麻布2丁目11番10号	代表取締役社長 中村 司	熱供給業	大型の熱源設備(冷凍機等)を用いて、冷水・温水・蒸気を製造し、導管を通じて区域内の建物へ供給している。建物へ供給した冷水・温水・蒸気は主に空調用に用いられている。	銀座2・3丁目地区熱供給センター	東京都	中央区銀座2-2-14 マロニエゲートB4	3,729,035	130,043,841	9,356,342	13.9
300050	東京都市サービス株式会社	106-0047	東京都	港区南麻布2丁目11番10号	代表取締役社長 中村 司	熱供給業	大型の熱源設備(冷凍機等)を用いて、冷水・温水・蒸気を製造し、導管を通じて区域内の建物へ供給している。建物へ供給した冷水・温水・蒸気は主に空調用に用いられている。	芝浦4丁目地区熱供給センター	東京都	港区芝浦4-9-22 芝浦スクエアビルB2	11,972,994	130,043,841	9,356,342	13.9
300050	東京都市サービス株式会社	106-0047	東京都	港区南麻布2丁目11番10号	代表取締役社長 中村 司	熱供給業	大型の熱源設備(冷凍機等)を用いて、冷水・温水・蒸気を製造し、導管を通じて区域内の建物へ供給している。建物へ供給した冷水・温水・蒸気は主に空調用に用いられている。	銀座5・6丁目地区熱供給センター	東京都	中央区銀座6-13-16 ウォールビルB3	4,587,486	130,043,841	9,356,342	13.9
300050	東京都市サービス株式会社	106-0047	東京都	港区南麻布2丁目11番10号	代表取締役社長 中村 司	熱供給業	大型の熱源設備(冷凍機等)を用いて、冷水・温水・蒸気を製造し、導管を通じて区域内の建物へ供給している。建物へ供給した冷水・温水・蒸気は主に空調用に用いられている。	新川地区熱供給センター	東京都	中央区新川1-28-40 東京電力(株)永代橋変電所B5	12,682,918	130,043,841	9,356,342	13.9
300050	東京都市サービス株式会社	106-0047	東京都	港区南麻布2丁目11番10号	代表取締役社長 中村 司	熱供給業	大型の熱源設備(冷凍機等)を用いて、冷水・温水・蒸気を製造し、導管を通じて区域内の建物へ供給している。建物へ供給した冷水・温水・蒸気は主に空調用に用いられている。	神田駿河台地区熱供給センター	東京都	千代田区神田駿河台3-11-1 三井住友海上駿河台新館B3	6,044,300	130,043,841	9,356,342	13.9
300050	東京都市サービス株式会社	106-0047	東京都	港区南麻布2丁目11番10号	代表取締役社長 中村 司	熱供給業	大型の熱源設備(冷凍機等)を用いて、冷水・温水・蒸気を製造し、導管を通じて区域内の建物へ供給している。建物へ供給した冷水・温水・蒸気は主に空調用に用いられている。	箱崎地区熱供給センター	東京都	中央区日本橋箱崎町19-21 IBM箱崎ビルB3	11,638,168	130,043,841	9,356,342	13.9
300050	東京都市サービス株式会社	106-0047	東京都	港区南麻布2丁目11番10号	代表取締役社長 中村 司	熱供給業	大型の熱源設備(冷凍機等)を用いて、冷水・温水・蒸気を製造し、導管を通じて区域内の建物へ供給している。建物へ供給した冷水・温水・蒸気は主に空調用に用いられている。	幕張新都心ハイテク・ビジネス地区熱供給センター	千葉県	千葉市美浜区中瀬1-3 幕張テクノガーデンG棟	28,426,872	130,043,841	9,356,342	13.9
300050	東京都市サービス株式会社	106-0047	東京都	港区南麻布2丁目11番10号	代表取締役社長 中村 司	熱供給業	大型の熱源設備(冷凍機等)を用いて、冷水・温水・蒸気を製造し、導管を通じて区域内の建物へ供給している。建物へ供給した冷水・温水・蒸気は主に空調用に用いられている。	宇都宮市中央地区熱供給センター	栃木県	宇都宮市馬場通り1-1-11 宇都宮TDビル内B2	3,423,018	130,043,841	9,356,342	13.9
300050	東京都市サービス株式会社	106-0047	東京都	港区南麻布2丁目11番10号	代表取締役社長 中村 司	熱供給業	大型の熱源設備(冷凍機等)を用いて、冷水・温水・蒸気を製造し、導管を通じて区域内の建物へ供給している。建物へ供給した冷水・温水・蒸気は主に空調用に用いられている。	横須賀汐入駅前地区熱供給センター	神奈川県	横須賀市本町3-27 ベイスクエアよこすか一番館B3	2,628,687	130,043,841	9,356,342	13.9
300050	東京都市サービス株式会社	106-0047	東京都	港区南麻布2丁目11番10号	代表取締役社長 中村 司	熱供給業	大型の熱源設備(冷凍機等)を用いて、冷水・温水・蒸気を製造し、導管を通じて区域内の建物へ供給している。建物へ供給した冷水・温水・蒸気は主に空調用に用いられている。	高崎市中央・城址地区熱供給センター	群馬県	高崎市宮元町1-2 東京電力(株)高崎支社敷地内	2,236,682	130,043,841	9,356,342	13.9
300050	東京都市サービス株式会社	106-0047	東京都	港区南麻布2丁目11番10号	代表取締役社長 中村 司	熱供給業	大型の熱源設備(冷凍機等)を用いて、冷水・温水・蒸気を製造し、導管を通じて区域内の建物へ供給している。建物へ供給した冷水・温水・蒸気は主に空調用に用いられている。	八王子旭町地区熱供給センター	東京都	八王子市旭町13-17 東京電力(株)多摩支店別館2F	3,645,738	130,043,841	9,356,342	13.9
300050	東京都市サービス株式会社	106-0047	東京都	港区南麻布2丁目11番10号	代表取締役社長 中村 司	熱供給業	大型の熱源設備(冷凍機等)を用いて、冷水・温水・蒸気を製造し、導管を通じて区域内の建物へ供給している。建物へ供給した冷水・温水・蒸気は主に空調用に用いられている。	西新宿六丁目西部地区熱供給センター	東京都	新宿区西新宿6-12-17 第一熱供給センター内	3,449,713	130,043,841	9,356,342	13.9
300050	東京都市サービス株式会社	106-0047	東京都	港区南麻布2丁目11番10号	代表取締役社長 中村 司	熱供給業	大型の熱源設備(冷凍機等)を用いて、冷水・温水・蒸気を製造し、導管を通じて区域内の建物へ供給している。建物へ供給した冷水・温水・蒸気は主に空調用に用いられている。	厚木テレコムタウン地区熱供給センター	神奈川県	厚木市岡田3051AI棟2F	3,521,338	130,043,841	9,356,342	13.9
300050	東京都市サービス株式会社	106-0047	東京都	港区南麻布2丁目11番10号	代表取締役社長 中村 司	熱供給業	大型の熱源設備(冷凍機等)を用いて、冷水・温水・蒸気を製造し、導管を通じて区域内の建物へ供給している。建物へ供給した冷水・温水・蒸気は主に空調用に用いられている。	本駒込2丁目地区熱供給センター	東京都	文京区本駒込2-28-8 文京グリーンコートビルB3	7,450,791	130,043,841	9,356,342	13.9
300050	東京都市サービス株式会社	106-0047	東京都	港区南麻布2丁目11番10号	代表取締役社長 中村 司	熱供給業	大型の熱源設備(冷凍機等)を用いて、冷水・温水・蒸気を製造し、導管を通じて区域内の建物へ供給している。建物へ供給した冷水・温水・蒸気は主に空調用に用いられている。	大崎1丁目地区熱供給センター	東京都	品川区大崎1-11-1 ゲートシティ大崎B3	11,879,325	130,043,841	9,356,342	13.9
300050	東京都市サービス株式会社	106-0047	東京都	港区南麻布2丁目11番10号	代表取締役社長 中村 司	熱供給業	大型の熱源設備(冷凍機等)を用いて、冷水・温水・蒸気を製造し、導管を通じて区域内の建物へ供給している。建物へ供給した冷水・温水・蒸気は主に空調用に用いられている。	晴海アイランド地区熱供給センター	東京都	中央区晴海1-8-9 トリトンスクエアホール棟B3	11,746,256	130,043,841	9,356,342	13.9
300051	八木精鍛(株)	370-1204	群馬県	高崎市東中里町88-1	代表取締役社長 八木 謙廣	鍛製品製造業	電気誘導加熱炉を用いて鋼材を加熱し、プレスにセットされた金型により成形する事でベアリング等の素形材の製造をおこなう。また、旋削加工まで行なう部品も有り、鍛造品もしくは旋削加工完了品にて出荷している。	八木精鍛株式会社	群馬県	高崎市東中里町88-1	5,967,927	5,967,927	585,360	10.19
300052	株式会社青梅ガスセンター	198-0024	東京都	青梅市新町6-14-1	代表取締役 深尾 定男	圧縮ガス、液化ガス製造業	原料となる空気を原料空気圧縮機により昇圧し前処理設備を経由後、約-180℃まで冷却したのち精留分離により高純度窒素ガスとしパイピングにより半導体製造メーカーへ供給。液化された液化窒素については製品タンクへ貯蔵後、小型容器へ充填されガス販売業者に出荷している。	株式会社青梅ガスセンター	東京都	青梅市新町6-14-1	6,279,292	6,279,292	245,757	25.55
300053	池袋地域冷暖房株式会社	170-8630	東京都	豊島区東池袋3丁目1番	代表取締役社長 鈴木 誠一郎	熱供給業	電気、ガスをエネルギー源として空調用の冷水及び蒸気を製造し、東京都豊島区東池袋地区の需要家に熱供給事業を行っている	池袋地域冷暖房株式会社	東京都	豊島区東池袋3丁目1番	19,851,538	19,851,538	2,735,870	7.25
300054	株式会社焼津冷凍	426-0004	静岡県	藤枝市上当間854番地	代表取締役社長 松村 勲	冷凍倉庫業	冷凍製品を冷凍機を用いた冷凍倉庫で保管管理し入出庫業務を行う。	株式会社焼津冷凍第1工場	静岡県	藤枝市上当間854番地	5,784,672	7,153,599	607,542	11.77
300054	株式会社焼津冷凍	426-0004	静岡県	藤枝市上当間854番地	代表取締役社長 松村 勲	冷凍倉庫業	冷凍製品を冷凍機を用いた冷凍倉庫で保管管理し入出庫業務を行う。	株式会社焼津冷凍第2工場	静岡県	藤枝市上当間854番地	1,368,927	7,153,599	607,542	11.77
300055	アジア熱処理技研株式会社	372-0854	群馬県	伊勢崎市飯島町540-2	代表取締役社長 星野 博	熱処理加工業	熱処理炉にて金属の熱処理を行い、その金属の持つ特性を向上させる加工を行う。熱処理後の部品は、主に自動車や重機等に用いられている。	本社第一工場	群馬県	伊勢崎市飯島町540-2	4,462,996	9,117,999	1,004,371	9.08

300055	アジア熱処理技研株式会社	372-0854	群馬県	伊勢崎市飯島町540-2	代表取締役社長 星野 博	熱処理加工業	熱処理炉にて金属の熱処理を行い、その金属の持つ特性を向上させる加工を行う。熱処理後の部品は、主に自動車や重機等に用いられている。	本社第二工場	群馬県	伊勢崎市飯島町540-18	1,113,234	9,117,999	1,004,371	9.08
300055	アジア熱処理技研株式会社	372-0854	群馬県	伊勢崎市飯島町540-2	代表取締役社長 星野 博	熱処理加工業	熱処理炉にて金属の熱処理を行い、その金属の持つ特性を向上させる加工を行う。熱処理後の部品は、主に自動車や重機等に用いられている。	栃木工場	栃木県	栃木市西方町本郷621-1	2,821,512	9,117,999	1,004,371	9.08
300056	信英蓄電器箔株式会社	399-4511	長野県	上伊那郡南箕輪村3930	代表取締役社長 登内 英夫	電気機械器具製造業	アルミ電解コンデンサの電極箔の製造を行っている。電極箔の製造は、蓄積できる電気量を増やす為の電解による表面拡大処理(エッチング工程)と必要量の電気を溜める為の陽極酸化皮膜生成処理(化成工程)がある。又、アルミ電極箔を製造する工程では、塩酸、硝酸、硫酸といった化学薬品が消費され、これらの廃液は、独自の研究開発により完成した8系列のリサイクル・プラントで、回収処理し、再利用しており、薬品の再処理工程で二次的に生まれるアルミニウム液は、上下水道や工業用水の浄水凝集剤原料として、製紙工場等へ出荷されている。	信英蓄電器箔株式会社	長野県	上伊那郡南箕輪村3930	148,943,456	148,943,456	15,244,694	9.77
300057	川口内燃機鑄造株式会社	332-0001	埼玉県	川口市朝日1丁目6番14号	代表取締役社長 金井 芳雄	鉄鉄鑄物製造業	電気炉を用いて溶解した鑄鉄を型枠に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内の農機具・トラックメーカー等、様々な事業者に出荷している。	福島工場	福島県	田村市滝根町広瀬字舟ヶ作3-8	37,920,158	37,920,158	5,634,513	6.72
300058	村兼水産株式会社	425-0035	静岡県	焼津市東小川1-4-21	代表取締役社長 片田 和行	冷蔵倉庫業	営業冷蔵庫を、焼津市内に3箇所保有し、主として市内に所在する水産物加工業者の原料魚等の保管業務を行う。	第3冷凍工場	静岡県	焼津市大島新田1600	1,648,634	2,208,786	232,490	9.5
300059	西池袋熱供給株式会社	171-0021	東京都	豊島区西池袋1-10-10	取締役社長 富岡 建治	熱供給業	西池袋地区の複数のお客さま建物等に、センタープラント・第1サブプラントから敷設した導管で冷房・暖房・給湯などに使用するための熱媒(冷水・蒸気)を供給する事業。	西池袋熱供給株式会社センタープラント西池袋熱供給株式会社第1	東京都	豊島区西池袋1-11-4 豊島区西池袋1-7-7	13,118,958	13,118,958	2,157,192	6.08
300060	秩父エレクトロン株式会社	368-0101	埼玉県	秩父郡小鹿野町下小鹿野1111	代表取締役社長 強谷 隆彦	電子部品・デバイス・電子回路製造業	半導体デバイス製造の一部工程を研磨機・エビ炉等の加工機を用いて加工を行い、国内外の電気・電子部品・デバイス製造のメーカー等、様々な事業者に出荷している。	本社工場	埼玉県	秩父郡小鹿野町下小鹿野1111	9,278,334	9,278,334	1,494,422	6.2
300061	株式会社エムウェーブ	381-0025	長野県	長野市大字北長池195番地	代表取締役社長 土屋 龍一郎	公共施設の受託運営	長野市オリンピック記念アリーナ(通称エムウェーブ)並びに長野市若里多目的スポーツアリーナ及び長野市若里市民文化ホール(通称ビッグハット)の管理運営を長野市から受託し、冬季のアリーナは屋内スケートリンクとして営業し、アイスリンクをつくらない期間はイベントやコンサートなどの会場として貸し出している。なお、ホールについては通年で貸館営業をしている。	エムウェーブ本社	長野県	長野市大字北長池195番地	4,394,520	6,573,836	677,245	9.7
300061	株式会社エムウェーブ	381-0025	長野県	長野市大字北長池195番地	代表取締役社長 土屋 龍一郎	公共施設の受託運営	長野市オリンピック記念アリーナ(通称エムウェーブ)並びに長野市若里多目的スポーツアリーナ及び長野市若里市民文化ホール(通称ビッグハット)の管理運営を長野市から受託し、冬季のアリーナは屋内スケートリンクとして営業し、アイスリンクをつくらない期間はイベントやコンサートなどの会場として貸し出している。なお、ホールについては通年で貸館営業をしている。	ビッグハット事業所	長野県	長野市若里3-22-2	2,179,316	6,573,836	677,245	9.7
300062	ボックス冷蔵株式会社	143-0006	東京都	大田区平和島3丁目2番27号	代表取締役社長 池谷 久信	冷蔵倉庫業	冷凍庫、冷蔵庫を有し、冷凍冷蔵食品の保管、入出庫業務を行っている。保管商品は、アイスクリーム、バター、冷凍食品などを取り扱っている。	ボックス冷蔵株式会社	東京都	大田区平和島3丁目2番27号	2,136,594	2,136,594	217,245	9.83
300064	日本天然ガス株式会社	103-0023	東京都	中央区日本橋本町1-1-8	代表取締役社長 渡邊 俊彦	ガス事業	天然ガスの採取、販売	第一受電所	千葉県	長生郡白子町福島151	1,277,790	10,758,697	709,736	15.15
300064	日本天然ガス株式会社	103-0023	東京都	中央区日本橋本町1-1-8	代表取締役社長 渡邊 俊彦	ガス事業	天然ガスの採取、販売	MH	千葉県	茂原市長尾字坂下125-2	1,790,826	10,758,697	709,736	15.15
300064	日本天然ガス株式会社	103-0023	東京都	中央区日本橋本町1-1-8	代表取締役社長 渡邊 俊彦	ガス事業	天然ガスの採取、販売	MH-2	千葉県	茂原市小林字大作前348	1,801,698	10,758,697	709,736	15.15
300064	日本天然ガス株式会社	103-0023	東京都	中央区日本橋本町1-1-8	代表取締役社長 渡邊 俊彦	ガス事業	天然ガスの採取、販売	CH-7	千葉県	茂原市南吉田橋戸脇1344-2	1,033,362	10,758,697	709,736	15.15
300065	中央圧延株式会社	343-0822	埼玉県	越谷市大字西方3076番地	代表取締役 内藤 廣海	製鋼圧延業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを連続的に鑄造し、凝固後切断シャーで一定の寸法に切断する。これをピレット(中間製品)と呼ぶ。ピレットは、圧延工場にて再度加熱されロールによる圧延工程を経て製品として出荷される。	越谷事業所	埼玉県	越谷市大字西方3076番地	42,061,944	42,061,944	4,936,053	8.52
300066	株式会社中信高周波	399-0033	長野県	松本市大字笹賀5652-118	代表取締役 唐沢 政彦	製造業	電気炉を用いて、自動車等の金属部品の焼入れ・焼鈍しなどの処理を行う。主として、メーカーから受け入れた製品の受託加工を行い、自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	株式会社中信高周波	長野県	松本市大字笹賀5652-118	12,548,400	12,548,400	1,342,543	9.34
300067	株式会社伊藤製鐵所	130-0023	東京都	墨田区錦糸3-2-1アルカイーストビル4階	代表取締役社長 松下 正人	電炉鉄鋼業	鉄スクラップを電気炉を用いて溶解し、ピレットを鑄造した上で、できたピレットを圧延し、鉄筋コンクリート用異形棒鋼(鉄筋)を製造している。製品は、ゼネコンや鋼材特約店等に出荷し、建設、土木工事に使用されている。	筑波工場	茨城県	つくば市片田486番地	145,794,240	259,434,825	23,767,340	10.91
300068	公益財団法人埼玉県下水道公社	338-0837	埼玉県	さいたま市桜区田島7-2-23	理事長 村田 俊彦	下水道業	流域下水道維持管理事業 荒川左岸南部、荒川左岸北部、荒川右岸、中川、古利根川及び利根川右岸の六つの流域下水道の維持管理業務等を県から受託し実施	荒川水循環センター	埼玉県	戸田市笹目5-37-14	78,745,060	279,454,257	16,058,124	17.4
300068	公益財団法人埼玉県下水道公社	338-0837	埼玉県	さいたま市桜区田島7-2-23	理事長 村田 俊彦	下水道業	流域下水道維持管理事業 荒川左岸南部、荒川左岸北部、荒川右岸、中川、古利根川及び利根川右岸の六つの流域下水道の維持管理業務等を県から受託し実施	日進中継ポンプ場	埼玉県	さいたま市北区日進町3-339-1	1,048,848	279,454,257	16,058,124	17.4
300068	公益財団法人埼玉県下水道公社	338-0837	埼玉県	さいたま市桜区田島7-2-23	理事長 村田 俊彦	下水道業	流域下水道維持管理事業 荒川左岸南部、荒川左岸北部、荒川右岸、中川、古利根川及び利根川右岸の六つの流域下水道の維持管理業務等を県から受託し実施	鴨川中継ポンプ場	埼玉県	さいたま市大宮区三橋2-440	1,473,768	279,454,257	16,058,124	17.4
300068	公益財団法人埼玉県下水道公社	338-0837	埼玉県	さいたま市桜区田島7-2-23	理事長 村田 俊彦	下水道業	流域下水道維持管理事業 荒川左岸南部、荒川左岸北部、荒川右岸、中川、古利根川及び利根川右岸の六つの流域下水道の維持管理業務等を県から受託し実施	南部中継ポンプ場	埼玉県	さいたま市南区辻8-27-16	5,426,640	279,454,257	16,058,124	17.4
300068	公益財団法人埼玉県下水道公社	338-0837	埼玉県	さいたま市桜区田島7-2-23	理事長 村田 俊彦	下水道業	流域下水道維持管理事業 荒川左岸南部、荒川左岸北部、荒川右岸、中川、古利根川及び利根川右岸の六つの流域下水道の維持管理業務等を県から受託し実施	芝中継ポンプ場	埼玉県	川口市芝下2-29-10	1,784,088	279,454,257	16,058,124	17.4
300068	公益財団法人埼玉県下水道公社	338-0837	埼玉県	さいたま市桜区田島7-2-23	理事長 村田 俊彦	下水道業	流域下水道維持管理事業 荒川左岸南部、荒川左岸北部、荒川右岸、中川、古利根川及び利根川右岸の六つの流域下水道の維持管理業務等を県から受託し実施	元荒川水循環センター	埼玉県	桶川市小針領家939	21,930,708	279,454,257	16,058,124	17.4
300068	公益財団法人埼玉県下水道公社	338-0837	埼玉県	さいたま市桜区田島7-2-23	理事長 村田 俊彦	下水道業	流域下水道維持管理事業 荒川左岸南部、荒川左岸北部、荒川右岸、中川、古利根川及び利根川右岸の六つの流域下水道の維持管理業務等を県から受託し実施	鴻巣中継ポンプ場	埼玉県	鴻巣市上谷1879-1	1,767,945	279,454,257	16,058,124	17.4
300068	公益財団法人埼玉県下水道公社	338-0837	埼玉県	さいたま市桜区田島7-2-23	理事長 村田 俊彦	下水道業	流域下水道維持管理事業 荒川左岸南部、荒川左岸北部、荒川右岸、中川、古利根川及び利根川右岸の六つの流域下水道の維持管理業務等を県から受託し実施	小山川水循環センター	埼玉県	本庄市東五十子382-1	2,398,008	279,454,257	16,058,124	17.4
300068	公益財団法人埼玉県下水道公社	338-0837	埼玉県	さいたま市桜区田島7-2-23	理事長 村田 俊彦	下水道業	流域下水道維持管理事業 荒川左岸南部、荒川左岸北部、荒川右岸、中川、古利根川及び利根川右岸の六つの流域下水道の維持管理業務等を県から受託し実施	新河岸川水循環センター	埼玉県	和光市新倉6-1-1	68,791,920	279,454,257	16,058,124	17.4
300068	公益財団法人埼玉県下水道公社	338-0837	埼玉県	さいたま市桜区田島7-2-23	理事長 村田 俊彦	下水道業	流域下水道維持管理事業 荒川左岸南部、荒川左岸北部、荒川右岸、中川、古利根川及び利根川右岸の六つの流域下水道の維持管理業務等を県から受託し実施	富士見中継ポンプ場	埼玉県	富士見市水子2934-1	5,751,540	279,454,257	16,058,124	17.4
300068	公益財団法人埼玉県下水道公社	338-0837	埼玉県	さいたま市桜区田島7-2-23	理事長 村田 俊彦	下水道業	流域下水道維持管理事業 荒川左岸南部、荒川左岸北部、荒川右岸、中川、古利根川及び利根川右岸の六つの流域下水道の維持管理業務等を県から受託し実施	川越浄化プラント	埼玉県	川越市大仙波1233	3,192,994	279,454,257	16,058,124	17.4
300068	公益財団法人埼玉県下水道公社	338-0837	埼玉県	さいたま市桜区田島7-2-23	理事長 村田 俊彦	下水道業	流域下水道維持管理事業 荒川左岸南部、荒川左岸北部、荒川右岸、中川、古利根川及び利根川右岸の六つの流域下水道の維持管理業務等を県から受託し実施	新河岸川上流水循環センター	埼玉県	川越市大仙波1287	4,446,050	279,454,257	16,058,124	17.4
300068	公益財団法人埼玉県下水道公社	338-0837	埼玉県	さいたま市桜区田島7-2-23	理事長 村田 俊彦	下水道業	流域下水道維持管理事業 荒川左岸南部、荒川左岸北部、荒川右岸、中川、古利根川及び利根川右岸の六つの流域下水道の維持管理業務等を県から受託し実施	中川水循環センター	埼玉県	三郷市番匠免3-2-2	68,065,788	279,454,257	16,058,124	17.4
300068	公益財団法人埼玉県下水道公社	338-0837	埼玉県	さいたま市桜区田島7-2-23	理事長 村田 俊彦	下水道業	流域下水道維持管理事業 荒川左岸南部、荒川左岸北部、荒川右岸、中川、古利根川及び利根川右岸の六つの流域下水道の維持管理業務等を県から受託し実施	春日部中継ポンプ場	埼玉県	春日部市大場28	2,674,438	279,454,257	16,058,124	17.4

300068	公益財団法人埼玉県下水道公社	338-0837	埼玉県	さいたま市桜区田島7-2-23	理事長 村田 俊彦	下水道業	流域下水道維持管理事業 荒川左岸南部、荒川左岸北部、荒川右岸、中川、古利根川及び利根川右岸の六つの流域下水道の維持管理業務等を県から受託し実施	古利根川水循環センター	埼玉県	久喜市吉羽772-1	8,125,488	279,454,257	16,058,124	17.4
300069	三菱マテリアル株式会社	100-8117	東京都	千代田区大手町1-3-2	取締役社長 矢尾 宏	多結晶シリコン製造	半導体、太陽電池に用いるシリコンウェハー原料となる多結晶シリコン製造及びその製造工程にて副生するシランガスの製造	四日市工場	三重県	四日市市三田町5番地	217,480,520	217,480,520	14,501,617	14.99
300070	みなとみらい二十一熱供給株式会社	231-0062	神奈川県	横浜市中区桜木町1-1-45	代表取締役社長 樋高 雄治	熱供給業	ボイラ、冷凍機等により製造した蒸気、冷水等を媒体とする熱エネルギー又は蒸気を導管によりお客様に供給を行う。	みなとみらい21地域冷暖房施設	神奈川県	横浜市中区桜木町1-1-45	69,327,456	69,327,456	7,289,217	9.51
300071	日本ユニカー株式会社	140-0002	東京都	品川区東品川2丁目2番24号天王洲セントラルタワー8F	代表取締役社長 佐藤 啓喜	製造業	ポリエチレンの製品の製造、販売	川崎工業所	神奈川県	川崎市川崎区浮島町8-1	262,232,200	262,232,200	33,377,083	7.85
300072	日化トウチュウ株式会社	308-0851	茨城県	筑西市下江連1285番地	代表取締役 足立 登	窯業・土石製品製造業	焙焼炉を用いて廃焼物砂を焙焼し、研磨、分級工程にて再生砂の製造を行う。再生砂は主に自動車部品製作時の鋳型用骨材として用いられ、主に関東以北の焼物メーカー等に出荷している。	日化トウチュウ株式会社	茨城県	筑西市下江連1285番地	3,034,061	4,434,560	396,366	11.19
300072	日化トウチュウ株式会社	308-0851	茨城県	筑西市下江連1285番地	代表取締役 足立 登	窯業・土石製品製造業	焙焼炉を用いて廃焼物砂を焙焼し、研磨、分級工程にて再生砂の製造を行う。再生砂は主に自動車部品製作時の鋳型用骨材として用いられ、主に関東以北の焼物メーカー等に出荷している。	日化トウチュウ株式会社再生砂工場	茨城県	筑西市下江連1285番地	1,400,499	4,434,560	396,366	11.19
300073	ジャパン・リサイクル株式会社	260-0835	千葉県	千葉市中央区川崎町1番地	代表取締役社長 大杉 仁	産業廃棄物処分業(8822)	収集された産業廃棄物、一般廃棄物をガス化改質炉にて、熔融・ガス化している。	千葉事業所	千葉県	千葉市中央区川崎町1番地	20,983,600	20,983,600	2,248,568	9.33
300074	東京熱エネルギー株式会社	100-0006	東京都	千代田区有楽町1-2-12	取締役社長 中村 司	熱供給業	2つの熱発生所(プラント)において電気により冷水・温水を製造し、3つのビルの冷暖房需要に使用するために、この冷温水を導管で結んで送る事業を行っている。	日比谷プラント	東京都	千代田区有楽町1-2-2	7,299,807	9,087,336	773,927	11.74
300074	東京熱エネルギー株式会社	100-0006	東京都	千代田区有楽町1-2-12	取締役社長 中村 司	熱供給業	2つの熱発生所(プラント)において電気により冷水・温水を製造し、3つのビルの冷暖房需要に使用するために、この冷温水を導管で結んで送る事業を行っている。	日比谷第2プラント	東京都	千代田区有楽町1-1-3	1,787,529	9,087,336	773,927	11.74
300075	長野県知事 阿部 守一	380-8570	長野県	長野市大字南長野字幅下692-2	長野県知事 阿部 守一	流域下水道事業	下水道法(昭和33年法律第79号)第25条の2の規定に基づく流域下水道事業	長野県諏訪湖流域下水道(クリーンレイク諏訪)	長野県	諏訪市大字豊田字湖畔1866-1	20,414,856	42,395,628	5,123,651	8.27
300075	長野県知事 阿部 守一	380-8570	長野県	長野市大字南長野字幅下692-2	長野県知事 阿部 守一	流域下水道事業	下水道法(昭和33年法律第79号)第25条の2の規定に基づく流域下水道事業	長野県千曲川流域下水道下流処理区(クリービア千曲)	長野県	長野市大字赤沼字申高2455	7,852,056	42,395,628	5,123,651	8.27
300075	長野県知事 阿部 守一	380-8570	長野県	長野市大字南長野字幅下692-2	長野県知事 阿部 守一	流域下水道事業	下水道法(昭和33年法律第79号)第25条の2の規定に基づく流域下水道事業	長野県千曲川流域下水道上流処理区(アクアバル千曲)	長野県	長野市真島町川合1060-1	9,414,000	42,395,628	5,123,651	8.27
300075	長野県知事 阿部 守一	380-8570	長野県	長野市大字南長野字幅下692-2	長野県知事 阿部 守一	流域下水道事業	下水道法(昭和33年法律第79号)第25条の2の規定に基づく流域下水道事業	長野県犀川安曇野流域下水道(アクアビア安曇野)	長野県	安曇野市豊科田沢6709	4,714,716	42,395,628	5,123,651	8.27
300076	電気化学工業株式会社	103-8338	東京都	中央区日本橋室町2丁目1-1	代表取締役社長 吉高 紳介	無機原料由来素材製造	石灰石、珪石等の無機系原料を電気炉等の設備で高温処理しカーバイト、肥料、セメント、セラミック、合成ゴム等を製造し、国内・国外の事業者へ出荷している。	青海工場	新潟県	糸魚川市大字青海2209	401,878,245	541,973,702	91,006,541	5.95
300076	電気化学工業株式会社	103-8338	東京都	中央区日本橋室町2丁目1-1	代表取締役社長 吉高 紳介	無機原料由来素材製造	石灰石、珪石等の無機系原料を電気炉等の設備で高温処理しカーバイト、肥料、セメント、セラミック、合成ゴム等を製造し、国内・国外の事業者へ出荷している。	大牟田工場	福岡県	大牟田市新開町1	138,110,630	541,973,702	91,006,541	5.95
300077	デナールシラン株式会社	103-8338	東京都	中央区日本橋室町2丁目1-1	代表取締役社長 吉高 紳介	シリコン半導体材料ガス製造	電気炉を用いて原料である四塩化ケイ素と水素からトリクロルシランを製造する。トリクロルシランの不均化反応により製品であるモノシラン、ジクロルシランを生産する。	電気化学工業青海工場内デナールシラン株式会社	新潟県	糸魚川市大字田海1100	16,666,400	16,666,400	2,033,907	8.19
300078	日本電工株式会社	104-8112	東京都	中央区築地一丁目13番14号	代表取締役社長 石山 照明	合金鉄事業	マンガン鉱石や炭材を原料に電気炉で製錬し、得られた溶融物を冷却・固化、破碎してマンガン系合金鉄の製造を行う。製造物は国内の製鉄会社へ出荷し、製鋼の原料として使用される。	徳島工場	徳島県	阿南市橋町幸野62番地1	433,052,202	433,678,601	33,730,446	12.85
300079	日本電工株式会社	104-8112	東京都	中央区築地一丁目13番14号	代表取締役社長 石山 照明	新素材事業	フェロボロン ホウ素を含む原料、鉄、還元材を電気炉で製錬し、得られた溶融物を冷却固化、破碎してフェロボロンの製造を行う。製造物はアモルファス合金やネオジム鉄ボロン磁石の原料、特殊鋼添加材として使用されている。アモルファス合金は省エネ性能にすぐれた変圧器に、ネオジム鉄ボロン磁石はハイブリッド車や電気自動車のモーター等に利用されている。	北陸工場	富山県	射水市小島3004番地	66,543,260	108,243,886	9,596,857	11.27
300079	日本電工株式会社	104-8112	東京都	中央区築地一丁目13番14号	代表取締役社長 石山 照明	新素材事業	マンガン酸リチウム マンガンとリチウムを含む原料を用い、精密混合、電気炉焼成、粒度調整をしてマンガン酸リチウムを製造する。製造物はリチウムイオン電池の正極材として使用され、リチウムイオン電池は電気自動車等に使用されている。	高岡工場(古久)	富山県	高岡市吉久1丁目1番37号	25,303,200	108,243,886	9,596,857	11.27
300080	深澤冷蔵株式会社	425-0052	静岡県	焼津市田尻1865番地の11	代表取締役 後藤 達光	冷蔵倉庫業	寄託者からの冷凍魚等の寄託物を弊社冷蔵庫に保管する。	深澤冷蔵株式会社本社冷蔵庫	静岡県	焼津市田尻1865番地の11	4,828,503	4,828,503	517,121	9.33
300081	東京水産ターミナル株式会社	143-0001	東京都	大田区東海五丁目3番5号	代表取締役社長 吉川 光太郎	冷蔵倉庫運営業	保管温度帯が摂氏-20℃～-25℃の水産・畜産・農産物の冷凍食料品を保管する冷蔵庫庫設備及び冷凍機械設備の提供とその管理運営。	東京水産ターミナル	東京都	大田区東海五丁目3番5号	27,656,840	27,656,840	2,851,007	9.7
300082	大三製鋼株式会社	136-0075	東京都	江東区新砂3-2-1	取締役社長 香取 伸明	製鋼圧延業	土木、建築、鉄塔、橋梁、トンネル工事に用鉄鋼製品の製造、販売	新砂工場	東京都	江東区新砂3-2-1	62,365,320	62,365,320	7,505,324	8.3
300083	日本軽金属株式会社	140-8628	東京都	品川区東品川2-2-20 天王洲郵船ビル	代表取締役社長 石山 喬	アルミナ・水酸化アルミニウム製造業	輸入したボーキサイト鉱または原料水酸化アルミニウムから化学プロセスにより溶解、抽出、精製することにより、水酸化アルミニウム、アルミナの製造を行う。製造物は国内外の耐火物メーカー、研磨材メーカー、ゴム・樹脂メーカー、水処理剤メーカー等多岐に渡り供給している。	清水工場	静岡県	静岡市清水区三保4025-1	121,549,624	121,549,624	19,253,735	6.31
300084	北越メタル株式会社	940-0028	新潟県	長岡市蔵王3丁目3-1	代表取締役社長 住田 規	鉄鋼業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型にて鋳造し、熱間圧延することで各種の棒鋼、線材、形鋼を製造している。製品の異形棒鋼は主に建築業者へ出荷され、その他には加工素材として様々な会社に出荷されている。	長岡工場	新潟県	長岡市蔵王3丁目3-1	177,731,372	180,457,080	18,909,052	9.54
300084	北越メタル株式会社	940-0028	新潟県	長岡市蔵王3丁目3-1	代表取締役社長 住田 規	鉄鋼業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型にて鋳造し、熱間圧延することで各種の棒鋼、線材、形鋼を製造している。製品の異形棒鋼は主に建築業者へ出荷され、その他には加工素材として様々な会社に出荷されている。	三条工場	新潟県	三条市南四日町2丁目2-41	2,725,708	180,457,080	18,909,052	9.54
300085	厚生水産株式会社	273-0012	千葉県	船橋市浜町3-1-4	代表取締役 杉井 和夫	冷蔵倉庫業	超低温、冷凍、冷蔵の温度帯を有する営業倉庫	中央冷蔵	千葉県	船橋市市場1-8-1	2,515,334	3,995,044	501,158	7.97
300086	株式会社ヤマモトエレクトロニクス	361-0021	埼玉県	埼玉県行田市富士見町1-16-1	取締役社長 山崎 昭平	プリント基板製造業	銅張積層板にパターン形成し、熱プレスで積層し、銅メッキ後、納品サイズに加工し出荷。国内半導体メーカー等、様々な事業者に出荷している。	株式会社ヤマモトエレクトロニクス	埼玉県	行田市富士見町1-16-1	3,377,617	3,377,617	480,118	7.03
300087	(株)三条特殊鋳工所	959-1155	新潟県	三条市福島新田丁642	代表取締役社長 内山 照嘉	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄鉄・鉄スクラップ等を鋳型に注ぎ、冷却・整形することで、各種焼物製品を製造し、国内の建設機械・物流機械メーカー等様々なお客様に販売している。	本社工場	新潟県	三条市福島新田丁642	3,715,020	3,715,020	612,889	6.06
300088	三條金属株式会社	959-1102	新潟県	三条市福島新田乙1208番地	代表取締役 野水 孝男	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップ等を砂型に注ぎ、冷却・整形・熱処理する事で、各種焼物製品の製造を行う。製造物は建設メーカー等様々な事業者に出荷している。	三條金属株式会社本社工場	新潟県	三条市福島新田乙1208番地	17,831,118	19,090,210	2,707,824	7.05
300088	三條金属株式会社	959-1102	新潟県	三条市福島新田乙1208番地	代表取締役 野水 孝男	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップ等を砂型に注ぎ、冷却・整形・熱処理する事で、各種焼物製品の製造を行う。製造物は建設メーカー等様々な事業者に出荷している。	三條金属株式会社分工場	新潟県	三条市大字金子新田字二十目丙594番地1号	1,259,092	19,090,210	2,707,824	7.05
300089	多摩冶金株式会社	208-0023	東京都	武蔵村山市伊奈平2-77-1	代表取締役 山田 仁	金属熱処理業	金属素材・製品の受託加工(電気炉を用いて加熱・冷却することにより金属素材・製品の性質を改質する。)を行う。	多摩冶金株式会社	東京都	武蔵村山市伊奈平2-77-1	2,675,084	2,675,084	400,540	6.67
300090	駿興製紙株式会社	424-0204	静岡県	静岡市清水区興津中町992-1	代表取締役 兼子 裕章	段ボール原紙製造業	古紙を主原料とし、段ボール原紙の製造を行う。製品は国内の段ボールメーカー等に出荷している。	駿興製紙株式会社	静岡県	静岡市清水区興津中町992-1	10,074,870	10,074,870	1,093,282	9.21

300091	グリコ千葉アイスクリーム株式会社	278-0041	千葉県	野田市蕃昌10	代表取締役社長 井上 幸雄	食料品製造業	親会社である江崎グリコ株式会社の委託を受け、各種アイスクリームの製造を行なっている。	グリコ千葉アイスクリーム株式会社	千葉県	野田市蕃昌10	7,019,124	7,019,124	1,136,756	6.17
300092	上信電鉄株式会社	370-0848	群馬県	高崎市鶴見町51	代表取締役社長 笠原 道也	鉄道業	電車(電動機を用いて車両を動かす)により、旅客輸送を行う。一般旅客を輸送対象としている。	本社	群馬県	高崎市鶴見町51	4,655,627	4,655,627	608,926	7.64
300093	株式会社城南製鋼所	332-0004	埼玉県	川口市領家5-13-35	代表取締役 岸田 成器	鉄鋼業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを連続鋳造機にて成形・冷却して鉄片を製造する。その鉄片を圧延機にて圧延して鉄筋コンクリート用の異形棒鋼を製造する。	株式会社城南製鋼所	埼玉県	川口市領家5-13-35	153,467,419	153,467,419	15,018,490	10.21
300094	日新製鋼株式会社	100-8366	東京都	千代田区丸の内3-4-1	代表取締役社長 三喜 俊典	ステンレス事業	合金鉄、スクラップなどを電気炉を用いて溶解し、精錬工程を経て冷却し鋼片とする。この鋼片を熱間にて圧延し熱延鋼板とした後、冷間圧延、表面処理、造管などの追加工程を経て様々なステンレス鋼製品の製造を行う。製造物は、国内外の自動車メーカー、電機メーカー等、様々な事業者に出荷している。	周南製鋼所	山口県	周南市野村南町4976番地	732,203,318	841,931,221	140,931,500	5.97
300094	日新製鋼株式会社	100-8366	東京都	千代田区丸の内3-4-1	代表取締役社長 三喜 俊典	ステンレス事業	合金鉄、スクラップなどを電気炉を用いて溶解し、精錬工程を経て冷却し鋼片とする。この鋼片を熱間にて圧延し熱延鋼板とした後、冷間圧延、表面処理、造管などの追加工程を経て様々なステンレス鋼製品の製造を行う。製造物は、国内外の自動車メーカー、電機メーカー等、様々な事業者に出荷している。	尼崎製造所	兵庫県	尼崎市鶴町1番地	9,064,592	841,931,221	140,931,500	5.97
300095	昭和冷凍株式会社	424-0037	静岡県	静岡市清水区袖師町1308-20	代表取締役社長 渡辺 次雄	冷蔵倉庫業	冷凍品並び冷蔵品の出入庫管理。及び保管管理。	昭和冷凍本社	静岡県	静岡市清水区袖師町1308-20	5,643,305	7,685,676	870,230	8.83
300096	株式会社日新	102-8350	東京都	千代田区三番町5	代表取締役社長 簡井 雅洋	冷蔵倉庫業	冷凍機を運転して倉庫内を冷却し冷凍・冷蔵貨物を顧客より受注し保管・入庫作業を行う。	東京冷蔵倉庫	東京都	江東区辰巳2-3-15	1,797,287	7,665,308	1,174,671	6.52
300096	株式会社日新	102-8350	東京都	千代田区三番町5	代表取締役社長 簡井 雅洋	冷蔵倉庫業	冷凍機を運転して倉庫内を冷却し冷凍・冷蔵貨物を顧客より受注し保管・入庫作業を行う。	大黒埠頭倉庫	神奈川県	横浜市鶴見区大黒埠頭6番地	3,383,759	7,665,308	1,174,671	6.52
300096	株式会社日新	102-8350	東京都	千代田区三番町5	代表取締役社長 簡井 雅洋	冷蔵倉庫業	冷凍機を運転して倉庫内を冷却し冷凍・冷蔵貨物を顧客より受注し保管・入庫作業を行う。	摩耶冷蔵倉庫	兵庫県	神戸市灘区摩耶埠頭2-5	2,484,262	7,665,308	1,174,671	6.52
300097	株式会社日立製作所	100-8280	東京都	千代田区丸の内一丁目6番6号	代表執行役執行役社長 中西 宏明	情報通信用半導体集積回路製造業	クリーンルーム環境下で電力を主として使用する加工装置でLSIを製造している。クリーンルーム環境維持には常時、冷凍機等の温調設備と除塵のためのファンが稼動している。製造物は、主に国内外の情報通信機器メーカーに出荷している。	マイクロデバイス事業部	東京都	青梅市新町六丁目16番地の3	77,266,601	77,266,601	12,987,789	5.94
300098	株式会社渡辺製作所	950-1455	新潟県	新潟市南区新飯田710番地	代表取締役 渡邊 将志	金属熱処理業	熱処理炉(電気炉・ガス炉)を用いて金属部品・材料を加熱・冷却することで、各種金属熱処理加工を行う。金属熱処理の対象品としては、一般機械・電気機械・輸送機械・精密機械・金属製品と多岐にわたる。	株式会社渡辺製作所	新潟県	新潟市南区新飯田3000番地	9,655,110	9,655,110	1,534,588	6.29
300099	高周波科学工業株式会社	389-0516	長野県	東御市田中851番地2	代表取締役 榎山 政義	金属熱処理業	高周波誘導加熱方式による金属の表面熱処理受託加工および雰囲気炉による金属の熱処理受託加工を行う。生産品目として、自動車、工作機械、建設機械等の金属部品の熱処理がある。	高周波科学工業株式会社	長野県	東御市田中851番地2	1,968,012	1,968,012	164,323	11.97
300100	東京団地冷蔵株式会社	143-0006	東京都	大田区平和島6丁目2番25号	代表取締役社長 大平 潤一	冷蔵倉庫運営事業	保管温度帯が摂氏-20℃～-25℃の水・畜・農産物の冷凍食料品を保管する冷蔵倉庫設備及び冷凍機械設備の提供とその管理運営。	東京団地冷蔵	東京都	大田区平和島6丁目2番25号	19,262,328	19,262,328	1,519,346	12.68
300101	株式会社ヒーテック	382-0005	長野県	須坂市大字小河原3954-21	代表取締役 嶋倉 健次	金属熱処理業	金属製造業者・金型製造業者等のお客様よりお預かりした鋼材に、当社の各種加熱機械を用いて熱処理加工処理をする。その後、お預かりした鋼材を元のお客様に引き渡している。	本社事業所	長野県	須坂市大字小河原3954-21	2,423,076	2,423,076	327,378	7.4
300102	中冷倉庫株式会社	390-0833	長野県	松本市双葉5-50	代表取締役 高橋 作夫	冷蔵倉庫業	冷蔵庫並びに倉庫業の経営(飲料、食品(冷凍食品含む)を当社内の冷蔵及び冷凍設備にて保管しています)	中冷倉庫株式会社	長野県	松本市笹賀7600-29	1,594,039	2,308,686	174,964	13.19
300103	新潟魚市場物流協同組合	950-0114	新潟県	新潟市江南区茗荷谷711番地	代表理事 中田 邦彦	水産食料品の共同保管	新潟市中央卸売市場内の冷蔵(凍)庫施設で、水産物卸業者のために水産食料品の共同保管事業を行っている。	新潟魚市場物流協同組合	新潟県	新潟市江南区茗荷谷711番地	2,372,160	2,372,160	146,299	16.21
300104	藤枝製紙株式会社	426-0067	静岡県	藤枝市前島1丁目18番21号	代表取締役 後藤 一樹	製紙業	古紙を溶解した再生パルプ繊維を抄紙した後、ロール状に小巻加工してトイレットペーパーを製造する。スーパーマーケット等小売店を通じて一般消費者に販売される。	本社	静岡県	藤枝市前島1丁目18番21号	21,034,209	21,034,209	2,717,521	7.74
300105	東京熱供給株式会社	102-0074	東京都	千代田区九段南四丁目8番8号	代表取締役社長 岡田 至	熱供給業	お客様の需要に応じボイラ、冷凍機等により発生させた蒸気、温水、冷水等を媒体とする熱エネルギー又は蒸気若しくは温水を導管により供給する事業である。熱供給事業法に基づく事業区域として光が丘団地地区、品川八潮団地地区、竹芝地区、八王子南大沢地区、東京国際フォーラム地区の5地区において、熱供給事業を行っている。	光が丘支社	東京都	練馬区光が丘五丁目2番5号106	37,539,158	56,020,776	4,186,952	13.37
300105	東京熱供給株式会社	102-0074	東京都	千代田区九段南四丁目8番8号	代表取締役社長 岡田 至	熱供給業	お客様の需要に応じボイラ、冷凍機等により発生させた蒸気、温水、冷水等を媒体とする熱エネルギー又は蒸気若しくは温水を導管により供給する事業である。熱供給事業法に基づく事業区域として光が丘団地地区、品川八潮団地地区、竹芝地区、八王子南大沢地区、東京国際フォーラム地区の5地区において、熱供給事業を行っている。	八潮支社	東京都	品川区八潮五丁目5番7号	1,371,877	56,020,776	4,186,952	13.37
300105	東京熱供給株式会社	102-0074	東京都	千代田区九段南四丁目8番8号	代表取締役社長 岡田 至	熱供給業	お客様の需要に応じボイラ、冷凍機等により発生させた蒸気、温水、冷水等を媒体とする熱エネルギー又は蒸気若しくは温水を導管により供給する事業である。熱供給事業法に基づく事業区域として光が丘団地地区、品川八潮団地地区、竹芝地区、八王子南大沢地区、東京国際フォーラム地区の5地区において、熱供給事業を行っている。	竹芝管理事務所	東京都	港区海岸一丁目11番1号	7,921,312	56,020,776	4,186,952	13.37
300105	東京熱供給株式会社	102-0074	東京都	千代田区九段南四丁目8番8号	代表取締役社長 岡田 至	熱供給業	お客様の需要に応じボイラ、冷凍機等により発生させた蒸気、温水、冷水等を媒体とする熱エネルギー又は蒸気若しくは温水を導管により供給する事業である。熱供給事業法に基づく事業区域として光が丘団地地区、品川八潮団地地区、竹芝地区、八王子南大沢地区、東京国際フォーラム地区の5地区において、熱供給事業を行っている。	南大沢管理事務所	東京都	八王子市南大沢二丁目28番地1	2,714,249	56,020,776	4,186,952	13.37
300105	東京熱供給株式会社	102-0074	東京都	千代田区九段南四丁目8番8号	代表取締役社長 岡田 至	熱供給業	お客様の需要に応じボイラ、冷凍機等により発生させた蒸気、温水、冷水等を媒体とする熱エネルギー又は蒸気若しくは温水を導管により供給する事業である。熱供給事業法に基づく事業区域として光が丘団地地区、品川八潮団地地区、竹芝地区、八王子南大沢地区、東京国際フォーラム地区の5地区において、熱供給事業を行っている。	有楽町管理事務所	東京都	千代田区丸の内三丁目5番1号	6,474,180	56,020,776	4,186,952	13.37
300106	PFI長岡屋内総合プール株式会社	950-0087	新潟県	新潟市中央区東大通2丁目3番28号	代表取締役 歌代 正	スポーツ施設の運営管理	新潟県からの指定管理者として、施設運営と管理を行なうことで、市民にスポーツ施設の提供サービスのみを行なっている。	新潟県立長岡屋内総合プール「ダイエープロビスフェニックスプール」	新潟県	長岡市長倉町1338番地	3,616,774	3,616,774	299,961	12.05
300107	ローム浜松株式会社	435-0038	静岡県	浜松市南区三和町10	代表取締役社長 村山 孝司	電子部品製造業	半導体(LSI)前工程の製造。シリコンウエハ上に露光、エッチング、拡散、薄膜形成、洗浄等を施すことで回路を形成する製造を行う。製造物は親会社に出荷している。	ローム浜松株式会社	静岡県	浜松市南区三和町10	130,229,400	130,229,400	20,591,907	6.32
300108	東京液化酸素株式会社	235-0017	神奈川県	横浜市磯子区新磯子町30番の1	代表取締役社長 森 敏夫	化学工業	空気を原料としてLNGの冷熱を利用した液化酸素・液化窒素・液化アルゴンを製造する。製造物は国内の製造業・医療機関など様々な産業の事業者に出荷している。	東京液化酸素株式会社磯子工場	神奈川県	横浜市磯子区新磯子町30番の1	48,697,752	48,697,752	1,029,575	47.29
300109	東京臨海熱供給株式会社	135-8071	東京都	江東区有明三丁目6番11号	代表取締役社長 荒川 満	熱供給業	平成5年3月に熱供給事業法に基づく事業許可を受け、平成7年10月から臨海副都心のオフィス、テレビ局、店舗、病院、レジャー施設、展示場、ホテル、国の防災拠点等の施設に冷暖房・給湯用の熱供給を行っています。	台場管理事務所	東京都	港区台場2丁目3-2	28,241,336	63,704,080	6,452,679	9.87
300109	東京臨海熱供給株式会社	135-8071	東京都	江東区有明三丁目6番11号	代表取締役社長 荒川 満	熱供給業	平成5年3月に熱供給事業法に基づく事業許可を受け、平成7年10月から臨海副都心のオフィス、テレビ局、店舗、病院、レジャー施設、展示場、ホテル、国の防災拠点等の施設に冷暖房・給湯用の熱供給を行っています。	有明南管理事務所	東京都	江東区有明3丁目7-26	23,472,761	63,704,080	6,452,679	9.87
300109	東京臨海熱供給株式会社	135-8071	東京都	江東区有明三丁目6番11号	代表取締役社長 荒川 満	熱供給業	平成5年3月に熱供給事業法に基づく事業許可を受け、平成7年10月から臨海副都心のオフィス、テレビ局、店舗、病院、レジャー施設、展示場、ホテル、国の防災拠点等の施設に冷暖房・給湯用の熱供給を行っています。	青海南管理事務所	東京都	江東区青海2丁目5-10	11,989,983	63,704,080	6,452,679	9.87
300110	三洋半導体製造(株)	947-8502	新潟県	小千谷市千谷甲3000番地	代表取締役社長 春日井 宏明	電子部品・デバイス・電子回路製造業	電子部品の製造販売およびこれらに付帯する事業。	三洋半導体製造株式会社新潟工場	新潟県	小千谷市千谷甲3000番地	137,766,678	137,766,678	14,602,511	9.43
300111	日本システムウエア株式会社	150-8577	東京都	渋谷区桜丘町31-11	代表取締役 執行役員社長 青木 正	情報サービス業	免震構造の都市型、郊外型データセンターを保有し、万全なセキュリティ、安定した温湿度環境下において、お客様の情報資産をお預かりし、24時間365日体制でサービスを提供しています。	渋谷ITコア	東京都	渋谷区南平台町1-1	22,456,389	26,874,380	2,390,313	11.24
300111	日本システムウエア株式会社	150-8577	東京都	渋谷区桜丘町31-11	代表取締役 執行役員社長 青木 正	情報サービス業	免震構造の都市型、郊外型データセンターを保有し、万全なセキュリティ、安定した温湿度環境下において、お客様の情報資産をお預かりし、24時間365日体制でサービスを提供しています。	山梨ITセンター	山梨県	笛吹市一宮町市之蔵707	4,417,991	26,874,380	2,390,313	11.24
300112	新洋酸素株式会社	370-0313	群馬県	太田市新田反町町337	代表取締役社長 大西 悦雄	無機化学工業製品製造業	大気を原料に圧縮機で空気を圧縮し、液化し、沸点の差を利用して酸素・窒素・アルゴンの産業ガス製造を行う。製品は、鉄鋼・半導体関係・医療用等、様々な分野で使用されている。	新田工場	群馬県	太田市新田反町町337	116,706,336	116,706,336	1,843,966	63.29

300113	ニチアスセラテック株式会社	389-1211	長野県	上水内郡飯綱町大字牟礼396	代表取締役 相原 健	ロックウール・同製品製造業	ロックウールは耐熱性に優れた鉱石や高炉スラグを原料とし、高温で溶融し遠心力で繊維化したものです。親会社ニチアス株式会社ではロックウール製品をMG製品と名付け、耐火、断熱、防音を目的とし、ビル、工場、一般住宅にいたるまで幅広い分野に提供しています。弊社（ニチアス株式会社の子会社）では、MG製品のうち、高層建築の鉄骨を守る巻き付け耐火被覆材「マキベエ」と一般住宅断熱材として住宅用ロックウール断熱材「ホーム マット」を製造しています。「ホーム マット」は天井、床の断熱材として使用され、室内外からの熱の出入りを断ち省エネルギーにも貢献しています。	本社・牟礼工場	長野県	上水内郡飯綱町大字牟礼396	19,430,096	19,430,096	2,340,739	8.3
300114	鶴見曹達株式会社	230-0045	神奈川県	横浜市鶴見区末広町一丁目7番地	代表取締役社長 服部 宗司	ソーダ工業	食塩電解により一次製品としてか性ソーダ、塩素、水素を、二次製品として次亜塩素酸ソーダ、液化塩化水素、塩酸などの製造を行う。ソーダ工業製品は、汎用的な基礎化学品であり、中和、水処理、殺菌、酸洗、エッチングといった工程を有する国内製造業および上下水道事業者など様々な事業者に出荷している。	本社工場	神奈川県	横浜市鶴見区末広町一丁目7番地	249,074,308	249,074,308	11,571,481	21.52
300115	汐留アーバンエネルギー（株）	105-0021	東京都	港区東新橋一丁目8番3号 汐留アネックスビル3階	代表取締役社長 高木 正一	熱供給業	電力、都市ガス、コージェネレーション排熱をエネルギー源としたシステムにより冷水、温水、蒸気を製造し、汐留北地区（東京都港区東新橋一丁目の一部）の8需要家（オフィス、商業施設、文化施設、放送局、ホテル、地下鉄等）へ熱の供給をしている。	汐留北地区地域冷暖房施設	東京都	港区東新橋一丁目8番3号他1軒	15,005,859	15,005,859	2,579,809	5.81
300116	アドバnstフィルムデバイスインク株式会社	328-0114	栃木県	栃木市都賀町升塚161-2	代表取締役社長 山崎 舜平	TFT基板の研究開発・製造・販売	フラットパネルディスプレイ用TFT基板の研究開発・製造・販売を行っている。特に酸化物半導体の研究開発を他社に先駆けて進めており、酸化物半導体で作成されたFPD用TFT基板を試験研究用に販売している。	アドバnstフィルムデバイスインク株式会社	栃木県	栃木市都賀町升塚161-2	25,935,360	25,935,360	2,735,153	9.48
300117	秩父太平洋セメント株式会社	368-0005	埼玉県	秩父市大野原1800番地	代表取締役社長 倉田 哲	セメント・同製品製造業	セメント、レディミクストコンクリート及びセメントを使用する製品の製造並びに販売。石灰石の加工並びに販売。	本社・工場	埼玉県	秩父市大野原1800番地	40,143,120	40,143,120	2,736,026	14.67
300118	コバレントシリコン株式会社	957-0197	新潟県	北蒲原郡聖籠町東港6-861-5	代表取締役社長 政岡 徹	MOS用ウェーハ製造	MOS（金属酸化膜半導体）構造を持つ半導体デバイス用のウェーハを製造する事業。ポリシリコンを電気炉にて溶融して結晶成長させ、Si単結晶を作る。Si単結晶を厚さおよそ1mm、直径200mmもしくは300mmの円盤状に加工し、鏡面加工および高纯净度の洗浄を実施。MOS用デバイス用途向けに熱処理などを施して、出荷する。主な出荷先は、国内外の半導体デバイス製造メーカーとなる。	新潟工場	新潟県	北蒲原郡聖籠町東港6-861-5	157,039,478	157,039,478	23,910,380	6.56
300119	株式会社ブロードバンドタワー	107-0052	東京都	港区赤坂4-2-6 住友不動産新赤坂ビル7階	代表取締役会長兼社長 藤原 洋	運用受託業務	インターネットデータセンタの運用受託	SJMDC	岐阜県	大垣市加賀野3-60-4 SJ MDCCビル	57,280,440	57,280,440	2,192,748	26.12
300120	関東電化工業株式会社	100-0005	東京都	千代田区丸の内1丁目2番1号	代表取締役社長 山下 史朗	圧縮ガス・液化ガス製造業	主にフッ酸またはフッ酸を電気分解して得られるフッ素を主原料として半導体の製造や半導体・液晶製造装置のクリーニングに必要な多種の特殊材料ガスを製造している。本ガス類はIT産業を支えるための根幹となる素材であり国内外の多くの電子材料メーカーに製品を販売している。	渋川工場	群馬県	渋川市渋川1497	128,635,525	140,677,573	19,978,526	7.04
300121	株式会社ハラダ製作所	203-0013	東京都	東久留米市新川町1-11-28	代表取締役 原田 浩之	プリント配線基板製造業	プリント済みの多層プリント配線基板上に配線に沿って電子部品を取り付けるための孔を削孔する。製造物は国内のコンピュータメーカーや、携帯電話メーカー等、電子部品を利用する様々な事業者に出荷されている。	美里工場	埼玉県	児玉郡美里町大字下児玉558	3,759,808	3,759,808	556,416	6.75
300122	株式会社あおぞら	305-0877	茨城県	つくば市片田492	代表取締役 橋本 武之	産業廃棄物処分業 一般廃棄物処理業（RPF製造・販売）	産業廃棄物処分として廃プラスチック類（石綿含有産業廃棄物を除く）、紙くず、木くず、繊維くず、金属くず5種類の破碎。廃プラスチック類（石綿含有産業廃棄物を除く）等3種類の切断。金属くずと廃プラスチック類（石綿含有産業廃棄物を除く）の圧縮。廃プラスチック類（石綿含有産業廃棄物を除く）等4種類の溶融。一般廃棄物処理として廃プラスチック類等の切断、圧縮、破碎、溶融。上記の内、RPF（再生固形化燃料）原料となるもの主体に受入しRPFに再生し、製紙会社各社を中心に石炭の代替燃料として出荷している。	株式会社あおぞら	茨城県	つくば市片田492	3,033,192	3,033,192	429,081	7.06
300123	日本蓄電器工業株式会社	197-0013	東京都	福生市武蔵野台1-23-1	代表取締役社長 北原 資章	金属製品製造業	高純度アルミニウム箔をエッチングあるいは、陽極酸化により表面加工した製品を国内外の電子部品（コンデンサ）メーカー等に出荷している。	千葉工場	千葉県	市原市下野字長者原567	10,418,244	17,141,520	2,873,030	5.96
300123	日本蓄電器工業株式会社	197-0013	東京都	福生市武蔵野台1-23-1	代表取締役社長 北原 資章	金属製品製造業	高純度アルミニウム箔をエッチングあるいは、陽極酸化により表面加工した製品を国内外の電子部品（コンデンサ）メーカー等に出荷している。	上野原工場	山梨県	上野原市上野原946	6,723,276	17,141,520	2,873,030	5.96
300124	株式会社ハウスイ	104-0045	東京都	中央区築地五丁目2番1号	代表取締役社長 高橋 昌明	冷蔵倉庫事業	顧客から預かった水産物、畜産物、農産物、冷凍食品等の食品を、その特性に合わせた温度で保管し、大別して保管料金、荷役料金、諸手数料を売上として営業を行っている。また、冷蔵倉庫の一部スペースを賃貸して容積保管売上を行っている。	築地冷蔵庫	東京都	中央区築地五丁目2番1号	2,492,538	19,017,443	3,334,295	5.7
300124	株式会社ハウスイ	104-0045	東京都	中央区築地五丁目2番1号	代表取締役社長 高橋 昌明	冷蔵倉庫事業	顧客から預かった水産物、畜産物、農産物、冷凍食品等の食品を、その特性に合わせた温度で保管し、大別して保管料金、荷役料金、諸手数料を売上として営業を行っている。また、冷蔵倉庫の一部スペースを賃貸して容積保管売上を行っている。	豊海第一冷蔵庫	東京都	中央区豊海町12番1号	1,748,929	19,017,443	3,334,295	5.7
300124	株式会社ハウスイ	104-0045	東京都	中央区築地五丁目2番1号	代表取締役社長 高橋 昌明	冷蔵倉庫事業	顧客から預かった水産物、畜産物、農産物、冷凍食品等の食品を、その特性に合わせた温度で保管し、大別して保管料金、荷役料金、諸手数料を売上として営業を行っている。また、冷蔵倉庫の一部スペースを賃貸して容積保管売上を行っている。	豊海第二冷蔵庫	東京都	中央区豊海町9番1号	4,307,593	19,017,443	3,334,295	5.7
300124	株式会社ハウスイ	104-0045	東京都	中央区築地五丁目2番1号	代表取締役社長 高橋 昌明	冷蔵倉庫事業	顧客から預かった水産物、畜産物、農産物、冷凍食品等の食品を、その特性に合わせた温度で保管し、大別して保管料金、荷役料金、諸手数料を売上として営業を行っている。また、冷蔵倉庫の一部スペースを賃貸して容積保管売上を行っている。	豊海第三冷蔵庫	東京都	中央区豊海町8番19号	2,410,539	19,017,443	3,334,295	5.7
300124	株式会社ハウスイ	104-0045	東京都	中央区築地五丁目2番1号	代表取締役社長 高橋 昌明	冷蔵倉庫事業	顧客から預かった水産物、畜産物、農産物、冷凍食品等の食品を、その特性に合わせた温度で保管し、大別して保管料金、荷役料金、諸手数料を売上として営業を行っている。また、冷蔵倉庫の一部スペースを賃貸して容積保管売上を行っている。	船橋冷蔵庫	千葉県	船橋市浜町三丁目4番2号及び4番1号	3,646,749	19,017,443	3,334,295	5.7
300124	株式会社ハウスイ	104-0045	東京都	中央区築地五丁目2番1号	代表取締役社長 高橋 昌明	冷蔵倉庫事業	顧客から預かった水産物、畜産物、農産物、冷凍食品等の食品を、その特性に合わせた温度で保管し、大別して保管料金、荷役料金、諸手数料を売上として営業を行っている。また、冷蔵倉庫の一部スペースを賃貸して容積保管売上を行っている。	厚木物流センター	神奈川県	伊勢原市下落合字餅田303-14	4,203,812	19,017,443	3,334,295	5.7
300125	協同組合東京大井コールドプラザ	143-0002	東京都	大田区城南島五丁目1番1号	理事長 青山 信之	倉庫業	国の指導する中小企業高度化事業（倉庫等集団化事業）として各組合員が各種冷凍、冷蔵食品を保管する冷蔵倉庫を専有しながら、省エネ化、効率化を共同受電、共同冷蔵事業によって達成すべく、設備運営している我が国唯一の、組合型共同冷蔵倉庫である。	東京大井コールドプラザ	東京都	大田区城南島五丁目1番1号	9,150,456	9,150,456	861,096	10.63
300126	浜松熱供給株式会社	430-7718	静岡県	浜松市中区板屋町11番地の2 浜松アクタワー18階	代表取締役社長 伊藤 徳也	熱供給業	冷凍機、ヒートポンプ冷凍機、蒸気ボイラーなどにより、冷水、温水、蒸気の製造を行い特定の地域にそれらを供給している。	浜松熱供給センター	静岡県	浜松市中区中央3丁目12番1号	8,807,820	8,807,820	900,999	9.77
300127	市原エコセメント株式会社	290-0067	千葉県	市原市八幡海岸通1-8	代表取締役 宇野 廣久	産業廃棄物の処理・再生利用	一般廃棄物・産業廃棄物の処理・再生利用及びその再生品の販売並びにこれに関する事業化調査及び企画と、セメント、レディミクストコンクリート及びセメントを使用する製品の製造並びに販売	市原エコセメント	千葉県	市原市八幡海岸通1-8	23,107,968	23,107,968	1,812,906	12.74
300128	東京都下水道局	163-8001	東京都	新宿区西新宿2-8-1	下水道局長 小川 健一	下水道業	都民の日常生活や都市活動によって汚れた水をきれいにして川や海に戻すほか、道路や宅地に降った雨水を速やかに排除している。本事業は東京都下水道局が多摩地域で行っている流域下水道事業（主に下水処理場の維持管理）に係るものを対象としている。	北多摩一号水再生センター	東京都	府中市小柳町6-6	29,391,984	160,746,587	28,411,418	5.65
300128	東京都下水道局	163-8001	東京都	新宿区西新宿2-8-1	下水道局長 小川 健一	下水道業	都民の日常生活や都市活動によって汚れた水をきれいにして川や海に戻すほか、道路や宅地に降った雨水を速やかに排除している。本事業は東京都下水道局が多摩地域で行っている流域下水道事業（主に下水処理場の維持管理）に係るものを対象としている。	南多摩水再生センター	東京都	稲城市大丸1492	20,085,168	160,746,587	28,411,418	5.65
300128	東京都下水道局	163-8001	東京都	新宿区西新宿2-8-1	下水道局長 小川 健一	下水道業	都民の日常生活や都市活動によって汚れた水をきれいにして川や海に戻すほか、道路や宅地に降った雨水を速やかに排除している。本事業は東京都下水道局が多摩地域で行っている流域下水道事業（主に下水処理場の維持管理）に係るものを対象としている。	北多摩二号水再生センター	東京都	国立市泉1-24-32	9,566,364	160,746,587	28,411,418	5.65
300128	東京都下水道局	163-8001	東京都	新宿区西新宿2-8-1	下水道局長 小川 健一	下水道業	都民の日常生活や都市活動によって汚れた水をきれいにして川や海に戻すほか、道路や宅地に降った雨水を速やかに排除している。本事業は東京都下水道局が多摩地域で行っている流域下水道事業（主に下水処理場の維持管理）に係るものを対象としている。	浅川水再生センター	東京都	日野市石田1-236	13,993,200	160,746,587	28,411,418	5.65
300128	東京都下水道局	163-8001	東京都	新宿区西新宿2-8-1	下水道局長 小川 健一	下水道業	都民の日常生活や都市活動によって汚れた水をきれいにして川や海に戻すほか、道路や宅地に降った雨水を速やかに排除している。本事業は東京都下水道局が多摩地域で行っている流域下水道事業（主に下水処理場の維持管理）に係るものを対象としている。	多摩川上流水再生センター	東京都	昭島市宮沢町3-15-1	31,993,272	160,746,587	28,411,418	5.65
300128	東京都下水道局	163-8001	東京都	新宿区西新宿2-8-1	下水道局長 小川 健一	下水道業	都民の日常生活や都市活動によって汚れた水をきれいにして川や海に戻すほか、道路や宅地に降った雨水を速やかに排除している。本事業は東京都下水道局が多摩地域で行っている流域下水道事業（主に下水処理場の維持管理）に係るものを対象としている。	八王子水再生センター	東京都	八王子市小宮町501	18,661,224	160,746,587	28,411,418	5.65
300128	東京都下水道局	163-8001	東京都	新宿区西新宿2-8-1	下水道局長 小川 健一	下水道業	都民の日常生活や都市活動によって汚れた水をきれいにして川や海に戻すほか、道路や宅地に降った雨水を速やかに排除している。本事業は東京都下水道局が多摩地域で行っている流域下水道事業（主に下水処理場の維持管理）に係るものを対象としている。	清瀬水再生センター	東京都	清瀬市下宿3-1375	35,191,680	160,746,587	28,411,418	5.65
300128	東京都下水道局	163-8001	東京都	新宿区西新宿2-8-1	下水道局長 小川 健一	下水道業	都民の日常生活や都市活動によって汚れた水をきれいにして川や海に戻すほか、道路や宅地に降った雨水を速やかに排除している。本事業は東京都下水道局が多摩地域で行っている流域下水道事業（主に下水処理場の維持管理）に係るものを対象としている。	昭島導水ポンプ所	東京都	昭島市中神町3-8-39	1,863,695	160,746,587	28,411,418	5.65
300129	東京冷凍株式会社	104-0033	東京都	中央区新川1-11-11 東京冷凍新川ビル	代表取締役 石井 晶一	冷凍倉庫業	海外からの冷凍食品を中心にマイナス20度からマイナス40度の温度帯で荷物を保管している。	京浜島冷蔵物流センター	東京都	大田区京浜島1-3-7	2,278,394	2,278,394	366,713	6.21

300130	中山工業株式会社	354-0043	埼玉県	入間郡三芳町竹間沢402	代表取締役社長 中山 透	プラスチック容器製造業	射出成型機を使いプラスチック容器を製造 国内の食品メーカーを中心に提供している	本社工場製造部	埼玉県	入間郡 三芳町 竹間沢 402	3,017,568	3,872,364	663,478	5.84
300131	アーキヒルズ熱供給株式会社	107-6090	東京都	港区赤坂1-12-32	代表取締役社長 多田 雄三	熱供給業	ボイラ、冷凍機により発生させた蒸気、冷水を、導管により各需要家へ供給する。	メインプラント	東京都	港区赤坂1-12-32	8,137,039	9,569,983	1,174,686	8.14
300131	アーキヒルズ熱供給株式会社	107-6090	東京都	港区赤坂1-12-32	代表取締役社長 多田 雄三	熱供給業	ボイラ、冷凍機により発生させた蒸気、冷水を、導管により各需要家へ供給する。	サブプラント	東京都	港区赤坂1-7-1	1,432,944	9,569,983	1,174,686	8.14
300132	株式会社イメリスミネラルズ・ジャパン	100-0013	東京都	千代田区霞ヶ関3-2-6 東京倶楽部ビル14階	代表取締役 中村 徹	製紙用填料・顔料スラリー製造	石灰石等の鉱物を原料とする製紙用填料・顔料スラリーを製造する。	富士工場	静岡県	富士市五貫島字堤添1269-1	14,043,594	21,349,154	2,388,130	8.93
300133	株式会社新潟ジーシー	950-0881	新潟県	新潟市東区榎町35-1	代表取締役 高橋 実	製紙用填料・顔料スラリー製造	石灰石等の鉱物を原料とする製紙用填料・顔料スラリーを製造する。	株式会社新潟ジーシー	新潟県	新潟市東区榎町35-1	29,083,750	29,083,750	2,709,333	10.73
300134	トビー工業株式会社	141-8634	東京都	品川区大崎1-2-2	代表取締役社長 藤井 康雄	電炉業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを二次精錬設備で精錬し、連続鑄造設備で製造された鑄片を用いて、圧延工程で鋼材の製造を行う。製造物は、土木・建築資材や自動車・建設機械用部材に使われる。	豊橋製造所	愛知県	豊橋市明海町1	411,566,339	411,566,339	42,270,933	9.73
300135	栗田産業株式会社	422-8071	静岡県	静岡市駿河区豊原町3-6	代表取締役 栗田 重徳	鑄造業	電気炉を用い、主としてスクラップを溶解し、鑄型に注湯した後、冷却、仕上、検査等を行うことで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内の工作機械、産業機械、メーカー等様々な事業者に出荷している	御前崎工場	静岡県	御前崎市池新田8557	9,741,084	9,741,084	1,538,519	6.33
300136	株式会社東邦アーステック	951-8116	新潟県	新潟市中央区東中通一番町86番地51	代表取締役社長 大牟田 秀文	天然ガス採取及びヨウ素製造	動力を用いて各井戸より地下水を汲み上げて天然ガスを採取し、パイプラインを経由して各需要家へ供給。又、地下水からヨウ素を製造し国内外の事業者へ出荷している。	黒埼事業所	新潟県	新潟市西区黒鳥1437番地1	10,598,707	14,808,026	2,133,235	6.94
300136	株式会社東邦アーステック	951-8116	新潟県	新潟市中央区東中通一番町86番地51	代表取締役社長 大牟田 秀文	天然ガス採取及びヨウ素製造	動力を用いて各井戸より地下水を汲み上げて天然ガスを採取し、パイプラインを経由して各需要家へ供給。又、地下水からヨウ素を製造し国内外の事業者へ出荷している。	新通基地	新潟県	新潟市西区新通2340他	1,042,367	14,808,026	2,133,235	6.94
300136	株式会社東邦アーステック	951-8116	新潟県	新潟市中央区東中通一番町86番地51	代表取締役社長 大牟田 秀文	天然ガス採取及びヨウ素製造	動力を用いて各井戸より地下水を汲み上げて天然ガスを採取し、パイプラインを経由して各需要家へ供給。又、地下水からヨウ素を製造し国内外の事業者へ出荷している。	松浜プラント	新潟県	新潟市北区島見町字中道上4022-3	1,166,173	14,808,026	2,133,235	6.94
300136	株式会社東邦アーステック	951-8116	新潟県	新潟市中央区東中通一番町86番地51	代表取締役社長 大牟田 秀文	天然ガス採取及びヨウ素製造	動力を用いて各井戸より地下水を汲み上げて天然ガスを採取し、パイプラインを経由して各需要家へ供給。又、地下水からヨウ素を製造し国内外の事業者へ出荷している。	南浜プラント	新潟県	新潟市北区太郎代字浜辺1-831	1,454,737	14,808,026	2,133,235	6.94
300137	東洋鑄工株式会社	332-0001	埼玉県	川口市元郷1-32-15	代表取締役社長 松尾 幹俊	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・整形することで、各鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内の自動車部品、船舶及び産業機械等、様々な事業者に出荷している	川口事業所	埼玉県	川口市元郷1-32-15	2,772,654	2,772,654	405,663	6.83
300138	ディーエイチシー新宿株式会社	151-0053	東京都	渋谷区代々木二丁目1番1号 新宿メインタワー16階	代表取締役社長 土井 研介	熱供給業	熱供給事業法の許可を受け、新宿南口東地区への熱供給事業を運営している。	DHC新宿エネルギーセンター	東京都	渋谷区千駄ヶ谷五丁目24番2号	7,350,937	7,350,937	1,091,769	6.73
300139	株式会社吉野工業所	136-8531	東京都	江東区大島3-2-6	代表取締役 吉野 祥一郎	ペット容器製造業	各種プラスチックペット容器の製造・販売	株式会社吉野工業所 滋賀工場	滋賀県	近江八幡市安土町西老蘇310	104,803,682	482,560,964	81,455,285	5.92
300139	株式会社吉野工業所	136-8531	東京都	江東区大島3-2-6	代表取締役 吉野 祥一郎	ペット容器製造業	各種プラスチックペット容器の製造・販売	株式会社吉野工業所 赤穂工場	兵庫県	赤穂市西浜北町633-1	91,537,710	482,560,964	81,455,285	5.92
300140	株式会社祥和大分	136-8531	東京都	江東区大島3-1-17	代表取締役 豊田 保	ペット容器製造業	各種プラスチックペット容器の製造・販売	株式会社祥和大分	大分県	宇佐市大字金屋1733	22,091,846	22,091,846	3,003,978	7.4
300141	JFEミネラル株式会社	105-0014	東京都	港区芝三丁目8-2芝公園ファーストビル5階	代表取締役社長 田中 久	石灰製造業	石灰石、ドロマイト原石をロータリーキルン、メルツ炉を用いて焼成し、焼石灰、焼ドロマイトを製造する。これを所定の粒度に整粒したものを、JFEスチールの西日本製鉄所に供給する。製鉄所は主にこれを製鋼工程での不純物（燐、硫黄）の低減のために使用する。	福山製造所	広島県	福山市鋼管町1番地	63,715,800	84,944,550	10,859,378	7.82
300141	JFEミネラル株式会社	105-0014	東京都	港区芝三丁目8-2芝公園ファーストビル5階	代表取締役社長 田中 久	石灰製造業	石灰石、ドロマイト原石をロータリーキルン、メルツ炉を用いて焼成し、焼石灰、焼ドロマイトを製造する。これを所定の粒度に整粒したものを、JFEスチールの西日本製鉄所に供給する。製鉄所は主にこれを製鋼工程での不純物（燐、硫黄）の低減のために使用する。	倉敷製造所焼成工場	岡山県	倉敷市水島川崎通1丁目	21,228,750	84,944,550	10,859,378	7.82
300142	新宿南エネルギーサービス株式会社	151-0053	東京都	渋谷区代々木二丁目1番1号 新宿メインタワー16階	代表取締役社長 土井 研	熱供給業	熱供給事業法の許可を受け、新宿南口西地区への熱供給事業を運営している。	新宿南エネルギーセンター	東京都	渋谷区代々木二丁目1番1号 新宿メインタワーB3	12,494,404	12,494,404	1,663,654	7.51
300143	有限会社南信熱錬工業	399-4601	長野県	上伊那郡箕輪町大字中箕輪8688番地	代表取締役 向山 淳	金属熱処理業	浸炭焼入焼戻し、真空浸炭、時効硬化処理	有限会社南信熱錬工業	長野県	上伊那郡箕輪町大字中箕輪8688	5,405,881	5,405,881	571,007	9.46
300144	有限会社アーバンファーム	270-1443	千葉県	柏市鷺野谷582	代表取締役 白尾 格	農業（植物工場）	閉鎖された工場の中で、蛍光灯の光を使って無農薬のレタスやバジル等を安定的に生産し、ホテルや外食産業に出荷している。	有限会社アーバンファーム	千葉県	柏市鷺野谷582	1,094,916	1,094,916	48,366	22.63
300145	日立セメント株式会社	317-0062	茨城県	日立市平和町2-1-1	代表取締役社長執行役員 株木 貴史	セメント製造業	太平田鉱山より採鉱した石灰石を日立工場で粉砕、焼成しセメントを生産する。生産物は日立工場より、主に土木工事、建築工事請負業者の工事現場へ出荷される。	日立セメント株式会社 日立工場	茨城県	日立市平和町2-1-1	50,361,060	52,236,602	6,041,948	8.64
300145	日立セメント株式会社	317-0062	茨城県	日立市平和町2-1-1	代表取締役社長執行役員 株木 貴史	セメント製造業	太平田鉱山より採鉱した石灰石を日立工場で粉砕、焼成しセメントを生産する。生産物は日立工場より、主に土木工事、建築工事請負業者の工事現場へ出荷される。	日立セメント株式会社 日立工場山根変電所	茨城県	日立市助川町2858	1,875,542	52,236,602	6,041,948	8.64
300146	株式会社上島熱処理工業所	146-0081	東京都	大田区仲池上2丁目23番13号	代表取締役 上島 秀美	金属熱処理業	電気炉（塩浴炉・真空炉・大気炉）を用いて、顧客から無償支給された切削工具や金型などの熱処理委託加工を行う。処理した製品は、主に自動車部品や産業用機械部品などの製造の工具として使用される。	本社	東京都	大田区仲池上2丁目23番地13号	3,361,303	3,361,303	494,323	6.79
300147	株式会社新潟食品運輸	950-0114	新潟県	新潟市江南区茗荷谷679番地5	代表取締役 井越 鉄雄	倉庫業	食品に適した温度（冷凍・冷蔵）で保管し、県内、関東を中心として全国各地に配送するため、ピッキング、仕分けを行う他、在庫管理などの3PL事業を進めている。	長岡支社	新潟県	長岡市灰島新田923-15	1,932,018	3,910,878	461,750	8.46
300148	日本電子工業（株）	252-0239	神奈川県	相模原市中央区中央3-14-7	代表取締役社長 竹内 博次	金属熱処理業	1・高周波誘導加熱より、金属製品の表面を変態点以上に加熱し、急冷することにより、金属表面の硬化を行う。2・窒素雰囲気中で、金属製品表面に低温プラズマを発生させ、金属表面を窒化することにより、硬化させる。3・チタンやアルミ等を真空中（窒素雰囲気中）で蒸発させ金属製品の表面に蒸着させることによる表面改質を行う 製品は、自動車部品、造船部品、建設機械部品など、多種に及ぶ	日本電子工業株式会社相模原工場	神奈川県	相模原市中央区宮下3-10-14	3,181,860	7,336,679	1,152,963	6.36
300148	日本電子工業（株）	252-0239	神奈川県	相模原市中央区中央3-14-7	代表取締役社長 竹内 博次	金属熱処理業	窒素雰囲気中で、金属製品表面に低温プラズマを発生させ、金属表面を窒化することにより、硬化させる。製品は、自動車部品、造船部品、建設機械部品など、多種に及ぶ	日本電子工業株式会社名古屋第二工場	愛知県	豊明市沓掛町掛下21-1	4,154,819	7,336,679	1,152,963	6.36
300149	公益財団法人神奈川県下水道公社	254-0014	神奈川県	平塚市四之宮4-19-1	理事長 小野 義博	下水道業	相模川及び酒匂川流域下水道及び流域関連公共下水道の維持管理に関する業務を行っている。	相模川右岸処理場（四之宮）	神奈川県	平塚市四之宮4-19-1	34,503,288	118,734,352	6,915,446	17.16
300149	公益財団法人神奈川県下水道公社	254-0014	神奈川県	平塚市四之宮4-19-1	理事長 小野 義博	下水道業	相模川及び酒匂川流域下水道及び流域関連公共下水道の維持管理に関する業務を行っている。	相模川左岸処理場（柳島）	神奈川県	茅ヶ崎市柳島1900番地	66,484,464	118,734,352	6,915,446	17.16
300149	公益財団法人神奈川県下水道公社	254-0014	神奈川県	平塚市四之宮4-19-1	理事長 小野 義博	下水道業	相模川及び酒匂川流域下水道及び流域関連公共下水道の維持管理に関する業務を行っている。	酒匂川左岸処理場（酒匂）	神奈川県	小田原市西酒匂1-1-54	8,255,085	118,734,352	6,915,446	17.16
300149	公益財団法人神奈川県下水道公社	254-0014	神奈川県	平塚市四之宮4-19-1	理事長 小野 義博	下水道業	相模川及び酒匂川流域下水道及び流域関連公共下水道の維持管理に関する業務を行っている。	酒匂川右岸処理場（扇町）	神奈川県	小田原市扇町6-819	6,859,967	118,734,352	6,915,446	17.16

300149	公益財団法人神奈川県下水道公社	254-0014	神奈川県	平塚市四之宮4-19-1	理事長 小野 義博	下水道業	相模川及び酒匂川流域下水道及び流域関連公共下水道の維持管理に関する業務を行っている。	東豊田ポンプ場	神奈川県	平塚市豊田打間木683-1	1,248,834	118,734,352	6,915,446	17.16
300150	岡山化成株式会社	100-0003	東京都	千代田区一ツ橋一丁目1番1号 バレスサイドビル8階	代表取締役社長 松本 敏	基礎化学品事業	食塩を電気分解することにより、か性ソーダ、塩素、次亜塩素酸ソーダなどを製造し、市場は化学、食品、官公庁など幅広い分野で使用されています。	水島工場	岡山県	倉敷市児島塩生2767-29	394,725,128	394,725,128	7,924,034	49.81
300151	太平工業株式会社	100-0005	東京都	千代田区丸の内2-5-2三菱ビル	代表取締役社長 嶋 宏	建築解体材	建築解体材を細片化したチップと接着剤を熱間プレスで成板した100%リサイクル商品を製造している。製造品は建築用(床、壁用)、家具用、化粧板用等、様々な事業者に出荷している。	パーテイクルボード事業	福岡県	北九州市若松区南二島5丁目7-1	20,850,000	20,850,000	2,759,384	7.55
300152	村岡ゴム工業株式会社	272-0023	千葉県	市川市南八幡 4-6-5 ラフィネ市川1F	取締役社長 村岡 実	再生ゴム製造業	大型のトラック、バスの用済みタイヤを主原料として、大手タイヤメーカー等へ、タイヤの原料及び工業用品として。再生ゴム、粉末ゴムを製造販売している。	村岡ゴム工業株式会社干潟工場	千葉県	旭市さくら台 1-28	10,516,287	10,516,287	1,350,419	7.78
300153	KOIDEJAPAN株式会社	141-0031	東京都	品川区西五反田2丁目23-1	代表取締役 シュウ・エドモンド・キム・ベン	光学機器製造業	射出成形機を用いて光学プラスチックレンズを成形及び真空蒸着機を用いて同レンズへコーティングする事で各種光学製品の製造を行う。製品は国内外の家電メーカー等の事業者へ出荷している。	佐野事業所	栃木県	佐野市赤見町2009	7,288,157	7,288,157	896,098	8.13
300154	高周波熱錬株式会社	141-8639	東京都	品川区東五反田2-17-1	代表取締役社長 福原 哲一	熱処理受託加工業	高周波誘導加熱装置を用いて自動車部品、建設機械部品、工作機械部品等の熱処理受託加工を行う。お客様としては、自動車部品メーカー、建設機械メーカー、工作機械メーカー等である。	刈谷工場	愛知県	刈谷市西境町治右田84番地10	23,405,832	45,851,340	6,527,564	7.02
300154	高周波熱錬株式会社	141-8639	東京都	品川区東五反田2-17-1	代表取締役社長 福原 哲一	熱処理受託加工業	高周波誘導加熱装置を用いて自動車部品、建設機械部品、工作機械部品等の熱処理受託加工を行う。お客様としては、自動車部品メーカー、建設機械メーカー、工作機械メーカー等である。	岡山工場	岡山県	総社市久代1408番地22	13,342,200	45,851,340	6,527,564	7.02
300154	高周波熱錬株式会社	141-8639	東京都	品川区東五反田2-17-1	代表取締役社長 福原 哲一	熱処理受託加工業	高周波誘導加熱装置を用いて自動車部品、建設機械部品、工作機械部品等の熱処理受託加工を行う。お客様としては、自動車部品メーカー、建設機械メーカー、工作機械メーカー等である。	尼崎工場	兵庫県	尼崎市大浜町2丁目28番8	6,172,824	45,851,340	6,527,564	7.02
300154	高周波熱錬株式会社	141-8639	東京都	品川区東五反田2-17-1	代表取締役社長 福原 哲一	熱処理受託加工業	高周波誘導加熱装置を用いて自動車部品、建設機械部品、工作機械部品等の熱処理受託加工を行う。お客様としては、自動車部品メーカー、建設機械メーカー、工作機械メーカー等である。	寒川工場	神奈川県	高座郡寒川町一之宮7丁目8番41号	2,930,484	45,851,340	6,527,564	7.02
300155	小楠熱処理工業(株)	431-0201	静岡県	浜松市西区篠原町10812	代表取締役 小楠 俱由	金属熱処理業	自動車、オートバイ、船外機、農業用機械の精密部品を電気炉、ガス炉、高周波焼入れ装置を用いて熱処理加工を行う。	小楠熱処理工業株式会社	静岡県	浜松市西区篠原町10812	2,439,397	2,439,397	270,385	9.02
300156	大同冷蔵株式会社	104-0045	東京都	中央区築地四丁目5番5号	代表取締役社長 小松 守也	冷蔵倉庫業	冷蔵倉庫を所有し、冷凍食品等の取り扱い業者より商品を受託し、冷蔵保管、入庫作業、商品の在庫管理を行っている。	城南島工場	東京都	大田区城南島二丁目6番8号	1,321,390	1,321,390	155,770	8.48
300157	新潟万代島総合企画株式会社	950-0078	新潟県	新潟市中央区万代島6番1号	代表取締役社長 鈴木 文夫	サービス業	集会場及び展示場の運営	新潟コンベンションセンター	新潟県	新潟市中央区万代島6番1号	2,919,950	2,919,950	460,987	6.33
300158	株式会社野村総合研究所	100-0005	東京都	千代田区丸の内一丁目6番5号	代表取締役社長 嶋本 正	情報処理サービス業	ユーザー企業の情報及び情報機器を預かり、その保守・運用サービスを提供する。	野村総合研究所横浜第一データセンター	神奈川県	横浜市保土ヶ谷区神戸町129番地6	64,880,880	159,225,795	9,769,957	16.29
300158	株式会社野村総合研究所	100-0005	東京都	千代田区丸の内一丁目6番5号	代表取締役社長 嶋本 正	情報処理サービス業	ユーザー企業の情報及び情報機器を預かり、その保守・運用サービスを提供する。	野村総合研究所横浜第二データセンター	神奈川県	横浜市都筑区茅ヶ崎中央37-16	27,672,247	159,225,795	9,769,957	16.29
300158	株式会社野村総合研究所	100-0005	東京都	千代田区丸の内一丁目6番5号	代表取締役社長 嶋本 正	情報処理サービス業	ユーザー企業の情報及び情報機器を預かり、その保守・運用サービスを提供する。	野村総合研究所日吉データセンター	神奈川県	横浜市港北区箕輪町2-7-1	38,220,960	159,225,795	9,769,957	16.29
300158	株式会社野村総合研究所	100-0005	東京都	千代田区丸の内一丁目6番5号	代表取締役社長 嶋本 正	情報処理サービス業	ユーザー企業の情報及び情報機器を預かり、その保守・運用サービスを提供する。	野村総合研究所大阪データセンター	大阪府	大阪市住之江区南港北1-1-23	28,451,708	159,225,795	9,769,957	16.29
300159	東京空港冷暖房株式会社	144-0041	東京都	大田区羽田空港三丁目5番9号	代表取締役社長 高橋 朋敬	熱供給業	電動ターボ冷凍機及び吸収式冷凍機を用いて冷水を生産し、ボイラーを用いて蒸気の生産を行い、地域導管を通じ各需要家へ熱を供給している。	エネルギーセンター	東京都	大田区羽田空港三丁目5番9号	34,769,007	34,769,007	3,970,050	8.75
300160	株式会社浜松エア・サプライ	435-0046	静岡県	浜松市東区丸塚町298番地の1	代表取締役社長 宇多田 元	化学工業	空気を原料とし深冷分離法により液化酸素・液化窒素・液化アルゴンを製造する。製造物は、国内の製造業・医療機関など様々な産業の事業者に出荷している。	本社・工場	静岡県	浜松市東区丸塚町298番地の1	51,498,160	51,498,160	813,377	63.31
300161	長野電鉄株式会社	380-0833	長野県	長野市権堂町2201番地	取締役社長 笠原 甲一	鉄道業	鉄道事業 長野線(長野～湯田中)33. 2km運行	長野電鉄株式会社	長野県	長野市権堂町2201番地	13,078,651	13,078,651	1,898,858	6.88
300162	株式会社ノダ	111-8533	東京都	台東区浅草橋5-13-6	代表取締役社長 野田 章三	繊維板製造業	木材チップを蒸煮・解繊したものに接着剤となる合成樹脂を加え板状に熱圧成型することにより繊維板を製造する。製造した製品は、国内のハウスメーカー、家具メーカー、建設資材販売業者等の事業者に出荷している。	清水事業所	静岡県	静岡市清水区駒越北町13-1	35,834,618	35,834,618	4,481,333	7.99
300163	新関鑄工株式会社	332-0023	埼玉県	川口市飯塚3丁目13番23号	代表取締役 新関 忠邦	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ冷却、整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は国内産業機械様々な事業者に出荷している。	本社工場	埼玉県	川口市飯塚3-13-23	1,489,512	1,489,512	214,365	6.94
300164	エム・セテック株式会社	108-0075	東京都	港区港南2-16-1品川イーストワンタワー14階	代表取締役 謝 勝保	製造業	単結晶インゴット製造販売 主に当社相馬工場で生産させたポリシリコンを主材料とし、単結晶インゴットの製造を行う。製造物は、太陽光発電システムメーカー等に出荷している。	高知工場	高知県	須崎市妙見町378	121,724,777	339,128,940	21,321,109	15.9
300165	日本曹達株式会社	100-0081	東京都	千代田区大手町二丁目2番1号	代表取締役社長 杵渕 裕	工業事業	塩を主原料として電気分解により製造される苛性ソーダ、塩素、水素並びにそれらの誘導品としての塩酸、次亜塩素酸ソーダ、青化物等を扱っている事業です。これら製品は紙パルプ、繊維、医薬、電子半導体等の幅広い産業で原料として使用されています。	高岡工場	富山県	高岡市向野本町300	157,063,459	159,021,673	7,594,808	20.94
300165	日本曹達株式会社	100-0081	東京都	千代田区大手町二丁目2番1号	代表取締役社長 杵渕 裕	工業事業	塩を主原料として電気分解により製造される苛性ソーダ、塩素、水素並びにそれらの誘導品としての塩酸、次亜塩素酸ソーダ、青化物等を扱っている事業です。これら製品は紙パルプ、繊維、医薬、電子半導体等の幅広い産業で原料として使用されています。	水島工場	岡山県	倉敷市児島塩生字新浜2767番地12号	1,958,214	159,021,673	7,594,808	20.94
300166	株式会社デイ・シイ	210-0005	神奈川県	川崎市川崎区東田町8番地 バレール三井ビルディング17階	代表取締役社長 森 紀雄	セメント製造業	原料となる石灰石と粘土を調合・焼成・粉砕することでセメントを製造する。製品は主に生コンクリート事業者等、建設・土木関連事業者に出荷される。	川崎工場	神奈川県	川崎市川崎区浅野町1番1号	109,014,420	109,014,420	8,806,599	12.37
300167	北海製罐株式会社	100-0005	東京都	千代田区丸の内2-2-2丸の内三井ビル6階	代表取締役社長 田村 秀行	プラスチック容器事業	射出成型加工又は、ブロー成型機を使用し飲料、食品用のペットボトル等の製造を行う。製造物は各飲料、食品メーカーへ販売をしている。	北海製罐株式会社千代田工場	群馬県	邑楽郡千代田町昭和5-1	100,787,959	117,800,629	18,501,944	6.36
300168	株式会社スギヤマ	417-8510	静岡県	富士市中里2608-50	代表取締役社長 望月 英克	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップ等を鑄型に注ぎ、冷却、成型することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	富士工場	静岡県	富士市中里2608-50	9,019,028	30,494,890	4,028,042	7.57
300168	株式会社スギヤマ	417-8510	静岡県	富士市中里2608-50	代表取締役社長 望月 英克	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップ等を鑄型に注ぎ、冷却、成型することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	山梨工場	山梨県	南巨摩郡身延町飯富2240	21,475,862	30,494,890	4,028,042	7.57
300169	城山熱供給株式会社	105-0001	東京都	港区虎ノ門2-3-17	代表取締役社長 笠原 正英	熱供給業	電力、都市ガスを原料とし冷凍機とボイラーにて冷熱・蒸気を製造し、近隣地域の建物に熱を供給している。	城山熱供給センター	東京都	港区虎ノ門4-3-1	3,842,443	3,842,443	647,694	5.93
300170	東海カーボン株式会社	107-8636	東京都	港区北青山一丁目2番3号	代表取締役社長 工藤 能成	炭素・セラミックス事業	コークス、ピッチを原料に成形体を作り、窯炉で焼成後、電気炉で黒鉛化する事で、黒鉛成形体を製造する。製品は電気製鋼炉用黒鉛電極、特殊炭素製品、電機用ブラシ、不浸透性黒鉛。製品は電気製鋼炉メーカー、半導体関連メーカー、電気メーカー等、様々な事業者に出荷している。	防府工場	山口県	防府市浜方569番地	160,560,791	413,938,299	35,315,399	11.72
300170	東海カーボン株式会社	107-8636	東京都	港区北青山一丁目2番3号	代表取締役社長 工藤 能成	炭素・セラミックス事業	コークス、ピッチを原料に成形体を作り、窯炉で焼成後、電気炉で黒鉛化する事で、黒鉛成形体を製造する。製品は電気製鋼炉用黒鉛電極、特殊炭素製品、電機用ブラシ、不浸透性黒鉛。製品は電気製鋼炉メーカー、半導体関連メーカー、電気メーカー等、様々な事業者に出荷している。	滋賀工場	滋賀県	近江八幡市長光寺町705番地	138,889,063	413,938,299	35,315,399	11.72
300170	東海カーボン株式会社	107-8636	東京都	港区北青山一丁目2番3号	代表取締役社長 工藤 能成	炭素・セラミックス事業	コークス、ピッチを原料に成形体を作り、窯炉で焼成後、電気炉で黒鉛化する事で、黒鉛成形体を製造する。製品は電気製鋼炉用黒鉛電極、特殊炭素製品、電機用ブラシ、不浸透性黒鉛。製品は電気製鋼炉メーカー、半導体関連メーカー、電気メーカー等、様々な事業者に出荷している。	田ノ浦工場	熊本県	葦北郡芦北町小田浦959番地の1	110,407,184	413,938,299	35,315,399	11.72

300171	昭和電工株式会社	105-8518	東京都	港区芝大門1-13-9	代表取締役社長 市川 秀夫	無機製造業	黒鉛電極、セラミックス、ファインセラミックス等の製造・販売	大町事業所	長野県	大町市大町6850	225,808,730	324,959,449	46,544,748	6.98
300171	昭和電工株式会社	105-8518	東京都	港区芝大門1-13-9	代表取締役社長 市川 秀夫	無機製造業	黒鉛電極、セラミックス、ファインセラミックス等の製造・販売	塩尻事業所	長野県	塩尻市宗賀1	29,945,339	324,959,449	46,544,748	6.98
300171	昭和電工株式会社	105-8518	東京都	港区芝大門1-13-9	代表取締役社長 市川 秀夫	無機製造業	黒鉛電極、セラミックス、ファインセラミックス等の製造・販売	横浜事業所	神奈川県	横浜市新奈川区恵比須町8	69,205,380	324,959,449	46,544,748	6.98
300172	東亜合成株式会社	105-8419	東京都	港区西新橋一丁目14番1号	代表取締役社長 橋本 太	基礎化学品事業	苛性ソーダ、苛性カリ、液体塩素・塩酸などの無機塩化物、無機高純度品、硫酸、工業用ガス、塩ビ等の製造・販売を行っている。製造物は、国内外の様々な事業者に出荷している。	名古屋工場	愛知県	名古屋市港区昭和町17番地の23	208,083,112	415,126,569	39,794,766	10.43
300172	東亜合成株式会社	105-8419	東京都	港区西新橋一丁目14番1号	代表取締役社長 橋本 太	基礎化学品事業	苛性ソーダ、苛性カリ、液体塩素・塩酸などの無機塩化物、無機高純度品、硫酸、工業用ガス、塩ビ等の製造・販売を行っている。製造物は、国内外の様々な事業者に出荷している。	徳島工場	徳島県	徳島市川内町中島575番地の1	201,310,678	415,126,569	39,794,766	10.43
300172	東亜合成株式会社	105-8419	東京都	港区西新橋一丁目14番1号	代表取締役社長 橋本 太	基礎化学品事業	苛性ソーダ、苛性カリ、液体塩素・塩酸などの無機塩化物、無機高純度品、硫酸、工業用ガス、塩ビ等の製造・販売を行っている。製造物は、国内外の様々な事業者に出荷している。	高岡工場	富山県	高岡市伏木二丁目1番3号	5,732,779	415,126,569	39,794,766	10.43
300173	千葉熱供給株式会社	260-0025	千葉県	千葉市中央区間屋町1-35	代表取締役社長 小保方 廣美	熱供給業	千葉市中央区間屋町の民間複合施設(事務棟・ホテル棟・商業棟)に、電動ヒートポンプ・電動ターボ冷凍機・ボイラ等で発生させた温冷熱及び蒸気を供給する地域冷暖房事業。	千葉間屋町地区	千葉県	千葉市中央区間屋町1-35	4,493,707	4,493,707	349,145	12.8
300174	株式会社関商店	346-0003	埼玉県	久喜市久喜中央1-5-32	代表取締役 関 勝四郎	RPF製造業	主に産業廃棄物のうち紙くずと廃プラスチックを主原料とした固形燃料RPFの製造販売事業。廃棄物を選別・破砕・成形して生産する。産業分類上は廃棄物処理業。RPFは、環境面、経済面で優れた燃料であり、JIS化もされ技術的裏付けもあることから、化石燃料代替として産業界からのニーズは極めて高い燃料である。	茨城工場	茨城県	古河市北利根14-1	7,693,290	9,525,522	1,697,041	5.61
300174	株式会社関商店	346-0003	埼玉県	久喜市久喜中央1-5-32	代表取締役 関 勝四郎	RPF製造業	主に産業廃棄物のうち紙くずと廃プラスチックを主原料とした固形燃料RPFの製造販売事業。廃棄物を選別・破砕・成形して生産する。産業分類上は廃棄物処理業。RPFは、環境面、経済面で優れた燃料であり、JIS化もされ技術的裏付けもあることから、化石燃料代替として産業界からのニーズは極めて高い燃料である。	館林工場	群馬県	館林市成島町1254-7	1,832,232	9,525,522	1,697,041	5.61
300175	東邦亜鉛株式会社	103-8347	東京都	中央区日本橋本町1-6-1	代表取締役社長 手島 達也	製錬業	亜鉛・鉛精鉱を主体とした原料を製錬炉を用い硫黄を除去した後、乾式または湿式処理により不純物を取り除き、電解精製により電気亜鉛・電気鉛・電気銀らの金属製品を製造する。これら金属製品は、自動車の亜鉛めっき銅板や蓄電池、電機製品向け材料として出荷している。	安中製錬所	群馬県	安中市中宿1443番地	425,368,032	489,145,844	78,348,881	6.24
300175	東邦亜鉛株式会社	103-8347	東京都	中央区日本橋本町1-6-1	代表取締役社長 手島 達也	製錬業	亜鉛・鉛精鉱を主体とした原料を製錬炉を用い硫黄を除去した後、乾式または湿式処理により不純物を取り除き、電解精製により電気亜鉛・電気鉛・電気銀らの金属製品を製造する。これら金属製品は、自動車の亜鉛めっき銅板や蓄電池、電機製品向け材料として出荷している。	契約製錬所	広島県	豊田郡大崎上島町東野5562番地の1	63,777,812	489,145,844	78,348,881	6.24
300176	静岡県企業局静岡県公営企業管理者	420-8601	静岡県	静岡市葵区追手町9番6号	企業局長 前田 幹夫	工業用水道事業	特定地域における工業用水の合理的な供給を確保するとともに、地下水の水源保全を図るなど工業の健全な発展と地盤沈下防止を防止するため、県下7工業用水道による用水事業を実施。年間給水量251623610m3給水日量687496m3給水先380か所	東駿河湾工業用水道富士川浄水場	静岡県	富士市中之郷2100番地	34,356,302	55,011,988	5,505,321	9.99
300176	静岡県企業局静岡県公営企業管理者	420-8601	静岡県	静岡市葵区追手町9番6号	企業局長 前田 幹夫	工業用水道事業	特定地域における工業用水の合理的な供給を確保するとともに、地下水の水源保全を図るなど工業の健全な発展と地盤沈下防止を防止するため、県下7地域で工業用水道事業を実施。年間給水量251623610m3給水日量687496m3給水先380か所	東駿河湾工業用水道蒲原取水場	静岡県	静岡市清水区蒲原633番地の3	10,300,850	55,011,988	5,505,321	9.99
300176	静岡県企業局静岡県公営企業管理者	420-8601	静岡県	静岡市葵区追手町9番6号	企業局長 前田 幹夫	工業用水道事業	特定地域における工業用水の合理的な供給を確保するとともに、地下水の水源保全を図るなど工業の健全な発展と地盤沈下防止を防止するため、県下7地域で工業用水道事業を実施。年間給水量251623610m3給水日量687496m3給水先380か所	東駿河湾工業用水道厚原浄水場	静岡県	富士市厚原1111	1,930,980	55,011,988	5,505,321	9.99
300176	静岡県企業局静岡県公営企業管理者	420-8601	静岡県	静岡市葵区追手町9番6号	企業局長 前田 幹夫	工業用水道事業	特定地域における工業用水の合理的な供給を確保するとともに、地下水の水源保全を図るなど工業の健全な発展と地盤沈下防止を防止するため、県下7地域で工業用水道事業を実施。年間給水量251623610m3給水日量687496m3給水先380か所	柿田川工業用水道堂庭取水場	静岡県	駿東郡清水町堂庭138番地-1	8,423,856	55,011,988	5,505,321	9.99
300177	東京オペラシティ熱供給株式会社	163-1432	東京都	新宿区西新宿3-20-2	代表取締役社長 杉浦 敏彦	熱供給業	ターボ冷凍機、吸収式冷凍機およびボイラ等により24時間信頼性の高い、「冷水・蒸気・温水」等を製造し、事業認可エリアである「初台淀橋地区」へ熱供給を行っている。	第1、2プラント	東京都	新宿区西新宿3-19-2	15,071,378	15,071,378	1,627,058	9.26
300178	日本カーリット株式会社	101-0024	東京都	千代田区神田和泉町1番地	代表取締役社長 出口 和男	化成品(自社品)	工業塩を電気分解し塩素酸ナトリウム、過塩素酸ナトリウムの製造及び関連製品として過塩素酸アンモニウム、過塩素酸カリウム、亜塩素酸ソーダ、除草剤等の製造を行う。製造物は国内パルプメーカー、国内外繊維メーカー等へ販売している。	群馬工場	群馬県	渋川市半田2470番地	18,754,016	18,754,016	3,152,295	5.94
300179	東邦チタニウム株式会社	253-8510	神奈川県	茅ヶ崎市茅ヶ崎3-3-5	代表取締役社長 杉内 清信	金属チタン事業	原料(主成分TiO2)を塩素と反応させて四塩化チタン(TiCl4)を製造し、電気炉でマグネシウムとTiCl4を反応させチタン(形状がスポンジ状よりスポンジチタンと呼ぶ)を精製。チタン精製時の副産物である塩化マグネシウム(MgCl2)を電解槽で電気分解して塩素とマグネシウムに分離させ、再度精製工程で使用する。精製したスポンジチタンを電気溶解炉で溶かし、鋳型に流し込んで冷却し、チタンインゴットを製造する。スポンジチタン及びチタンインゴットは国内外のチタン展伸材メーカー等に出荷している。	本社・茅ヶ崎工場	神奈川県	茅ヶ崎市茅ヶ崎3-3-5	110,393,991	236,845,671	17,770,340	13.32
300179	東邦チタニウム株式会社	253-8510	神奈川県	茅ヶ崎市茅ヶ崎3-3-5	代表取締役社長 杉内 清信	金属チタン事業	原料(主成分TiO2)を塩素と反応させて四塩化チタン(TiCl4)を製造し、電気炉でマグネシウムとTiCl4を反応させチタン(形状がスポンジ状よりスポンジチタンと呼ぶ)を精製。チタン精製時の副産物である塩化マグネシウム(MgCl2)を電解槽で電気分解して塩素とマグネシウムに分離させ、再度精製工程で使用する。スポンジチタンは国内外のチタン展伸材メーカー等に出荷している。	若松工場	福岡県	北九州市若松区響町1-62-1	126,451,680	236,845,671	17,770,340	13.32
300180	ハヤシ化成工業株式会社	270-0222	千葉県	野田市木間ヶ瀬7992	代表取締役 林 勝己	プラスチック成形材料製造業	主としてプラスチック材料に充てん剤、安定剤、可塑材、着色材などの配合、混合を行って、各種の成形材料を加工、製造する事業	本社工場	千葉県	野田市木間ヶ瀬7992	2,345,520	2,345,520	182,900	12.8
300181	森川産業株式会社	387-0015	長野県	千曲市鑄物師屋150	代表取締役社長 堀口 隆	鑄物業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを生型造型、消失模型造型した鋳型に注湯し、冷却、バリシ、砂落としを行い、機械加工し、各種鑄物製品を製造を行う。製造物は、国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	本社工場	長野県	千曲市 鑄物師屋150	16,889,193	17,812,619	2,720,204	6.54
300182	株式会社片貝製作所	947-0101	新潟県	小千谷市片貝町10367番地10	代表取締役社長 遠藤 悟	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄鉄、スクラップ、合金を鋳型に注ぎ、冷却・整形することで各種鑄物製品の製造を行う。製造物は自動車、建設機械、産業機械、等、様々な事業者に出荷している。	株式会社片貝製作所	新潟県	小千谷市片貝町10367-10	8,668,590	8,668,590	1,182,806	7.33
300183	山本金属工業株式会社	350-1224	埼玉県	日高市大字田木483	取締役社長 高橋 俊雄	製造業	プリント配線基板の一部加工(孔明加工・外形加工) 腕時計部分品の製造・加工	山本金属工業株式会社	埼玉県	日高市大字田木483	8,740,464	8,740,464	904,359	9.66
300184	日本カーボン株式会社	104-0032	東京都	中央区八丁堀2丁目6番1号	代表取締役 田島 茂雄	黒鉛電極製造業	石油や石炭から作られるコークスにバインダーを加え混捏し、円柱状に成形後、熱処理(焼成、黒鉛化)します。製品は、スクラップを原料とし鉄を精製する電炉メーカーに出荷します。	富山工場	富山県	富山市 高内27	153,240,604	153,240,604	13,369,827	11.46
300185	瀝青化学株式会社	299-0265	千葉県	袖ヶ浦市長浦580-14	代表取締役社長 相川 和郎	アスファルト製造業	ボイラーにより加熱された専用缶に原料用アスファルトと添加剤を入れ、ミキサーにて攪拌し加熱する事で特殊アスファルトを製造する。製造した製品は、国内のアスファルト需要家に出荷している。	袖ヶ浦事業所	千葉県	袖ヶ浦市長浦580-14	3,102,490	3,102,490	541,195	5.73
300186	トシコ鑄工株式会社	416-0908	静岡県	富士市柚木383番地の1	代表取締役 鳥居 清美	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内のプレス機械メーカー・造船部品メーカー・タイヤメーカー等、様々な事業者に出荷している。	トシコ鑄工株式会社	静岡県	富士市柚木383番地の1	3,946,104	3,946,104	637,702	6.18
300187	株式会社エコスファクトリー	367-0026	埼玉県	本庄市児玉町宮内字大谷838番地4	代表取締役 松本 俊章	一般廃棄物処理業	容器包装プラスチック再生事業 廃プラスチックの再生事業 廃プラスチックを自治体より引取、粉砕、選別し再生ペレットの製造を行う。ペレットはプラスチック成形業者へ出荷している。	株式会社エコスファクトリー	埼玉県	本庄市児玉町宮内字大谷838番地4	6,664,392	6,664,392	1,164,622	5.72
300188	青山エナジーサービス株式会社	107-0061	東京都	港区北青山2丁目5番1号 伊藤忠ビル2階	代表取締役社長 鎌倉 賢司	熱供給業	事業所(プラント)にて、電気・都市ガスをエネルギー源として冷水・温水・蒸気を製造し、近隣の需要家へ供給している。	青山エナジーサービス株式会社	東京都	港区北青山2丁目5番1号(伊藤忠ビル地下4階)	5,606,382	5,606,382	623,603	8.99
300189	農事組合法人ひかり	399-4301	長野県	上伊那郡宮田村7167	組合長理事 小田切 康夫	しめじ栽培農業	ぶなしめじの栽培と販売及びみそ、長ネギ等の生産販売。栽培瓶に、原材料を詰込、殺菌し、種を付け、菌が瓶内で繁殖させ、しめじを育て、収穫し、各市場に出荷している。	農事組合法人ひかり	長野県	上伊那郡宮田村7167	4,202,400	4,202,400	526,065	7.99
300190	静岡県企業局	420-8601	静岡県	静岡市葵区追手町9番6号	静岡県公営企業管理者 企業局長 前田 幹夫	水道事業	広域的な立場から市町が必要とする水道用水を確保し、長期的に安定した良質の生活用水を関係市町に供給するため、県下3広域水道による用水供給事業を実施。年間給水量81988141m3給水日量224011m3給水先10市町	駿豆水道中島浄水場	静岡県	三島市中島143番地	6,370,704	40,244,720	6,501,455	6.19
300190	静岡県企業局	420-8601	静岡県	静岡市葵区追手町9番6号	静岡県公営企業管理者 企業局長 前田 幹夫	水道事業	広域的な立場から市町が必要とする水道用水を確保し、長期的に安定した良質の生活用水を関係市町に供給するため、県下3広域水道による用水供給事業を実施。年間給水量81988141m3給水日量224011m3給水先10市町	駿豆水道八幡取水場	静岡県	駿東郡清水町八幡209	1,402,992	40,244,720	6,501,455	6.19

300190	静岡県企業局	420-8601	静岡県	静岡市葵区追手町9番6号	静岡県公営企業管理者 企業局長 前田 幹夫	水道事業	広域的な立場から市町が必要とする水道用水を確保し、長期的に安定した良質の生活用水を関係市町に供給するため、県下3広域水道による用水供給事業を実施。年間給水量81988141m3給水日量224011m3給水先10市町	駿豆水道新林ポンプ場	静岡県	田方郡函南町平井12-11	2,589,024	40,244,720	6,501,455	6.19
300190	静岡県企業局	420-8601	静岡県	静岡市葵区追手町9番6号	静岡県公営企業管理者 企業局長 前田 幹夫	水道事業	広域的な立場から市町が必要とする水道用水を確保し、長期的に安定した良質の生活用水を関係市町に供給するため、県下3広域水道による用水供給事業を実施。年間給水量81988141m3給水日量224011m3給水先10市町	駿豆水道五本松ポンプ場	静岡県	田方郡函南町平井1694-30	5,016,438	40,244,720	6,501,455	6.19
300190	静岡県企業局	420-8601	静岡県	静岡市葵区追手町9番6号	静岡県公営企業管理者 企業局長 前田 幹夫	水道事業	広域的な立場から市町が必要とする水道用水を確保し、長期的に安定した良質の生活用水を関係市町に供給するため、県下3広域水道による用水供給事業を実施。年間給水量81988141m3給水日量224011m3給水先10市町	遠州水道寺谷取水場	静岡県	磐田市寺谷2258	7,558,324	40,244,720	6,501,455	6.19
300190	静岡県企業局	420-8601	静岡県	静岡市葵区追手町9番6号	静岡県公営企業管理者 企業局長 前田 幹夫	水道事業	広域的な立場から市町が必要とする水道用水を確保し、長期的に安定した良質の生活用水を関係市町に供給するため、県下3広域水道による用水供給事業を実施。年間給水量81988141m3給水日量224011m3給水先10市町	遠州水道飯田ポンプ場	静岡県	周智郡森町飯田字西榎田577	2,170,644	40,244,720	6,501,455	6.19
300190	静岡県企業局	420-8601	静岡県	静岡市葵区追手町9番6号	静岡県公営企業管理者 企業局長 前田 幹夫	水道事業	広域的な立場から市町が必要とする水道用水を確保し、長期的に安定した良質の生活用水を関係市町に供給するため、県下3広域水道による用水供給事業を実施。年間給水量81988141m3給水日量224011m3給水先10市町	遠州水道於呂浄水場	静岡県	浜松市浜北区於呂3358	3,018,946	40,244,720	6,501,455	6.19
300190	静岡県企業局	420-8601	静岡県	静岡市葵区追手町9番6号	静岡県公営企業管理者 企業局長 前田 幹夫	水道事業	広域的な立場から市町が必要とする水道用水を確保し、長期的に安定した良質の生活用水を関係市町に供給するため、県下3広域水道による用水供給事業を実施。年間給水量81988141m3給水日量224011m3給水先10市町	遠州水道都田浄水場	静岡県	浜松市北区都田町9436	1,783,357	40,244,720	6,501,455	6.19
300190	静岡県企業局	420-8601	静岡県	静岡市葵区追手町9番6号	静岡県公営企業管理者 企業局長 前田 幹夫	水道事業	広域的な立場から市町が必要とする水道用水を確保し、長期的に安定した良質の生活用水を関係市町に供給するため、県下3広域水道による用水供給事業を実施。年間給水量81988141m3給水日量224011m3給水先10市町	遠州水道於呂取水場	静岡県	浜松市浜北区於呂3311-5	5,396,532	40,244,720	6,501,455	6.19
300190	静岡県企業局	420-8601	静岡県	静岡市葵区追手町9番6号	静岡県公営企業管理者 企業局長 前田 幹夫	水道事業	広域的な立場から市町が必要とする水道用水を確保し、長期的に安定した良質の生活用水を関係市町に供給するため、県下3広域水道による用水供給事業を実施。年間給水量81988141m3給水日量224011m3給水先10市町	遠州水道平口ポンプ場	静岡県	浜松市浜北区平口2933-1	1,115,651	40,244,720	6,501,455	6.19
300190	静岡県企業局	420-8601	静岡県	静岡市葵区追手町9番6号	静岡県公営企業管理者 企業局長 前田 幹夫	水道事業	広域的な立場から市町が必要とする水道用水を確保し、長期的に安定した良質の生活用水を関係市町に供給するため、県下3広域水道による用水供給事業を実施。年間給水量81988141m3給水日量224011m3給水先10市町	榛南水道榛南浄水場	静岡県	榛原郡吉田町川尻4036の2	3,822,108	40,244,720	6,501,455	6.19
300191	王子製鉄株式会社	103-0027	東京都	中央区日本橋3丁目2番9号(三晶ビル8F)	代表取締役社長 小林 雅美	鉄鋼業	電気炉による鉄スクラップを主原料として鋼を製造する、電気炉メーカーと呼ばれる鉄鋼メーカーである。条鋼の一種で長方形の断面を持つ平鋼や、正方形の断面を持つ角鋼を製造する。群馬県太田市にある群馬工場が拠点。本社は東京都中央区にある。	王子製鉄株式会社群馬工場	群馬県	太田市新田反町120番地	193,423,200	193,423,200	25,444,402	7.6
300192	日本カーボン株式会社	104-0032	東京都	中央区八丁堀二丁目6番1号	代表取締役 田島 茂雄	電池負極材製造業	石油や石炭から作られるコークスにバインダーを加え混捏し、熱処理(焼成、黒鉛化)します。その後解砕・粉砕・篩がけをして作られる製品は、リチウムイオン電池の原材料としてメーカーに出荷します。	山梨工場	山梨県	山梨市下神内川647	1,970,819	36,702,737	3,057,384	12
300193	農事組合法人アグリコ	399-4232	長野県	駒ヶ根市下平2102番地	代表理事組合長 木山 正治	農業	ブナシメジを通年栽培しており、空調設備により栽培に最適な温度(培養-25℃、生育-15℃)を保ち、年間1700トンのシメジを出荷している。	農事組合法人アグリコ	長野県	駒ヶ根市下平2102番地	4,465,752	4,465,752	688,472	6.48
300194	JFEケミカル株式会社	111-0051	東京都	台東区蔵前二丁目17番4号	代表取締役社長 濱上 和久	コークス炉ガス精製の受託事業	製鉄所で副産物として発生するコークス炉ガスの精製を受託している。コークス炉ガス中には、硫化水素、アンモニア等の不純物が含まれるため、そのままでは燃料ガスとして利用できない。そのため、不純物を回収・製品化(硫酸、硫安等)している。精製されたコークス炉ガスは製鉄所内で燃料ガスとして利用されている。	西日本製造所笠岡工場	岡山県	笠岡市鋼管町9番2	154,796,770	154,796,770	8,852,449	17.48
300195	株式会社栗田合金鋳造所	421-0106	静岡県	静岡市駿河区北九子1丁目7番40号	代表取締役 栗田 重太	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄、スクラップを鑄型に注ぎ、冷却整形することで各種鋳物製品の製造を行う。製造物は国内の建機メーカー等様々な事業所に出荷している	株式会社栗田合金鋳造所	静岡県	静岡市駿河区北九子1丁目7番40号	2,176,740	2,176,740	313,655	6.93
300196	関東電化工業株式会社	100-0005	東京都	千代田区丸の内1丁目2番1号	代表取締役社長 山下 史朗	基礎化学品製造業	塩水を電気分解することにより得られるか性ソーダ、塩素および水素とこれらを利用して製造される有機溶剤類を製品としている。本製品類はわれわれの生活に必要な汎用品として、また、多種多様な産業分野の素材や原料として使用されている。	水島工場	岡山県	倉敷市松江4丁目4-8	122,427,488	122,427,488	8,776,117	13.95
300197	東武冶金株式会社	331-0822	埼玉県	さいたま市北区奈良町48-3	代表取締役社長 阿南 弘之助	金属熱処理業	国内外の自動車、建設機械等におけるギヤー、シャフト、類を電気炉及び電気加熱設備を用いて加熱し、水、油等により冷却することで金属の硬さを硬くすると共に金属組織の調整を行う。	足利工場	栃木県	足利市樺崎町1950-5	9,097,296	12,527,112	1,312,021	9.54
300197	東武冶金株式会社	331-0822	埼玉県	さいたま市北区奈良町48-3	代表取締役社長 阿南 弘之助	金属熱処理業	国内外の自動車、建設機械等におけるクランク、ギヤー、シャフト類を電気炉及び電気加熱設備、ガス加熱設備を用いて加熱し、炉冷、水冷、油冷等を行うことで金属の硬さ及び金属組織の調整を行う。	久喜工場	埼玉県	久喜市河原井町48番地	2,666,568	12,527,112	1,312,021	9.54
300198	日鋼工業株式会社	438-0233	静岡県	磐田市駒場7070番地	代表取締役社長 宮川 肇	鋳造業	鉄スクラップ、鉄鉄等の材料を電気炉を利用して溶解したものを砂型(鑄型)に注入、その後解砕、冷却、後処理、鋳張取、仕上、加工、検査、塗装をすることで鉄鉄鋳物製品の製造を行なう。製造物の主体は建設機械部品で、国内の主力建機メーカーへ出荷している。	本社工場	静岡県	磐田市駒場7070番地	3,672,512	3,672,512	636,611	5.76
300199	株式会社千葉ニュータウンセンター	270-1350	千葉県	印西市中央北一丁目511番地	代表取締役社長 星 正三	熱供給業	千葉ニュータウン中央駅周辺の都心北地区及び同東地区における業務施設及び商業施設に対する地域冷暖房の熱供給事業を行っています。	熱供給事業本部	千葉県	印西市大塚一丁目9番	8,927,592	8,927,592	1,213,362	7.35
300200	明治製紙株式会社	419-0201	静岡県	富士市厚原167-1	代表取締役社長 渡部 廣	タオル製造業	古紙原料の繊維から、ペーパータオル用原紙の製造・販売を行なう。	比奈工場	静岡県	富士市比奈639	4,764,609	4,764,609	676,188	7.04
300201	朝日工業株式会社	170-6049	東京都	豊島区東池袋3-1-1 サンシャイン60 49階	代表取締役社長 赤松 清茂	鉄鋼事業	鉄スクラップを電気炉で溶解し、連続鋳造設備で鑄型に鑄込み半製品を製造、また、その半製品を再加熱し圧延機で延ばし鉄筋、丸棒にして建築業者、加工業者に出荷している。	埼玉事業所	埼玉県	児玉郡神川町渡瀬222	183,947,504	183,947,504	25,751,951	7.14
300202	埼玉県企業局埼玉県公営企業管理者	330-0063	埼玉県	さいたま市浦和区高砂3-14-21	石田 義明	水道用水供給事業	浄水場で河川より表流水を取り入れて浄水処理した水道用水を、管路を通じて給水区域内の給水団体に供給する	大久保浄水場	埼玉県	さいたま市桜区宿618	94,305,086	236,396,970	40,186,926	5.88
300202	埼玉県企業局埼玉県公営企業管理者	330-0063	埼玉県	さいたま市浦和区高砂3-14-21	石田 義明	水道用水供給事業	浄水場で河川より表流水を取り入れて浄水処理した水道用水を、管路を通じて給水区域内の給水団体に供給する	上赤坂中継ポンプ所	埼玉県	狭山市上赤坂471-3	21,479,100	236,396,970	40,186,926	5.88
300202	埼玉県企業局埼玉県公営企業管理者	330-0063	埼玉県	さいたま市浦和区高砂3-14-21	石田 義明	水道用水供給事業	浄水場で河川より表流水を取り入れて浄水処理した水道用水を、管路を通じて給水区域内の給水団体に供給する	庄和浄水場	埼玉県	春日部市新宿新田100	17,933,586	236,396,970	40,186,926	5.88
300202	埼玉県企業局埼玉県公営企業管理者	330-0063	埼玉県	さいたま市浦和区高砂3-14-21	石田 義明	水道用水供給事業	浄水場で河川より表流水を取り入れて浄水処理した水道用水を、管路を通じて給水区域内の給水団体に供給する	行田浄水場	埼玉県	行田市小針1632	29,232,720	236,396,970	40,186,926	5.88
300202	埼玉県企業局埼玉県公営企業管理者	330-0063	埼玉県	さいたま市浦和区高砂3-14-21	石田 義明	水道用水供給事業	浄水場で河川より表流水を取り入れて浄水処理した水道用水を、管路を通じて給水区域内の給水団体に供給する	荒木取水ポンプ所	埼玉県	行田市荒木4908	5,677,728	236,396,970	40,186,926	5.88
300202	埼玉県企業局埼玉県公営企業管理者	330-0063	埼玉県	さいたま市浦和区高砂3-14-21	石田 義明	水道用水供給事業	浄水場で河川より表流水を取り入れて浄水処理した水道用水を、管路を通じて給水区域内の給水団体に供給する	江南中継ポンプ所	埼玉県	熊谷市小江川1793-1	6,317,760	236,396,970	40,186,926	5.88
300202	埼玉県企業局埼玉県公営企業管理者	330-0063	埼玉県	さいたま市浦和区高砂3-14-21	石田 義明	水道用水供給事業	浄水場で河川より表流水を取り入れて浄水処理した水道用水を、管路を通じて給水区域内の給水団体に供給する	新三郷浄水場	埼玉県	三郷市南蓮沼1	37,307,568	236,396,970	40,186,926	5.88
300202	埼玉県企業局埼玉県公営企業管理者	330-0063	埼玉県	さいたま市浦和区高砂3-14-21	石田 義明	水道用水供給事業	浄水場で河川より表流水を取り入れて浄水処理した水道用水を、管路を通じて給水区域内の給水団体に供給する	吉見浄水場	埼玉県	比企郡吉見町大和田198	15,374,320	236,396,970	40,186,926	5.88
300202	埼玉県企業局埼玉県公営企業管理者	330-0063	埼玉県	さいたま市浦和区高砂3-14-21	石田 義明	水道用水供給事業	浄水場で河川より表流水を取り入れて浄水処理した水道用水を、管路を通じて給水区域内の給水団体に供給する	高坂中継ポンプ所	埼玉県	東松山市西本宿202-1	5,388,504	236,396,970	40,186,926	5.88
300202	埼玉県企業局埼玉県公営企業管理者	330-0063	埼玉県	さいたま市浦和区高砂3-14-21	石田 義明	水道用水供給事業	浄水場で河川より表流水を取り入れて浄水処理した水道用水を、管路を通じて給水区域内の給水団体に供給する	高倉中継ポンプ所	埼玉県	鶴ヶ島市高倉1042	2,445,096	236,396,970	40,186,926	5.88
300203	朝日工業株式会社	170-6049	東京都	豊島区東池袋3-1-1 サンシャイン60 49階	代表取締役社長 赤松 清茂	肥料事業	・肥料の製造、販売 原料(有機肥料、無機肥料)を計量・混合後に混練造粒(加圧整形、整粒)。乾燥・冷却後に製品サイズに篩別、包装し出荷している。製品は全農グループ等を通じて農家に販売。	千葉工場	千葉県	旭市さくら台1-13	3,223,192	47,568,168	7,971,601	5.96

300203	朝日工業株式会社	170-6049	東京都	豊島区東池袋3-1-1 サンシャイン60 4 9階	代表取締役社長 赤松 清 茂	肥料事業	・肥料の製造、販売 原料(有機肥料、無機肥料)を計量・混合後に混練造粒(加圧整形、整粒)。乾燥・冷却後に製品サイズに篩別、包装し出荷している。製品は全農グループを通じて農家に販売。	関西工場	滋賀県	甲賀市水口町水口6776	2,369,516	47,568,168	7,971,601	5.96
300204	日本メサライト工業株式会社	273-0017	千葉県	船橋市西浦3丁目9番2号	代表取締役社長 大下 徹	窯業	天然鉱物の頁岩原料と下水汚泥・焼却灰等の産業廃棄物原料を混合加工・焼成して、人工軽量骨材の製造・販売を行っている。(産業廃棄物の集荷は、人工軽量骨材製造に付随したリサイクル原料としてのみ行っている)製造物は、主にセメントの軽量骨材として使用され、生コンメーカーを通じて建設業者が高層ビルを初めとする各種建造物に使用している。	日本メサライト工業株式会社	千葉県	船橋市西浦3丁目9番2号	17,963,130	17,963,130	2,686,894	6.68
300205	三興製鋼株式会社	254-0801	神奈川県	平塚市久領堤2番19号	代表取締役 鈴木 史郎	鉄鋼業	電気アーク炉を用いて溶解した鉄スクラップを連続鑄造機に注ぎ、抽出された鋼塊(BT)を加熱・圧延・冷却・切断・結束することで、異形鉄筋棒鋼の製造を行う。製造物は、鉄筋コンクリート棒鋼として、建造物に用いられる	三興製鋼株式会社	神奈川県	平塚市久領堤2番19号	152,137,165	152,137,165	14,913,818	10.2
300206	鹿児島オキシトン株式会社	108-8509	東京都	港区芝浦3丁目4番1号グランパークタワー	取締役社長 前田 久雄	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷式空気分離装置を用いて窒素ガス・液化酸素・液化窒素、水素発生装置にて水素ガスの製造を行う。製造物は、国内の様々な事業者に出荷している。	国分工場	鹿児島県	霧島市国分山下町1718-3	42,768,720	53,293,506	1,320,241	40.36
300206	鹿児島オキシトン株式会社	108-8509	東京都	港区芝浦3丁目4番1号グランパークタワー	取締役社長 前田 久雄	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷式空気分離装置を用いて窒素ガス・液化酸素・液化窒素、水素発生装置にて水素ガスの製造を行う。製造物は、国内の様々な事業者に出荷している。	川内工場	鹿児島県	薩摩川内市高城町字山元2051番地	10,524,786	53,293,506	1,320,241	40.36
300207	宇都丸善ポリエチレン株式会社	150-0023	東京都	港区芝浦1-2-1 シーバンスN館21F	取締役社長 神田 企功男	ポリエチレン製造業	高圧法および気相法の2種類のプラントを使用して多種のポリエチレンの製造を行う。製品は、国内外の樹脂加工メーカー等に出荷している。	千葉石油化学工場	千葉県	市原市五井南海岸8-1	187,209,933	187,209,933	30,410,212	6.2
300208	(株)宮下コクボ	395-0812	長野県	飯田市松尾代田900番地	代表取締役社長 麦島 明雄	製氷業	水の製造	ロックアイズ信州飯田工場	長野県	飯田市松尾代田900番地	2,704,908	2,704,908	422,796	6.39
300209	株式会社エコ・マイニング	276-0022	千葉県	八千代市上高野1780	代表取締役 関 勝四郎	RPF製造業	産業廃棄物由来の紙屑、廃プラスチック類を使用して、これらを溶融固化することにより固形燃料(RPF)を製造する。	株式会社エコ・マイニング	千葉県	八千代市上高野1780	5,344,182	5,344,182	621,835	8.59
300210	株式会社アイエフディ	306-0624	茨城県	坂東市矢作2614-1	代表取締役社長 立石 英樹	フリーズドライ食品製造業	電気を用いて冷凍野菜、海藻類その他の調味原材料を乾燥(凝結)し、国内の各即席麺メーカー・即席みそ汁メーカー等からの受託生産して、中間素材として製造し出荷している。	株式会社アイエフディ	茨城県	坂東市矢作2614-1	8,749,195	8,749,195	1,318,139	6.63
300211	日本ケミコン株式会社	141-8605	東京都	品川区大崎五丁目6番4号	代表取締役社長 内山 郁夫	アルミ電解コンデンサ用電極箔製造業	電気等を使用したエッチングの手法を用いた表面積の拡大などを行い、電解コンデンサ用電極箔の製造を行い販売している。	新潟工場	新潟県	北蒲原郡聖籠町東港6丁目5525番地21号	124,957,278	217,674,582	4,939,377	44.06
300212	公益財団法人山梨県下水道公社	406-0046	山梨県	笛吹市石和町東油川字北畑417	理事長 小林 勝己	流域下水道施設の維持管理に関する事業	山梨県が管理する流域下水道処理施設の維持管理を行うものであり、当該施設の運転管理操作及び保守点検、補修及び改良、下水流量等の計量計測、水質及び汚泥成分等の分析、下水及び汚泥の処理及び処分、山梨県が行う維持管理業務の補助を実施する。	富士北麓浄化センター	山梨県	富士吉田市下吉田4166	2,732,580	13,091,993	2,117,573	6.18
300212	公益財団法人山梨県下水道公社	406-0046	山梨県	笛吹市石和町東油川字北畑417	理事長 小林 勝己	流域下水道施設の維持管理に関する事業	山梨県が管理する流域下水道処理施設の維持管理を行うものであり、当該施設の運転管理操作及び保守点検、補修及び改良、下水流量等の計量計測、水質及び汚泥成分等の分析、下水及び汚泥の処理及び処分、山梨県が行う維持管理業務の補助を実施する。	峡東浄化センター	山梨県	笛吹市石和町東油川字北畑417	3,704,659	13,091,993	2,117,573	6.18
300212	公益財団法人山梨県下水道公社	406-0046	山梨県	笛吹市石和町東油川字北畑417	理事長 小林 勝己	流域下水道施設の維持管理に関する事業	山梨県が管理する流域下水道処理施設の維持管理を行うものであり、当該施設の運転管理操作及び保守点検、補修及び改良、下水流量等の計量計測、水質及び汚泥成分等の分析、下水及び汚泥の処理及び処分、山梨県が行う維持管理業務の補助を実施する。	釜無川浄化センター	山梨県	南巨摩郡富士川町長沢1790	4,968,024	13,091,993	2,117,573	6.18
300212	公益財団法人山梨県下水道公社	406-0046	山梨県	笛吹市石和町東油川字北畑417	理事長 小林 勝己	流域下水道施設の維持管理に関する事業	山梨県が管理する流域下水道処理施設の維持管理を行うものであり、当該施設の運転管理操作及び保守点検、補修及び改良、下水流量等の計量計測、水質及び汚泥成分等の分析、下水及び汚泥の処理及び処分、山梨県が行う維持管理業務の補助を実施する。	桂川清流センター	山梨県	大月市梁川町塩瀬800	1,686,730	13,091,993	2,117,573	6.18
300213	川崎オキシトン株式会社	108-8509	東京都	港区芝浦3丁目4番1号グランパークタワー	取締役社長 杉山 光	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷式空気分離装置を用いて酸素ガス・窒素ガス・液化酸素・液化窒素・液化アルゴンの製造を行う。製造物は、国内の様々な事業者に出荷している。	川崎工場	神奈川県	川崎市川崎区小島町3-9	108,480,620	108,480,620	1,318,838	82.25
300214	株式会社水島オキシトン	108-8509	東京都	港区芝浦3丁目4番1号グランパークタワー	取締役社長 前田 久雄	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷式空気分離装置を用いて酸素ガス・窒素ガス・液化酸素・液化窒素・液化アルゴンの製造および圧縮水素ガスの製造を行う。製造物は、国内の様々な事業者に出荷している。	水島工場	岡山県	倉敷市児島塩生字新浜2767-17	91,661,520	91,661,520	1,330,010	68.91
300215	北九州オキシトン株式会社	108-8509	東京都	港区芝浦3丁目4番1号グランパークタワー	取締役社長 杉山 光	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷式空気分離装置を用いて酸素ガス・窒素ガス・液化酸素・液化窒素・液化アルゴンの製造を行う。製造物は、国内の様々な事業者に出荷している。	北九州工場	福岡県	北九州市若松区南二島3丁目3番10号	76,072,800	76,072,800	1,416,114	53.71
300216	株式会社カムス	373-0014	群馬県	太田市植木野町328	代表取締役社長 小笠原賢一	鋼材熱処理加工業	電気式熱処理炉を用いて、特殊鋼の焼入、焼戻、窒化処理等を実施し、おもに冷間・熱間・プラスチック金型、ロール、切削工具メーカー等、様々な事業者に出荷している。	北関東テクノセンター	群馬県	太田市植木野町328	3,465,997	7,706,103	562,576	13.69
300216	株式会社カムス	373-0014	群馬県	太田市植木野町328	代表取締役社長 小笠原賢一	鋼材熱処理加工業	電気式熱処理炉を用いて、特殊鋼の焼入、焼戻、窒化処理等を実施し、おもに冷間・熱間・プラスチック金型、ロール、切削工具メーカー等、様々な事業者に出荷している。	南関東テクノセンター	神奈川県	厚木市温水208	1,607,508	7,706,103	562,576	13.69
300216	株式会社カムス	373-0014	群馬県	太田市植木野町328	代表取締役社長 小笠原賢一	鋼材熱処理加工業	電気式熱処理炉を用いて、特殊鋼の焼入、焼戻、窒化処理等を実施し、おもに冷間・熱間・プラスチック金型、ロール、切削工具メーカー等、様々な事業者に出荷している。	中部テクノセンター	愛知県	瀬戸市曉町9	2,632,598	7,706,103	562,576	13.69
300217	ヒノメタル株式会社	350-1155	埼玉県	川越市大字下赤坂字大野原606番地	代表取締役 小林 貞之	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・成型することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、国内の自動車や建設機械メーカー等に出荷している。	ヒノメタル株式会社本社工場	埼玉県	川越市大字下赤坂字大野原606番地	7,520,778	7,520,778	1,178,303	6.38
300218	越路原土地改良区	949-5411	新潟県	長岡市来迎寺4044番地	理事長 木曾 壽人	農業用施設維持管理業	揚水機場を稼働させ、農業を行うために必要な水を河川から取水し、用水路を経て田畑へ配水する。	越路原揚水機場	新潟県	長岡市東谷字荒瀬島4969番地	1,260,320	1,260,320	100,277	12.57
300220	シンコー電気株式会社	949-7402	新潟県	魚沼市田戸61-1	代表取締役 中川 久幸	電子デバイス製造業	客先より要求の仕様を基に、電子デバイス部品の加工を行う。加工したものは検査を行い、客先に出荷する。	本社	新潟県	魚沼市田戸61-1	1,436,135	4,205,695	381,284	11.03
300220	シンコー電気株式会社	949-7402	新潟県	魚沼市田戸61-1	代表取締役 中川 久幸	電子デバイス製造業	客先より要求の仕様を基に、電子デバイス部品の加工を行う。加工したものは検査を行い、客先に出荷する。	見附工場	新潟県	見附市福島町430	2,769,560	4,205,695	381,284	11.03
300221	栄電子工業株式会社	355-0018	埼玉県	東松山市松山町1-3-26	代表取締役 大場 和彦	金属製品製造業	プリント配線板の表面処理(銅めっき)業	新潟テクノロジセンター	新潟県	新潟市北区白勢町1-9	4,885,690	4,885,690	820,109	5.95
300222	新都市熱供給株式会社	160-0023	東京都	新宿区西新宿6-6-2	代表取締役社長 御園 良彦	熱供給事業	熱発生所(プラント)から導管で複数の建物等に、冷房・暖房等に使用する冷水・蒸気を供給している。	第1プラント	東京都	新宿区西新宿6-6-2	6,784,489	15,644,454	2,345,022	6.67
300222	新都市熱供給株式会社	160-0023	東京都	新宿区西新宿6-6-2	代表取締役社長 御園 良彦	熱供給事業	熱発生所(プラント)から導管で複数の建物等に、冷房・暖房等に使用する冷水・蒸気を供給している。	第2プラント	東京都	新宿区西新宿6-5-1	7,891,709	15,644,454	2,345,022	6.67
300224	株式会社高崎ガスセンター	114-8405	東京都	大田区蒲田本町1丁目2番5号	代表取締役 深尾 定男	圧縮ガス・液化ガス製造	原料となる空気を1380kwの原料空気圧縮機により昇圧し前処理設備を経由後、-180℃付近まで冷却した後精留塔で深冷分離により高純度窒素ガス及び液化窒素を製造する。製造されたガス窒素は、パイピングにより半導体製品のメーカーであるルネサスエレクトロニクス殿及び共同受電を行っている沖デジタルイメージング殿へ供給。液化窒素は製品タンクへ貯蔵後ローリー又は小型容器によりガス販売業者へ出荷している。	株式会社高崎ガスセンター	群馬県	高崎市西横手町字堀合1-13	9,754,046	9,754,046	281,133	34.69
300225	DOWAサーモエンジニアリング株式会社	101-0021	東京都	千代田区外神田四丁目14番1号	代表取締役 山田 治樹	金属製品製造業	産業界の広い分野で、ますます重要な位置を占める熱処理技術。当社はそのパイオニアとして自社設計の雰囲気熱処理設備と蓄積したプロセス技術で自動車部品・建設機械部品・農機部品・金型等へ各種の熱処理を行っています。	太田工場	群馬県	太田市脇屋町997-20	5,345,520	43,109,663	6,757,546	6.37
300225	DOWAサーモエンジニアリング株式会社	101-0021	東京都	千代田区外神田四丁目14番1号	代表取締役 山田 治樹	金属製品製造業	産業界の広い分野で、ますます重要な位置を占める熱処理技術。当社はそのパイオニアとして自社設計の雰囲気熱処理設備と蓄積したプロセス技術で自動車部品・建設機械部品・農機部品・金型等へ各種の熱処理を行っています。	浜松工場	静岡県	浜松市中区葵西2-27-1	4,937,063	43,109,663	6,757,546	6.37
300225	DOWAサーモエンジニアリング株式会社	101-0021	東京都	千代田区外神田四丁目14番1号	代表取締役 山田 治樹	金属製品製造業	産業界の広い分野で、ますます重要な位置を占める熱処理技術。当社はそのパイオニアとして自社設計の雰囲気熱処理設備と蓄積したプロセス技術で自動車部品・建設機械部品・農機部品・金型等へ各種の熱処理を行っています。	豊田工場	愛知県	豊田市柿本町1-24-1	5,182,224	43,109,663	6,757,546	6.37

300225	DOWAサーモエンジニアリング株式会社	101-0021	東京都	千代田区外神田四丁目14番1号	代表取締役 山田 治樹	金属製品製造業	産業界の広い分野で、ますます重要な位置を占める熱処理技術。当社はそのパイオニアとして自社設計の雰囲気熱処理設備と蓄積したプロセス技術で自動車部品・建設機械部品・農機部品・金型等へ各種の熱処理を行っています。	半田工場	愛知県	半田市潮干町1－12	11,073,312	43,109,663	6,757,546	6.37
300225	DOWAサーモエンジニアリング株式会社	101-0021	東京都	千代田区外神田四丁目14番1号	代表取締役 山田 治樹	金属製品製造業	産業界の広い分野で、ますます重要な位置を占める熱処理技術。当社はそのパイオニアとして自社設計の雰囲気熱処理設備と蓄積したプロセス技術で自動車部品・建設機械部品・農機部品・金型等へ各種の熱処理を行っています。	安城工場	愛知県	安城市三河安城東町2－2－5	7,907,688	43,109,663	6,757,546	6.37
300225	DOWAサーモエンジニアリング株式会社	101-0021	東京都	千代田区外神田四丁目14番1号	代表取締役 山田 治樹	金属製品製造業	産業界の広い分野で、ますます重要な位置を占める熱処理技術。当社はそのパイオニアとして自社設計の雰囲気熱処理設備と蓄積したプロセス技術で自動車部品・建設機械部品・農機部品・金型等へ各種の熱処理を行っています。	滋賀工場	滋賀県	湖南市下田1848－10	5,538,568	43,109,663	6,757,546	6.37
300226	株式会社厚生冷蔵	273-0012	千葉県	船橋市浜町3－1－4	取締役社長 杉井 和夫	冷蔵倉庫業	超低温・冷凍・冷蔵等の温度帯を有する営業倉庫。保税蔵置場の許可を受け輸出入貨物の取扱も行っている。	株式会社厚生冷蔵	千葉県	船橋市浜町3－1－4	2,400,429	2,400,429	279,797	8.57
300227	フジボウテキスタイル株式会社	103-0013	東京都	中央区日本橋人形町1－18－12	代表取締役 浅間 慶一	紡績業	原綿をほぐして不純物を除去し、繊維の方向を揃えて、引き伸ばしながら撚をかけて糸を製造する。製品は国内のアパレルメーカー等に出荷している。	フジボウテキスタイル株式会社大分工場	大分県	大分市大字生石961番地	6,628,055	6,628,055	826,788	8.01
300228	湘南倉庫運送株式会社	254-0821	神奈川県	平塚市黒部丘1－19	代表取締役社長 志澤 幸太郎	冷蔵倉庫業	低温装置（－25℃）を施した倉庫に顧客からの物品の保管を行う。保管物品は冷凍品（アイス等）で様々な出荷先に出荷している。	厚木冷凍倉庫営業所	神奈川県	厚木市長沼字堤附248	2,228,664	2,228,664	60,997	36.53
300229	株式会社横浜都市みらい	224-0002	神奈川県	横浜市中区荏田東四丁目10番2号	代表取締役社長 姉齒 道信	熱供給業	熱供給プラントにてガス、電気などを用いて冷暖房等のための冷水・温水・蒸気を製造し、供給先建物へ配管を通して熱を販売している。	熱供給事業本部南プラント	神奈川県	横浜市中区荏田東四丁目10番4号	5,014,980	6,192,502	895,611	6.91
300229	株式会社横浜都市みらい	224-0002	神奈川県	横浜市中区荏田東四丁目10番2号	代表取締役社長 姉齒 道信	熱供給業	熱供給プラントにてガス、電気などを用いて冷暖房等のための冷水・温水・蒸気を製造し、供給先建物へ配管を通して熱を販売している。	熱供給事業本部北プラント	神奈川県	横浜市中区荏田中川中央1丁目1番3号	1,177,522	6,192,502	895,611	6.91
300230	岳南鉄道株式会社	417-0001	静岡県	富士市今泉1丁目17番39号	代表取締役社長 畠山 建二	鉄道事業	吉原駅～岳南江尾駅間9.2kmの鉄道における旅客及び貨物の運送事業（貨物輸送は平成24年3月16日終了）	岳南鉄道株式会社	静岡県	富士市今泉1丁目17番39号	1,092,768	1,092,768	170,058	6.42
300231	旭化成ケミカルズ株式会社	101-8101	東京都	千代田区神田神保町1丁目105番地	代表取締役社長 小林 友二	ソーダ塩素事業	塩と電力を使って（塩の電気分解）、かせいソーダ、塩素（塩酸、次亜塩素酸ソーダを含む）、水素を製造している。かせいソーダは、強アルカリという性質を生かして、金属の溶解、精製、不純物の除去、漂白、中和、軟化の基礎素材として製紙業などの製造業に販売しており、また塩素は塩化ビニル樹脂、ウレタン樹脂や殺菌剤、漂白剤などの原料としてこれらの製造業者に販売している。＊日本標準産業分類：1621 ソーダ工業	愛宕事業所	宮崎県	延岡市旭町7丁目4319番地	57,030,480	57,030,480	5,712,774	9.98
300232	武州製氷株式会社	360-0161	埼玉県	熊谷市万吉2550	代表取締役社長 栗原 貞雄	製氷冷蔵業	冷凍機にて水を氷らせ、氷を製造し関東及び東北本面に氷を販売及び、冷凍機にて冷蔵倉庫を冷し冷凍食品、肉、野菜、アイスクリームなどを保管する冷蔵倉庫業を営んでおります。	武州製氷株式会社	埼玉県	熊谷市万吉2550	6,220,296	6,220,296	941,787	6.6
300233	空港施設株式会社	144-0041	東京都	大田区羽田空港1－6－5	代表取締役社長 高橋 朋敬	熱供給業	羽田空港一丁目地区に熱供給施設（地域冷暖房施設）を設け、航空会社を始め、航空関連施設に熱を供給する事業を運営しております。	エネルギーセンター	東京都	大田区羽田空港1－7－2	5,795,352	5,795,352	575,684	10.1
300234	新潟岡本硝子株式会社	945-1352	新潟県	柏崎市安田字土山7587番地1	代表取締役 齋藤 朋之	窯業	プロジェクター・リアプロジェクション（背面投射型）テレビ用反射鏡の製造・販売	新潟岡本硝子株式会社	新潟県	柏崎市安田字土山7587番地1	10,437,838	10,437,838	1,209,307	8.63
300235	日本海エル・エヌ・ジー株式会社	957-0195	新潟県	北蒲原郡聖籠町東港1丁目1612－32	取締役社長 菊池 武人	LNG受託事業	当社は、電気事業者およびガス事業者から、LNGの受入・貯蔵・出荷・気化および気化ガスの払出に関する業務を受託している。	日本海エル・エヌ・ジー株式会社	新潟県	北蒲原郡聖籠町東港1丁目1612－32	101,124,726	101,124,726	11,543,010	8.76
300236	宮田企業株式会社	151-0053	東京都	渋谷区代々木1丁目38番2号	代表取締役 宮田 甫	ボウリング場および不動産賃貸業	複合施設建物にてボウリング場経営と不動産賃貸・管理の営業をしている	宮田企業株式会社	長野県	長野市高田字久保1174番	1,064,235	1,064,235	104,419	10.1
300237	株式会社小野田商店	114-0024	東京都	北区西ヶ原4丁目61番12号	代表取締役 小野田 真	製氷業	水道水を逆浸透膜純水装置で濾過し凍らせて不純物を含まない氷を作る。問屋を通じ販売。・冷菓メーカーへ卸して原料となる。・丸く加工して飲食店へ販売。	尾竹橋工場	東京都	荒川区町屋7－6－1	1,176,685	1,176,685	184,127	6.38
300238	アヅマ製氷冷蔵株式会社	131-0042	東京都	墨田区東墨田2丁目1番14号	代表取締役社長 小野田 潔	製氷業	水道水を逆浸透膜純水装置で濾過し凍らせて不純物を含まない氷を作る。主に都内の繁華街の飲食店へ問屋を通して販売する。細かく砕いて袋詰めとして一般へ販売。	本社工場	東京都	墨田区東墨田2－1－14	2,117,293	2,117,293	215,801	9.81
300239	三井化学株式会社	105-7117	東京都	港区東新橋1－5－2	代表取締役社長 田中 稔一	機能化学品製造事業	精密化学品（触媒等）及びヘルスケア材料（眼鏡レンズ用材料等）の製造を行なう。製造物は国内外の様々な事業者へ出荷している。	大牟田工場	福岡県	大牟田市浅牟田町30番地	170,304,017	254,736,470	41,028,996	6.2
300240	東京水産冷蔵株式会社	104-0055	東京都	中央区豊海町11番1号	代表取締役社長 田口 慶子	冷蔵倉庫業	冷凍水産物及び冷凍畜産物を荷主よりの依頼を受けてマイナス25度Cで冷凍保管する倉庫業をおこなっている。	豊海工場	東京都	中央区豊海町11番1号	5,487,744	5,487,744	836,297	6.56
300241	錦糸町熱供給株式会社	130-0013	東京都	墨田区錦糸3－2－1	代表取締役社長 富岡 建治	熱供給業	錦糸町駅北口地区熱供給事業として、エネルギーセンターより、業務、商業、ホテル、文化施設のビル6棟および地下鉄駅舎1カ所の大口のお客様と住宅棟1棟に冷温熱を供給している。	エネルギーセンター	東京都	墨田区錦糸2－2－1	5,161,962	5,161,962	897,268	5.75
300242	三井金属鉱業株式会社	141-8584	東京都	品川区大崎1－11－1 ゲートシティ大崎ウエストタワー19階	代表取締役社長 仙田 貞雄	鉛地金の製造、販売事業	鉛溶鉱炉からの粗鉛を鉛電解装置にて、電気鉛を精製した後、鋳型にて整形し、鉛地金の製造を行う。鉛地金は国内外のバッテリーメーカー等、様々な事業者に出荷している。	竹原製煉所	広島県	竹原市塩町1－5－1	43,141,410	43,141,410	6,007,052	7.18
300243	株式会社日本水泳振興会環境整備株式会社株式会社日産クリエイティブサービスグループ代表	329-0617	栃木県	河内郡上三川町大字上蒲生127－1	代表取締役 青木 守喬	スポーツ施設の運営管理	上三川町からの指定管理者として、施設運営と管理を行なうことで、市民にスポーツ施設の提供サービスを行なっている。	上三川いきいきプラザ	栃木県	河内郡上三川町大字上蒲生127－1	1,972,368	1,972,368	267,945	7.36
300244	日本シイエムケイ株式会社	163-1388	東京都	新宿区西新宿六丁目5番1号	代表取締役社長 兼本 国昭	電子回路基板製造	絶縁性のある樹脂を含浸した基材に、銅箔など導電体を貼った基材を用い、めっき、回路（パターン）形成、エッチングなど加工することで電子回路基板（プリント配線板）の製造を行う。製造物は国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	KIBANセンター工場	群馬県	伊勢崎市戸谷塚町48－1	29,569,440	67,625,160	11,541,118	5.85
300244	日本シイエムケイ株式会社	163-1388	東京都	新宿区西新宿六丁目5番1号	代表取締役社長 兼本 国昭	電子回路基板製造	絶縁性のある樹脂を含浸した基材に、銅箔など導電体を貼った基材を用い、めっき、回路（パターン）形成、エッチングなど加工することで電子回路基板（プリント配線板）の製造を行う。製造物は国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	Gステーション工場	群馬県	伊勢崎市柴町今井236	38,055,720	67,625,160	11,541,118	5.85
300245	コバレントマテリアル株式会社	141-0032	東京都	品川区大崎1－6－3	代表取締役社長 長浜 敏夫	セラミックス事業	電気炉を用いて原材料を焼結及び溶融し、成型・加工を行うことで、半導体製造プロセスに必要な熱処理用部材やシリコン部材の製造を行う。製造物は国内外の半導体装置メーカー及び部材メーカー等、様々な事業者に出荷している。	小国事業所	山形県	西置賜郡小国大字小国町378	124,836,027	149,199,410	26,172,959	5.7
300245	コバレントマテリアル株式会社	141-0032	東京都	品川区大崎1－6－3	代表取締役社長 長浜 敏夫	セラミックス事業	電気炉を用いて原材料を焼結及び溶融し、成型・加工を行うことで、半導体製造プロセスに必要な熱処理用部材やシリコン部材の製造を行う。製造物は国内外の半導体装置メーカー及び部材メーカー等、様々な事業者に出荷している。	秦野事業所	神奈川県	秦野市菅屋30	9,138,155	149,199,410	26,172,959	5.7
300245	コバレントマテリアル株式会社	141-0032	東京都	品川区大崎1－6－3	代表取締役社長 長浜 敏夫	セラミックス事業	電気炉を用いて原材料を焼結及び溶融し、成型・加工を行うことで、半導体製造プロセスに必要な熱処理用部材やシリコン部材の製造を行う。製造物は国内外の半導体装置メーカー及び部材メーカー等、様々な事業者に出荷している。	刈谷事業所	愛知県	刈谷市小垣江町南藤1	15,225,228	149,199,410	26,172,959	5.7
300246	株式会社今泉鑄造鉄工所	421-0106	静岡県	静岡市駿河区北丸子1－8－10	代表取締役 今泉 秀樹	鋳鉄鑄物鑄造及び機械加工	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップ等を鋳型に注ぎ、冷却・整形することで各種鑄物製品の製造を行う。また、その一部を機械加工している。製品は国内電機メーカー等、様々な事業所に出荷している。	本社工場	静岡県	静岡市駿河区北丸子1－8－10	3,762,840	3,762,840	639,024	5.88
300247	株式会社ナンシン工業	399-3705	長野県	上伊那郡飯島町七久保859番地	代表取締役 片桐 光繁	プラスチック成形品の製造	樹脂を成形し、プラスチック成形品を製造している。製造品は、（株）南信精機製作所に全て出荷している。	株式会社ナンシン工業	長野県	上伊那郡飯島町七久保859	1,301,458	1,301,458	173,697	7.49
300248	日本高周波銅業株式会社	101-0032	東京都	千代田区岩本町1－10－5TMMビル8階	代表取締役社長 大西 功一	工具銅事業	電気炉を用いて鉄スクラップ等を溶解して銅塊を製造し、その銅塊を鍛造もしくは分塊・圧延して工具銅等を製造・販売する。製造物は、工具や金型等に加工され、国内外の産業機械、自動車メーカー等に使用される。	富山製造所	富山県	射水市八幡町3－10－15	87,567,265	87,567,265	10,440,491	8.39
300249	渡邊製氷冷蔵株式会社	424-0037	静岡県	静岡市清水区袖師町字飛鳥1974－17	代表取締役 渡邊 勝司	冷凍冷蔵保管業	冷凍冷蔵保管業	渡邊製氷冷蔵株式会社	静岡県	静岡市清水区袖師町字飛鳥1974－17	1,544,226	1,544,226	66,506	23.21

300250	エヌ・ディ・ケー加工センター株式会社	252-0244	神奈川県	相模原市中央区田名 字曾根下3113-1	代表取締役 竹内 博次	金属製品熱処理業	プラズマ窒化 真空炉内に金属製品を装填し数百ボルトの直流電流を印加することにより、金属の表面処理(加工)を行う。	埼玉工場	埼玉県	戸田市笹目7-11-2	1,105,060	1,105,060	145,774	7.58
300251	株式会社ニッコーフーズ	289-0115	千葉県	成田市地蔵原新田31-1	代表取締役 吉田 良雄	製氷業	冷凍機(ブラインクーラー)を用いて製氷した氷を、砕氷・分別し袋詰にした氷(ロックアイス)を主にコンビニエンスストアにて販売する商品を製造している。	株式会社ニッコーフーズ	千葉県	成田市地蔵原新田31-1	2,741,555	2,741,555	299,716	9.14
300252	日立金属株式会社	105-8614	東京都	港区芝浦1丁目2番1号 (シーパンスN館)	代表執行役 執行役社長 藤井 博行	高級ダクティル鋳鉄製品製造業	当社の高級ダクティル鋳鉄製品は次の2つの特長を有し、自動車の足回り及び車体部品に使用されている。1安定した材質特性と良好な被削性、優れた低温靱性を備えている 2永年蓄積した鋳物設計ノウハウと評価技術により最適なニヤネットシェイプ化の実現	真岡工場	栃木県	真岡市鬼怒ヶ丘13	88,390,680	88,390,680	10,554,296	8.37
300253	オーウェンス・コーニング・ジャパン株式会社	105-0001	東京都	港区虎ノ門3-12-1 ニッセイ虎ノ門ビル4階	代表取締役社長 佐藤 明彦	ガラス繊維製造業	ガラス溶解室から流れる溶解ガラスを穴のあいた合金の型に注ぎ、穴から出てくるガラスの糸を束ねガラス繊維を製造する。製造物はプラスチック強化剤として使用され、自動車部品や電器・電子部品、建材等の素材として様々な事業者に出荷されている。	茨城工場	茨城県	古河市北利根15番地	52,303,514	52,303,514	9,292,450	5.62
300254	応用光研工業株式会社	197-0003	東京都	福生市大字熊川164-2-26	代表取締役 江原 直行	結晶製造業	原料を電気炉へ、電気溶解後、結晶を取出し、切断加工、研磨し、検査後国内外の光学レンズメーカー等、様々な事業者に出荷している。	東松山工場	埼玉県	東松山市新郷88-77	2,570,106	5,198,778	480,100	10.82
300254	応用光研工業株式会社	197-0003	東京都	福生市大字熊川164-2-26	代表取締役 江原 直行	結晶製造業	原料を電気炉へ、電気溶解後、結晶を取出し、切断加工、研磨し、検査後国内外の光学レンズメーカー等、様々な事業者に出荷している。	児玉工場	埼玉県	本庄市児玉町共栄605	2,628,672	5,198,778	480,100	10.82
300255	株式会社IHI機械システム	108-0075	東京都	港区港南2丁目12番32号 SOUTH PORT品川6F	代表取締役社長 村野 幸哉	金属熱処理受託加工	真空熱処理炉を用い、熱処理部品の受託加工を行う。熱処理部品は、自動車部品メーカー、機械部品メーカー、金型メーカー等より支給を受け、熱処理加工を行い返却している。	熱処理研究部	愛知県	丹羽郡大口町秋田二丁目110番地	3,295,513	3,295,513	324,772	10.14
300256	昭和冷蔵株式会社	104-0061	東京都	中央区銀座1-12-4	代表取締役社長 小知 和徹	冷蔵倉庫業	冷凍機を用いて、倉庫内を冷却し水産物、畜産物、農産物、冷凍食品を中心にその他の貨物を含めて、10℃以下で温度保持し、保管、仕分作業、出庫作業を行っている。	川崎DC	神奈川県	川崎市川崎区池上町2-2	3,890,010	11,695,786	2,040,832	5.73
300256	昭和冷蔵株式会社	104-0061	東京都	中央区銀座1-12-4	代表取締役社長 小知 和徹	冷蔵倉庫業	冷凍機を用いて、倉庫内を冷却し水産物、畜産物、農産物、冷凍食品を中心にその他の貨物を含めて、10℃以下で温度保持し、保管、仕分作業、出庫作業を行っている。	戸田橋D・C	埼玉県	戸田市喜沢南1-5-28	3,562,313	11,695,786	2,040,832	5.73
300257	上毛金属工業株式会社	370-2451	群馬県	富岡市宇田250番地の5	代表取締役社長 樋口 彰彦	金属熱処理加工業	金属の熱処理加工1. 浸炭焼入焼戻2. 焼入焼戻3. 焼鈍 等上記1から3の処理にて主に自動車部品の表面処理を行う。	上毛金属工業株式会社	群馬県	富岡市宇田250番地の5	5,159,750	5,159,750	435,665	11.84
300258	株式会社SUMCO	105-8634	東京都	港区芝浦一丁目2番1号	取締役社長 橋本 眞幸	高純度シリコン事業	温湿度等を高度に管理した無塵室で、高純度シリコンを溶融～結晶化～切断～超平坦研磨加工、一部は熱処理・成膜処理した高純度シリコンウェーハを製造し、世界の主要な半導体メーカーに出荷している。他に、高周波電磁誘導炉を用いた太陽電池用シリコンウェーハを製造し、国内外の主要太陽電池パネルメーカーに出荷している。	九州事業所伊万里工場	佐賀県	伊万里市東山代町長浜826-1	339,050,880	1,099,948,411	161,056,771	6.83
300258	株式会社SUMCO	105-8634	東京都	港区芝浦一丁目2番1号	取締役社長 橋本 眞幸	高純度シリコン事業	温湿度等を高度に管理した無塵室で、高純度シリコンを溶融～結晶化～切断～超平坦研磨加工、一部は熱処理・成膜処理した高純度シリコンウェーハを製造し、世界の主要な半導体メーカーに出荷している。他に、高周波電磁誘導炉を用いた太陽電池用シリコンウェーハを製造し、国内外の主要太陽電池パネルメーカーに出荷している。	九州事業所久原工場	佐賀県	伊万里市山代町久原1-52	148,401,600	1,099,948,411	161,056,771	6.83
300258	株式会社SUMCO	105-8634	東京都	港区芝浦一丁目2番1号	取締役社長 橋本 眞幸	高純度シリコン事業	温湿度等を高度に管理した無塵室で、高純度シリコンを溶融～結晶化～切断～超平坦研磨加工、一部は熱処理・成膜処理した高純度シリコンウェーハを製造し、世界の主要な半導体メーカーに出荷している。他に、高周波電磁誘導炉を用いた太陽電池用シリコンウェーハを製造し、国内外の主要太陽電池パネルメーカーに出荷している。	九州事業所佐賀工場	佐賀県	杵島郡江北町大字上小田2201番地	161,502,400	1,099,948,411	161,056,771	6.83
300258	株式会社SUMCO	105-8634	東京都	港区芝浦一丁目2番1号	取締役社長 橋本 眞幸	高純度シリコン事業	温湿度等を高度に管理した無塵室で、高純度シリコンを溶融～結晶化～切断～超平坦研磨加工、一部は熱処理・成膜処理した高純度シリコンウェーハを製造し、世界の主要な半導体メーカーに出荷している。他に、高周波電磁誘導炉を用いた太陽電池用シリコンウェーハを製造し、国内外の主要太陽電池パネルメーカーに出荷している。	米沢工場	山形県	米沢市八幡原4丁目3146番12	222,221,178	1,099,948,411	161,056,771	6.83
300258	株式会社SUMCO	105-8634	東京都	港区芝浦一丁目2番1号	取締役社長 橋本 眞幸	高純度シリコン事業	温湿度等を高度に管理した無塵室で、高純度シリコンを溶融～結晶化～切断～超平坦研磨加工、一部は熱処理・成膜処理した高純度シリコンウェーハを製造し、世界の主要な半導体メーカーに出荷している。他に、高周波電磁誘導炉を用いた太陽電池用シリコンウェーハを製造し、国内外の主要太陽電池パネルメーカーに出荷している。	千歳工場	北海道	千歳市泉沢1007-62	69,554,928	1,099,948,411	161,056,771	6.83
300258	株式会社SUMCO	105-8634	東京都	港区芝浦一丁目2番1号	取締役社長 橋本 眞幸	高純度シリコン事業	温湿度等を高度に管理した無塵室で、高純度シリコンを溶融～結晶化～切断～超平坦研磨加工、一部は熱処理・成膜処理した高純度シリコンウェーハを製造し、世界の主要な半導体メーカーに出荷している。他に、高周波電磁誘導炉を用いた太陽電池用シリコンウェーハを製造し、国内外の主要太陽電池パネルメーカーに出荷している。	生野工場	兵庫県	朝来市生野町口銀谷字愛宕979	67,760,453	1,099,948,411	161,056,771	6.83
300259	帯人デュボンフィルム(株)	100-8585	東京都	千代田区霞が関3-2-1 霞が関コモンゲート西館	代表取締役社長 室岡 博文	ポリエチレンテレフタレートフィルム製造	ポリエチレンテレフタレート樹脂をシート状に溶融押出して、2軸延伸し、各種用途のフィルムを生産・販売している。	岐阜事業所	岐阜県	安八郡安八町南條1357	101,313,080	165,393,242	28,973,494	5.7
300260	合同資源産業株式会社	104-0031	東京都	中央区京橋二丁目12番6号	代表取締役社長 舘 良男	ヨウ素・無機ヨウ素化合物製造業	各採取プラントで、抗弁により地下から汲み上げたかん水を、パイプラインで集め、ヨウ素製造工場でヨウ素を製造し、同敷地内の工場で無機ヨウ素化合物も製造しております。製品は、商社等を通じ、国内・海外のユーザーへ、造影剤・医薬品・偏光フィルム等の原料として販売しております。	千葉事業所	千葉県	長生郡長生村七井土1365	41,866,866	41,866,866	3,950,156	10.59
300261	川崎冷蔵株式会社	216-0012	神奈川県	川崎市宮前区水沢1-1-1	代表取締役社長 稲坂 誠	冷蔵倉庫業	川崎市中央卸売市場北部市場内に有り食品の冷凍冷蔵保管業務及び氷製造販売をしております	川崎冷蔵1・2号棟	神奈川県	川崎市宮前区水沢1-1-1	4,286,652	6,065,054	425,909	14.24
300261	川崎冷蔵株式会社	216-0012	神奈川県	川崎市宮前区水沢1-1-1	代表取締役社長 稲坂 誠	冷蔵倉庫業	川崎市中央卸売市場北部市場内に有り食品の冷凍冷蔵保管業務をしております。	川崎冷蔵3号棟	神奈川県	川崎市宮前区水沢1-1-1	1,778,402	6,065,054	425,909	14.24
300262	(財)静岡県下水道公社	420-0857	静岡県	静岡市葵区御幸町4番地の1 アーバンネット静岡ビル3F	理事長 ■谷 明正	下水道業	狩野川流域、西遠流域、天竜川左岸流域、静清流域下水道の維持管理に関する業務を行っている。	静岡県狩野川東部浄化センター	静岡県	田方郡函南町間宮420番地の1	4,966,676	54,520,918	4,471,114	12.19
300262	(財)静岡県下水道公社	420-0857	静岡県	静岡市葵区御幸町4番地の1 アーバンネット静岡ビル3F	理事長 ■谷 明正	下水道業	狩野川流域、西遠流域、天竜川左岸流域、静清流域下水道の維持管理に関する業務を行っている。	静岡県西遠流域下水道西遠浄化センター	静岡県	浜松市南区松島町2552番地の1	26,009,060	54,520,918	4,471,114	12.19
300262	(財)静岡県下水道公社	420-0857	静岡県	静岡市葵区御幸町4番地の1 アーバンネット静岡ビル3F	理事長 ■谷 明正	下水道業	狩野川流域、西遠流域、天竜川左岸流域、静清流域下水道の維持管理に関する業務を行っている。	静岡県磐南浄化センター	静岡県	磐田市小中瀬956番地の1	7,891,584	54,520,918	4,471,114	12.19
300262	(財)静岡県下水道公社	420-0857	静岡県	静岡市葵区御幸町4番地の1 アーバンネット静岡ビル3F	理事長 ■谷 明正	下水道業	狩野川流域、西遠流域、天竜川左岸流域、静清流域下水道の維持管理に関する業務を行っている。	静岡県狩野川西部浄化センター	静岡県	沼津市原字女鹿塚3060番地の1	8,307,700	54,520,918	4,471,114	12.19
300262	(財)静岡県下水道公社	420-0857	静岡県	静岡市葵区御幸町4番地の1 アーバンネット静岡ビル3F	理事長 ■谷 明正	下水道業	狩野川流域、西遠流域、天竜川左岸流域、静清流域下水道の維持管理に関する業務を行っている。	静岡県静岡浄化センター	静岡県	静岡市清水区清開1丁目1番1号	5,832,876	54,520,918	4,471,114	12.19
300263	公益財団法人日本食肉流通センター	210-0869	神奈川県	川崎市川崎区東扇島24	理事長 高橋 賢二	食肉流通施設貸付事業	食肉の卸売業者及び冷蔵倉庫事業者に冷蔵倉庫施設等を貸し付け、部分肉流通の促進・効率化を図る。	川崎事業所	神奈川県	川崎市川崎区東扇島24	20,862,000	25,228,445	2,119,866	11.9
300263	公益財団法人日本食肉流通センター	210-0869	神奈川県	川崎市川崎区東扇島24	理事長 高橋 賢二	食肉流通施設貸付事業	食肉の卸売業者及び冷蔵倉庫事業者に冷蔵倉庫施設等を貸し付け、部分肉流通の促進・効率化を図る。	大阪事業所	大阪府	大阪市住之江区南港南5-2-100	4,366,445	25,228,445	2,119,866	11.9
300264	新潟液酸株式会社	959-2215	新潟県	阿賀野市六野瀬字井戸瀬436-5	代表取締役社長 清水 伸介	圧縮ガス・液化ガス製造業	空気を原料として、空気液化分離装置により、圧縮・深冷液化分離工程で液化酸素・液化窒素を製造し製品として全量を親会社へ出荷している。	本社工場	新潟県	阿賀野市六野瀬字井戸瀬436-5	16,382,010	16,382,010	345,943	47.35
300265	都築鋼産株式会社	123-0865	東京都	足立区新田一丁目10番19号	代表取締役 都築 宗政	リサイクル処理業	産業廃棄物を受託し破碎、成形し燃料を製造する。製造物は国内のバイオマス発電等に出荷している。	埼玉リサイクル工場	埼玉県	加須市大字栄字六軒408-1	5,903,148	8,354,004	855,657	9.76
300265	都築鋼産株式会社	123-0865	東京都	足立区新田一丁目10番19号	代表取締役 都築 宗政	リサイクル処理業	産業廃棄物を受託し破碎、成形し燃料を製造する。製造物は国内のバイオマス発電等に出荷している。	明和リサイクル工場	群馬県	邑楽郡明和町下江黒654-1	2,450,856	8,354,004	855,657	9.76
300266	ナンヨー株式会社	438-0233	静岡県	磐田市駒場4820	代表取締役 南陽 良幸	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	ナンヨー株式会社	静岡県	磐田市駒場4820	5,549,940	5,549,940	733,913	7.56
300267	昭和電工株式会社	105-8518	東京都	港区芝大門1-13-9	代表取締役社長 市川 秀夫	化学製品製造業	基礎化学品、特殊化学品、産業ガス、半導体向け特殊ガス・機能薬品等の製造・販売	川崎事業所(扇町)	神奈川県	川崎市川崎区扇町5-1	443,587,077	480,249,281	65,639,540	7.32

300267	昭和電工株式会社	105-8518	東京都	港区芝大門1-13-9	代表取締役社長 市川 秀夫	化学品製造業	基礎化学品、特殊化学品、産業ガス、半導体向け特殊ガス・機能薬品等の製造・販売	川崎事業所(千鳥)	神奈川県	川崎市川崎区千鳥2-3	36,561,072	480,249,281	65,639,540	7.32
300268	株式会社相武冷凍センター	194-0211	東京都	町田市相原町411	代表取締役社長 田中 栄	冷凍倉庫の管理運用	顧客より冷凍食品等を預かり冷凍倉庫において、保管、管理する	株式会社相武冷凍センター	神奈川県	相模原市緑区西橋本1-4-1	1,181,687	1,181,687	142,183	8.31
300270	KDDI株式会社	160-0023	東京都	新宿区西新宿二丁目3番2号	代表取締役社長 田中 孝司	電気通信に附帯するサービス業	短波無線に係る送信施設の工事・維持・運用	KDDI八俣送信所	茨城県	古河市東山田4428	20,321,361	20,321,361	1,313,647	15.46
300271	日本鋳鋼株式会社	100-0004	東京都	千代田区大手町2-6-3	代表取締役社長 大坪 秀幸	型鋼受託鑄造	委託社から支給された電気鋼をシャフト炉等を用いて溶解し、鑄型に注ぎ、ケーキやビレットの型鋼製品を製造。製品は委託社に返還後、委託社から国内外の伸銅メーカー等へ販売される。	佐賀関工場	大分県	大分市大字佐賀関3-3382	13,649,800	13,649,800	1,082,372	12.61
300272	ケイエスピー熱供給株式会社	213-0012	神奈川県	川崎市高津区坂戸3丁目2番1号	代表取締役社長 後藤 正雄	熱供給業	かながわサイエンスパーク地区の熱供給を行なう。ターボ冷凍機をはじめ、ボイラー、冷水水発生機などを用い、冷熱、温熱や蒸気を発生させ熱量として顧客に提供することを業務とする。経済産業省認可事業。	ケイエスピー熱供給株式会社	神奈川県	川崎市高津区坂戸3丁目2番1号	3,559,218	3,559,218	572,150	6.22
300273	三菱電機情報ネットワーク株式会社	102-8483	東京都	千代田区麹町1-4-4	取締役社長 池田 健夫	データセンター事業	安定した電力供給及び空調機能を備えた設備(データセンター)にて、お客様のサーバやネットワーク機器を預かり通信及び保守・運用サービスを提供。	第1データセンター	東京都	品川区二葉2-9-15	15,686,068	46,411,094	3,011,206	15.41
300273	三菱電機情報ネットワーク株式会社	102-8483	東京都	千代田区麹町1-4-4	取締役社長 池田 健夫	データセンター事業	安定した電力供給及び空調機能を備えた設備(データセンター)にて、お客様のサーバやネットワーク機器を預かり通信及び保守・運用サービスを提供。	第2データセンター	東京都	大田区平和島6-5-1	30,725,026	46,411,094	3,011,206	15.41
300274	秩父鉱業株式会社	151-0051	東京都	渋谷区千駄ヶ谷5-27-9	代表取締役社長 羽田 直弘	けい石鉱業	けい石の採掘、加工及び販売。製品のけい石はセメント原料用、ALC用等に、粉末けい石は屋根材、壁材などの建築資材原料などのメーカー等に出荷している。	秩父鉱業株式会社御堂鉱業所	埼玉県	秩父郡東秩父村大字御堂948-1	8,792,408	8,792,408	1,184,105	7.42
300275	浅間技研工業株式会社	384-8555	長野県	小諸市丙字狐原600番地	代表取締役社長 高篠 昭夫	自動車部分品製造業	鑄造事業で製作した素材を、切削・塗装することで、各種鑄物部品の製造を行う。製造物は、国内の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	本社工場	長野県	小諸市丙字狐原600番地	15,574,042	21,068,084	3,514,273	5.99
300276	東京電波株式会社	143-0015	東京都	大田区大森西1-12-18	代表取締役社長 橋口 一徳	水晶製品事業に係る自社製造品事業	電気炉(オートクレーブ)を用いて天然くず水晶を原料として、高純度の「人工水晶結晶」を育成する。取り出した水晶の外形を研削して「ランバード人工水晶」として販売する。また、工場内で結晶をスライス加工して、ウエハー状態でも販売する。当社子会社への販売の他、国内外の電子部品メーカー、時計メーカー、自動車部品メーカー、携帯電話部品製造メーカー、光学機器メーカーに販売する。	群馬工場	群馬県	佐波郡玉村町大字箱石430	7,382,907	7,391,514	300,239	24.61
300277	株式会社アグリカルチャーセンター	368-0101	埼玉県	秩父郡小鹿野町下小鹿野601-1	代表取締役社長 石川 貞夫	きのこ産業	きのこの培地作りから始まり、きのこの栽培、収穫、包装、販売を行っている。製品は国内、主に関東のスーパーや市場、中卸しに出荷している。	小鹿野工場	埼玉県	秩父郡小鹿野町下小鹿野601-1	2,744,016	4,509,816	487,866	9.24
300277	株式会社アグリカルチャーセンター	368-0101	埼玉県	秩父郡小鹿野町下小鹿野601-1	代表取締役社長 石川 貞夫	きのこ産業	きのこの培地作りから始まり、きのこの栽培、収穫、包装、販売を行っている。製品は国内、主に関東のスーパーや市場、中卸しに出荷している。	粕川工場	群馬県	前橋市粕川町稲里620-2	1,765,800	4,509,816	487,866	9.24
300278	DOWAメタル株式会社	438-0125	静岡県	磐田市松之木島767番地	代表取締役専務 鬼王 孝志	伸銅品製造業	電気炉を用いて溶解した銅スクラップを鑄型に注ぎ、冷却し各種銅ケーキを製造し、そのケーキを圧延して板状にした後めっき加工・プレス加工・切断までを施した伸銅品の製造を行う。製造物は、国内外の産業機械メーカーのインバータに使用される金属材料、自動車・携帯電話・家電製品向けコネクタ材料等、様々な事業者に出荷している。	DOWAメタル株式会社	静岡県	磐田市松之木島767番地	63,031,360	63,031,360	7,142,179	8.82
300279	株式会社DHC銀座	104-0061	東京都	中央区銀座4-7-5	代表取締役 水津 健二	熱供給業	プラントから複数の建物に配管を通して冷水、蒸気を送っています	熱供給センター	東京都	中央区銀座4-7-5	3,355,747	3,355,747	562,688	5.96
300280	(株)ロジスティクス・ネットワーク	104-0045	東京都	中央区築地七丁目1番17号	代表取締役社長 秋山 真人	冷蔵倉庫業	冷蔵倉庫への冷凍貨物等の入庫・保管・仕分・出庫を行う。	石狩物流センター	北海道	石狩市新港西2丁目797番地2	4,014,360	71,196,408	11,961,423	5.95
300280	(株)ロジスティクス・ネットワーク	104-0045	東京都	中央区築地七丁目1番17号	代表取締役社長 秋山 真人	冷蔵倉庫業	冷蔵倉庫への冷凍貨物等の入庫・保管・仕分・出庫を行う。	品川物流センター	東京都	港区港南五丁目3番34号	5,804,352	71,196,408	11,961,423	5.95
300280	(株)ロジスティクス・ネットワーク	104-0045	東京都	中央区築地七丁目1番17号	代表取締役社長 秋山 真人	冷蔵倉庫業	冷蔵倉庫への冷凍貨物等の入庫・保管・仕分・出庫を行う。	入間物流センター	埼玉県	入間市宮寺字宮ノ台4102-35	7,258,344	71,196,408	11,961,423	5.95
300280	(株)ロジスティクス・ネットワーク	104-0045	東京都	中央区築地七丁目1番17号	代表取締役社長 秋山 真人	冷蔵倉庫業	冷蔵倉庫への冷凍貨物等の入庫・保管・仕分・出庫を行う。	東村山物流センター	東京都	東村山市久米川町1-52-10	1,610,334	71,196,408	11,961,423	5.95
300280	(株)ロジスティクス・ネットワーク	104-0045	東京都	中央区築地七丁目1番17号	代表取締役社長 秋山 真人	冷蔵倉庫業	冷蔵倉庫への冷凍貨物等の入庫・保管・仕分・出庫を行う。	杉戸物流センター	埼玉県	北葛飾郡杉戸町大字深輪398-12	7,820,580	71,196,408	11,961,423	5.95
300280	(株)ロジスティクス・ネットワーク	104-0045	東京都	中央区築地七丁目1番17号	代表取締役社長 秋山 真人	冷蔵倉庫業	冷蔵倉庫への冷凍貨物等の入庫・保管・仕分・出庫を行う。	春日物流センター	愛知県	清洲市春日中沼8番4号	7,385,328	71,196,408	11,961,423	5.95
300280	(株)ロジスティクス・ネットワーク	104-0045	東京都	中央区築地七丁目1番17号	代表取締役社長 秋山 真人	冷蔵倉庫業	冷蔵倉庫への冷凍貨物等の入庫・保管・仕分・出庫を行う。	関西物流センター	大阪府	大阪市此花区梅町一丁目1番29号	4,106,988	71,196,408	11,961,423	5.95
300280	(株)ロジスティクス・ネットワーク	104-0045	東京都	中央区築地七丁目1番17号	代表取締役社長 秋山 真人	冷蔵倉庫業	冷蔵倉庫への冷凍貨物等の入庫・保管・仕分・出庫を行う。	鳥栖物流センター	佐賀県	鳥栖市酒井西町字榎町669-8	7,115,112	71,196,408	11,961,423	5.95
300281	明和工業株式会社	950-1348	新潟県	新潟市西蒲区打越135-1	代表取締役 関根 繁明	サービス業	複合スポーツ施設及び宿泊施設の運営	メイワサンピア	新潟県	新潟市西区赤塚4627-1	2,546,770	2,546,770	346,697	7.34
300282	浜松中央冷蔵株式会社	435-0023	静岡県	浜松市南区新貝町239番地の1	代表取締役 宮地 一郎	冷蔵倉庫業	・浜松市より委託される浜松市中央卸売市場の冷蔵庫の運営管理・冷蔵庫を浜松市中央卸売市場に入場している卸及び仲卸売業者へ坪貸しする業務・仲卸売業者への荷役業務	冷蔵倉庫業	静岡県	浜松市南区新貝町239番地の1	3,792,240	3,792,240	96,490	39.3
300283	株式会社丸川	425-0031	静岡県	焼津市小川新町3丁目9番19号	取締役社長 見崎 成	製氷業	角氷の製造販売及び袋詰氷の製造販売。顧客は、酒販店・スーパー。	丸川東海工場	静岡県	焼津市焼津6-8-16	1,056,241	1,056,241	109,445	9.65
300284	株式会社グリーンループ	439-0023	静岡県	菊川市三沢1500番地177	代表取締役 小林 義信	容器包装プラスチックのリサイクル	容器包装リサイクル法に基づき、市町村で回収されたプラスチック製容器包装類からポリエチレン(PE)ポリプロピレン(PP)を選別回収し再生プラスチックペレットを製造する工場です	株式会社グリーンループ	静岡県	菊川市三沢1500番地177	6,522,168	6,522,168	1,084,421	6.01
300285	金属技研株式会社	164-8721	東京都	中野区本町1-32-2ハーマニータワー27F	代表取締役社長 長谷川 数彦	金属熱処理業	真空炉を使用した一般的な熱処理(焼入れ、焼きなまし、ろう付等)を始め、高温高圧の炉を使用する熱間当方圧加圧法等の特殊な熱処理を用い、各種金属部品等の熱処理加工を行なう。対象は半導体、航空・宇宙、エネルギー等の多くの分野に亘り、国内外の各種メーカーに納品している。	滋賀工場	滋賀県	愛知郡愛荘町松尾寺1066	10,348,810	39,635,653	6,551,152	6.05
300285	金属技研株式会社	164-8721	東京都	中野区本町1-32-2ハーマニータワー27F	代表取締役社長 長谷川 数彦	金属熱処理業	真空炉を使用した一般的な熱処理(焼入れ、焼きなまし、ろう付等)を始め、高温高圧の炉を使用する熱間当方圧加圧法等の特殊な熱処理を用い、各種金属部品等の熱処理加工を行なう。対象は半導体、航空・宇宙、エネルギー等の多くの分野に亘り、国内外の各種メーカーに納品している。	神奈川工場	神奈川県	海老名市社家字業平713	3,329,098	39,635,653	6,551,152	6.05
300285	金属技研株式会社	164-8721	東京都	中野区本町1-32-2ハーマニータワー27F	代表取締役社長 長谷川 数彦	金属熱処理業	真空炉を使用した一般的な熱処理(焼入れ、焼きなまし、ろう付等)を始め、高温高圧の炉を使用する熱間当方圧加圧法等の特殊な熱処理を用い、各種金属部品等の熱処理加工を行なう。対象は半導体、航空・宇宙、エネルギー等の多くの分野に亘り、国内外の各種メーカーに納品している。	姫路工場	兵庫県	姫路市林田町下伊勢970	11,610,670	39,635,653	6,551,152	6.05
300285	金属技研株式会社	164-8721	東京都	中野区本町1-32-2ハーマニータワー27F	代表取締役社長 長谷川 数彦	金属熱処理業	真空炉を使用した一般的な熱処理(焼入れ、焼きなまし、ろう付等)を始め、高温高圧の炉を使用する熱間当方圧加圧法等の特殊な熱処理を用い、各種金属部品等の熱処理加工を行なう。対象は半導体、航空・宇宙、エネルギー等の多くの分野に亘り、国内外の各種メーカーに納品している。	群馬工場	群馬県	佐波郡玉村町下新田983	6,533,387	39,635,653	6,551,152	6.05
300286	新相模酸素株式会社	252-0212	神奈川県	相模原市中央区宮下2-14-3	代表取締役社長 河原 俊治	無機化学工業製品製造業	深冷分離法の空気分離装置を用いて大気を酸素、窒素、アルゴンに分離し、液化酸素、液化窒素、液化アルゴン、酸素ガスの製造を行う。	相模原工場	神奈川県	相模原市中央区宮下2-14-3	102,971,160	173,734,142	2,817,592	61.66

300287	東京鐵鋼株式会社	102-0071	東京都	千代田区富士見2-7-2ステージビルディング12F	代表取締役社長 吉原 每文	鉄鋼事業	JIS規格(JIS-G3101一般構造用圧延鋼材・JIS-G3102鉄筋コンクリート用棒鋼)による小形棒鋼及び鉄筋の機械式継手の製造・販売	本社工場	栃木県	小山市横倉新田520	211,828,960	318,480,838	39,987,446	7.96
300287	東京鐵鋼株式会社	102-0071	東京都	千代田区富士見2-7-2ステージビルディング12F	代表取締役社長 吉原 每文	鉄鋼事業	JIS規格(JIS-G3101一般構造用圧延鋼材・JIS-G3102鉄筋コンクリート用棒鋼)による小形棒鋼及び鉄筋の機械式継手の製造・販売	八戸工場	青森県	八戸市河原木海岸4-11	106,651,878	318,480,838	39,987,446	7.96
300288	株式会社千葉サンソセンター	290-0058	千葉県	市原市五井海岸5-2	代表取締役常務 田中 義隆	無機化学工業製品製造業	空気液化深冷分離法により酸素ガス、窒素ガス、液化アルゴンの製造を行なっている。酸素ガス、窒素ガスは、パイプラインにより京葉コンビナート30社に供給している。液化アルゴンはローリー車により主に半導体工場に供給している。	本社・五井工場	千葉県	市原市五井海岸5-2	111,159,720	229,525,740	4,304,435	53.32
300288	株式会社千葉サンソセンター	290-0058	千葉県	市原市五井海岸5-2	代表取締役常務 田中 義隆	無機化学工業製品製造業	空気液化深冷分離法により酸素ガス、窒素ガス、液化アルゴンの製造を行なっている。酸素ガス、窒素ガスは、パイプラインにより京葉コンビナート30社に供給している。液化アルゴンはローリー車により主に半導体工場に供給している。	袖ヶ浦工場	千葉県	袖ヶ浦市北袖17	118,366,020	229,525,740	4,304,435	53.32
300289	大二製紙株式会社	417-0001	静岡県	富士市今泉二丁目十番二号	代表取締役 滝口 陽子	製紙業	古紙を利用して再生 印刷洋紙を製造し、主にマンガ用の紙として出荷している	大二製紙株式会社	静岡県	富士市今泉二丁目十番二号	11,955,762	11,955,762	1,989,738	6
300290	協同組合焼津水産加工センター	425-0065	静岡県	焼津市惣右衛門1280-2	代表理事 村松 憲行	排水管理事業	焼津水産加工団地内、水産加工工場から排出された汚水の浄化処理を行う。浄化処理の際に発生する余剰汚泥は脱水・乾燥させて産業廃棄物として、処分している。	共同排水処理場	静岡県	焼津市惣右衛門1197-10	3,130,788	3,130,788	290,203	10.78
300291	株式会社エージーピー	144-0041	東京都	大田区羽田空港1-7-1	代表取締役社長 杉本 学	動力事業	駐機中の航空機に対し航空機に搭載される補助動力装置(補助動力用ジェットエンジン)を停止させる為、地上から電源及び空調の供給を行う。これにより航空機駐機中のCO2排出量及びエネルギー消費量は補助動力装置と比較し約96%削減することができる。	羽田支社	東京都	大田区羽田空港3-1-2	5,305,851	31,669,709	5,118,938	6.18
300291	株式会社エージーピー	144-0041	東京都	大田区羽田空港1-7-1	代表取締役社長 杉本 学	動力事業	駐機中の航空機に対し航空機に搭載される補助動力装置(補助動力用ジェットエンジン)を停止させる為、地上から電源及び空調の供給を行う。これにより航空機駐機中のCO2排出量及びエネルギー消費量は補助動力装置と比較し約96%削減することができる。	関西支社	大阪府	泉佐野市泉州空港北1番地	4,643,205	31,669,709	5,118,938	6.18
300291	株式会社エージーピー	144-0041	東京都	大田区羽田空港1-7-1	代表取締役社長 杉本 学	動力事業	駐機中の航空機に対し航空機に搭載される補助動力装置(補助動力用ジェットエンジン)を停止させる為、地上から電源及び空調の供給を行う。これにより航空機駐機中のCO2排出量及びエネルギー消費量は補助動力装置と比較し約96%削減することができる。	沖縄空港支店	沖縄県	那覇市鏡水150番地	4,040,630	31,669,709	5,118,938	6.18
300292	富士急行株式会社	403-0005	山梨県	富士吉田市上吉田2-5-1	代表取締役社長 堀内 光一郎	鉄道業	大月駅から河口湖駅までの間を鉄道にて運行し、旅客の運送を行なっている。	富士急行線	山梨県	富士吉田市上吉田2-5-1	7,175,686	7,175,686	1,150,429	6.23
300293	株式会社IDCフロンティア	160-0004	東京都	新宿区四谷4-29	代表取締役社長 真藤 豊	データセンター事業	全国9箇所のデータセンターを拠点に、ハウジングサービスを主体としてネットワークセキュリティや運用監視を含むデータセンターソリューションを提供している。	東京有明第1データセンター	東京都	江東区有明3-7-11 有明パークビル	38,077,638	73,370,809	10,936,538	6.7
300293	株式会社IDCフロンティア	160-0004	東京都	新宿区四谷4-29	代表取締役社長 真藤 豊	データセンター事業	全国9箇所のデータセンターを拠点に、ハウジングサービスを主体としてネットワークセキュリティや運用監視を含むデータセンターソリューションを提供している。	東京新宿データセンター	東京都	新宿区四谷4-29	24,830,493	73,370,809	10,936,538	6.7
300293	株式会社IDCフロンティア	160-0004	東京都	新宿区四谷4-29	代表取締役社長 真藤 豊	データセンター事業	全国9箇所のデータセンターを拠点に、ハウジングサービスを主体としてネットワークセキュリティや運用監視を含むデータセンターソリューションを提供している。	大阪吹田データセンター	大阪府	吹田市出口町20-1	10,462,678	73,370,809	10,936,538	6.7
300294	株式会社辻野	288-0001	千葉県	銚子市川口町2丁目6528-36	代表取締役社長 辻野 秀明	倉庫業	受委託物の保管および入出庫業務	豊海物流センター	東京都	中央区豊海町10-15	2,971,807	11,263,110	1,870,141	6.02
300294	株式会社辻野	288-0001	千葉県	銚子市川口町2丁目6528-36	代表取締役社長 辻野 秀明	倉庫業	受委託物の保管および入出庫業務	船橋物流センター	千葉県	船橋市浜町3-2-1	2,719,186	11,263,110	1,870,141	6.02
300294	株式会社辻野	288-0001	千葉県	銚子市川口町2丁目6528-36	代表取締役社長 辻野 秀明	倉庫業	受委託物の保管および入出庫業務	福岡物流センター	福岡県	福岡市東区東浜2-8-91	2,544,096	11,263,110	1,870,141	6.02
300295	京王製紙株式会社	417-0026	静岡県	富士市南町4番4号	代表取締役 齊藤 幸秀	製紙業	ハルプ・古紙を水、薬品等を用いてモーターで攪拌して繊維状にし、シート状にしたものを乾燥させて板紙を抄造し、全国へ出荷している。	本社工場	静岡県	富士市南町4番4号	5,815,080	5,815,080	844,743	6.88
300296	株式会社マルハニチロ物流	104-0055	東京都	中央区豊海町14-17	代表取締役社長 河添 誠吾	製氷事業	生鮮品や食品の保冷・畜冷に欠かせない「氷」を角氷や砕氷の製造及び販売を行っている。	関東支社築地市場事業所	東京都	中央区築地5丁目2-1	1,067,846	2,780,154	249,661	11.13
300297	東京ボード工業株式会社	136-0082	東京都	江東区新木場2-11-1	代表取締役社長 井上 弘之	木材・木製品製造業	合板及びパーティクルボードを製造。製品は木工用、建築用の部材として販売している。	新木場工場	東京都	江東区新木場2-12-5	16,533,860	17,084,256	2,587,203	6.6
300298	株式会社モナミ	379-2311	群馬県	みどり市笠懸町阿左美698	代表取締役 横塚 直人	電子回路実装基板製造業	客先から製造依頼を受け、生基板に、チップ等の部品を機械を用い実装する。その後、検査、修正をし、客先に出荷する。	モナミ太田工場	群馬県	太田市大原町26-3	1,479,260	1,479,260	148,783	9.94
300299	鈴与シンワート株式会社	105-0023	東京都	港区芝浦1-14-14 鈴与芝浦ビル	代表取締役社長 成岡 謹之輔	データセンター事業	特別高圧の電源設備、非常用発電設備、空調設備、強固なセキュリティシステムを有する当社のデータセンター(S-Port東京第一センター)にて、お客様のサーバを預かり、その運用サービスやインターネット接続サービスを行っている。また、各サービスは国内のIT企業等、さまざまな事業者提供している。	S-Port東京第一センター	東京都	大田区東海4-9-3	8,674,660	8,674,660	649,510	13.35
300300	有限会社小川鋳造所	326-0328	栃木県	足利市県町1236	代表取締役社長 小川 尚作	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを木型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、国内外の工作機械メーカー等、様々な事業者に出荷している。	(有)小川鋳造所	栃木県	足利市県町1236	1,064,855	1,064,855	180,365	5.9
300301	エクイニクス・ジャパン株式会社	105-6133	東京都	港区浜松町2-4-1 世界貿易センタービル33階	代表取締役 古田 敬	電気通信サービス業	情報通信システムを運用、集中管理するためのインターネットデータセンター事業。1. 機器を動作させるためのスペースおよび運用に必要な電源、空調等の設備環境の提供2. 運用管理サービス3. インターネットおよびネットワーク相互接続サービスの提供	TY2IBXデータセンター	東京都	品川区東品川3-8-21	14,289,705	14,289,705	1,775,812	8.04
300302	株式会社HGSTジャパン	252-0888	神奈川県	藤沢市桐原町1番地	代表取締役 取締役社長 堀家 正充	HDD用磁気ヘッド製造	ウエハ上に各種パターン形成し、薄膜を積層およびエッチング等を行って磁気ヘッドの読取、書き込みを行う素子を製造する。製造したウエハは、海外の加工、組立を行う事業所に送り、ヘッド素子の切出し、加工・組立を行い、HDDに搭載される。	株式会社HGSTジャパン小田原事業所	神奈川県	小田原市国府津2880番地	39,409,702	39,409,702	6,819,951	5.77
300303	五十嵐冷蔵株式会社	108-8550	東京都	港区芝浦二丁目10番5号	代表取締役 五十嵐 康之	倉庫業	低温装置を施した倉庫に物品を保管する。	芝浦物流センター	東京都	港区芝浦二丁目10番5号	5,169,823	18,864,100	3,287,096	5.73
300303	五十嵐冷蔵株式会社	108-8550	東京都	港区芝浦二丁目10番5号	代表取締役 五十嵐 康之	倉庫業	低温装置を施した倉庫に物品を保管する。	東扇島第一物流センター	神奈川県	川崎市川崎区東扇島30番2号	7,007,809	18,864,100	3,287,096	5.73
300303	五十嵐冷蔵株式会社	108-8550	東京都	港区芝浦二丁目10番5号	代表取締役 五十嵐 康之	倉庫業	低温装置を施した倉庫に物品を保管する。	東扇島ロジスティックスサービスセンター	神奈川県	川崎市川崎区東扇島17番8号	4,648,650	18,864,100	3,287,096	5.73
300303	五十嵐冷蔵株式会社	108-8550	東京都	港区芝浦二丁目10番5号	代表取締役 五十嵐 康之	倉庫業	低温装置を施した倉庫に物品を保管する。	日高ロジスティックスサービスセンター	埼玉県	日高市大谷沢682番43号	2,037,818	18,864,100	3,287,096	5.73
300304	京浜鋳物協業組合	143-0003	東京都	大田区京浜島2丁目19番2号	代表理事 森田 政男	鋳造業溶解	電気炉にて鉄鉄鋳物用溶湯製造	京浜鋳物協業組合	東京都	大田区京浜島2丁目19番2号	5,664,699	5,664,699	550,248	10.29
300305	株式会社健正堂	355-0812	埼玉県	比企郡滑川町大字都25-34	代表取締役社長 山口 俊治	マスターバッチ事業	電気炉を用いてプラスチック原料を熔融し、各種添加剤等を混合・冷却・成型する。製造物は農業用ビニールシートや、食品用ラッピングフィル等に用いられる。	株式会社健正堂	埼玉県	比企郡滑川町大字都25-34	2,955,162	2,955,162	412,712	7.16
300306	株式会社木村鋳造所	411-0905	静岡県	駿東郡清水町長沢1157	代表取締役 木村 寿利	鉄鉄鋳物製造業	フルモールド鋳造法による鋳物製品の製造 電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は国内外の自動車メーカー、金型メーカー、工作機械メーカー等、様々な事業に出荷している。	本社工場	静岡県	駿東郡清水町長沢1157	11,430,642	94,168,458	15,974,123	5.89
300306	株式会社木村鋳造所	411-0905	静岡県	駿東郡清水町長沢1157	代表取締役 木村 寿利	鉄鉄鋳物製造業	フルモールド鋳造法による鋳物製品の製造 電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は国内外の自動車メーカー、金型メーカー、工作機械メーカー等、様々な事業に出荷している。	御前崎工場	静岡県	御前崎市門屋1	61,369,560	94,168,458	15,974,123	5.89

300306	株式会社木村鋳造所	411-0905	静岡県	駿東郡清水町長沢1157	代表取締役 木村 寿利	鉄鋳物製造業	フルモールド鋳造法による鋳物製品の製造 電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は国内外の自動車メーカー、金型メーカー、工作機械メーカー等、様々な事業に出荷している。	群馬工場	群馬県	太田市大原町2092-5	21,368,256	94,168,458	15,974,123	5.89
300307	ソーラーフロンティア株式会社	135-8074	東京都	港区台場2丁目3番2号 台場フロンティアビル	代表取締役社長 亀田 繁明	CIS太陽電池製造業	CIS太陽電池を自ら製造し、販売する事業	宮崎第2工場	宮崎県	宮崎市清武町加納丙789-20	29,126,160	220,349,520	37,726,183	5.84
300307	ソーラーフロンティア株式会社	135-8074	東京都	港区台場2丁目3番2号 台場フロンティアビル	代表取締役社長 亀田 繁明	CIS太陽電池製造業	CIS太陽電池を自ら製造し、販売する事業	国富工場	宮崎県	東諸県郡国富町田尻1815番地	191,223,360	220,349,520	37,726,183	5.84
300308	埼玉北東洋株式会社	347-0004	埼玉県	加須市古川1-1-2	代表取締役社長 佐藤 勝英	冷凍冷蔵倉庫	冷凍冷蔵貨物の入庫及び出庫保管業務	埼玉北東洋株式会社	埼玉県	加須市古川1-1-2	5,375,765	5,375,765	517,072	10.39
300308	埼玉北東洋株式会社	347-0004	埼玉県	加須市古川1-1-2	代表取締役社長 佐藤 勝英	冷凍冷蔵倉庫	冷凍冷蔵貨物の入庫及び出庫保管業務	埼玉北東洋株式会社	埼玉県	加須市古川1-1-2	5,375,765	5,375,765	517,072	10.39
300310	湘南東洋株式会社	259-0157	神奈川県	足柄上郡中井町境797	代表取締役常務 石橋 行雄	冷凍冷蔵倉庫	冷凍冷蔵貨物の入庫及び出庫保管業務	湘南東洋株式会社	神奈川県	足柄上郡中井町境797	3,107,081	3,107,081	392,764	7.91
300311	白岡冶金株式会社	349-0203	埼玉県	南埼玉郡白岡町大字下大崎869-1	代表取締役 鈴木 泰	製造業	金属加工品を電気炉を用いて加熱・冷却し焼入及び焼もどし加工を行う。焼入加工品は自動車メーカー、機械メーカー等へ出荷している。	本社工場	埼玉県	南埼玉郡白岡町下大崎869-1	2,431,224	2,431,224	326,534	7.44
300312	スルガ東洋株式会社	425-0052	静岡県	焼津市田尻2307	代表取締役社長 石井 邦彦	冷凍冷蔵倉庫	冷凍冷蔵貨物の入庫及び出庫保管業務	スルガ東洋株式会社	静岡県	焼津市田尻2307	9,023,856	9,023,856	561,948	16.05
300313	シャインテック株式会社	431-0301	静岡県	湖西市新居町中之郷3035-21	代表取締役 田代 政光	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、国内の自動車部品メーカー等へ出荷している。	西尾工場	愛知県	西尾市平坂町細出12	8,162,779	8,162,779	501,922	16.26
300314	東洋水産株式会社	108-8501	東京都	港区港南2-13-40	代表取締役社長 小畑 一雄	冷凍冷蔵倉庫	冷凍冷蔵貨物の入庫及び出庫保管業務	東洋水産株式会社北海道事業部北海道冷蔵部札幌第2冷蔵庫	北海道	札幌市西区宮の沢一条1-4-20	1,562,892	82,463,642	12,540,056	6.57
300314	東洋水産株式会社	108-8501	東京都	港区港南2-13-40	代表取締役社長 小畑 一雄	冷凍冷蔵倉庫	冷凍冷蔵貨物の入庫及び出庫保管業務	東洋水産株式会社北海道事業部北海道冷蔵部札幌第3冷蔵庫	北海道	札幌市西区発寒十七条4-1-30	4,934,208	82,463,642	12,540,056	6.57
300314	東洋水産株式会社	108-8501	東京都	港区港南2-13-40	代表取締役社長 小畑 一雄	冷凍冷蔵倉庫	冷凍冷蔵貨物の入庫及び出庫保管業務	東洋水産株式会社北海道事業部北海道冷蔵部石狩冷蔵庫	北海道	小樽市銭函5-61-1	12,252,564	82,463,642	12,540,056	6.57
300314	東洋水産株式会社	108-8501	東京都	港区港南2-13-40	代表取締役社長 小畑 一雄	冷凍冷蔵倉庫	冷凍冷蔵貨物の入庫及び出庫保管業務	東洋水産株式会社東京冷蔵部大井埠頭冷蔵庫	東京都	大田区東海4-1-12	4,399,368	82,463,642	12,540,056	6.57
300314	東洋水産株式会社	108-8501	東京都	港区港南2-13-40	代表取締役社長 小畑 一雄	冷凍冷蔵倉庫	冷凍冷蔵貨物の入庫及び出庫保管業務	東洋水産株式会社東京冷蔵部城南島冷蔵庫	東京都	大田区城南島6-1-3	5,291,616	82,463,642	12,540,056	6.57
300314	東洋水産株式会社	108-8501	東京都	港区港南2-13-40	代表取締役社長 小畑 一雄	冷凍冷蔵倉庫	冷凍冷蔵貨物の入庫及び出庫保管業務	東洋水産株式会社東京冷蔵部東扇島第一冷蔵庫	神奈川県	川崎市川崎区東扇島25-3	5,045,686	82,463,642	12,540,056	6.57
300314	東洋水産株式会社	108-8501	東京都	港区港南2-13-40	代表取締役社長 小畑 一雄	冷凍冷蔵倉庫	冷凍冷蔵貨物の入庫及び出庫保管業務	東洋水産株式会社東京冷蔵部東扇島第二冷蔵庫	神奈川県	川崎市川崎区東扇島22-1	15,597,120	82,463,642	12,540,056	6.57
300314	東洋水産株式会社	108-8501	東京都	港区港南2-13-40	代表取締役社長 小畑 一雄	冷凍冷蔵倉庫	冷凍冷蔵貨物の入庫及び出庫保管業務	東洋水産株式会社東京冷蔵部東扇島第三冷蔵庫	神奈川県	川崎市川崎区東扇島30-3	8,289,747	82,463,642	12,540,056	6.57
300314	東洋水産株式会社	108-8501	東京都	港区港南2-13-40	代表取締役社長 小畑 一雄	冷凍冷蔵倉庫	冷凍冷蔵貨物の入庫及び出庫保管業務	東洋水産株式会社名古屋冷蔵部中部物流センター	愛知県	丹羽群扶桑町大字高雄字突田65-3	3,700,488	82,463,642	12,540,056	6.57
300314	東洋水産株式会社	108-8501	東京都	港区港南2-13-40	代表取締役社長 小畑 一雄	冷凍冷蔵倉庫	冷凍冷蔵貨物の入庫及び出庫保管業務	東洋水産株式会社関西事業部大阪冷蔵部舞洲冷蔵庫	大阪府	大阪市此花区北港白津1-7-81	8,977,299	82,463,642	12,540,056	6.57
300314	東洋水産株式会社	108-8501	東京都	港区港南2-13-40	代表取締役社長 小畑 一雄	冷凍冷蔵倉庫	冷凍冷蔵貨物の入庫及び出庫保管業務	東洋水産株式会社九州事業部福岡冷蔵部佐賀冷蔵庫	佐賀県	三養基郡基山町大字長野285-1	10,459,344	82,463,642	12,540,056	6.57
300315	東海グリコ株式会社	431-1414	静岡県	浜松市北区三ヶ日町三ヶ日22	代表取締役社長 諫山 則孝	食料品製造販売業	畜肉製品を加工し、ハム、ソーセージを製造 天然材料を原料とし、添加物抽出で色の製造	東海グリコ株式会社	静岡県	浜松市北区三ヶ日町三ヶ日22	6,925,541	6,925,541	1,041,000	6.65
300316	東京製鐵株式会社	100-0013	東京都	千代田区霞が関三丁目7番1号 霞が関東急ビル15階	代表取締役社長 西本 利一	鉄鋼業	鉄スクラップを電気炉により溶解し、圧延することにより各種鉄鋼製品を製造している。また、製造した鉄鋼製品を、建設や製造業等の需要家に向けて、主として商社を通じて販売している。	田原工場	愛知県	田原市白浜2号1番3	184,468,530	1,670,586,461	148,956,418	11.21
300316	東京製鐵株式会社	100-0013	東京都	千代田区霞が関三丁目7番1号 霞が関東急ビル15階	代表取締役社長 西本 利一	鉄鋼業	鉄スクラップを電気炉により溶解し、圧延することにより各種鉄鋼製品を製造している。また、製造した鉄鋼製品を、建設や製造業等の需要家に向けて、主として商社を通じて販売している。	岡山工場	岡山県	倉敷市南畝四丁目1番1号	816,230,131	1,670,586,461	148,956,418	11.21
300316	東京製鐵株式会社	100-0013	東京都	千代田区霞が関三丁目7番1号 霞が関東急ビル15階	代表取締役社長 西本 利一	鉄鋼業	鉄スクラップを電気炉により溶解し、圧延することにより各種鉄鋼製品を製造している。また、製造した鉄鋼製品を、建設や製造業等の需要家に向けて、主として商社を通じて販売している。	九州工場	福岡県	北九州市若松区南二島三丁目5番1号	404,276,000	1,670,586,461	148,956,418	11.21
300317	東都冶金技術工業株式会社	105-0012	東京都	港区芝大門二丁目12番5-203号	代表取締役 関 雅浩	金属熱処理業	電気炉を用いて各種機械用の金属部品の熱処理加工を業務としています。	横浜工場	神奈川県	横浜市鶴見区駒岡5-7-4	7,408,944	9,746,376	612,413	15.91
300317	東都冶金技術工業株式会社	105-0012	東京都	港区芝大門二丁目12番5-203号	代表取締役 関 雅浩	金属熱処理業	真空電気炉を用いて各種機械用の金属部品の熱処理加工を業務としています。	綱島工場	神奈川県	横浜市港北区榊町3-7-105	2,337,432	9,746,376	612,413	15.91
300318	東京鋼鐵株式会社	101-0047	東京都	千代田区内神田一丁目17番地9号 TCUビル4階	代表取締役社長 栗原 英夫	製鋼・製鋼圧延業	鉄スクラップを原料として、電気炉で鉄鋼を生産する鉄鋼メーカーで、形鋼を主力製品としている。	小山工場	栃木県	小山市城北四丁目38番地1	134,469,360	134,469,360	14,952,939	8.99
300319	株式会社日本水泳振興会	164-0003	東京都	中野区東中野3-18-12番地	代表取締役 青木 守喬	スポーツ施設の運営管理	藤岡市からの指定管理者として、施設運営と管理を行なうことで、市民にスポーツ施設の提供サービスののみを行なっている。	藤岡市民プール「みずとびあ藤岡」	群馬県	藤岡市藤岡1076番地	1,373,119	1,373,119	137,124	10.01
300320	中里土地改良区	949-8401	新潟県	十日町市上山己3122番地	理事長 富井 善一	農業用施設維持管理業	揚水機場を稼働させ、農業を行うために必要な水を河川から取水し、用水路を経て田畑へ配水する。	清津川揚水機場	新潟県	十日町市大字程島	1,344,820	1,344,820	155,173	8.66
300321	新潟クオリティサプライ株式会社	959-1371	新潟県	加茂市穀町9番35号	代表取締役社長 桑原 正寛	プリント配線板製造販売	プリント配線板の製造事業 各工程のラインで加工設備(エッチング、現像、乾燥設備等)を用いてプリント配線板を製造しています。製造物は、国内同業者等へ出荷している。	新潟クオリティサプライ株式会社	新潟県	南蒲原郡田上町大字川船河1693番	9,200,778	9,200,778	921,646	9.98
300322	有限会社中村熱処理工業所	340-0022	埼玉県	草加市瀬崎 5丁目53番 3号	代表取締役 中村 力	金属製品製造業	機械、自動車、建築、土木、電気、金型等の金属部品を電気炉に入れ、熱処理をした品物を、更に硬くする為焼き戻し炉(電気)に入れて出荷している。	有限会社中村熱処理工業所(本社)	埼玉県	草加市瀬崎 5丁目53番 3号 本社	3,817,464	4,918,187	458,460	10.72
300322	有限会社中村熱処理工業所	340-0022	埼玉県	草加市瀬崎 5丁目53番 3号	代表取締役 中村 力	金属製品製造業	機械、自動車、建築、土木、電気、金型等の金属部品、を電気炉に入れ、熱処理をした品物を、更に硬くする為焼き戻し炉(電気)に入れて出荷している。	有限会社中村熱処理工業所(第2工場)	埼玉県	八潮市西袋713番地1号 第2工場	1,100,723	4,918,187	458,460	10.72

300323	日本エア・リキード株式会社	108-8509	東京都	港区芝浦3丁目4番1号グランパークタワー	執行役社長 エティエンヌ・ルブートル	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷式空気分離装置を用いて酸素ガス・窒素ガス・液化酸素・液化窒素・液化アルゴンの製造および水素発生装置にて水素ガスの製造を行う。製造物は、国内の様々な事業者に出荷している。	北海道恵庭工場	北海道	恵庭市戸碓76－28	7,903,000	308,731,128	24,002,157	12.86
300323	日本エア・リキード株式会社	108-8509	東京都	港区芝浦3丁目4番1号グランパークタワー	執行役社長 エティエンヌ・ルブートル	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷式空気分離装置を用いて酸素ガス・窒素ガス・液化酸素・液化窒素・液化アルゴンの製造および水素発生装置にて水素ガスの製造を行う。製造物は、国内の様々な事業者に出荷している。	新潟工場	新潟県	北蒲原郡聖籠町東港1－164－4	23,027,358	308,731,128	24,002,157	12.86
300323	日本エア・リキード株式会社	108-8509	東京都	港区芝浦3丁目4番1号グランパークタワー	執行役社長 エティエンヌ・ルブートル	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷式空気分離装置を用いて酸素ガス・窒素ガス・液化酸素・液化窒素・液化アルゴンの製造および水素発生装置にて水素ガスの製造を行う。製造物は、国内の様々な事業者に出荷している。	東根ガスセンター	山形県	東根市大字東根甲5693－5	5,640,040	308,731,128	24,002,157	12.86
300323	日本エア・リキード株式会社	108-8509	東京都	港区芝浦3丁目4番1号グランパークタワー	執行役社長 エティエンヌ・ルブートル	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷式空気分離装置を用いて酸素ガス・窒素ガス・液化酸素・液化窒素・液化アルゴンの製造および水素発生装置にて水素ガスの製造を行う。製造物は、国内の様々な事業者に出荷している。	韭崎ガスセンター	山梨県	韭崎市穂坂町三ツ沢650	4,077,480	308,731,128	24,002,157	12.86
300323	日本エア・リキード株式会社	108-8509	東京都	港区芝浦3丁目4番1号グランパークタワー	執行役社長 エティエンヌ・ルブートル	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷式空気分離装置を用いて酸素ガス・窒素ガス・液化酸素・液化窒素・液化アルゴンの製造および水素発生装置にて水素ガスの製造を行う。製造物は、国内の様々な事業者に出荷している。	諏訪ガスセンター	長野県	諏訪郡富士見町富士見268－1	4,206,816	308,731,128	24,002,157	12.86
300323	日本エア・リキード株式会社	108-8509	東京都	港区芝浦3丁目4番1号グランパークタワー	執行役社長 エティエンヌ・ルブートル	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷式空気分離装置を用いて酸素ガス・窒素ガス・液化酸素・液化窒素・液化アルゴンの製造および水素発生装置にて水素ガスの製造を行う。製造物は、国内の様々な事業者に出荷している。	静岡工場	静岡県	藤原郡吉田町川尻字ボタ東4036－3	26,006,540	308,731,128	24,002,157	12.86
300323	日本エア・リキード株式会社	108-8509	東京都	港区芝浦3丁目4番1号グランパークタワー	執行役社長 エティエンヌ・ルブートル	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷式空気分離装置を用いて酸素ガス・窒素ガス・液化酸素・液化窒素・液化アルゴンの製造および水素発生装置にて水素ガスの製造を行う。製造物は、国内の様々な事業者に出荷している。	名古屋工場	愛知県	名古屋市中南区丹後通5丁目1番12	4,638,564	308,731,128	24,002,157	12.86
300323	日本エア・リキード株式会社	108-8509	東京都	港区芝浦3丁目4番1号グランパークタワー	執行役社長 エティエンヌ・ルブートル	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷式空気分離装置を用いて酸素ガス・窒素ガス・液化酸素・液化窒素・液化アルゴンの製造および水素発生装置にて水素ガスの製造を行う。製造物は、国内の様々な事業者に出荷している。	尼崎工場	兵庫県	尼崎市南塚口町4丁目3－23	81,471,450	308,731,128	24,002,157	12.86
300323	日本エア・リキード株式会社	108-8509	東京都	港区芝浦3丁目4番1号グランパークタワー	執行役社長 エティエンヌ・ルブートル	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷式空気分離装置を用いて酸素ガス・窒素ガス・液化酸素・液化窒素・液化アルゴンの製造および水素発生装置にて水素ガスの製造を行う。製造物は、国内の様々な事業者に出荷している。	姫路白浜工場	兵庫県	姫路市白浜町字佐崎南1丁目54	29,092,762	308,731,128	24,002,157	12.86
300323	日本エア・リキード株式会社	108-8509	東京都	港区芝浦3丁目4番1号グランパークタワー	執行役社長 エティエンヌ・ルブートル	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷式空気分離装置を用いて酸素ガス・窒素ガス・液化酸素・液化窒素・液化アルゴンの製造および水素発生装置にて水素ガスの製造を行う。製造物は、国内の様々な事業者に出荷している。	京田辺ガスセンター	京都府	京田辺市大住浜55－12	2,035,812	308,731,128	24,002,157	12.86
300323	日本エア・リキード株式会社	108-8509	東京都	港区芝浦3丁目4番1号グランパークタワー	執行役社長 エティエンヌ・ルブートル	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷式空気分離装置を用いて酸素ガス・窒素ガス・液化酸素・液化窒素・液化アルゴンの製造および水素発生装置にて水素ガスの製造を行う。製造物は、国内の様々な事業者に出荷している。	三原ガスセンター	広島県	三原市沼田西町小原200番地の91	3,026,370	308,731,128	24,002,157	12.86
300323	日本エア・リキード株式会社	108-8509	東京都	港区芝浦3丁目4番1号グランパークタワー	執行役社長 エティエンヌ・ルブートル	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷式空気分離装置を用いて酸素ガス・窒素ガス・液化酸素・液化窒素・液化アルゴンの製造および水素発生装置にて水素ガスの製造を行う。製造物は、国内の様々な事業者に出荷している。	熊本ガスセンター	熊本県	合志市福原字三ツ迫1－33	38,789,280	308,731,128	24,002,157	12.86
300323	日本エア・リキード株式会社	108-8509	東京都	港区芝浦3丁目4番1号グランパークタワー	執行役社長 エティエンヌ・ルブートル	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷式空気分離装置を用いて酸素ガス・窒素ガス・液化酸素・液化窒素・液化アルゴンの製造および水素発生装置にて水素ガスの製造を行う。製造物は、国内の様々な事業者に出荷している。	秋田ガスセンター	秋田県	由利本荘市万願寺1－9	8,798,466	308,731,128	24,002,157	12.86
300323	日本エア・リキード株式会社	108-8509	東京都	港区芝浦3丁目4番1号グランパークタワー	執行役社長 エティエンヌ・ルブートル	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷式空気分離装置を用いて酸素ガス・窒素ガス・液化酸素・液化窒素・液化アルゴンの製造および水素発生装置にて水素ガスの製造を行う。製造物は、国内の様々な事業者に出荷している。	青海工場	新潟県	糸魚川市大字青海2209	28,475,310	308,731,128	24,002,157	12.86
300324	静岡液酸株式会社	417-0002	静岡県	富士市依田橋299番地の1	代表取締役社長 山本 博昭	圧縮ガス・液化ガス製造業	1. 液化酸素、液化窒素の製造 2. 液化酸素、液化窒素及び各種圧縮ガスの充填 3. 液化酸素、液化窒素及び各種圧縮ガスの出荷	静岡液酸株式会社本社工場	静岡県	富士市依田橋299番地の1	16,740,660	16,740,660	552,616	30.29
300325	沼津熔銅株式会社	428-0022	静岡県	島田市金谷1234	代表取締役社長 柏崎 幸雄	電線・ケーブル製造業	電気銅を主とした原材料を溶解炉で天然ガスにて溶解し、連続鑄造圧延機にて荒引き導線を製造する。その後国内外の電線業者にて2次加工される。	沼津熔銅株式会社	静岡県	島田市金谷1234	11,574,600	11,574,600	1,468,944	7.87
300326	浜松熱処理工業株式会社	430-0841	静岡県	浜松市南区寺脇町718番地	代表取締役 首藤 洋二	金属熱処理加工	二輪部品、四輪部品及び機械部品を中心とした下記の金属熱処理加工及び金属表面処理加工 1 浸炭・浸炭窒化処理 2 イソナイト処理 3 ガス軟窒化処理 4 プラズマ窒化処理 5 ショットピーニング加工 6 その他の熱処理表面処理	本社・浜松工場	静岡県	浜松市南区寺脇町718番地	8,333,520	18,353,814	2,844,332	6.45
300326	浜松熱処理工業株式会社	430-0841	静岡県	浜松市南区寺脇町718番地	代表取締役 首藤 洋二	金属熱処理加工	二輪部品、四輪部品及び機械部品を中心とした下記の金属熱処理加工及び金属表面処理加工 1 浸炭・浸炭窒化処理 2 イソナイト処理 3 ガス軟窒化処理 4 プラズマ窒化処理 5 ショットピーニング加工 6 その他の熱処理表面処理	西工場	静岡県	浜松市西区桜台五丁目3番1号	3,909,120	18,353,814	2,844,332	6.45
300326	浜松熱処理工業株式会社	430-0841	静岡県	浜松市南区寺脇町718番地	代表取締役 首藤 洋二	金属熱処理加工	二輪部品、四輪部品及び機械部品を中心とした下記の金属熱処理加工及び金属表面処理加工 1 浸炭・浸炭窒化処理 2 イソナイト処理 3 ガス軟窒化処理 4 プラズマ窒化処理 5 ショットピーニング加工 6 その他の熱処理表面処理	浸炭第二工場	静岡県	浜松市南区都盛町196番地	2,469,648	18,353,814	2,844,332	6.45
300326	浜松熱処理工業株式会社	430-0841	静岡県	浜松市南区寺脇町718番地	代表取締役 首藤 洋二	金属熱処理加工	二輪部品、四輪部品及び機械部品を中心とした下記の金属熱処理加工及び金属表面処理加工 1 浸炭・浸炭窒化処理 2 イソナイト処理 3 ガス軟窒化処理 4 プラズマ窒化処理 5 ショットピーニング加工 6 その他の熱処理表面処理	富士工場	静岡県	富士市中里字大坪新田添2608－41	3,641,526	18,353,814	2,844,332	6.45
300327	株式会社ファイマテック	105-0001	東京都	港区虎ノ門1-17-1虎ノ門5森ビル8階	代表取締役 片山 正人	炭酸カルシウム製造業（製紙会社向け塗工紙顔料）	天然の高白石灰石を湿式で粉砕しサブミクロン単位まで粉砕することにより非常にファインな湿式重質炭酸カルシウム（WGC C）となり、主として製紙会社向け塗工紙顔料として出荷している。	岡山工場	岡山県	玉野市日比5-9-8	15,112,152	31,236,587	3,012,233	10.37
300327	株式会社ファイマテック	105-0001	東京都	港区虎ノ門1-17-1虎ノ門5森ビル8階	代表取締役 片山 正人	炭酸カルシウム製造業（製紙会社向け塗工紙顔料）	天然の高白石灰石を湿式で粉砕しサブミクロン単位まで粉砕することにより非常にファインな湿式重質炭酸カルシウム（WGC C）となり、主として製紙会社向け塗工紙顔料として出荷している。	富士工場	静岡県	富士市五貫島字世帯割1002	10,306,545	31,236,587	3,012,233	10.37
300327	株式会社ファイマテック	105-0001	東京都	港区虎ノ門1-17-1虎ノ門5森ビル8階	代表取締役 片山 正人	炭酸カルシウム製造業（製紙会社向け塗工紙顔料）	天然の高白石灰石を湿式で粉砕しサブミクロン単位まで粉砕することにより非常にファインな湿式重質炭酸カルシウム（WGC C）となり、主として製紙会社向け塗工紙顔料として出荷している。	秋田工場	秋田県	秋田市新屋島木町1-34	5,817,890	31,236,587	3,012,233	10.37
300328	日比共同製錬株式会社	100-0004	東京都	千代田区大手町2-6-3	代表取締役社長 乃田 晃次	銅受託製錬業	委託社から支給された原料を、自熔炉等を用いて溶解し、鑄型に注ぎ、粗銅を製造。粗銅を電気分解することにより電気銅製品の製造を行う。製品は委託社に返還後、委託社から国内外の電線メーカー等へ販売される。	日比共同製錬株式会社玉野製錬所	岡山県	玉野市日比六丁目1番1号	308,219,880	308,219,880	15,292,775	20.15
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、ブナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	柳原きのこセンター	長野県	長野市大字柳原1584-1	1,645,781	241,008,311	41,448,334	5.81
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、ブナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	更埴きのこセンター	長野県	千曲市大字土口586-1	2,117,352	241,008,311	41,448,334	5.81
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、ブナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	青木島きのこセンター	長野県	長野市青木島町大塚300-1	1,921,248	241,008,311	41,448,334	5.81
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、ブナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	上田きのこセンター	長野県	上田市塩川字蛭原5363-7	11,527,524	241,008,311	41,448,334	5.81
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、ブナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	佐久きのこセンター	長野県	佐久市志賀字寄山5006-5	11,519,280	241,008,311	41,448,334	5.81
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、ブナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	静岡きのこセンター	静岡県	菊川市嶺田字下海3194-1	34,730,080	241,008,311	41,448,334	5.81
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、ブナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	赤沼きのこセンター	長野県	長野市大字赤沼1374-1	6,120,480	241,008,311	41,448,334	5.81
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、ブナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	大町第一きのこセンター	長野県	大町市大町3500	6,376,572	241,008,311	41,448,334	5.81

300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、フナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	大町第二きのこセンター	長野県	大町市大町3500-2	12,838,572	241,008,311	41,448,334	5.81
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、フナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	富山きのこセンター	富山県	富山市八尾町保内2-3-8	4,934,040	241,008,311	41,448,334	5.81
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、フナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	苫小牧きのこセンター	北海道	苫小牧市あけぼの町5-1-35	21,218,904	241,008,311	41,448,334	5.81
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、フナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	宮城きのこセンター	宮城県	大崎市古川上中目字南17-47	10,695,010	241,008,311	41,448,334	5.81
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、フナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	新潟第一・第二きのこセンター	新潟県	新発田市藤塚浜3310-13	12,638,970	241,008,311	41,448,334	5.81
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、フナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	新潟第三きのこセンター	新潟県	新発田市藤塚浜3353-8	7,027,720	241,008,311	41,448,334	5.81
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、フナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	香川きのこセンター	香川県	東かがわ市大内200-8	26,228,920	241,008,311	41,448,334	5.81
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、フナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	広島きのこセンター	広島県	三原市大和町下徳良679-27	18,941,040	241,008,311	41,448,334	5.81
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、フナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	福岡八女きのこセンター	福岡県	八女市今福360-1	6,239,040	241,008,311	41,448,334	5.81
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、フナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	広川きのこセンター	福岡県	八女郡広川町大字日吉523-4	3,813,528	241,008,311	41,448,334	5.81
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、フナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	八女きのこセンター	福岡県	八女市大字山内1384-1	6,781,656	241,008,311	41,448,334	5.81
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、フナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	黒木きのこセンター	福岡県	八女市黒木町本分2577-1	14,348,714	241,008,311	41,448,334	5.81
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、フナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	城島きのこセンター	福岡県	久留米市城島町浮島966-2	16,630,800	241,008,311	41,448,334	5.81
300329	ホクト株式会社	381-8533	長野県	長野市大字南堀138-1	代表取締役社長 水野 雅義	農業（耕種農業）	全国19拠点29のきのこセンターにてきのこ生産を行っており、高度な技術と管理体制のもとで、エリンギ、マイタケ、フナシメジ、フナビーの4品目の生産を行い、全国8拠点の支店営業所で生産されたきのこの販売を行っている。また、きのこ総合研究所において、新品種の開発及び薬理効果等の研究を行っている。	きのこ総合研究所	長野県	長野市大字下駒沢800-8	2,713,080	241,008,311	41,448,334	5.81
300330	株式会社丸川	425-0031	静岡県	焼津市小川新町3丁目9番19号	取締役社長 見崎 成	冷蔵倉庫業	マイナス35℃、60℃の冷蔵倉庫にて冷凍水産物・水産加工品・冷凍食品等の冷凍保管及び出入庫を行う。顧客は、商社・加工業者・販売業者。	丸川本社工場	静岡県	焼津市小川新町4-8-3	1,751,570	1,895,603	190,053	9.97
300331	三井金属鉱業株式会社	141-8584	東京都	品川区大崎一丁目11-1	代表取締役社長 仙田 貞雄	非鉄金属製造業	銅線屑を硫酸溶液で溶解した電解液を生成し、電気分解することで電解銅箔を製造している。製造物は主にプリント配線板やICパッケージに使用される。	特殊銅箔事業部上尾事業所	埼玉県	上尾市ニツ宮656-2	117,028,193	117,028,193	16,019,592	7.3
300332	有限会社山泰鑄工所	333-0844	埼玉県	川口市上青木1丁目18番13号	代表取締役社長 山本 功	鉄鉄鑄物製造業	電気炉を用いて溶解下熔湯を鑄型に注ぎ冷却後の処理を行い各種鑄物製品の製造を行う	新潟工場	新潟県	三条市大字笹岡2841番地	3,713,860	3,713,860	551,782	6.73
300333	株式会社焼津マリンセンター	425-0052	静岡県	焼津市田尻2154-8	代表取締役 村松 憲行	冷蔵保管事業	主として水産加工会社の原料（鯖・鯉）、製品（ロイン加工品）等を、低温・超低温にて保管。	第2冷蔵庫	静岡県	焼津市惣右衛門1120-1	1,048,125	2,441,461	350,068	6.97
300333	株式会社焼津マリンセンター	425-0052	静岡県	焼津市田尻2154-8	代表取締役 村松 憲行	冷蔵保管事業	主として水産加工会社の原料（鯖・鯉）、製品（ロイン加工品）等を、低温・超低温にて保管。	第3冷蔵庫	静岡県	焼津市田尻2154-8	1,393,336	2,441,461	350,068	6.97
300334	株式会社ヤマトインテック	399-0702	長野県	塩尻市広丘野村1048	代表取締役社長 村山 正博	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・整形することで各種鑄物製品の製造・加工を行う。またアルミのインゴットを溶解し同様に景観用としての鑄物製品を製造している。製造物は国内の輸送用機械器具製造業や建機メーカー、建材メーカー等に出荷している。	株式会社ヤマトインテック	長野県	塩尻市広丘野村1048	24,867,864	24,867,864	4,272,013	5.82
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	大黒物流センター	神奈川県	横浜市鶴見区大黒ふ頭15番地1	3,478,534	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	横浜物流センター	神奈川県	横浜市鶴見区大黒町5-35	3,774,572	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	東京物流センター	東京都	大田区東海6丁目1番1号	3,358,571	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	小牧物流センター	愛知県	小牧市大字入鹿出新田字新道865番地	5,109,043	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	子安物流センター	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	2,183,865	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	名古屋物流センター	愛知県	名古屋市港区築3町3丁目8番地	2,465,940	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	神戸物流センター	兵庫県	神戸市東灘区深江浜町7番地	2,591,760	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	中川物流センター	愛知県	名古屋市中区十一番町7丁目1番地10	1,225,815	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	箱崎物流センター	福岡県	福岡市東区箱崎ふ頭5丁目9番地16号	2,241,510	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	東京第二物流センター	東京都	品川区八潮2丁目2番地6号	3,795,725	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	長崎冷凍工場	長崎県	長崎市京泊3-14-12	3,163,188	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	鳥栖物流センター	佐賀県	鳥栖市水屋町1934番地1	2,685,540	111,005,066	18,565,732	5.97

300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	都城物流センター	宮崎県	都城市高木町6122-18	4,060,176	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	唐津冷凍工場	佐賀県	唐津市中瀬通10番13	2,722,128	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	枕崎冷凍工場	鹿児島県	枕崎市松之尾町75番地	2,946,456	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	大井川物流センター	静岡県	焼津市飯淵1256-1	2,178,434	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	山川冷凍工場	鹿児島県	指宿市山川新栄町5番地	1,391,610	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	福岡物流センター	福岡県	糟屋郡粕屋町大字江辻355-1	6,533,328	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	石狩物流センター	北海道	小樽市銭函5丁目71番1	4,735,488	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	六甲物流センター	兵庫県	神戸市東灘区向洋町東4-15-3	2,441,938	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	西淀物流センター	大阪府	大阪市西淀川区大野3-7-123	2,841,088	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	志布志物流センター	鹿児島県	志布志市志布志町志布志3294-7	3,431,184	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	佐世保冷凍工場	長崎県	佐世保市相浦町2684	1,677,336	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	舞洲物流センター	大阪府	大阪市此花区北港白津1-6-4	3,236,566	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	加須物流センター	埼玉県	加須市鴻基3205-1	2,725,697	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	十勝物流センター	北海道	河西郡芽室町東芽室北1線11-2	2,829,756	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	鶴ヶ島物流センター	埼玉県	鶴ヶ島市三ツ木新町一丁目2番地4（鶴ヶ島市西部物流団地内）	4,424,040	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	伊勢原物流センター	神奈川県	伊勢原市歌川2丁目1-1	4,580,205	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	加須第二物流センター	埼玉県	加須市鴻基3202-3	3,062,040	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	鳥栖第二物流センター	佐賀県	鳥栖市姫方町字牟田1653番地	2,568,744	111,005,066	18,565,732	5.97
300335	横浜冷凍株式会社	221-8585	神奈川県	横浜市神奈川区守屋町1丁目1番地7	代表取締役社長 吉川 俊雄	冷蔵倉庫事業	60年以上の経験によるノウハウを活かした保管業務、当社のネットワークを活かした配送サービス、輸出入をサポートする通関サービス他トータル物流サービスにより、多彩な物流サービスを展開しています。	十勝第二物流センター	北海道	河西郡芽室町東芽室北1線11-2	1,571,724	111,005,066	18,565,732	5.97
300336	伊豆箱根鉄道(株)	411-8533	静岡県	三島市大場300	代表取締役社長 中村 仁	鉄道事業	大雄山線については、神奈川県西部の小田原市にある小田原駅から、南足柄市にある大雄山駅を走る大雄山線(キロ程9.6km)によって、定期旅客・定期外旅客の輸送のみを行っている。また、駿豆線については、静岡県東部の三島市にある三島駅から、伊豆市にある修善寺駅(キロ程19.8km)によって、定期旅客・定期外旅客の輸送のみを行っている。また、同線については東日本旅客鉄道(株)からの特急列車の乗り入れもを行っている。	大雄山線	静岡県	三島市大場300	5,504,669	15,588,445	2,722,857	5.72
300336	伊豆箱根鉄道(株)	411-8533	静岡県	三島市大場300	代表取締役社長 中村 仁	鉄道事業	大雄山線については、神奈川県西部の小田原市にある小田原駅から、南足柄市にある大雄山駅を走る大雄山線(キロ程9.6km)によって、定期旅客・定期外旅客の輸送のみを行っている。また、駿豆線については、静岡県東部の三島市にある三島駅から、伊豆市にある修善寺駅(キロ程19.8km)によって、定期旅客・定期外旅客の輸送のみを行っている。また、同線については東日本旅客鉄道(株)からの特急列車の乗り入れもを行っている。	駿豆線	静岡県	三島市大場300	10,083,776	15,588,445	2,722,857	5.72
300338	旭硝子株式会社	100-8405	東京都	千代田区丸の内1-5-1	代表取締役・社長執行役員 石村 和彦	化学品製造業	「クロールアルカリ・ウレタン」と「フッ素化学・スペシャリティ」の分野を中心に事業展開している。塩化ビニル原料、苛性ソーダ、ウレタン原料、ガス、溶剤など生活や様々な産業で不可欠な汎用性の高い基礎化学品を提供している。また、フッ素樹脂、撥水撥油剤、医薬薬中間体・原体、ヨウ素製品、電池材料等を自動車・航空機、建築、橋梁・タワー、電子・ディスプレイ、医薬薬分野等に提供している。	千葉工場	千葉県	市原市五井海岸10番地	596,561,516	976,756,205	92,955,750	10.51
300338	旭硝子株式会社	100-8405	東京都	千代田区丸の内1-5-1	代表取締役・社長執行役員 石村 和彦	化学品製造業	「クロールアルカリ・ウレタン」と「フッ素化学・スペシャリティ」の分野を中心に事業展開している。塩化ビニル原料、苛性ソーダ、ウレタン原料、ガス、溶剤など生活や様々な産業で不可欠な汎用性の高い基礎化学品を提供している。また、フッ素樹脂、撥水撥油剤、医薬薬中間体・原体、ヨウ素製品、電池材料等を自動車・航空機、建築、橋梁・タワー、電子・ディスプレイ、医薬薬分野等に提供している。	大網白里鉱業所	千葉県	山武郡大網白里町細草940	16,160,995	976,756,205	92,955,750	10.51
300339	丸の内熱供給株式会社	100-0005	東京都	千代田区丸の内二丁目2番1号	取締役社長 鈴木 康人	熱供給業	一般の需要に応じ、ボイラ、冷凍機等により発生させた蒸気、冷水、温水等を媒体とする熱エネルギーを導管により供給する。	大手町センター	東京都	千代田区大手町一丁目2番1号	44,598,822	94,114,471	13,275,529	7.08
300339	丸の内熱供給株式会社	100-0005	東京都	千代田区丸の内二丁目2番1号	取締役社長 鈴木 康人	熱供給業	一般の需要に応じ、ボイラ、冷凍機等により発生させた蒸気、冷水、温水等を媒体とする熱エネルギーを導管により供給する。	内幸町センター	東京都	千代田区内幸町二丁目2番2号	16,181,051	94,114,471	13,275,529	7.08
300339	丸の内熱供給株式会社	100-0005	東京都	千代田区丸の内二丁目2番1号	取締役社長 鈴木 康人	熱供給業	一般の需要に応じ、ボイラ、冷凍機等により発生させた蒸気、冷水、温水等を媒体とする熱エネルギーを導管により供給する。	丸の内一丁目・二丁目センター	東京都	千代田区丸の内一丁目6番4号	25,835,414	94,114,471	13,275,529	7.08
300339	丸の内熱供給株式会社	100-0005	東京都	千代田区丸の内二丁目2番1号	取締役社長 鈴木 康人	熱供給業	一般の需要に応じ、ボイラ、冷凍機等により発生させた蒸気、冷水、温水等を媒体とする熱エネルギーを導管により供給する。	青山センター	東京都	港区南青山一丁目1番1号	6,454,887	94,114,471	13,275,529	7.08
300340	株式会社浜松スポーツセンター	435-0043	静岡県	浜松市東区宮竹町728	代表取締役 嶋野 清治	サービス業	総合スポーツクラブ運営(フィットネス・スイミングスクール・体操スクール・カルチャースクール)アイススケート場運営(一般開放・スケート教室・フィギュア、ホッケー、スピード各チームへの貸館)	株式会社浜松スポーツセンター	静岡県	浜松市東区宮竹町728	2,697,240	2,697,240	424,315	6.35
300341	キリンチルドビバレッジ株式会社	350-1321	埼玉県	狭山市大字上広瀬1254番地	代表取締役社長 九鬼 理宏	清涼飲料製造業	清涼飲料等の委託製造を事業としており、製造製品は冷蔵が必要なるチルド製品(紙容器)である。生産の各工程で原料保管、殺菌後の冷却、タンク貯蔵品、製品保管冷蔵庫等を使用する事で冷却に多くの電力を必要とする事業形態となっている。	キリンチルドビバレッジ株式会社	埼玉県	狭山市大字上広瀬1254番地	8,737,067	8,737,067	1,437,490	6.07
400001	土岐可鍛工業株式会社	509-5142	岐阜県	土岐市泉町久尻1460-1	代表取締役社長 梅村 徹	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを砂型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。	土岐可鍛工業株式会社	岐阜県	土岐市泉町久尻1460-1	21,670,250	21,670,250	1,833,602	11.81

400002	昭和精工株式会社	929-0217	石川県	白山市湊町レ48番9	代表取締役社長 山田 律郎	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを砂型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、国内の機械製造業等、様々な事業者に出荷している。	鋳造工場	石川県	白山市湊町レ37ー166	1,101,927	1,101,927	167,856	6.56
400003	斉藤鋳造株式会社	443-0105	愛知県	蒲都市西浦町東一木13番地の6	代表取締役 斉藤 敏章	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、国内工作機械メーカー等、様々な事業者に出荷している。	浜町工場	愛知県	蒲都市浜町43番地	2,288,784	2,288,784	376,740	6.07
400004	松阪木質バイオマス熱利用協同組合	515-2314	三重県	松阪市嬉野新屋庄町1252	理事長 辻 保彦	熱供給業	木質チップを用いボイラーで蒸気を発生させ、それを隣りで菜種、コーンを用い食用油を製造している工場に送気している。	松阪木質バイオマス熱利用協同組合	三重県	松阪市嬉野新屋庄町1252	3,240,420	3,240,420	337,604	9.59
400005	恒川織物株式会社	494-0008	愛知県	一宮市東五城字中通り西三番地	取締役社長 恒川 勇	織物製造業	得意先より原糸を受けとり整経・サイジング・ドローイング・ワインダーなどの準備工程を行い、織機により、製織し織物として補修先に出荷する	エアージェット工場	愛知県	一宮市東五城字中通り西10ー1	2,750,388	3,696,821	349,039	10.59
400006	三海冷蔵株式会社	516-0003	三重県	伊勢市下野町654ー289	代表取締役 橋川 洋一	冷凍冷蔵庫業	三重県南部において最大規模の保管能力6500tの営業冷蔵倉庫及び日産8tの製氷工場	三海冷蔵株式会社	三重県	伊勢市下野町654ー289	1,424,159	1,647,288	153,740	10.71
400007	株式会社美鈴工業	485-0822	愛知県	小牧市大字上末969	代表取締役 鈴木 文勝	電気機械器具製造業	アルミナシートや粉末を印刷・圧着等の加工をし、電気炉にて焼結させセラミックICパッケージやセラミックヒーター等の部品請負製造を行う。製造物は、取引先に納め、加工され、国内外の電子部品メーカーや自動車メーカー等に出荷されている。スチールヒーター、セラミック散気管の加工・販売も行っている。	本社工場	愛知県	小牧市大字上末969	5,437,272	15,641,832	2,648,568	5.9
400007	株式会社美鈴工業	485-0822	愛知県	小牧市大字上末969	代表取締役 鈴木 文勝	電気機械器具製造業	アルミナシートや粉末を印刷・圧着等の加工をし、電気炉にて焼結させセラミックICパッケージやセラミックヒーター等の部品請負製造を行う。製造物は、取引先に納め、加工され、国内外の電子部品メーカーや自動車メーカー等に出荷されている。スチールヒーター、セラミック散気管の加工・販売も行っている。	本庄北工場	愛知県	小牧市大字本庄字塚本173ー1	2,562,612	15,641,832	2,648,568	5.9
400007	株式会社美鈴工業	485-0822	愛知県	小牧市大字上末969	代表取締役 鈴木 文勝	電気機械器具製造業	アルミナシートや粉末を印刷・圧着等の加工をし、電気炉にて焼結させセラミックICパッケージやセラミックヒーター等の部品請負製造を行う。製造物は、取引先に納め、加工され、国内外の電子部品メーカーや自動車メーカー等に出荷されている。スチールヒーター、セラミック散気管の加工・販売も行っている。	本庄南工場	愛知県	小牧市大字本庄字八反田358	5,040,156	15,641,832	2,648,568	5.9
400007	株式会社美鈴工業	485-0822	愛知県	小牧市大字上末969	代表取締役 鈴木 文勝	電気機械器具製造業	アルミナシートや粉末を印刷・圧着等の加工をし、電気炉にて焼結させセラミックICパッケージやセラミックヒーター等の部品請負製造を行う。製造物は、取引先に納め、加工され、国内外の電子部品メーカーや自動車メーカー等に出荷されている。スチールヒーター、セラミック散気管の加工・販売も行っている。	本庄第6工場	愛知県	小牧市大字本庄字八反田370	2,601,792	15,641,832	2,648,568	5.9
400008	伊藤鋳工株式会社	454-0831	愛知県	名古屋市中川区三ツ屋町1ー2017	代表取締役 伊藤 剛	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップをカーボンや砂で作った型に流し込み鋳物を作成。主に国内の産業機械に提供している。	佐屋工場	愛知県	愛西市大井町浦田面540	3,445,380	3,445,380	533,447	6.45
400009	中日本炉工業株式会社	490-1203	愛知県	あま市木折八畝割8	代表取締役 後藤 峰男	熱処理事業	熱処理部門では自社製の装置を用いてCVDコーティングと真空熱処理の受託加工を行っている。大中小計14基の装置を使用し、賃加工の他に設備導入を検討されているお客様の多岐にわたるテスト処理も数多く手がけている。またCVDコーティングでは表面処理の中でも密着性、内径部など膜の付き回りに優れ、高精度で耐久性のあるパンチ、ダイスなど各種金型を安定した品質で納入を可能にしている。	中日本炉工業株式会社熱処理部門	愛知県	あま市木折八畝割8	1,788,756	1,788,756	212,334	8.42
400010	名古屋熱供給株式会社	450-6022	愛知県	名古屋市中村区名駅一丁目1番4号	代表取締役社長 滋谷 高司	熱供給業	冷水・温水・蒸気等の熱供給に関する事業	名古屋熱供給株式会社	愛知県	名古屋市中村区名駅一丁目1番4号	22,737,335	22,737,335	1,900,256	11.96
400011	デンコーテクノヒート株式会社	448-0804	愛知県	刈谷市半城土町大組15番地	代表取締役 亀山 美治	高周波熱処理加工業	高周波共振機を用いて、自動車部品等金属部品の表面に熱処理加工を行う。製造物は、自動車部品メーカー等、様々な事業者に出荷している。	刈谷工場	愛知県	刈谷市半城土町大組15番地	4,728,936	19,069,552	2,054,390	9.28
400011	デンコーテクノヒート株式会社	448-0804	愛知県	刈谷市半城土町大組15番地	代表取締役 亀山 美治	高周波熱処理加工業	高周波共振機を用いて、自動車部品等金属部品の表面に熱処理加工を行う。製造物は、自動車部品メーカー等、様々な事業者に出荷している。	浜松工場	静岡県	浜松市南区都盛町170番地	7,548,048	19,069,552	2,054,390	9.28
400011	デンコーテクノヒート株式会社	448-0804	愛知県	刈谷市半城土町大組15番地	代表取締役 亀山 美治	高周波熱処理加工業	高周波共振機を用いて、自動車部品等金属部品の表面に熱処理加工を行う。製造物は、自動車部品メーカー等、様々な事業者に出荷している。	鈴鹿工場	三重県	鈴鹿市三日市町1820番地39	3,142,140	19,069,552	2,054,390	9.28
400011	デンコーテクノヒート株式会社	448-0804	愛知県	刈谷市半城土町大組15番地	代表取締役 亀山 美治	高周波熱処理加工業	高周波共振機を用いて、自動車部品等金属部品の表面に熱処理加工を行う。製造物は、自動車部品メーカー等、様々な事業者に出荷している。	滋賀工場	滋賀県	甲賀市さつきが丘10番	3,650,428	19,069,552	2,054,390	9.28
400012	神岡鉱業株式会社	506-1196	岐阜県	飛騨市神岡町鹿間1番地1	代表取締役社長 森 俊樹	亜鉛製錬業	原料となる亜鉛精鉱を焙焼炉で酸化焙焼し酸化亜鉛とする。その際、副産物として硫酸を回収する。酸化亜鉛は希硫酸に溶解、硫酸亜鉛溶液とした後不純物を除去し、電解採取により電気亜鉛を製造する。電気亜鉛は、電気炉で熔解後インゴットに鋳造。亜鉛メッキ用原料として用いられる。また、電気炉で熔解した電気亜鉛は、アルミニウム等の金属と調合し、ダイカスト原料用亜鉛合金を製造している。	神岡鉱業株式会社	岐阜県	飛騨市神岡町鹿間1番地1	114,981,296	114,981,296	6,251,881	18.39
400013	太田重工業株式会社	447-0846	愛知県	碧南市中町5丁目100番地	代表取締役 太田 迪子	鋳造業	電気炉にて溶解した鑄鉄を型枠に注ぎ、冷却・整形し鋳物製品（フォークリフト用等）を製造する。	衣浦鋳造工場	愛知県	碧南市須磨町2番地ー1	14,200,729	14,200,729	1,446,845	9.81
400014	名古屋冷蔵株式会社	456-0072	愛知県	名古屋市熱田区川並町2ー22	代表取締役 滋野 泰也	冷蔵倉庫業	食品製造者、卸売り業者、中卸業者小売業者の食品流通過程において低温を維持し、保管する	名古屋冷蔵株式会社本場事業所	愛知県	名古屋市熱田区川並町2ー22	1,747,861	4,267,150	608,274	7.01
400014	名古屋冷蔵株式会社	456-0072	愛知県	名古屋市熱田区川並町2ー22	代表取締役 滋野 泰也	冷蔵倉庫業	食品製造者、卸売り業者、中卸業者小売業者の食品流通過程において低温を維持し、保管する	名古屋冷蔵株式会社北部事業所	愛知県	西春日井郡豊山町大字豊場字八反107	2,519,289	4,267,150	608,274	7.01
400015	日本海電化鋳造株式会社	929-0319	石川県	河北郡津幡町能瀬ホ68	代表取締役 音頭 栄美子	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを木型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	津幡工場	石川県	河北郡津幡町能瀬ホ68	3,187,805	3,187,805	522,177	6.1
400016	鈴木鋳造株式会社	503-0945	岐阜県	大垣市浅西1丁目117番地	代表取締役 鈴木 勝二	鋳造業	電気炉（低周波誘導炉）を用いて鉄スクラップを溶解して砂型に注ぐ。冷却後、仕上げ、出荷前検査行い、鋳物製品の製造を行う。主に国内自動車向け金型、工作機械、パルプの業者に出荷している	鈴木鋳造株式会社	岐阜県	大垣市浅西1丁目117番地	3,373,920	3,373,920	389,793	8.65
400017	中部国際空港エネルギー供給株式会社	479-8705	愛知県	常滑市セントレア一丁目1番地	代表取締役社長 伊藤 鎮樹	熱供給業	中部国際空港において 1. 熱供給事業法に基づく熱供給事業 2. 熱供給に附帯して発生する電力の供給 3. 前各号の事業に附帯する事業を営んでいる。	エネルギーセンター	愛知県	常滑市セントレア一丁目1番地	10,444,420	10,444,420	1,585,754	6.58
400018	東洋鋳鉄株式会社	510-0832	三重県	四日市市伊倉三丁目5番40号	代表取締役 飯田 清一	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを型枠に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、国内外の自動車メーカー及び工作一般産業機械メーカー等、様々な事業者に出荷している。	本社工場	三重県	四日市市伊倉三丁目5番40号	3,344,184	3,344,184	434,033	7.7
400019	松阪可鍛株式会社	515-0027	三重県	松阪市朝田町野入3	代表取締役社長 安西 貴司	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・成形する事で、各種鋳物製品の製造を行う。製造品は、国内パルプメーカー等様々な事業所に出荷をしている。	松阪可鍛株式会社	三重県	松阪市朝田町野入3	5,305,356	5,305,356	807,387	6.57
400020	株式会社エコペーパーJP	488-0031	愛知県	尾張旭市晴丘町東82番地1	代表取締役社長 津隈 克宏	板紙製造業	新聞及び段ボール故紙を溶解し、また調成する事で再利用可能な原料とし、それを抄紙機にて紙層形成し乾燥させる事によって、再生紙の製造を行う。	株式会社エコペーパーJP	愛知県	尾張旭市晴丘町東82番地1	49,543,680	49,543,680	7,329,767	6.75
400021	稲垣工業株式会社	445-0801	愛知県	西尾市南中根町山畑70ー1	代表取締役社長 稲垣 裕亮	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・成型することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造した自動車部品・産業機械向け製品を様々な得意先に出荷している。	本社工場	愛知県	西尾市南中根町山畑70ー1	13,267,296	13,267,296	1,814,665	7.31
400022	中日本鋳工株式会社	445-8555	愛知県	西尾市港町6番地6	取締役社長 鳥居 祥雄	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを砂型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、主に国内の自動車部品メーカー等、様々な事業者に出荷している。	本社工場	愛知県	西尾市港町6番地6	14,400,503	14,400,503	2,517,042	5.72
400023	株式会社刈谷熱煉工業所	448-0022	愛知県	刈谷市一色町3丁目6番地8	代表取締役社長 伊藤 稔	金属製品製造業	◇主にガス浸炭（浸炭）焼入焼戻しによる自動車部品の金属熱処理加工を行う。◇その他、焼入焼戻し（調質）、焼きなましによる自動車部品の金属熱処理加工を行う。（熱処理専業で行っている）	豊田工場	愛知県	豊田市駒新町金山27ー1	6,293,328	13,681,126	962,216	14.21
400023	株式会社刈谷熱煉工業所	448-0022	愛知県	刈谷市一色町3丁目6番地8	代表取締役社長 伊藤 稔	金属製品製造業	◇主にガス浸炭（浸炭）焼入焼戻しによる自動車部品の金属熱処理加工を行う。◇その他、焼入焼戻し（調質）、焼きなましによる自動車部品の金属熱処理加工を行う。（熱処理専業で行っている）	富士見工場	愛知県	刈谷市西境町富士見7	2,959,644	13,681,126	962,216	14.21
400023	株式会社刈谷熱煉工業所	448-0022	愛知県	刈谷市一色町3丁目6番地8	代表取締役社長 伊藤 稔	金属製品製造業	◇主にガス浸炭（浸炭）焼入焼戻しによる自動車部品の金属熱処理加工を行う。◇その他、焼入焼戻し（調質）、焼きなましによる自動車部品の金属熱処理加工を行う。（熱処理専業で行っている）	知立工場	愛知県	知立市新林町北林48番地1	2,795,856	13,681,126	962,216	14.21

400023	株式会社刈谷熱煉工業所	448-0022	愛知県	刈谷市一色町3丁目6番地8	代表取締役社長 伊藤 稔	金属製品製造業	◇焼入焼戻し(調質)、焼きなましによる自動車部品の金属熱処理加工を行う。(熱処理専業で行っている)	刈谷工場	愛知県	刈谷市一色町3丁目6番地8	1,632,298	13,681,126	962,216	14.21
400024	株式会社ダイイチ	929-0327	石川県	河北郡津幡町字庄ト60	代表取締役社長 石崎 万平	かさ高加工系製造業	仮燃加工機を用いて、熱可塑性繊維を熱と燃系を掛けかさ高加工系の製造を行なう。加工系は国内の衣料、スポーツ用途、医療品用途等むけに、ニット業者、織物製繊維業者等に出荷している。	株式会社ダイイチ	石川県	河北郡津幡町字庄ト60	8,619,312	8,619,312	780,955	11.03
400025	富山地方鉄道株式会社	930-8636	富山県	富山市桜町1丁目1番36号	取締役社長 川岸 宏	鉄道業	鉄道による旅客の輸送	富山地方鉄道、鉄道路線	富山県	富山市桜町1丁目1番36号	19,858,172	19,858,172	1,464,394	13.56
400026	山口鋼業株式会社	500-8364	岐阜県	岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地	代表取締役社長 山口 浩之介	製鋼・製鋼圧延業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型にて連続鑄造し中間材のビレットを製造する。次にそのビレットを熱間圧延して最終製品である鉄筋丸棒を製造し、中部圏のユーザーに出荷している。	本社工場	岐阜県	岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地	105,067,562	105,067,562	11,254,095	9.33
400027	中部酸液株式会社	478-0045	愛知県	知多市南浜町27番地	代表取締役社長 野田 勝治	高圧ガス製造業	LNG(液化天然ガス)の冷熱を利用して、液化酸素、液化窒素、液化アルゴンの製造及び販売をしている。	中部酸液株式会社	愛知県	知多市南浜町27番地	68,454,960	68,454,960	2,226,741	30.74
400028	名古屋ビグメント株式会社	484-0952	愛知県	犬山市上舞台62番地の1	代表取締役社長 光枝 孝宗	プラスチック成形材料製造業	プラスチック材料に着色剤等を混ぜて押出機を用いて溶解しペレット製品を製造する。ペレット製品は、国内外の成型メーカーへ出荷している。	名古屋ビグメント株式会社	愛知県	犬山市上舞台62番地の1	11,617,272	11,617,272	1,022,215	11.36
400029	菱輝技術センター株式会社	446-0007	愛知県	安城市東栄町横根畑59番97	代表取締役 原 敏城	金属熱処理業	真空熱処理炉を用い顧客(顧客総数:900社強)からお預かりした鋼に対し様々な熱処理を施し、その製品に対して機能性を付与しお返す。いわゆる貴加工であり、主だってはその性質から地場産業。近隣(愛知、岐阜、三重、静岡)にて集荷を行っている。但し、全国から宅配等物流を行い、処理を行っている。	本社工場	愛知県	安城市東栄町横根畑59番97	5,169,384	5,169,384	478,017	10.81
400030	アイシン新和株式会社	939-0626	富山県	下新川郡入善町入膳2458番地	代表取締役社長 森 秀雄	自動車部品製造業	キュボラ・電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを砂型枠に注ぎ込み、解枠後に冷却・整形することで鑄物製品の製造を行なう。また一部加工も行なう。製品は国内自動車部品メーカーに出荷している。	入善工場	富山県	下新川郡入善町入膳2458番地	84,452,870	85,418,498	14,377,801	5.94
400031	中野工業株式会社	470-2211	愛知県	知多郡阿久比町大字草木字西前78	代表取締役社長 松下 欣嗣	鉄鋼業	鍛造品、熱処理品、機械加工品の製造	中野工業株式会社	愛知県	知多郡阿久比町大字草木字西前78	5,948,460	5,948,460	900,972	6.6
400032	森嘉鑄造株式会社	447-0818	愛知県	碧南市若宮町4丁目1番地	代表取締役 鈴木 岩雄	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ冷却、製形することで各種鑄物製品の製造を行う 鑄物製品は国内自動車メーカー等様々な事業者に出荷している	森嘉鑄造株式会社	愛知県	碧南市若宮町6丁目34番地	3,357,168	3,357,168	279,303	12.02
400033	大須賀鐵工株式会社	456-0006	愛知県	名古屋市熱田区沢下町6番24号	代表取締役社長 大須賀 顕一	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は国内の工作機械・織機メーカー等、様々な事業者に出荷している。	大須賀鐵工株式会社	愛知県	名古屋市熱田区沢下町6番24号	1,091,100	1,091,100	191,646	5.69
400034	中部水産株式会社	456-0072	愛知県	名古屋市熱田区川並町2番22号	代表取締役社長 堀 健雄	冷凍冷蔵倉庫	フルオロカーボン(R22)を冷媒として、冷凍冷蔵庫を冷却し、荷主より冷凍冷蔵貨物を預かり、適正温度帯の倉庫に入庫、保管、出庫しています。主に、名古屋中央卸売市場内の凍魚、鮮魚、野菜、果物を取り扱っております。保税蔵置場の許可を受けており、外国貨物も扱っております。	市場冷蔵工場	愛知県	名古屋市熱田区川並町2番22号	2,539,296	4,429,661	444,180	9.97
400034	中部水産株式会社	456-0072	愛知県	名古屋市熱田区川並町2番22号	代表取締役社長 堀 健雄	冷凍冷蔵倉庫	フルオロカーボン(R22)を冷媒として、冷凍冷蔵倉庫を冷却し、荷主より冷凍冷蔵貨物を預かり、適正温度帯の倉庫に入庫、保管、出庫しています。保税蔵置場の許可を受けて、主に冷凍魚、冷凍野菜を外国よりコンテナにて搬入しております。又、輸入畜産物検査指定場所に指定されており、畜産物も扱っております。貨物は荷主の指示、依頼により卸売業者、加工業者等、様々な業者に出庫しています。	日比野冷蔵工場	愛知県	名古屋市熱田区比々野町37番地	1,890,365	4,429,661	444,180	9.97
400035	帝人加工系株式会社	923-8550	石川県	小松市今江町6丁目349番地	代表取締役社長 信谷 竹洋	繊維工業	複数の原糸を圧空ノズルやヒーターを使用してインターレース・タスラン加工及び熱加工を施しかさ高加工系を製造している。製品は国内外ヘカーシート用・産業用及び衣料用の糸として出荷している。	帝人加工系株式会社小松工場	石川県	小松市今江町6丁目349番地	9,938,592	9,938,592	588,096	16.89
400036	中部鋼飯株式会社	454-8506	愛知県	名古屋市中川区小碓通5丁目1番地	代表取締役社長 太田 雅晴	鉄鋼業	鉄スクラップを製鋼用電気炉により溶解、スラブ連続鑄造設備で固形化し、下工程の加熱炉で再熱、圧延機にて板状に伸ばし、各種サイズに切断後、製品として販売している。製品は、産業機械、建設機械などの加工組立産業の素材や土木、建築物の建造用素材、さらには、造船用鋼板として、さまざまな分野の用途に幅広く出荷している。	中部鋼飯株式会社	愛知県	名古屋市中川区小碓通5丁目1番地	297,683,536	297,683,536	37,947,656	7.84
400037	東洋鑄造株式会社	447-0048	愛知県	碧南市福清水町4丁目73番地	代表取締役 杉浦 徳之	鑄造業	電気炉を用いて、溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ冷却、整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。	東洋鑄造株式会社	愛知県	碧南市福清水町4ー73	3,583,128	3,583,128	290,780	12.32
400038	株式会社沼田熱処理工業所	501-3217	岐阜県	関市下有知5466ー5	代表取締役社長 沼田 泰史	金属熱処理業	電気炉を用いて金属製品、鉄鋼製品及び材料の焼入れ、焼戻し、焼きなまし等を行い指定の硬さにして、顧客に引き渡す。金属製品には各種工作機械部品、自動車部品、金型、刃物等がある。	株式会社沼田熱処理工業所第2工場	岐阜県	関市下有知字深前橋5491他6筆	1,499,712	1,499,712	187,910	7.98
400039	東伸工業株式会社	485-0024	愛知県	小牧市大字南外山字花の木898ー1	代表取締役 相原 通宏	金属熱処理業	メッシュベルト式焼入れ・焼き戻し炉を用いて、金属製品(自動車部品)の焼き入れ・焼き戻しの加工をおこなう。加工品は主に自動車部品のねじ・ナットで様々な事業者に出荷している。	本社工場	愛知県	小牧市大字南外山字花の木898ー1	3,430,572	3,430,572	494,605	6.93
400040	株式会社トーテック	486-0901	愛知県	春日井市牛山町字下田面中1203番地の7	代表取締役 相原 通宏	金属熱処理業	メッシュベルト式焼入れ・焼き戻し炉等を用いて、金属製品(自動車部品)の焼き入れ・焼き戻しの加工をおこなう。加工品は主に自動車部品のねじ・ナットで親会社である東伸工業(株)に出荷している。	本社工場	愛知県	春日井市牛山町字下田面中1203番地の7	4,927,560	4,927,560	730,989	6.74
400041	株式会社トーシン	485-0024	愛知県	小牧市大字南外山字花の木898ー1	代表取締役 相原 伸太郎	金属熱処理業	連続式焼鈍炉・焼準炉を用いて、金属製品(自動車部品)の焼き入れ・焼き戻しの加工をおこなう。加工品は主に自動車部品のねじ・ナットで親会社である東伸工業(株)に出荷している。	春日井工場	愛知県	春日井市牛山町字下田面中1203番地の7	2,469,036	2,677,240	319,562	8.37
400042	恵那アルマイト株式会社	460-0008	愛知県	名古屋市中区榮三丁目32番22号	代表取締役 青木 茂雄	その他の金属表面処理業	直流電源装置を用いてアルミニウムの表面に酸化皮膜及び塗装膜をつけることで、表面処理を行う。製造物は、国内外のアルミニウム建材メーカー、自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	恵那アルマイト株式会社恵那工場	岐阜県	恵那市大井町字横平2710番地	8,658,504	8,658,504	972,006	8.9
400043	社団法人石川県金沢食肉公社	920-3101	石川県	金沢市才田町戊337番地	理事長 水野 裕志	と畜場	公社は、食肉の合理的な流通を図り、畜産の振興と県民食生活の向上に資することを目的として、次の事業を行う。(1)家畜のと殺及び解体(2)食肉及び副産物の冷蔵保管(3)食肉取引施設の開設(4)その他目的を達成するため必要な事業	社団法人石川県金沢食肉公社	石川県	金沢市才田町戊337番地	3,418,440	3,418,440	442,797	7.72
400044	北誠株式会社	923-0811	石川県	小松市白江町タ194番地	代表取締役 北村 勝	燃系販売業	商社より委託を受け、支給された原糸をウーリー加工(仮燃)したものを、製品として国内に出荷すること。	北誠株式会社	石川県	小松市白江町タ194番地	2,368,093	2,368,093	246,172	9.61
400045	財団法人岐阜県浄水事業公社	504-0923	岐阜県	各務原市前渡西町1521	理事長 馬場 秀一郎	流域下水道事業	岐阜市(一部)、各務原市、美濃加茂市、可児市、岐南町、笠松町、坂祝町、川辺町、八百津町、御嵩町の4市6町の処理区域を対象とした下水を、各務原市前渡西町に設置された各務原浄化センターで下水処理を行い、木曽川及び長良川へ放流している	岐阜県各務原浄化センター	岐阜県	各務原市前渡西町1521	18,161,166	19,397,279	1,808,071	10.72
400046	加賀市総合サービス株式会社	922-0424	石川県	加賀市小菅波町1丁目67番地	代表取締役 泉 喜久雄	テーマパーク	内湯やサウナの他にプール・フィットネジムを併設した温浴施設を中心に、道の駅として地元物産品の販売店や体育館及びデニスコートも完備し、利用者の多くは地元住民や観光客が中心となっている。	山中温泉ゆけむり健康村ゆーゆー館・道の駅	石川県	加賀市山中温泉おおろぎ町イ19	1,286,770	1,361,324	201,417	6.75
400047	中川製紙株式会社	924-0028	石川県	白山市相川新町718番地	代表取締役 柴田 明彦	製紙業	古紙を主原料にして、水と染料を混ぜた原料を、抄紙機により白や色の特殊段ボール原紙や手提げ袋用の原紙の製造を行う。製造物は国内の様々な段ボール工場や印刷工場に出荷している。	中川製紙株式会社	石川県	白山市相川新町718番地	12,840,000	12,840,000	2,255,187	5.69
400048	株式会社高岡製作所	933-0351	富山県	高岡市四日市123ー14	代表取締役社長 奈部 和弘	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内外の産業機械メーカー等、様々な事業者に出荷している。	株式会社高岡製作所	富山県	高岡市四日市123ー14	7,667,946	7,667,946	969,319	7.91
400049	村昭繊維興業株式会社	929-1332	石川県	羽咋郡宝達志水町北川尻ワ3番地	代表取締役社長 市村 昭代史	かさ高加工系製造業	ポリエステルやナイロンに代表される化学合成繊維の原料に電気ヒーターにより熱を加え、フリクションユニットにより燃りを加えてかさ高加工を行う。加工された糸は原糸メーカーまたは商社を通じて織物工場や編み工場に出荷され生地となり、様々な用途に使用されている。	本社工場	石川県	羽咋郡宝達志水町北川尻ワ3番地	9,657,841	9,657,841	868,332	11.12
400050	川一製紙株式会社	501-3781	岐阜県	美濃市片知1408	代表取締役 後藤 陽二郎	製紙業	古紙を100%使用してトイレットペーパーを製造し販売しております	本社(美濃)工場	岐阜県	美濃市片知1408	3,025,356	5,512,584	742,345	7.42
400050	川一製紙株式会社	501-3781	岐阜県	美濃市片知1408	代表取締役社長 後藤 陽二郎	製紙業	古紙を100%使用してトイレットペーパー白ちりを製造し販売しております。	岐阜工場	岐阜県	羽島郡岐南町下印食4丁目110	2,487,228	5,512,584	742,345	7.42
400051	JUKI金属株式会社	519-2403	三重県	多気郡大台町上三瀬425	代表取締役社長 角田 真治	鑄造業	電気炉を用いて鉄スクラップを溶解し成分調整した溶湯を鑄型に注ぎ、冷却、整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は国内の工業用マシンメーカー等、様々な事業者に出荷している。	JUKI金属株式会社	三重県	多気郡大台町上三瀬425	7,603,056	7,603,056	1,353,563	5.61

400052	大谷鉄鉄株式会社	934-8567	富山県	射水市奈呉の江8番地の4	代表取締役社長 大谷 壽一	普通鋼電炉業	鉄スクラップを電気炉で溶解・精錬して鋼塊を作り、これを圧延して鉄筋コンクリート用棒鋼を製造・販売している。製造品は主に、建設・土木用資材として使用される。	本社工場	富山県	射水市奈呉の江8番地の4	213,990,140	213,990,140	23,951,722	8.93
400053	棚尾精工株式会社	447-0871	愛知県	碧南市向陽町一丁目60番地	代表取締役 長田 勝宏	鉄鉄鋳物製造業	各種機械部品用鋳物の製造	本社工場	愛知県	碧南市向陽町一丁目60番地	1,924,584	1,924,584	326,174	5.9
400054	株式会社富田鋳工所	454-0831	愛知県	名古屋市中川区三ツ屋町2丁目37番地	代表取締役 富田 康裕	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄鉄・鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物はエレベーターメーカ、建機メーカー、自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	弥富工場	愛知県	弥富市寛延4丁目31番地	8,970,804	9,076,382	1,599,930	5.67
400055	(株)近藤紡績所	460-0002	愛知県	名古屋市中区丸の内二丁目18番25号	代表取締役社長 近藤 大揮	綿紡績業	綿花から綿糸を製造し、国内の商社、メーカーへ販売している。	大町工場	長野県	大町市常盤6685ー12	14,351,050	31,316,196	4,044,801	7.74
400055	(株)近藤紡績所	460-0002	愛知県	名古屋市中区丸の内二丁目18番25号	代表取締役社長 近藤 大揮	綿紡績業	綿花から綿糸を製造し、国内の商社、メーカーへ販売している。	堀金工場	長野県	安曇野市堀金村烏川1939ー1	16,965,146	31,316,196	4,044,801	7.74
400056	福山冷蔵株式会社	455-0017	愛知県	名古屋市港区金川町106番地先	代表取締役 福山 衛	冷蔵倉庫業	低温装置を施した倉庫に主として食料品などの物品を受け入れし管理された低温帯で保管することを業の中心とし、必要に応じて物品の運送も扱う。	中央センター	愛知県	名古屋市港区千年3丁目1番26号	3,080,112	9,144,475	953,379	9.59
400056	福山冷蔵株式会社	455-0017	愛知県	名古屋市港区金川町106番地先	代表取締役 福山 衛	冷蔵倉庫業	低温装置を施した倉庫に主として食料品などの物品を受け入れし管理された低温帯で保管することを業の中心とし、必要に応じて物品の運送も扱う。	中川センター	愛知県	名古屋市中川区福川町2丁目1番地	1,811,964	9,144,475	953,379	9.59
400056	福山冷蔵株式会社	455-0017	愛知県	名古屋市港区金川町106番地先	代表取締役 福山 衛	冷蔵倉庫業	低温装置を施した倉庫に主として食料品などの物品を受け入れし管理された低温帯で保管することを業の中心とし、必要に応じて物品の運送も扱う。	港頭センター	愛知県	名古屋市港区築地町7ー2	1,875,378	9,144,475	953,379	9.59
400056	福山冷蔵株式会社	455-0017	愛知県	名古屋市港区金川町106番地先	代表取締役 福山 衛	冷蔵倉庫業	低温装置を施した倉庫に主として食料品などの物品を受け入れし管理された低温帯で保管することを業の中心とし、必要に応じて物品の運送も扱う。	名北センター	愛知県	名古屋市区あし原町1 清州市西枇杷島町古城2丁目22	1,085,396	9,144,475	953,379	9.59
400057	新和合繊維株式会社	923-0965	石川県	小松市串町セー21番地	代表取締役社長 和田 一浩	かさ高加工系製造業	合成繊維の糸にヒーター等を用いて形態変形(歪み)を付与し、かさ高性と伸縮性を与える製造を行う。製品はスポーツ用生地や車輦資材関連、インテリア関連商品の素材として、多くの事業者に出荷している。	本社工場加工系事業部	石川県	小松市串町セー21番地	8,034,420	8,034,420	480,593	16.71
400058	杉本工業株式会社	445-0893	愛知県	西尾市小間町東側1番地1	代表取締役 杉本 義安	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを砂鋳型に注ぎ、冷却整形することで各種鋳物製品の製造を行う。製造物は国内外の農業用ウエイト、産業用ウエイト事業者に出荷している。	杉本工業本店	愛知県	西尾市小間町東側1番地1	2,101,128	2,101,128	211,980	9.91
400059	ウロコ冷蔵株式会社	920-0211	石川県	金沢市湊4丁目7番地2	代表取締役 野村 親八	冷蔵倉庫業	冷凍食品及び冷凍食品原材料の保管業務。冷凍食品は食品問屋よりスーパーへ配送され販売される。原材料は加工業者へ配送され食品に加工されて再び保管されるか、食品問屋経由でスーパーへ配送されて消費者へ販売される。	ウロコ冷蔵株式会社	石川県	金沢市湊4丁目7番地2	1,507,380	1,507,380	190,329	7.91
400060	有限会社福松	444-0303	愛知県	西尾市中畑町六斗蒔24番地	代表取締役社長 松川 伸二	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は主に水道用異形管、バルブ等を国内水道管メーカーに、出荷している。	有限会社福松	愛知県	西尾市中畑町六斗蒔24番地	1,734,912	1,734,912	287,650	6.03
400061	アイケイケイ・ショット株式会社	476-0001	愛知県	東海市南柴田町ヌノ割412番地の4	代表取締役 若林 宗次	スチールショット、スチールグリットの製造、販売	鉄スクラップを電気炉で溶解し、その溶湯を水で分装させ、球状金属粒子を製造する。またロール破砕機により多角金属粒子の製造も行っている。主に金属研掃材として、国内外の自動車、造船、製鉄、鋳物メーカー等様々な分野に出荷している。	本社工場	愛知県	東海市南柴田町ヌノ割412番地の4	20,543,963	20,543,963	3,012,854	6.82
400062	株式会社大草建設	485-0802	愛知県	小牧市大字大草3690ー5	代表取締役 大澤 さとみ	産業廃棄物処分業	焼却炉を使用して産業廃棄物(木くず、紙くず、繊維くず、廃プラスチック類、動植物性残さ等)を焼却し減量化を図る。その際発生する燃えがら等を最終処分場へ搬送する。	大草建設焼却炉	愛知県	小牧市大字大草字新池5790ー1	1,201,584	1,201,584	123,526	9.72
400063	美濃桜製紙株式会社	501-2607	岐阜県	関市武芸川町宇多院75番地	代表取締役 桜井 文雄	製紙業	企業・家庭等により発生する古紙の再生処理を行い、トイレットペーパーを製造している。	美濃桜製紙株式会社	岐阜県	関市武芸川町宇多院75	2,940,278	2,940,278	497,419	5.91
400064	加賀製紙株式会社	921-8054	石川県	金沢市西金沢1ー111	代表取締役社 中島 秀雄	板紙製造業	古紙回収業者から購入した雑誌・段ボール等を原質設備で離解、除塵、叩解した後抄紙設備で板紙を抄造、乾燥、貼合、断裁することで各種板紙の製造を行う。製造物は国内の紙御商社へ出荷している。	本社	石川県	金沢市西金沢1ー111	20,970,373	20,970,373	2,909,880	7.2
400065	東栄製紙工業株式会社	509-7201	岐阜県	恵那市大井町321ー4	代表取締役 高木 應浩	ダンボール原紙の製造	古紙を原料とし、溶解ー紙抄きー乾燥ー巻き取り工程を介してダンボール原紙を製造する。ダンボール原紙は、ダンボール箱メーカーに出荷している。	東栄製紙工業株式会社	岐阜県	恵那市大井町321ー4	14,214,996	14,214,996	1,704,312	8.34
400066	谷口合繊維株式会社	923-0304	石川県	小松市下栗津町ア105	代表取締役 小田 外喜夫	燃系業	合繊加工系(エアー加工)の製造・販売	谷口合繊維株式会社	石川県	小松市下栗津町ア105	2,765,376	2,765,376	375,083	7.37
400067	石川鋳造株式会社	447-0859	愛知県	碧南市中松町1丁目12番地	代表取締役 石川 鋼造	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、水道部品、アルミ溶解用鑄鉄ラドルなど国内の事業者に出荷している。	石川鋳造株式会社	愛知県	碧南市中松町1丁目12番地	4,260,168	4,260,168	714,154	5.96
400068	株式会社若野鋳造所	933-0957	富山県	高岡市早川558	代表取締役社長 若野 富男	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	株式会社若野鋳造所	富山県	高岡市早川558	5,009,208	5,009,208	868,650	5.76
400069	極東冷蔵株式会社	510-0011	三重県	四日市市霞2丁目1番地の5	取締役社長 美濃部 義昭	冷蔵倉庫業	品質保持のため、貨物を急速冷凍する業務や、国内外を問わず水産物、農産物、冷凍食品、工業製品などを摂氏15℃以下で管理することが適切な貨物を温度帯別に保管する業務。	霞工場	三重県	四日市市霞2丁目1番地の2	2,409,540	3,069,596	401,737	7.64
400070	成田冷蔵株式会社	455-0005	愛知県	名古屋市港区新川町2丁目1番地の5	代表取締役 成田 吉美	冷蔵倉庫業	主として、名古屋市中心卸売市場の荷受、仲買、小売その他の顧客の貨物を保管し、又、冷凍食品の仲卸、輸入貨物(凍栗、冷凍魚、冷凍食品、等)の輸入者・小売販売者等の貨物を保管している。	成田冷蔵株式会社新川冷蔵庫	愛知県	名古屋市港区新川町2丁目1番地の5	1,753,616	1,753,616	100,275	17.48
400071	富士可鍛工業株式会社	446-0072	愛知県	安城市住吉町3丁目3番45号	代表取締役 西岡 郁夫	鋳造業	ダクタイル鑄鉄を中心とした自動車部品、二輪、農機具部品、物流機器部品等の製造	富士可鍛工業株式会社	愛知県	安城市住吉町3ー3ー45	1,371,408	1,371,408	182,561	7.51
400072	株式会社シーテック	467-8520	愛知県	名古屋市瑞穂区洲雲町四ー45	取締役社長 野坂 敏幸	熱供給事業	熱供給事業とは、熱発生所から複数の建物等に導管を敷設して、冷房、暖房、給湯に使用するための冷水、温水、蒸気を供給する事業をいう。当社は、熱発生所(名古屋熱供給センター)を中日ビル地下4階に設置して冷水、温水、蒸気を製造し、中日ビル、栄サンセンタービル(中区役所朝日生命共同ビル)、栄森の地下街、名鉄栄町駅に供給している。	名古屋熱供給センター	愛知県	名古屋市中区栄四丁目1ー1 中日ビル地下4階	6,701,004	6,701,004	473,073	14.16
400073	興和冷蔵株式会社	460-0003	愛知県	名古屋市中区錦三丁目6番29号	代表取締役 大竹 俊明	冷蔵倉庫業	主として食品メーカー、食品卸業者の商品の冷蔵・冷凍保管を行なっている。また、一部の事業所ではCVS向け商品の仕分作業を行なっている。	興和冷蔵株式会社中部物流センター	愛知県	一宮市開明字愛宕北1番2	5,994,048	8,666,570	1,210,578	7.15
400073	興和冷蔵株式会社	460-0003	愛知県	名古屋市中区錦三丁目6番29号	代表取締役 大竹 俊明	冷蔵倉庫業	主として食品メーカー、食品卸業者の商品の冷蔵・冷凍保管を行なっている。また、一部の事業所ではCVS向け商品の仕分作業を行なっている。	興和冷蔵株式会社名港工場	愛知県	名古屋市港区砂美町185番地	1,167,430	8,666,570	1,210,578	7.15
400074	牧製紙株式会社	501-3787	岐阜県	美濃市上野43番地	代表取締役社長 太田 俊樹	製紙業	古紙を溶解し再生紙のチリ紙、トイレットペーパーの製造販売を行う	牧製紙株式会社	岐阜県	美濃市上野43番地	3,776,532	3,776,532	545,113	6.92
400075	カジナイロン株式会社	920-3111	石川県	金沢市梅田町ハ48番地	代表取締役社長 梶 政隆	かさ高加工系製造業	ナイロン・エステル原系を仮燃機で加工した製品(かさ高加工系)を検査、梱包して出荷している。	カジナイロン株式会社	石川県	金沢市梅田町ハ48番地	11,223,439	11,223,439	1,419,826	7.9
400076	豊臣熱処理工業株式会社	472-0007	愛知県	知立市牛田町遠新切21番地8	代表取締役 伊藤 敏雄	金属熱処理加工業	熱処理炉を用いて製品を加熱・冷却することにより、金属組織を変態させ、製品特性に合わせた硬さを実現させる。製造物は主に国内の自動車産業に携わる事業者に出荷している。	本社工場	愛知県	知立市牛田町遠新切21番地8	11,600,100	11,600,100	1,691,406	6.85
400077	株式会社ヤマキ	444-0324	愛知県	西尾市寺津町四ノ割横道西10ー1	代表取締役社長 鈴木 英昭	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを砂型に注ぎ、冷却・成形することで各種鋳物製品の製造を行う。製造物は国内の様々なメーカーに出荷している。	株式会社ヤマキ	愛知県	西尾市寺津町四ノ割横道西10ー1	21,395,780	21,395,780	3,426,245	6.24
400078	丸万精工株式会社	444-0504	愛知県	西尾市吉良町友国新田6	代表取締役社長 小島 正義	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・成形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、国内鑄鉄管メーカー等、様々な事業者に出荷している。	丸万精工株式会社	愛知県	西尾市吉良町友国新田6	7,446,637	7,446,637	750,957	9.91

400079	株式会社明壁鋳造所	457-0042	愛知県	名古屋市南区曾池町32番地	代表取締役社長 明壁 秀親	鋳造業	機械及び機械部品製造並びに販売	知多工場	愛知県	常滑市大谷字坂森35番地	5,639,088	5,639,088	752,314	7.49
400080	株式会社マルテック	467-0852	愛知県	名古屋市瑞穂区明前町19-11	代表取締役会長 岩本 成郎	金属熱処理業	熱処理炉を用いて金属製品を加熱・冷却することで、製品に必要な強度を与える。熱処理部品は自動車を中心に、工作機械、電動工具の部品を取り扱っている。	刈谷工場	愛知県	刈谷市一里山町東吹戸1-5	4,438,104	4,438,104	479,238	9.26
400081	泉燃系株式会社	922-0301	石川県	加賀市高塚町リ48番地	代表取締役 泉 勝幸	燃系業	化学合繊のかさ高加工系を製造。製品は、国内外へ出荷している。	泉燃系株式会社	石川県	加賀市高塚町リ48番地	2,873,430	2,873,430	115,873	24.79
400082	株式会社ネツレン小松	923-0994	石川県	小松市工業団地1-37-3	代表取締役社長 大竹 克幸	金属熱処理業	建設機械、産業機械及び自動車部品の高周波焼入れ、高周波焼戻しの受託加工。	本工場	石川県	小松市工業団地1-37-3	5,021,280	6,598,525	800,364	8.24
400083	JFEマテリアル株式会社	934-8550	富山県	射水市庄西町二丁目9番38号	代表取締役社長 鷲尾 勝彦	フェロアロイ製造業	電気炉を用いて溶解した鉱石等を鑄型に注ぎ、冷却・破砕・整形することで各種フェロアロイ製品の製造を行なう。製造物は国内外の製鉄／特殊鋼メーカー等、様々な事業者に出荷している。	本社工場	富山県	射水市庄西町二丁目9番38号	68,536,207	68,536,207	10,947,754	6.26
400084	株式会社シービーアール	456-0035	愛知県	名古屋市熱田区白鳥三丁目6番22号	代表取締役 鷹見 善彦	製造業	プラスチック容器包装（一般廃棄物・プラスチックゴミ）を選別・粉碎・洗浄・乾燥・減容処理した再生原料を成型機に射出し、再生プラスチックバレットの製造を行う。製造物は商社等を仲介し、国内の様々な物流・商流関連事業者に出荷している。	CPR飯山工場	長野県	飯山市大字寿50	7,287,768	7,287,768	955,877	7.62
400085	丸伝冷蔵株式会社	486-0934	愛知県	春日井市長塚町一丁目1番地	代表取締役 今井 克典	冷蔵倉庫業	大手菓子メーカー製冷凍菓の保管及び管理	春日井第一・第二センター	愛知県	春日井市長塚町一丁目1番地及び88～93	3,976,154	3,976,154	461,588	8.61
400086	株式会社大同キャスティングス	455-0022	愛知県	名古屋市港区竜宮町10番地	代表取締役社長 俣野 一彦	他に分類されない鉄鋼業	鉄スクラップを電気炉を用いて溶解し、合金成分を加え清浄度上げるため精錬した後様々な鋼種溶解を行い、少ロットに対応する為に、大小のインゴットケースを用意し凝固させ、小ロット鋼種のインゴット製造を行う。	名古屋工場	愛知県	名古屋市港区竜宮町10番地	15,009,330	15,009,330	2,156,743	6.95
400087	大同特殊鋼株式会社	461-8581	愛知県	名古屋市東区東桜一丁目1番10号 アーバンネット名古屋ビル	代表取締役社長 嶋尾 正	鉄鋼業	鉄スクラップを電気炉を用いて溶解し、合金成分を加え清浄度を上げるため精錬した後凝固させ、熱間及び冷間で加工整形することで、各種特殊鋼製品の製造を行う。製造物は、国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している	知多工場	愛知県	東海市元浜町39番地	1,346,853,026	1,700,961,063	290,289,299	5.85
400087	大同特殊鋼株式会社	461-8581	愛知県	名古屋市東区東桜一丁目1番10号 アーバンネット名古屋ビル	代表取締役社長 嶋尾 正	鉄鋼業	鉄スクラップを電気炉を用いて溶解し、合金成分を加え清浄度を上げるため精錬した後凝固させ、熱間及び冷間で加工整形することで、各種特殊鋼製品の製造を行う。製造物は、国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している	星崎工場	愛知県	名古屋市南区大同町二丁目30番地	102,106,243	1,700,961,063	290,289,299	5.85
400087	大同特殊鋼株式会社	461-8581	愛知県	名古屋市東区東桜一丁目1番10号 アーバンネット名古屋ビル	代表取締役社長 嶋尾 正	鉄鋼業	鉄スクラップを電気炉を用いて溶解し、合金成分を加え清浄度を上げるため精錬した後凝固させ、熱間及び冷間で加工整形することで、各種特殊鋼製品の製造を行う。製造物は、国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している	川崎工場	神奈川県	川崎市川崎区夜光二丁目4番地1号	10,879,584	1,700,961,063	290,289,299	5.85
400087	大同特殊鋼株式会社	461-8581	愛知県	名古屋市東区東桜一丁目1番10号 アーバンネット名古屋ビル	代表取締役社長 嶋尾 正	鉄鋼業	鉄スクラップを電気炉を用いて溶解し、合金成分を加え清浄度を上げるため精錬した後凝固させ、熱間及び冷間で加工整形することで、各種特殊鋼製品の製造を行う。製造物は、国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している	洪川工場	群馬県	洪江市石原500番地	194,897,109	1,700,961,063	290,289,299	5.85
400087	大同特殊鋼株式会社	461-8581	愛知県	名古屋市東区東桜一丁目1番10号 アーバンネット名古屋ビル	代表取締役社長 嶋尾 正	鉄鋼業	鉄スクラップを電気炉を用いて溶解し、合金成分を加え清浄度を上げるため精錬した後凝固させ、熱間及び冷間で加工整形することで、各種特殊鋼製品の製造を行う。製造物は、国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している	君津工場	千葉県	君津市君津1番地	20,799,821	1,700,961,063	290,289,299	5.85
400087	大同特殊鋼株式会社	461-8581	愛知県	名古屋市東区東桜一丁目1番10号 アーバンネット名古屋ビル	代表取締役社長 嶋尾 正	鉄鋼業	鉄スクラップを電気炉を用いて溶解し、合金成分を加え清浄度を上げるため精錬した後凝固させ、熱間及び冷間で加工整形することで、各種特殊鋼製品の製造を行う。製造物は、国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している	王子工場	東京都	北区神谷三丁目9番地3号	3,663,577	1,700,961,063	290,289,299	5.85
400087	大同特殊鋼株式会社	461-8581	愛知県	名古屋市東区東桜一丁目1番10号 アーバンネット名古屋ビル	代表取締役社長 嶋尾 正	鉄鋼業	鉄スクラップを電気炉を用いて溶解し、合金成分を加え清浄度を上げるため精錬した後凝固させ、熱間及び冷間で加工整形することで、各種特殊鋼製品の製造を行う。製造物は、国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している	築地テクノセンター	愛知県	名古屋市港区竜宮町10番地	21,761,703	1,700,961,063	290,289,299	5.85
400088	中部リサイクル株式会社	455-0026	愛知県	名古屋市港区昭和町18番地	代表取締役社長 飯塚 五郎	ごみ処分業	電気抵抗炉を用いて、ごみを焼却したあとの焼却灰及び焼却飛灰を還元熔融し、溶かすことにより熔融メタルと熔融スラグを徐冷して固め、後に破砕し自然石の代用としてリサイクルする。用途に応じて路盤材、河川保護工事資材または景観用石材として使用し、熔融メタルに関しては、精錬し、金、銀、銅、鉄などの希少金属他をリサイクルしている。	中部リサイクル株式会社本社工場	愛知県	名古屋市港区昭和町18番地	16,163,280	16,163,280	886,255	18.23
400089	山旺研研株式会社	452-0812	愛知県	名古屋市西区玉池町5番地	代表取締役 杉山 郁代	電気めっき業	電気めっき（クロムめっき）の受託処理により、車、産業用油圧部品のめっきを行う。	山旺研研株式会社本社工場	愛知県	名古屋市西区玉池町5番地	5,433,288	6,320,400	794,669	7.95
400090	北国合繊株式会社	929-0121	石川県	能美市吉原釜屋町ワ21番地1	代表取締役 日野 淳映	かさ高加工系製造業	ポリエステルを主体とした原系に熱を加え、主に衣料用向けとして、かさ高加工系と呼ばれる加工系を生産している。	北国合繊株式会社	石川県	能美市吉原釜屋町ワ21-1	9,874,428	9,874,428	531,145	18.59
400091	明電鑄工株式会社	444-0305	愛知県	西尾市平坂町如月四番地	取締役社長 柴崎 広	鑄造品製造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内の産業機械メーカー等、様々な事業者に出荷している。	本社工場	愛知県	西尾市平坂町如月四番地	6,151,380	6,151,380	988,880	6.22
400092	(有)中谷熱処理技研	938-0806	富山県	黒部市前沢堂田1947番地の1	代表取締役 中谷 義雄	金属熱処理業	鋼鉄材料、鋳鋼品、非鉄金属材料の熱処理業務をしています。	(有)中谷熱処理技研	富山県	黒部市前沢堂田1947番地の1	1,410,396	1,410,396	159,008	8.86
400093	細川機業(株)	930-0395	富山県	中新川郡上市町正印1	代表取締役社長 細川 泰郎	繊維業	ポリエステル・ナイロンなどの多様な原糸をタテ系ヨコ糸として準備して、様々な織機にて織物を製造している。各種製品の中には、仕上セツ等を経て国内外の事業者に出荷している。	細川機業株式会社生産本部	富山県	中新川郡上市町正印1	15,740,760	15,740,760	1,412,845	11.14
400094	株式会社協和製作所	933-0351	富山県	高岡市四日市133-12	代表取締役 早川 勇	鑄造業	電気炉を用いてスクラップ鉄鉄等を溶解し、鑄型に注ぎ冷却バラシした産業機械等の製品の製造を行う。製品は国内の産業機械、建設機械等に使われ、様々な事業者に出荷している。	株式会社協和製作所	富山県	高岡市四日市133-12	15,988,860	15,988,860	2,743,398	5.82
400095	株式会社菅沼	441-3103	愛知県	豊橋市雲谷町字上ノ山239-1	代表取締役社長 牧野 誠貴	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを型枠に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。	株式会社菅沼	愛知県	豊橋市雲谷町上ノ山239-1	3,503,807	3,503,807	422,686	8.28
400096	中央可鍛工業株式会社	454-0037	愛知県	名古屋市中区富川町3丁目1番地の1	代表取締役 武山 尚生	可鍛鑄鉄製造業（内製）	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを砂型へ注ぎ、冷却・成型した後、製品仕様に基づき熱処理・表面処理ならびに穴あけ等の切削加工を行う。完成した各種鑄物製品は、国内外の自動車メーカー等、さまざまな事業者へ出荷している。	日進工場	愛知県	日進市浅田平子1丁目300番地	49,030,112	51,412,662	9,029,473	5.69
400096	中央可鍛工業株式会社	454-0037	愛知県	名古屋市中区富川町3丁目1番地の1	代表取締役 武山 尚生	可鍛鑄鉄製造業（内製）	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを砂型へ注ぎ、冷却・成型した後、製品仕様に基づき熱処理・表面処理ならびに穴あけ等の切削加工を行う。完成した各種鑄物製品は、国内外の自動車メーカー等、さまざまな事業者へ出荷している。	熊本工場	熊本県	菊池郡大津町大字大津字土井ノ内31番地	2,382,550	51,412,662	9,029,473	5.69
400097	株式会社ニチレイ・ロジスティクス東海	456-0072	愛知県	名古屋市熱田区川並町2番16号白鳥ビル8階	代表取締役社長 池田 忠男	倉庫業	冷蔵・冷凍倉庫業	白鳥物流センター	愛知県	名古屋市熱田区川並町2番22号	8,929,416	31,417,480	4,749,424	6.61
400097	株式会社ニチレイ・ロジスティクス東海	456-0072	愛知県	名古屋市熱田区川並町2番16号白鳥ビル8階	代表取締役社長 池田 忠男	倉庫業	冷蔵・冷凍倉庫業	名古屋埠頭物流センター	愛知県	名古屋市港区潮風町1番地	4,440,408	31,417,480	4,749,424	6.61
400097	株式会社ニチレイ・ロジスティクス東海	456-0072	愛知県	名古屋市熱田区川並町2番16号白鳥ビル8階	代表取締役社長 池田 忠男	倉庫業	冷蔵・冷凍倉庫業	小牧物流センター	愛知県	小牧市大字舟津字神田777番地	5,470,104	31,417,480	4,749,424	6.61
400097	株式会社ニチレイ・ロジスティクス東海	456-0072	愛知県	名古屋市熱田区川並町2番16号白鳥ビル8階	代表取締役社長 池田 忠男	倉庫業	冷蔵・冷凍倉庫業	豊橋物流センター	愛知県	豊川市小坂井町道地8番地	2,000,652	31,417,480	4,749,424	6.61
400097	株式会社ニチレイ・ロジスティクス東海	456-0072	愛知県	名古屋市熱田区川並町2番16号白鳥ビル8階	代表取締役社長 池田 忠男	倉庫業	冷蔵・冷凍倉庫業	清水物流センター	静岡県	静岡市清水区島崎町153番地	4,537,613	31,417,480	4,749,424	6.61
400097	株式会社ニチレイ・ロジスティクス東海	456-0072	愛知県	名古屋市熱田区川並町2番16号白鳥ビル8階	代表取締役社長 池田 忠男	倉庫業	冷蔵・冷凍倉庫業	浜松物流センター	静岡県	浜松市南区下飯田町506番地	1,994,568	31,417,480	4,749,424	6.61
400097	株式会社ニチレイ・ロジスティクス東海	456-0072	愛知県	名古屋市熱田区川並町2番16号白鳥ビル8階	代表取締役社長 池田 忠男	倉庫業	冷蔵・冷凍倉庫業	三重物流センター	三重県	松阪市小舟江町字西ノ宮23番地	2,382,240	31,417,480	4,749,424	6.61

400098	武山鑄造株式会社	454-0049	愛知県	名古屋市中川区清川町3丁目1番地	取締役社長 武山 光治	鑄造業	電気炉を用いて溶解したスクラップを鑄型に注ぎ、冷却・成形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は産業車両メーカーや自動車部品メーカー等、様々な事業者に出荷している。	熊本工場	熊本県	菊池郡大津町大字大津187番地	15,236,244	15,236,244	1,850,521	8.23
400099	株式会社中部熱処理	501-3206	岐阜県	関市塔之洞字東之洞2694	代表取締役 片岡 稔喜	金属熱処理加工業	電気炉を用いて、製品を加熱、冷却する事で、金属製品の熱処理加工を行う。加工品目は、自動車部品、建機部品、機械部品等の、メーカーより依頼されている。	株式会社中部熱処理	岐阜県	関市塔ノ洞字東之洞2694	4,651,356	4,651,356	524,507	8.86
400100	株式会社高橋鑄造所	504-0957	岐阜県	各務原市金属団地90番地	代表取締役社長 高橋 宏明	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄を鑄型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内の産業機械メーカー等、様々な事業者に出荷している。	各務原工場	岐阜県	各務原市金属団地90番地	3,496,197	3,496,197	541,820	6.45
400101	石川可鍛製鉄株式会社	929-1121	石川県	かほく市宇気い9	代表取締役社長 塩谷 哲生	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・整形することで各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	石川可鍛製鉄株式会社	石川県	かほく市宇気い9	20,412,999	20,412,999	3,314,939	6.15
400102	軽金属押出開発株式会社	510-0951	三重県	四日市市小古曽東二丁目2番2号	代表取締役社長 紀平 利夫	非鉄金属製造業	関連事業所で鑄造されたインゴットを弊社に搬入後、切断－外削－加熱工程を経て、押出プレスにより圧延加工（押出加工）する。その後、熱処理（焼入）－矯正－切断－熱処理（人口時効処理）などの工程を経て「形・管・棒の押出製品」の製造を行う。製造物は、鉄道用車両メーカー等国内外のさまざまな事業所に出荷している。	軽金属押出開発株式会社	三重県	四日市市小古曽東二丁目2番2号	9,788,310	9,788,310	1,131,265	8.65
400103	北陸鉄道株式会社	920-8508	石川県	金沢市割出町556番地	代表取締役社長 加藤 敏彦	鉄道業	野町駅（金沢市）から鶴来駅（白山市）までの13.8kmを結ぶ石川線と、北鉄金沢駅（金沢市）から内灘駅（内灘町）までの6.8kmを結ぶ浅野川線の2線を有する。年間輸送人員は両線合わせて2649千人（22年度実績）。	石川線	石川県	白山市鶴来本町4丁目ニ50－3－1（鶴来駅）	2,315,166	4,136,052	510,359	8.1
400103	北陸鉄道株式会社	920-8508	石川県	金沢市割出町556番彦	代表取締役社長 加藤 敏彦	鉄道業	野町駅（金沢市）から鶴来駅（白山市）までの13.8kmを結ぶ石川線と、北鉄金沢駅（金沢市）から内灘駅（内灘町）までの6.8kmを結ぶ浅野川線の2線を有する。年間輸送人員は両線合わせて2649千人（22年度実績）。	浅野川線	石川県	河北郡内灘町向粟崎4－228（内灘駅）	1,820,886	4,136,052	510,359	8.1
400104	株式会社ブリテック	931-8406	富山県	富山市松浦町8番10号	代表取締役社長 藤田 達司	再生プラスチック原材料の製造	自治体によって収集された家庭から出された容器包装プラスチックを、選別・破砕・洗浄・脱水・造粒のリサイクル工程により、再生プラスチック原材料を製造している。再生プラスチック原材料は、県内のプラスチック成形メーカー等へ出荷している。	エコタウンセンター	富山県	富山市松浦町8番10号	4,433,388	4,433,388	732,913	6.04
400105	財団法人愛知水と緑の公社	460-0002	愛知県	名古屋市中区丸の内三丁目19番30号	理事長 川戸 和則	下水道処理施設維持管理業	愛知県が設置する流域下水道の維持管理業務の受託に関する事業を行う。	豊川浄化センター	愛知県	豊橋市新西浜町1番3	16,852,780	118,336,402	8,357,202	14.15
400105	財団法人愛知水と緑の公社	460-0002	愛知県	名古屋市中区丸の内三丁目19番30号	理事長 川戸 和則	下水道処理施設維持管理業	愛知県が設置する流域下水道の維持管理業務の受託に関する事業を行う。	五条川左岸浄化センター	愛知県	小牧市新小本四丁目47番地	14,932,120	118,336,402	8,357,202	14.15
400105	財団法人愛知水と緑の公社	460-0002	愛知県	名古屋市中区丸の内三丁目19番30号	理事長 川戸 和則	下水道処理施設維持管理業	愛知県が設置する流域下水道の維持管理業務の受託に関する事業を行う。	境川浄化センター	愛知県	刈谷市衣崎町二丁目20番地	20,156,780	118,336,402	8,357,202	14.15
400105	財団法人愛知水と緑の公社	460-0002	愛知県	名古屋市中区丸の内三丁目19番30号	理事長 川戸 和則	下水道処理施設維持管理業	愛知県が設置する流域下水道の維持管理業務の受託に関する事業を行う。	衣浦西部浄化センター	愛知県	半田市川崎町四丁目1番地	9,315,144	118,336,402	8,357,202	14.15
400105	財団法人愛知水と緑の公社	460-0002	愛知県	名古屋市中区丸の内三丁目19番30号	理事長 川戸 和則	下水道処理施設維持管理業	愛知県が設置する流域下水道の維持管理業務の受託に関する事業を行う。	矢作川浄化センター	愛知県	西尾市港町1番地	41,813,380	118,336,402	8,357,202	14.15
400105	財団法人愛知水と緑の公社	460-0002	愛知県	名古屋市中区丸の内三丁目19番30号	理事長 川戸 和則	下水道処理施設維持管理業	愛知県が設置する流域下水道の維持管理業務の受託に関する事業を行う。	衣浦東部浄化センター	愛知県	碧南市港南町二丁目8番15号	3,769,836	118,336,402	8,357,202	14.15
400105	財団法人愛知水と緑の公社	460-0002	愛知県	名古屋市中区丸の内三丁目19番30号	理事長 川戸 和則	下水道処理施設維持管理業	愛知県が設置する流域下水道の維持管理業務の受託に関する事業を行う。	日光川上流浄化センター	愛知県	稲沢市篠長一丁目1番地	6,676,248	118,336,402	8,357,202	14.15
400105	財団法人愛知水と緑の公社	460-0002	愛知県	名古屋市中区丸の内三丁目19番30号	理事長 川戸 和則	下水道処理施設維持管理業	愛知県が設置する流域下水道の維持管理業務の受託に関する事業を行う。	五条川右岸浄化センター	愛知県	岩倉市北島町権現山7－1	3,263,152	118,336,402	8,357,202	14.15
400105	財団法人愛知水と緑の公社	460-0002	愛知県	名古屋市中区丸の内三丁目19番30号	理事長 川戸 和則	下水道処理施設維持管理業	愛知県が設置する流域下水道の維持管理業務の受託に関する事業を行う。	矢作川右岸幹線中継ポンプ場	愛知県	西尾市西浅井町古切戸1	1,556,962	118,336,402	8,357,202	14.15
400106	財団法人三重県下水道公社	515-0104	三重県	松阪市高須町3922番地	理事長 北川 貴志	下水道業	生活環境の向上及び公共用水域の水質保全を図ることを目的に、三重県が設置する流域下水道の維持管理業務を受託し、流入する汚水の処理及び水処理施設（ポンプ場を含む）の保守、維持管理を行うこと。また、汚水进行处理する過程で発生する污泥の処理を行うこと。	北部浄化センター	三重県	三重郡川越町大字亀崎新田80番地の2	15,422,316	36,571,589	3,078,685	11.87
400106	財団法人三重県下水道公社	515-0104	三重県	松阪市高須町3922番地	理事長 北川 貴志	下水道業	生活環境の向上及び公共用水域の水質保全を図ることを目的に、三重県が設置する流域下水道の維持管理業務を受託し、流入する汚水の処理及び水処理施設（ポンプ場を含む）の保守、維持管理を行うこと。また、汚水进行处理する過程で発生する污泥の処理を行うこと。	南部浄化センター	三重県	四日市市楠町北五味塚1085番地の18	6,998,424	36,571,589	3,078,685	11.87
400106	財団法人三重県下水道公社	515-0104	三重県	松阪市高須町3922番地	理事長 北川 貴志	下水道業	生活環境の向上及び公共用水域の水質保全を図ることを目的に、三重県が設置する流域下水道の維持管理業務を受託し、流入する汚水の処理及び水処理施設（ポンプ場を含む）の保守、維持管理を行うこと。また、汚水进行处理する過程で発生する污泥の処理を行うこと。	雲出川左岸浄化センター	三重県	津市雲出鋼管町52番地の5	5,698,425	36,571,589	3,078,685	11.87
400106	財団法人三重県下水道公社	515-0104	三重県	松阪市高須町3922番地	理事長 北川 貴志	下水道業	生活環境の向上及び公共用水域の水質保全を図ることを目的に、三重県が設置する流域下水道の維持管理業務を受託し、流入する汚水の処理及び水処理施設（ポンプ場を含む）の保守、維持管理を行うこと。また、汚水进行处理する過程で発生する污泥の処理を行うこと。	松阪浄化センター	三重県	松阪市高須町3922番地	5,181,466	36,571,589	3,078,685	11.87
400106	財団法人三重県下水道公社	515-0104	三重県	松阪市高須町3922番地	理事長 北川 貴志	下水道業	生活環境の向上及び公共用水域の水質保全を図ることを目的に、三重県が設置する流域下水道の維持管理業務を受託し、流入する汚水の処理及び水処理施設（ポンプ場を含む）の保守、維持管理を行うこと。また、汚水进行处理する過程で発生する污泥の処理を行うこと。	宮川浄化センター	三重県	伊勢市大湊町1126番地	3,270,958	36,571,589	3,078,685	11.87
400107	伊勢冷蔵製氷株式会社	510-0874	三重県	四日市市河原田町814	代表取締役社長 山路 政毅	冷蔵倉庫業及び保管業	冷凍及び冷蔵保管を必要とする食品その他の貨物の保管及び商品の管理とそれに付随する入出庫業務。	伊勢冷蔵製氷株式会社	三重県	四日市市河原田町814	1,030,475	1,030,475	54,619	18.86
400108	（株）ダイエンフーズ	510-8005	三重県	四日市市富双2丁目1－2	代表取締役社長 鈴木 一宏	冷蔵倉庫業	お客様の冷凍貨物の預かり業務と輸入貨物の通関業務	株式会社ダイエンフーズ	三重県	四日市市富双2丁目1－2	3,465,936	3,465,936	207,262	16.72
400109	株式会社一新鑄造所	475-0014	愛知県	半田市一本木町3－54	代表取締役 新美 良純	鑄造業	高周波誘導炉を使用して、銑鉄、鉄スクラップ等を溶解し、砂型に注湯し、解杵、清浄、仕上げ検査を行い出荷する。製造物は、各種機械、列車電動機、油圧機器などを製造する事業者向けに出荷している	東浦工場	愛知県	知多郡東浦町石浜藤仙坊15	1,226,364	1,226,364	208,764	5.87
400110	株式会社エコ・マインド	931-8406	富山県	富山市松浦町6番20号	代表取締役 夏野 公秀	難処理繊維及び混合廃プラスチックリサイクル事業	産業廃棄物・一般廃棄物等を選別、破砕し、廃棄物由来燃料（固形燃料及びチップ燃料）を製造、販売する。（※1）の名称は当該事業のエコタウン事業認定件名。	（本社）	富山県	富山市松浦町6番20号	2,783,760	2,783,760	443,238	6.28
400111	クロダイト工業株式会社	444-1302	愛知県	碧南市羽根町4丁目58番地	代表取締役社長 黒田 昌司	鑄造業	電気炉を用いて熔解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・整型することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造品は、上下水道事業者、自動車メーカー等に、出荷している。	高浜工場	愛知県	高浜市八幡町1丁目1番地1	20,580,600	20,580,600	3,384,570	6.08
400112	尾州ウール株式会社	491-0053	愛知県	一宮市今伊勢町本神戸字河原1	取締役社長 西川 真矢	撚糸業	梳毛紡績系撚糸加工業（梳毛系→合糸→撚糸）親会社からの委託を受け撚糸加工、加工賃を対価とする役務の提供を行う事業	尾州ウール株式会社木曾川工場	愛知県	一宮市木曾川町玉ノ井稲荷浦14	1,604,934	3,126,868	467,396	6.68
400113	サンレックス工業株式会社	512-8054	三重県	四日市市朝明町1番地	代表取締役社長 上杉 春洋	プラスチック製品製造業	合成樹脂を溶融押出・延伸し、そのフィラメントをベルト上に分散成型した後、熱融着させ、シート状にした不織布及び不織布関連製品を製造している。製造物は、親会社を通じ各おむつメーカー等へ出荷している。当社は、親会社である三井化学（株）の100%子会社であり、生産受託をしている。	本社工場	三重県	四日市市朝明町1番地	69,602,620	69,602,620	8,101,052	8.59
400114	西岡可鍛工業株式会社	473-0916	愛知県	豊田市吉原町平池88	代表取締役社長 西岡 敏雄	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は国内外の自動車メーカー、産業車両メーカー等の様々な事業者に出荷している。	本社工場	愛知県	豊田市吉原町平池88	5,627,702	15,321,710	2,268,081	6.76
400114	西岡可鍛工業株式会社	473-0916	愛知県	豊田市吉原町平池88	代表取締役社長 西岡 敏雄	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は国内外の自動車メーカー、産業車両メーカー等の様々な事業者に出荷している。	藤原第二工場	三重県	いなべ市藤原町川合888	9,694,008	15,321,710	2,268,081	6.76
400115	昭和鑄工株式会社	920-0022	石川県	金沢市北安江2－7－19	代表取締役 小野田 英治	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却、整形することで各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内の工作機械、織機機械、油圧機械メーカーに出荷している。	志雄工場	石川県	羽咋郡宝達志水町子浦む6	3,189,348	3,189,348	526,025	6.06

400116	高岡冷蔵株式会社	933-0852	富山県	高岡市下黒田777	代表取締役社長 徳丸 一郎	冷蔵倉庫業	冷凍商品及びチルド商品の保管 取り扱い商品は主に食料品	高岡冷蔵株式会社富山工場	富山県	富山市西二俣91-1	2,124,900	3,267,678	251,075	13.01
400117	山越株式会社	929-1215	石川県	かほく市高松丙1番地5	代表取締役社長 山中 友希	仮燃り加工系製造業	高速延伸仮燃り機を用いて、仮燃り加工系の製造を行う。製造物は、織物工場等様々な事業者に出荷している。	高松工場	石川県	かほく市高松丙1-5	17,310,672	17,310,672	3,073,657	5.63
400118	中谷合繊株式会社	922-0553	石川県	加賀市小塩町大野山2番地1	代表取締役 中谷 英明	合繊系加工	仮燃機を用いて合繊系に燃りをかける。	本社工場	石川県	加賀市小塩町大野山2番地1	1,280,675	1,280,675	156,198	8.19
400119	三井ミ-ハナイト・メタル株式会社	444-0005	愛知県	岡崎市岡町字上野川111番地	代表取締役社長 竹中 厚二	鑄鉄鑄造業	電気炉を用いて熔解した鉄鉄やスクラップを鑄型に注ぎ、冷却・仕上げをすることで、各種鑄物製品の製造を行うとともに、鑄枠サイズや顧客の価格要望の関係で社内で製造できない物については、製造の外部委託や中国からの輸入等を行う。製造した製品及び外部調達した製品は国内の工作機械メーカーや船舶メーカーに出荷している。	鑄鉄事業部岡崎製造部	愛知県	岡崎市岡町字上野川111番地	8,612,704	20,081,063	3,338,614	6.01
400119	三井ミ-ハナイト・メタル株式会社	444-0005	愛知県	岡崎市岡町字上野川111番地	代表取締役社長 竹中 厚二	鑄鉄鑄造業	電気炉を用いて熔解した鉄鉄やスクラップを鑄型に注ぎ、冷却・仕上げをすることで、各種鑄物製品の製造を行うとともに、鑄枠サイズや顧客の価格要望の関係で社内で製造できない物については、製造の外部委託や中国からの輸入等を行う。製造した製品及び外部調達した製品は国内の工作機械メーカーや船舶メーカーに出荷している。	鑄鉄事業部篠山製造部	兵庫県	篠山市郡家403番地4	11,468,359	20,081,063	3,338,614	6.01
400120	株式会社メイチュウ	441-0314	愛知県	豊川市御津町御幸浜字一号地1-14	代表取締役社長 小早川 久美子	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・仕上げ整形することで、主にプレス型 鑄物の他各種鑄物粗材の製造を行う。鑄物は、国内の自動車メーカー等、様々な事業者へ出荷している。	本社・御津工場	愛知県	豊川市御津町御幸浜字一号地1-14	13,932,520	14,213,704	2,055,973	6.91
400121	サングレイン株式会社	478-0046	愛知県	知多市北浜町16番地	代表取締役社長 奥村 直司	食品製造業	グリーンウイスキー原酒、原料用アルコールの製造、GW及び原料用アルコール、粗留アルコールの保管、グリーンウイスキー製造工程から出る副産物の販売	知多蒸溜所	愛知県	知多市北浜町16番地	16,305,520	16,305,520	1,655,232	9.85
400122	株式会社北熱	930-0106	富山県	富山市高木西115番地	代表取締役 政 誠一	金属製品製造業	県内外の製造業者より金型や機械部品等の金属製品を受入れ、金属熱処理および金属表面処理の受託加工を行っている。	本社工場	富山県	富山市高木西115番地	3,366,158	3,366,158	411,456	8.18
400123	DHC名古屋株式会社	450-6214	愛知県	名古屋市中村区名駅4-7-1	代表取締役社長 神尾 隆	熱供給業	地域冷暖房の会社 周辺地域の空調用熱源として、冷水及び蒸気を供給する熱供給業 また、コジェネレーションにより発生した電気をミッドランドビルに供給している。	名駅東エネルギーセンター	愛知県	名古屋市中村区名駅4-7-1	7,964,657	7,964,657	1,396,032	5.7
400124	伊賀鉄道株式会社	518-0873	三重県	伊賀市上野丸之内61番地の2	代表取締役社長 三輪 隆	鉄道業	第2種鉄道事業者(他社の線路を使用して鉄道事業を行なう事業者)として、伊賀神戸駅(三重県伊賀市)～伊賀上野駅(三重県伊賀市)間16.6kmの運営を行なっている。	伊賀鉄道	三重県	伊賀市上野丸之内61番地の2	2,355,072	2,355,072	259,965	9.05
400125	養老鉄道株式会社	503-0973	岐阜県	大垣市木戸町910番地	代表取締役社長 田淵 裕久	鉄道業	当社の営業区間は、桑名駅～揖斐駅間57.5km(単線)であり、駅数は有人駅9駅、無人駅18駅の計27駅です。運営形態は第2種鉄道事業者であり、第3種鉄道事業者である近畿日本鉄道株式会社から施設を借り受けて運営する上下分離方式で運営を行っております。	養老鉄道株式会社	岐阜県	大垣市木戸町910番地	10,839,048	10,839,048	1,053,445	10.28
400126	上田石灰製造株式会社	503-2213	岐阜県	大垣市赤坂町3751番地	代表取締役 上田 和男	鉱物・土石粉砕等処理業	ドロマイト鉱石や石灰石をローラーミルで粉砕することで各種肥料製品やタンカルの製造を行う。ドロマイト粉は自社の苦土質肥料用原料として供給する他、国内の肥料メーカー等に各種苦土質肥料として、またタンカルは生コンメーカーなどに骨材等として出荷している。	久瀬工場	岐阜県	揖斐郡揖斐川町西津波1438-1	1,560,324	1,560,324	111,236	14.02
400127	上田石灰製造株式会社	503-2213	岐阜県	大垣市赤坂町3751番地	代表取締役社長 上田 和男	石灰石鉱業	鉱山から石灰石を採掘し、破碎・分級・水洗することで各種石灰石製品の製造を行う。粒度別に選別した石灰石は自社の石灰原料として供給する他、地域の生コンメーカーや建設業者などに骨材等として出荷している。	星飯工場	岐阜県	大垣市星飯町1290-1	11,799,510	11,799,510	318,318	37.06
400128	アイコアルファエイチティー株式会社	495-0012	愛知県	稲沢市祖父江町本甲大溝75	代表取締役 樋田 克史	金属熱処理業	電気炉を用いて、各種自動車部品の熱処理を行う。 処理品は、国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	山崎工場	愛知県	稲沢市祖父江町山崎所35-1	8,861,040	14,967,528	1,483,897	10.08
400128	アイコアルファエイチティー株式会社	495-0012	愛知県	稲沢市祖父江町本甲大溝75	代表取締役 樋田 克史	金属熱処理業	電気炉を用いて、各種自動車部品の熱処理を行う。 処理品は、国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	森上工場	愛知県	稲沢市祖父江町本甲大溝75	6,106,488	14,967,528	1,483,897	10.08
400129	若松梱包運輸倉庫株式会社	924-0017	石川県	白山市宮永町2848番地	代表取締役社長 若松 明夫	冷蔵倉庫業	低温装置を施した倉庫において食品メーカーからの物品を一時的に保管する	共配物流基地	石川県	白山市宮永町2848番地	1,334,094	1,512,555	129,657	11.66
400130	株式会社共栄鑄造所	447-0854	愛知県	碧南市須磨町2番地23	代表取締役社長 柳原 克己	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを主に金型に注ぎ冷却・整形することで各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	株式会社共栄鑄造所	愛知県	碧南市須磨町2番地23	9,017,569	9,017,569	905,332	9.96
400131	各務原市水道事業	504-0912	岐阜県	各務原市那加桜町2-186	各務原市長 森 真	水道事業	導管及びその他の工作物により、水を人の飲用に適する水として供給している。また、水道法第6条第1項の規定により、厚生労働大臣の認可を受けて事業の経営をしている。	三井第一水源地	岐阜県	各務原市三井東町4-32	1,999,212	13,972,803	2,262,742	6.17
400131	各務原市水道事業	504-0912	岐阜県	各務原市那加桜町2-186	各務原市長 森 真	水道事業	導管及びその他の工作物により、水を人の飲用に適する水として供給している。また、水道法第6条第1項の規定により、厚生労働大臣の認可を受けて事業の経営をしている。	三井第二水源地	岐阜県	各務原市三井東町4-68	3,597,720	13,972,803	2,262,742	6.17
400131	各務原市水道事業	504-0912	岐阜県	各務原市那加桜町2-186	各務原市長 森 真	水道事業	導管及びその他の工作物により、水を人の飲用に適する水として供給している。また、水道法第6条第1項の規定により、厚生労働大臣の認可を受けて事業の経営をしている。	西市場水源地	岐阜県	各務原市那加西市場町3-179-2	4,989,516	13,972,803	2,262,742	6.17
400132	有限会社松井鑄造所	513-0018	三重県	鈴鹿市上田町1353番地の2	代表取締役 松井 保教	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は国内工作機械メーカー等、様々な事業者に出荷している。	有限会社松井鑄造所	三重県	鈴鹿市上田町1353-2	1,458,552	1,458,552	236,705	6.16
400133	東海液酸株式会社	490-1443	愛知県	海部郡飛島村大字新政成11-32	代表取締役社長 山本 博昭	圧縮ガス・液化ガス製造業	空気を原料として深冷液化分離法により空気組成を分離および液化し、液体酸素・液体窒素を製造する。製品は全量出資会社に出荷している。	本社工場	愛知県	海部郡飛島村大字新政成11-32	19,348,630	19,348,630	382,812	50.54
400134	石川県漁業協同組合	920-0022	石川県	金沢市北安江3丁目1番38号	代表理事組合長 小川 栄	製氷冷凍冷蔵事業	組合員(漁業者)に対し氷を供給するとともに、組合員の漁獲物の冷凍・冷蔵を行う。	かなざわ総合市場	石川県	金沢市無量寺町ヲ51番地	1,981,664	7,482,369	451,871	16.55
400134	石川県漁業協同組合	920-0022	石川県	金沢市北安江3丁目1番38号	代表理事組合長 小川 栄	製氷冷凍冷蔵事業	組合員(漁業者)に対し氷を供給するとともに、組合員の漁獲物の冷凍・冷蔵を行う。	西海支所	石川県	羽咋郡志賀町西海戸ヌの8番地2	2,439,552	7,482,369	451,871	16.55
400134	石川県漁業協同組合	920-0022	石川県	金沢市北安江3丁目1番38号	代表理事組合長 小川 栄	製氷冷凍冷蔵事業	組合員(漁業者)に対し氷を供給するとともに、組合員の漁獲物の冷凍・冷蔵を行う。	輪島支所	石川県	輪島市鳳至町下町166番地	1,509,768	7,482,369	451,871	16.55
400134	石川県漁業協同組合	920-0022	石川県	金沢市北安江3丁目1番38号	代表理事組合長 小川 栄	製氷冷凍冷蔵事業	組合員(漁業者)に対し氷を供給するとともに、組合員の漁獲物の冷凍・冷蔵を行う。	矢田新支所	石川県	七尾市矢田新町ニ161番地	1,551,385	7,482,369	451,871	16.55
400135	金子精機株式会社	501-1203	岐阜県	本巣市文殊1001	代表取締役 金子 晶彦	玉軸受製造業	鋼材(丸棒)を高周波加熱炉にて加熱、機械内連続鍛造にて外内リングに成型、電気炉にて熱処理実施。冷間転造及び研磨後、発注元の会社へ納入している。	谷汲工場	岐阜県	揖斐郡揖斐川町谷汲徳積1841	9,965,400	9,965,400	674,414	14.77
400136	JX金属三日市リサイクル(株)	938-0042	富山県	黒部市天神新8番地	代表取締役社長 米田 寿一	産業廃棄物処分業	ガス化熔融炉で産業廃棄物(シュレッターダスト等)を熱分解処理し、有価金属の回収を行う。	JX金属三日市リサイクル株式会社	富山県	黒部市天神新8番地	9,765,448	9,765,448	786,320	12.41
400137	石川中央魚市株式会社	920-8691	石川県	金沢市西念4丁目7番1号	代表取締役社長 横町 博一	冷蔵倉庫業	当第一冷蔵工場は、金沢市中央卸売市場に隣接した冷蔵工場で、主に水産物、一部青果物を冷凍及び冷蔵保管する業務を行っています。	第一冷蔵工場	石川県	金沢市西念4丁目14番1号	1,573,049	4,333,625	373,092	11.61
400137	石川中央魚市株式会社	920-8691	石川県	金沢市西念4丁目7番1号	代表取締役社長 横町 博一	冷蔵倉庫業	当第二冷蔵工場は、金沢市中央卸売市場に隣接した冷蔵工場で、主に水産物、一部青果物を冷凍及び冷蔵保管する業務を行っています。	第二冷蔵工場	石川県	金沢市二ツ屋町1番20号	1,533,960	4,333,625	373,092	11.61
400137	石川中央魚市株式会社	920-8691	石川県	金沢市西念4丁目7番1号	代表取締役社長 横町 博一	冷蔵倉庫業	当みなと冷蔵工場は、金沢港近隣に位置する冷蔵工場で、主に水産物、一部青果物を冷凍及び冷蔵保管する業務を行っています。	みなと冷蔵工場	石川県	金沢市湊4丁目5番1	1,226,616	4,333,625	373,092	11.61
400138	株式会社アサヒゴウセン	923-1101	石川県	能美市粟生町ツ20	代表取締役社長 田中 寛史	燃系製造業	仮燃機を用いて熱と燃りをいれ合成繊維・化学繊維に捲縮性を与え、ふんわりとふくらみをもたせた糸に加工する。加工された糸は国内外の織物・レース・カーパリング等様々な事業所に出荷されている。自社のニットにも使用。	株式会社アサヒゴウセン	石川県	能美市粟生町ツ20	6,819,492	6,819,492	1,039,343	6.56

400139	北陸冷蔵株式会社	920-0024	石川県	金沢市西念3丁目2番7号	代表取締役社長 金森 一平	冷蔵倉庫業	冷蔵倉庫内に水産物を中心とした荷を保管、出し入れを行っている。	金沢駅西工場	石川県	金沢市西念3丁目2番7号	1,914,156	3,209,142	383,875	8.35
400139	北陸冷蔵株式会社	920-0024	石川県	金沢市西念3丁目2番7号	代表取締役社長 金森 一平	冷蔵倉庫業	冷蔵倉庫内に水産物を中心とした荷を保管、出し入れを行っている。	福井団地工場	福井県	福井市高柳町39字1ー1	1,294,986	3,209,142	383,875	8.35
400140	中徳鑄造株式会社	444-0305	愛知県	西尾市平坂町熊野38ー7	代表取締役社長 中根 康雅	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・成形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	本社工場	愛知県	西尾市平坂町熊野38ー7	4,883,832	4,883,832	839,844	5.81
400141	有限会社市村合繊	929-1332	石川県	羽咋郡宝達志水町北川尻メ1番地71	代表取締役社長 市村 雪雄	燃糸製造業	主に国内の繊維メーカーから原糸のナイロンやポリエステルを仕入れ、熱を加え擦りをかけ、オイルをつけ、傘高加工糸の製造を行う。製造物は、国内外のトリコットやバンティストッキング等を製造の事業者に出荷している。	(有)市村合繊	石川県	羽咋郡宝達志水町北川尻メ1番地71	1,139,830	1,139,830	87,869	12.97
400142	愛知製鋼株式会社	476-8666	愛知県	東海市荒尾町ワノ割1番地	代表取締役社長 藤岡 高広	鋼材事業	電気炉で溶解した鉄スクラップを精錬し、鋳込んだ鋼塊を圧延することで各種鋼材を製造。製造物は、国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷。	知多事業所	愛知県	東海市荒尾町ワノ割1番地	703,774,486	716,908,848	110,141,376	6.5
400142	愛知製鋼株式会社	476-8666	愛知県	東海市荒尾町ワノ割1番地	代表取締役社長 藤岡 高広	鋼材事業	電気炉で溶解した鉄スクラップを精錬し、鋳込んだ鋼塊を圧延することで各種鋼材を製造。製造物は、国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷。	刈谷工場	愛知県	刈谷市豊田町3丁目6番地	13,134,362	716,908,848	110,141,376	6.5
400143	公益財団法人富山県下水道公社	933-0981	富山県	高岡市二上字梅田313ー3	理事長 柳野 隆之	下水道業	富山県が設置する流域下水道における、下水道施設の運転管理・維持管理業務を行う。	二上管理事務所	富山県	高岡市二上字梅田313ー3	12,496,968	24,936,120	1,346,511	18.51
400143	公益財団法人富山県下水道公社	933-0981	富山県	高岡市二上字梅田313ー3	理事長 柳野 隆之	下水道業	富山県が設置する流域下水道における、下水道施設の運転管理・維持管理業務を行う。	神通川左岸管理事務所	富山県	射水市海竜町23ー2	12,439,152	24,936,120	1,346,511	18.51
400144	立山製紙株式会社	930-0214	富山県	中新川郡立山町五百石141	代表取締役社長 山本 和義	板紙製造業	古紙を製紙用機械を用いて製紙パルプに調整し、抄紙機で脱水、乾燥することで各種板紙の製造を行う。一部は貼合せし、厚紙を製造する。製造品は、製本、紙加工品材料として出荷している。	本社工場	富山県	中新川郡立山町五百石141	15,432,148	15,432,148	2,414,312	6.39
400145	昭和タイタニウム株式会社	931-8577	富山県	富山市西宮町3番1号	取締役社長 海老沼 彰	圧縮ガス・液化ガス製造業	空気を原料とし深冷分離法により液化酸素・液化窒素・液化アルゴンを製造する。製造物は国内の製造業・医療機関などの様々な事業者に出荷している。	昭和タイタニウム株式会社本社工場	富山県	富山市西宮町3番1号	28,675,255	28,675,255	596,902	48.04
400146	丸喜産業株式会社	939-1273	富山県	高岡市葦附5858	代表取締役 伊東 章	再生プラスチック成形材料製造業	回収した廃プラスチックを粉砕・タンブラー・ルーダー加工を経て再生ペレットを製造する。製造物は成形加工業者へ出荷している。	本社	富山県	高岡市葦附5858	1,453,896	1,809,150	297,233	6.08
400147	東邦ガス(株)	456-8511	愛知県	名古屋市中熱田区桜田町19ー18	代表取締役社長 安井 香一	熱供給業	ボイラー、冷凍機等を設置したプラントから複数の需要家(建物)に地域導管を通して、冷水・蒸気(温水)を送って冷房・暖房等(地域冷暖房)を行っています。	栄三丁目地域エネルギーセンター	愛知県	名古屋市中区栄3丁目15番33号	6,363,503	17,555,382	2,540,408	6.91
400147	東邦ガス(株)	456-8511	愛知県	名古屋市中熱田区桜田町19ー18	代表取締役社長 安井 香一	熱供給業	ボイラー、冷凍機等を設置したプラントから複数の需要家(建物)に地域導管を通して、冷水・蒸気(温水)を送って冷房・暖房等(地域冷暖房)を行っています。	小牧駅西地域エネルギーセンター	愛知県	小牧市中央区1丁目267	2,037,528	17,555,382	2,540,408	6.91
400147	東邦ガス(株)	456-8511	愛知県	名古屋市中熱田区桜田町19ー18	代表取締役社長 安井 香一	熱供給業	ボイラー、冷凍機等を設置したプラントから複数の需要家(建物)に地域導管を通して、冷水・蒸気(温水)を送って冷房・暖房等(地域冷暖房)を行っています。	名駅南地域エネルギーセンター	愛知県	名古屋市中村区名駅南1丁目28番	2,509,320	17,555,382	2,540,408	6.91
400147	東邦ガス(株)	456-8511	愛知県	名古屋市中熱田区桜田町19ー18	代表取締役社長 安井 香一	熱供給業	ボイラー、冷凍機等を設置したプラントから複数の需要家(建物)に地域導管を通して、冷水・蒸気(温水)を送って冷房・暖房等(地域冷暖房)を行っています。	栄三丁目北地域エネルギーセンター	愛知県	名古屋市中区栄3丁目6番1号	2,457,444	17,555,382	2,540,408	6.91
400147	東邦ガス(株)	456-8511	愛知県	名古屋市中熱田区桜田町19ー18	代表取締役社長 安井 香一	熱供給業	ボイラー、冷凍機等を設置したプラントから複数の需要家(建物)に地域導管を通して、冷水・蒸気(温水)を送って冷房・暖房等(地域冷暖房)を行っています。	東桜地域エネルギーセンター	愛知県	名古屋市中区東桜1丁目1番10号	2,388,830	17,555,382	2,540,408	6.91
400148	三重グリコ株式会社	514-0304	三重県	津市雲出本郷町1846ー5	代表取締役社長 田山 順治	食料品製造業	親会社である江崎グリコ株式会社の委託を受け、各種アイスクリームの製造を行っている。	三重グリコ株式会社	三重県	津市雲出本郷町1846ー5	6,695,184	6,695,184	1,136,756	5.88
400149	帝国金属株式会社	933-0908	富山県	高岡市木町5ー5	代表取締役社長 金森 藤平	鋳物製造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。可鍛鋳鉄は表面処理、加工を施し、継手として販売している。鋳鉄鋳物は、土木建築分野や自動車関連等の様々な事業者に出荷している。	帝国金属株式会社本社工場	富山県	高岡市木町5ー5	5,500,908	5,500,908	854,943	6.43
400150	高木織物株式会社	923-0181	石川県	小松市長谷町エ10番地	代表取締役 高木 紀幸	織物加工業	織物加工委託者から原糸の支給を受け、原糸に糊付け加工を施した後、自動織機を用いて、織物として完成させる。出荷先は東レ株式会社、その他の織物業者である。	長谷工場	石川県	小松市長谷町エ10番地	1,675,576	1,675,576	125,772	13.32
400151	株式会社セム	467-0854	愛知県	名古屋市長穂区浮島町19番1号	代表取締役 高橋 正樹	金属製品製造業	産業界の広い分野で、ますます重要な位置を占める熱処理技術。当社はそのパイオニアとして自社設計の雰囲気熱処理設備と蓄積したプロセス技術で自動車部品・建設機械部品・農機部品・金型等へ各種の熱処理を行っています。	株式会社セム	愛知県	名古屋市長穂区浮島町19番1号	10,096,785	10,096,785	1,766,795	5.71
400152	阪部工業株式会社	444-0398	愛知県	西尾市中畑町水荒井8番地	代表取締役社長 阪部 幸司	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注湯し、冷却整形することで各種鋳物製品の製造を行う。製造物は国内外の自動車部品メーカー等に出荷している。	本社工場	愛知県	西尾市中畑町水荒井8番地(本社工場)	15,248,104	26,031,884	4,609,452	5.64
400152	阪部工業株式会社	444-0398	愛知県	西尾市中畑町水荒井8番地	代表取締役社長 阪部 幸司	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注湯し、冷却整形することで各種鋳物製品の製造を行う。製造物は国内外の自動車部品メーカー等に出荷している。	上矢田工場	愛知県	西尾市上矢田町汐川1番地1(上矢田工場)	10,783,780	26,031,884	4,609,452	5.64
400153	能任絹株式会社	929-1411	石川県	羽咋郡宝達志水町柳瀬ワー8番地	代表取締役 能任 芳裕	織物業	エアージェットルーム(AJL)マシンによる、ベンベルグ織物及び接着芯地の製造	能任絹株式会社	石川県	羽咋郡宝達志水町柳瀬ワー8番地	10,149,732	10,149,732	391,577	25.92
400154	株式会社小出鑄造所	447-0844	愛知県	碧南市港本町4丁目30番地	代表取締役 神谷 真知子	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、国内の自動車メーカー等様々な事業者に出荷している。	本社事業所	愛知県	碧南市港本町4丁目30番地	3,004,358	3,004,358	416,742	7.2
400155	株式会社ホリスティック南飛騨	509-2502	岐阜県	下呂市萩原町四美1426番地1	代表取締役 益子 一穂	温浴施設の運営管理	岐阜県下呂市からの指定管理者として、施設運営と管理を行う事で、市民に健康づくり・交流の場となっている。	飛騨川温泉しみずの湯	岐阜県	下呂市萩原町四美1426番地1	1,513,738	1,513,738	87,177	17.36
400156	(株)ノシロ有明	923-0852	石川県	小松市南浅井町イ153	代表取締役社長 田村 清克	合繊加工業	高速仮燃り機を使用したナイロン仮燃り糸の製造を行っております。婦人衣料、スポーツ衣料用途が中心です。	株式会社ノシロ有明	石川県	小松市有明町58 石川県小松市南浅井町イ153	1,008,348	1,008,348	65,155	15.47
400157	(株)ノシロ合繊川北	923-1271	石川県	能美郡川北町田子島120番地1	代表取締役社長 田村 清克	合繊加工業	高速仮燃り機を使用したナイロン仮燃り糸の製造を行っております。婦人衣料、スポーツ衣料用途が中心です。	株式会社ノシロ合繊川北	石川県	能美郡川北町田子島120番地1	3,636,684	3,636,684	240,553	15.11
400158	財団法人名古屋市教育スポーツ協会	457-0833	愛知県	名古屋市中南区東又兵エ町5丁目1ー16	理事長 柴田 達男	スポーツ・レクリエーション施設の管理運営事業	市民のスポーツ・レクリエーション及び教育の振興に寄与するため、名古屋市の指定管理者として、施設を管理する。	名古屋市総合体育館(日本ガインスポーツプラザ)	愛知県	名古屋市中南区東又兵エ町5丁目1ー16	6,658,327	18,958,858	3,084,770	6.14
400158	財団法人名古屋市教育スポーツ協会	457-0833	愛知県	名古屋市中南区東又兵エ町5丁目1ー16	理事長 柴田 達男	スポーツ・レクリエーション施設の管理運営事業	市民のスポーツ・レクリエーション及び教育の振興に寄与するため、名古屋市の指定管理者として、施設を管理する。	名古屋市長穂運動場	愛知県	名古屋市長穂区山下通5丁目1番地	1,646,929	18,958,858	3,084,770	6.14
400158	財団法人名古屋市教育スポーツ協会	457-0833	愛知県	名古屋市中南区東又兵エ町5ー1ー16	理事長 柴田 達男	スポーツ・レクリエーション施設の管理運営事業	市民のスポーツ・レクリエーション及び教育の振興に寄与するため、名古屋市の指定管理者として、施設を管理する。	名古屋市枇杷島スポーツセンター	愛知県	名古屋市西区枇杷島一丁目1番2号	1,055,496	18,958,858	3,084,770	6.14
400158	財団法人名古屋市教育スポーツ協会	457-0833	愛知県	名古屋市中南区東又兵エ町5ー1ー16	理事長 柴田 達男	スポーツ・レクリエーション施設の管理運営事業	市民のスポーツ・レクリエーション及び教育の振興に寄与するため、名古屋市の指定管理者として、施設を管理する。	名古屋市北スポーツセンター	愛知県	名古屋市北区成願寺一丁目6番12号	1,173,596	18,958,858	3,084,770	6.14
400158	財団法人名古屋市教育スポーツ協会	457-0833	愛知県	名古屋市中南区東又兵エ町5ー1ー16	理事長 柴田 達男	スポーツ・レクリエーション施設の管理運営事業	市民のスポーツ・レクリエーション及び教育の振興に寄与するため、名古屋市の指定管理者として、施設を管理する。	名古屋市中村スポーツセンター	愛知県	名古屋市中村区中村町字待屋43番地の1	1,126,914	18,958,858	3,084,770	6.14

400159	万葉線株式会社	933-0073	富山県	高岡市荻布字川西68	代表取締役社長 竹平 栄太郎	鉄軌道事業	路面電車運行	万葉線株式会社	富山県	高岡市荻布字川西68	1,247,148	1,247,148	193,253	6.45
400161	西岡可鍛工業株式会社	473-0916	愛知県	豊田市吉原町平池88	代表取締役社長 西岡 敏雄	機械加工業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は国内外の自動車メーカー、産業車両メーカー等の様々な事業者に出荷している。	藤原工場	三重県	いなべ市藤原町川合888	2,250,309	5,425,135	778,517	6.97
500001	村徳栄工株式会社	677-0043	兵庫県	西脇市下戸田60番	代表取締役社長 村上 隆通	綿スフ糸染色整理業	綿糸や綿合繊糸を高圧力染色機を用いて、漂白・染色する。そして、電気熱風乾燥機にて仕上製造する。製品は、地場産業である綿織物工場や靴下製造メーカーへ出荷している	村徳栄工株式会社本社	兵庫県	西脇市下戸田60番	2,465,945	2,465,945	369,273	6.67
500002	合同製鐵株式会社	530-0004	大阪府	大阪市北区堂島浜2-2-8(東洋紡ビル8F)	代表取締役 栗川 勝俊	鉄鋼業	鉄スクラップを電気炉を用いて溶解し鋼塊を製造・販売している。また、鋼塊を加熱炉及び圧延機を用いて加熱・圧延し形鋼、線材、丸鋼、異形棒鋼などの鋼材を製造・販売している。	大阪製造所	大阪府	大阪市西淀川区西島1-1-2	275,590,310	789,795,097	91,892,748	8.6
500002	合同製鐵株式会社	530-0004	大阪府	大阪市北区堂島浜2-2-8(東洋紡ビル8F)	代表取締役 栗川 勝俊	鉄鋼業	鉄スクラップを電気炉を用いて溶解し鋼塊を製造・販売している。また、鋼塊を加熱炉及び圧延機を用いて加熱・圧延し形鋼、線材、丸鋼、異形棒鋼などの鋼材を製造・販売している。	姫路製造所	兵庫県	姫路市飾磨区中島2946	207,246,667	789,795,097	91,892,748	8.6
500002	合同製鐵株式会社	530-0004	大阪府	大阪市北区堂島浜2-2-8(東洋紡ビル8F)	代表取締役 栗川 勝俊	鉄鋼業	鉄スクラップを電気炉を用いて溶解し鋼塊を製造・販売している。また、鋼塊を加熱炉及び圧延機を用いて加熱・圧延し形鋼、線材、丸鋼、異形棒鋼などの鋼材を製造・販売している。	船橋製造所	千葉県	船橋市南海神2-2-1	306,958,120	789,795,097	91,892,748	8.6
500003	ハリマペーパーテック株式会社	675-0125	兵庫県	加古川市別府町西脇2-34	代表取締役 伊藤 弘之	製紙業	パルプ・古紙を溶解し、抄紙機で内装用段ボール原紙を製造する。製造物は、国内の段ボール会社で加工され、主に贈答用品の身箱として販売している。	ハリマペーパーテック株式会社	兵庫県	加古川市別府町西脇2-34	13,258,949	13,258,949	1,516,688	8.74
500004	旭日繊維株式会社	915-0242	福井県	越前市栗田部町5-44	代表取締役 中島 靖	織物製造業	エアジェット織機でキュプラ織物(生機)を、主として委託加工で生産している。	旭日繊維株式会社	福井県	越前市栗田部町5-44	7,854,960	7,854,960	551,064	14.25
500005	新関西製鐵株式会社	590-0981	大阪府	堺市堺区塩浜町5番地	代表取締役社長 田邊 寛隆	電気炉による製鋼・圧延業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、鑄片(半製品)を製造する。鑄片を加熱炉にて加熱、所定の寸法に圧延し、シャー切断にて指定された長さに切断し、結束後出荷する。	堺工場	大阪府	堺市堺区塩浜町5番地	144,360,540	289,476,234	29,290,961	9.88
500005	新関西製鐵株式会社	590-0981	大阪府	堺市堺区塩浜町5番地	代表取締役社長 田邊 寛隆	電気炉による製鋼・圧延業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、鑄片(半製品)を製造する。鑄片を加熱炉にて加熱、所定の寸法に圧延し、シャー切断にて指定された長さに切断し、結束後出荷する。	星田工場	大阪府	交野市星田北4丁目26番1号	145,115,694	289,476,234	29,290,961	9.88
500007	株式会社クリーンステージ	594-1144	大阪府	和泉市テクノステージ2-3-30	代表取締役 山下 詔	廃棄物処理業	当社は、焼却工程を持たない廃棄物処理システムであり、搬入された廃棄物は、脱ガス・溶融・精製することで、100%再資源化できるほか、廃棄物を燃やさないため、ダイオキシンをはじめとする有害物質が、ほとんど発生しないなど、資源循環、自然環境への配慮で、企業のゼロエミッション活動の推進にも大きく貢献しています。	株式会社クリーンステージ	大阪府	和泉市テクノステージ2-3-30	10,028,402	10,028,402	929,150	10.79
500008	有限会社ファインテック	574-0052	大阪府	大東市新田北町1-5	代表取締役 川端 義雄	金属熱処理業	電気炉を用いて金型や機械部品を加熱し、窒素ガスや油で冷却することでその部品の硬度や組織を制御する熱処理加工を行っている。大阪府下を中心に約300社の金型メーカーや機械部品メーカーから、熱処理加工や表面処理加工を委託している。	本社工場	大阪府	大東市新田北町1-5	1,261,803	1,703,993	192,227	8.86
500009	株式会社大阪チタニウムテクノロジーズ	660-8533	兵庫県	尼崎市東浜町1番地	代表取締役社長 西澤 庄蔵	非鉄金属第2次製錬・精製業	電気炉および電解槽を用いて高品質チタンと高純度ポリシリコンを製造しています。高品質チタンは、航空機や電力・化学プラントなどの重要部品の材料として、高純度ポリシリコンは、シリコンウェーハ用単結晶シリコンの材料として用いられています。	尼崎工場	兵庫県	尼崎市東浜町1番地	512,416,400	572,397,250	33,758,089	16.95
500009	株式会社大阪チタニウムテクノロジーズ	660-8533	兵庫県	尼崎市東浜町1番地	代表取締役社長 西澤 庄蔵	非鉄金属第2次製錬・精製業	電気炉および電解槽を用いて高品質チタンと高純度ポリシリコンを製造しています。高品質チタンは、航空機や電力・化学プラントなどの重要部品の材料として、高純度ポリシリコンは、シリコンウェーハ用単結晶シリコンの材料として用いられています。	岸和田製造所	大阪府	岸和田市岸之浦町3番2	59,980,850	572,397,250	33,758,089	16.95
500010	山陽特殊製鋼株式会社	672-8035	兵庫県	姫路市飾磨区中島字一文字3007番地	代表取締役社長 藤原 信義	製鋼・製鋼圧延業	電気炉による製鋼からの一貫作業により、各種の特殊鋼鋼材、特殊鋼鋼管等を製造し、ベアリングメーカー等、国内外の様々な事業者に販売しております。	本社工場	兵庫県	姫路市飾磨区中島字一文字3007番地	1,020,176,613	1,020,176,613	153,111,409	6.66
500011	大同アミスター株式会社	574-0062	大阪府	大東市水野3丁目152番地	代表取締役社長 津田 孝良	金属熱処理業	電気加熱式の熱処理炉を用いて、顧客から受領した金型および金属部品を熱処理し、顧客に熱処理品を返却する熱処理の受託加工を行う。国内の自動車メーカー、部品会社等から受託している。	本社工場	大阪府	大東市水野3丁目152番地	3,591,861	23,627,804	2,555,461	9.24
500011	大同アミスター株式会社	574-0062	大阪府	大東市水野3丁目152番地	代表取締役社長 津田 孝良	金属熱処理業	電気加熱式の熱処理炉を用いて、顧客から受領した金型および金属部品を熱処理し、顧客に熱処理品を返却する熱処理の受託加工を行う。国内の自動車メーカー、部品会社等から受託している。	静岡工場	静岡県	周智郡森町橋9-1	2,977,023	23,627,804	2,555,461	9.24
500011	大同アミスター株式会社	574-0062	大阪府	大東市水野3丁目152番地	代表取締役社長 津田 孝良	金属熱処理業	電気加熱式の熱処理炉を用いて、顧客から受領した金型および金属部品を熱処理し、顧客に熱処理品を返却する熱処理の受託加工を行う。国内の自動車メーカー、部品会社等から受託している。	相模工場	神奈川県	座間市広野台2-2-5	4,798,236	23,627,804	2,555,461	9.24
500011	大同アミスター株式会社	574-0062	大阪府	大東市水野3丁目152番地	代表取締役社長 津田 孝良	金属熱処理業	電気加熱式の熱処理炉を用いて、顧客から受領した金型および金属部品を熱処理し、顧客に熱処理品を返却する熱処理の受託加工を行う。国内の自動車メーカー、部品会社等から受託している。	名古屋工場	愛知県	名古屋市港区竜宮町10番地	7,913,756	23,627,804	2,555,461	9.24
500011	大同アミスター株式会社	574-0062	大阪府	大東市水野3丁目152番地	代表取締役社長 津田 孝良	金属熱処理業	電気加熱式の熱処理炉を用いて、顧客から受領した金型および金属部品を熱処理し、顧客に熱処理品を返却する熱処理の受託加工を行う。国内の自動車メーカー、部品会社等から受託している。	太田工場	群馬県	太田市新田木崎町1790	4,346,928	23,627,804	2,555,461	9.24
500012	株式会社コールド・エアー・プロダクツ	592-0001	大阪府	高石市高砂3丁目7番地	代表取締役社長 金川 俊英	空気液化分離事業	LNG冷熱を利用した空気深冷分離装置による液化酸素、液化窒素、液化アルゴンの製造および販売	株式会社コールド・エアー・プロダクツ	大阪府	高石市高砂3丁目7番地	53,311,970	53,311,970	1,601,052	33.29
500013	丸金繊維株式会社	916-0083	福井県	鯖江市石田上町第24号23番地	代表取締役社長 山本 正人	化学繊維製造業	当社は、ウォータージェット織機を使用して、ポリエステル・ナイロン織物の製造をしている。材料は無償支給され、加工のみを行う。製品は、アパレル資材・産業資材として国内メーカー向けに出荷する。織機は、年末年始等年10日ほどを除き、24時間フル稼働させている。	丸金繊維株式会社	福井県	鯖江市石田上町第24号23番地	1,195,580	1,195,580	65,336	18.29
500014	株式会社アオイヒートテック	610-0016	京都府	城陽市奈島川田47番地	代表取締役 稲垣 勝也	金属熱処理業	電気炉を用いて、金属部品を加熱し熱処理加工を行う。自動車関連部品、自転車部品、各種機械部品、金型、工具関係の金属製品を加工している。	株式会社アオイヒートテック	京都府	城陽市奈島川田47番地	4,852,675	4,852,675	371,753	13.05
500015	中山鋼業株式会社	555-0042	大阪府	大阪市西淀川区西島1丁目2番133号	代表取締役社長 勝部 敬一	鉄鋼業	電気炉を用いて鉄スクラップを溶解し、連続鑄造装置により鋼塊(ビレット)を製造。(一部鋼塊を出荷する場合もある)上記の鋼塊(ビレット)を圧延し最終製品である鉄筋コンクリート用異形棒鋼を製造、主に国内の土木・建築用資材として出荷している。	本社	大阪府	大阪市西淀川区西島1-2-133	185,305,417	185,305,417	17,216,761	10.76
500016	KBセーレン株式会社	916-0038	福井県	鯖江市下河端6-1-1	代表取締役社長 西村 清	合成繊維製造業	合成繊維(ポリエステル及びナイロン長繊維等)の製造をおこなう。製造物はすべて本社・営業部門に社内売場で移転され、営業部門より原糸及び繊維製品の形で、国内外のさまざまな事業者に出荷されている。	北陸合繊工場	福井県	鯖江市下河端6-1-1	86,634,420	86,634,420	6,915,911	12.52
500017	えちぜん鉄道株式会社	910-0000	福井県	福井市松本上町15-3-1	代表取締役 見奈美 徹	鉄道業	第1種鉄道事業 勝山永平寺線27.8km 三国芦原線25.2km(旅客営業2路線53.0km)設立平成14年9月17日 第3セクター会社	えちぜん鉄道株式会社	福井県	福井市松本上町15-3-1	6,973,670	6,973,670	792,338	8.8
500018	海南港冷蔵倉庫株式会社	642-0035	和歌山県	海南市冷水325番地	代表取締役 中原 眞平	冷蔵倉庫業	冷蔵倉庫業 冷蔵食品の凍結、保管、加工。	海南港冷蔵倉庫株式会社	和歌山県	海南市冷水325番地	1,099,002	1,099,002	58,860	18.67
500019	三国液酸株式会社	915-0071	福井県	越前市府中三丁目13番20号	代表取締役社長 小倉 善興	液化酸素・液化窒素製造業	原料となる空気を空気圧縮機により圧縮し、不純物を除去した後、原料空気を冷却、液化して精留塔に導入し、沸点の差を用いて液化酸素と窒素ガスに分離し、液化酸素を製造する。また、分離された窒素ガスを窒素圧縮機により圧縮し、冷却、膨張させ液化窒素を製造する。製造された液化酸素及び液化窒素は、国内のガス事業者に出荷し、電子工業、化学工業、食品工業、医療等の様々な事業者に安定供給される。	三国工場	福井県	坂井市三国町新保61-2-1	16,904,880	16,904,880	313,004	54
500020	奈良市場冷蔵株式会社	639-1124	奈良県	大和郡山市馬司町642番地の2	代表取締役 奥田 喜則	冷蔵倉庫業	水産・青果・生鮮食料品の管理という奈良県中央卸売市場で不可欠な流通基地の一翼を担っている。奈良県49%出資	奈良市場冷蔵株式会社	奈良県	大和郡山市馬司町642番地の2	1,945,458	1,945,458	271,033	7.17
500021	大阪製鐵株式会社	541-0045	大阪府	大阪市中央区道修町3丁目6番1号	代表取締役社長 内田 純司	鉄鋼業	電気炉により鋼塊を製造し、その鋼塊から形鋼、棒鋼等の鋼材及び鋼片並びに鉄鋼加工品の製造販売を行なう。	堺工場	大阪府	堺市堺区築港八幡町1番地	305,029,960	534,148,373	59,532,651	8.97
500021	大阪製鐵株式会社	541-0045	大阪府	大阪市中央区道修町3丁目6番1号	代表取締役社長 内田 純司	鉄鋼業	電気炉により鋼塊を製造し、その鋼塊から形鋼、棒鋼等の鋼材及び鋼片並びに鉄鋼加工品の製造販売を行なう。	西日本熊本工場	熊本県	宇土市境目町300番地	155,028,100	534,148,373	59,532,651	8.97

500021	大阪製鐵株式会社	541-0045	大阪府	大阪市中央区道修町3丁目6番1号	代表取締役社長 内田 純司	鉄鋼業	電気炉により鋼塊を製造し、その鋼塊から形鋼、棒鋼等の鋼材及び鋼片並びに鉄鋼加工品の製造販売を行なう。	大阪恩加島工場	大阪府	大阪市大正区南恩加島1丁目9番3号	74,090,313	534,148,373	59,532,651	8.97
500022	株式会社京都環境保全公社	612-8244	京都府	京都市伏見区横大路千両松町126	代表取締役 檀野 恭介	産業廃棄物処理業	産業廃棄物の中間処理「焼却処理」「分別・破砕処理」「圧縮固化処理」「減容固化処理」を行っている。	伏見環境保全センター	京都府	京都市伏見区横大路千両松町126	8,660,298	8,660,298	1,436,000	6.03
500023	株式会社アクアピア	582-0014	大阪府	柏原市大字青谷80	代表取締役 田中 綜治	製氷業	結水板の表面に純水を流し、徐々に厚みを増しながら製氷を行うターボ式製氷。原水を製氷の前段階で純水装置に通し、純度99.99%の水で製氷を行う。	大阪本社	大阪府	柏原市大字青谷80	1,400,290	3,029,152	451,780	6.7
500023	株式会社アクアピア	582-0014	大阪府	柏原市大字青谷80	代表取締役 田中 綜治	製氷業	結水板の表面に純水を流し、徐々に厚みを増しながら製氷を行うターボ式製氷。原水を製氷の前段階で純水装置に通し、純度99.99%の水で製氷を行う。	神戸工場	兵庫県	神戸市東灘区深江浜町66-1	1,628,862	3,029,152	451,780	6.7
500024	財団法人滋賀県下水道公社	525-0066	滋賀県	草津市矢橋町字帰帆2108番地	理事長 中村 傳一郎	流域下水道の維持管理事業	滋賀県の琵琶湖流域下水道の内、湖南中部処理区と東北部処理区の下水道幹線管渠、中継ポンプ場、終末処理場の維持管理を行っており、下水道に流入する汚水を浄化し琵琶湖に放流している。	湖南中部浄化センター	滋賀県	草津市矢橋町字帰帆2108番地	47,572,224	70,550,373	4,318,137	16.33
500024	財団法人滋賀県下水道公社	525-0066	滋賀県	草津市矢橋町字帰帆2108番地	理事長 中村 傳一郎	流域下水道の維持管理事業	滋賀県の琵琶湖流域下水道の内、湖南中部処理区と東北部処理区の下水道幹線管渠、中継ポンプ場、終末処理場の維持管理を行っており、下水道に流入する汚水を浄化し琵琶湖に放流している。	守山ポンプ場	滋賀県	守山市川田町1217番地	1,996,341	70,550,373	4,318,137	16.33
500024	財団法人滋賀県下水道公社	525-0066	滋賀県	草津市矢橋町字帰帆2108番地	理事長 中村 傳一郎	流域下水道の維持管理事業	滋賀県の琵琶湖流域下水道の内、湖南中部処理区と東北部処理区の下水道幹線管渠、中継ポンプ場、終末処理場の維持管理を行っており、下水道に流入する汚水を浄化し琵琶湖に放流している。	東北部浄化センター	滋賀県	彦根市松原町大洞1550番地	20,981,808	70,550,373	4,318,137	16.33
500025	中島織物工業株式会社	910-0859	福井県	福井市日之出3丁目2番14号	取締役社長 中嶋 祥夫	織物業(賃加工)	商社より、提供された原糸に撚りをかけて付加価値をつけた織物を織っている。広幅のレピア織機にて織られたキュブラ生地は主に洋服の高級裏地と着物の下書き等に使用されている。	中島織物工業株式会社	福井県	福井市日ノ出3-2-14	1,975,920	1,975,920	122,839	16.08
500026	ナカジマFT株式会社	915-0802	福井県	吉田郡永平寺町野中10字31番地	代表取締役 中嶋 淳一郎	撚糸業(賃加工)	ポリウレタン原糸に、ナイロン原糸等を巻きつけて伸縮性のある糸を製造している(ストレッチヤーン)。主にバンスト・タイツ・インナー製品の素材として国内外の繊維メーカーに出荷している	ナカジマFT株式会社	福井県	吉田郡永平寺町野中10-31	5,224,788	5,224,788	246,066	21.23
500027	京阪電気鉄道株式会社	540-6591	大阪府	大阪市中央区大手前1丁目7番31号(OMビル)	代表取締役社長 加藤 好文	軌道業	軌道法に基づく大津線における鉄道運輸業	大津事務所	滋賀県	大津市錦織2丁目7番16号	13,336,113	13,336,113	2,206,853	6.04
500028	三和熱錬工業株式会社	577-0062	大阪府	東大阪市森河内東1-4-28	代表取締役 坪屋 慎一	金属熱処理業	電気炉を用いて鉄を浸炭焼入れして製品を焼きいれ焼戻しして品物の表面に耐久性耐磨耗性を持たせること。製造物は国内外の農機具、建機メーカーなど様々な事業者に出荷している。	三和熱錬工業株式会社	大阪府	東大阪市森河内東1-4-28	1,683,583	1,683,583	188,951	8.91
500029	大和製氷株式会社	536-0023	大阪府	大阪市城東区東中浜8丁目1番27号	代表取締役 荒木 正蔵	製氷業	原料水を三基の浄水器を使い不純物をとりのぞき48時間をかけ凍結させ純良氷を製造しかわり氷やプレートアイス等に加工し関西圏の間屋に出荷している。	大和製氷株式会社	大阪府	大阪市城東区東中浜8-1-27	1,386,770	1,386,770	146,993	9.43
500030	敦賀セメント株式会社	914-8686	福井県	敦賀市泉2号6番地1	代表取締役社長 藤本 朋二	セメント製造業	石灰石を主原料に、粘土及び珪石等を計量混合し、原料ミルにて粉碎した後、キルンにて焼成し、クリンカを生産する。クリンカに石膏等を添加し、仕上げミルにて粉碎し、必要に応じスラグ、フライアッシュ等を混合しセメントを製造する。セメントは全量太平洋セメント(株)に販売する。(委託生産)	敦賀セメント株式会社敦賀工場	福井県	敦賀市泉2号6番地1	46,855,457	46,855,457	2,838,388	16.5
500031	株式会社ネツレン加古川	675-1216	兵庫県	加古川市上荘町字中川上745	代表取締役 木下 武久	金属熱処理業	受注した鉄鋼製品を高周波焼入れ浸炭焼入れ・焼戻しをして出荷している 主に建機部品を主としている。	株式会社ネツレン加古川	兵庫県	加古川市上荘町都染字中川上745	2,086,582	2,086,582	270,737	7.7
500032	SECカーボン株式会社	661-0976	兵庫県	尼崎市潮江1丁目2番6号 尼崎フロントビル6階	代表取締役社長 大谷 民明	炭素製品製造業	石油・石炭コークス等の原料を練り合せ、成形、焼成し、電気炉にて超高温で黒鉛化、これを製品毎の形状に加工し人造黒鉛電極等炭素製品の製造を行う。製造物は、国内外の電炉メーカー等、様々な事業者に出荷している。	京都工場	京都府	福知山市長田野町3丁目26番地	287,517,996	288,660,496	26,406,876	10.93
500032	SECカーボン株式会社	661-0976	兵庫県	尼崎市潮江1丁目2番6号 尼崎フロントビル6階	代表取締役社長 大谷 民明	炭素製品製造業	石油・石炭コークス等の原料を練り合せ、成形、焼成し、電気炉にて超高温で黒鉛化、これを製品毎の形状に加工し人造黒鉛電極等炭素製品の製造を行う。製造物は、国内外の電炉メーカー等、様々な事業者に出荷している。	岡山工場	岡山県	岡山市東区正儀4700番地の2	1,142,500	288,660,496	26,406,876	10.93
500033	株式会社スプレッド	600-8815	京都府	京都市下京区中堂寺栗田町90番地KRP8号館	代表取締役 福田 信二	農作物の生産・加工及び販売	農作物の生産・加工及び販売	亀岡プラント	京都府	亀岡市余部町蚊又54番地	10,516,818	10,516,818	346,328	30.36
500034	ケイデー・テクシーノ株式会社	911-0802	福井県	勝山市昭和町1-10-18	代表取締役社長 滝川 克己	絹・人絹織物業	合成繊維に撚りをかける撚糸またはヒータを使う仮撚り等の高次加工を行い製織に使用する経糸、緯糸を作り、圧縮空気を使うエアージェット織機、水を使うウォータージェット織機および、丸編み機で生機を製造し、国内の繊維メーカーに出荷している。	大日工場	福井県	勝山市村岡町黒原25-1	8,910,720	13,273,495	1,469,467	9.03
500034	ケイデー・テクシーノ株式会社	911-0802	福井県	勝山市昭和町1-10-18	代表取締役社長 滝川 克己	絹・人絹織物業	合成繊維に撚りをかける撚糸またはヒータを使う仮撚り等の高次加工を行い製織に使用する経糸、緯糸を作り、圧縮空気を使うエアージェット織機、水を使うウォータージェット織機および、丸編み機で生機を製造し、国内の繊維メーカーに出荷している。	昭和工場	福井県	勝山市昭和町1-10-18	3,508,524	13,273,495	1,469,467	9.03
500035	株式会社セントラル・コールド・ストレージ	554-0031	大阪府	大阪市此花区桜島3丁目2番17号	代表取締役 山本 朗	冷凍倉庫業	食品会社・輸入商社等が取扱う加工食品・水産品・農産品等の冷凍保管を行っている。	桜島倉庫	大阪府	大阪市此花区桜島3-2-17	8,564,364	11,326,740	1,630,969	6.94
500035	株式会社セントラル・コールド・ストレージ	554-0031	大阪府	大阪市此花区桜島3丁目2番17号	代表取締役 山本 朗	冷凍倉庫業	食品会社・輸入商社等が取扱う加工食品・水産品・農産品等の冷凍保管を行っている。	第5棟	大阪府	大阪市此花区桜島3-4-76	1,415,494	11,326,740	1,630,969	6.94
500036	歯車協同熱処理工業株式会社	675-2105	兵庫県	加西市下宮木町750-1	代表取締役 竹内 靖明	金属熱処理業	鉄鋼製品の金属熱処理加工として、浸炭焼入れ焼戻しおよび高周波焼入れ焼戻しの表面焼入作業を行い、単車・農機具・建設機械等の部品加工を行っている多くの事業者に出荷している。	歯車協同熱処理工業株式会社	兵庫県	加西市下宮木町750-1	3,362,753	3,362,753	537,571	6.25
500037	真名川株式会社	912-0401	福井県	大野市吉28字下河原2	代表取締役 簡井 宏幸	かさ高加工系製造業	仮撚機を用いて合成繊維を延伸、仮撚加工することによって、織物や編物の原糸を製造している。製造物は最終的に衣料、車輛内装材、医療資材などに使用されている。	真名川株式会社	福井県	大野市吉28字下河原2	7,141,908	7,141,908	596,139	11.98
500038	株式会社民テックス	913-0004	福井県	坂井市三国町平山27字大福場2-10	代表取締役 林 利恭	合成繊維織物製造	自動織機を用いて、合成繊維(特にポリエステル長繊維)の織物の製造を行っている。収入の形態は賃加工収入である。主な製造物は、インテリアカーテン用織物に使用される。	株式会社民テックス	福井県	坂井市三国町平山27字大福場2-10	1,665,648	1,665,648	170,607	9.76
500039	住之江冷蔵株式会社	559-0032	大阪府	大阪市住之江区南港南6丁目2番22号	代表取締役 藤林 義子	冷蔵倉庫業	冷蔵倉庫業	住之江冷蔵株式会社	大阪府	大阪市住之江区南港南6丁目2番22号	1,464,168	1,464,168	166,743	8.78
500040	住吉冷蔵株式会社	559-0032	大阪府	大阪市住之江区南港南6-1-50	代表取締役 藤林 義子	冷凍倉庫業	冷凍倉庫業 冷凍食品を保管管理し、入出庫の作業を行っています。	住吉冷蔵株式会社	大阪府	大阪市住之江区南港南6-1-50	2,110,596	2,110,596	191,480	11.02
500041	神洋冷凍株式会社	658-0023	兵庫県	神戸市東灘区深江浜町9番地1	取締役社長 村松 英夫	冷蔵倉庫業	国土交通大臣の行う登録を受け、寄託者から保管の依頼を受けた冷凍水産物畜産物、農産品、冷凍食品等の食品をマイナス20度以下の温度で保管している。	神洋冷凍株式会社	兵庫県	神戸市東灘区深江浜町9番地1	1,787,817	1,787,817	179,965	9.93
500042	株式会社東研サーモテック	546-0041	大阪府	大阪市東住吉区桑津5-22-3	代表取締役 川嵯 修	金属熱処理業	自動車・建設機械などの金属部品を加熱・冷却などをすることにより、強度・耐摩耗性・耐疲労性などといった様々な特性を改良・向上させていきます。	株式会社東研サーモテック本社工場	大阪府	大阪市東住吉区桑津5-22-3	3,290,377	55,822,728	9,753,061	5.72
500042	株式会社東研サーモテック	546-0041	大阪府	大阪市東住吉区桑津5-22-3	代表取締役 川嵯 修	金属熱処理業	自動車・建設機械などの金属部品を加熱・冷却などをすることにより、強度・耐摩耗性・耐疲労性などといった様々な特性を改良・向上させていきます。	株式会社東研サーモテック巽工場	大阪府	大阪市生野区巽南3-6-10	3,430,114	55,822,728	9,753,061	5.72
500042	株式会社東研サーモテック	546-0041	大阪府	大阪市東住吉区桑津5-22-3	代表取締役 川嵯 修	金属熱処理業	自動車・建設機械などの金属部品を加熱・冷却などをすることにより、強度・耐摩耗性・耐疲労性などといった様々な特性を改良・向上させていきます。	株式会社東研サーモテック寝屋川工場	大阪府	寝屋川市出雲町14-24	11,966,242	55,822,728	9,753,061	5.72
500042	株式会社東研サーモテック	546-0041	大阪府	大阪市東住吉区桑津5-22-3	代表取締役 川嵯 修	金属熱処理業	自動車・建設機械などの金属部品を加熱・冷却などをすることにより、強度・耐摩耗性・耐疲労性などといった様々な特性を改良・向上させていきます。	株式会社東研サーモテック名張工場	三重県	名張市蔵持町芝出1140-4	9,087,552	55,822,728	9,753,061	5.72
500042	株式会社東研サーモテック	546-0041	大阪府	大阪市東住吉区桑津5-22-3	代表取締役 川嵯 修	金属熱処理業	自動車・建設機械などの金属部品を加熱・冷却などをすることにより、強度・耐摩耗性・耐疲労性などといった様々な特性を改良・向上させていきます。	株式会社東研サーモテック柏原工場	大阪府	柏原市円明町1000-119	4,630,917	55,822,728	9,753,061	5.72

500042	株式会社東研サーモテック	546-0041	大阪府	大阪市東住吉区桑津5-22-3	代表取締役 川 崙 修	金属熱処理業	自動車・建設機械などの金属部品を加熱・冷却などをすることにより、強度・耐摩耗性・耐疲労性などといった様々な特性を改良・向上させていきます。	株式会社東研サーモテック小野工場	兵庫県	小野市北丘町355-10	3,247,558	55,822,728	9,753,061	5.72
500042	株式会社東研サーモテック	546-0041	大阪府	大阪市東住吉区桑津5-22-3	代表取締役 川 崙 修	金属熱処理業	自動車・建設機械などの金属部品を加熱・冷却などをすることにより、強度・耐摩耗性・耐疲労性などといった様々な特性を改良・向上させていきます。	株式会社東研サーモテック富田林工場	大阪府	富田林市若松町東3-4-38	2,905,738	55,822,728	9,753,061	5.72
500042	株式会社東研サーモテック	546-0041	大阪府	大阪市東住吉区桑津5-22-3	代表取締役 川 崙 修	金属熱処理業	自動車・建設機械などの金属部品を加熱・冷却などをすることにより、強度・耐摩耗性・耐疲労性などといった様々な特性を改良・向上させていきます。	株式会社東研サーモテック三重工場	三重県	三重郡菟野町菟野千草鶴沢5727-12	10,183,872	55,822,728	9,753,061	5.72
500042	株式会社東研サーモテック	546-0041	大阪府	大阪市東住吉区桑津5-22-3	代表取締役 川 崙 修	金属熱処理業	自動車・建設機械などの金属部品を加熱・冷却などをすることにより、強度・耐摩耗性・耐疲労性などといった様々な特性を改良・向上させていきます。	株式会社東研サーモテック播磨工場	兵庫県	小野市匠台27番地	7,080,358	55,822,728	9,753,061	5.72
500043	菱三工業株式会社	651-1511	兵庫県	神戸市北区長尾町宅原57番地	取締役社長 山 丸 純	鉄鉄鋳物製造業	電気炉を用いて鉄スクラップを主とする金属材料を溶解し、所定の鋳型に鋳込み、整形することで各種鋳物製品を製造している。主たる用途は昇降機用巻き上げ機部品。	旭工場	愛知県	尾張旭市下井町下井2039-1	12,509,395	12,551,692	1,615,000	7.77
500044	田中忠織物株式会社	916-0016	福井県	鯖江市神中町二丁目9番41号	代表取締役 田中 亮輔	織物業	織機（ウォータージェット機78台、エアージェット機58台）を用い、24時間稼働体制にて合成繊維製品を製造し出荷している。	田中忠織物株式会社	福井県	鯖江市神中町2丁目9番41号	6,099,576	6,099,576	331,664	18.39
500045	神戸熱供給株式会社	651-0073	兵庫県	神戸市中央区臨浜海岸通1丁目5番1号	代表取締役社長 和田 本章	熱供給業	ヒートポンプ、冷凍設備、ボイラ等により発生させた冷水、温水を導管により神戸市中央区の神戸東部新都心地区の需要家に熱エネルギーとして供給、販売している。	(名称なし)	兵庫県	神戸市中央区臨浜海岸通1丁目5番1号	3,967,671	3,967,671	442,915	8.95
500046	大洋鋳造株式会社	640-1101	和歌山県	海草郡紀美野町長谷983番地	代表取締役社長 辻 本 章 男	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄鉄と鉄スクラップを砂型に注ぎ冷却、成型することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、主に国内の一般産業機械メーカーに出荷している。また自社で製造できない受注品については外部の鋳造品製造メーカーに委託して製造し販売している。	大洋鋳造株式会社	和歌山県	海草郡紀美野町長谷983番地	3,936,992	3,936,992	696,761	5.65
500047	岸和田製鋼株式会社	596-0013	大阪府	岸和田市臨海町20番地	代表取締役社長 鞠 子 重 孝	鉄鋼業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを連続鋳造機でビレットにし、それを加熱、圧延し異形棒鋼を製造している。製造物は国内外の建築物に使用されている。	岸和田製鋼株式会社	大阪府	岸和田市臨海町20番地	189,321,058	189,321,058	25,169,263	7.52
500048	株式会社センシュー	596-0013	大阪府	岸和田市臨海町20-1	代表取締役社長 川 上 昇	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、自動車・建農機・水道部品メーカー等、様々な事業者に出荷している。	株式会社センシュー	大阪府	岸和田市臨海町20-1	27,641,108	27,641,108	3,755,107	7.36
500049	國友熱工株式会社	578-0948	大阪府	東大阪市菱屋東3-8-20	代表取締役社長 坪田 輝 一	熱処理加工業	電気炉を用いて顧客より預かった金属機械部品を850～1100℃の適切な温度に加熱し、各種冷媒中に浸漬して急冷する。その後、別の電気炉を用いて700℃以下の適温に再加熱することにより、種々の金属機械部品が要求する機械的性質を付与する金属熱処理加工を行う。当該加工品は建設機械、輸送機器、精密機械装置、一般産業機械など多分野の機械メーカーに出荷している。	滋賀竜王工場	滋賀県	蒲生郡竜王町弓削1218	2,491,341	2,491,341	391,937	6.35
500050	株式会社南野産業	578-0921	大阪府	東大阪市水走1-11-7	代表取締役 南野 隆弘	鉄鉄鋳物製造業	電気炉を用いて溶解した鉄鉄・スクラップ等を造型機で成型した生砂型に注湯し、冷却・仕上工程を経て、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、国内外の建機・工作機械・一般産業機械メーカー等、様々な事業者に出荷している。	株式会社南野産業	大阪府	東大阪市水走1-11-7	6,624,864	6,624,864	1,088,580	6.08
500051	関電エネルギー開発株式会社	530-0005	大阪府	大阪市北区中之島6-2-40	代表取締役社長 高田 正 一	熱供給業	冷凍機、ヒートポンプ、ボイラ等の設備により、冷水や蒸気(温水)を製造し、複数の建物に配管を通して、冷水や蒸気(温水)を送り、冷房や暖房等を行っています。	本庄東熱供給センター	大阪府	大阪市北区本庄東2-3-6	7,126,707	38,679,996	2,470,642	15.65
500051	関電エネルギー開発株式会社	530-0005	大阪府	大阪市北区中之島6-2-40	代表取締役社長 高田 正 一	熱供給業	冷凍機、ヒートポンプ、ボイラ等の設備により、冷水や蒸気(温水)を製造し、複数の建物に配管を通して、冷水や蒸気(温水)を送り、冷房や暖房等を行っています。	中之島熱供給センター	大阪府	大阪市北区中之島6-2-39	6,145,879	38,679,996	2,470,642	15.65
500051	関電エネルギー開発株式会社	530-0005	大阪府	大阪市北区中之島6-2-40	代表取締役社長 高田 正 一	熱供給業	冷凍機、ヒートポンプ、ボイラ等の設備により、冷水や蒸気(温水)を製造し、複数の建物に配管を通して、冷水や蒸気(温水)を送り、冷房や暖房等を行っています。	中之島三丁目熱供給センター	大阪府	大阪市北区中之島3-6-36	8,424,680	38,679,996	2,470,642	15.65
500051	関電エネルギー開発株式会社	530-0005	大阪府	大阪市北区中之島6-2-40	代表取締役社長 高田 正 一	熱供給業	冷凍機、ヒートポンプ、ボイラ等の設備により、冷水や蒸気(温水)を製造し、複数の建物に配管を通して、冷水や蒸気(温水)を送り、冷房や暖房等を行っています。	和歌山マリナシティ熱供給センター	和歌山県	和歌山市毛見1538	1,040,000	38,679,996	2,470,642	15.65
500051	関電エネルギー開発株式会社	530-0005	大阪府	大阪市北区中之島6-2-40	代表取締役社長 高田 正 一	熱供給業	冷凍機、ヒートポンプ、ボイラ等の設備により、冷水や蒸気(温水)を製造し、複数の建物に配管を通して、冷水や蒸気(温水)を送り、冷房や暖房等を行っています。	神戸リサーチパーク熱供給センター	兵庫県	神戸市北区鹿の子台北町8-2-6	15,942,730	38,679,996	2,470,642	15.65
500052	株式会社ツインフーズ	660-0833	兵庫県	尼崎市南初島町12-12	代表取締役社長 小林 信 彦	冷蔵倉庫業	お客様の各種冷凍貨物(冷凍食品・冷凍畜産物・冷凍水産物・冷凍農産物・アイスクリーム等)をご要望の温度帯で冷蔵倉庫で保管し、お客様の出庫指示に基づき、倉庫より出庫している。	市川事業所	千葉県	市川市東浜1-1-1	8,475,384	11,708,284	1,728,560	6.77
500052	株式会社ツインフーズ	660-0833	兵庫県	尼崎市南初島町12-12	代表取締役社長 小林 信 彦	冷蔵倉庫業	お客様の各種冷凍貨物(冷凍食品・冷凍畜産物・冷凍水産物・冷凍農産物・アイスクリーム等)をご要望の温度帯で冷蔵倉庫で保管し、お客様の出庫指示に基づき、倉庫より出庫している。	尼崎事業所	兵庫県	尼崎市南初島町12-12	3,232,900	11,708,284	1,728,560	6.77
500053	水間鉄道株式会社	597-0001	大阪府	貝塚市近木1488-8	代表取締役 関西 佳子	鉄道事業	鉄道を利用して旅客の輸送を行う。又、線路等の維持管理を行う。	水間鉄道	大阪府	貝塚市海塚137他	1,881,504	1,881,504	297,805	6.31
500054	大井製紙株式会社	601-8441	京都府	京都市南区西九条南田町61番地	代表取締役社長 丸 山 純	板紙製造業	離解機を用いて古紙を離解し、抄紙機にて抄き上げることで板紙を製造する。製造品は国内の段ボールメーカー等に出荷している。	恵那事業所	岐阜県	恵那市長島町正家920番地	15,944,832	15,944,832	1,888,389	8.44
500055	ニチコン株式会社	604-0845	京都府	京都市中京区烏丸通御池上る	代表取締役社長 荒木 幸 彦	アルミ電解コンデンサ用電極箔製造業	アルミ電解コンデンサ用電極箔を製造し、国内外のコンデンサ製造工場に供給しております。	富田工場	福井県	大野市土布子4字青島24-11番地 ニチコンテクノロジーセンター内	781,123,840	885,499,188	28,652,954	30.9
500055	ニチコン株式会社	604-0845	京都府	京都市中京区烏丸通御池上る	代表取締役社長 荒木 幸 彦	アルミ電解コンデンサ用電極箔製造業	アルミ電解コンデンサ用電極箔を製造し、国内外のコンデンサ製造工場に供給しております。	大町工場	長野県	大町市社8224番地1	72,934,316	885,499,188	28,652,954	30.9
500055	ニチコン株式会社	604-0845	京都府	京都市中京区烏丸通御池上る	代表取締役社長 荒木 幸 彦	アルミ電解コンデンサ用電極箔製造業	アルミ電解コンデンサ用電極箔を製造し、国内外のコンデンサ製造工場に供給しております。	穂高工場	長野県	安曇野市穂高北穂高1284番地2	31,441,032	885,499,188	28,652,954	30.9
500056	角前繊維工業株式会社	918-8211	福井県	福井市下中町48号80番地	代表取締役 角 井 洋 一 郎	織物製造業	商社より発注を受け、原料の糸を支給してもらい、エアージェットルームにて、製織する。製品は、発注元の商社へ納入する。	角前繊維工業株式会社	福井県	福井市下中町48号80番地	1,645,230	1,645,230	86,453	19.03
500057	八田工業株式会社	599-8265	大阪府	堺市中区八田西町2丁目18番40号	代表取締役 隅 谷 賢 三	金属熱処理業	電気炉を用いて焼入れ、焼き戻し、焼鈍し、等の熱処理加工を行う。製品は、国内の様々な部品加工メーカーへ出荷している。	本社	大阪府	堺市中区八田西町2丁目18番40号	4,598,753	4,598,753	478,193	9.61
500058	株式会社田中鋳造所	596-0013	大阪府	岸和田市臨海町20-1	代表取締役社長 田 中 豪	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄鉄・鉄スクラップを鋳型に注ぎ、整形・冷却することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は国内の産業機械メーカー等、様々な事業者に出荷している。	株式会社田中鋳造所	大阪府	岸和田市臨海町20-1	3,990,193	3,990,193	500,546	7.97
500059	株式会社カネカ	530-8288	大阪府	大阪市北区中之島三丁目2番4号	代表取締役社長 菅 原 公 一	化成品事業	代表的なプラスチックのひとつである塩化ビニル樹脂について、ベースとなる化成品(苛性ソーダ・塩素ガス等)を電気分解により生産することを始め、モノマーからポリマー、応用分野である特殊樹脂までを一貫生産し、製造した製品を世界規模で展開しています。	高砂工業所	兵庫県	高砂市高砂町宮前町1-8	677,271,927	704,313,607	61,532,306	11.44
500060	富士酸素株式会社	592-8332	大阪府	堺市西区石津西町12	代表取締役社長 仲 進	無機化学工業製品製造業	深冷空気分離装置を用いて空気を圧縮、精製、冷却、分離させ、酸素ガス、窒素ガス、アルゴンガスの製造を行う。	富士酸素株式会社	大阪府	堺市西区石津西町12	105,574,161	105,574,161	1,580,441	66.8
500061	山陽エア・ケミカルズ株式会社	541-0047	大阪府	大阪市中央区淡路町1-7-3	代表取締役社長 林 慶 悟	高圧ガスの製造・販売	大型の深冷分離装置より、酸素・窒素を含む空気を冷やして液化し、それぞれの沸点の差を利用して液化酸素・液化窒素及びガス窒素の製造を行う。製造物は、国内の化学メーカー、半導体メーカー等、様々な事業所に出荷している。	大竹工場	広島県	大竹市東栄2-1-21	32,644,320	32,644,320	591,212	55.21
500062	(有)山八織物	910-1218	福井県	吉田郡永平寺町轟7-70	代表取締役 山 本 秀 明	織物製造業	エアージェットによる、カーテン衣料等、各種織物の製造	(有)山八織物	福井県	吉田郡 永平寺町 轟 7-70	2,503,392	2,503,392	131,812	18.99

500063	福井鉄道株式会社	915-0802	福井県	越前市北府2丁目5番20号	代表取締役 村田 治夫	鉄軌道事業	鉄軌道車両による、旅客輸送。	福井鉄道福武線	福井県	越前市北府2丁目5番20号	3,128,964	3,128,964	361,295	8.66
500064	(株)ニチレイ・ロジスティクス関西	530-0043	大阪府	大阪市北区天満1丁目3-21	代表取締役社長 酒井 昭司	冷蔵倉庫業	冷凍機を運転することにより倉庫内温度を約-30℃から+10℃以下に保持し寄託を受けた物品を倉庫において保管する事業	大阪埠頭物流センター	大阪府	大阪市住之江区南港南2丁目12番69号	12,440,857	53,883,306	9,614,194	5.6
500064	(株)ニチレイ・ロジスティクス関西	530-0043	大阪府	大阪市北区天満1丁目3-21	代表取締役社長 酒井 昭司	冷蔵倉庫業	冷凍機を運転することにより倉庫内温度を約-30℃から+10℃以下に保持し寄託を受けた物品を倉庫において保管する事業	大阪新南港物流センター	大阪府	大阪市住之江区南港南6丁目6番41号	12,118,528	53,883,306	9,614,194	5.6
500064	(株)ニチレイ・ロジスティクス関西	530-0043	大阪府	大阪市北区天満1丁目3-21	代表取締役社長 酒井 昭司	冷蔵倉庫業	冷凍機を運転することにより倉庫内温度を約-30℃から+10℃以下に保持し寄託を受けた物品を倉庫において保管する事業	北港物流センター	大阪府	大阪市此花区北港白津一丁目7-32	5,384,248	53,883,306	9,614,194	5.6
500064	(株)ニチレイ・ロジスティクス関西	530-0043	大阪府	大阪市北区天満1丁目3-21	代表取締役社長 酒井 昭司	冷蔵倉庫業	冷凍機を運転することにより倉庫内温度を約-30℃から+10℃以下に保持し寄託を受けた物品を倉庫において保管する事業	梅町物流センター	大阪府	大阪市此花区梅町1丁目1番11号	3,790,621	53,883,306	9,614,194	5.6
500064	(株)ニチレイ・ロジスティクス関西	530-0043	大阪府	大阪市北区天満1丁目3-21	代表取締役社長 酒井 昭司	冷蔵倉庫業	冷凍機を運転することにより倉庫内温度を約-30℃から+10℃以下に保持し寄託を受けた物品を倉庫において保管する事業	六甲アイランド物流センター	兵庫県	神戸市東灘区向洋町東4丁目15番3号	2,570,674	53,883,306	9,614,194	5.6
500064	(株)ニチレイ・ロジスティクス関西	530-0043	大阪府	大阪市北区天満1丁目3-21	代表取締役社長 酒井 昭司	冷蔵倉庫業	冷凍機を運転することにより倉庫内温度を約-30℃から+10℃以下に保持し寄託を受けた物品を倉庫において保管する事業	ポートアイランド物流センター	兵庫県	神戸市中央区港島中町1丁目2番3号	2,553,585	53,883,306	9,614,194	5.6
500064	(株)ニチレイ・ロジスティクス関西	530-0043	大阪府	大阪市北区天満1丁目3-21	代表取締役社長 酒井 昭司	冷蔵倉庫業	冷凍機を運転することにより倉庫内温度を約-30℃から+10℃以下に保持し寄託を受けた物品を倉庫において保管する事業	西大路物流センター	京都府	京都市下京区西七条比輪田町10番地	3,727,263	53,883,306	9,614,194	5.6
500064	(株)ニチレイ・ロジスティクス関西	530-0043	大阪府	大阪市北区天満1丁目3-21	代表取締役社長 酒井 昭司	冷蔵倉庫業	冷凍機を運転することにより倉庫内温度を約-30℃から+10℃以下に保持し寄託を受けた物品を倉庫において保管する事業	金沢物流センター	石川県	金沢市割出町564番地2	1,656,146	53,883,306	9,614,194	5.6
500065	原田商事株式会社	919-0526	福井県	坂井市坂井町上兵庫40-7	代表取締役社長 原田 幹也	繊維製造業	原系の支給を受け、発注者設計に基づく受託加工を主とする業務。	原田商事株式会社坂井工場	福井県	坂井市坂井町上兵庫40-7	5,329,056	5,329,056	475,830	11.19
500066	大阪ビグメント株式会社	639-1031	奈良県	大和郡山市今国府町6-11	代表取締役社長 平岡 正彦	合成樹脂着色品の製造業	プラスチック材料に着色剤等を混ぜて押出機を用いて溶解しペレット製品を製造する。製品は、国内外の成型メーカーへ出荷している。	大阪ビグメント株式会社	奈良県	大和郡山市今国府町6-11	12,435,789	12,435,789	1,134,520	10.96
500067	株式会社リサイクロン	910-2143	福井県	福井市宿布町10-1	代表取締役 福田 輝夫	廃棄物処理業(固形燃料製造業)	繊維工場、建設現場等から排出される産業廃棄物(廃プラスチック類、繊維くず、紙くず等)を処理(粉碎・混合・成形)し、固形燃料(RPF)の製造を行う。製造したRPFは国内製紙会社等に出荷している。	福井事業所(本社)	福井県	福井市宿布町10-1	1,513,992	1,513,992	71,029	21.31
500068	株式会社浅田可鍛鑄鉄所	620-0853	京都府	福知山市長田野町1丁目29番地	代表取締役社長 浅田 康史	鑄造業	電気炉を用いて溶解したスクラップを鑄型に注ぎ、冷却・造型することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内外の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	株式会社浅田可鍛鑄鉄所本社工場	京都府	福知山市長田野町1丁目29番地	19,980,215	20,478,640	2,886,640	7.09
500069	関西電気冶金工業株式会社	532-0001	大阪府	大阪市淀川区十八条二丁目4番39号	代表取締役 赤塚 豊	熱処理業	電気炉を用いて所定時間アルミ部品鉄銅部品を加熱し焼き入れ硬化する。製品はエンジンギヤや建機の油圧部品などで各ユーザーに納入している。	滋賀工場	滋賀県	湖南省吉永396-13	1,895,607	2,649,368	299,418	8.84
500070	タテホ化学工業株式会社	678-0239	兵庫県	赤穂市加屋屋字加藤974番地	代表取締役社長 湊 哲則	一般電融品事業	電融酸化マグネシウム等は、電融技術によって成長させた大型結晶を粉碎して製造しているため、化学的安定性、耐湿性及び電気絶縁性に優れており、絶縁充填材や耐火煉瓦として様々な事業者に出荷している。	有年工場	兵庫県	赤穂市東有年字外下河原1586-173	5,732,021	6,027,176	670,759	8.98
500071	共英製鋼(株)	530-0004	大阪府	大阪市北区堂島浜1-4-16アクア堂島西館18F	代表取締役社長 森田 浩二	鉄鋼業	スクラップを電気炉で溶かし、鋼を作り、ビレットを鑄造後、圧延し、異形棒鋼、形鋼、平鋼等建材製品を製造販売している。	枚方事業所枚方工場	大阪府	枚方市中宮大池3-1-1	153,181,200	774,065,636	88,863,766	8.71
500071	共英製鋼(株)	530-0004	大阪府	大阪市北区堂島浜1-4-16アクア堂島西館18F	代表取締役社長 森田 浩二	鉄鋼業	スクラップを電気炉で溶かし、鋼を作り、ビレットを鑄造後、圧延し、異形棒鋼、形鋼、平鋼等建材製品を製造販売している。	枚方事業所大阪工場	大阪府	大阪市西淀川区佃6-2-56	124,813,346	774,065,636	88,863,766	8.71
500071	共英製鋼(株)	530-0004	大阪府	大阪市北区堂島浜1-4-16アクア堂島西館18F	代表取締役社長 森田 浩二	鉄鋼業	スクラップを電気炉で溶かし、鋼を作り、ビレットを鑄造後、圧延し、異形棒鋼、形鋼、平鋼等建材製品を製造販売している。	山口事業所	山口県	山陽小野田市大字小野田6289-18	273,069,630	774,065,636	88,863,766	8.71
500071	共英製鋼(株)	530-0004	大阪府	大阪市北区堂島浜1-4-16アクア堂島西館18F	代表取締役社長 森田 浩二	鉄鋼業	スクラップを電気炉で溶かし、鋼を作り、ビレットを鑄造後、圧延し、異形棒鋼、形鋼、平鋼等建材製品を製造販売している。	名古屋事業所	愛知県	海部郡飛島村新政成未之切809-1	223,001,460	774,065,636	88,863,766	8.71
500072	大同エアプロダクツ・エレクトロニクス株式会社	542-0081	大阪府	大阪市中央区南船場2丁目12番8号	代表取締役社長 松山 岳之	圧縮ガス・液化ガス製造業	エレクトロニクス関連ユーザー工場直近に窒素ガス発生装置を設置して、空気を圧縮、冷却、精留精製して窒素ガスを製造・供給することを事業としている。	広島ガスセンター	広島県	東広島市吉川工業団地5679番地1	26,804,814	36,786,344	4,108,158	8.95
500072	大同エアプロダクツ・エレクトロニクス株式会社	542-0081	大阪府	大阪市中央区南船場2丁目12番8号	代表取締役社長 松山 岳之	圧縮ガス・液化ガス製造業	エレクトロニクス関連ユーザー工場直近に窒素ガス発生装置を設置して、空気を圧縮、冷却、精留精製して窒素ガスを製造・供給することを事業としている。	長崎ガスセンター	長崎県	諫早市津久葉町6番地8	9,981,530	36,786,344	4,108,158	8.95
500073	株式会社エコバレット滋賀	520-3306	滋賀県	甲賀市甲南町柑子2002番地24	代表取締役 鷹見 善彦	合成樹脂等の加工・製造業	容器包装リサイクル法により、市町村から排出された容器包装廃プラスチックの再資源化処理を行い、再資源化された廃プラスチックを原料としたプラスチックバレットの製造販売事業。製品は、荷役、運搬用バレットとして出荷している。	株式会社エコバレット滋賀本社工場	滋賀県	甲賀市甲南町柑子2002番地24	8,575,231	8,575,231	777,428	11.03
500074	稲山織物株式会社	912-0053	福井県	大野市春日64号50番地	代表取締役 稲山 幹夫	合繊織物製造業	原系を買い付け、若しくは支給を受け、燃系、整経、サイジング等の工程を経て織物に織織する。用途は主にスポーツ衣料、ユニフォーム衣料、婦人衣料、紳士衣料で、製造物は後工程である織物加工場等へ出荷している。	本社工場	福井県	大野市春日64号50番地	5,307,768	6,517,043	440,925	14.78
500074	稲山織物株式会社	912-0053	福井県	大野市春日64号50番地	代表取締役 稲山 幹夫	合繊織物製造業	原系を買い付け、若しくは支給を受け、燃系、整経、サイジング等の工程を経て織物に織織する。用途は主にスポーツ衣料、ユニフォーム衣料、婦人衣料、紳士衣料で、製造物は後工程である織物加工場等へ出荷している。	中保工場	福井県	大野市中保5号10番地	1,113,156	6,517,043	440,925	14.78
500075	株式会社ダイハツメタル	666-0023	兵庫県	川西市東久代2丁目1-13	代表取締役 山田 正見	鑄造業	キューボラ、電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・仕上げすることで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内外の自動車メーカー、ディーゼルエンジンメーカー等、様々な事業者に出荷している。	出雲工場	鳥根県	出雲市神西沖町2400番地	55,787,040	55,787,040	9,695,465	5.75
500076	大阪エネルギーサービス株式会社	530-0001	大阪府	大阪市北区梅田3丁目2-62	代表取締役社長 古賀 俊博	熱供給業	一定地域内の建物群に対し、蒸気・冷水を媒体とする熱エネルギーを熱源プラントから導管により供給する事業所。	大阪エネルギーサービス株式会社	大阪府	大阪市北区梅田3丁目2-62	7,188,667	7,188,667	721,435	9.96
500077	株式会社関西金山鑄造	581-0052	大阪府	八尾市竹濑5-118	代表取締役 岸上 倫久	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・製形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は様々な事業者に出荷している。工作機械部品・ポンプ等。	株式会社関西金山鑄造	大阪府	八尾市竹濑5-118	1,189,907	1,189,907	180,388	6.59
500078	株式会社クリエイティブテクノロジー	541-0045	大阪府	大阪市中央区道修町三丁目5番11号	代表取締役社長 大石 修	熱供給業	都市ガス、電気を用いて冷水・温水・蒸気を製造する。製造した冷水・温水・蒸気は熱供給区域内の事務所ビルや商業ビルなどに空調用熱源として、供給している。	泉北エネルギーセンター泉ヶ丘プラント	大阪府	堺市南区茶山台1-1-1	3,774,877	41,079,858	7,185,233	5.71
500078	株式会社クリエイティブテクノロジー	541-0045	大阪府	大阪市中央区道修町三丁目5番11号	代表取締役社長 大石 修	熱供給業	都市ガス、電気を用いて冷水・温水・蒸気を製造する。製造した冷水・温水・蒸気は熱供給区域内の事務所ビルや商業ビルなどに空調用熱源として、供給している。	神戸ハーバーランドエネルギーセンター	兵庫県	神戸市中央区東川崎町1-8-2	16,246,800	41,079,858	7,185,233	5.71
500078	株式会社クリエイティブテクノロジー	541-0045	大阪府	大阪市中央区道修町三丁目5番11号	代表取締役社長 大石 修	熱供給業	都市ガス、電気を用いて冷水・温水・蒸気を製造する。製造した冷水・温水・蒸気は熱供給区域内の事務所ビルや商業ビルなどに空調用熱源として、供給している。	弁天町エネルギーセンター	大阪府	大阪市港区弁天1-2-2-300号	6,001,750	41,079,858	7,185,233	5.71
500078	株式会社クリエイティブテクノロジー	541-0045	大阪府	大阪市中央区道修町三丁目5番11号	代表取締役社長 大石 修	熱供給業	都市ガス、電気を用いて冷水・温水・蒸気を製造する。製造した冷水・温水・蒸気は熱供給区域内の事務所ビルや商業ビルなどに空調用熱源として、供給している。	六甲アイランドエネルギーセンター	兵庫県	神戸市東灘区向洋町中2-10 六甲アイランドビルB1F	4,031,828	41,079,858	7,185,233	5.71
500078	株式会社クリエイティブテクノロジー	541-0045	大阪府	大阪市中央区道修町三丁目5番11号	代表取締役社長 大石 修	熱供給業	都市ガス、電気を用いて冷水・温水・蒸気を製造する。製造した冷水・温水・蒸気は熱供給区域内の事務所ビルや商業ビルなどに空調用熱源として、供給している。	岩崎エネルギーセンター	大阪府	大阪市西区千代崎3丁目南2-37	6,821,236	41,079,858	7,185,233	5.71

500078	株式会社クリエイティブテクノロジー	541-0045	大阪府	大阪市中央区道修町三丁目5番11号	代表取締役社長 大石 修	熱供給業	都市ガス、電気を用いて冷水・温水・蒸気を製造する。製造した冷水・温水・蒸気は熱供給区域内の事務所ビルや商業ビルなどに空調用熱源として、供給している。	奈良三条エネルギーセンター	奈良県	奈良市三条本町8-1	2,138,027	41,079,858	7,185,233	5.71	
500078	株式会社クリエイティブテクノロジー	541-0045	大阪府	大阪市中央区道修町三丁目5番11号	代表取締役社長 大石 修	熱供給業	都市ガス、電気を用いて冷水・温水・蒸気を製造する。製造した冷水・温水・蒸気は熱供給区域内の事務所ビルや商業ビルなどに空調用熱源として、供給している。	京都御池エネルギーセンター	京都府	京都市中京区烏丸御池梅屋町361-1	1,058,700	41,079,858	7,185,233	5.71	
500079	株式会社京都冷蔵	613-0035	京都府	久世郡久御山町下津屋北野11-1	代表取締役 高橋 莞爾	冷凍・冷蔵倉庫業	冷凍冷蔵食品をはじめ、あらゆる「温度管理食品」の保管・仕分・配送の物流サービス業務を24時間365日実施している。主に、大手スーパー・コンビニ、外食産業、食品メーカーの商品を扱っている。	京都冷蔵本社	京都府	久世郡久御山町下津屋北野11-1	10,969,692	10,969,692	1,680,715	6.52	
500080	古市株式会社	913-0044	福井県	坂井市三国町山王1丁目4-7	代表取締役社長 古市 孝一	ねん糸製造業	カバーリング機で糸に撚りをかけながら複数の糸を1本に束ね伸縮有る特殊な糸の製造を行う。製造物は国内外の各繊維メーカー等様々な事業者に出荷している。	本社	福井県	坂井市三国町山王1丁目4-7	1,522,596	4,407,072	658,913	6.68	
500080	古市株式会社	913-0044	福井県	坂井市三国町山王1丁目4-7	代表取締役社長 古市 孝一	ねん糸製造業	カバーリング機で糸に撚りをかけながら複数の糸を1本に束ね伸縮有る特殊な糸の製造を行う。製造物は国内外の各繊維メーカー等様々な事業者に出荷している。	ANNEXHARUE	福井県	坂井市春江町石塚29-13	2,884,476	4,407,072	658,913	6.68	
500081	丸尾カルシウム株式会社	674-0084	兵庫県	明石市魚住町西岡1455	代表取締役社長 源吉 嗣郎	炭酸カルシウム製造業	石灰石を焼成し生石灰と炭酸ガスに分解した後、生石灰に水を加え消石灰にする。その消石灰と炭酸ガスを反応させ、脱水、乾燥、粉碎工程を経て合成炭酸カルシウムを製造する。製品は、シーリング材、塗料メーカーなどに出荷している。	土浦工場	茨城県	稲敷郡阿見町大字阿見5388	3,657,960	18,337,115	3,208,978	5.71	
500081	丸尾カルシウム株式会社	674-0084	兵庫県	明石市魚住町西岡1455	代表取締役社長 源吉 嗣郎	炭酸カルシウム製造業	石灰石を粉碎して細かくし、それを分級することによって粒子を揃え白色の微粉末にして製品とする。これは一般的に重質炭酸カルシウムといい主に塗料メーカー等に出荷している。	東京工場	茨城県	稲敷郡阿見町阿見原5390-1	4,295,778	18,337,115	3,208,978	5.71	
500081	丸尾カルシウム株式会社	674-0084	兵庫県	明石市魚住町西岡1455	代表取締役社長 源吉 嗣郎	炭酸カルシウム製造業	石灰石を焼成し生石灰と炭酸ガスに分解した後、生石灰に水を加え消石灰にする。その消石灰と炭酸ガスを反応させ、脱水、乾燥、粉碎工程を経て合成炭酸カルシウムを製造する。製品は、シーリング材、塗料メーカーなどに出荷している。	本社工場	兵庫県	明石市魚住町西岡1455	3,019,294	18,337,115	3,208,978	5.71	
500081	丸尾カルシウム株式会社	674-0084	兵庫県	明石市魚住町西岡1455	代表取締役社長 源吉 嗣郎	炭酸カルシウム製造業	石灰石を焼成し生石灰と炭酸ガスに分解した後、生石灰に水を加え消石灰にする。その消石灰と炭酸ガスを反応させ、脱水、乾燥、粉碎工程を経て合成炭酸カルシウムを製造する。製品は、シーリング材、塗料メーカーなどに出荷している。	土山工場	兵庫県	明石市二見町西二見2086	7,364,083	18,337,115	3,208,978	5.71	
500082	大阪高級鋳造鉄工株式会社	573-1153	大阪府	枚方市招提大谷2-10-1	代表取締役社長 駒村 裕史	鉄鋳物製造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを砂型に注ぎ、冷却、成型することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は国内の内燃機器メーカー、油圧機器メーカー等に出荷をおこなっている。	大阪高級鋳造鉄工株式会社奈良事業所	奈良県	宇陀市榛原比布72-2	8,365,732	8,365,732	1,320,369	6.33	
500083	太平製氷冷蔵株式会社	557-0016	大阪府	大阪市西成区花園北1丁目3番20号	代表取締役 藤林 フミヨ	冷蔵倉庫業	お客様の冷凍・冷蔵した食品(主に冷凍食品)を入庫予定に基づき当社の冷蔵倉庫に入庫します。お客様からの出庫の依頼があるまで冷凍・冷蔵した状態を保ち保管をします。出庫依頼があれば、依頼に基づき出庫します。お客様は木津卸売市場の仲買人、食品卸問屋、食品メーカーが主です。事業の売上としては入庫時に荷役料と保管料があります。	本社	大阪府	大阪市西成区花園北1-3-20	1,345,451	1,345,451	88,240	15.24	
500084	第一紡績株式会社	540-8689	大阪府	大阪市中央区久太郎町1-6-29 FORECAST堺筋本町13F	代表取締役社長 乾 義和	紡績業	原綿から紡績糸を製造、紡績糸を使用しニット生地の製造を行う。紡績会社、合繊メーカー、ニット、商社、生地問屋等へ販売。	紡績・ニット課	熊本県	荒尾市増永1850	7,034,508	7,034,508	550,425	12.78	
500085	スカラーハイタッチ株式会社	556-0016	大阪府	大阪市浪速区元町1丁目5番7号	代表取締役 植島 暁	ねん糸製造業	カバーリングねん糸機を用いてスパンデックスを芯にしてナイロンを巻いた、カバーリング糸を製造しています。製造物は国内メーカーに販売し、パンティストッキングをはじめ、色々な丸編機で商品化されています。(バンスト・ソックス・スバツツ)	大口工場	鹿児島県	伊佐市大口下殿1023番地	4,653,288	4,653,288	638,266	7.29	
500086	株式会社チルコ	559-0032	大阪府	大阪市住之江区南港南6丁目1番30号	代表取締役 角谷 久雄	株式会社チルコ	冷蔵倉庫業		南港工場	大阪府	大阪市住之江区南港南6-1-30	2,019,702	2,019,702	257,381	7.84
500087	寿冷蔵株式会社	660-0892	兵庫県	尼崎市東難波町1-5-29	代表取締役社長 三宅 隆雄	冷蔵倉庫業	寄託された冷凍・冷蔵食品を-25℃の冷凍倉庫・2℃の冷蔵倉庫へ温度帯別に保管する。寄託貨物は荷主の要請毎に出庫作業を行っている。	本社工場	兵庫県	尼崎市東難波町1-5-29	1,884,995	1,884,995	335,549	5.61	
500088	大東衛生株式会社	537-0014	大阪府	大阪市東成区大今里西1丁目19番38号	代表取締役 渡部 昭	再生プラスチック製品の製造業	その他容器包装プラスチック類を選別、破碎、洗浄、脱水、乾燥を行い、プラスチック原料を製造する。その原料をプラスチック成型メーカーに販売するか、自社のプラスチック成型材料に使用する。	EAST-D	大阪府	東大阪市水走4-9-8	3,433,346	3,433,346	460,261	7.45	
500089	株式会社フリゴ	554-0041	大阪府	大阪市此花区北港白津1-7-11	代表取締役社長 西願 廣行	冷蔵倉庫業	冷蔵品・冷凍品等の保管およびそれに付帯する作業等を行う	北港物流センター	大阪府	大阪市此花区北港白津1-7-11	2,777,922	9,273,401	1,579,527	5.87	
500089	株式会社フリゴ	554-0041	大阪府	大阪市此花区北港白津1-7-11	代表取締役社長 西願 廣行	冷蔵倉庫業	冷蔵品・冷凍品等の保管およびそれに付帯する作業等を行う	和歌山物流センター	和歌山県	和歌山市中1番地の3	2,301,307	9,273,401	1,579,527	5.87	
500089	株式会社フリゴ	554-0041	大阪府	大阪市此花区北港白津1-7-11	代表取締役社長 西願 廣行	冷蔵倉庫業	冷蔵品・冷凍品等の保管およびそれに付帯する作業等を行う	南港物流センター	大阪府	大阪市住之江区南港東7-2-92	3,205,674	9,273,401	1,579,527	5.87	
500090	和歌山電鐵株式会社	640-0361	和歌山県	和歌山市伊太祈曽73番地	取締役社長 小嶋 光信	鉄道業	第一種鉄道事業者として、貴志川線(和歌山～貴志間・14.3km)における旅客の運送(列車の運行)を行う。	本社(貴志川線)	和歌山県	和歌山市伊太祈曽73番地	2,976,687	2,976,687	394,788	7.53	
500091	能勢電鉄株式会社	666-0121	兵庫県	川西市平野1丁目35番2号	代表取締役社長 岸本 和也	鉄道業	鉄道による運輸事業。	鉄道線(妙見線・日生線)	兵庫県	川西市平野1丁目35番2号	20,342,547	20,342,547	3,612,260	5.63	
500092	株式会社ハイテック・ケム	677-0032	兵庫県	西脇市中畑町字東山1479-45	代表取締役社長 福井 真彌	プラスチック成形材料製造業	押出機を用いて各種プラスチック原料と着色剤及び添加剤を混合させたものを溶解混練し、ペレットを製造している。製造物は、国内外のプラスチック成形メーカーに出荷している。	株式会社ハイテック・ケム	兵庫県	西脇市中畑町字東山1479-45	6,255,866	6,255,866	562,441	11.12	
500093	東大阪冷蔵株式会社	578-0963	大阪府	東大阪市本庄西1丁目8番34号	代表取締役 柴村 恭弘	冷蔵倉庫業	冷蔵倉庫にて、食品等の保管を行っている。	本社	大阪府	東大阪市本庄西1-8-34	1,870,679	1,870,679	124,308	15.04	
500094	オー・エー・ビー熱供給株式会社	530-6004	大阪府	大阪市北区天満橋一丁目8番30号	取締役社長 関口 洋一	熱供給業	当社エネルギーセンターで集中的に製造された冷水、温水、蒸気などの熱媒を地域配管を通してOAP地域内の複数の熱需要家へ供給し、冷房、暖房、給湯などを行っている。	エネルギーセンター	大阪府	大阪市北区天満橋一丁目8番60号	10,503,360	10,503,360	1,351,997	7.76	
500095	豊島繊維株式会社	910-113	福井県	吉田郡永平寺町松岡芝原2-41	代表取締役 豊島 茂	繊維製品製造業	織機、編機を使い、繊維製品の製造を行う。織物製品は、高密度織物で国外向けダウンジャケット等の生地並びに、編み物は、主に女性用インナー向けの生地として業者に出荷している。	豊島繊維株式会社	福井県	吉田郡永平寺町松岡石舟1-1	6,832,002	6,832,002	1,130,173	6.04	
500096	大阪臨海熱供給株式会社	554-0024	大阪府	大阪市此花区島屋5丁目1番202号	代表取締役社長 酒井 孝志	熱供給業	熱供給事業法にもとづく熱供給事業として、電気、都市ガス、コージェネレーションシステムにおける排熱等から製造する、冷水、温水、蒸気を導管を用いて供給する地域冷暖房を行っている。	此花熱供給センター	大阪府	大阪市此花区島屋5丁目1番202号	15,314,496	49,877,228	3,918,857	12.72	
500096	大阪臨海熱供給株式会社	554-0024	大阪府	大阪市此花区島屋5丁目1番202号	代表取締役社長 酒井 孝志	熱供給業	熱供給事業法にもとづく熱供給事業として、電気、都市ガス、コージェネレーションシステムにおける排熱等から製造する、冷水、温水、蒸気を導管を用いて供給する地域冷暖房を行っている。	南港熱供給センター	大阪府	大阪市住之江区南港北1丁目11番1号 大阪府咲洲庁舎B1F	18,887,759	49,877,228	3,918,857	12.72	
500096	大阪臨海熱供給株式会社	554-0024	大阪府	大阪市此花区島屋5丁目1番202号	代表取締役社長 酒井 孝志	熱供給業	熱供給事業法にもとづく熱供給事業として、電気、都市ガス、コージェネレーションシステムにおける排熱等から製造する、冷水、温水、蒸気を導管を用いて供給する地域冷暖房を行っている。	りんくう熱供給センター	大阪府	泉佐野市りんくう往来南2番地2 りんくうエルガビルB1F	10,645,860	49,877,228	3,918,857	12.72	
500096	大阪臨海熱供給株式会社	554-0024	大阪府	大阪市此花区島屋5丁目1番202号	代表取締役社長 酒井 孝志	熱供給業	熱供給事業法にもとづく熱供給事業として、電気、都市ガス、コージェネレーションシステムにおける排熱等から製造する、冷水、温水、蒸気を導管を用いて供給する地域冷暖房を行っている。	三宮熱供給センター	兵庫県	神戸市中央区御幸通8丁目1番6号 神戸国際会館B3F	5,029,113	49,877,228	3,918,857	12.72	
500097	虹技株式会社	671-1132	兵庫県	姫路市大津区勤兵衛町4丁目1	取締役社長 堀田 一之	鋳物製造業	電気炉およびキュボラを用いて、溶解した鉄鋳および鉄スクラップを型に注ぎ、冷却・成型することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、主に国内の産業・工作機械業界や自動車業界等、様々な事業者に出荷している。	姫路東工場	兵庫県	姫路市大津区勤兵衛町3丁目12番地	32,168,445	61,976,775	11,052,108	5.6	
500097	虹技株式会社	671-1132	兵庫県	姫路市大津区勤兵衛町4丁目1	取締役社長 堀田 一之	鋳物製造業	電気炉およびキュボラを用いて、溶解した鉄鋳および鉄スクラップを型に注ぎ、冷却・成型することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、主に国内の産業・工作機械業界や自動車業界等、様々な事業者に出荷している。	姫路西工場	兵庫県	姫路市大津区吉美403	29,808,330	61,976,775	11,052,108	5.6	
500098	ヤマトスチール株式会社	671-1133	兵庫県	姫路市大津区吉美380番地	代表取締役社長 鳥谷 良則	鉄鋼業	電気炉及び加熱炉を用いH型鋼等の鋼材製造及び国内外への出荷	ヤマトスチール株式会社本社工場	兵庫県	姫路市大津区吉美380番地	236,702,715	236,702,715	32,427,010	7.29	

500099	神戸電鉄株式会社	652-0811	兵庫県	神戸市兵庫区新開地1丁目3番24号	代表取締役社長 原田 兼治	鉄道業	兵庫県神戸市、三田市、三木市、小野市において路線長69.6kmの旅客を輸送する鉄道路線を運営する電気鉄道である。	神戸電鉄	兵庫県	神戸市北区鈴蘭台南町6丁目1番15号	63,867,256	63,867,256	9,871,722	6.46
500100	株式会社アイ. エス. ティ加美	679-1332	兵庫県	多可郡多可町加美区大袋34番地	代表取締役 阪根 勇	製造業	電気炉を用いて樹脂等を整形することで、各種事務用機器器具の製造を行う。製造物は、国内外の事務用機器メーカー等、様々な事業者に出荷している。	加美製作所	兵庫県	多可郡多可町加美区大袋34番地	12,891,321	12,891,321	1,996,934	6.45
500101	神戸中央冷蔵株式会社	652-0844	兵庫県	神戸市兵庫区中之島2丁目1-10	代表取締役社長 中川 亨	冷蔵倉庫業	株主である中央卸売市場の荷受会社・仲卸業者を主な得意先として、早朝より生鮮食品・冷凍食品・冷凍マグロ等の入出庫・保管作業を行っている。	本社	兵庫県	神戸市兵庫区中之島2丁目1-10	2,376,791	6,438,098	467,484	13.77
500101	神戸中央冷蔵株式会社	652-0844	兵庫県	神戸市兵庫区中之島2丁目1-10	代表取締役社長 中川 亨	冷蔵倉庫業	株主である中央卸売市場の荷受会社・仲卸業者を主な得意先として、早朝より生鮮食品・冷凍食品・冷凍マグロ等の入出庫・保管作業を行っている。	東部支社	兵庫県	神戸市東灘区深江浜町1-1	3,046,059	6,438,098	467,484	13.77
500101	神戸中央冷蔵株式会社	652-0844	兵庫県	神戸市兵庫区中之島2丁目1-10	代表取締役社長 中川 亨	冷蔵倉庫業	株主である中央卸売市場の荷受会社・仲卸業者を主な得意先として、早朝より生鮮食品・冷凍食品・冷凍マグロ等の入出庫・保管作業を行っている。	兵庫支社	兵庫県	神戸市兵庫区築地町6-19	1,015,248	6,438,098	467,484	13.77
500102	株式会社堺ガスセンター	590-8529	大阪府	堺市堺区匠町1番地	代表取締役社長 原文雄	無機化学工業製品製造業	工業用のガスを製造し、パイピングにより圧送供給する。供給する圧縮ガス・ドライエアー・酸素・窒素・アルゴン・ヘリウム・水素	株式会社堺ガスセンター	大阪府	堺市堺区匠町1番地	186,803,243	186,803,243	5,883,214	31.75
500103	ダイソー株式会社	550-0011	大阪府	大阪市西区阿波座1-12-18	代表取締役社長執行役員 佐藤 存	化学品事業	食塩の電気分解を行い、かせいソーダ、塩素、次亜塩素酸ソーダなどを製造するソーダ工業、プロピレン、塩素を原料とするAC、EP事業、EP等を原料とするアクリルエーテル事業、EPを原料とするゴム事業、金属電極を製造する事業からなり、市場は化学、食品、電気、鉄鋼など幅広い分野に及びます。	小倉工場	福岡県	北九州市小倉北区高見台8-1	43,959,600	415,789,798	41,280,000	10.07
500103	ダイソー株式会社	550-0011	大阪府	大阪市西区阿波座1-12-18	代表取締役社長執行役員 佐藤 存	化学品事業	食塩の電気分解を行い、かせいソーダ、塩素、次亜塩素酸ソーダなどを製造するソーダ工業、プロピレン、塩素を原料とするAC、EP事業、EP等を原料とするアクリルエーテル事業、EPを原料とするゴム事業、金属電極を製造する事業からなり、市場は化学、食品、電気、鉄鋼、官公庁など幅広い分野に及びます。	尼崎工場	兵庫県	尼崎市大高洲町11	135,587,218	415,789,798	41,280,000	10.07
500103	ダイソー株式会社	550-0011	大阪府	大阪市西区阿波座1-12-18	代表取締役社長執行役員 佐藤 存	化学品事業	食塩の電気分解を行い、かせいソーダ、塩素、次亜塩素酸ソーダなどを製造するソーダ工業、プロピレン、塩素を原料とするAC、EP事業、EP等を原料とするアクリルエーテル事業、EPを原料とするゴム事業、金属電極を製造する事業からなり、市場は化学、食品、電気、鉄鋼、官公庁など幅広い分野に及びます。	松山工場	愛媛県	松山市北吉田町77	163,471,680	415,789,798	41,280,000	10.07
500103	ダイソー株式会社	550-0011	大阪府	大阪市西区阿波座1-12-18	代表取締役社長執行役員 佐藤 存	化学品事業	食塩の電気分解を行い、かせいソーダ、塩素、次亜塩素酸ソーダなどを製造するソーダ工業、プロピレン、塩素を原料とするAC、EP事業、EP等を原料とするアクリルエーテル事業、EPを原料とするゴム事業、金属電極を製造する事業からなり、市場は化学、食品、電気、鉄鋼など幅広い分野に及びます。	水島工場	岡山県	倉敷市児島塩生2767-13	72,771,300	415,789,798	41,280,000	10.07
500104	北陸エア・ケミカルズ株式会社	541-0047	大阪府	大阪市中央区淡路町1丁目7番3号	代表取締役 林 慶悟	高圧ガスの製造・販売	大型の深冷分離装置より、酸素・窒素を含む空気を冷やして液化し、それぞれの沸点の差を利用して液化酸素及び液化窒素の製造を行う。製造物は、国内の自動車メーカー、半導体メーカー等、様々な事業所に出荷している。	敦賀事務所	福井県	敦賀市古田刈30番地	22,797,650	22,797,650	543,666	41.93
500105	株式会社KOYO熱錬	601-8349	京都府	京都市南区吉祥院池田町38	代表取締役 杉本 洋一	電気炉を使用した金属熱処理加工	電気炉を使用し、自動車、建設機械、航空機の金属部品を加熱して、浸炭処理や焼入処理を行なう。	株式会社KOYO熱錬	京都府	京都市南区吉祥院池田町38番地	2,324,963	2,324,963	382,332	6.08
500106	森本倉庫株式会社	651-0086	兵庫県	神戸市中央区磯上通2丁目2番21号	代表取締役社長 森本 啓久	冷蔵倉庫業	冷蔵倉庫を使用しての貨物の保管及び貨物解凍作業	住吉営業所	兵庫県	神戸市東灘区住吉南町1-1-8	2,028,191	2,028,191	334,408	6.06
500107	山陽電気鉄道株式会社	653-0843	兵庫県	神戸市長田区御屋敷通3丁目1番1号	代表取締役社長 上門 一裕	鉄道業	神戸市内の西代駅から姫路市内の姫路駅までの本線と、姫路市内飾磨駅から網干駅までの網干線の鉄道線2線を有し、旅客輸送を行う。	山陽電気鉄道株式会社	兵庫県	神戸市長田区御屋敷通3丁目1番1号	86,433,274	86,433,274	13,467,158	6.41
500108	グリコ兵庫アイスクリーム株式会社	673-0541	兵庫県	三木市志染町広野5丁目70番地	代表取締役社長 電淵 久和	食料品製造業	親会社である江崎グリコ株式会社の委託を受け、各種アイスクリームの製造を行なっている。	グリコ兵庫アイスクリーム株式会社	兵庫県	三木市志染町広野5丁目70番地	7,479,362	7,479,362	1,309,102	5.71
500109	株式会社中日本冷蔵	554-0012	大阪府	大阪市此花区西九条1丁目1番20号	代表取締役 藤林 源治	冷蔵倉庫業	お客様の冷凍・冷蔵した食品(主に冷凍食品)を入庫予定に基づき当社の冷蔵倉庫に入庫します。お客様からの出庫の依頼があるまで冷凍・冷蔵した状態を保ち保管をします。出庫依頼があれば、依頼に基づき出庫します。お客様は中央卸売市場の仲買人、食品卸問屋、食品メーカーが主です。事業の売上としては入庫時に荷役料と保管料があります。	本社センターA、B号館	大阪府	大阪市此花区西九条1-1-20	2,135,983	7,184,085	780,455	9.2
500109	株式会社中日本冷蔵	554-0012	大阪府	大阪市此花区西九条1丁目1番20号	代表取締役 藤林 源治	冷蔵倉庫業	お客様の冷凍・冷蔵した食品(主に冷凍食品)を入庫予定に基づき当社の冷蔵倉庫に入庫します。お客様からの出庫の依頼があるまで冷凍・冷蔵した状態を保ち保管をします。出庫依頼があれば、依頼に基づき出庫します。お客様は中央卸売市場の仲買人、食品卸問屋、食品メーカーが主です。事業の売上としては入庫時に荷役料と保管料があります。	本社センターC号館	大阪府	大阪市此花区西九条1-1-20	1,717,107	7,184,085	780,455	9.2
500109	株式会社中日本冷蔵	554-0012	大阪府	大阪市此花区西九条1丁目1番20号	代表取締役 藤林 源治	冷蔵倉庫業	お客様の冷凍・冷蔵した食品(主に冷凍食品)を入庫予定に基づき当社の冷蔵倉庫に入庫します。お客様からの出庫の依頼があるまで冷凍・冷蔵した状態を保ち保管をします。出庫依頼があれば、依頼に基づき出庫します。お客様は、食品卸問屋、食品メーカーが主です。事業の売上としては入庫時に荷役料と保管料があります	舞洲センター	大阪府	大阪市此花区北港白津1-7-52	3,330,995	7,184,085	780,455	9.2
500110	日本山村硝子株式会社	660-8580	兵庫県	尼崎市西向島町15-1	代表取締役社長 山村 幸治	プラスチック容器の製造販売	プラスチックの原料を溶解後に成形しPETボトルやキャップなどを生産する。製品は飲料メーカー等に広く出荷している。	関西工場	兵庫県	加古郡播磨町新島43-2	39,652,140	81,884,193	11,981,685	6.83
500111	播磨高周波工業株式会社	671-1154	兵庫県	姫路市広畑区吾妻町1-82	代表取締役 池田 嘉樹	金属熱処理業	機械部品や車両部品といった各種金属部品を高周波誘導加熱装置や電気炉等を用いて加熱し、その後、水や油、空気などの冷却材で適切に冷却を行うことで、耐久性、耐摩耗性、耐疲労性、耐食性、耐熱性といった効果を持たせている。	本社工場	兵庫県	姫路市広畑区吾妻町1-82	4,577,055	8,756,343	1,361,801	6.42
500111	播磨高周波工業株式会社	671-1154	兵庫県	姫路市広畑区吾妻町1-82	代表取締役 池田 嘉樹	金属熱処理業	機械部品や車両部品といった各種金属部品を高周波誘導加熱装置や電気炉等を用いて加熱し、その後、水や油、空気などの冷却材で適切に冷却を行うことで、耐久性、耐摩耗性、耐疲労性、耐食性、耐熱性といった効果を持たせている。	広畑第二工場	兵庫県	姫路市広畑区富士町1-50	4,179,288	8,756,343	1,361,801	6.42
500112	春山合繊株式会社	919-0474	福井県	坂井市春江町西太郎丸3字24	代表取締役 竹内 久信	繊維製造業	ポリエステル長繊維織物の製造	春山合繊針原第1工場	福井県	坂井市春江町針原33-4	3,440,832	3,995,142	220,723	18.1
500113	株式会社吉年	586-8528	大阪府	河内長野市上原西町16-1	取締役社長 吉年 正守	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却成型する事で、各種鋳物製品の製造を行う。製造物の内、管継手は加工され、国内配管問屋に出荷、産業機械部品は、国内の自動車メーカー、産業機械メーカー等、様々な事業者に出荷している。	上原工場	大阪府	河内長野市上原西町16-1	22,141,990	22,141,990	2,980,820	7.42
500114	京都府知事	602-8570	京都府	京都市上京区下立売道新町西入数ノ内町	山田 啓	京都府工業用水道事業	長田野工業団地及び綾部工業団地の立地企業に対して工業用水を供給している。	京都府公営企業管理事務所	京都府	福知山市字石原1158	1,846,272	2,023,639	226,427	8.93
500115	株式会社TKX精密研磨	543-0011	大阪府	大阪市天王寺区清水谷町5番16号	代表取締役 澤田 潔	研磨加工業	半導体基板・難研磨材の研磨加工、洗浄の受託及び当該業務に付帯関連する一切の業務。	九州工場	鹿児島県	姶良郡湧水町木場1538番地	2,883,617	2,883,617	315,145	9.15
500116	タワージャズジャパン株式会社	677-0063	兵庫県	西脇市平野町302-2	代表取締役社長 勝本 健一	製造業(集積回路)	集積回路の製造及び設計支援、エンジニアリングサポート、技術支援、後方支援等その他半導体市場におけるサポートサービスの提供を行っている。	西脇工場	兵庫県	西脇市平野町302-2	196,093,930	196,093,930	27,673,691	7.08
500117	白木興業株式会社	911-0032	福井県	勝山市芳野町2丁目3番31号	取締役社長 白木 利明	繊維物業	ポリエステル加工糸を捻糸及び製織する	白木興業株式会社	福井県	勝山市芳野町2丁目3の31	3,812,664	3,812,664	302,550	12.6
500118	理化工業株式会社	581-0035	大阪府	八尾市西弓削2丁目6番地	代表取締役 森嶋 勲	金属熱処理加工業	熱処理炉を用いて、金属製品を加熱冷却することで、硬化、軟化させる受託加工を行っている。	本社工場	大阪府	八尾市西弓削2丁目6番地	3,045,987	3,045,987	429,057	7.1
500119	永大産業株式会社	559-8658	大阪府	大阪市住之江区平林南2丁目10番60号	代表取締役社長 大道 正人	パーティクルボード事業	木材の小片を主な原材料とし、接着剤で成形熱圧することによって、密度0.68g/cm3(当該事業所)のボードを生産する。製造したボードは住宅の内装材等に用いられる。	敦賀事業所	福井県	敦賀市永大町	19,785,883	24,130,061	3,713,985	6.49
500120	浪速工業株式会社	573-1132	大阪府	枚方市招提田近3丁目22番地1	代表取締役 松原 潔	鉄鋳物製造業	電気炉を用いて溶解した鉄鉄およびスクラップ等を鋳型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鉄鋳物製品の製造を行う。製造物は、産業機械メーカー等、様々な事業者に出荷している。	浪速工業株式会社	大阪府	枚方市招提田近3丁目22番地1	2,879,450	2,879,450	301,688	9.54
500121	びわこ揚水土地改良区	523-0087	滋賀県	近江八幡市北津田町1503番地	理事長 安田 又嗣	琵琶湖から引水するかんがい施設及び幹線かんがい水路の維持管理	琵琶湖を水源とし、揚水機場を設け、送水路は28km・分水工27カ所を設けて1209haの水田に配水を行っている。	びわこ揚水土地改良区	滋賀県	近江八幡市北津田町1503番地	3,966,753	3,966,753	208,420	19.03

500122	姉川左岸土地改良区	526-0013	滋賀県	長浜市新庄寺町289番地	理事長 田中 安彦	土地改良施設維持管理事業	琵琶湖を水源とし、揚水機場を設け送水路は全線管網23. 2Km・分水工15箇所を設けて、990ヘクタールの水田に配水を行っている。	姉川左岸揚水機場(土地改良区)	滋賀県	長浜市細江町1311番地	3,040,960	3,040,960	243,523	12.48
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	中央水みらいセンター	大阪府	茨木市宮島3丁目1-1	35,226,260	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	高槻水みらいセンター	大阪府	高槻市番田2丁目1-1	29,564,290	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	渚水みらいセンター	大阪府	枚方市渚内野4丁目10-1	26,836,360	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	鴻池水みらいセンター	大阪府	東大阪市北鴻池町1-18	43,405,260	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	川俣水みらいセンター	大阪府	東大阪市川俣2丁目1-1	36,170,380	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	今池水みらいセンター	大阪府	松原市天美西7丁目265-1	23,089,160	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	大井水みらいセンター	大阪府	藤井寺市西大井1丁目407-1	12,000,247	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	狭山水みらいセンター	大阪府	大阪狭山市東池尻6丁目1647	10,207,423	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	北部水みらいセンター	大阪府	泉北郡忠岡町新浜3丁目	22,093,852	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	大阪南下水汚泥広域処理場	大阪府	泉北郡忠岡町新浜3丁目	29,730,540	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	中部水みらいセンター	大阪府	貝塚市二色南町6-1	9,424,456	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	南部水みらいセンター	大阪府	泉南市りんくう南浜1番	4,360,301	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	味舌ポンプ場	大阪府	摂津市正雀4丁目15-10	1,559,360	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	摂津ポンプ場	大阪府	摂津市鳥飼本町2丁目13-31	1,602,484	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	石津中継ポンプ場	大阪府	寝屋川市石津中町29-1	2,531,679	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	桑才ポンプ場	大阪府	門真市東田町15-1	1,533,158	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	小阪ポンプ場	大阪府	東大阪市若江西新町1丁目11-21	1,484,735	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	新家ポンプ場	大阪府	八尾市新家町1丁目97	1,160,636	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	長吉ポンプ場	大阪府	八尾市南亀井町3丁目1-56	1,495,530	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	寺島ポンプ場	大阪府	東大阪市西鴻池町4丁目2-20	1,987,422	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	新池島ポンプ場	大阪府	東大阪市新池島町4丁目3-35	1,174,575	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	錦郡中継ポンプ場	大阪府	富田林市錦織東3丁目10-5	1,324,079	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	なわて水みらいセンター	大阪府	四條畷市大字砂7番	2,558,889	312,277,572	53,853,716	5.79
500123	大阪府都市整備部下水道室長	540-8570	大阪府	大阪市 中央区大手前3丁目2-12	大屋 弘	流域下水道事業	汚水処理してきれいな水を放流することにより、河川や大阪湾の水質改善に大きく寄与するとともに、浸水被害から街を守っている。	竜華水みらいセンター	大阪府	八尾市龍華町2丁目2-55	1,139,648	312,277,572	53,853,716	5.79
500124	大商硝子株式会社	536-0014	大阪府	大阪市城東区鳴野西2-6-5	代表取締役 徳 洋一	容器製造業	直接通電型電気炉で溶かしたガラスまたはヒーターで溶かした樹脂を金型を用いて自動成形し製造を行う。製造品は国内外の化粧品、酒造および食料品メーカー等に出荷している。	鳴門工場	徳島県	鳴門市撫養町南浜字大工野21-1	5,952,100	5,952,100	714,298	8.33
500125	株式会社ケイハン	604-8223	京都府	京都市中京区新町通四条上ル小結棚町429番地	代表取締役社長 西田 康郎	成型炭製造事業	配合・粉碎された石炭原料に粘結剤を加えて成型機により塊成化、コークス炉に投入される石炭に配合する。主にベルトコンベア輸送にて原料入荷・製品納入を行う。	福山工場	広島県	福山市鋼管町1番地 JFEスチール株式会社 西日本製鉄所 福山地区内	3,656,499	6,868,611	1,082,530	6.34
500125	株式会社ケイハン	604-8223	京都府	京都市中京区新町通四条上ル小結棚町429番地	代表取締役社長 西田 康郎	成型炭製造事業	配合・粉碎された石炭原料に粘結剤を加えて成型機により塊成化、コークス炉に投入される石炭に配合する。主にベルトコンベア輸送にて原料入荷・製品納入を行う。	京浜工場	神奈川県	川崎市川崎区扇島1番1号 JFEスチール株式会社 東日本製鉄所 京浜地区内	3,212,112	6,868,611	1,082,530	6.34
500126	叡山電鉄株式会社	606-8025	京都府	京都市左京区田中上柳町25-3	代表取締役社長 森 俊行	鉄道業	鉄道事業法に基づく一般運送業	叡山電鉄株式会社	京都府	京都市左京区田中上柳町25-3	6,470,578	6,470,578	1,144,298	5.65
500127	野洲川下流土地改良区	520-2423	滋賀県	野洲市西河原二丁目2366番地2	理事長 白井 嘉嗣	琵琶湖から引水するかんがい施設及び幹線かんがい水路の維持管理	琵琶湖を水源とし、揚水機場を設け、送水路は33. 4km・分水工139カ所を設けて2079haの水田に配水を行っている。	野洲川下流土地改良区	滋賀県	野洲市西河原二丁目2366番地2	2,045,232	2,045,232	224,572	9.1
500128	滋賀県	520-8577	滋賀県	大津市京町四丁目1-1	知事 嘉田 由紀子	琵琶湖流域下水道(湖西処理区)	琵琶湖流域下水道の内、湖西処理区の下水道に流入する汚水を浄化し、琵琶湖へ放流している。	湖西浄化センター	滋賀県	大津市苗鹿三丁目1-1	10,785,780	10,785,780	1,425,137	7.56

500129	株式会社中山製鋼所	551-8551	大阪府	大阪市大正区船町1－1－66	代表取締役社長 藤井 博務	電気炉による製鋼・圧延業	鉄スクラップを電気炉で溶解精錬し、連続鑄造・圧延工程を経て各種鉄鋼製品の製造を行う。製品は建材が主体で、関連会社の2次加工メーカーを含めさまざまな国内ユーザーに出荷している。	本社船町工場	大阪府	大阪市大正区船町1－1－66	290,816,805	290,816,805	32,244,777	9.02
500130	坪金織物株式会社	919-0476	福井県	坂井市春江町針原23号15番地	代表取締役 坪井 良彰	繊維製造業	合繊繊維の原糸(糸)を、WJL織機(綿糸を水で飛ばすタイプ)で製織する。製品は、染色加工され、国内の原糸メーカー(東レ社)を通じ、国内・海外に出荷されている 業態としては、委託加工(下請け)である。	坪金織物株式会社本社工場	福井県	坂井市坂井町下兵庫299－1	2,753,988	2,753,988	222,502	12.37
500131	株式会社シミズ	915-0082	福井県	越前市国高3－15－1	代表取締役 清水 一三	繊維製造業	ナイロン糸を用いて、エアーバッグ基布の製織を行う	株式会社シミズ	福井県	越前市国高3－15－1	1,876,350	1,876,350	162,942	11.51
500132	大阪広域水道企業団	540-0012	大阪府	大阪市中央区谷町2丁目3－12 マルイト谷町ビル3階	企業長 竹山 修身	水道用水供給事業	河川より表流水を取水し、各浄水場において浄水処理したのち、大阪府内の42市町村(構成団体)に対して水道用水の供給を行っている。	村野浄水場	大阪府	枚方市村野高見台7－2	84,121,540	348,788,380	43,371,652	8.04
500132	大阪広域水道企業団	540-0012	大阪府	大阪市中央区谷町2丁目3－12 マルイト谷町ビル3階	企業長 竹山 修身	水道用水供給事業	河川より表流水を取水し、各浄水場において浄水処理したのち、大阪府内の42市町村(構成団体)に対して水道用水の供給を行っている。	磯島取水場	大阪府	枚方市磯島北町40－1	74,406,340	348,788,380	43,371,652	8.04
500132	大阪広域水道企業団	540-0012	大阪府	大阪市中央区谷町2丁目3－12 マルイト谷町ビル3階	企業長 竹山 修身	水道用水供給事業	河川より表流水を取水し、各浄水場において浄水処理したのち、大阪府内の42市町村(構成団体)に対して水道用水の供給を行っている。	庭窪浄水場	大阪府	守口市大庭町2丁目30－18	17,617,900	348,788,380	43,371,652	8.04
500132	大阪広域水道企業団	540-0012	大阪府	大阪市中央区谷町2丁目3－12 マルイト谷町ビル3階	企業長 竹山 修身	水道用水供給事業	河川より表流水を取水し、各浄水場において浄水処理したのち、大阪府内の42市町村(構成団体)に対して水道用水の供給を行っている。	三島浄水場	大阪府	摂津市一津屋3丁目1－1	16,845,807	348,788,380	43,371,652	8.04
500132	大阪広域水道企業団	540-0012	大阪府	大阪市中央区谷町2丁目3－12 マルイト谷町ビル3階	企業長 竹山 修身	水道用水供給事業	河川より表流水を取水し、各浄水場において浄水処理したのち、大阪府内の42市町村(構成団体)に対して水道用水の供給を行っている。	万博公園浄水施設	大阪府	吹田市千里万博公園5－3	24,226,440	348,788,380	43,371,652	8.04
500132	大阪広域水道企業団	540-0012	大阪府	大阪市中央区谷町2丁目3－12 マルイト谷町ビル3階	企業長 竹山 修身	水道用水供給事業	河川より表流水を取水し、各浄水場において浄水処理したのち、大阪府内の42市町村(構成団体)に対して水道用水の供給を行っている。	郡家ポンプ場	大阪府	高槻市郡家新町42－2	11,061,991	348,788,380	43,371,652	8.04
500132	大阪広域水道企業団	540-0012	大阪府	大阪市中央区谷町2丁目3－12 マルイト谷町ビル3階	企業長 竹山 修身	水道用水供給事業	河川より表流水を取水し、各浄水場において浄水処理したのち、大阪府内の42市町村(構成団体)に対して水道用水の供給を行っている。	小野原ポンプ場	大阪府	箕面市粟生新家3丁目2	3,740,490	348,788,380	43,371,652	8.04
500132	大阪広域水道企業団	540-0012	大阪府	大阪市中央区谷町2丁目3－12 マルイト谷町ビル3階	企業長 竹山 修身	水道用水供給事業	河川より表流水を取水し、各浄水場において浄水処理したのち、大阪府内の42市町村(構成団体)に対して水道用水の供給を行っている。	高槻ポンプ場	大阪府	高槻市堤町2－1	1,661,284	348,788,380	43,371,652	8.04
500132	大阪広域水道企業団	540-0012	大阪府	大阪市中央区谷町2丁目3－12 マルイト谷町ビル3階	企業長 竹山 修身	水道用水供給事業	河川より表流水を取水し、各浄水場において浄水処理したのち、大阪府内の42市町村(構成団体)に対して水道用水の供給を行っている。	彩都ポンプ場	大阪府	茨木市彩都あさぎ4丁目	1,048,837	348,788,380	43,371,652	8.04
500132	大阪広域水道企業団	540-0012	大阪府	大阪市中央区谷町2丁目3－12 マルイト谷町ビル3階	企業長 竹山 修身	水道用水供給事業	河川より表流水を取水し、各浄水場において浄水処理したのち、大阪府内の42市町村(構成団体)に対して水道用水の供給を行っている。	佐保ポンプ場	大阪府	茨木市佐保1124	1,035,921	348,788,380	43,371,652	8.04
500132	大阪広域水道企業団	540-0012	大阪府	大阪市中央区谷町2丁目3－12 マルイト谷町ビル3階	企業長 竹山 修身	水道用水供給事業	河川より表流水を取水し、各浄水場において浄水処理したのち、大阪府内の42市町村(構成団体)に対して水道用水の供給を行っている。	四条畷ポンプ場	大阪府	四条畷市美田町6－1	1,370,194	348,788,380	43,371,652	8.04
500132	大阪広域水道企業団	540-0012	大阪府	大阪市中央区谷町2丁目3－12 マルイト谷町ビル3階	企業長 竹山 修身	水道用水供給事業	河川より表流水を取水し、各浄水場において浄水処理したのち、大阪府内の42市町村(構成団体)に対して水道用水の供給を行っている。	枚岡ポンプ場	大阪府	東大阪市若草町8－25	6,930,430	348,788,380	43,371,652	8.04
500132	大阪広域水道企業団	540-0012	大阪府	大阪市中央区谷町2丁目3－12 マルイト谷町ビル3階	企業長 竹山 修身	水道用水供給事業	河川より表流水を取水し、各浄水場において浄水処理したのち、大阪府内の42市町村(構成団体)に対して水道用水の供給を行っている。	藤井寺ポンプ場	大阪府	藤井寺市川北1丁目	35,985,540	348,788,380	43,371,652	8.04
500132	大阪広域水道企業団	540-0012	大阪府	大阪市中央区谷町2丁目3－12 マルイト谷町ビル3階	企業長 竹山 修身	水道用水供給事業	河川より表流水を取水し、各浄水場において浄水処理したのち、大阪府内の42市町村(構成団体)に対して水道用水の供給を行っている。	美陵ポンプ場	大阪府	藤井寺市野中1丁目110	19,724,450	348,788,380	43,371,652	8.04
500132	大阪広域水道企業団	540-0012	大阪府	大阪市中央区谷町2丁目3－12 マルイト谷町ビル3階	企業長 竹山 修身	水道用水供給事業	河川より表流水を取水し、各浄水場において浄水処理したのち、大阪府内の42市町村(構成団体)に対して水道用水の供給を行っている。	狭山ポンプ場	大阪府	大阪狭山市東野東1丁目32－1	12,576,791	348,788,380	43,371,652	8.04
500132	大阪広域水道企業団	540-0012	大阪府	大阪市中央区谷町2丁目3－12 マルイト谷町ビル3階	企業長 竹山 修身	水道用水供給事業	河川より表流水を取水し、各浄水場において浄水処理したのち、大阪府内の42市町村(構成団体)に対して水道用水の供給を行っている。	富田林ポンプ場	大阪府	富田林市中野町西1丁目	30,305,340	348,788,380	43,371,652	8.04
500133	福井環境事業株式会社	918-8068	福井県	福井市角折町第6号1番地	代表取締役社長 二木 和則	一般廃棄物処理業	当該事業は、福井市及び周辺市町の家庭から分別排出された資源ごみ(空き缶、ペットボトル、プラスチック製容器包装)を受け入れ、選別・圧縮梱包し、再生資源として出荷、売却している。さらに当該事業では、容器包装リサイクル制度に基づいて他の市町からプラスチック製容器包装圧縮物も受け入れ、再生処理し、プラスチック再生原料(ペレット)を製造して出荷、売却している。当該事業所では、工場の稼働に必要な熱源・動力源のほぼ全量を電力でまかなっている。	福井環境事業株式会社二日市リサイクルセンター	福井県	福井市二日市町19号8番地	7,234,632	7,234,632	904,416	8
500134	株式会社興国鉄鋼所	555-0012	大阪府	大阪市西淀川区御幣島5－14－33	代表取締役 村橋 義晃	鑄造業	電気炉を用いて鉄スクラップを溶解し、鑄型に注湯・冷却後に整形を行い、各種鉄鋼製品の製造を行う。製品は、国内外の産業機械、プラント設備を生産する事業者へ納品している。	本社工場	大阪府	大阪市西淀川区御幣島5－14－33	2,917,477	2,917,477	484,778	6.01
500135	株式会社エヌ・ピー・ワイ	911-0805	福井県	勝山市立川町2丁目2番12号	取締役社長 西川 和彦	繊維製造業	織物、編物を受託加工生産している。顧客は主に商社、メーカ等である。	タテカワ工場	福井県	勝山市立川町2丁目2番40号	6,660,552	6,660,552	289,719	22.98
500136	(株)トータルクリーンセンター福屋	910-0845	福井県	福井市志比口2丁目3番19号	代表取締役 蛇目 修史	産業廃棄物処理業	固定床炉、キルン炉で汚泥、廃プラスチック類、廃油、木くず、紙くず等を焼却している。	宿布中間処理場	福井県	福井市宿布町16字1－1	2,352,720	2,352,720	310,704	7.57
500137	株式会社和泉製水冷蔵工場	598-0061	大阪府	泉佐野市住吉町9－1	代表取締役 藤林 秀樹	冷蔵・冷凍倉庫業	農産物・畜産物・水産物・冷凍食品等の冷蔵・冷凍保管。	泉佐野第1センター	大阪府	泉佐野市住吉町7－2	1,079,021	2,317,498	327,920	7.06
500137	株式会社和泉製水冷蔵工場	598-0061	大阪府	泉佐野市住吉町9－1	代表取締役 藤林 秀樹	冷蔵・冷凍倉庫業	農産物・畜産物・水産物・冷凍食品等の冷蔵・冷凍保管。	泉佐野第2センター	大阪府	泉佐野市住吉町9－1	1,238,477	2,317,498	327,920	7.06
500138	近畿グリコ乳業株式会社	669-5265	兵庫県	朝来市和田山町筒江165－1	代表取締役社長 三浦 剛	食料品製造業	親会社であるグリコ乳業株式会社の委託を受け、各種乳製品の製造を行なっている	近畿グリコ乳業株式会社	兵庫県	朝来市和田山町筒江165－1	4,555,889	4,555,889	735,584	6.2
500139	泉北酸素(株)	592-0001	大阪府	高石市高砂1丁目5番地	代表取締役社長 大西 敏晶	圧縮ガス・液化ガス製造業	・産業用酸素・窒素・アルゴンの製造・販売 ・医療用酸素・窒素の製造	泉北酸素株式会社泉北工場	大阪府	高石市高砂1丁目5番地	83,475,761	83,475,761	1,340,325	62.28
500140	広燃繊維工業株式会社	919-0473	福井県	坂井市春江町本堂23－2	代表取締役社長 藤原 宏一	繊維製造業	得意先から供給される原糸を外注にて準備加工(撚糸・整経・サイジング)し、荷受け後、当社で生機の製造を行う。生機は、得意先の指定先に出荷している。エアーによりヨコ糸を飛ばす織機を有し、織機設備をはじめコンプレッサーで電気を多消費する。	広燃繊維工業株式会社	福井県	坂井市春江町本堂23－2	4,322,040	4,322,040	324,574	13.31
500141	川端製紙株式会社	910-0124	福井県	福井市天池38	代表取締役 川端 健一	製紙業	古紙を溶解し抄紙機で段ボール用原紙を抄いている。国内の段ボール会社へ出荷。	本社工場	福井県	福井市天池38	13,813,316	13,813,316	1,689,581	8.17
500142	愛西土地改良区	521-1147	滋賀県	彦根市薩摩町337番地	理事長 吉田 新次	土地改良施設維持管理事業	一級河川琵琶湖を水源とする揚水機を稼働させることにより、パイプラインを経て農用地へ農業用水を供給する。	愛西揚水機場	滋賀県	彦根市薩摩町337番地	2,287,455	2,287,455	274,641	8.32
500143	株式会社中龍	910-1133	福井県	吉田郡永平寺町松岡春日2－66	代表取締役 中村 龍男	織物製造業	帝人ファイバー(株)のチョップ工場として主に紳士服裏地開発を中心に創業。現在は紳士服裏地・スポーツ衣料・婦人ファッション衣料・産業資材と多岐に亘る商品を手掛けている。	株式会社中龍福井工場	福井県	福井市佐野町2－1	1,655,304	1,655,304	150,362	11

500144	長浜南部土地改良区	526-0833	滋賀県	長浜市永久寺町468	理事長 小林 喜八郎	土地改良施設維持管理事業(揚水業務)	琵琶湖を水源とし、揚水ポンプにより延長13.9Kmのバイプラインに送水し、分水工10箇所から674ヘクタールの水田に配水を 行っている。	長浜南部揚水機場	滋賀県	長浜市田村町大蔵1321-5	1,771,793	1,771,793	135,721	13.05
500145	奈良県知事	630-8501	奈良県	奈良市登大路町685-3	荒井 正吾	奈良県流域下水道事業	奈良県流域下水道の建設並びに管理及び運営	奈良県浄化センター	奈良県	大和郡山市額田部南町160	41,741,800	64,930,674	10,941,081	5.93
500145	奈良県知事	630-8501	奈良県	奈良市登大路町685-3	荒井 正吾	奈良県流域下水道事業	奈良県流域下水道の建設並びに管理及び運営	奈良県第二浄化センター	奈良県	北葛城郡広陵町大字萱野460	16,962,095	64,930,674	10,941,081	5.93
500145	奈良県知事	630-8501	奈良県	奈良市登大路町685-3	荒井 正吾	奈良県流域下水道事業	奈良県流域下水道の建設並びに管理及び運営	奈良県宇陀川浄化センター	奈良県	宇陀市榛原福地28-1	2,512,533	64,930,674	10,941,081	5.93
500145	奈良県知事	630-8501	奈良県	奈良市登大路町685-3	荒井 正吾	奈良県流域下水道事業	奈良県流域下水道の建設並びに管理及び運営	奈良県吉野川浄化センター	奈良県	五條市二見5丁目1314	2,608,442	64,930,674	10,941,081	5.93
500146	阪神水道企業団	658-0073	兵庫県	神戸市東灘区西岡本3丁目20番1号	企業長 山中 敦	水道用水供給事業	阪神水道企業団は、神戸市、尼崎市、西宮市、芦屋市の4つの市により構成され、淀川から取水した水を浄水処理し、各々の構成市へ、水道用水を供給している。	淀川取水場	大阪府	大阪市東淀川区柴島2丁目295番地	10,844,499	171,309,089	26,095,341	6.56
500146	阪神水道企業団	658-0073	兵庫県	神戸市東灘区西岡本3丁目20番1号	企業長 山中 敦	水道用水供給事業	阪神水道企業団は、神戸市、尼崎市、西宮市、芦屋市の4つの市により構成され、淀川から取水した水を浄水処理し、各々の構成市へ、水道用水を供給している。	尼崎浄水場	兵庫県	尼崎市南塚口町4丁目5番65号	11,467,590	171,309,089	26,095,341	6.56
500146	阪神水道企業団	658-0073	兵庫県	神戸市東灘区西岡本3丁目20番1号	企業長 山中 敦	水道用水供給事業	阪神水道企業団は、神戸市、尼崎市、西宮市、芦屋市の4つの市により構成され、淀川から取水した水を浄水処理し、各々の構成市へ、水道用水を供給している。	西宮ポンプ場	兵庫県	西宮市室川町2番32号	6,705,150	171,309,089	26,095,341	6.56
500146	阪神水道企業団	658-0073	兵庫県	神戸市東灘区西岡本3丁目20番1号	企業長 山中 敦	水道用水供給事業	阪神水道企業団は、神戸市、尼崎市、西宮市、芦屋市の4つの市により構成され、淀川から取水した水を浄水処理し、各々の構成市へ、水道用水を供給している。	甲東ポンプ場	兵庫県	西宮市上大市3丁目2番53号	80,688,300	171,309,089	26,095,341	6.56
500146	阪神水道企業団	658-0073	兵庫県	神戸市東灘区西岡本3丁目20番1号	企業長 山中 敦	水道用水供給事業	阪神水道企業団は、神戸市、尼崎市、西宮市、芦屋市の4つの市により構成され、淀川から取水した水を浄水処理し、各々の構成市へ、水道用水を供給している。	大道取水場	大阪府	大阪市東淀川区大道南2丁目309番1番	20,882,930	171,309,089	26,095,341	6.56
500146	阪神水道企業団	658-0073	兵庫県	神戸市東灘区西岡本3丁目20番1号	企業長 山中 敦	水道用水供給事業	阪神水道企業団は、神戸市、尼崎市、西宮市、芦屋市の4つの市により構成され、淀川から取水した水を浄水処理し、各々の構成市へ、水道用水を供給している。	猪名川浄水場	兵庫県	尼崎市田能5丁目11番1号	40,720,620	171,309,089	26,095,341	6.56
500147	鴨川流域土地改良区	520-1223	滋賀県	高島市安曇川町下小川2912番地	理事長 木津 昭彦	農業用施設の維持管理事業	琵琶湖を水源とし、揚水機場を設け送水路は管網16.8km・分水工は13箇所を設けて、約750haの水田に配水を行っている。	鴨川第1段揚水機場 (鴨川流域土地改良区)	滋賀県	高島市安曇川町下小川2912番地	1,373,597	1,373,597	174,297	7.88
500148	福井県知事 西川 一誠	919-8580	福井県	福井市大手3-17-1	福井県知事 西川 一誠	工業用水道事業	テクノポート福井内および鯖江東部工業団地内へ工業用水を供給する。	県営第一工業用水道取水場	福井県	鯖江市上鯖江町2-7-18	1,432,375	4,047,231	688,903	5.87
500148	福井県知事 西川 一誠	919-8580	福井県	福井市大手3-17-1	福井県知事 西川 一誠	工業用水道事業	テクノポート福井内および鯖江東部工業団地内へ工業用水を供給する。	福井臨海工業用水道管理事務所	福井県	福井市江上町43-20	1,793,032	4,047,231	688,903	5.87
500149	東邦テキスタイル株式会社	541-8587	大阪府	大阪市中央区南本町1-6-7	取締役社長 安丸 貞明	紡績業	ベスロン綿・糸、レーヨン糸、綿糸の販売 紡績、ニット、二次製品の製造・販売	揖斐川事業所	岐阜県	安八郡神戸町神戸1801	10,607,126	10,607,126	1,467,624	7.23
500150	近江鉄道株式会社	522-8503	滋賀県	彦根市古沢町181	代表取締役社長 中村 隆司	鉄道事業	鉄道により旅客又は貨物の運送を行う事業。	運輸本部鉄道部	滋賀県	彦根市古沢町181	8,550,524	8,550,524	1,090,273	7.84
500151	株式会社北星社	668-0061	兵庫県	豊岡市上佐野1620	代表取締役 早川 薫	印刷業	刷版・オフリン印刷のみのラインを揃えています。	寄居工場	埼玉県	大里郡寄居町西ノ入581	5,550,456	5,550,456	744,092	7.45
500152	エイ・ジェイ・テックス株式会社	912-0041	福井県	大野市菖蒲池50-58	代表取締役 田中 豊昭	繊維製造業	織機を用いて原糸より織物の製造を行う。製造物は、国内の染色加工メーカーに出荷している。	エイ・ジェイ・テックス株式会社	福井県	大野市菖蒲池50-58	1,784,664	1,784,664	308,452	5.78
500153	有限会社三恵熱錬	582-0022	大阪府	柏原市国分市場1丁目10-46	代表取締役 九埜 修三	金属加工業	電気炉を用いて薄板パネの熱処理を行う 製品は国内自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	有限会社三恵熱錬	大阪府	柏原市国分市場1丁目10-46	1,781,553	1,781,553	149,203	11.94
500154	近江八幡市、東近江市、日野町及び竜王町日野川用水施設管理協議会	520-2531	滋賀県	蒲生郡竜王町大字山之上5775	会長 藤澤 直広	基幹水利施設の維持管理	琵琶湖を水源とした大型のかんがい用ポンプを用いて農業用水として近江八幡市、東近江市、日野町、竜王町の4300haの受益地域の水田へ送水している。	日野川第1段揚水機場	滋賀県	近江八幡市野村町2032-143	7,619,558	10,728,014	155,930	68.8
500154	近江八幡市、東近江市、日野町及び竜王町日野川用水施設管理協議会	520-2531	滋賀県	蒲生郡竜王町大字山之上5775	会長 藤澤 直広	基幹水利施設の維持管理	琵琶湖を水源とした大型のかんがい用ポンプを用いて農業用水として近江八幡市、東近江市、日野町、竜王町の4300haの受益地域の水田へ送水している。	日野川第2段揚水機場	滋賀県	蒲生郡竜王町大字山之上5775	3,108,456	10,728,014	155,930	68.8
500155	滋賀県企業庁	524-0201	滋賀県	野洲市吉川3382	企業庁長 南 史朗	用水供給事業および工業用水道事業	・琵琶湖、野洲川から取水した水を浄水処理し、受水市町また、受水企業へ供給	滋賀県企業庁吉川浄水場	滋賀県	野洲市吉川3382	15,870,970	40,090,997	6,496,797	6.17
500155	滋賀県企業庁	524-0201	滋賀県	野洲市吉川3382	企業庁長 南 史朗	用水供給事業および工業用水道事業	・琵琶湖、野洲川から取水した水を浄水処理し、受水市町へ供給また、受水企業へ供給	滋賀県企業庁菩提寺加圧ポンプ場	滋賀県	湖南市菩提寺	1,380,473	40,090,997	6,496,797	6.17
500155	滋賀県企業庁	524-0201	滋賀県	野洲市吉川3382	企業庁長 南 史朗	用水供給事業および工業用水道事業	・琵琶湖、野洲川から取水した水を浄水処理し、受水市町へ供給また、受水企業へ供給	滋賀県企業庁馬淵浄水場	滋賀県	近江八幡市馬淵町1875	9,620,091	40,090,997	6,496,797	6.17
500155	滋賀県企業庁	524-0201	滋賀県	野洲市吉川3382	企業庁長 南 史朗	用水供給事業および工業用水道事業	・琵琶湖、野洲川から取水した水を浄水処理し、受水市町へ供給また、受水企業へ供給	滋賀県企業庁導水ポンプ場	滋賀県	近江八幡市南津田町	2,055,668	40,090,997	6,496,797	6.17
500155	滋賀県企業庁	524-0201	滋賀県	野洲市吉川3382	企業庁長 南 史朗	用水供給事業および工業用水道事業	・琵琶湖、野洲川から取水した水を浄水処理し、受水市町へ供給また、受水企業へ供給	滋賀県企業庁日野第一ポンプ場	滋賀県	蒲生郡日野町山本	1,033,701	40,090,997	6,496,797	6.17
500155	滋賀県企業庁	524-0201	滋賀県	野洲市吉川3382	企業庁長 南 史朗	用水供給事業および工業用水道事業	・琵琶湖、野洲川から取水した水を浄水処理し、受水市町へ供給また、受水企業へ供給	滋賀県企業庁彦根工業用水	滋賀県	彦根市八坂町	1,758,899	40,090,997	6,496,797	6.17
500155	滋賀県企業庁	524-0201	滋賀県	野洲市吉川3382	企業庁長 南 史朗	用水供給事業および工業用水道事業	・琵琶湖、野洲川から取水した水を浄水処理し、受水市町へ供給また、受水企業へ供給	滋賀県企業庁水口浄水場	滋賀県	甲賀市水口町水口6181	3,832,493	40,090,997	6,496,797	6.17
500155	滋賀県企業庁	524-0201	滋賀県	野洲市吉川3382	企業庁長 南 史朗	用水供給事業および工業用水道事業	・琵琶湖、野洲川から取水した水を浄水処理し、受水市町へ供給また、受水企業へ供給	滋賀県企業庁朝国共同施設	滋賀県	湖南市朝国473	4,538,702	40,090,997	6,496,797	6.17
600001	株式会社岡山日山	703-8285	岡山県	岡山市中区桜橋2丁目18番52号	代表取締役 村上 博文	倉庫業	寄託を受けた物品を倉庫において保管する事業。	株式会社岡山日山	岡山県	岡山市中区桜橋2丁目18番52号	3,397,824	3,397,824	322,961	10.52
600002	秋芳鉱業株式会社	754-0603	山口県	美祢市秋芳町別府682番地	代表取締役 綿引 宏	石灰石鉱業	住友大阪セメント(株)の子会社であり、石灰石の採掘から破碎、選鉱(セメント用、鉄鋼化学向けとして製品を生産)している。販売は、住友大阪セメント(株)に、また、一部を地場に当社から直接販売している。	本社	山口県	美祢市秋芳町別府682番地	20,804,384	35,379,884	3,880,921	9.11
600002	秋芳鉱業株式会社	754-0603	山口県	美祢市秋芳町別府682番地	代表取締役 綿引 宏	石灰石鉱業	住友大阪セメント(株)の子会社であり、石灰石の採掘から破碎、選鉱(セメント用、鉄鋼化学向けとして製品を生産)している。販売は、住友大阪セメント(株)に、また、一部を地場に当社から直接販売している。	仙崎事業所	山口県	長門市仙崎547番地	14,575,500	35,379,884	3,880,921	9.11

600003	武田鑄造株式会社	710-0803	岡山県	倉敷市中島1001番地	代表取締役 武田 真一	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを型枠に注ぎ、冷却することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内の自動車メーカー、農機具メーカー、建機メーカー等の事業者に出荷している。	本社中島工場	岡山県	倉敷市中島1001番地	19,211,984	57,052,472	5,301,227	10.76
600003	武田鑄造株式会社	710-0803	岡山県	倉敷市中島1001番地	代表取締役 武田 真一	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを型枠に注ぎ、冷却することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内の自動車メーカー、農機具メーカー、建機メーカー等の事業者に出荷している。	福井工場	岡山県	倉敷市福井400番地	5,599,728	57,052,472	5,301,227	10.76
600003	武田鑄造株式会社	710-0803	岡山県	倉敷市中島1001番地	代表取締役 武田 真一	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを型枠に注ぎ、冷却することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内の自動車メーカー、農機具メーカー、建機メーカー等の事業者に出荷している。	高梁工場	岡山県	高梁市巨瀬町1番地1	32,240,760	57,052,472	5,301,227	10.76
600004	彦島製錬株式会社	750-0093	山口県	下関市彦島西山町1-1-1	代表取締役社長 吉田 卓司	非鉄金属の製造、販売	当社は大正5年に設立、以来90余年にわたり国内有数の亜鉛製錬所として操業を続けております。昭和61年には、三井金属鉱業(株)の100%子会社として独立しております。事業内容としては主に亜鉛地金・合金を三井金属より受託加工し、その他に硫酸、化成品、電池材料、電子機器材料を製造・販売しております。	彦島製錬株式会社	山口県	下関市彦島西山町1-1-1	312,189,878	312,189,878	12,066,596	25.87
600005	岡山中央冷蔵株式会社	700-0941	岡山県	岡山市北区青江1-7-6	代表取締役会長 姫井 善果	冷凍倉庫業	冷凍及び冷蔵食品の保管及び管理	内海冷蔵工場	広島県	福山市引野町5-1-1 及び5-1-35	1,541,950	3,232,997	418,242	7.72
600006	岡山県企業局	700-8570	岡山県	岡山市北区内山下2-4-6	公営企業管理者 西本 善夫	工業用水道事業	工業用水道事業法第3条第1項による届出を行い、一般の需要に応じて、工業用水道により、工業用水を供給する事業	西之浦浄水場	岡山県	倉敷市連島町西之浦5912-3	5,351,880	19,468,690	3,470,181	5.61
600006	岡山県企業局	700-8570	岡山県	岡山市北区内山下2-4-6	公営企業管理者 西本 善夫	工業用水道事業	工業用水道事業法第3条第1項による届出を行い、一般の需要に応じて、工業用水道により、工業用水を供給する事業	鶴新田浄水場	岡山県	倉敷市連島町鶴新田1200	5,199,888	19,468,690	3,470,181	5.61
600006	岡山県企業局	700-8570	岡山県	岡山市北区内山下2-4-6	公営企業管理者 西本 善夫	工業用水道事業	工業用水道事業法第3条第1項による届出を行い、一般の需要に応じて、工業用水道により、工業用水を供給する事業	亀島配水場	岡山県	倉敷市水島南亀島町1-37	6,949,656	19,468,690	3,470,181	5.61
600006	岡山県企業局	700-8570	岡山県	岡山市北区内山下2-4-6	公営企業管理者 西本 善夫	工業用水道事業	工業用水道事業法第3条第1項による届出を行い、一般の需要に応じて、工業用水道により、工業用水を供給する事業	笠岡浄水場	岡山県	笠岡市金浦454	1,522,806	19,468,690	3,470,181	5.61
600007	福山鑄造株式会社	720-0815	広島県	福山市野上町1-9-9	代表取締役 小林 敏彦	鉄鉄鑄物製造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを型枠に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内外の機械メーカー等、様々な事業者に出荷している。	福山鑄造株式会社笠岡工場	岡山県	笠岡市緑町3番2	13,933,360	13,933,360	2,030,794	6.86
600008	ヨシワ工業株式会社	736-0056	広島県	安芸郡海田町明神町1-48	取締役社長 山下 耕司	鑄造業	キューボラ及び電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを砂型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	初見工場	島根県	鹿足郡吉賀町田野原1036-1	28,136,600	56,719,160	9,735,915	5.82
600008	ヨシワ工業株式会社	736-0056	広島県	安芸郡海田町明神町1-48	取締役社長 山下 耕司	鑄造業	キューボラ及び電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを砂型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内の自動車メーカー等、様々な事業者に出荷している。	六日市工場	島根県	鹿足郡吉賀町七日市647	28,582,560	56,719,160	9,735,915	5.82
600009	山陽白色セメント株式会社	729-0329	広島県	三原市糸崎南1-2-1	代表取締役社長 花田 裕志	セメント製造業	石灰石を主とした原料を粉砕、焼成し化学反応により生じた塊を、再度粉砕し粉状のセメント製品を製造する。当社の製品は、国内唯一の白色セメントとして全て親会社へ卸し販売している。	山陽白色セメント株式会社	広島県	三原市糸崎南1-2-1	5,896,320	5,896,320	932,916	6.32
600010	広島県企業局	730-8511	広島県	広島市中区基町10番52号	企業局長 沖田 清治	工業用水道業	広島・呉地域、東広島地域及び備後南部地域の産業活動に必要な工業用水を企業に供給している。	本郷取水場	広島県	三原市本郷南七丁目17-1	6,178,152	33,130,956	2,708,585	12.23
600010	広島県企業局	730-8511	広島県	広島市中区基町10番52号	企業局長 沖田 清治	工業用水道業	広島・呉地域、東広島地域及び備後南部地域の産業活動に必要な工業用水を企業に供給している。	三原加圧ポンプ所	広島県	三原市古浜二丁目2-21	2,888,580	33,130,956	2,708,585	12.23
600010	広島県企業局	730-8511	広島県	広島市中区基町10番52号	企業局長 沖田 清治	工業用水道業	広島・呉地域、東広島地域及び備後南部地域の産業活動に必要な工業用水を企業に供給している。	戸坂取水場	広島県	広島市東区戸坂惣田一丁目12-1	19,551,840	33,130,956	2,708,585	12.23
600010	広島県企業局	730-8511	広島県	広島市中区基町10番52号	企業局長 沖田 清治	工業用水道業	広島・呉地域、東広島地域及び備後南部地域の産業活動に必要な工業用水を企業に供給している。	呉戸坂取水場	広島県	広島市東区戸坂千足二丁目1-2	2,222,640	33,130,956	2,708,585	12.23
600010	広島県企業局	730-8511	広島県	広島市中区基町10番52号	企業局長 沖田 清治	工業用水道業	広島・呉地域、東広島地域及び備後南部地域の産業活動に必要な工業用水を企業に供給している。	田口浄水場	広島県	東広島市西条町田口1982-1	2,289,744	33,130,956	2,708,585	12.23
600011	福山冷凍株式会社	720-0077	広島県	福山市南本庄一丁目12番16号	代表取締役 林 東詩展	冷蔵倉庫業	寄託荷物の冷蔵(凍)保管及び出入庫作業	第2工場	広島県	福山市曙町四丁目13番16号	1,177,962	1,216,619	149,601	8.13
600012	一畑電車株式会社	691-0001	島根県	出雲市平田町2226	代表取締役社長 昌子 修	鉄道業	高压電気(直流1500V)を用いて、鉄道(電車)により旅客を輸送している。	一畑電車株式会社	島根県	出雲市平田町2226	4,319,214	4,319,214	416,697	10.36
600013	株式会社カルファイン	716-0036	岡山県	高梁市松原通り2111-3	代表取締役 横山 宏志	石灰石製品の製造販売	坑内より搬出した石灰石を粉砕・分級・特殊処理することで、製紙・鉄鋼・プラスチック・塗料・道路白線・建材塗料・フィルム等の幅広い分野に石灰石製品を販売している。	金平工場	広島県	神石郡神石高原町有木513-9番地	13,253,140	17,063,872	2,763,066	6.17
600013	株式会社カルファイン	716-0036	岡山県	高梁市松原通り2111-3	代表取締役 横山 宏志	石灰石製品の製造販売	坑内より搬出した石灰石を焼成工程・消化工程それぞれで反応させて生石灰・消石灰を製造し、これらを鉄鋼・製紙・環境・工業用中和・肥料等へ販売している。	山宝工場	岡山県	高梁市備中町布瀬1759	3,810,732	17,063,872	2,763,066	6.17
600014	株式会社北川鉄工所	726-8610	広島県	府中市元町77-1	代表取締役 北川 祐治	素形材	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製品は、国内外の自動車メーカーや建設機械メーカーなどへ出荷している。	下川辺工場	広島県	府中市篠根町1000	30,911,040	87,278,096	14,347,491	6.08
600014	株式会社北川鉄工所	726-8610	広島県	府中市元町77-1	代表取締役 北川 祐治	素形材	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製品は、国内外の自動車メーカーや建設機械メーカーなどへ出荷している。	福山工場	広島県	福山市駅家町大字法成寺1613-10	18,137,600	87,278,096	14,347,491	6.08
600014	株式会社北川鉄工所	726-8610	広島県	府中市元町77-1	代表取締役 北川 祐治	素形材	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製品は、国内外の自動車メーカーや建設機械メーカーなどへ出荷している。	中須工場	広島県	府中市中須町554-3	2,590,176	87,278,096	14,347,491	6.08
600014	株式会社北川鉄工所	726-8610	広島県	府中市元町77-1	代表取締役 北川 祐治	素形材	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製品は、国内外の自動車メーカーや建設機械メーカーなどへ出荷している。	東京工場	埼玉県	さいたま市北区吉野町1丁目405-1	35,639,280	87,278,096	14,347,491	6.08
600015	株式会社吉舎鉄工所	729-4204	広島県	三次市吉舎町三玉541番地	代表取締役社長 北川 祐治	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを、鑄型に注ぎ、鑄型内で冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行なう。製造物は、関連会社の(株)北川鉄工所へ全量納入している。	株式会社吉舎鉄工所	広島県	三次市吉舎町三玉541番地	7,447,788	7,447,788	569,358	13.08
600016	福山熱煉工業株式会社	720-0017	広島県	福山市千田町4-13-1	代表取締役 河田 格至	金属熱処理業	電気炉を用いて、各種機械部品を加熱(800℃～1000℃)した後、油に浸漬(急冷)することで、製品の硬度、強度の増強を図る事業。自動車部品、建設機械部品など数多くの機械部品メーカーからの仕事を請け負っている。	福山テクノ工場	広島県	福山市箕島町6280-1	19,631,760	36,452,159	5,075,181	7.18
600016	福山熱煉工業株式会社	720-0017	広島県	福山市千田町4-13-1	代表取締役 河田 格至	金属熱処理業	電気炉を用いて、各種機械部品を加熱(800℃～1000℃)した後、油に浸漬(急冷)することで、製品の硬度、強度の増強を図る事業。自動車部品、建設機械部品など数多くの機械部品メーカーからの仕事を請け負っている。	福山テクノ第2工場	広島県	福山市箕島町6280-12	2,284,284	36,452,159	5,075,181	7.18
600016	福山熱煉工業株式会社	720-0017	広島県	福山市千田町4-13-1	代表取締役 河田 格至	金属熱処理業	電気炉を用いて、各種機械部品を加熱(800℃～1000℃)した後、油に浸漬(急冷)することで、製品の硬度、強度の増強を図る事業。自動車部品、建設機械部品など数多くの機械部品メーカーからの仕事を請け負っている。	千田工場	広島県	福山市千田町4-13-1	3,757,200	36,452,159	5,075,181	7.18
600016	福山熱煉工業株式会社	720-0017	広島県	福山市千田町4-13-1	代表取締役 河田 格至	金属熱処理業	電気炉を用いて、各種機械部品を加熱(800℃～1000℃)した後、油に浸漬(急冷)することで、製品の硬度、強度の増強を図る事業。自動車部品、建設機械部品など数多くの機械部品メーカーからの仕事を請け負っている。	広島工場	広島県	広島市安佐北区小河原字長崎209-1	5,157,576	36,452,159	5,075,181	7.18
600016	福山熱煉工業株式会社	720-0017	広島県	福山市千田町4-13-1	代表取締役 河田 格至	金属熱処理業	電気炉を用いて、各種機械部品を加熱(800℃～1000℃)した後、油に浸漬(急冷)することで、製品の硬度、強度の増強を図る事業。自動車部品、建設機械部品など数多くの機械部品メーカーからの仕事を請け負っている。	岡山工場	岡山県	笠岡市茂平字苦無1524-1	5,621,339	36,452,159	5,075,181	7.18

600017	備北粉化工業株式会社	718-0017	岡山県	新見市西方704	代表取締役社長 加藤 清一	製造業	石灰石を粉砕、分級し、グレードごとに紙袋やフレコンバッグに詰めた製品とパウダー状の物を原料とし、それに水を加え混ぜ合わせた製品の製造を行っている。	新見工場	岡山県	新見市西方704	40,615,440	40,615,440	2,489,387	16.31
600018	ウラベ株式会社	720-1141	広島県	福山市駅家町江良78-1	代表取締役社長 ト部 典昌	集積回路製造業	集積回路製造工程において、仕上工程による外観の完成や選別工程の電気特性試験、外観検査を経て包装し、出荷している。	ウラベ株式会社電子デバイス事業部	山口県	宇部市善和石ヶ谷591-5	17,561,160	17,561,160	2,508,205	7
600019	佐藤農機鑄造株式会社	721-0964	広島県	福山市手城町3-25-25	代表取締役 佐藤 明三	鑄造業	電気炉を用いて溶解したスクラップを型枠に注ぎ冷却成型する事で、各種鑄物製品の製造を行う。国内の自動車以外の様々な事業者に納入している。	本社鑄造工場	広島県	福山市手城町3-25-25	6,387,012	6,387,012	1,100,618	5.8
600020	財団法人広島県下水道公社	734-0056	広島県	広島市南区向洋沖町1番1号	理事長 中村 博	流域下水道維持管理受託事業	広島県が設置する流域下水道処理施設の運転管理業務等の受託を行う事業である。3つの流域下水道事業処理区において設置される終末処理場施設(各浄化センター)や中継ポンプ場を運転管理することにより市町で行う公共下水道から流入する汚水を処理している。	東部浄化センター	広島県	広島市南区向洋沖町1番1号	14,228,100	36,508,190	2,598,881	14.04
600020	財団法人広島県下水道公社	734-0056	広島県	広島市南区向洋沖町1番1号	理事長 中村 博	流域下水道維持管理受託事業	広島県が設置する流域下水道処理施設の運転管理業務等の受託を行う事業である。3つの流域下水道事業処理区において設置される終末処理場施設(各浄化センター)や中継ポンプ場を運転管理することにより市町で行う公共下水道から流入する汚水を処理している。	芦田川浄化センター	広島県	福山市箕沖町106番地	17,418,800	36,508,190	2,598,881	14.04
600020	財団法人広島県下水道公社	734-0056	広島県	広島市南区向洋沖町1番1号	理事長 中村 博	流域下水道維持管理受託事業	広島県が設置する流域下水道処理施設の運転管理業務等の受託を行う事業である。3つの流域下水道事業処理区において設置される終末処理場施設(各浄化センター)や中継ポンプ場を運転管理することにより市町で行う公共下水道から流入する汚水を処理している。	新浜中継ポンプ場	広島県	福山市新浜町2丁目	1,084,818	36,508,190	2,598,881	14.04
600020	財団法人広島県下水道公社	734-0056	広島県	広島市南区向洋沖町1番1号	理事長 中村 博	流域下水道維持管理受託事業	広島県が設置する流域下水道処理施設の運転管理業務等の受託を行う事業である。3つの流域下水道事業処理区において設置される終末処理場施設(各浄化センター)や中継ポンプ場を運転管理することにより市町で行う公共下水道から流入する汚水を処理している。	沼田川浄化センター	広島県	三原市円一町1丁目2番1号	3,776,472	36,508,190	2,598,881	14.04
600021	オーエム金属工業株式会社	699-0406	島根県	松江市宍道町佐々布75番地	代表取締役社長 佐藤 博	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを木型で製作した鑄型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内の造船及び工作機械メーカー等、様々な事業者に出荷している。	本社工場	島根県	松江市宍道町佐々布75番地	5,431,385	5,431,385	915,944	5.92
600022	中国鉱業株式会社	718-0016	岡山県	新見市金谷41番地	代表取締役 源吉 嗣郎	その他の窯業又は土石製品製造業	鉱山より採掘した石灰石を粉砕・分級することにより各種重質炭酸カルシウムを製造する。製品は国内の塗料、ゴム、プラスチック等のさまざまなユーザーに充填剤及び補強剤として出荷している。	本社工場	岡山県	新見市金谷41番地	6,390,324	6,390,324	751,013	8.5
600023	大成製紙株式会社	708-0841	岡山県	津山市川崎200番地1	代表取締役社長 岸 吉松	紙製造業	古紙を使用した段ボール原紙の製造と、バルプを使用したティシュペーパー及びトイレットペーパーの製造、加工を行う。	大成製紙株式会社	岡山県	津山市川崎200番地1	53,678,640	53,678,640	9,391,720	5.71
600024	株式会社エネルギア・ソリューション・アンド・サービス	730-0051	広島県	広島市中区大手町三丁目7番5号	取締役社長 十倉 純男	熱供給事業	冷却水・蒸気ならびに温水をそごう広島店・広島バスセンターならびに紙屋町地下街に供給している。	広島市紙屋町熱供給センター	広島県	広島市中区基町6-27	4,523,485	4,523,485	416,378	10.86
600025	鳥取グリコ株式会社	683-0323	鳥取県	西伯郡南部町倭256	代表取締役社長 内屋 安隆	食料品製造業	親会社である江崎グリコ株式会社の委託を受け、各種レトルトルウ食品、菓子ビスケットの製造を行なっている。	鳥取グリコ株式会社	鳥取県	西伯郡南部町倭256	4,717,560	4,717,560	798,736	5.9
600026	株式会社リング	759-3622	山口県	阿武郡阿武町大字奈古3626番地	代表取締役 吉岡 典厚	容器包装プラスチック再商品化事業	容器包装リサイクル法に基づいて分別排出されたPETボトル以外の容器包装を公益財団法人容器包装リサイクル協会の委託を受けて、選別・破砕・洗浄・脱水・乾燥の工程を経て、電気式の溶融造粒機で再生プラスチック原料に加工する。再生プラスチック原料は、全量、国内のプラスチック成形メーカー等に出荷している。	リサイクルセンター	山口県	阿武郡阿武町大字奈古3626番地	1,855,527	1,855,527	241,885	7.67
600027	株式会社アキオカ	713-8103	岡山県	倉敷市玉島乙島8252番地の35	代表取締役 秋岡 義典	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却造型することで各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内の建設機械メーカー等、様々な事業者に出荷している。	株式会社アキオカ	岡山県	倉敷市玉島乙島8252-35	11,780,080	11,780,080	1,370,399	8.59
600028	JFEロックファイバー株式会社	712-8074	岡山県	倉敷市水島川崎通1丁目	代表取締役社長 遠藤 豪士	ロックウール製品製造販売業	ロックウールは、その優れた耐熱、断熱、吸音性能により省エネルギー、耐火・防火機能の向上、建築住環境の改善などに貢献しています。国内の住宅メーカー各社へ出荷しています。	本社・工場	岡山県	倉敷市水島川崎通1丁目	48,572,800	48,572,800	6,286,407	7.72
600029	株式会社朝見鑄造所	720-0017	広島県	福山市千田町4-18-24	代表取締役 朝見 啓二	鑄造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は、国内の船用内燃機メーカーや建設機械メーカー等、様々な事業者に出荷している。	株式会社朝見鑄造所	広島県	福山市千田町4-18-24	1,444,584	1,444,584	245,059	5.89
600030	水島リバーメント株式会社	712-8074	岡山県	倉敷市水島川崎通一丁目	取締役社長 濱田 裕一	セメント製造業	微粉砕した高炉スラグと原料セメントと混合し高炉セメントを製造する。製品は原料セメントを搬入するセメント会社の製品として出荷している。また、高炉スラグ微粉末は、単味でも出荷している。	水島リバーメント株式会社	岡山県	倉敷市水島川崎通一丁目	11,624,466	11,624,466	441,907	26.3
600031	友鉄工業株式会社	731-0231	広島県	広島市安佐北区亀山2丁目24-14	代表取締役社長 友廣 和照	鑄物製造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却、成形することで各種鑄物製品の製造を行う。製造物は国内の自動車メーカー、部品メーカーに出荷している。	本社、安佐工場	広島県	広島市安佐北区安佐町飯室6151-1	11,360,831	11,883,998	2,121,065	5.6
600032	株式会社西日本アチューマットクリーン	703-8245	岡山県	岡山市中区藤原50番地の1	代表取締役 蔵本 忠男	RPF固形化燃料製造業	廃プラスチック類を製造処理契約の企業から収集して、木屑・廃プラスチックを破砕機で破砕し、木屑及び廃プラスチックの破砕材料をミックスして、成型機に投入し、RPF(固形化燃料)を生産して日本製紙・日本大昭和板紙・大王製紙・兵庫バルプに出荷している。	赤磐工場	岡山県	赤磐市山口2131-4	1,088,397	1,088,397	122,755	8.86
600033	株式会社田口鑄造所	720-0017	広島県	福山市千田町四丁目18番40号	代表取締役 田口 裕以	鋳鉄鑄物製造業	鉄スクラップ等を電気炉を用いて溶解して鑄型に注ぎ、各種鑄物製品の製造を行う。製造物は工作機械メーカー等に出荷している。	本社工場	広島県	福山市千田町4丁目18番40号	4,269,768	4,269,768	751,949	5.67
600034	広島日本電子工業株式会社	739-1754	広島県	広島市安佐北区小河原町1591番地1	代表取締役 平田 辰明	金属熱処理	高周波発振機、イオン窒化炉、電気炉装置で電気を用い、鉄製品を加熱し金属熱処理を行う。製品は国内の自動車機械メーカー等に出荷している。	広島日本電子工業株式会社	広島県	広島市安佐北区小河原町1591番地1	1,263,084	1,263,084	173,577	7.27
600035	株式会社JFEサンソセンター	721-0931	広島県	福山市鋼管町1番地	代表取締役社長 川口 恭史	無機化学工業製品製造業	酸素、窒素、アルゴンその他の工業用ガスの製造販売	福山工場	広島県	福山市鋼管町1番地	822,396,800	1,035,629,534	16,943,152	61.12
600035	株式会社JFEサンソセンター	721-0931	広島県	福山市鋼管町1番地	代表取締役社長 川口 恭史	無機化学工業製品製造業	酸素、窒素、アルゴンその他の工業用ガスの製造販売	京浜工場	神奈川県	川崎市川崎区扇島1番地	213,232,734	1,035,629,534	16,943,152	61.12
600036	株式会社ニチレイ・ロジスティクス中国	733-0832	広島県	広島市西区草津港1丁目7番3号	代表取締役社長 堀内 博文	冷蔵倉庫業	冷凍・冷蔵品の仕分け保管	米子物流センター	鳥取県	米子市旗ヶ崎2145番地	2,033,595	13,397,841	1,736,571	7.71
600036	株式会社ニチレイ・ロジスティクス中国	733-0832	広島県	広島市西区草津港1丁目7番3号	代表取締役社長 堀内 博文	冷蔵倉庫業	冷凍・冷蔵品の仕分け保管	松江物流センター	島根県	松江市西川津町1635番地3	1,001,797	13,397,841	1,736,571	7.71
600036	株式会社ニチレイ・ロジスティクス中国	733-0832	広島県	広島市西区草津港1丁目7番3号	代表取締役社長 堀内 博文	冷蔵倉庫業	冷凍・冷蔵品の仕分け保管	広島物流センター	広島県	広島市西区草津港1丁目7番3号	3,312,008	13,397,841	1,736,571	7.71
600036	株式会社ニチレイ・ロジスティクス中国	733-0832	広島県	広島市西区草津港1丁目7番3号	代表取締役社長 堀内 博文	冷蔵倉庫業	冷凍・冷蔵品の仕分け保管	宇品物流センター	広島県	広島市南区宇品海岸3丁目1番26号	3,324,684	13,397,841	1,736,571	7.71
600037	山口グリコ株式会社	752-0927	山口県	下関市長府扇町4-66	代表取締役社長 小泉 淳一	食料品製造販売業	親会社であるグリコハム株式会社の委託を受け、各種畜産加工食品の製造、販売を行っている。	山口グリコ株式会社	山口県	下関市長府扇町4-66	5,211,180	5,211,180	803,346	6.48
600038	シャープ米子株式会社	689-3524	鳥取県	米子市石州府宇大塚ノ貳650番	代表取締役社長 吉田 裕一	液晶パネル生産事業	生産装置を用いてガラス基板にアレイ回路と、カラーフィルタを形成したものに液晶を封入して貼り合わせて、偏光板を貼り付けて液晶パネルを製造している。製造した液晶パネルは、シャープ(株)へ出荷している。	本社工場	鳥取県	米子市石州府宇大塚ノ貳650番	31,564,368	31,564,368	3,804,011	8.29
600039	協和冷蔵株式会社	733-0085	広島県	広島市西区草津港1-6-10	代表取締役 田中 亮治	倉庫業	◇冷凍・冷蔵保管サービス◇流通加工サービス(ピッキング・ラベリング・解凍作業など)◇物流情報事務処理サービス(在庫管理・受発注代行・WEB事務サービス)◇通関業務代行サービス	本社広島物流センター	広島県	広島市西区草津港1-6-10	3,278,212	7,443,945	1,222,179	6.09
600039	協和冷蔵株式会社	733-0085	広島県	広島市西区草津港1-6-10	代表取締役 田中 亮治	倉庫業	◇冷凍・冷蔵保管サービス◇流通加工サービス(ピッキング・ラベリング・解凍作業など)◇物流情報事務処理サービス(在庫管理・受発注代行・WEB事務サービス)◇通関業務代行サービス	福岡物流センター	福岡県	福岡市東区香椎浜ふ頭2-2-20	4,165,733	7,443,945	1,222,179	6.09
600040	財団法人岡山県下水道公社	706-0226	岡山県	玉野市東七区453	理事長 古矢 博通	下水道処理施設維持管理業	児島湖流域の生活環境の改善と児島湖の水質保全を図るため、岡山県から委託を受け児島湖流域下水道浄化センターの維持管理を行う。	財団法人岡山県下水道公社	岡山県	玉野市東七区453	31,405,920	31,405,920	1,310,203	23.97

600041	真工金属株式会社	730-0042	広島県	広島市中区国泰寺町1丁目3番11号 タカミビル	代表取締役 藤田 光隆	鉄鋳物製造業	公共用上下水道用鉄蓋製造、鋳鉄製自動車部品製造など	平生工場	山口県	熊毛郡平生町大字曾根字佐賀浜1922-1	5,830,896	5,830,896	868,843	6.71
600042	コカ・コーラウエスト大山プロダクツ株式会社	689-4213	鳥取県	西伯郡伯耆町金屋谷306-1	代表取締役社長 森本 一弘	飲料製造業	ナチュラルミネラルウォーターを含む、清涼飲料水の製造を行っている。近畿、中国、九州地方を中心に製品が出荷している	大山工場	鳥取県	西伯郡伯耆町金屋谷306-1	10,834,880	10,834,880	1,837,552	5.89
600043	大和重工株式会社	731-0221	広島県	広島市安佐北区可部1丁目21番23号	代表取締役 田中 保昭	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄鋳や鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、国内の工作機械メーカー等、様々な事業者に出荷している。	本社工場	広島県	広島市安佐北区可部1丁目21番23号	9,388,205	9,388,205	1,562,775	6
600044	下関漁港漁業協同組合	750-0067	山口県	下関市大和町1丁目16番1号	代表理事組合長 木原 實	製水業	人造水の製造・販売 自動製氷機で氷を製造し、主に漁船や市場仲買人が魚等を冷やすために出荷している。	下関漁港漁業協同組合	山口県	下関市大和町1丁目16番1号	3,095,112	3,095,112	197,158	15.69
600045	双葉金属株式会社	710-0036	岡山県	倉敷市粒浦465番地	代表取締役 荒木 正裕	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行なう。製造物は、国内外の一般産業機械等、様々な事業者に出荷している。	双葉金属株式会社	岡山県	倉敷市粒浦465番地	2,559,168	2,559,168	390,080	6.56
600046	岡山市市場事業部	702-8052	岡山県	岡山市南区市場一丁目1番地	市場事業管理者 龍門 功一	市場事業	生鮮食料品等の需給の円滑化を図り、市民生活の安定に寄与するため、岡山市中央卸売市場業務に基づき、市場の取引業務及び施設使用の適正かつ健全な運営を図っている。岡山市市場事業部が担っている業務は、ア 業務規程の制定・改廃、イ 業務の許可及び指導監督、ウ 市場業者の経営改善、エ 施設使用の許可及び維持管理、オ 施設整備計画策定と実施、カ 市場内の整備及び衛生の維持、キ 市場情報の提供、ケ 岡山市中央卸売市場取引業務運営協議会の運営などである。	岡山市中央卸売市場	岡山県	岡山市南区市場一丁目1番地	9,405,682	9,405,682	858,276	10.9
600047	門田精工株式会社	720-0067	広島県	福山市西町2丁目11番21号	代表取締役 門田 幸男	鋳造業	電気炉を用いて、溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ冷却整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、国内の工作機械船舶メーカー等、様々な事業者に、出荷しています。	門田精工株式会社	広島県	福山市西町2丁目11番21号	1,680,924	1,680,924	289,129	5.81
700001	株式会社豊和工業	791-0522	愛媛県	西条市丹原町田野上方1016	代表取締役 豊田 浩史	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却、成形することで各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、国内外の建設機械メーカー等の様々な事業者に供給されている。	株式会社豊和工業	愛媛県	西条市丹原町田野上方1016	3,952,385	3,952,385	679,126	5.81
700002	ハヤマ工業株式会社	760-0065	香川県	高松市朝日町3丁目3-5	代表取締役社長 川地 正明	電気めっき業	アオイ電子株式会社のICおよび抵抗器等のめっき加工	ハヤマ工業株式会社	香川県	高松市朝日町3丁目3-5	3,437,970	3,437,970	610,458	5.63
700003	株式会社栗田鋳造所	791-0522	愛媛県	西条市丹原町田野上方1016番地	代表取締役社長 栗田 孝一	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄鋳及び鉄スクラップを鋳型に注ぎ冷却、整形することで各種鋳物製品の製造を行なう。製造物は国内建機メーカー等様々な事業者に出荷している	株式会社栗田鋳造所	愛媛県	西条市丹原町田野上方1016番地	9,195,127	9,195,127	1,539,000	5.97
700004	三和製紙株式会社	781-1103	高知県	土佐市高岡町丙443-1	代表取締役 鈴木 恭一	不織布製造業	綿、パルプを原料としてスパンレース不織布を製造して、原反、スリット加工後販売しています。	三和製紙株式会社不織布工場	高知県	土佐市高岡町甲54-1	5,987,990	5,987,990	1,064,028	5.62
700005	讃州製紙株式会社	760-0067	香川県	高松市松福町1丁目12-3	代表取締役社長 太田 寛久	洋紙製造業	新聞古紙を再生し、新聞用紙・印刷用紙・硝子合紙の製造販売を行っている。	讃州製紙株式会社本社工場	香川県	高松市松福町1丁目12-3	55,338,400	55,338,400	5,151,897	10.74
700006	株式会社大亀製作所	790-0036	愛媛県	松山市小栗5丁目9番8号	代表取締役社長 大亀 明人	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注ぎ、冷却・成型することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は国内の農機具メーカー等様々な事業者に出荷している。	丹原工場	愛媛県	西条市丹原町田野上方1016番地	10,818,027	10,818,027	1,754,231	6.17
700007	高松琴平電気鉄道(株)	760-0073	香川県	高松市栗林町2丁目19番20号	代表取締役社長 真鍋 康彦	鉄道業	当社の鉄道線は、高松市の中心街にある「瓦町駅」を基点として、市内への通勤・通学客や、沿線の「栗林公園」「屋島」「金刀比羅宮」など観光地への足として三方向に延びている営業キロ60.0キロの地方鉄道であります。	瓦町変電所他	香川県	高松市八坂町3番地1	17,487,476	17,487,476	2,517,762	6.94
700008	松山オキシトン株式会社	760-0065	香川県	高松市朝日町5丁目14番1号	取締役社長 太田 寛久	圧縮ガス・液化ガス製造業	深冷式空気分離装置を用いて窒素ガス・液化窒素の製造を行う。製造物は、県内外の様々な事業者に出荷している。	松山工場	愛媛県	伊予郡松前町大字北川原塩屋西2035	18,191,030	18,191,030	433,050	42
700009	株式会社越智鋳造所	791-0522	愛媛県	西条市丹原町田野上方1016	代表取締役社長 越智 優	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注湯し冷却・整形することで各種鋳物製品の製造を行う。製造物は国内の自動車、農機など様々なメーカーに出荷している。	越智鋳造所西条工場	愛媛県	西条市丹原町田野上方1016	10,845,688	25,451,468	3,657,615	6.95
700009	株式会社越智鋳造所	791-0522	愛媛県	西条市丹原町田野上方1016	代表取締役社長 越智 優	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鋳型に注湯し冷却・整形することで各種鋳物製品の製造を行う。製造物は国内の自動車、農機など様々なメーカーに出荷している。	越智鋳造所大府工場	愛知県	大府市大東町3丁目37	14,605,780	25,451,468	3,657,615	6.95
700010	株式会社和幸	770-0872	徳島県	徳島市北沖洲四丁目1番38号	代表取締役 吉本 隆一	冷蔵倉庫業	冷蔵倉庫施設を用いて、食品業者等(主に水産物卸売業者)から寄託を受けた貨物の保管により保管料を受ける業務及び製氷機により製造した碎氷の販売を行なっている。	中央市場冷凍工場	徳島県	徳島市北沖洲4丁目1番38号	1,085,538	1,085,538	74,355	14.59
700011	株式会社ニチレイ・ロジスティクス四国	760-0027	香川県	高松市紺屋町1番地3 香川紺屋町ビル5階	代表取締役社長 赤松 修	冷蔵倉庫業	冷凍及び生鮮食料品の冷蔵保管事業	鳴門物流センター	徳島県	板野郡松茂町中喜来字福有開拓308号5号	2,118,424	13,903,836	1,811,698	7.67
700011	株式会社ニチレイ・ロジスティクス四国	760-0027	香川県	高松市紺屋町1番地3 香川紺屋町ビル5階	代表取締役社長 赤松 修	冷蔵倉庫業	冷凍及び生鮮食料品の冷蔵保管事業	徳島マリニピア物流センター	徳島県	徳島市東沖洲2丁目66番地	1,666,263	13,903,836	1,811,698	7.67
700011	株式会社ニチレイ・ロジスティクス四国	760-0027	香川県	高松市紺屋町1番地3 香川紺屋町ビル5階	代表取締役社長 赤松 修	冷蔵倉庫業	冷凍及び生鮮食料品の冷蔵保管事業	高知ファズ物流センター	高知県	高知市仁井田字新港4700番地	1,463,675	13,903,836	1,811,698	7.67
700011	株式会社ニチレイ・ロジスティクス四国	760-0027	香川県	高松市紺屋町1番地3 香川紺屋町ビル5階	代表取締役社長 赤松 修	冷蔵倉庫業	冷凍及び生鮮食料品の冷蔵保管事業	高松東物流センター	香川県	高松市朝日町6丁目572番地	1,857,447	13,903,836	1,811,698	7.67
700011	株式会社ニチレイ・ロジスティクス四国	760-0027	香川県	高松市紺屋町1番地3 香川紺屋町ビル5階	代表取締役社長 赤松 修	冷蔵倉庫業	冷凍及び生鮮食料品の冷蔵保管事業	高松西物流センター	香川県	高松市郷東町796番地	2,630,550	13,903,836	1,811,698	7.67
700011	株式会社ニチレイ・ロジスティクス四国	760-0027	香川県	高松市紺屋町1番地3 香川紺屋町ビル5階	代表取締役社長 赤松 修	冷蔵倉庫業	冷凍及び生鮮食料品の冷蔵保管事業	松山物流センター	愛媛県	松山市安城寺町221番地	2,809,892	13,903,836	1,811,698	7.67
700011	株式会社ニチレイ・ロジスティクス四国	760-0027	香川県	高松市紺屋町1番地3 香川紺屋町ビル5階	代表取締役社長 赤松 修	冷蔵倉庫業	冷凍及び生鮮食料品の冷蔵保管事業	伊予松前物流センター	愛媛県	伊予郡松前町大字北黒田字戎42番地1号	1,357,585	13,903,836	1,811,698	7.67
700012	宇治電化学工業株式会社	780-8010	高知県	高知市棧橋通5丁目7-34	代表取締役社長 西山 彰一	研磨材製造業	鉱物を電気炉で熔融してきたインゴットを粉砕・整粒する事で、人造研磨材の製造を行う。	本社工場	高知県	高知市棧橋通5丁目7-34	6,707,343	6,707,343	660,724	10.15
700013	財団法人香川県下水道公社	761-8012	香川県	高松市香西本町762	理事長 北原 義則	下水道終末処理場等の維持管理業務	家庭や工場から排出された下水を受け入れ浄化し、排水基準以下で公共水域に放流している。これらの処理システム全般の維持管理を実施している。(対象地域:坂出市、丸亀市、宇多津町、綾川町)	中讃流域下水道大東川浄化センター	香川県	綾歌郡宇多津町字吉田4001-4	3,905,129	12,986,152	1,068,154	12.15
700013	財団法人香川県下水道公社	761-8012	香川県	高松市香西本町762	理事長 北原 義則	下水道終末処理場等の維持管理業務	家庭や工場から排出された下水を受け入れ浄化し、排水基準以下で公共水域に放流している。これらの処理システム全般の維持管理を実施している。(対象地域:善通寺市、多度津町、琴平町、まんのう町)	中讃流域下水道金倉川浄化センター	香川県	仲多度郡多度津町堀江5丁目10-1	2,705,909	12,986,152	1,068,154	12.15
700013	財団法人香川県下水道公社	761-8012	香川県	高松市香西本町762	理事長 北原 義則	下水道終末処理場等の維持管理業務	家庭や工場から排出された下水を受け入れ浄化し、排水基準以下で公共水域に放流している。これらの処理システム全般の維持管理を実施している。(対象地域:高松市)	香東川流域下水道香東川浄化センター	香川県	高松市香西本町762	4,335,670	12,986,152	1,068,154	12.15
700014	株式会社クリタ	793-0046	愛媛県	西条市港1番地1	代表取締役 栗田 陽一	鋳造業	電気炉を用いて溶解した溶湯を鋳型に注湯し、冷却、整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は国内の二輪メーカー、水道機器メーカー、産業機械関連等の様々な事業者に出荷している。	株式会社クリタ本社工場	愛媛県	西条市港1番地1	7,046,805	7,046,805	875,678	8.04
700015	田中石灰工業株式会社	781-8125	高知県	高知市五台山3983番地	代表取締役社長 田中 克也	廃プラスチック製品製造業	使用済みプラスチックを選別、破碎、洗浄、脱水、乾燥及び、造粒して再生プラスチック原料を製造する。	高知プラスチック再生センター	高知県	高知市仁井田4609番地	2,108,042	4,513,370	612,629	7.36

700015	田中石灰工業株式会社	781-8125	高知県	高知市五台山3983番地	代表取締役社長 田中 克也	廃プラスチック製品製造業	使用済みプラスチックを選別、破砕、洗浄、脱水、乾燥及び、造粒して再生プラスチック原料を製造する。	旭川プラスチック再生センター	北海道	上川郡当麻町字園別2区	2,405,328	4,513,370	612,629	7.36
700016	新居浜市水道事業会計	792-8585	愛媛県	新居浜市一宮町一丁目5番1号	新居浜市長 佐々木 龍	上水道	地下水を電動ポンプでくみ上げ、滅菌し、電動ポンプで送水し、配水池から自然流下で各家庭に配水する。	新居浜市吉岡送水場	愛媛県	新居浜市吉岡町8-1	2,398,274	10,256,388	1,806,756	5.67
700016	新居浜市水道事業会計	792-8585	愛媛県	新居浜市一宮町一丁目5番1号	新居浜市長 佐々木 龍	上水道	地下水を電動ポンプでくみ上げ、滅菌し、電動ポンプで送水し、配水池から自然流下で各家庭に配水する。	新居浜市清住送水場	愛媛県	新居浜市清住町4-11	2,070,582	10,256,388	1,806,756	5.67
700016	新居浜市水道事業会計	792-8585	愛媛県	新居浜市一宮町一丁目5番1号	新居浜市長 佐々木 龍	上水道	地下水を電動ポンプでくみ上げ、滅菌し、電動ポンプで送水し、配水池から自然流下で各家庭に配水する。	新居浜市滝の宮送水場	愛媛県	新居浜市政枝町1-9-20	1,602,022	10,256,388	1,806,756	5.67
700017	愛媛パルプ協同組合	799-0101	愛媛県	四国中央市川之江町415-1	代表理事 伊藤 俊次	古紙パルプ再生製造業	古紙から100%再生パルプを製造しており、各組合員(製紙会社)様にパルプ原料として販売する。	愛媛パルプ協同組合	愛媛県	四国中央市川之江町415-1	32,150,640	32,150,640	2,931,438	10.96
700018	松山酸素株式会社	791-8044	愛媛県	松山市西垣生町2877番地	代表取締役社長 岡本 治	高圧ガス製造業	空気を空気圧縮機で圧縮し、精留塔に送り込みます。精留塔で酸素と窒素に分離し、貯槽タンクに貯蔵します。貯蔵したガスをタンクローリーに充填し、ユーザーに供給します。また、ユーザーの用途により、ガスボンベにも充填し、供給しています。酸素は主に溶断や医療用として、窒素は主に消火用や保安用の用途で販売しています。	松山酸素株式会社	愛媛県	松山市西垣生町2877番地	23,949,680	23,949,680	1,422,128	16.84
700019	四国液酸株式会社	793-0003	愛媛県	西条市ひうち字西ひうち8番地の10	代表取締役社長 賢持 善英	無機化学工業製品製造業	大気を原料に空気分離装置で、酸素、窒素、アルゴンを製造する。	四国液酸株式会社	愛媛県	西条市ひうち字西ひうち8番地の10	39,275,260	39,275,260	763,072	51.46
700020	株式会社藤田製作所	793-0046	愛媛県	西条市港1-2	代表取締役社長 藤田 秀一郎	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを砂型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、国内の建設機械メーカー、産業機械メーカー、工作機械メーカーなどに出荷している。	ひうち工場	愛媛県	西条市ひうち西ひうち3-10	2,937,758	7,556,756	1,341,534	5.63
700020	株式会社藤田製作所	793-0046	愛媛県	西条市港1-2	代表取締役社長 藤田 秀一郎	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを砂型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は、国内の建設機械メーカー、産業機械メーカー、工作機械メーカーなどに出荷している。	港工場	愛媛県	西条市港1-2	4,618,998	7,556,756	1,341,534	5.63
700021	株式会社鎌田鋳工所	760-0080	香川県	高松市木太町2800番地	代表取締役社長 鎌田 博史	鋳造業	3t高周波電気炉を用いて銑鉄、スクラップ鉄を溶解し、型枠に注ぎ、整形することにより各種銑鉄鋳物製品を製造しています。主に国内の水道用鋳物部品を製造し、出荷しています。	株式会社鎌田鋳工所	香川県	高松市木太町2800番地	3,082,410	3,082,410	475,191	6.48
700022	丸三産業株式会社	795-8508	愛媛県	大洲市徳森字渡1349	代表取締役社長 菊池 元宏	晒綿の製造販売業	原綿を異物除去・脱脂・漂白・乾燥し、国内外の脱脂綿主要メーカー等に出荷している。	丸三産業株式会社五十崎工場	愛媛県	喜多郡内子町五十崎古田乙757-1	8,504,052	8,504,052	1,457,344	5.83
700023	丸三産業株式会社	795-8508	愛媛県	大洲市徳森字渡1349	代表取締役社長 菊池 元宏	コットン不織布の製造販売業	原料を異物除去・シート状に加工し、衛生材料・化粧用コットン等の素材として、国内外の主要メーカー等に出荷している。	丸三産業株式会社西条工場	愛媛県	西条市ひうち3番地4	3,789,619	4,569,807	550,623	8.29
800001	ラピスセミコンダクタ宮崎株式会社	889-1695	宮崎県	宮崎市清武町木原727番地	代表取締役社長 森 規	半導体集積回路の製造・販売	前処理にてウェハーを高温炉に入れ酸化膜や絶縁膜を作り、露光装置にて回路パターンを転写し、エッチング装置にて、エッチングを行い、回路を形成する。後処理にて、回路形成されたウェハーをカットし、組立て工程にて基盤に配線し、パッケージング後、ICとして国内様々な事業者に出荷している。	ラピスセミコンダクタ宮崎株式会社	宮崎県	宮崎市清武町木原727番地	183,659,040	183,659,040	22,281,444	8.24
800002	河合製氷冷蔵株式会社	812-0051	福岡県	福岡市東区箱崎ふ頭5-9-1	代表取締役社長 河合 弘吉	冷蔵倉庫業	乳製品(バター、チーズ、マーガリン)を中心に、食料品を冷蔵、冷凍による、保管、管理を行う。顧客の要望に応じて、配送まで行う場合もある。	箱崎物流センター	福岡県	福岡市東区箱崎ふ頭5-9-1	2,266,698	9,800,839	1,550,706	6.32
800002	河合製氷冷蔵株式会社	812-0051	福岡県	福岡市東区箱崎ふ頭5-9-1	代表取締役社長 河合 弘吉	冷蔵倉庫業	乳製品(バター、チーズ、マーガリン)を中心に、食料品を冷蔵、冷凍による、保管、管理を行う。顧客の要望に応じて、配送まで行う場合もある。	古賀物流センター	福岡県	古賀市青柳3272-27	2,996,989	9,800,839	1,550,706	6.32
800002	河合製氷冷蔵株式会社	812-0051	福岡県	福岡市東区箱崎ふ頭5-9-1	代表取締役社長 河合 弘吉	冷蔵倉庫業	乳製品(バター、チーズ、マーガリン)を中心に、食料品を冷蔵、冷凍による、保管、管理を行う。顧客の要望に応じて、配送まで行う場合もある。	福岡物流センター	福岡県	糟屋郡粕屋町戸原794-1	4,537,152	9,800,839	1,550,706	6.32
800003	株式会社デンケン	879-5513	大分県	由布市挾間町高崎97番地1	代表取締役社長 石井 源太	電子デバイス製造業	半導体装置の製造からIC・LSIの組立、測定、検査受託サービスをおこなっている。	杵築工場(電子デバイス事業部)	大分県	杵築市大字守江1300番地	13,305,120	13,305,120	1,737,172	7.65
800004	麻生ラファージュセメント株式会社	814-0001	福岡県	福岡市早良区百道浜2-4-27	代表取締役 麻生 泰	セメント製造業	セメントの製造及び販売。主に生コンクリート社に対して出荷。〈工程〉原料粉砕→キルンにて焼成(クリンカー生成)→仕上ミルにて粉砕(セメント生成)→出荷	田川工場	福岡県	田川市大字弓削田2877	92,265,246	170,072,297	14,890,215	11.42
800004	麻生ラファージュセメント株式会社	814-0001	福岡県	福岡市早良区百道浜2-4-27	代表取締役 麻生 泰	セメント製造業	セメントの製造及び販売。主に生コンクリート社に対して出荷。〈工程〉原料粉砕→キルンにて焼成(クリンカー生成)→仕上ミルにて粉砕(セメント生成)→出荷	苅田工場	福岡県	苅田町長浜町10	77,807,051	170,072,297	14,890,215	11.42
800005	北九州高速鉄道株式会社	802-0981	福岡県	北九州市小倉南区企救丘二丁目13-1	代表取締役社長 岩科 健一	軌道業	北九州市モノレール小倉線は、全国初の都市モノレールとして昭和60年1月に平和通駅と企救丘駅を結ぶ8.4kmで開業した。また、平成10年4月の新小倉駅ビル完成と同時にJRR小倉駅への延伸が実現し、現在では8.8kmの区間を年間1100万人のお客様にご利用いただいている。	北九州市モノレール小倉線	福岡県	北九州市小倉南区企救丘二丁目13-1	13,146,012	13,146,012	2,061,562	6.37
800006	南九州化学工業株式会社	884-0004	宮崎県	児湯郡高鍋町大字蚊口浦5029	代表取締役社長 中川 辰司	肥料及び園芸用育苗培土製造業	電気炉を用いて燐鉱石、フェロニッケル鉱滓およびその他の資材を混合熔融した燐酸主体の肥料を製造。また焼土、ビートモス他の資材を混合した育苗培土を製造し、双方とも九州一円および中四国の一部に販売している。	本社工場	宮崎県	児湯郡高鍋町大字蚊口浦5029	11,253,419	11,253,419	1,389,220	8.1
800007	福岡運輸株式会社	812-0002	福岡県	福岡市博多区空港前二丁目2番26号	代表取締役社長 富永 泰輔	倉庫業	大規模冷蔵・冷凍倉庫を運営し、食品の商品別・賞味期限別管理、及びその長期的、短期的保管を業とする。各事業所の倉庫では、大型低温装置を配備し、食品の特性に合わせて倉庫内の温度を低温に設定している。	福岡支店	佐賀県	三養基郡基山町大字長野957	1,414,509	15,040,809	1,742,361	8.63
800007	福岡運輸株式会社	812-0002	福岡県	福岡市博多区空港前二丁目2番26号	代表取締役社長 富永 泰輔	倉庫業	大規模冷蔵・冷凍倉庫を運営し、食品の商品別・賞味期限別管理、及びその長期的、短期的保管を業とする。各事業所の倉庫では、大型低温装置を配備し、食品の特性に合わせて倉庫内の温度を低温に設定している。	大阪支店	兵庫県	西宮市鳴尾浜2-1-9	1,566,377	15,040,809	1,742,361	8.63
800007	福岡運輸株式会社	812-0002	福岡県	福岡市博多区空港前二丁目2番26号	代表取締役社長 富永 泰輔	倉庫業	大規模冷蔵・冷凍倉庫を運営し、食品の商品別・賞味期限別管理、及びその長期的、短期的保管を業とする。各事業所の倉庫では、大型低温装置を配備し、食品の特性に合わせて倉庫内の温度を低温に設定している。	東京支店	神奈川県	川崎市川崎区東扇島22-3	1,935,455	15,040,809	1,742,361	8.63
800007	福岡運輸株式会社	812-0002	福岡県	福岡市博多区空港前二丁目2番26号	代表取締役社長 富永 泰輔	倉庫業	大規模冷蔵・冷凍倉庫を運営し、食品の商品別・賞味期限別管理、及びその長期的、短期的保管を業とする。各事業所の倉庫では、大型低温装置を配備し、食品の特性に合わせて倉庫内の温度を低温に設定している。	船橋営業所	千葉県	船橋市高瀬町24-11	3,814,458	15,040,809	1,742,361	8.63
800008	ルネサスセミコンダクタ九州・山口株式会社	861-4195	熊本県	熊本市南区八幡一丁目1番1号	代表取締役社長 今村 徹	電子部品・デバイス・電子回路製造業	シリコンウエハー上に半導体チップを加工する前工程と半導体チップをパッケージに組み込む後工程の一貫工場です。製品は、国内外の自動車メーカー等の電子部品に使用されています。	熊本川尻工場	熊本県	熊本市南区八幡一丁目1番1号	344,833,920	602,581,658	105,309,770	5.72
800008	ルネサスセミコンダクタ九州・山口株式会社	861-4195	熊本県	熊本市南区八幡一丁目1番1号	代表取締役社長 今村 徹	電子部品・デバイス・電子回路製造業	シリコンウエハー上に半導体チップを加工する前工程と半導体チップをパッケージに組み込む後工程の一貫工場です。製品は、国内外の自動車メーカー等の電子部品に使用されています。	熊本錦工場	熊本県	球磨郡錦町一武2626番地	29,154,240	602,581,658	105,309,770	5.72
800008	ルネサスセミコンダクタ九州・山口株式会社	861-4195	熊本県	熊本市南区八幡一丁目1番1号	代表取締役社長 今村 徹	電子部品・デバイス・電子回路製造業	シリコンウエハー上に半導体チップを加工する前工程と半導体チップをパッケージに組み込む後工程の一貫工場です。製品は、国内外の自動車メーカー等の電子部品に使用されています。	大分工場	大分県	中津市伊藤田4200番	28,880,018	602,581,658	105,309,770	5.72
800008	ルネサスセミコンダクタ九州・山口株式会社	861-4195	熊本県	熊本市南区八幡一丁目1番1号	代表取締役社長 今村 徹	電子部品・デバイス・電子回路製造業	シリコンウエハー上に半導体チップを加工する前工程と半導体チップをパッケージに組み込む後工程の一貫工場です。製品は、国内外の自動車メーカー等の電子部品に使用されています。	山口工場	山口県	宇部市大字東万倉字神元192番地の3	182,598,840	602,581,658	105,309,770	5.72
800009	エヌティエ工業株式会社	812-0041	福岡県	福岡市博多区吉塚7-7-56	代表取締役社長 緒方 研成	鉄鉄鋳物製造業	鉄鉄及び鉄スクラップを電気炉で溶解し鋳型に流し込み主に機械部品を製作し客先に納入する事業	桂川工場	福岡県	嘉穂郡桂川町大字土師2422-1	2,398,956	2,398,956	408,940	5.86
800010	エイティー九州株式会社	861-0821	熊本県	玉名郡南関町下坂下1860番地1	取締役社長 北島 哲也	鋳造業	高周波誘導炉にてスクラップ鉄を溶解し、鋳型に注ぎ、冷却、加工する事で各種鋳物製品の製造を行なう。製造物は国内の自動車メーカーに出荷している。	エイティー九州株式会社	熊本県	玉名郡南関町下坂下1860番地1	42,474,792	42,474,792	4,476,384	9.48
800011	ハウステンボス熱供給株式会社	859-3243	長崎県	佐世保市ハウステンボス町5-3	代表取締役社長 菊池 信夫	熱供給業	ガス・電気・排熱を原燃料として熱発生設備により熱(冷水・蒸気)の製造・供給を行う、地域熱供給事業。	ハウステンボス熱供給株式会社	長崎県	佐世保市ハウステンボス町5-3	5,347,237	5,347,237	942,963	5.67

800012	株式会社NEOMAX九州	849-2204	佐賀県	武雄市北方町大字大崎2738番地	代表取締役社長 松崎 司	電気機械器具製造業	・工業用磁石の生産工場。主原料は酸化鉄、炭酸ストロンチウム、酸化ランタンであり、これらを高温で反応させ磁石原料を製造し、その後、成形、焼結、加工工程を経て工業用磁石を製造する。・主用途は自動車用部品、家電製品の部品として使用される。・主要顧客は自動車メーカー、車載電装部品メーカー、及び家電メーカーである。・上記のように日本の製造業にとって大変重要な製品である。	本社	佐賀県	武雄市北方町大字大崎2738番地	31,016,160	31,016,160	3,433,295	9.03
800013	株式会社エコウッド	808-0021	福岡県	北九州市若松区警町1-12-1	代表取締役 石本 康治	廃木材・廃プラスチック製建築資材の製造販売	自社で粉碎した廃木材、廃プラスチックを主原料とし、加熱溶融させ金型を通し成型、冷却することで建築資材の製造を行う。製造物は学校等の公共施設、民間商業施設等に使用されている。	本社工場	福岡県	北九州市若松区警町1-12-1	6,550,944	6,550,944	900,086	7.27
800014	株式会社香春製鋼所	822-1406	福岡県	田川郡香春町大字香春812番地	代表取締役 高城 俊行	鋳物業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを井形に注ぎ、冷却・成形・焼入れすることで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は国内を中心にセメントメーカー等へ出荷している。	株式会社香春製鋼所	福岡県	田川郡香春町大字香春812	6,405,960	6,405,960	1,027,588	6.23
800015	株式会社八幡ハイキャスト	871-0162	大分県	中津市大字永添2160-2	代表取締役 片岸 明希子	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・整形することで各種の鋳物製品の製造を行う。主に製造物は、産業機械・工作機械メーカー、船舶のモーター部品、上下水道関連の異形管等、様々な事業社に出荷しています。	株式会社八幡ハイキャスト中津工場	大分県	中津市大字永添2160-2	1,673,566	1,673,566	286,086	5.84
800016	戸畑鉄工株式會社	800-0211	福岡県	北九州市小倉南区新曾根9番20号	代表取締役社長 安田 敏剛	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを型枠に注ぎ、冷却することで各種鋳物製品の製造を行う	鋳造工場	福岡県	北九州市小倉南区新曾根9-20	7,184,739	7,184,739	1,266,501	5.67
800017	有限会社夢野菜おおざいファーム	870-0278	大分県	大分市青崎1丁目14番46号	代表取締役 志村 寿人	農産物生産業	密閉式植物工場において、高圧ナトリウムランプを使用し、野菜の栽培を行っている。野菜は大分県を主に九州各県の百貨店やスーパー、外食産業、ホテル等に出荷している。	有限会社夢野菜おおざいファーム	大分県	大分市青崎1丁目14番46号	1,077,510	1,077,510	59,654	18.06
800018	株式会社三国工業所	806-0011	福岡県	北九州市八幡西区紅梅1丁目11番27号	代表取締役 松村 隆司	鋳造業	電気炉を用いて溶解した鉄スクラップを鑄型に注ぎ、冷却・整形することで、各種鋳物製品の製造を行う。製造物は国内の産業機器メーカー等、様々な事業者へ出荷している。	株式会社三国工業所豊津工場	福岡県	京都郡みやこ町惣社916	1,582,104	1,582,104	212,672	7.43
800019	九州カルシウム株式会社	824-0811	福岡県	京都郡みやこ町勝山箕田152-1	代表取締役社長 源吉 嗣郎	重質炭酸カルシウム製造業	石灰石を粉碎・分級することにより各種重質炭酸カルシウムを製造している。製品は国内の塗料、ゴム、プラスチック等の様々なユーザーに充填剤、及び補強材として出荷している。	本社工場	福岡県	京都郡みやこ町勝山箕田152-1	3,152,808	3,152,808	337,584	9.33
800020	コカ・コーラウエストプロダクツ株式会社	841-0061	佐賀県	鳥栖市轟木町二本松1670番地2	代表取締役社長 森本 一弘	清涼飲料製造業	清涼飲料の製造	コカ・コーラウエストプロダクツ株式会社京都工場	京都府	久世郡久我山町田井新荒見128	23,450,796	105,171,266	13,118,793	8.01
800020	コカ・コーラウエストプロダクツ株式会社	841-0061	佐賀県	鳥栖市轟木町二本松1670番地2	代表取締役社長 森本 一弘	清涼飲料製造業	清涼飲料の製造	コカ・コーラウエストプロダクツ株式会社明石工場	兵庫県	明石市大久保町西脇152	37,341,510	105,171,266	13,118,793	8.01
800020	コカ・コーラウエストプロダクツ株式会社	841-0061	佐賀県	鳥栖市轟木町二本松1670番地2	代表取締役社長 森本 一弘	清涼飲料製造業	清涼飲料の製造	コカ・コーラウエストプロダクツ株式会社本郷工場	広島県	三原市下北方1丁目3番1号	11,782,320	105,171,266	13,118,793	8.01
800020	コカ・コーラウエストプロダクツ株式会社	841-0061	佐賀県	鳥栖市轟木町二本松1670番地2	代表取締役社長 森本 一弘	清涼飲料製造業	清涼飲料の製造	コカ・コーラウエストプロダクツ株式会社鳥栖工場	佐賀県	鳥栖市轟木町二本松1670番地2	7,167,120	105,171,266	13,118,793	8.01
800020	コカ・コーラウエストプロダクツ株式会社	841-0061	佐賀県	鳥栖市轟木町二本松1670番地2	代表取締役社長 森本 一弘	清涼飲料製造業	清涼飲料の製造	コカ・コーラウエストプロダクツ株式会社基山工場	佐賀県	三養基郡基山町大字長野380-16	25,429,520	105,171,266	13,118,793	8.01
800021	デンカ高純度ガス株式会社	836-8510	福岡県	大牟田市新開町1	代表取締役社長 玉木 昭平	圧縮ガス・液化ガス製造	原料空気を空気分離装置に入れ、液化、分離、精留を行うことで、液化酸素、液化窒素、液化アルゴン、酸素ガス、窒素ガスを製造	デンカ高純度ガス株式会社大牟田工場	福岡県	大牟田市健老町424-3	26,960,288	26,960,288	515,338	52.31
800022	財団法人福岡県下水道公社	812-0893	福岡県	福岡市博多区那珂4丁目5番1号	理事長 佐藤 光俊	流域下水道維持管理受託事業	福岡県から委託された流域下水道施設の維持管理業務。その業務の中には、施設の点検、修繕も含む。	御笠川浄化センター	福岡県	福岡市博多区那珂4-5-1	42,058,067	66,718,320	6,385,254	10.44
800022	財団法人福岡県下水道公社	812-0893	福岡県	福岡市博多区那珂4丁目5番1号	理事長 佐藤 光俊	流域下水道維持管理受託事業	福岡県から委託された流域下水道施設の維持管理業務。その業務の中には、施設の点検、修繕も含む。	宝満川浄化センター	福岡県	小郡市津古153-1	5,428,212	66,718,320	6,385,254	10.44
800022	財団法人福岡県下水道公社	812-0893	福岡県	福岡市博多区那珂4丁目5番1号	理事長 佐藤 光俊	流域下水道維持管理受託事業	福岡県から委託された流域下水道施設の維持管理業務。その業務の中には、施設の点検、修繕も含む。	多々良川浄化センター	福岡県	糟屋郡粕屋町大字江辻705	10,788,602	66,718,320	6,385,254	10.44
800022	財団法人福岡県下水道公社	812-0893	福岡県	福岡市博多区那珂4丁目5番1号	理事長 佐藤 光俊	流域下水道維持管理受託事業	福岡県から委託された流域下水道施設の維持管理業務。その業務の中には、施設の点検、修繕も含む。	福童浄化センター	福岡県	小郡市福童1421	2,387,976	66,718,320	6,385,254	10.44
800022	財団法人福岡県下水道公社	812-0893	福岡県	福岡市博多区那珂4丁目5番1号	理事長 佐藤 光俊	流域下水道維持管理受託事業	福岡県から委託された流域下水道施設の維持管理業務。その業務の中には、施設の点検、修繕も含む。	遠賀川下流浄化センター	福岡県	中間市大字中底井野1278-1	3,122,436	66,718,320	6,385,254	10.44
800022	財団法人福岡県下水道公社	812-0893	福岡県	福岡市博多区那珂4丁目5番1号	理事長 佐藤 光俊	流域下水道維持管理受託事業	福岡県から委託された流域下水道施設の維持管理業務。その業務の中には、施設の点検、修繕も含む。	遠賀川中流浄化センター	福岡県	直方市大字植木4054-2	1,012,356	66,718,320	6,385,254	10.44
800022	財団法人福岡県下水道公社	812-0893	福岡県	福岡市博多区那珂4丁目5番1号	理事長 佐藤 光俊	流域下水道維持管理受託事業	福岡県から委託された流域下水道施設の維持管理業務。その業務の中には、施設の点検、修繕も含む。	矢部川浄化センター	福岡県	筑後市大字島田754	1,920,671	66,718,320	6,385,254	10.44
800023	九州製鋼株式会社	811-2501	福岡県	糟屋郡久山町大字久原字原2920番地	代表取締役社長 緒方 公成	製鋼・製鋼圧延業	電気炉を用いて主原料である鉄スクラップを溶解し、出来た鋼片を圧延することにより鉄筋コンクリート用異形棒鋼を製造している。製造物は、主にマンション建設や病院建設等に使用されている。また、鋼片の一部は圧延せずにそのまま販売している。	福岡工場	福岡県	糟屋郡久山町大字久原字原2920番地	11,632,260	85,673,815	9,644,543	8.88
800023	九州製鋼株式会社	811-2501	福岡県	糟屋郡久山町大字久原字原2920番地	代表取締役社長 緒方 公成	製鋼・製鋼圧延業	電気炉を用いて主原料である鉄スクラップを溶解し、出来た鋼片を圧延することにより鉄筋コンクリート用異形棒鋼を製造している。製造物は、主にマンション建設や病院建設等に使用されている。また、鋼片の一部は圧延せずにそのまま販売している。	佐賀工場	佐賀県	武雄市山内町大字島海字椿原11125番地	74,041,555	85,673,815	9,644,543	8.88
800024	株式会社トーカイ	811-2501	福岡県	粕屋郡久山町大字久原字原2920番地	代表取締役社長 緒方 公成	製鋼・製鋼圧延業	電気炉を用いて鉄スクラップを溶解し、その溶鋼で連続鑄造設備により鋼片を鑄造し、その鋼片を圧延して鉄筋コンクリート用棒鋼を生産する。製品は主に九州一円の土木、建築工事業者に向けて出荷している。	若松工場	福岡県	北九州市若松区大字安瀬一番地	87,503,371	87,503,371	9,978,310	8.76
800025	志布志飼料株式会社	899-7103	鹿児島県	志布志市志布志町志布志3307番地	代表取締役社長 長嶋 和紀	製造業	とうもろこし、こうりゃん等を粉碎配合し、養鶏用、養豚用の配合飼料を製造する。製造物は、鹿児島県、宮崎県の畜産農家に出荷している。	志布志飼料株式会社	鹿児島県	志布志市志布志町志布志3307番地	3,799,200	3,799,200	422,094	9
800031	株式会社福岡エネルギーサービス	814-0001	福岡県	福岡市早良区百道浜1丁目7番5号	代表取締役社長 津上 賢治	熱供給業	電気やガスを原料として、プラントで冷水、温水などを製造し、一定地域の複数の建物に配管(地域導管)を通して供給している。	もちろ熱源センター	福岡県	福岡市早良区百道浜二丁目1番11号	23,103,326	43,502,549	2,749,820	15.82
800031	株式会社福岡エネルギーサービス	814-0001	福岡県	福岡市早良区百道浜1丁目7番5号	代表取締役社長 津上 賢治	熱供給業	電気やガスを原料として、プラントで冷水、温水などを製造し、一定地域の複数の建物に配管(地域導管)を通して供給している。	天神熱源センター	福岡県	福岡市中央区天神二丁目1番1号	9,037,266	43,502,549	2,749,820	15.82
800031	株式会社福岡エネルギーサービス	814-0001	福岡県	福岡市早良区百道浜1丁目7番5号	代表取締役社長 津上 賢治	熱供給業	電気やガスを原料として、プラントで冷水、温水などを製造し、一定地域の複数の建物に配管(地域導管)を通して供給している。	下川端熱源センター	福岡県	福岡市博多区下川端町3番1号	11,361,957	43,502,549	2,749,820	15.82
800032	日本遠洋旋網漁業協同組合	810-0072	福岡県	福岡市中央区長浜3丁目11番3号 福岡鮮魚市場会館901号	代表理事組合長 竹内 榮	製氷業	氷を製造し漁業者(漁船積込み)や魚市場の仲買業者等へ氷を販売している。	唐津製氷工場	佐賀県	唐津市海岸通り7182-417	2,740,488	14,200,622	1,177,680	12.05
800032	日本遠洋旋網漁業協同組合	810-0072	福岡県	福岡市中央区長浜3丁目11番3号 福岡鮮魚市場会館901号	代表理事組合長 竹内 榮	製氷業	氷を製造し漁業者(漁船積込み)や魚市場の仲買業者等へ氷を販売している。	松浦製氷冷凍工場	長崎県	松浦市調川町下免695	4,393,114	14,200,622	1,177,680	12.05
800032	日本遠洋旋網漁業協同組合	810-0072	福岡県	福岡市中央区長浜3丁目11番3号 福岡鮮魚市場会館901号	代表理事組合長 竹内 榮	製氷業	氷を製造し漁業者(漁船積込み)や魚市場の仲買業者等へ氷を販売している。	松浦第三製氷冷凍工場	長崎県	松浦市調川町下免695	4,838,506	14,200,622	1,177,680	12.05

800032	日本遠洋旋網漁業協同組合	810-0072	福岡県	福岡市中央区長浜3丁目11番3号 福岡鮮魚市場会館901号	代表理事組合長 竹内 榮	製氷業	氷を製造し漁業者(漁船積込み)や魚市場の仲買業者等へ氷を販売している。	福岡製氷冷凍工場	福岡県	福岡市中央区長浜3丁目13番2号	2,228,514	14,200,622	1,177,680	12.05
800033	日本遠洋旋網漁業協同組合	810-0072	福岡県	福岡市中央区長浜3丁目11番3号 福岡鮮魚市場会館901号	代表理事組合長 竹内 榮	冷蔵倉庫業	冷凍貨物を寄託者の依頼により冷蔵庫(－25℃)にて品質管理のもと冷蔵保管している。	相知冷凍工場	佐賀県	唐津市相知町相知2575番地42	2,046,293	12,766,996	1,079,459	11.82
800033	日本遠洋旋網漁業協同組合	810-0072	福岡県	福岡市中央区長浜3丁目11番3号 福岡鮮魚市場会館901号	代表理事組合長 竹内 榮	冷蔵倉庫業	冷凍貨物を寄託者の依頼により冷蔵庫(－25℃)にて品質管理のもと冷蔵保管している。	松浦第二冷凍工場	長崎県	松浦市調川町下免695	2,517,198	12,766,996	1,079,459	11.82
800033	日本遠洋旋網漁業協同組合	810-0072	福岡県	福岡市中央区長浜3丁目11番3号 福岡鮮魚市場会館901号	代表理事組合長 竹内 榮	冷蔵倉庫業	冷凍貨物を寄託者の依頼により冷蔵庫(－25℃)にて品質管理のもと冷蔵保管している。	相浦冷蔵庫	長崎県	佐世保市相浦町2674	1,405,528	12,766,996	1,079,459	11.82
800033	日本遠洋旋網漁業協同組合	810-0072	福岡県	福岡市中央区長浜3丁目11番3号 福岡鮮魚市場会館901号	代表理事組合長 竹内 榮	冷蔵倉庫業	冷凍貨物を寄託者の依頼により冷蔵庫(－25℃)にて品質管理のもと冷蔵保管している。	福岡製氷冷凍工場	福岡県	福岡市中央区長浜3丁目13番2号	2,420,017	12,766,996	1,079,459	11.82
800034	フレッシュおおすみかごしま株式会社	899-8103	鹿児島県	曾於市大隅町中之内5459－2	代表取締役 田中 綜治	プラスチック製品製造業	生駒名水株式会社工場敷地内において、飲料用ペットボトルを製造・販売。	生駒工場	宮崎県	小林市大字南西方字生駒7745－4	1,316,660	1,316,660	231,421	5.68
800035	株式会社鶴崎サンソセンター	870-0189	大分県	大分市大字中ノ洲2番地	代表取締役常務 中林 義廣	無機化学工業製品製造業	酸素、窒素の製造および販売	株式会社鶴崎サンソセンター	大分県	大分市大字中ノ洲2番地	24,043,021	24,043,021	1,712,532	14.03
800036	門司飼料株式会社	800-0007	福岡県	北九州市門司区小森江1丁目3番1号	代表取締役 三浦 昭一	配合飼料受託製造業	委託会社から配合飼料の原料を預り、粉碎、配合、加工して配合飼料を製造する。製造した配合飼料は委託会社の指示により、バラ出荷、500kgトランスパックに詰めた出荷、20kg紙袋に詰めた出荷により委託会社の特約店、代理店に出荷している。	本社工場	福岡県	北九州市門司区小森江1丁目3番1号	6,582,666	6,582,666	853,543	7.71
800039	ハラサンギョウ株式会社	859-3617	長崎県	東彼杵郡川棚町三越郷51－2	代表取締役 原 辰男	産業廃棄物処理業 産業廃棄物再生事業	工場に搬入された産業廃棄物を可能なかぎり再生させる。製造物は肥料・飼料などとして出荷している。	川棚工場	長崎県	東彼杵郡川棚町白石郷字宮田1986－40 他	13,072,788	13,518,666	2,406,450	5.61
800040	ローム・アポロ株式会社	834-0111	福岡県	八女郡広川町大字日吉1164－2	代表取締役社長 辻 辰雄	製造業	半導体素子製造業	ローム・アポロ株式会社筑後工場(旧ローム・アプロデバイス株式会社)	福岡県	筑後市上北島883	104,835,986	104,835,986	15,860,694	6.6
800041	大分県企業局	870-8501	大分県	大分市大手町3丁目1番1号	企業局長 堤 隆	大分工業用水道業	大野川から取水した水を、判田・大津留の各浄水場で浄化し、大分市内の各ユーザーに工業用水として供給している。ユーザーの業種は電気、鉄鋼、化学など多岐にわたる。	判田浄水場	大分県	大分市大字下判田1600	14,532,144	21,413,544	2,013,538	10.63
800041	大分県企業局	870-8501	大分県	大分市大手町3丁目1番1号	企業局長 堤 隆	大分工業用水道業	大野川から取水した水を、判田・大津留の各浄水場で浄化し、大分市内の各ユーザーに工業用水として供給している。ユーザーの業種は電気、鉄鋼、化学など多岐にわたる。	大津留浄水場	大分県	大分市大字大津留253	6,881,400	21,413,544	2,013,538	10.63
800042	株式会社日向製錬所	883-8585	宮崎県	日向市船場町5	代表取締役社長 山際 雅幸	鉄鋼業	当社は、親会社である住友金属鉱山からの原料提供を受け、エルケム法によってキルン・電気炉を用いて、ニッケル鉱石を還元・熔解してフェロニッケルを製造している。国内外のステンレスメーカーで使用されるフェロニッケルを受託製錬しているが、フェロニッケルの販売元は、住友金属鉱山である。	株式会社日向製錬所	宮崎県	日向市船場町5	459,761,904	459,761,904	11,921,603	38.56
800043	東ソー・日向株式会社	883-0065	宮崎県	日向市船場町1番地	代表取締役社長 鯉江 泰行	電解二酸化マンガン製造	マンガン鉱石を粉碎し還元焙焼後、硫酸にて溶解、濾過液を電気分解して電解二酸化マンガンの製造を行う。製造物は国内外の一次電池、二次電池メーカー等様々な事業所に出荷している。	本社・日向工場	宮崎県	日向市船場町1番地	78,682,982	78,682,982	7,272,437	10.81
800044	株式会社キリウ大分	872-0311	大分県	宇佐市院内町香下1703	取締役社長 中島 武夫	鋳造業	ブレーキディスク・ブレーキドラムを中心とした自動車用鋳物部品の鋳造及び機械加工を行っている。	株式会社キリウ大分	大分県	宇佐市院内町香下1703	33,098,160	33,098,160	2,784,900	11.88
800045	(株)九州コクボ	877-1351	大分県	日田市三ノ宮町2丁目1798番地	代表取締役社長 小久保 龍平	製氷業	冷凍機を用いて、アイス缶製法で氷を作り、製氷、砕氷、選別、計量、袋詰、包装を行い、自社倉庫にて保管。製造物は主に九州・山口エリアの取引先へ出荷している。	株式会社九州コクボ	大分県	日田市三ノ宮町2丁目1798番地	2,410,248	2,410,248	416,140	5.79
800046	SUMCOTECHXIV株式会社	856-8555	長崎県	大村市雄ヶ原町1324－2	代表取締役社長 浅野 俊寿	高純度シリコン事業	高純度多結晶原料シリコンを溶融、単結晶化、切断、加工、研磨を行い、一部は熱処理・成膜処理を施し半導体基盤材料の高純度シリコンウェーハを製造している。	長崎事業所	長崎県	大村市雄ヶ原町1324－2	315,075,600	397,710,600	47,329,268	8.4
800046	SUMCOTECHXIV株式会社	856-8555	長崎県	大村市雄ヶ原町1324－2	代表取締役社長 浅野 俊寿	高純度シリコン事業	高純度多結晶原料シリコンを溶融、単結晶化、切断、加工、研磨を行い、一部は熱処理・成膜処理を施し半導体基盤材料の高純度シリコンウェーハを製造している。	宮崎事業所	宮崎県	宮崎市清武町木原1112	82,635,000	397,710,600	47,329,268	8.4
800047	福岡地区水道企業団	815-0031	福岡県	福岡市南区清水四丁目3番1号	企業長 岩崎 憲彰	水道用水供給事業	筑後川等より取水した水の浄水処理及び、海水の淡水化を行い、福岡都市圏の6市6町1企業団1事務組合に対し、水道用水を供給している。	海の中道奈多海水淡化化センター	福岡県	福岡市東区大字奈多1302－122	84,979,440	94,734,906	11,316,918	8.37
800047	福岡地区水道企業団	815-0031	福岡県	福岡市南区清水四丁目3番1号	企業長 岩崎 憲彰	水道用水供給事業	筑後川等より取水した水の浄水処理及び、海水の淡水化を行い、福岡都市圏の6市6町1企業団1事務組合に対し、水道用水を供給している。	多々良混合施設	福岡県	糟屋郡粕屋町大字戸原	3,481,296	94,734,906	11,316,918	8.37
800047	福岡地区水道企業団	815-0031	福岡県	福岡市南区清水四丁目3番1号	企業長 岩崎 憲彰	水道用水供給事業	筑後川等より取水した水の浄水処理及び、海水の淡水化を行い、福岡都市圏の6市6町1企業団1事務組合に対し、水道用水を供給している。	牛頭浄水場	福岡県	大野城市牛頭一丁目1番1号	3,326,592	94,734,906	11,316,918	8.37
800047	福岡地区水道企業団	815-0031	福岡県	福岡市南区清水四丁目3番1号	企業長 岩崎 憲彰	水道用水供給事業	筑後川等より取水した水の浄水処理及び、海水の淡水化を行い、福岡都市圏の6市6町1企業団1事務組合に対し、水道用水を供給している。	大佐野ポンプ場	福岡県	太宰府市大佐野五丁目13－20	1,483,932	94,734,906	11,316,918	8.37
800047	福岡地区水道企業団	815-0031	福岡県	福岡市南区清水四丁目3番1号	企業長 岩崎 憲彰	水道用水供給事業	筑後川等より取水した水の浄水処理及び、海水の淡水化を行い、福岡都市圏の6市6町1企業団1事務組合に対し、水道用水を供給している。	浦の原ポンプ場	福岡県	筑紫郡那珂川町片縄968－1	1,463,646	94,734,906	11,316,918	8.37
800048	株式会社フォレストエナジー日田	877-1374	大分県	日田市大字東有田字日掛原1899	代表取締役 武内 光太	製造業	スギ・ヒノキ等の木質資源を活用したベレットの製造を行う。製造物は木質バイオマスエネルギーとして国内の事業所へ出荷している。	株式会社フォレストエナジー日田	大分県	日田市大字東有田字日掛原1899	1,953,072	1,953,072	66,425	29.4
800049	北九州市長 北橋 健治	803-0813	福岡県	北九州市小倉北区城内1番1号	北九州市長 北橋 健治	中央卸売市場	生鮮食品等の卸売の中核的拠点として、生産及び流通の円滑化を図るため、市場を開設している。	北九州市中央卸売市場	福岡県	北九州市小倉北区西港町94番9号 北九州市中央卸売市場	10,195,233	10,195,233	806,487	12.64
800050	ナガサキロジスティクス株式会社	854-1122	長崎県	諫早市飯盛町佐田774－1	代表取締役 阿部 浩明	冷蔵倉庫業	食品を中心とした冷凍、冷蔵品の保管及び物流サービス取引先としては食品卸売業、食品製造業 食品小売業、農業生産者などの冷凍、冷蔵食品を保管している。	佐田本社	長崎県	諫早市飯盛町佐田774－1	1,415,010	2,472,045	167,100	14.79
800051	芳雄製氷冷蔵株式会社	820-0004	福岡県	飯塚市新立岩12－17	代表取締役社長 小金丸 滋勝	倉庫業	寄託者より荷物を預かり、冷蔵・冷凍・常温倉庫でその貨物に適した温度管理を行い保管する。出庫の際は、寄託者指定の出荷形式で仕分けを行ない、出荷する。	穂波工場	福岡県	飯塚市平恒477番地の27(飯塚工業団地内)	1,386,961	1,398,708	233,500	5.99
800052	九州冷熱株式会社	804-0002	福岡県	北九州市戸畑区大字中原字先の浜46番地の95	代表取締役社長 大坪 潔晴	無機化学工業製品製造業	当社は、LNG冷熱を利用して液化酸素・液化窒素及び液化アルゴンの製造販売を目的として設立された。LNGの冷熱利用による空気の液化分離事業は電力節減効果が大きく省エネルギー型装置として高く評価されている。	九州冷熱株式会社	福岡県	北九州市戸畑区大字中原字先の浜46番地の95	19,092,280	19,092,280	1,003,558	19.02
800053	株式会社イレブン	859-3226	長崎県	佐世保市崎岡町1200番地	代表取締役 山口 雄二	ホテル業	宿泊施設と温泉施設を中心に飲食業・ゴルフ練習場・グランドゴルフ場及び貸テニスコートの運営を行っている。利用客は、近隣及び県内外の幅広い利用が行われている。	ザ・パラダイスガーデン佐世保	長崎県	佐世保市崎岡町853－12	2,441,184	2,441,184	424,207	5.75
800054	株式会社ニチレイ・ロジスティクス九州	812-0055	福岡県	福岡市東区東浜二丁目85－19	代表取締役 高松 浩司	冷蔵倉庫業	1. 製氷事業2. 冷蔵倉庫事業3. 前各号に附帯または関連する事業	下関埠頭物流センター	山口県	下関市細江新町3－20	2,007,792	33,005,950	4,166,087	7.92
800054	株式会社ニチレイ・ロジスティクス九州	812-0055	福岡県	福岡市東区東浜二丁目85－19	代表取締役 高松 浩司	冷蔵倉庫業	1. 製氷事業2. 冷蔵倉庫事業3. 前各号に附帯または関連する事業	小倉物流センター	福岡県	北九州市小倉北区西港町94－19	2,128,332	33,005,950	4,166,087	7.92
800054	株式会社ニチレイ・ロジスティクス九州	812-0055	福岡県	福岡市東区東浜二丁目85－19	代表取締役 高松 浩司	冷蔵倉庫業	1. 製氷事業2. 冷蔵倉庫事業3. 前各号に附帯または関連する事業	箱崎埠頭物流センター	福岡県	福岡市東区箱崎ふ頭5－9－42	3,856,680	33,005,950	4,166,087	7.92

800054	株式会社ニチレイ・ロジスティクス九州	812-0055	福岡県	福岡市東区東浜二丁目85－19	代表取締役 高松 浩司	冷蔵倉庫業	1. 製氷事業2. 冷蔵倉庫事業3. 前各号に附帯または関連する事業	福岡東浜物流センター	福岡県	福岡市東区東浜2－85－19	4,365,936	33,005,950	4,166,087	7.92
800054	株式会社ニチレイ・ロジスティクス九州	812-0055	福岡県	福岡市東区東浜二丁目85－19	代表取締役 高松 浩司	冷蔵倉庫業	1. 製氷事業2. 冷蔵倉庫事業3. 前各号に附帯または関連する事業	長崎物流センター	長崎県	長崎市弁天町1－8	1,099,074	33,005,950	4,166,087	7.92
800054	株式会社ニチレイ・ロジスティクス九州	812-0055	福岡県	福岡市東区東浜二丁目85－19	代表取締役 高松 浩司	冷蔵倉庫業	1. 製氷事業2. 冷蔵倉庫事業3. 前各号に附帯または関連する事業	宮崎物流センター	宮崎県	宮崎市港2－8	3,366,348	33,005,950	4,166,087	7.92
800054	株式会社ニチレイ・ロジスティクス九州	812-0055	福岡県	福岡市東区東浜二丁目85－19	代表取締役 高松 浩司	冷蔵倉庫業	1. 製氷事業2. 冷蔵倉庫事業3. 前各号に附帯または関連する事業	都城物流センター	宮崎県	都城市今町8984－2	5,703,096	33,005,950	4,166,087	7.92
800054	株式会社ニチレイ・ロジスティクス九州	812-0055	福岡県	福岡市東区東浜二丁目85－19	代表取締役 高松 浩司	冷蔵倉庫業	1. 製氷事業2. 冷蔵倉庫事業3. 前各号に附帯または関連する事業	鹿児島物流センター	鹿児島県	鹿児島市錦江町9－19	1,547,874	33,005,950	4,166,087	7.92
800054	株式会社ニチレイ・ロジスティクス九州	812-0055	福岡県	福岡市東区東浜二丁目85－19	代表取締役 高松 浩司	冷蔵倉庫業	1. 製氷事業2. 冷蔵倉庫事業3. 前各号に附帯または関連する事業	鹿児島埠頭物流センター	鹿児島県	鹿児島市南栄4－33	4,868,628	33,005,950	4,166,087	7.92
800055	株式会社ニチレイ・ロジスティクス九州	812-0055	福岡県	福岡市東区東浜二丁目85－19	代表取締役 高松 浩司	製氷業	1. 製氷事業2. 冷蔵倉庫事業3. 前各号に附帯または関連する事業	長崎市場事業所	長崎県	長崎市京泊2－10－7	2,757,614	4,607,216	499,373	9.22
800055	株式会社ニチレイ・ロジスティクス九州	812-0055	福岡県	福岡市東区東浜二丁目85－19	代表取締役 高松 浩司	製氷業	1. 製氷事業2. 冷蔵倉庫事業3. 前各号に附帯または関連する事業	鹿児島市場事業所	鹿児島県	鹿児島市城南町33	1,849,602	4,607,216	499,373	9.22
800058	九州製氷株式会社	810-0075	福岡県	福岡市中央区港1丁目7－2	代表取締役社長 藤林 豊明	冷蔵倉庫業	冷凍機を備えた倉庫にて、冷凍食品の保管を行う。国内の商社、冷凍食品メーカーから、冷凍食品を預かっている。	CSC香椎	福岡県	福岡市東区香椎浜ふ頭2丁目2番24号	3,535,512	7,169,148	787,951	9.09
800058	九州製氷株式会社	810-0075	福岡県	福岡市中央区港1丁目7－2	代表取締役社長 藤林 豊明	冷蔵倉庫業	冷凍機を備えた倉庫にて、冷凍食品の保管を行う。国内の商社、冷凍食品メーカーから、冷凍食品を預かっている。	箱崎ふ頭工場	福岡県	福岡市東区箱崎ふ頭5丁目9－11	1,824,744	7,169,148	787,951	9.09
800058	九州製氷株式会社	810-0075	福岡県	福岡市中央区港1丁目7－2	代表取締役社長 藤林 豊明	冷蔵倉庫業	冷凍機を備えた倉庫にて、冷凍食品の保管を行う。国内の商社、冷凍食品メーカーから、冷凍食品を預かっている。	古賀工場	福岡県	古賀市鹿部316番25号	1,440,432	7,169,148	787,951	9.09
800059	九州製氷株式会社	810-0075	福岡県	福岡市中央区港1丁目7－2	代表取締役社長 藤林 豊明	製氷業	魚市場関連の鮮魚温度保持用と食用の水を製造、販売しています。	本社製氷部	福岡県	福岡市中央区港1丁目7－2	2,465,844	2,465,844	225,701	10.92
800060	九冷興産株式会社	812-0051	福岡県	福岡市東区箱崎ふ頭5丁目1番2号	代表取締役社長 藤林 秀明	冷蔵倉庫業	冷凍機を備えた倉庫にて、冷凍食品の保管を行う。国内の商社、冷凍食品メーカーから、冷凍食品を預かっている。	本社	福岡県	福岡市東区箱崎ふ頭5丁目1番2号	1,172,760	1,172,760	111,750	10.49
900001	拓南製鐵株式会社	900-0025	沖縄県	那覇市壺川3丁目2番地4	代表取締役社長 古波津昇	鉄鋼業	電気炉を用いて熔解した鉄スクラップを鑄片として固め、それを熱間圧延して鉄筋(異形棒鋼)を製造、販売している	新中城工場	沖縄県	沖縄市海邦町3番26	120,173,040	120,173,040	11,053,094	10.87
900002	株式会社しんこうエンジニアリング	900-0016	沖縄県	那覇市前島2丁目22番28号	代表取締役社長 屋良 修	下水道業	沖縄県下水道管理事務所発注具志川浄化センター包括的民間委託業務 具志川浄化センター及び中継ポンプ場(5箇所)の維持管理	沖縄県下水道管理事務所具志川浄化センター	沖縄県	うるま市州崎1番地	4,619,654	5,626,905	240,747	23.37
900003	琉球セメント株式会社	901-2123	沖縄県	浦添市西洲二丁目二番地二	代表取締役社長 西村 聰	セメント製造業	セメント原料の石灰石等をクラッシャーで破砕した後、原料ミルで粉砕した原料を回転窯(ロータリーキルン)に送入、粉砕した石灰により焼成しクリンカーと言う中間製品を製造する。これに石膏を加え仕上ミルにて再度粉砕しセメントを製造する。製造物は沖縄県内の生コンメーカーや土木・建築現場あるいは金物店等に出荷している。	琉球セメント株式会社屋部工場	沖縄県	名護市宇安和1008	51,217,084	51,217,084	4,546,853	11.26
900004	株式会社バイオマス再資源化センター	904-2234	沖縄県	うるま市字州崎13番地35	代表取締役 前堂 正志	産業廃棄物処理・再資源化事業	木質系廃棄物を有償で受入し、これをバイオマス資源として木質燃料ペレットに製造し、沖縄電力の石炭火力発電所へ石炭の代替燃料として出荷している。	株式会社バイオマス再資源化センター	沖縄県	うるま市字州崎13番地35	3,634,065	3,634,065	250,546	14.5
900005	株式会社おきさん	904-0202	沖縄県	嘉手納町字屋良1022	代表取締役社長 富永 進	高圧ガス製造業	空気を圧縮、膨張、冷却する事で精留塔内に液化空気を発生させる。次に、塔内において各ガスの沸点差を利用して精製分離し、液酸素、液窒素、液アルゴンの状態で貯留する。貯留された製品はタンクローリーにより、液で出荷されるものと、ガス化して容器に充填されて出荷されるものがある。製品は工業、医療の分野に利用されている。	嘉手納工場	沖縄県	嘉手納町字屋良1022	6,221,621	6,221,621	644,805	9.64
900006	ファーストライディングテクノロジー株式会社	901-2560	沖縄県	浦添市牧港五丁目2番1号	代表取締役 上原 稲一	IDC(インターネット・データセンター)業	お客様のシステムを365日24時間体制でお預り、運用サポートしており、以下のサービスを提供している。(サービス)・ハウジング/コロケーションサービス・ネットワークサービス・オペレーションサービス・監視サービス・ホスティングサービス	FRTIDCビル	沖縄県	浦添市牧港五丁目2番1号	10,194,470	10,194,470	957,337	10.64

[illegible]

[illegible]

[illegible]